

EXPERIENCIA INNOVACIÓN COMPROMISO

 MOINSA

Proyectos llave en mano

basados en soluciones 360 de valor añadido

CALIDAD

ISO9001
ISO14001
MEDIOAMBIENTE

+120 COLABORADORES

EQUIPO INTERNACIONAL

project managers
+50 ingenieros
Global Outsourcing
Delivery Accuracy

CAPACIDAD INDUSTRIAL

INSTALACIÓN INDUSTRIAL
EN VILLARRUBIA DE SANTIAGO

Experiencia en proyectos exigentes orientados a la innovación y mejora continua. Trabajamos con las últimas tendencias del mercado.

1966
+50 AÑOS DE EXPERIENCIA



Nuestros Valores

Orientación a cliente: El éxito del proyecto de nuestro cliente es nuestro éxito. La calidad de nuestra atención y servicio como base de nuestro crecimiento.

Superación: Cada proyecto es único y diferente. Una oportunidad de mejora donde analizamos todas las posibilidades para crecer. Un equipo proactivo yendo un paso más allá.

Trabajo en equipo: Nuestros objetivos son comunes. Todos los puntos de vista son escuchados para conseguir el mejor resultado. Nos cuestionamos. Nos respondemos. Nos comunicamos.

Honestidad: La importancia del respeto, la igualdad de oportunidades y la transparencia para generar confianza.

Algunos Hitos

2017: Moinsa completa con éxito el mayor proyecto de iluminación interior de Europa para ECI

2016: Moinsa recibe el premio "Cremos en cero accidentes" de BP OIL

2013-2012-2007: Premios NAN de arquitectura

2008: proyecto destacado: Diseño e instalación de falso techo con efecto bóveda para la pasarela Cibeles en el recinto ferial IFEMA. El desarrollo se realizó en menos de un mes y se instaló en un tiempo récord de tres meses.

Desarrollamos soluciones llave en mano para **adecuar y optimizar espacios de venta y de trabajo e instalaciones logísticas**, con el objetivo de aportar a los consumidores una **experiencia omnicanal completa y sostenible**

● **Consultoría**

● **Diseño**

● **Fabricación**

● **Montaje**

■ **Soluciones de equipamiento para espacios comerciales, almacenes y centros logísticos**

■ Integramos tecnología, creatividad e innovación y un equipo multidisciplinar orientado a la mejora continua.

■ Cubrimos todas las fases operativas de un negocio, desde el final de la línea de producción hasta la entrega, en domicilio o en el establecimiento físico, mediante implantaciones eficientes y rentables, ejecutadas en tiempo y forma.

■ Para ello, aplicamos nuestra experiencia en soluciones logísticas y de equipamiento comercial, pero con la vista puesta en la innovación, **a través de la tecnología, el interiorismo, el diseño de producto y uso de nuevos materiales, mucho más sostenibles**. En todo ello, tienen un papel protagonista, **las personas** que forman parte de nuestra empresa.

Valor añadido



Intralogística

■ Automatización

Almacenes automáticos

- Almacén con Transelevador ►
- Almacén con satélite ►
- Miniload ►
- Almacenes especiales ►
 - Cartesio
 - FAST
 - Gantry

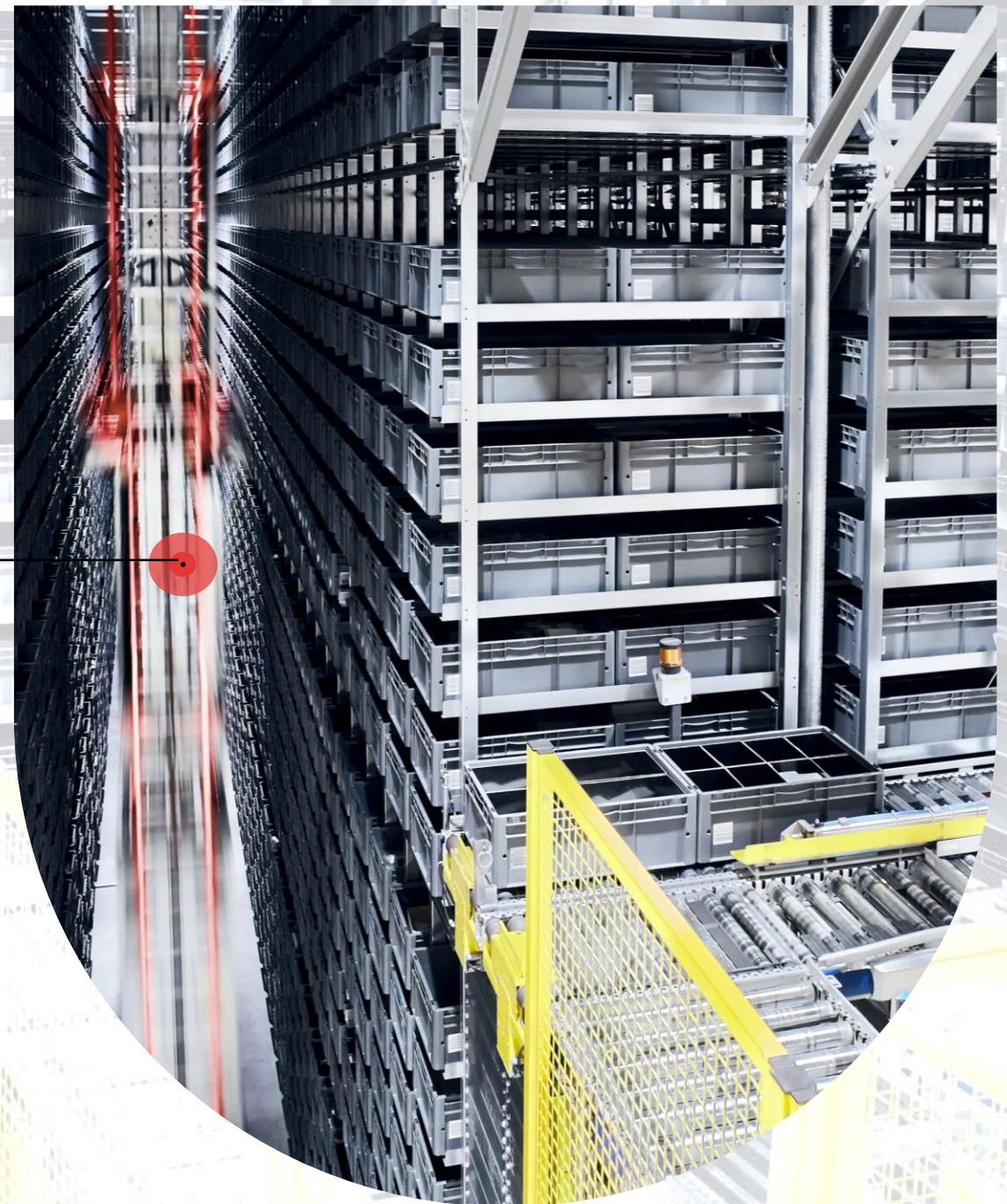
Sistemas de picking ►

AGVs ►

Manutención continua

- Transportadores ►
 - Transportadores (cinta, cadena, rodillos...)
 - Shuttle Loops System SLS
 - Transportadores para prenda colgada
 - Tow Line
- Clasificación ►
 - Clasificadores paquetería
 - Flowsorter
 - Shoesorter
 - Push Sorter (M400)
 - Clasificador prenda colgada

■ Servicio Post-Venta ►



■ Automatización

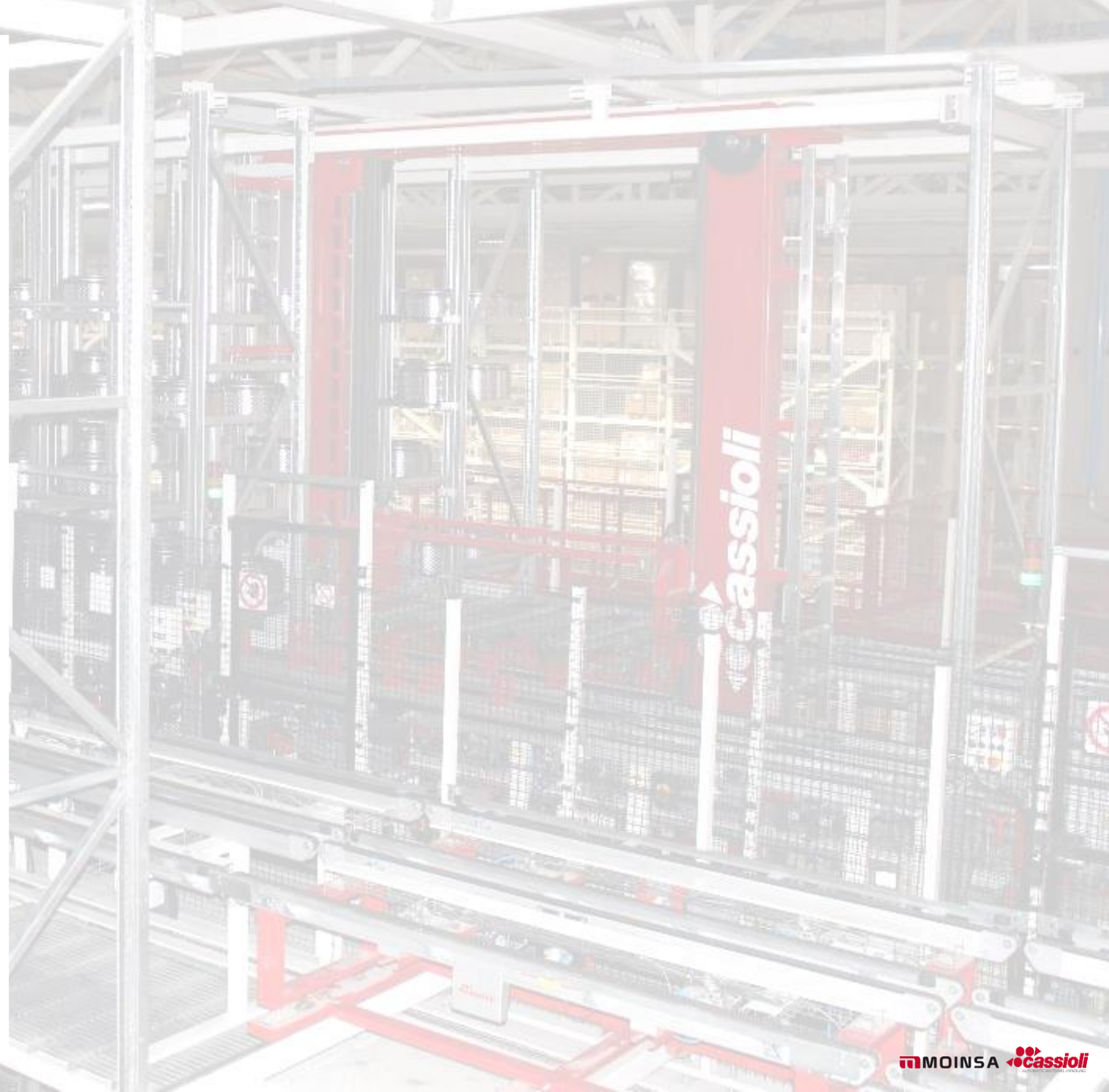
1. Almacenes automáticos

Sistemas automatizados Moinsa by Cassioli, equipados con tecnología adaptada a cada caso de aplicación

- ⦿ Velocidad de procesos
- ⦿ Precisión en las órdenes, disponibilidad y entregas



- 1.1 Almacén con Transelevador (simple/doble profundidad)
- 1.2 Almacén con satélites
- 1.3 Almacén Miniload
- 1.4 Almacenes especiales:
 - Cartesio
 - FAST
 - Gantry

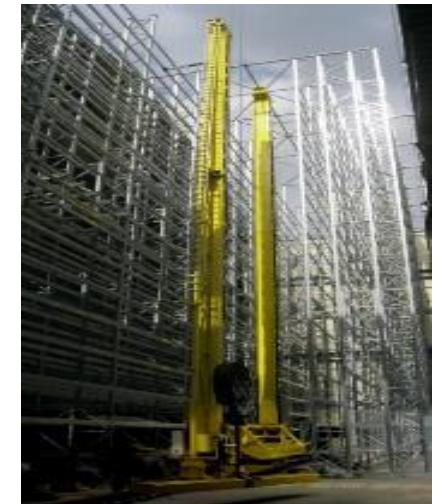




1.1 Almacenes automáticos con transelevador

Almacén de simple/doble profundidad para palets

- Optimización del espacio
- Manipulación automatizada de los productos
- Reducción de riesgos para los operarios
- Mejora en la gestión del stock
- Ejecutable en estructura autoportante
- Solución multisectorial
- Transelevadores mono o bicolumna con diferentes útiles de carga
- Flexibilidad para integración con SGA



1.2 Almacén con satélites ISAT pallet

Almacenaje en múltiple profundidad

Los shuttle ISAT están diseñados específicamente para el almacenamiento de palets en alta densidad.

ISAT permite el almacenamiento de una gran cantidad de palets, con profundidades hasta 40 metros de longitud del canal, lo que permite la optimización del espacio de almacén y ofrece la posibilidad de almacenar palets de diferentes profundidades en el mismo canal de almacenamiento.

- ⦿ Sistema adaptable a almacenamiento en frío/congelado.
- ⦿ El sistema ISAT funciona en modo semiautomático y en modo automático:



ISAT semi-automático

- Transportado manualmente y ubicado en los diferentes canales mediante carretilla.
- Control remoto gestionado por el operario; posición exacta del satélite en el almacén mediante indicadores LED.
- Integración con WMS externos.

ISAT automático

- Satélites (palet shuttle) ISAT depositan/extraen las carga en los correspondientes canales de estantería, mientras que varios sensores controlan la posición en cualquier momento.
- Varias funciones posibles: ordenar, contar y gestionar manualmente.
- Tecnología AWDS (All-Wheel Drive System, todas las ruedas motrices)

Icrane

▶ Ver video

- Transelevador concebido para el movimiento del ISAT en los diferentes canales del almacén mediante un transelevador.
- ICRANE (transelevador para satélites) e ISAT se controlan por el SGA.
- La comunicación de datos mediante la tecnología WI-Fi (envío de órdenes, diagnósticos, estado de baterías, monitorización remota de equipos.).

Imaster

▶ Ver video

MASTER es el shuttle que trabaja completamente en automatico en las guías de los railes de uno de los niveles de almacenamiento.

- Entradas y salidas a nivel de suelo.
- Cambio de niveles mediante un sistema de elevadores.
- Solución modular que facilita el incremento de la capacidad de almacenaje y de cadencias.



1.3 Miniload

Almacén automático para cargas ligeras

- Solución ideal para optimizar las operaciones de picking
- Altas prestaciones respecto a velocidades y aceleraciones
- Manipulación de contenedores o bandejas individuales
- Concepto de "mercancía a hombre", good-to-man

- Caracterizado por su ligero diseño alcanzando alturas de 16 m y velocidades hasta 5 m/s.
- Altos rendimientos y ciclos del sistema.
- Manipulación de diferentes tipos de unidades de carga.
- Zona de picking en uno / ambos extremos o incluso en un lateral del almacén.
- Control por WMS que lleva la gestión del almacén.

▶ Ver video



1.4 Almacenes especiales

- Cartesio
- FAST
- Gantry

⦿ Manipulación y almacenaje de mercancías no estándares

⦿ Adaptación específica a productos y procesos de sistemas de producción-clasificación

- Para cargas voluminosas (muebles, cartonaje, metal, mármol y piedras sintéticas, bobinas...)
- Horquillas telescópicas, sistemas de arrastre u otros útiles de extracción para cargas especiales.



Cartesio

Almacén automático vertical

- ⦿ Alta densidad de almacenaje de cubetas
- ⦿ Ideal para almacenes con cadencias altas
- ⦿ Alta velocidad con el menor espacio necesario
- ⦿ Sistema tipo miniload para muy altas cadencias
- ⦿ Estanterías de simple o doble profundidad
- ⦿ El corazón del almacén está representado por una viga que se mueve verticalmente equipada con un extractor automático



▶ Ver video





F.A.S.T.

Furniture Automatic Storage

● Almacenaje de objetos de diferentes tamaños, formas, peso y consistencia en la misma celda.

- Automatización de la cadena desde la producción a expedición
- Preparación del pedido en la misma estantería
- Extracción de cargas por pedidos completos desde el hueco de la estantería envío a expedición
- Reducción de movimientos a través de manipulación simultánea de varias cargas
- Alimentación totalmente aleatoria gestionada por artículo y salida por entrega al cliente.



▶ Ver video

Gantry

Almacén automático vertical

- ⦿ El robot Gantry es el manipulador cartesiano con accionamiento eléctrico, diseñado y construido para el almacenamiento intensivo sobre suelo.
- ⦿ Dentro de un área asignada, pueden operar varios Gantry que toman aleatoriamente la mercancía en cajas y la apilan en el suelo, clasificándola por código de producto.
- ⦿ Al estar elevado del suelo, el Gantry es la solución ideal para optimizar mejor el espacio.
- ⦿ El sistema Gantry está diseñado para el almacenaje de cargas en vertical (pilas).



Ver video



2. Sistemas de picking



En ciertos casos, la solución se presenta como la conjunción de diferentes soluciones.

- **Pick to light y Put to light:** Solución tipo "operador a mercancía" que permite una productividad de hasta 500-600 picks/hora. Guiado por displays luminosos.
- **Islas de picking:** Solución tipo "mercancía a operador".
El operario se encuentra en una estación fija y recibe la mercancía mediante un sistema de transporte.
El sistema de gestión indica el material a picar. El material sobrante vuelve a almacén.
A cada isla de picking se le pueden asociar una o mas órdenes en fase de ejecución.

3. Automatic Guided Vehicles AGV'S



La diferenciación se basa en las unidades de carga por peso y tamaño:

- Carga simple o múltiple
- Tipología de la unidad de carga
- Sistema de navegación
- Alternativa a los transportadores
- Alta precisión
- Gran variedad de vehículos para diferentes tipos de carga
- Diferentes tipos de navegación (láser, natural, etc.)

▶ Ver video

4. Mantenimiento continua

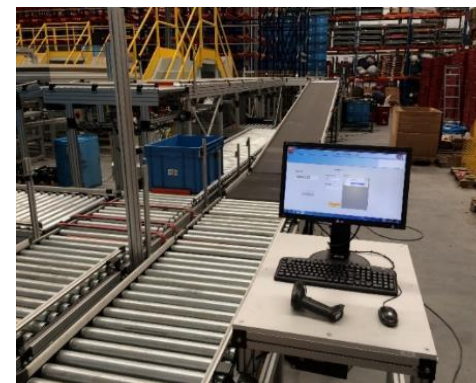
4.1 Transportadores



● Transportadores de cinta



● Transportadores de cadena



● Transportadores de rodillos



● Transportadores de correas



Shuttle Loop System (SLS)

- El sistema SLS consta de múltiples unidades móviles de vehículos motorizados
- Destaca por alta velocidad y flexibilidad operativa
- Los vehículos se mueven en un circuito cerrado que consiste en un anillo de monorraíl fijado al suelo (RGV) o suspendido (EMS).
- Una ventaja adicional es la posibilidad de instalar el carril en altura liberando el suelo.

- SLS Multiload
- SLS Cabinet
- Sistema EMS

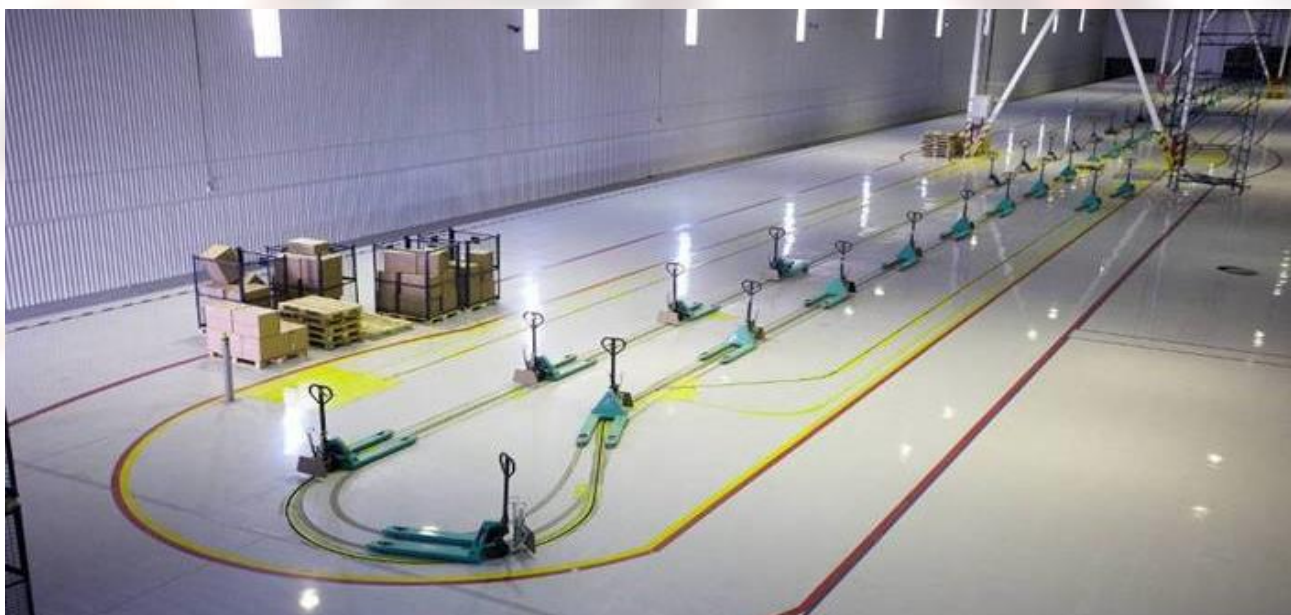




Transportador de prenda colgada

Power&free, Pin Conveyor, transportador de trolleys, lotes, cajas vacías

- Flujo de mercancías más dinámico y rentable
- Orientado a la trazabilidad, productividad y reducción de tiempos de espera,
- Ordena el proceso productivo y organiza el flujo de mercancías en sus diferentes etapas, desde la recepción a la expedición agilizando su manipulación
- Se adapta a cualquier recorrido y configuración de la nave



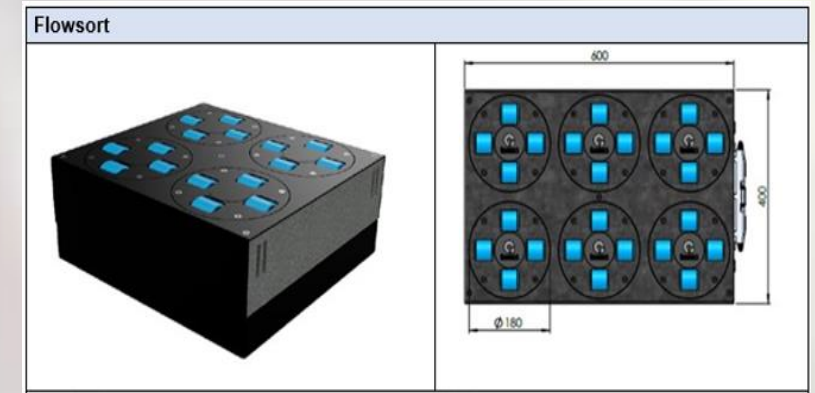
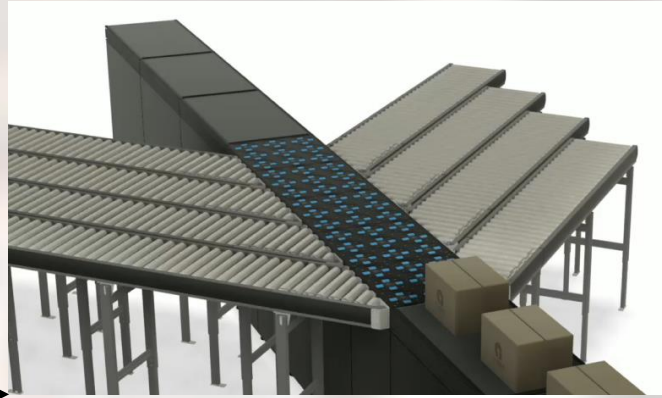
TowLine

4.2 Clasificación

Clasificador / Sorter para paquetería

M400

Sistemas (conveyors system) que permiten la manipulación mecánica de materiales de una parte a otra del establecimiento. Las cintas transportadoras permiten un transporte rápido y eficiente para una amplia variedad de materiales, lo que las hace muy útiles en las industrias que requieren la manipulación y el embalaje de materiales.



- Flowsorter
- Shoesorter
- Push Sorter (M400)



Clasificador / Sorter prenda colgada

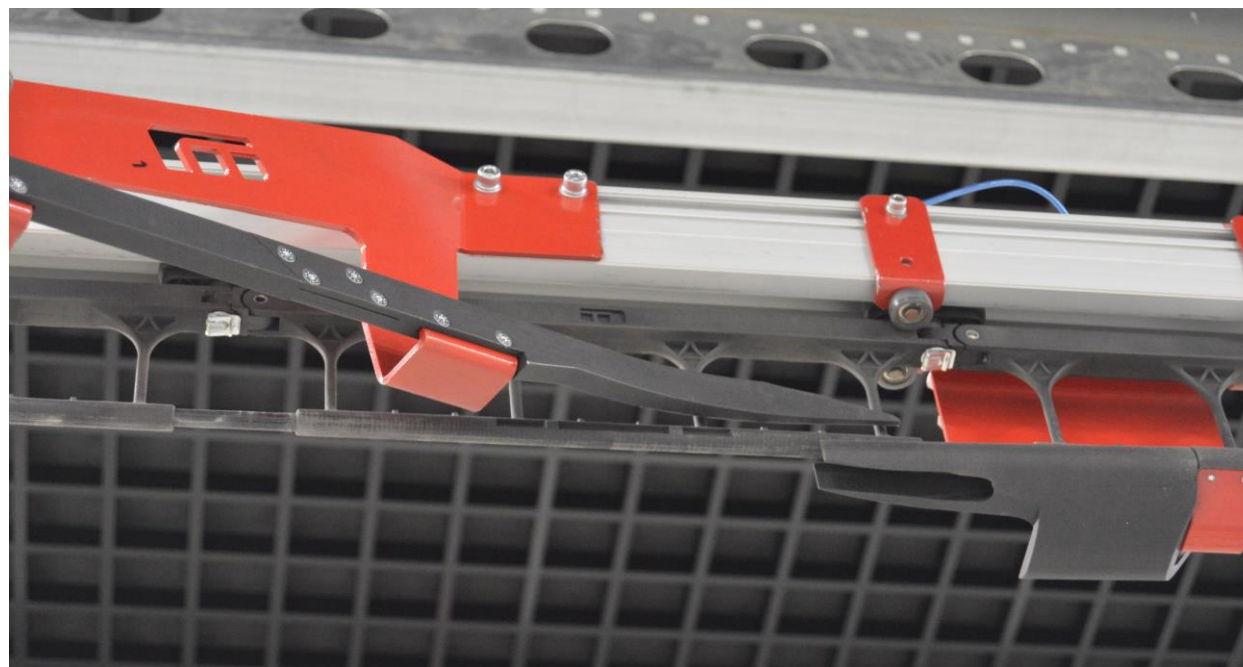
M202

- Flujo de mercancías más dinámico y rentable
- Orientado a la trazabilidad, productividad y reducción de tiempos de espera.
- Permite la clasificación de prendas de forma individualizada, por clientes o tiendas

- Construcción robusta con perfil de aluminio extruido y guía de deslizamiento por la que circula una cadena especial de bajo ruido y mínimo movimiento
- Hasta 12.000 prendas a la hora, velocidad lineal de 40M/MIN
- Diseño del lay-out flexible



Ver video



C₃ U₁ S₁ T₁ O₁ M₃ E₁ R₁

S₁ E₁ R₁ V₄ I₁ C₃ E₁

MOINSA ofrece un servicio al cliente eficiente y oportuno.

Para cada nuevo proyecto, MOINSA, como proveedor de soluciones llave-en-mano, gestiona eficazmente cada paso, desde el análisis de viabilidad hasta la instalación y puesta en marcha, y finalmente la asistencia postventa.

Seguimos al cliente en cada etapa del proyecto, garantizando asistencia técnica para cada sistema, adaptándonos en todos los campos a sus necesidades.



Línea inteligente

Conexión y monitorización remota para intervenciones on-line.



Recambios

Suministro de kits de repuestos identificados ya en la fase de proyecto



Formación

Formación en mantenimiento y seguridad mecánica, software y eléctrica.



Mantenimiento

- Mantenimiento Preventivo
- Mantenimiento Correctivo
- Actualizaciones de software

Principales clientes

Permoda S.A.

INDITEX

multimarcas
Promoda
outlet



CENTAURO



Alcampo

azkar
DACHSER Group

BIMBA Y LOLA

DACHSER
Intelligent Logistics

REDUR


grupoHEFAME

PERNAMBUCANAS



STUDIO F



MRW



Grupo Dragados

TENDAM
GLOBAL FASHION RETAIL

Eduardo Trucci



PORCELANOSA



Global partners

Materia prima



Sostenibilidad



Tecnología y logística



Transporte

