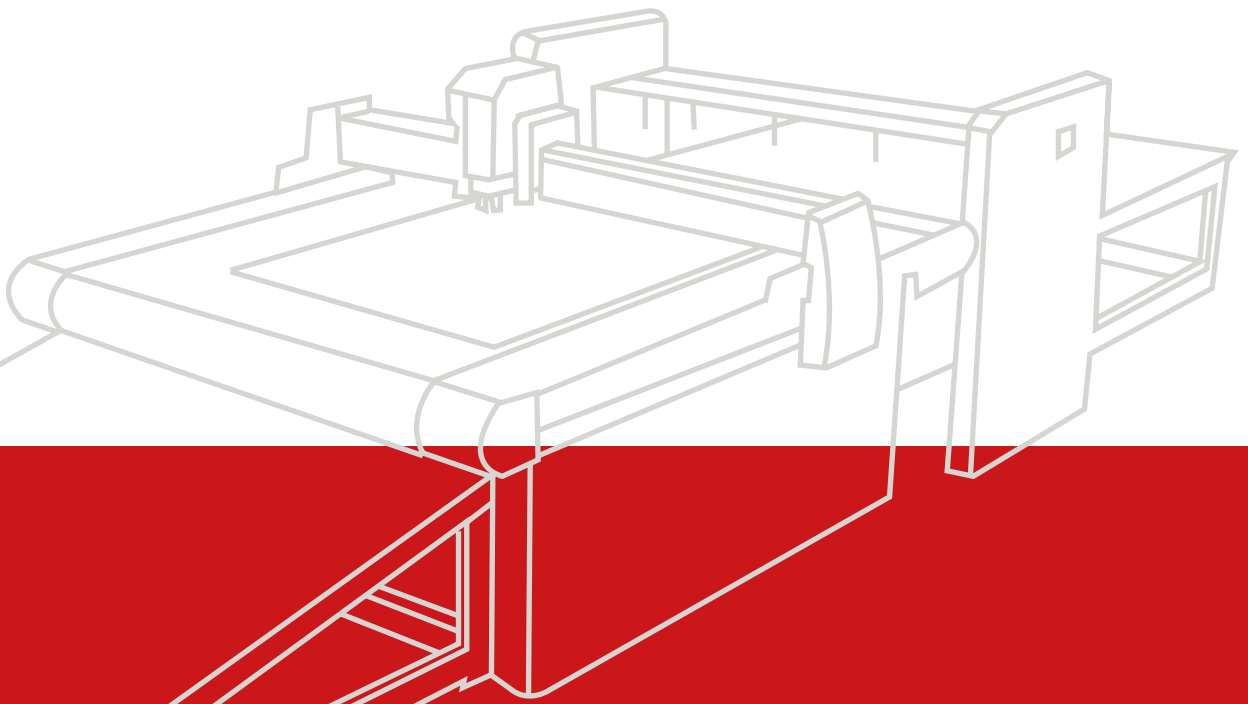




Easy Matrix - Plotter & Equipamiento para Troqueles





Clear tech se centra en dar soluciones prácticas y productivas colaborando activamente con multitud de usuarios de maquinaria, tanto de troquel como troquelado, que aportan sus necesidades e ideas sobre la solución más óptima.

El compromiso de satisfacción total es lo que motiva a todo el equipo de Clear tech a fabricar solamente maquinaria de alta calidad, con prestaciones que aportan productividad y tranquilidad a los usuarios.

índice



herramienta manual	p · 4
Easy matrix SM	p · 6
Plotter Phoenix	p · 8
Plotter X-PRO	p · 10
Waterjet bp-c 1010	p · 12
Láser smartline 2515	p · 14
Láser speedline 3000	p · 15

Easy profile SM	p · 16
Easy cutter	p · 18
Easy bender XR	p · 19
Easy bender S3	p · 20
Easy bender NS2	p · 21
Easy bender S1	p · 22
Easy bender Sailing	p · 23

easystripp



Esta máquina neumática es fácil de usar, limpia el exterior de las pilas de troquelado de cartón compacto y ondulado. Es una máquina ligera que se mueve manualmente de arriba a abajo al lado de la pila eliminando continuamente los residuos. Posee una turbina neumática rápida de gran alcance, fácil y limpia a la hora de eliminar despojos de piezas pequeñas, desechos y molduras. Aprobación por la Comunidad Europea.

easycut



- Matriz de única pieza con posibilidad de afilado
- Salida inferior de recorte
- Regla milimetrada de 500 mm
- Accionado de palanca lateral no siendo necesaria su fijación a una mesa
- Tope de fijación para distintas medidas
- Guía de centrado del localizador

punteadora



Máxima capacidad 2 y 3 Ptos para corte & 4 ptos (hendido blando)
Puente estándar de 6mm y ajustable hasta 19mm.

Dimensiones y peso:
L700xW250xH300mm y 16 Kg

dobladora

Máxima capacidad 2, 3 y 4 ptos.
Incluye 24 herramientas.

Dimensiones y peso:
L1100xW620xH150mm y 32 Kg



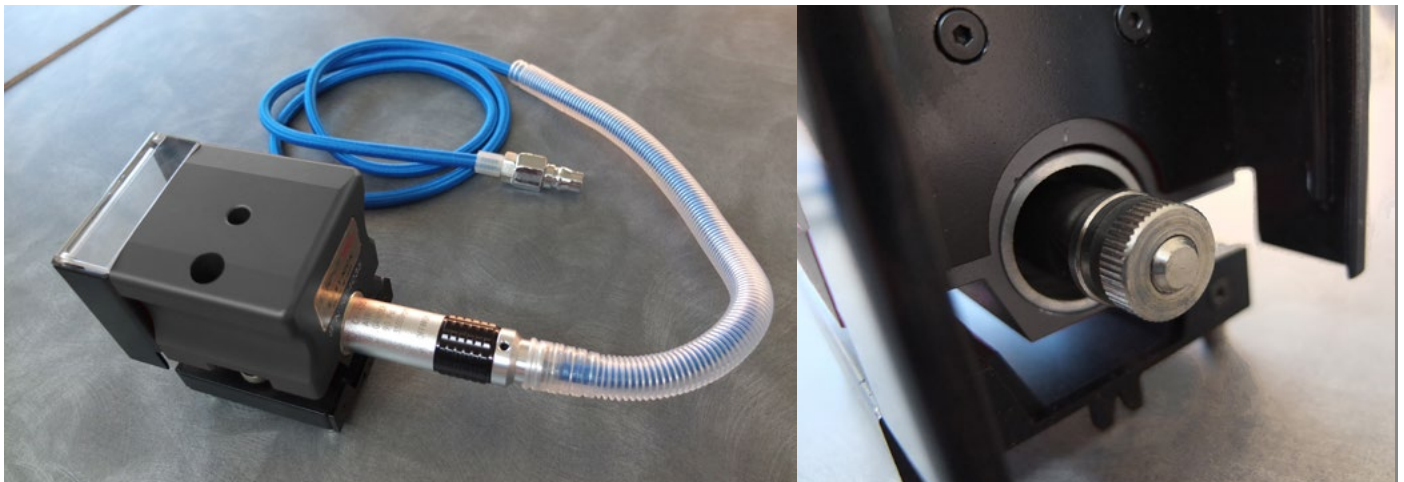
cortadora/labiadora

Máxima capacidad 2 y 3 Ptos para corte & 4 ptos (hendido blando) y 35mm de altura.

Dimensiones y peso:
L700xW250xH300mm y 16 Kg



easy**nick**

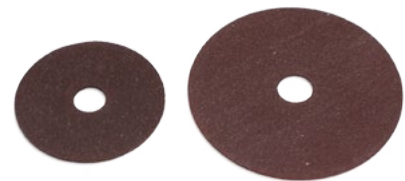


INCLUYE

- Salvagomas
- Guía centradora
- Tope de profundidad
- Pantalla de protección para rotura de disco

ACCESORIOS

- Gafas de protección
- Filtro
- Llave
- Manguera de conexión



herramientas



extractor de flejes
2, 3 y 4 pts. rojo



enderezador / alineador
2 pts. / 3 pts. / 4 pts. / 6 pts.



cincel autopress
2, 3 y 4 pts. rojo



cincel
0,5 mm / 1 mm / 1,5 mm / 2 mm

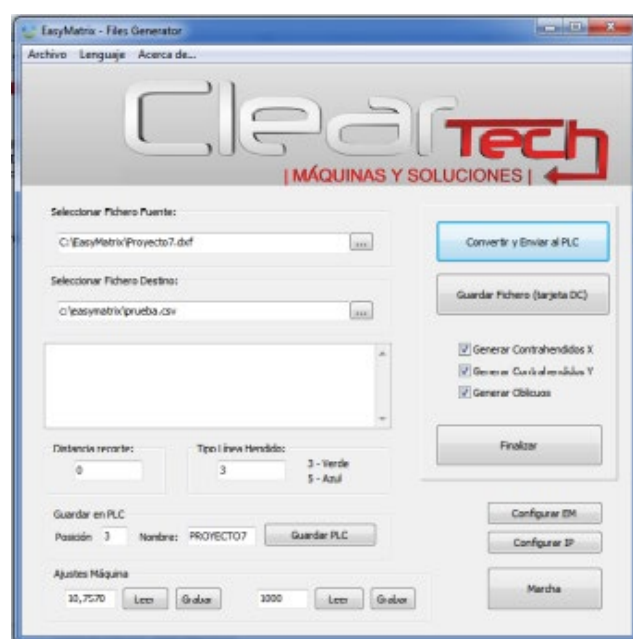
easy**matrix** SM



EasyMatrix SM es el nuevo modelo compacto que te proporcionará la comodidad y máxima productividad en los trabajos de preparación del troquel. El sistema de corte de contrahendidos automático EasyMatrix se basa en captar automáticamente todos los hendidos que existan en su diseño de troquel pudiendo diferenciar hendidos a favor / contra fibra para poder elegir la medida idónea.

Igualmente también le permite planificar y controlar el proceso de corte del contrahendido.

EasyMatrix realiza el trabajo de una forma muy rápida y con la máxima precisión. No es necesario medir sobre el troquel o trabajar duramente: la máquina hará el trabajo. Solo necesita recoger las tiras cortadas y colocarlas en el troquel.

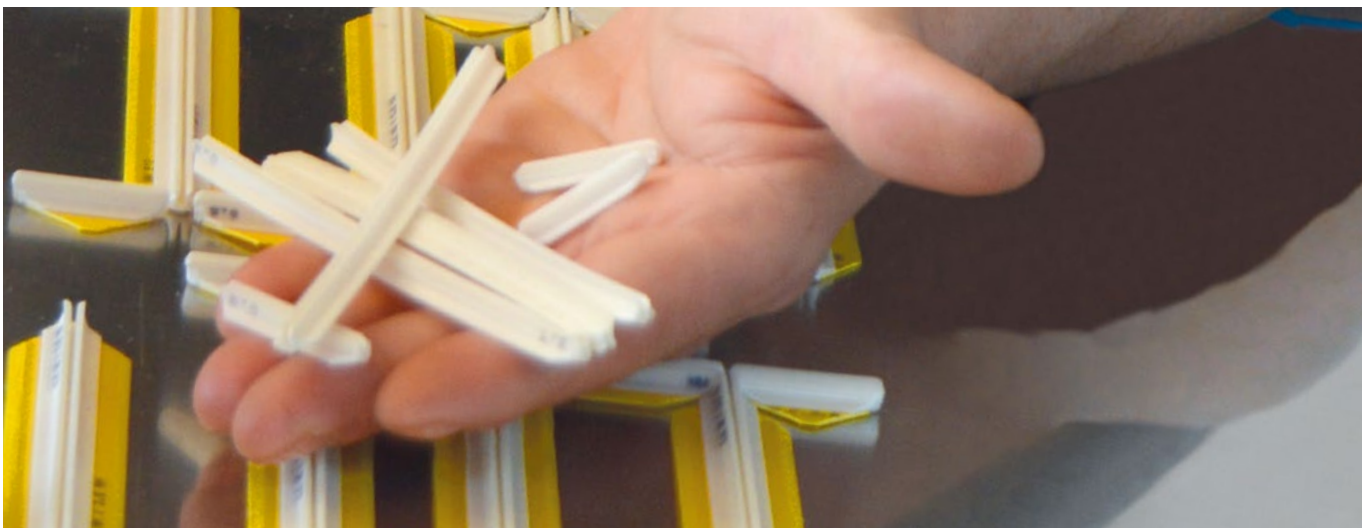


easymatrix SM



CARACTERÍSTICAS

- Clasificación automática para diferentes tipos de contrahendidos
- Corta todos los tipos de contrahendidos del mercado
- Importa ficheros de formato Dxf
- Conexión por red y asistencia técnica remota
- Procedimiento de calibración sencillo



plotter X-PRO



Máquina automática para la confección de muestras y series cortas de materiales diversos provista de un potente oscilador neumático.

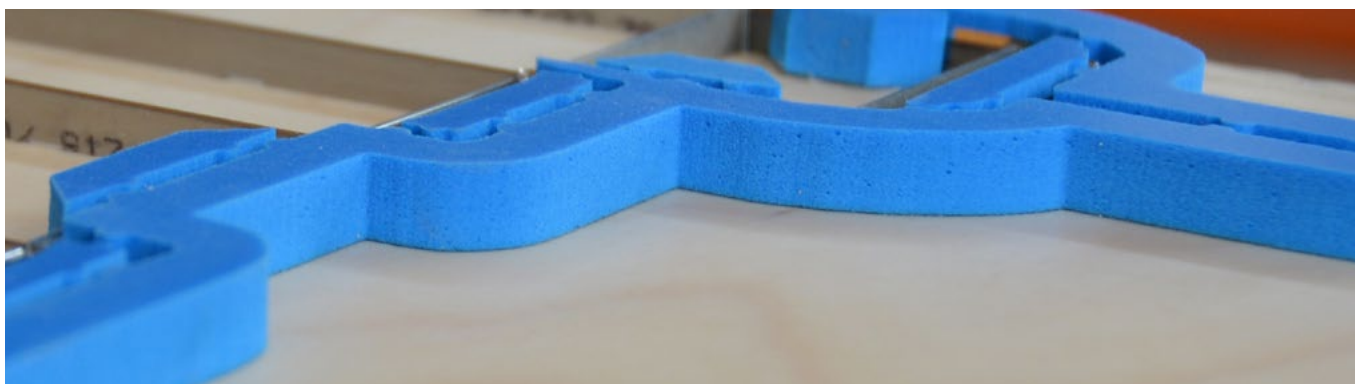
Su diseño, así como una estructura abierta permite al XPRO ofrecer un rango de soluciones digitales completo para cortar y hendir cualquier tipo de material, además de dibujar los trazados de los trabajos.

XPRO dispone de un formato específicamente diseñado para la producción automática en el corte de planchas de goma de hasta 1000 x 1000 mm y desde 15 hasta 65 shores para troqueles.

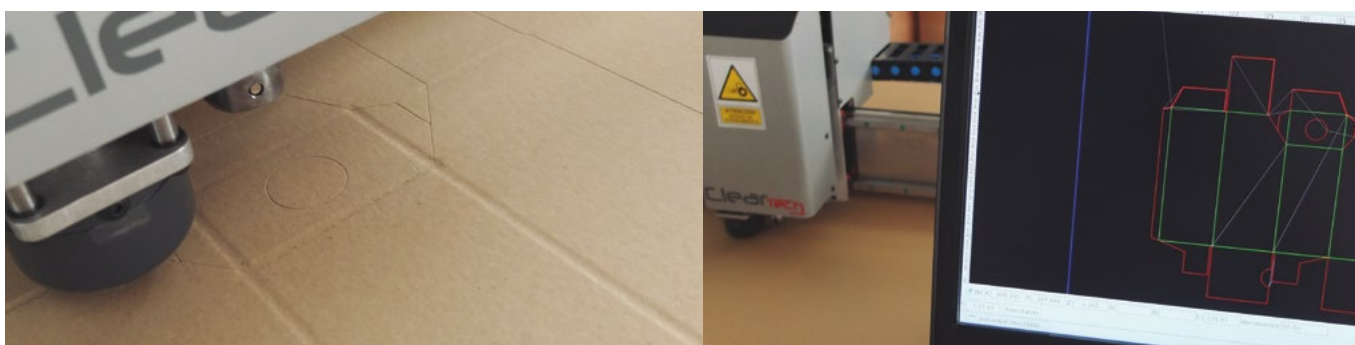
Equipada con un cabezal multifuncional con dos herramienta controladas tangencial y verticalmente (eje Z). Incluye un portaminas para trazar dibujos y un puntero laser para el posicionamiento. Dispone además de un pisador de presión y un regulador de presión en la herramienta auxiliar.

Motores: servo, tracción por piñón, eje Z husillo a bolas.

Incluye ordenador PC con control numérico gráfico que permite manipular interactivamente las geometrías, la posición y los parámetros de corte. Acepta ficheros HPGL, CNC ISO y DXF. Posibilidad de entrada de datos mediante USB o Ethernet.



El plotter X-Pro permite realizar generación y optimización automática de goma y su posterior corte.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marcado CE, botón de emergencia, protección contra impactos, barrera fotoeléctrica de seguridad y baliza luminosa de atención

Aceleración	0.7G
Velocidad	Hasta 60 m/min
Consumo neumático	80 litros minuto 6 BAR
Max. grosor de material	30mm
Tolerancia de repetición	±0.06 mm
Formato de datos	HPGL compatible o DXF
Potencia	Bomba de aspiración 2.2 kw: 380 V – 50/60Hz – 5 A
Interfaz de datos	USB, Ethernet
Condiciones del entorno	10° - 30° C – Humedad Rel. 40-80% - No condensado

FORMATOS DISPONIBLES

- 1000 x 1000 mm
- 1300 x 1700 mm
- 1700 x 1600 mm
- 1600 x 2500 mm

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Tapete de corte de 3 mm
- Portaherramientas para ruletas de hendido
- Cuchilla plana (2 piezas)
- Cuchilla talonada (2 piezas)
- Ruleta hender cartoncillo. 2 pt, 3 pt,
- Ruleta de Hender cartón ondulado. ; R7,0
- Portaminas para bolígrafo. Bolígrafo incluido
- Camara cenital de posicionamiento
- PC con instalación del programa

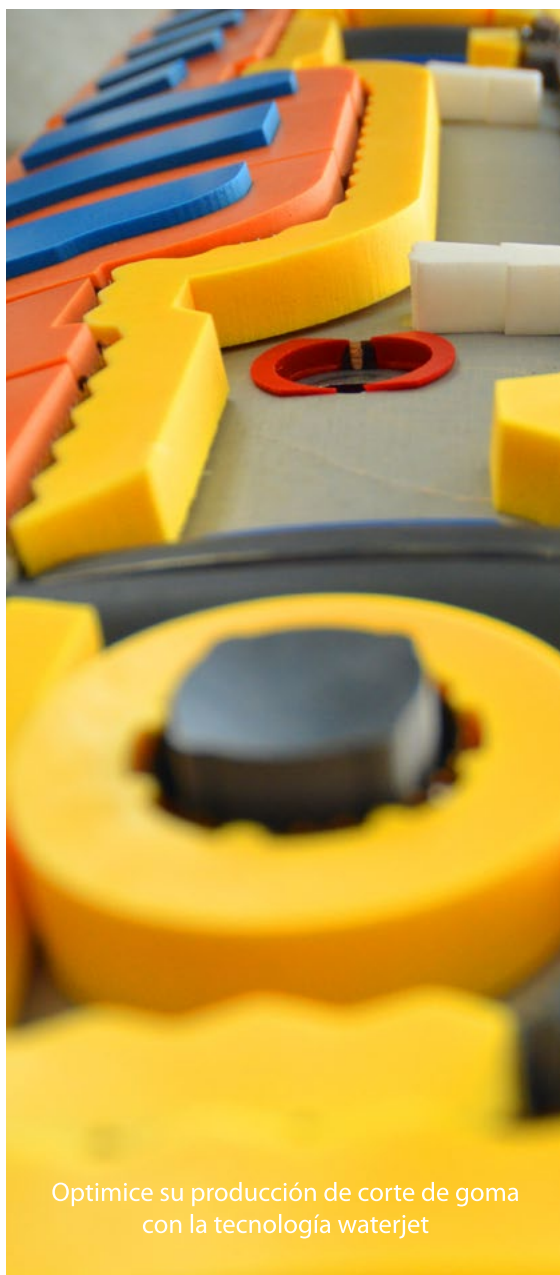
waterjet bp-c 1010



Las máquinas de la serie BP se caracterizan por una construcción de gran robustez que les permite altos rendimientos con bajo mantenimiento. El sistema de motorización Gantry en eje Y, les permite grandes aceleraciones y altas velocidades reduciendo así los tiempos operativos.

Las máquinas de corte BP-C ofrecen una instalación funcional, precisa y rentable.

Máximo rendimiento con una mínima inversión y mantenimiento.



Optimice su producción de corte de goma con la tecnología waterjet



DATOS TÉCNICOS

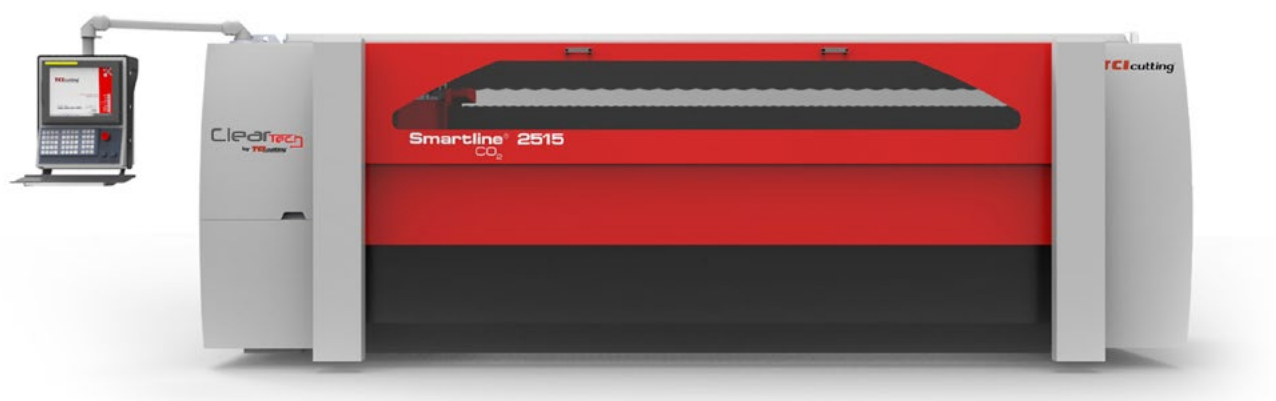
Velocidad de posicionamiento máx. simultáneo	70 m/min
Velocidad de corte máxima	20 m/min
Tolerancia de máquina según VDL/DGQ 3441	± 0.05 mm/m
Precisión de repetición	± 0.025 mm/m
Potencia de bomba	15 CV.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CORTE WATERJET

- Los sistemas de corte más versátiles del mercado actual, abarcando toda la gama de materiales y espesores, incluso los más duros y de mayor espesor. Lo corta todo
- Temperatura de corte baja que evita las alteraciones térmicas en los adhesivos de la goma
- Corte limpio sin atmósferas dañinas y que hace innecesarias las posteriores labores de acabado
- Óptimo aprovechamiento de la materia prima con merma de materiales insignificante
- Costes operativos reducidos

láser plano smartline 2515

corte plano



CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CORTE LÁSER

- Velocidad de aceleración: 19,6 m/s² (2G)
- Velocidad máxima de posicionamiento simultáneo: 160 m/min
- Ofrecen altos rendimientos con mínimos costes de mantenimiento
- Excelente calidad de corte, tanto en materiales con espesores finos como espesores gruesos
- La serie Smartline CO₂: Resonador FANUC o ROFIN . Potencias desde 1 kW hasta 3 kW. Control Fanuc
- Diseño compacto con protección para el operario
- Cambio de lentes mediante cartuchos intercambiables
- El mejor resultado de corte con la compensación constante de la focal a través de espejo adaptativo
- Conexión mediante red con PC externo



láser rotativo speedline 3000

corte curvo



VENTAJAS DEL SISTEMA DE CORTE LÁSER

Excepcional acceso a la máquina, disponiendo de un área de 3.000 mm de acceso pudiendo posicionar tableros grandes con facilidad.

Cambio de la distancia focal automático. Gran autonomía gracias a la detección de colisiones, el cambiador de casetes de lentes, el cambiador de boquilla y el centrado de la boquilla. Todo ello reduce el tiempo improductivo y aumenta la seguridad. El usuario debe intervenir con menos frecuencia, lo que le permite concentrarse en la planificación y el control.

Bajos costes de producción gracias a la excitación por semiconductores exenta de desgaste y a la turbina de cojinetes magnéticos, libre de desgaste.

DATOS TÉCNICOS

Cabezales	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	160 m/min
Aceleración	Máx. axial 19,6 m/s ² (2G)
Repetitibilidad	± 0.025 mm/m
Potencias	De 1.000w a 3.000w
Sistema de extracción de humos	Incluido
Sistema de refrigeración	Incluido

easyprofile SM



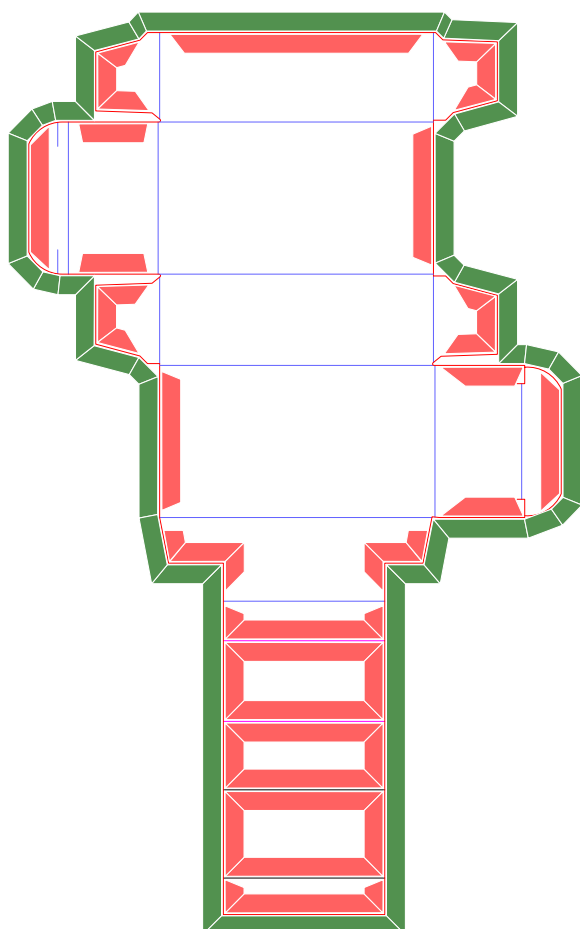
Easyprofile SM ha sido desarrollada por Clear tech para agilizar el proceso de engomado de troqueles profesionales.

La nueva máquina dispensadora de perfiles de goma Easyprofile SM te proporcionará la comodidad y máxima productividad en los trabajos de engomado del troquel que siempre ha deseado. El sistema de corte de goma automático se basa en captar automáticamente todas las líneas de corte que existan en su diseño de troquel pudiendo diferenciar aquellas que precisan perfilera.

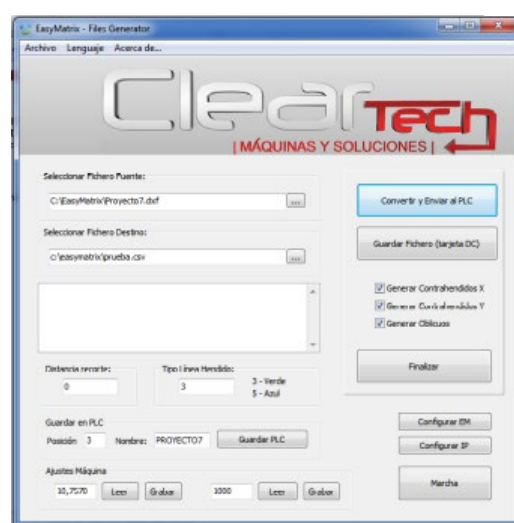
Igualmente también le permite planificar y controlar el proceso de corte, pudiendo añadir o eliminar tramos. Otra gran ventaja es su corte en 45 grados permitiendo así uniones perfectas.

Easyprofile SM realiza el trabajo de una forma muy rápida y con la máxima precisión. No es necesario medir sobre el troquel o trabajar duramente: la máquina hará el trabajo. Sólo necesita recoger las tiras cortadas a medida que salen de la Easyprofile SM y pegarlas en el troquel.

Easyprofile SM admite todas las medidas y formas de perfiles convencionales.



El potente software Pack Rubberprofile genera automáticamente todos los perfiles del troquel y te permite eliminar, cambiar o modificar líneas adaptándose a tus preferencias de perfilera.



CARACTERÍSTICAS

- Generación automática para diferentes tipos de perfil
- Corta todo tipo de perfiles convencionales
- Importa ficheros de formato Dxf
- Conexión por red y asistencia técnica remota
- Procedimiento de calibración sencillo



easycutter



Insuperable en velocidad y versatilidad.

La EasyCutter emplea una marca de doblado para localizar los doblados necesarios con nuestro sistema patentado Compact Tooling Module.

Los fabricantes de troqueles están adquiriendo esta unidad para procesar todas las secciones rectas de flejes de corte que no precisan ser dobladas, al igual que el hendido en el troquel.

CARACTERÍSTICAS

- Procesamiento totalmente automático
- Corte
- Puenteado
- Pico de loro (lipping)
- Marcado en posición de doblado

easybender XR



CARACTERÍSTICAS

- Procesamiento totalmente automático
 - Corte
 - Doblado
 - Puenteado
 - Software EasyB:
- Funciona en ordenadores con Windows 7, compatible con formatos de diseño estándar.

EasyBender XR utiliza flejes rotativos sin puentes, y añade puentes de descanso solamente donde es necesario.

Esto proporciona un troquel más robusto que proporciona mayor rendimiento y durabilidad.

Mide la longitud y los cortes, picos, puentes, y dobla el fleje con precisión, empleando la información en el archivo CAD.

easybender S3



**Módulo de Altura
Automática de Herramientas
ajustable**



**Herramienta para muescas
automática con 3 discos
seleccionables**



**Profundidad del brochado
ajustable en ambos lados del
fleje de acero**

Con la EasyBender S-3 SDS puedes acceder al mayor portfolio de productos dentro de los tipos de troqueles generales.

La EasyBender S-3 satisface necesidades de preparación y trabajo en muy poco tiempo, con la máxima calidad y productividad.

Con una altura máxima de 31,75mm, esta máquina es el complemento ideal para una EasyLift, particularmente para el uso de varios tipos de fleje.

Cuando se trata de la fabricación de troqueles de precisión, la S-3 es una máquina de gran fiabilidad.

FEATURES

- **Ajuste de altura de puentes**
- **Sistema de oscas de 3 cuchillas**
- **Profundidad de brochado ajustable**

easybender N-S2



Perforados y corte hendidos
Herramienta opcional para
muecas



Herramienta para muescas



**Profundidad del
brochado ajustable
en ambos lados del fleje**

CARACTERÍSTICAS

- Alto nivel de automatización
- Funcionamiento de fácil uso
- Productividad definitiva

Troquelado de máximo rendimiento y nivel con la tecnología EasyBender NS-2.

Impresionante productividad con un amplio rango de flejes de acero.

La EasyBender NS-2 procesa un amplio rango de flejes de acero diferentes.

Beneficia al corte en flejes para troqueles con un rendimiento de corte y doblado de alto nivel para la mayoría de flejes de acero, con alturas desde 23,3mm hasta 50,8mm y grosores de hasta 4pt (1,4mm).

* Con la EasyBender NS2 de sistema de fabricación de troquelado todo en uno, usted puede convertirse en el fabricante de troqueles más avanzado del mundo.

easybender S1



Ha llegado el momento del procesamiento automático del fleje.

Gran precio y gran fiabilidad.

El mercado del troquelado se encuentra en un estado de flujo constante.

La competición fiera en los precios nos lleva a crear una máquina rentable.

Descubra la máquina automática de doblado de precio bajo y ningún artículo opcional oculto.



CARACTERÍSTICAS

- **EasyB Software** - El centro SDS' R & D ha desarrollado este potente software integrado en la máquina. La función de Calibrado del software permite que la máquina acepte todos los flejes de acero existentes en el mundo.
- **Fleje erguido** - El fleje de acero se mantiene recto y en pie durante la alimentación y el procesamiento del mismo, lo cual produce un doblado simétrico a izquierda y derecha.
- **Modo dual** - La máquina está preparada para dos diferentes grosores que usted utilice frecuentemente. No tiene que preocuparse de cambiar partes de la máquina para utilizar otro tipo de fleje. Todo en uno para cambiar rápidamente de 2pt a 3pt y viceversa.
- **Herramientas** - Proporciona un corte recto, al principio y final del pico, y puentes de hasta 3 tamaños diferentes. La única y patentada tecnología del Tool Module hace posible un corte preciso y estable.
- **Oscas** - Producir oscas (opcional): puede elegir el sistema de oscas en línea para crear las oscas en el fleje muy rápidamente.

easybender sealing



CARACTERÍSTICAS

- **Sistema Único de Alimentación**

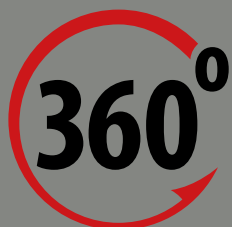
El Sistema Único de Alimentación considera tanto las fortalezas como las debilidades de los flejes de etiqueta.

- **Estructura estable y simple**

El núcleo de esta estructura ha sido desarrollado y mejorado durante más de 20 años desde sus inicios en 1994.

Es la máquina ideal de doblado especializada para flejes de acero pequeños para satisfacer los crecientes requerimientos en los troqueles como la electrónica e integración con teléfonos móviles.

Acepta desde 8 a 12mm de altura de fleje sin necesidad de hacer cambios, lo cual permite al operador ahorrar tiempo en el cambio y ajuste de herramientas.



Polígono Industrial 17
Partida Lloma Llarga Parcela 2 - (CD 1030)
46119 • Náquera • Valencia • España
Telf: (+34) 961 588 860
Fax: (+34) 961 588 229
info@cleargroup.es
www.cleargroup.es

