

Características técnicas

Funciones	Parámetros Parámetros
Modelo	KNF SL-3232
Área máxima de corte	3.250 x 3.200 mm
Cabezal Multifuncional	Cabezal multifuncional para insertar herramientas, de fácil intercambio, set de corte, hendido, dibujo, fresado y otras funciones. ATC opcional. Ajuste automático herramientas: modo de ajuste de herramienta sin contacto para cuchillas tangenciales, eléctricas, rotativas, ruedas de hendido, v-cut,
Herramientas	Herramienta eléctrico-oscilante, tangencial, rotativa, fresado y semicorte
Velocidad máxima de corte	Hasta 3.000 mm/s (dependiendo del material)
Materiales	Corrugados, compactos, ABS, PVC, compuestos aluminio, adhesivos, magnéticos, y muchos otros
Profundidad de corte	≤ 50 mm (dependiendo del material)
Fijación del material	Sistema de vacío por zonas
Resolución servo motor	± 0,025 / 0,01 / 0,1 mm opcional
Repetitividad	± 0,05 mm
Sistema de transmisión	Bus control, sistema avanzado de servo motores lineales
Seguridad del sistema	Sensores infrarrojos
Voltaje	AC 380 V ±10%, 50/60 Hz
Potencia	23 kW (incluye vacío)
Panel de control	Pantalla táctil LCD multilingüe
Conectividad	Red puerto Ethernet
Formatos archivos	DXF, HP/GL, PLT, XML (RIP Onyx/Caldera), PDF
Dimensiones	4,550 x 4,250 x 5,400 mm
Peso	4.000 kg

Nota: datos sujetos a cambios por parte del fabricante







La mesa KNF SL forma parte de la nueva generación de corte y acabado para aplicaciones gráficas y de señalización, con un revolucionario sistema inteligente de corte integrado de gran formato:

- Nueva tecnología con movimiento por levitación magnética y motores lineales
- Velocidad de corte de hasta 3.000 mm/s, pensada para la máxima productividad
- © Cuatro niveles de seguridad y protección: sensor de proximidad, protección por barreras, anticolisión por infrarrojos y parada de emergencia
- Cambio automático de herramientas y fresas-ATC, permite el cambio ruedas de hendido y cuchillas no oscilantes sin intervención manual
- © Control por NFC: acceso seguro a configuraciones y ajustes de privilegios según usuario, lo que facilita la gestión de equipos con múltiples operarios. Cargador Wireless integrado.
- Sensor de ajuste automático de herramientas: detecta la herramienta instalada y ajusta los parámetros de corte automáticamente, minimizando errores y acelerando la puesta en marcha.
- Software de control inteligente, que ofrece una operación simplificada con una interfaz más clara e intuitiva.
- Tecnología de reducción de ruido (ahora 24 dB) permite un nivel de ruido y una frecuencia más bajos.
- Inteligencia maximizada: software de control de producción que monitoriza y documenta la gestión. Sistema MES (Manufacturing Execution System).
- Otros tamaños serie SL: 1.600 x 3.200 mm; 3.200 x 3.200 mm y 5.200 x 3.200 mm.



- Impresión digital y offset.
- Gran formato para comunicación visual, PLV, packaging, lonas, etc.



Oscilante eléctrico **EOT**

Oscilante FOAM

Circular eléctrica ERT

Herramientas

Corte de vinilo **KCT** Fresado NSK

Arrastre tangencial **UCT**

Corte corrugado **PCT**

Nido abeja

Cartón gris

Corte en V V-Cut

Cartoncillo

CWT

Ejemplos



Cartón corrugado Cartón nido abeja





PVC Foam



Metacrilato







Panel acústico









https://ferpa-graphic.com



info@ferpa-graphic.com



Tel. (+34) 936 359 130



C/ Dels Àngels – s/n – Nave 2 08758 – Cervelló – Barcelona – España