

Cara	cteri	sticas	tecn	cas

Parámetros				
KNF80 2516	KNF80 3516	KNF80 3121	KNF80 3032	
2.500 x 1.600 mm	3,500 x 1,600 mm	3.100 x 2.100 mm	3,000 x 3,200 mm	
Cabezal multifunción: soporta cabezal de fresado, cuchilla oscilante, corte de vinilo, corte en V, cuchilla fija, rueda de plegado, puntero láser y cámara de registro				
Hasta 1.200mm/s (dependiendo del material)				
Cartón, cartón ondulado, cartón prensado, cartón tipo panel de abeja, vinilo, lamina magnetica flexible, juntas, caucho, pvc, materiales composites plásticos, metacrilato, policarbonato, acrílico, moqueta, tejido, cuero, espuma, composite				
≤ 50 mm (dependiendo del material)				
Sistema de vacío por zonas				
1.500 mm/s				
± 0,05 mm				
Servomotores, guías lineales, husillo, piñones y cremallera				
Sensores infrarrojos				
AC 380 V ±10%, 50/60 Hz				
9,5 kW (inc	luye vacío)	11 kW (incluye vacío)		
Red puerto Ethernet				
DXF, HP/GL, PLT, XML (RIP Onix / Caldera), PDF				
3.425 x 2.280 x 1.310 mm	4.445 x 2.280 x 1.310 mm	4.445 x 2.700 x 1.310 mm	3.970 x 3.970 x 1.310 mm	
1.300 kg	1.400 kg	1.500 kg	1.600 kg	
	KNF80 2516  2.500 x 1,600 mm  Cabezal multifund vinilo, corte en V, cue  Ha  Cartón, cartón on lamina magnetica fi metacrilato, policar  Servomo  9,5 kW (inc. DXI 3.425 x 2.280 x 1.310 mm	RNF80 2516 KNF80 3516  2.500 x 1.600 mm 3.500 x 1.600 mm  Cabezal multifunción: soporta cabezal vinilo, corte en V, cuchilla fija, rueda de plu Hasta 1.200mm/s (dep Cartón, cartón ondulado, cartón prens lamina magnetica flexible, juntas, cauch metacrilato, policarbonato, acrílico, mod ≤ 50 mm (dependi Sistema de va 1.500 ± 0,00 €  Servomotores, guías lineales, Sensores  AC 380 V ±10  9,5 kW (incluye vacío)  Red puert DXF, HP/GL, PLT, XML (f. 3.425 x 2.280 x 1.310 mm	RNF80 2516 KNF80 3516 KNF80 3121  2.500 x 1.600 mm 3.500 x 1.600 mm 3.100 x 2.100 mm  Cabezal multifunción: soporta cabezal de fresado, cuchilla civinilo, corte en V, cuchilla fija, rueda de plegado, puntero láser y Hasta 1.200mm/s (dependiendo del matero Cartón, cartón ondulado, cartón prensado, cartón tipo pan lamina magnetica flexible, juntas, caucho, pvc, materiales cometacrilato, policarbonato, acrílico, moqueta, tejido, cuero, esta 50 mm (dependiendo del material)  Sistema de vacío por zonas  1.500 mm/s  ± 0,05 mm  Servomotores, guías lineales, husillo, piñones y crosensores infrarrojos  AC 380 V ±10%, 50/60 Hz  9,5 kW (incluye vacío) 11 kW (incluye vacío) 11 kW (incluye vacío) 12 kW (incluye vacío) 12 kW (incluye vacío) 13.425 x 2.280 x 1.310 mm 4.445 x 2.280 x 1.310 mm 4.445 x 2.700 x 1.310 mm	

Nota: datos sujetos a cambios por parte del fabricante



La mesa KNF 80 es la mesa de corte digital para gran formato perfecta para accesos reducidos.

- (Example 2) Sistema modular que permite instalarla en espacios reducidos, evitando así obras y derribos.
- (De Montaje in situ, con un resultado compacto, perfectamente alineada y en óptimas condiciones de uso.
- D Sistema de desplazamiento de ejes mediante cremalleras helicoidales rectificadas y piñones de alta calidad: optimiza los trabajos de alta producción con materiales duros.
- Dos motores en el eje X, uno en cada lado del puente, optimizan un desplazamiento totalmente perpendicular al eje.
- (Cinta conveyor sobre una superficie de aluminio perforada para el vacío, seleccionable por zonas mediante electroválvulas, que facilita y aumenta la eficiencia para diferentes tamaños de plancha.
- Gran altura del puente, ofreciendo una máxima versatilidad de tipos y grosores de material a manipular.
- Lectura códigos QR.
- Normativa EN-60204-1 en Seguridad y Certificado
- Manuales y menú LCD traducido al Español.





- Trabajos de corte en V y fresado.
- Materiales con mayor resistencia y precisión.















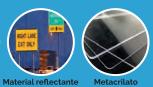














https://ferpa-graphic.com



info@ferpa-graphic.com



Tel. (+34) 936 359 130





grupoferpa



