

GOWEIL



VISTA GENERAL DE LOS PRODUCTOS

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag / Austria
Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9
office@goeweil.com / www.goeweil.com



ROTOEMPACADORA
G-1 F125 *Página 6*



PRENSADORAS Y ENCINTADORAS
G-1 F125 G5040 Kombi *Página 12* LT-Master *Página 18*
G5040 Kombi *Página 16*



ENCINTADORAS DE PACAS REDONDAS
G1015 *Página 24* G3010 Profi *Página 34*
G2020 *Página 26* G5010 *Página 36*
G3010 Standard *Página 28* G5012 *Página 38*
G3010 Exclusiv *Página 30* G5020 *Página 40*
G3010 Farmer *Página 32* G5020 Inliner *Página 42*



ENCINTADORAS DE PACAS CUADRADAS
G3010 Q Standard *Página 46* G4010 Q Profi *Página 56*
G3010 Q Exclusiv *Página 48* G4020 Q Profi *Página 58*
G3010 Q Farmer *Página 50*
G3010 Q Profi *Página 52*
G3020 Q Profi *Página 54*



EQUIPOS DE TRANSPORTE PARA PACAS **TÉCNICA DE APERTURA DE PACAS**
TDE, TDD, BTGME *Página 62* RBS, BZT *Página 68*
BTGHA, DTR *Página 63* RBA *Página 69*
BTGHY *Página 64*
RBG *Página 65*
BTGQU, GFM *Página 66*



PALAS CARGADORAS
GHU 06 Mini *Página 74* GHS 10 Carretilla elevadora *Página 82*
GHU 08 *Página 76* GHS 12 Carretilla elevadora *Página 84*
GHU 10 *Página 78* GHK *Página 86*
GHU 12 *Página 80*

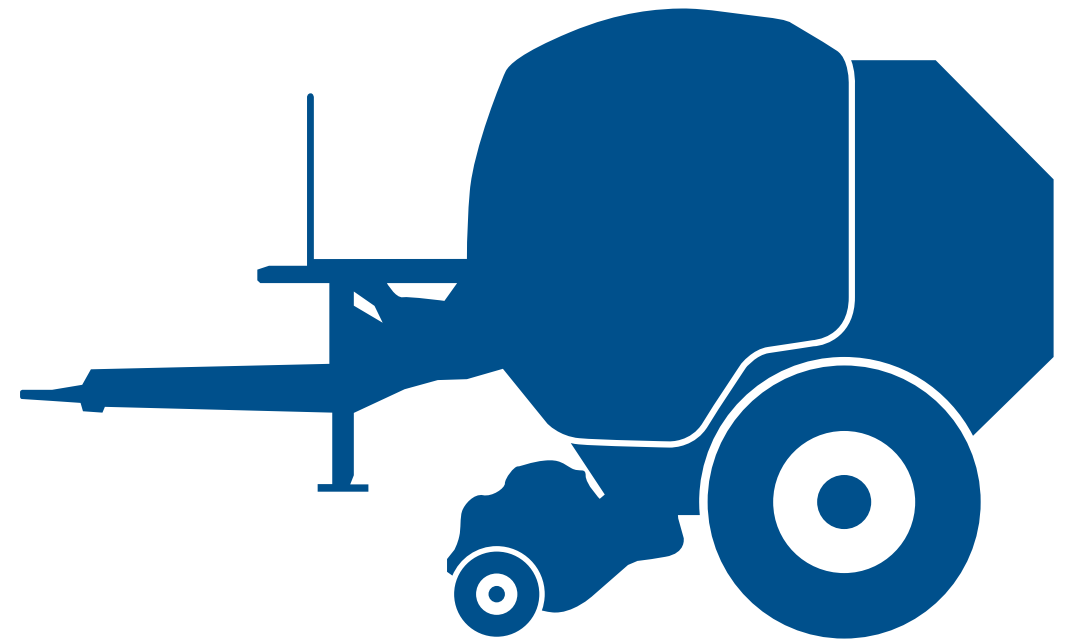


ENCINTADORA PARA PALETS **AFILADORAS DE CUCHILLAS**
G1010 *Página 90* MS100 *Página 94*

VARIANTES DE ARGOLLAS DE TRACCIÓN
Página 95

NEUMÁTICOS
Página 96

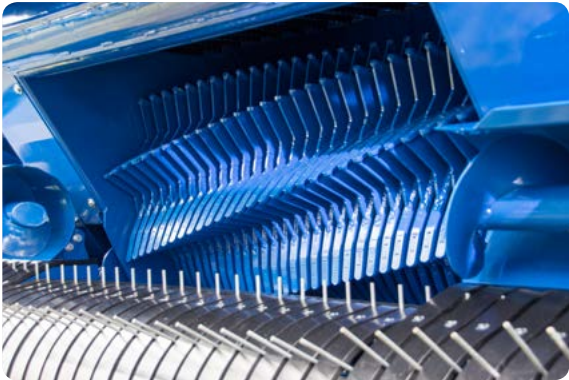
ELEMENTOS MONTADOS
Página 97





EQUIPAMIENTO BÁSICO

Sistema hidráulico Load Sensing (también se puede utilizar con tractores sin bomba LS)
Pickup Pickup pendular sin plato excéntrico, ancho de rastrillado DIN: 2,20 m, filas de púas: 6, distancia entre púas: 51 mm, rascadores de plástico, pisador de rollo doble, ruedas direccionales con neumáticos
Alimentación Mega-rotor de 8 estrellas, base pivotante hidráulica, mecanismo de corte con 30 cuchillas reversibles, longitud de corte: 35 mm, seguro hidráulico de la barra
Cámara: 18 rodillos de acero (4 mm), con refuerzo interior, rodamientos de rodillos a rótula de 2 filas
Atado Atado con lámina y con red, cilindro de freno regulable hidráulicamente, vigilancia automática
Lanza: Ajustable manualmente para el enganche superior e inferior
Chasis y neumáticos Eje individual, neumáticos 500/60-R22,5, sistema de freno: a elección, sistema de freno neumático de dos circuitos o sistema de freno hidráulico
Accionamiento Velocidad toma de fuerza: 1000 U/min, AFC-Auto Flow Control: concepto de accionamiento dividido, seguro contra sobrecarga con dos embragues de levas, cadena de accionamiento principal de la cámara: ASA 100 HE, accionamiento secundario de la cámara: ASA 80 HE, rotor: ASA 80 Triplex, pickup: ASA 80 HE
Mantenimiento: Sistema de lubricación centralizada totalmente automático para grasa y aceite
Sistema de cámara Compuesto de una cámara de marcha atrás y una cámara para la vigilancia del atado con lámina y depósito de pacas, incl. monitor de color
Acoplamiento hidráulico El último rodillo en la trampilla trasera se desacopla cuando se deposita la paca.
Control: Control de programa totalmente automático PROFi para rotoempacadora



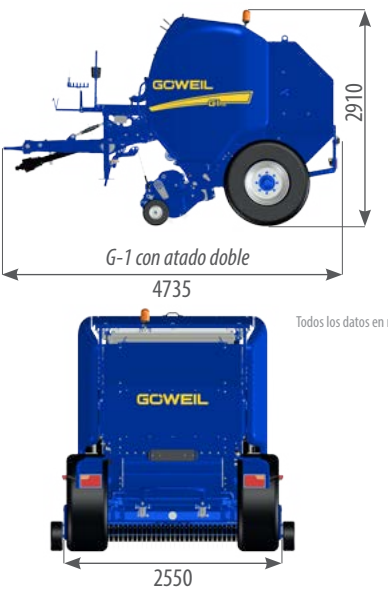
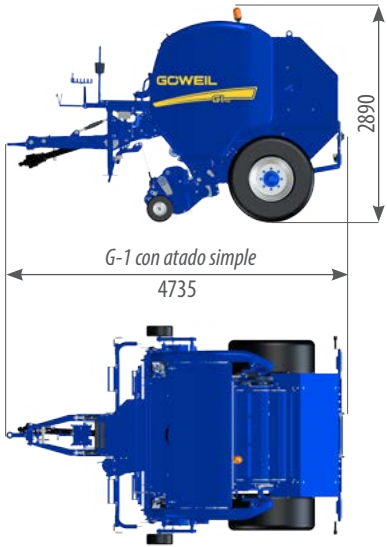
Mega-rotor de 8 estrellas



Control de programa totalmente automático

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	5.580 kg	Altura atado individual	2.890 mm
Largo	4.735 mm	Altura atado doble	2.910 mm
Ancho (500/60-R22,5)	2.550 mm	Diámetro de la paca	1,25 m

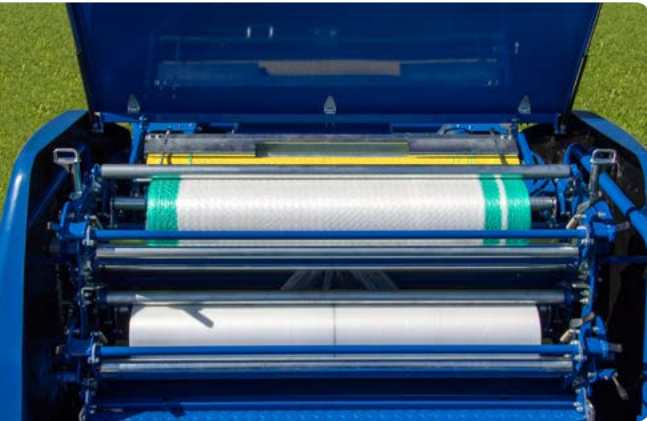


Todos los datos en mm

CONEXIONES NECESARIAS

Conexión Load Sensing (para modo LS)
1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la rotoempacadora
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo
Para la alimentación eléctrica de la máquina se utiliza el mazo de cables adjunto

ATADO CON RED / LÁMINA

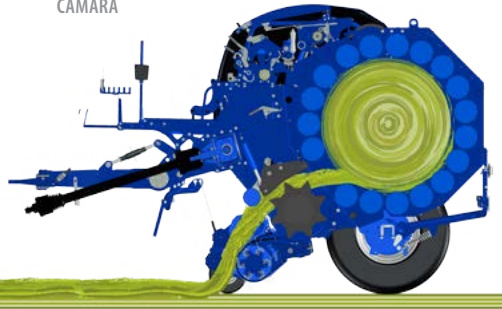


NOVEDADES
DE LA EMPRESA GÖWEIL

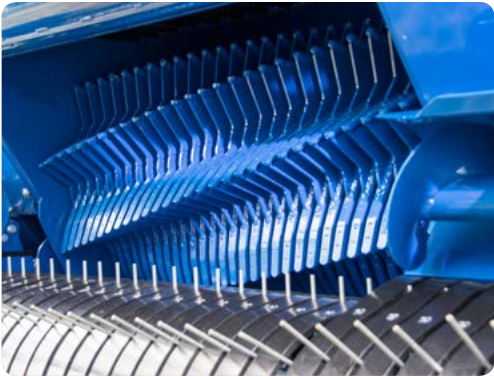
PICKUP-PENDULAR



CÁMARA



MEGA-ROTOR DE 8 ESTRELLAS



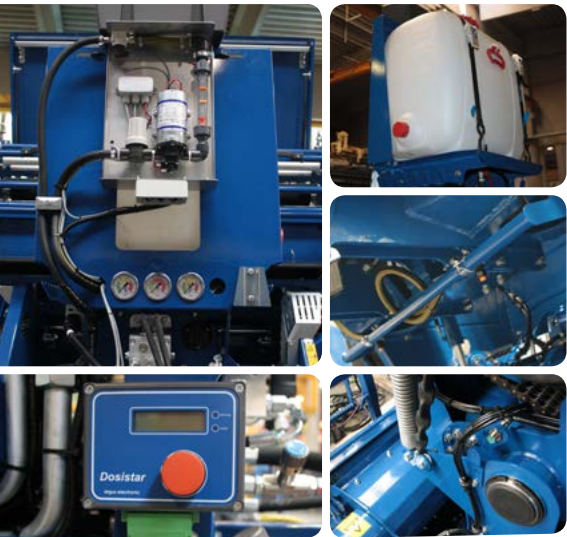
AFC - AUTO FLOW CONTROL



EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos (perfiles en página 97)
500/60-R22,5 FL630 Plus (Suplemento de precio para neumáticos estándares)
600/50-R22,5 (Suplemento de precio para neumáticos estándares)
600/50-R22,5 FL630 Plus (Suplemento de precio para neumáticos estándares)
710/45-R22,5 (Suplemento de precio para neumáticos estándares) (no es posible en combinación con el eje motor)
710/40-R22,5 FL630 Plus (Suplemento de precio para neumáticos estándares) (no es posible en combinación con el eje motor)
Ruedas direccionales orientables Suplemento de precio sobre el equipamiento básico, "Ruedas direccionales dotadas de neumáticos"
Juego de cuchillas adicional Juego compuesto de 30 cuchillas reversibles de dos filos
Rampa de pacas Con la rampa de pacas, la paca se deposita fuera del área de giro de la trampilla trasera. No es necesario retroceder con la máquina.
Atado doble para red y lámina La paca se ata simultáneamente desde dos redes o láminas de recubrimiento. De esta manera, el tiempo de atado de la paca se reduce a la mitad.
Lanza acodada hidráulica Lanza acodada hidráulica y dos cilindros de doble efecto
Lanza acodada hidráulica con suspensión La lanza acodada hidráulica asegura la máxima comodidad en la conducción
Eje motor completo Accionamiento hidráulico cuesta arriba, función automática de frenado cuesta abajo, sistema ABS, regulación automática, parámetros ajustables en el terminal
Faro de trabajo LED
Unidad de sación de inoculante de ensilado Compuesta por un depósito de 100 l, aspiración de 2 puntos (vaciado del lote restante), LSP junior NK (resistente a los ácidos), Bomba con filtro, medición electrónica de caudal Dosistar VD 390 2 boquillas de 0,1 en diseño de acero inoxidable
Dispositivo de limpieza con aire comprimido Consta de manguera de aire comprimido y pistola de aire y sirve para la limpieza de la rotoempacadora. <i>Sólo en combinación con sistema de freno neumático!</i>
Retenedor de pacas Facilita el depósito de las pacas en las pendientes. Atención! No puede utilizarse junto con la rampa de eyección.
Variantes de argollas de tracción: A, C, D, F (vista general en página 96)

UNIDAD DE DOSIFICACIÓN DE INOCULANTE DE ENSILADO



EJE MOTOR

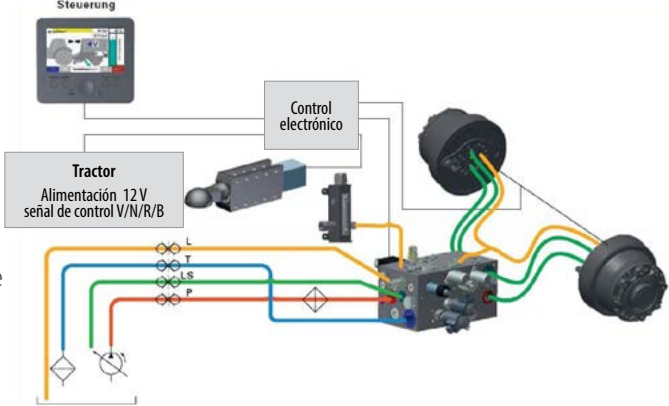
VENTAJAS

- Máxima seguridad y confort en cualquier posición: cuesta arriba y cuesta abajo
- La sensor integrado en la lanza controla los estados de servicio „Accionar“ - „Neutro“ - „Frenar“ de forma totalmente automática.
- El conductor se puede concentrar completamente a su trabajo
- Una pantalla clara informa siempre al conductor sobre todos los parámetros relevantes
- El sistema facilita la tracción máxima con cuidado del suelo del 100 %



VENTAJAS:

- Dosificador para bacterias lácticas
- Apto para ácidos poco corrosivos
- Bomba autoaspirante con filtro, caudalímetro y regulador eléctrico de velocidad
- Dos boquillas pulverizadoras
- La unidad de dosificación se conecta o se desconecta a través del pickup y/o mediante el rodillo de arrastre
- Mirilla para el control de cantidad
- Pantalla para la indicación de cantidad l/h, contador de cantidad diaria
- Ajuste de dosificación a través del regulador eléctrico de velocidad
- Se puede calibrar para diferentes ácidos viscosos
- Datos técnicos:
Rendimiento de dosificación: 20 - 150 l/h
Accionamiento: Corriente continua de 12 voltios (CC)
Tamaño del recipiente: 100 l con vaciado del lote restante



REQUISITOS DEL SISTEMA PARA EL VEHÍCULO DE TRACCIÓN

- Alimentación de aceite de presión a partir de Power-Beyond (LS)
- Capacidad de suministro de aceite en G-1F125 G5040 Kombi: 120 l/min
- Capacidad de suministro de aceite en G-1F125: 60 l/min
- Presión de servicio: 190 bares
- Señal de 12 voltios de la marcha atrás
- Señal de 12 voltios de la luz de freno
- Alimentación de corriente de 12 voltios
- Cabezal esférico de la boca de tracción (K80)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

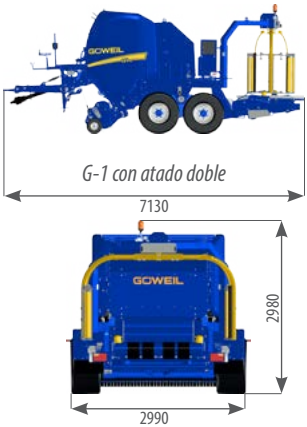
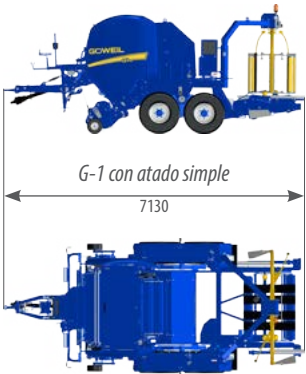
Sistema hidráulico Load Sensing (también se puede utilizar con tractores sin bomba LS)
Pickup Pickup pendular sin plato excéntrico, ancho de rastrillado DIN: 2,20 m, filas de púas: 6, distancia entre púas: 51 mm, rascadores de plástico, pisador de rollo doble, ruedas direccionales con neumáticos
Alimentación Mega-rotor de 8 estrellas, base pivotante hidráulica, mecanismo de corte con 30 cuchillas reversibles, longitud de corte: 35 mm, seguro hidráulico de la barra
Cámara: 18 rodillos de acero (4 mm), con refuerzo interior, rodamientos de rodillos a rótula de 2 filas
Atado Atado con lámina y con red, cilindro de freno regulable hidráulicamente, vigilancia automática
Lanza: Ajustable manualmente para el enganche superior e inferior
Chasis y neumáticos Mecanismo de traslación de eje tándem, neumáticos 520/50-R17FLT, sistema de freno: a elección, sistema de freno neumático de dos circuitos o sistema de freno hidráulico
Accionamiento Velocidad toma de fuerza: 1000 U/min, AFC-Auto Flow Control: concepto de accionamiento dividido, seguro contra sobrecarga con dos embragues de levas, cadena de accionamiento principal de la cámara: ASA 100 HE, accionamiento secundario de la cámara: ASA 80 HE, rotor: ASA 80 Triplex, pickup: ASA 80 HE
Mantenimiento: Sistema de lubricación centralizada totalmente automático para grasa y aceite
Sistema de cámara Compuesto de una cámara de marcha atrás y una cámara para la vigilancia del atado con lámina y del depósito de pacas, así como un monitor de color
Control: Control de programa totalmente automático PROFI
Encintadora G5040 Kombi Doble brazo envolvente, mesa encintadora desplazable hidráulicamente, depósito de la paca hacia atrás, 4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta, 4 rodillos guía para pacas, unidad de preestirado de lámina para 750 mm, mecanismo automático de corte y aplicación de lámina, control de lámina, depósito de lámina con descenso hidráulico para diez rollos de lámina, faro de trabajo
Funcionamiento con una lámina Cuando se termina la lámina de un rollo o en caso de rotura de lámina, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina. Se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %.



Control de programa totalmente automático

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	7.860 kg	Altura atado individual	2.890 mm
Largo	7.130 mm	Altura atado doble	2.910 mm
Ancho (520/50-R17)	2.990 mm	Diámetro de la paca	1,25 m

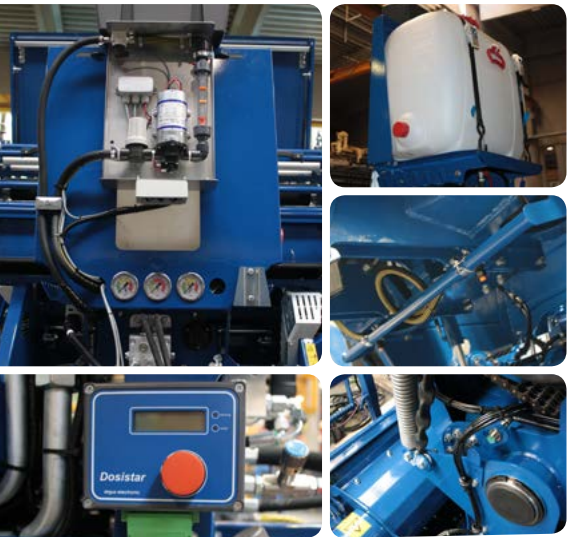


Todos los datos en mm

CONEXIONES NECESARIAS

Conexión Load Sensing (para modo LS)
1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la prensadora y encintadora
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo
Para la alimentación eléctrica de la máquina se utiliza el mazo de cables adjunto

UNIDAD DE DOSIFICACIÓN DE INOCULANTE DE ENSILADO



EJE MOTOR

VENTAJAS

- Máxima seguridad y confort en cualquier posición: cuesta arriba y cuesta abajo
- La sensor integrado en la lanza controla los estados de servicio „Accionar“ - „Neutro“ - „Frenar“ de forma totalmente automática.
- El conductor se puede concentrar completamente a su trabajo
- Una pantalla clara informa siempre al conductor sobre todos los parámetros relevantes
- El sistema facilita la tracción máxima con cuidado del suelo del 100 %



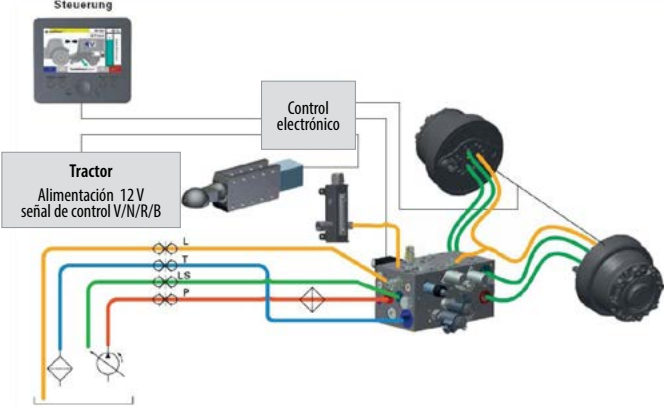
VENTAJAS:

- Dosificador para bacterias lácticas
- Apto para ácidos poco corrosivos
- Bomba autoaspirante con filtro, caudalímetro y regulador eléctrico de velocidad
- Dos boquillas pulverizadoras
- La unidad de dosificación se conecta o se desconecta a través del pickup y/o mediante el rodillo de arrastre
- Mirilla para el control de cantidad
- Pantalla para la indicación de cantidad l/h, contador de cantidad diaria
- Ajuste de dosificación a través del regulador eléctrico de velocidad
- Se puede calibrar para diferentes ácidos viscosos
- Datos técnicos:

Rendimiento de dosificación: 20 - 150 l/h

Accionamiento: Corriente continua de 12 voltios (CC)

Tamaño del recipiente: 100 l con vaciado del lote restante



REQUISITOS DEL SISTEMA PARA EL VEHÍCULO DE TRACCIÓN

- Alimentación de aceite de presión a partir de Power-Beyond (LS)
- Capacidad de suministro de aceite en G-1F125 G5040 Kombi: 120 l/min
- Capacidad de suministro de aceite en G-1F125: 60 l/min
- Presión de servicio: 190 bares
- Señal de 12 voltios de la marcha atrás
- Señal de 12 voltios de la luz de freno
- Alimentación de corriente de 12 voltios
- Cabezal esférico de la boca de tracción (K80)

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Ruedas direccionales orientables Suplemento de precio sobre el equipamiento básico "Ruedas direccionales dotadas de neumáticos"
Juego de cuchillas adicional: Juego compuesto de 30 cuchillas reversibles de dos filos
Atado doble para red y lámina La paca se ata simultáneamente desde dos redes o láminas de recubrimiento. De esta manera, el tiempo de atado de la paca se reduce a la mitad.
Lanza acodada hidráulica Lanza acodada hidráulica y dos cilindros de doble efecto
Lanza acodada hidráulica con suspensión La lanza acodada hidráulica asegura la máxima comodidad en la conducción
Eje motor completo Accionamiento hidráulico cuesta arriba, función automática de frenado cuesta abajo, sistema ABS, regulación automática, parámetros ajustables en el terminal
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Giro posterior de la paca: Después del proceso de envoltura, la paca sigue girando; los extremos de la lámina se aplican mejor
Rodillo adicional para mesa encintadora Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga Para la colocación suave de las pacas en el campo
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional) Después del proceso de envoltura, la paca se coloca sobre su lado frontal en el depósito de pacas situado a la derecha, en la dirección de marcha
Unidad de dosificación de inoculante de ensilado Compuesta por un depósito de 100 l, aspiración de 2 puntos (vaciado del lote restante), LSP junior NK (resistente a los ácidos), Bomba con filtro, medición electrónica de caudal Dosistar VD 390, 2 boquillas de 0,1 en diseño de acero inoxidable
Dispositivo de limpieza con aire comprimido Consta de manguera de aire comprimido y pistola de aire y sirve para la limpieza de la rotoempacadora. <i>Sólo en combinación con sistema de freno neumático!</i>
Variantes de argollas de tracción: A, C, D, F (vista general en página 96)



Control de programa PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	5.400 – 7.700 kg	Altura total	2.300 – 3.500 mm
Longitud total	6.915 – 7.785 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,50 m
Ancho total	2.990 mm	Carga de pacas sin proceso de envoltura (heno, paja)	hasta 2,00 m
		Consumo de aceite	a partir de 60 l/min

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin rotoempacadora)

Load Sensing también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing
Doble satélite
Mesa encintadora desplazable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Control de la lámina
Depósito de lámina con descenso hidráulico para máx. 10 rollos de lámina
Lanza de tracción regulable en altura para el enganche superior e inferior
Mecanismo de traslación de eje tándem con neumáticos 520/50-R17
Elementos adosados para la rotoempacadora correspondiente
Faro de trabajo LED
Sistema de freno neumático de dos circuitos o sistema de freno hidráulico
Control de programa totalmente automático PROFI Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 520/50-R17FLT (El ancho queda igual)
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Funcionamiento con una lámina: Cuando se termina la lámina de un rollo o en caso de rotura de lámina, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina; en este caso se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %.
Giro posterior de la paca: Después del proceso de envoltura, la paca sigue girando; los extremos de la lámina se aplican mejor
Rodillo adicional para mesa encintadora Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga: Para la colocación suave de las pacas en el campo
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional) Después del proceso de encintado la paca se deposita al lado derecho de la encintadora y es enderezada sobre su cara plana.
Lanza – versión larga: 200 mm más larga que la lanza estándar
Sistema de cámara
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos
Variantes de argollas de tracción: A, B, C, D, F (vista general en página 96)

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Conexión Load Sensing (para modo LS)
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm ²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Doble satélite
Atado doble para malla (o red) y lámina
Sistema hidráulico de a bordo con enfriador de aceite
Pretensado hidráulico de cintas, cinta de retorno para eventuales pérdidas por fragmentación
Alimentador de maíz integrado (ancho de trabajo 3,50 m)
Mesa encintadora desplazable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia delante a través de una rampa de pacas hidráulica
Lanza de tracción regulable en altura
Unidad de preestirado de lámina de 500 mm y 750 mm combinada con ajuste del solapamiento
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Control de la lámina
Funcionamiento con una lámina
Mecanismo de traslación de eje tándem con suspensión y neumáticos 315/60 R 22,5
Depósito de lámina con descenso hidráulico para máx. 20 rollos de lámina
Faro de trabajo LED
Sistema de freno neumático de dos circuitos (hasta 80 km/h) o freno hidráulico
Control de programa totalmente automático PROFi Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática
Opción de pacas variables Tamaño de las pacas regulable sin escalonamiento entre 0,60 y 1,15 m en combinación con la unidad de preestirado de lámina de 500 mm y de 750 mm
Sistema de cámara La cámara está posicionada de manera que permite mirar desde arriba al interior de la cámara de prensado o el transportador escarpado
Sistema de inyección de agua para la cámara de prensado Compuesto de válvula magnética, mangueras y boquillas regulables. Para añadir agua a materiales secos
Radio telecomando para eyección de pacas

ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA



1. Posicionamiento correcto y giro hacia fuera de la lanza



2. Extender los pies de soporte



3. Bajar el alimentador



4. Subir las paredes del transportador escarpado y del alimentador



5. Bajar la rampa de pacas



6. ¡En tan solo tres minutos, la LT-Master está preparada para el uso!

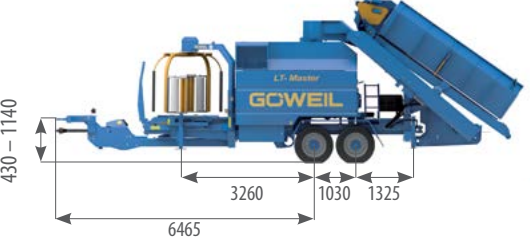
CONEXIONES NECESARIAS

- Un distribuidor de doble efecto y otro sencillo para la lanza basculante
- Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo
- Para la alimentación eléctrica de la máquina se utiliza el mazo de cables adjunto

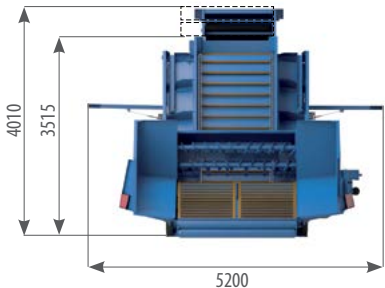
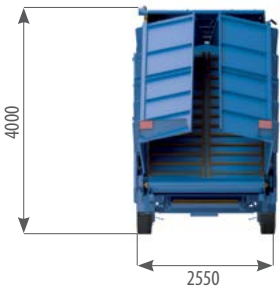
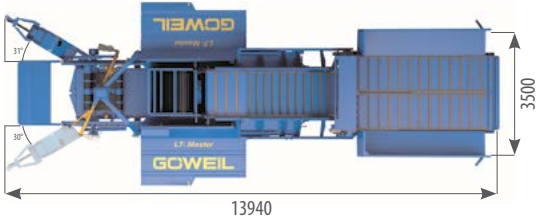
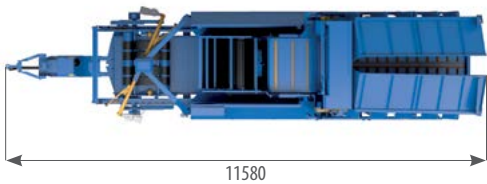
DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	15.800 kg
Largo	11.580 mm
Ancho	2.550 mm
Alto	4.000 mm
Diámetro de la paca	1,15 m

POSICIÓN DE TRANSPORTE



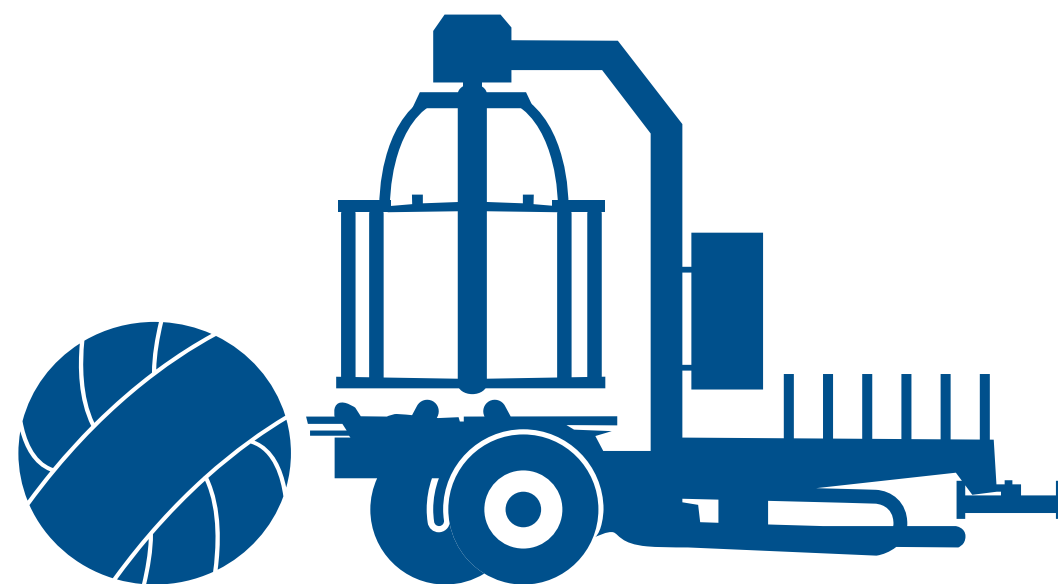
POSICIÓN DE TRABAJO



Control de programa PROFi

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Accionamiento eléctrico Motor eléctrico de 90 kW con arranque suave. Completo con armario de distribución, cableado, zócalo con bridas para carretilla elevadora, parada de emergencia e interruptor principal
Sistema de pesaje sin verificación Compuesto de mesa de pesaje, pantalla e impresora de etiquetas Precio solo válido en combinación con la adquisición de la LT-Master
Sistema de pesaje verificado Compuesto de mesa de pesaje, pantalla e impresora de etiquetas Precio solo válido en combinación con la adquisición de la máquina
Rampa de depósito de pacas con enderezador de pacas Para depositar y rodar la paca con suavidad
Variantes de argollas de tracción: A, B, C, D, E, G (vista general en página 96)

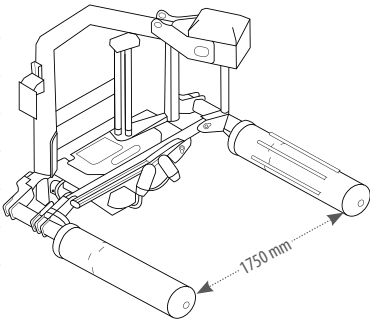




Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	910 kg
Largo	2.220 mm
Ancho	1.780 mm
Alto	2.360 mm
Ancho de abertura cilindros	1.750 mm
Diámetro de la paca	0,90 – 1,55 m
Peso de la paca	máx. 1.200 kg
Consumo de aceite	a partir de 25 l/min



EQUIPAMIENTO BÁSICO

Load-Sensing
también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing
Monosatélite
Montaje en tres puntos cat. II y III
Brazos de cilindro basculantes por vía hidráulica para la recogida y la descarga de las pacas
2 rodillos guía para las pacas
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Depósito de lámina para 1 rollo de lámina
Faro de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
Las funciones para la recogida y el depósito de las pacas se realizan con el joystick electrónico.
Las secuencias de trabajo “Proceso envolver”, así como “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Unidad de preestirado de lámina combinada
Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Conexiones para el brazo superior hidráulico
El manejo del brazo superior hidráulico tiene lugar directamente a través del control de programa de la encintadora
Rodillo de apoyo
La longitud cambia a: 2.370 mm / la altura cambia a: 2.440 mm
Enderezador de pacas
Manejo a través del control de programa
Contrapeso
aprox. 60 kg
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos
Sistema de luces e intermitentes
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l

VARIANTES DE MONTAJE

Bastidor de acople Euro
Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX
Dieci, Dieci Dedalus, Manitou, JCB Q-Fit/JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidráulico, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, CAT 907H/Liebherr L507, Faresin, Faucheux, Bobcat
Otros modos de montaje bajo consulta

CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

Conexión Load-Sensing (solo se necesita para el modo LS)

Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica
con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)



Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.020 kg
Largo	3.830 mm
Ancho	2.430 mm
Alto	2.990 mm
Para diámetros de paca de 0,90 a 1,50 m	con brazo envolvedor estándar
Para diámetros de paca de 0,90 a 1,35 m	la altura cambia a 2.740 mm
Consumo de aceite	a partir de 20 l/min.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Recogida y depósito de las pacas hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Depósito de lámina para 4 rollos de lámina
Lanza de enganche (regulable en altura)
Neumáticos 380/55-17AW
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol: Las funciones para la recogida y el depósito de las pacas se realizan con el joystick electrónico. Las secuencias de trabajo “Proceso envolver”, así como “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico): Compuesto de un engranaje con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Árbol de transmisión de gran ángulo (unilateral)
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm ²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	680 kg
Largo	2.700 mm
Ancho	1.540 mm
Alto	2.440 mm
Diámetro de la paca	0,90 – 1,60 m
Consumo de aceite	a partir de 20 l/min

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Montaje en tres puntos cat. II

CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Control de programa STANDARD con radiocontrol Con contador de giros del brazo envolver y de pacas. Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón. <i>Solo en combinación con el mecanismo automático de corte y aplicación de lámina</i>
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Control de programa totalmente automático PROFÍ Las secuencias de trabajo se ejecutan de manera totalmente automática. Solo en combinación con mecanismo automático de corte y aplicación de lámina Conexiones necesarias: Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
Radiocontrol: <i>Solo en combinación con el control de programa totalmente automático PROFÍ</i>
Contador de giros del brazo envolver y de pacas Conexiones necesarias: Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado. Solo en combinación con el control de programa semiautomático o automático.
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina. Solo en combinación con el control de programa Standard o Profi
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de luces e intermitentes
Accionamiento eléctrico (sin aceite hidráulico) Compuesto de un motor eléctrico de 4 kW con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico) Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro (sin aceite hidráulico) 8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm² con caja de 3 polos



Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	880 kg
Largo	2.700 mm
Ancho	1.850 mm
Alto	2.440 mm
Diámetro de la paca	0,90 – 1,60 m
Consumo de aceite	a partir de 20 l/min

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Recogida de pacas a la derecha – en el sentido de la marcha o en el sentido contrario
Depósito de pacas a la izquierda (a la derecha solo es posible a la horquilla elevadora)
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Montaje en tres puntos cat. II
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
La función “Recogida de pacas” se realiza de forma manual con el joystick electrónico.
Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática
Suplemento de precio sobre el control de programa Standard
Radiocontrol
Solo en combinación con el control de programa totalmente automático PROFI
Unidad de preestirado de lámina combinada
Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina.
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de luces e intermitentes
Accionamiento eléctrico (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un motor eléctrico de 4 kW con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro (sin aceite hidráulico)
8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directa hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm2)



Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.450 kg	Alto	2.890 mm con el eje elevable extendido
Largo	5.260 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,60 m
Ancho	1.950 mm	Alimentación de aceite propia	

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Hydraulisch verstellbare Liftachse
Lanza acodada hidráulica desmontable
Depósito de lámina para 3 rollos de lámina
Neumáticos 300/80-15,3AW
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro 8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 380/55-17AW El ancho cambia a 2.120 mm
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de freno neumático de conducto doble
Freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Bidón de reserva de combustible de 10 l con soporte
Variantes de argollas de tracción: B, D (vista general en página 96)

CONEXIONES NECESARIAS

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa PROFÍ

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.670 kg	Alto	3.150 mm con el eje elevable extendido
Largo	5.600 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,60 m
Ancho	2.400 mm	Alimentación de aceite propia	

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable
Lanza acodada hidráulica desmontable
Depósito de lámina para 16 rollos de lámina
Neumáticos 380/55-17AW
Motor diésel KUBOTA (sin aceite hidráulico): Motor de 3 cilindros refrigerado por agua, 17,5 kW, bomba hidráulica más grande, contador de horas de trabajo y arrancador, eléctrico
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFÍ con radiocontrol
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 500/50-17F El ancho cambia a 2.525 mm
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Regulación de revoluciones para motor diésel Conmuta automáticamente al ralentí después del proceso de envoltura o en caso de pausas prolongadas
Suspensión de ejes
Sistema de freno neumático de conducto doble
Freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Variantes de argollas de tracción: B, D (vista general en página 96)

CONEXIONES NECESARIAS

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Alojamiento de lámina



Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.620 kg	Diámetro de la paca	0,90 – 1,50 m con brazo envolvedor estándar
Largo	3.890 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,35 m la altura cambia a 2.760 mm
Ancho	2.730 mm	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min
Alto	3.030 mm		

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Recogida de la paca desde delante, depósito de la paca hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Depósito de lámina para 6 rollos de lámina
Lanza basculante hidráulica con manejo manual y enganche en el brazo inferior
Neumáticos 380/55-17AW
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
La función “Recogida de pacas” se realiza de forma manual con el joystick electrónico.
Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 480/45-17AW
El ancho cambia a 2.870 mm
Unidad de preestirado de lámina combinada
Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Rodillo adicional para mesa encintadora
Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga (incl. rodillo adicional)
Después del proceso de envoltura, la paca sigue girando; la lámina se aplica mejor
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional)
Después del proceso de encintado la paca se deposita al lado derecho de la encintadora y es enderezada sobre su cara plana.
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora, así como 1 aparato de mando de doble efecto para la lanza basculante
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directa hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa STANDARD

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.740 kg	Diámetro de la paca	0,90 – 1,50 m mit Standardwickelarm
Largo	3.890 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,35 m Höhe ändert sich auf 2.760 mm
Ancho	2.730 mm	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min
Alto	3.030 mm		

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Doble satélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Recogida de la paca desde delante, depósito de la paca hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Depósito de lámina para 6 rollos de lámina
Lanza basculante hidráulica con manejo manual y enganche en el brazo inferior
Neumáticos 380/55-17AW
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
La función “Recogida de pacas” se realiza de forma manual con el joystick electrónico. Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 480/45-17AW El ancho cambia a 2.870 mm
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico) Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Rodillo adicional para mesa encintadora Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga (incl. rodillo adicional) Para la colocación suave de las pacas en el campo
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional) Después del proceso de encintado la paca se deposita al lado derecho de la encintadora y es enderezada sobre su cara plana.
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Cable de alimentación batería 5,3 m 2 x 6 mm² con caja de 3 polos

ERFORDERLICHE ANSCHLÜSSE

- 1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora, así como 1 aparato de mando de doble efecto para la lanza basculante
- Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
- Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Programmsteuerung PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.740 kg	Diámetro de la paca	0,90 – 1,50 m con brazo envolvedor estándar
Largo	3.890 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,35 m la altura cambia a 2.760 mm
Ancho	2.730 mm	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min con sistema hidráulico estándar
Alto	3.030 mm		a partir de 65 l/min con sistema hidráulico LS

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Doble satélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Recogida de la paca desde delante, depósito de la paca hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Depósito de lámina para 6 rollos de lámina
Lanza basculante regulable hidráulicamente con enganche en el brazo inferior
Neumáticos 380/55-17AW
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 480/45-17: El ancho cambia a 2.870 mm
Radiocontrol
Load Sensing: La presión y el caudal de aceite se adaptan al consumo. Esto aumenta la eficiencia energética y la velocidad. La máquina también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing.
Unidad de preestirado de lámina combinada Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Funcionamiento con una lámina: Cuando se termina la lámina de un rollo, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina. En este caso se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %. Solo en combinación con el control de lámina.
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico): Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Giro posterior de la paca: Después del proceso de envoltura, la paca sigue girando; los extremos de la lámina se aplican mejor
Rodillo adicional para mesa encintadora Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga (incl. rodillo adicional): Para la colocación suave de las pacas en el campo
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional): Después del proceso de envoltura, la paca se coloca sobre su lado frontal en el depósito de pacas situado a la derecha, en la dirección de marcha
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Cable de alimentación batería 5,3 m 2 x 6 mm² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.770 kg	Diámetro de la paca	0,90 – 1,50 m con brazo envolvedor estándar
Largo	4.740 mm	Diámetro de la paca	0,90 – 1,35 m la altura cambia a 2.760 mm
Ancho	2.730 mm		
Alto	3.030 mm	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min con sistema hidráulico estándar a partir de 65 l/min con sistema hidráulico LS

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Doble satélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Recogida de la paca desde delante, depósito de la paca hacia atrás
Unidad de preestirado de lámina 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Control de la lámina
Depósito de lámina para 6 rollos de lámina
Lanza basculante telescópica, regulable hidráulicamente
Neumáticos 380/55-17AW
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

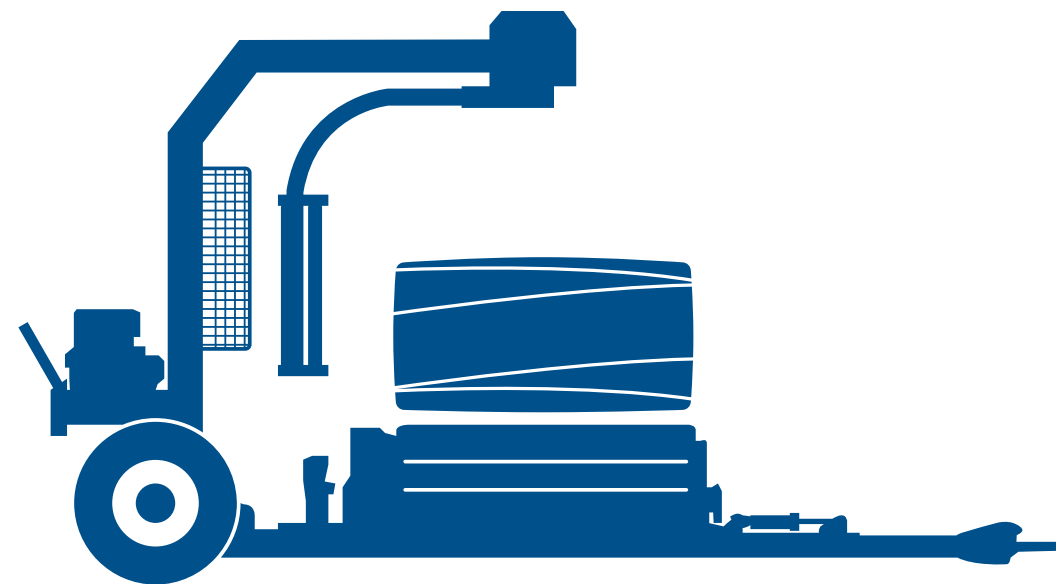
CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directa hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo

EQUIPAMIENTO ADICIONAL – PARA EL USO EN EL FUNCIONAMIENTO DEL INLINER

Dispositivo de enganche para rotoempacadora completa: Tipo de prensa bajo consulta
Cable de prolongación y juego de mangueras hidráulicas para el accionamiento manual de la prensa
Juego de montaje para el funcionamiento automático del Inliner
Compuesto de elementos adosados eléctricos e hidráulicos para la rotoempacadora

Neumáticos 480/45-17: El ancho cambia a 2.870 mm
Radiocontrol
Load Sensing
La presión y el caudal de aceite se adaptan al consumo. Esto aumenta la eficiencia energética y la velocidad. La máquina también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing.
Unidad de preestirado de lámina combinada
Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Funcionamiento con una lámina: Cuando se termina la lámina de un rollo, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina. En este caso se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %
Giro posterior de la paca
Después del proceso de envoltura, la paca sigue girando; los extremos de la lámina se aplican mejor
Rodillo adicional para mesa encintadora
Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos escarpados
Estera de descarga (incl. rodillo adicional)
Para la colocación suave de las pacas en el campo
Enderezador de pacas (incl. rodillo adicional)
Después del proceso de encintado la paca se deposita al lado derecho de la encintadora y es enderezada sobre su cara plana.
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de cámara
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm² con caja de 3 polos





Control de programa STANDARD

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 2 rodillos guía para las pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Montaje en tres puntos cat. II
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón.

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	850 kg
Largo	3.000 mm
Ancho	1.640 mm
Alto	2.750 mm
Para todas las medidas de pacas	hasta 1,20 x 1,20 m
Longitud de la paca	hasta 1,60 m
Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,50 m
Consumo de aceite	a partir de 20 l/min

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de manera totalmente automática – suplemento de precio sobre el control Standard
Radiocontrol: Solo en combinación con el control de programa totalmente automático PROFI
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de luces e intermitentes
Accionamiento eléctrico (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un motor eléctrico de 4 kW con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro (sin aceite hidráulico)
8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)



Control de programa STANDARD

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Recogedor de pacas para pacas cuadradas y redondas
Recogida de la paca a la derecha, en sentido contrario a la marcha
Depósito de la paca a la izquierda
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Montaje en tres puntos cat. II
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol
La función “Recogida de pacas” se realiza de forma manual con el joystick electrónico
Las secuencias de trabajo “Proceso envolver” y “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón.

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.150 kg	Para todas las medidas de pacas	hasta 1,20 x 1,20 m
Largo	3.000 mm	Longitud de la paca	hasta 1,60 m
Ancho	1.680 mm	Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,50 m
Alto	2.590 mm	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de manera totalmente automática; suplemento de precio sobre el control Standard
Radiocontrol
Solo en combinación con el control de programa totalmente automático PROFI
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de luces e intermitentes
Accionamiento eléctrico (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un motor eléctrico de 4 kW con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico)
Compuesto de un engranaje con bomba, enchufable en la toma de fuerza del tractor, filtro de retorno y depósito hidráulico de 30 l
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro (sin aceite hidráulico)
8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

Una conexión de presión y un retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directa hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)



Control de programa STANDARD

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 2 rodillos guía para las pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable regulable hidráulicamente
Lanza acodada hidráulica desmontable
Depósito de lámina para 3 rollos de lámina
Neumáticos 300/80-15,3AW
Motor de gasolina Honda de 1 cilindro 8,2 kW, con batería, alternador y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Válvula de desconexión de avance En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa STANDARD con radiocontrol Las secuencias de trabajo “Proceso envolver”, así como “Aplicar y cortar lámina” se ejecutan automáticamente, el “Depósito de pacas” se realiza pulsando un botón.

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.620 kg
Largo	5.250 mm
Ancho	1.950 mm
Alto	2.750 mm on el eje elevable extendido
Para todas las medidas de pacas	hasta 1,20 x 1,20 m
Longitud de la paca	hasta 1,60 m
Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,50 m
Alimentación de aceite propia	

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 380/55-17AW El ancho cambia a 2.120 mm
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Sistema de freno neumático de conducto doble
Freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Bidón de reserva de combustible de 10 l con soporte
Variantes de argollas de tracción: B, D (vista general en página 96)

CONEXIONES NECESARIAS

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa PROFI

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

Monosatélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda y la derecha
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable regulable hidráulicamente
Lanza acodada hidráulica desmontable
Depósito de lámina para 16 rollos de lámina
Neumáticos 380/55-17AW
Motor diésel KUBOTA
Motor de 3 cilindros refrigerado por agua, 17,5 kW, bomba hidráulica más grande, contador de horas de trabajo y arrancador eléctrico
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI con radiocontrol
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	1.850 kg
Largo	5.600 mm
Ancho	2.400 mm
Alto	3.150 mm con el eje elevable extendido
Para todas las medidas de pacas	hasta 1,20 x 1,20 m
Longitud de la paca	hasta 1,60 m
Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,50 m
Alimentación de aceite propia	

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 500/50-17F
El ancho cambia a 2.525 mm
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Regulación de revoluciones para motor diésel
Conmuta automáticamente al ralentí después del proceso de envoltura o en caso de pausas prolongadas
Suspensión de ejes
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Variantes de argollas de tracción: B, D (vista general en página 96)

CONEXIONES NECESARIAS

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	2.150 kg	Para todas las medidas de pacas	hasta 1,20 x 1,20 m
Largo	5.450 mm	Longitud de la paca	hasta 1,60 m
Ancho	2.400 mm	Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,50 m
Alto	3.150 mm bon el eje elevable extendido	Consumo de aceite	a partir de 20 l/min

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Monosatelíte
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 2 rodillos guía para pacas
Recogedor de pacas para pacas cuadradas y redondas
Recogida de pacas a la derecha, en la dirección de marcha
Depósito de pacas hacia la izquierda
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable regulable hidráulicamente
Lanza de tracción rígida para el enganche en el brazo inferior
Depósito de lámina para 16 rollos de lámina
Neumáticos 380/55-17AW
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Sistema de luces e intermitentes
Faros de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 500/50-17F El ancho cambia a 2.525 mm
Radiocontrol
Control de la lámina Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Rodillo guía para pacas adicional (por unidad)
Motor diésel KUBOTA (sin aceite hidráulico) Motor de 3 cilindros refrigerado por agua, 17,5 kW, bomba hidráulica más grande, contador de horas de trabajo y arrancador eléctrico
Regulación de revoluciones para motor diésel: Conmuta automáticamente al ralentí después del proceso de envoltura o en caso de pausas prolongadas
Tubo adicional para recogedor de pacas Se necesita si se cargan sucesivamente dos pacas individuales (hasta 0,60 x 0,90 m) para envolver una paca doble
Recogedor de pacas dobles Se necesita si se cargan dos pacas individuales (hasta 0,50 x 0,80 m) apiladas para envolver una paca doble
Suspensión de ejes
Lanza acodada hidráulica
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica
con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces (excepto los faros de trabajo)



Control de programa PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	2.920 kg	Para todas las medidas de paca	de 0,80 x 0,80 m hasta 1,20 x 1,20 m
Largo	6.780 mm	Pacas individuales / dobles	hasta una longitud de 2,00 m
Ancho	2.400 mm	Rundballen Durchmesser	0,90 – 1,60 m
Alto	3.000 mm con el eje elevable extendido	Alimentación de aceite propia	

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

Doble satélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Depósito de pacas hacia la izquierda, en la dirección de marcha
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable regulable hidráulicamente
Enganche en el brazo inferior
Depósito de lámina para 16 rollos de lámina
Neumáticos 380/55-17AW
Motor Kubota de 3 cilindros: refrigerado por agua, 17,5 kW, con batería, alternador, contador de horas de trabajo y arrancador eléctrico, así como sistema hidráulico completamente montado
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Sistema de luces e intermitentes
2 unidades de faro de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI con radiocontrol
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 500/50-17F
El ancho cambia a 2.525 mm
Load Sensing
La presión y el volumen de aceite se adaptan al consumo, lo cual favorece la eficiencia energética y la velocidad
Pie de apoyo hidráulico
Enganche con boca de tracción, regulable en altura, con pie de apoyo hidráulico para el funcionamiento de cargadora sobre ruedas. Con radiocontrol
Recogedor de pacas redondas
Para cargar la máquina con pacas redondas. La función del brazo de carga se puede integrar opcionalmente en la secuencia automática
Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Funcionamiento con una lámina
Cuando se termina la lámina de un rollo o en caso de rotura de lámina, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina. En este caso se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %. Solo en combinación con el control de lámina
Regulación de revoluciones para motor diésel: Conmuta automáticamente al ralentí después del proceso de envoltura o en caso de pausas prolongadas
Estera de descarga
Estera de goma con descenso hidráulico, con radiocontrol
Suspensión de ejes
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Variantes de argollas de tracción: A, B, C, D, G (vista general en página 96) – Solo en combinación con el “Pie de apoyo hidráulico”

CONEXIONES NECESARIAS

Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo



Control de programa PROFI

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso	3.530 kg	Para todas las medidas de paca	de 0,80 x 0,80 m hasta 1,20 x 1,20 m
Largo	6.410 mm	Pacas individuales / doble	hasta una longitud de 2,00 m
Ancho	2.400 mm	Diámetro de la paca redonda	0,90 – 1,60 m
Alto	3.150 mm con el eje elevable extendido	Consumo de aceite	a partir de 80 l/min

EQUIPAMIENTO BÁSICO (sin aceite hidráulico)

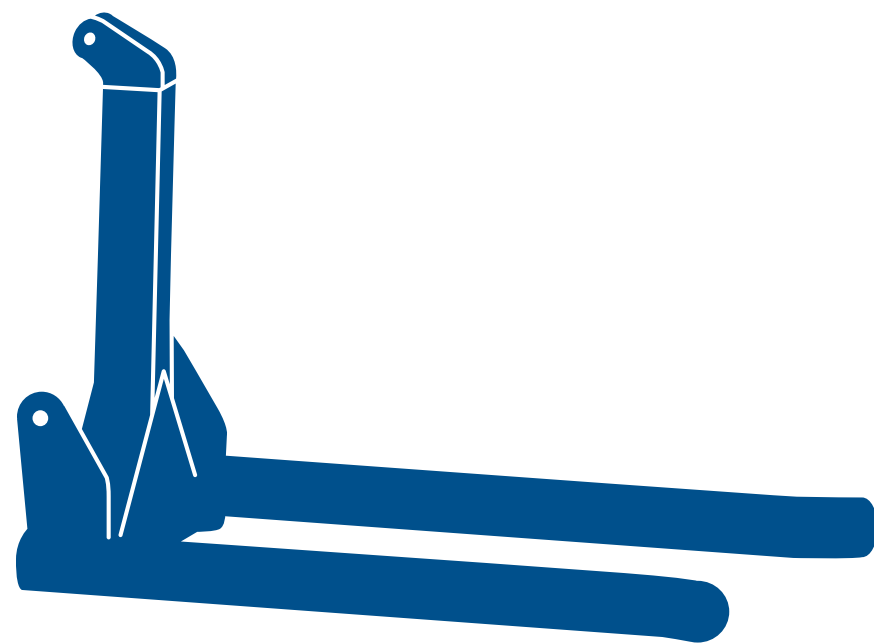
Load-Sensing: también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing
Doble satélite
Mesa encintadora basculable hidráulicamente con regulación mecánica de la longitud de la cinta
Cinta transportadora para pacas ancha y continua con guía de cinta y 4 rodillos guía para pacas
Recogedor de pacas para pacas cuadradas y redondas
Recogida de pacas a la derecha, en la dirección de marcha
Depósito de pacas hacia la izquierda, en la dirección de marcha
Unidad de preestirado de lámina combinada para 500 mm y 750 mm
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina
Eje elevable regulable hidráulicamente
Lanza direccional en el brazo inferior
Depósito de lámina para hasta 16 rollos de lámina
Neumáticos 380/55-17AW
Válvula de desconexión de avance
En pacas rectangulares se garantiza así el solapado exacto de la lámina
Sistema de luces e intermitentes
2 unidades de faro de trabajo LED
Control de programa totalmente automático PROFI
Todas las secuencias de trabajo se ejecutan de forma totalmente automática

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Neumáticos 500/50-17F: El ancho cambia a 2.525 mm
Radiocontrol
Pie de apoyo hidráulico: Enganche con boca de tracción, regulable en altura, con pie de apoyo hidráulico para el funcionamiento de cargadora sobre ruedas. Con radiocontrol.
Control de la lámina: Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Funcionamiento con una lámina: Cuando se termina la lámina de un rollo o en caso de rotura de lámina, conmuta automáticamente al funcionamiento con una lámina. En este caso se reduce la velocidad de avance, de manera que quede garantizado nuevamente un solapado al 50 %. Solo en combinación con el control de lámina
Accionamiento por toma de fuerza (sin aceite hidráulico): Compuesto de un engranaje con bomba, un filtro de retorno y un depósito de aceite hidráulico de 30 l
Motor diésel KUBOTA (sin aceite hidráulico): Motor de 3 cilindros refrigerado por agua, 17,5 kW, bomba hidráulica más grande, contador de horas de trabajo y arrancador eléctrico
Regulación de revoluciones para motor diésel: Conmuta automáticamente al ralentí después del proceso de envoltura o en caso de pausas prolongadas
Árbol articulado
Suspensión de ejes
Sistema de freno neumático de conducto doble
Sistema de freno hidráulico <u>con</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Sistema de freno hidráulico <u>sin</u> acumulador de presión y seguro contra rotura
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos
Variantes de argollas de tracción: A, B, C, D, G (vista general en página 96) – Solo en combinación con el equipamiento adicional “Pie de apoyo hidráulico”

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora
Conexión Load Sensing (para modo LS)
Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm ²)
Caja de enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, excepto los faros de trabajo





TDE – Espiga de transporte de pacas individual

Para el transporte de pacas redondas sin envolver.
Púas reforzadas (Ø: 42 mm, longitud 1.100 mm)
Con protección de las púas para el transporte en carretera
Enganche en tres puntos cat. I y II
Peso: 45 kg

- Variantes de enganche
- Adaptador triángulo Weiste cat. II



TDE – Espiga de transporte de pacas doble

Para el transporte simultáneo de dos pacas redondas o cuadradas sin envolver (diámetro máx. de las pacas 1,60 m).
Púas reforzadas (Ø: 42 mm, longitud 1.100 mm)
Con protección de las púas para el transporte en carretera
Enganche en tres puntos cat. I y II, Peso: 85 kg

- Variantes de enganche
- Adaptador triángulo Weiste cat. II

- Accesorio para pacas cuadradas
- Pie de soporte



BTGME – Horquilla de transporte de pacas redondas, mecánica

Para el transporte de pacas redondas envueltas y sin envolver
Tubos de horquilla regulables mecánicamente con cierre rápido. Para diámetros de paca de 1,00 – 1,80 m
Enganche en tres puntos cat. I y II, peso: 90 kg

- Variantes de enganche
- Adaptador triángulo Weiste cat. II
- Regulación hidráulica del ancho
adicionalmente se requiere una conexión hidráulica de doble efecto



BTGHA – Horquilla de transporte de pacas redondas

Para el transporte y el enderezado de pacas redondas envueltas y sin envolver
Tubos de horquilla regulables mecánicamente con cierre rápido
El desbloqueo de los tubos basculantes tiene lugar por medio de dos cilindros hidráulicos
Se precisa una conexión hidráulica de efecto sencillo
Para diámetros de paca de 1,00 – 1,80 m
Presión de servicio máx.: 200 bares
Enganche en tres puntos cat. I y II
Peso: 125 kg

- Variantes de enganche
- Adaptador triángulo Weiste cat. II
- Regulación hidráulica del ancho
adicionalmente se requiere una conexión hidráulica de doble efecto



DTR – Bastidor doble de transporte

Para el enganche de dos horquillas de transporte de pacas redondas BTGME o BTGHA, con el fin de transportar simultáneamente dos pacas con un diámetro de hasta 1,60 m.
Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto
Sin horquilla de transporte de pacas redondas BTGME / BTGHA
Presión de servicio máx.: 200 bares
Enganche en tres puntos cat. II
Peso (sin horquilla para pacas): 212 kg

- Variantes de enganche
- Adaptador triángulo Weiste cat. II



BTGHY – Horquilla hidráulica de transporte de pacas redondas

Para el transporte o apilado de pacas redondas
Tubos de horquilla giratorios con rodamientos de bolas
Para diámetros de paca de 0,90 – 1,80 m
Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto
Presión de servicio máx.: 200 bares
Enganche en tres puntos cat. I y II
Peso: 245 kg

Válvula limitadora de presión incl. bloque de bloqueo
(necesaria para cargadora telescópica/sobre ruedas con una presión de servicio de más de 200 bar)

Juego de modificación a espiga para el transporte de pacas
Ejecución de las púas como espiga individual para el transporte de pacas

Variantes de enganche hasta año de fabricación 2013

Bastidor de acople Euro

Hauer B

Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hydraulisch

Adaptador triángulo Weiste cat. II

Otros modos de enganche bajo consulta

Variantes de enganche a partir de año de fabricación de 2013

Euro Fangrahmen

Hauer B, Merlo, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hydraulisch, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Volvo BM, Hydrema, Fauchaux, Bobcat

Adaptador triángulo Weiste cat. II

Otros modos de enganche bajo consulta



RBG – Pala para el manejo de pacas redondas

Para cargar y apilar pacas de todo tipo (silaje, heno, paja)
Diámetro de paca de 1,10 – 1,60 m
Sujeción suave y segura gracias a la forma constructiva redondeada.
Construcción esbelta y corta
Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto
Presión de servicio máx.: 200 bares
Peso: 190 kg

Adaptador para pacas pequeñas
Para el transporte de pacas pequeñas (Ø de 0,90 – 1,40 m)

RBG 140 – Pala para el manejo de pacas redondas

Variante RGB para diámetros de paca de 0,80 – 1,30 m

Adaptador para pacas pequeñas
Para el transporte de pacas pequeñas (Ø de 0,70 – 1,10 m)



Adaptador para pacas pequeñas



Válvula limitadora de presión incl. bloque de bloqueo
necesaria para cargadora telescópica / sobre ruedas con una presión de servicio de más de 200 bar

Variantes de enganche

Enganche en tres puntos cat. I y II

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidráulico, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H/Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Avant, Fauchaux, Bobcat

Adaptador triángulo Weiste
requiere alojamiento de tres puntos

Otros modos de enganche bajo consulta

EQUIPOS DE TRANSPORTE PARA PACAS



BTGQU – Pinzas para pacas cuadradas

Para el transporte / apilado de pacas redondas / cuadradas
Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto
Para pacas cuadradas de hasta 2,10 m y pacas redondas de hasta 2,00 m. Enganche en tres puntos cat. I y II y bastidor de retención Euro
Presión de servicio máx.: 200 bares
Peso: 310 kg

Variantes de enganche

Merlo, MX

Manitou, JCB Q-Fit, Weidemann hidráulico, Kramer, Schäffer a partir de 3550, Schäffer de 3550T, Claas Scorpion, Volvo BM, Hydrema, Fauchaux, Bobcat

Otros modos de enganche bajo consulta



GFM – Depósito de láminas

Para el transporte de 16 rollos de lámina o 14 rollos de lámina y dos rollos de red o lámina de recubrimiento
Requiere una conexión hidráulica de doble efecto
Enganche en tres puntos cat. II y III
Peso: 250 kg

Juego de luz

4 faros de trabajo LED y luz de posición, controlable con radiocontrol

Variantes de enganche

Bastidor de acople Euro

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, MX, SMS

Dieci, Dieci Dedalus, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Zettelmeyer 602, CAT 907H/Liebherr L507, Avant, Bobcat

Adaptador triángulo Weiste cat. II

Otros modos de enganche bajo consulta





RBS – Cortadora de pacas redondas

Para cortar y transportar pacas de todo tipo (silaje, heno y paja), Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto, 5 púas reforzadas (Ø: 42 mm, longitud: 1.000 mm), Listón rascador de HARDOX 500
Margen de apertura máx.: 1.520 mm
Presión de servicio máx.: 200 bares
Enganche en tres puntos cat. I y II, peso: 400 kg

Válvula limitadora de presión incl. bloque de bloqueo necesaria para cargadora telescópica / sobre ruedas con una presión de servicio de más de 200 bar

Soporte de lámina RBS

La lámina / red se separa de la paca sin tener que bajar del tractor. Fija la red y la lámina con 8 ganchos en toda la anchura. Se puede instalar posteriormente en equipos existentes a partir del año de construcción 2002
Peso: 52 kg

2 púas adicionales

Variantes de enganche

Bastidor de acople Euro

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, Weidemann hidráulico, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Claas Scorpion, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H/ Liebherr L507, Fauchaux, Bobcat

Adaptador triángulo Weiste cat. II

Otros modos de enganche bajo consulta



BZT – Desenrollador de pacas redondas

Para desenrollar y transportar pacas de todo tipo (silaje, heno y paja)
Se precisa una conexión hidráulica de doble efecto o de efecto sencillo con retorno libre
Enganche en tres puntos cat. I y II
Peso: 130 kg

Variantes de enganche

Adaptador bastidor de retención Euro, CAT Liebherr 907H/Liebherr L507, Weidemann hidráulico

Otros modos de enganche bajo consulta



EQUIPAMIENTO BÁSICO

Equipo básico sin enganche en tres puntos

Fondo mobil con pickup controlado por plato excéntrico

EQUIPAMIENTO BÁSICO - VERSIÓN ACORTADA (El ancho se reduce en 300 mm)

Equipo básico sin enganche en tres puntos

Fondo mobil con pickup controlado por plato excéntrico

DATOS TÉCNICOS // EQUIPO BÁSICO

Peso	520 kg
Largo	1.600 mm
Ancho	2.100 mm
Alto	1.100 mm

DATOS TÉCNICOS // EQUIPO CON BRAZO DE CARGA Y HORQUILLA

Peso	730 kg
Largo	1.800 mm
Ancho	2.230 mm
Alto	1.477 mm



FIGURA 1



FIGURA 2



FIGURA 3



FIGURA 4



FIGURA 5



FIGURA 6

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Enganche en tres puntos cat. II con horquilla (Fig. 1)
Brazo de carga hidráulico (Fig. 2) Con 2 cilindros de carga y 1 cilindro telescópico (el brazo de carga se puede trasladar con pocas maniobras al otro lado). Requiere una conexión hidráulica de doble efecto.
Accionamiento eléctrico (Fig. 4) Compuesto de un motor eléctrico de 4 kW con bomba hidráulica, filtro de retorno y depósito de aceite hidráulico, así como un aparato de control para el fondo de fricción
Chasis regulable en altura con lanza de tracción (Fig. 5) Eje elevable regulable hidráulicamente, lanza de tracción combinada con argolla de tracción D40 y barra de tracción, apoyo mecánico para la recogida de pacas
Chasis regulable en altura con ruedas orientables (Fig. 6) Dobles ruedas dirigibles (para el uso con tractores pequeños). Solo en combinación con el enganche en tres puntos. Fijación en el brazo superior solo con cadena. ¡No apropiado para vehículos articulados!
Lanzadera para forraje
Válvula reguladora de volumen Para ajustar la velocidad del fondo de fricción y del pickup
Corredera manual 2 funciones
Corredera manual 3 funciones
Corredera manual 4 funciones
Control remoto de 2 secciones Válvula electromagnética radio-regulable para las funciones del brazo de carga y el fondo rascador.
Control remoto con joystick de 3 secciones Válvula electromagnética radio-regulable para las funciones del brazo de carga, el eje elevable y el fondo rascador.
Suplemento distribuidor (Fig. 3) Dispositivo para la distribución uniforme de paja
Cilindro hidráulico para Suplemento distribuidor Solo en combinación con el suplemento distribuidor

VARIANTES DE MONTAJE

Adaptador triángulo Weiste cat. II
Otros modos de montaje bajo consulta

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y un retorno sin presión

ABRIDORAS DE PACAS

CONTROL REMOTO



Control remoto de 2 secciones



Control remoto con joystick de 3 secciones

VENTAJES:

- El aparato de control se monta en el equipo básico.
- Solo la unidad de mando con radio se encuentra en el tractor. No más aparatos de control con mangueras
- Para el funcionamiento con un cargador sobre ruedas o telescópico se necesita un aparato de control de efecto simple con libre retorno, así como una conexión de 12 voltios
- Con el control remoto se puede operar la RBA incluso desde fuera del tractor (p. ej., para retirar la lámina y la red)
- Se puede instalar posteriormente en abridoras de pacas redondas existentes



Aparato de control en la RBA

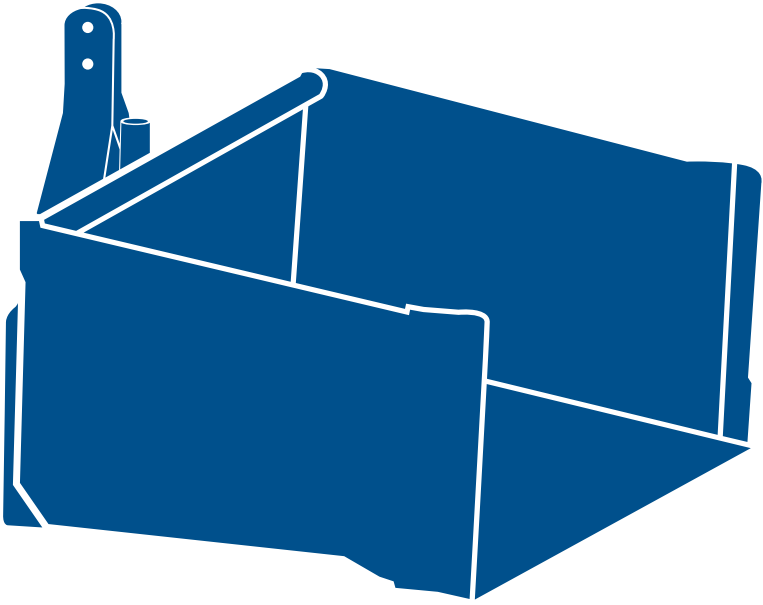
CORREDERA MANUAL



Para el manejo desde la cabina del tractor.
Según el equipamiento doble, triple y cuádruple.
1 muesca para fondo de rascado.

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora





EQUIPAMIENTO BÁSICO

de 10 – 25 CV | Carga útil hasta 700 kg

Cilindro telescópico de doble efecto y 2 etapas, instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Montaje en 3 puntos cat. 0 / cat. 1
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 600 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 350 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHU 06/920	920 mm (Ancho exterior 1.000 mm)	117 kg
GHU 06/1200	1.200 mm	125 kg
GHU 06/1400	1.400 mm	133 kg



EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala
Variantes de montaje
Adaptador triángulo Weiste (cat. 0)
Otros modos de montaje bajo consulta
Pintura especial en las variantes de color
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

15 – 60 CV | Carga útil hasta 2.400 kg

Cilindro telescópico de efecto sencillo o doble con 2 etapas, instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Montaje de 3 puntos en cat. I
Muelles de torsión para el descenso rápido a la posición final, incl. bloqueo automático en la posición final en la versión de efecto sencillo
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 800 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 600 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHU 08/1400	1.400 mm	251 kg
GHU 08/1550	1.550 mm	260 kg
GHU 08/1700	1.700 mm	269 kg
GHU 08/1850	1.850 mm	279 kg
GHU 08/2000	2.000 mm	288 kg
GHU 08/2200	2.200 mm	293 kg

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Panel posterior / trampilla de carga adicional
Ancho de la pala: 1.400 mm, 1.550 mm, 1.700 mm, 1.850 mm
Ancho de la pala: 2.000 mm, 2.200 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



Variantes de montaje
Montaje de 3 puntos en cat. II



Alojamiento Euro incl. montaje cat. II
Montaje sencillo con atornilladura, el montaje en 3 puntos se puede seguir utilizando sin limitaciones, las bridas de bloqueo de 2 niveles mejoran el ángulo de inclinación y aumentan la capacidad de material a granel



Weidemann hidráulico
Adaptador triángulo Weiste (cat. 0), Adaptador triángulo Weiste (cat. II)
Hauer B

Otros modos de montaje bajo consulta

Pintura especial en las variantes de color:
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

40 – 100 CV | Carga útil hasta 3.500 kg

Cilindro telescópico de efecto sencillo o doble con 2 etapas instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Montaje de 3 puntos en cat. I y cat. II
Muelles de torsión para el descenso rápido a la posición final incl. bloqueo automático en la posición final en la versión de efecto sencillo
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 1.000 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 600 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHU 10/1400	1.400 mm	315 kg
GHU 10/1700	1.700 mm	335 kg
GHU 10/1850	1.850 mm	345 kg
GHU 10/2000	2.000 mm	388 kg
GHU 10/2200	2.200 mm	404 kg

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Panel posterior / trampilla de carga adicional
Ancho de la pala: 1.400 mm, 1.700 mm, 1.850 mm
Ancho de la pala: 2.000 mm, 2.200 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



Variantes de montaje
Alojamiento Euro
Montaje sencillo con atornilladura, el montaje en 3 puntos se puede seguir utilizando sin limitaciones, las bridas de bloqueo de 2 niveles mejoran el ángulo de inclinación y aumentan la capacidad de material a granel
Weidemann hidráulico
Adapter triángulo Weiste (cat. II)
Hauer B



Otros modos de montaje bajo consulta
Pintura especial en las variantes de color:
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

a partir de 80 PS | Carga útil hasta 5.000 kg

Cilindro telescópico de doble efecto con 3 etapas, instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Montaje de 3 puntos en cat. II y cat. III
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 1.200 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 700 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHU 12/2000	2.000 mm	530 kg
GHU 12/2200	2.200 mm	550 kg
GHU 12/2350	2.350 mm	566 kg
GHU 12/2500	2.500 mm	574 kg

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Zusätzliche Rückwand/Pendelbordwand
Ancho de la pala: 2.000 mm, 2.200 mm
Ancho de la pala: 2.350 mm, 2.500 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



Variantes de montaje
Enganche Euro
Montaje sencillo con atornilladura, el montaje en 3 puntos se puede seguir utilizando sin limitaciones, las bridas de bloqueo de 2 niveles mejoran el ángulo de inclinación y aumentan la capacidad de material a granel
Weidemann hidráulico, Manitou
Adapter triángulo Weiste (cat. II)
Hauer B
Otros modos de montaje bajo consulta



Pintura especial en las variantes de color:
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

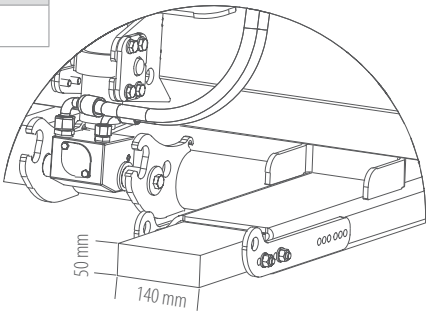
40 – 100 CV | Carga útil hasta 3.500 kg

Cilindro telescópico de efecto sencillo o doble con 2 etapas instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable
Montaje de carretilla elevadora sobre las púas

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 1.000 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 700 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHS 10/1400	1.400 mm	280 kg
GHS 10/1700	1.700 mm	300 kg
GHS 10/1850	1.850 mm	310 kg
GHS 10/2000	2.000 mm	353 kg
GHS 10/2200	2.200 mm	364 kg



EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Panel posterior / trampilla de carga adicional
Ancho de la pala: 1.400 mm, 1.700 mm, 1.850 mm
Ancho de la pala: 2.000 mm, 2.200 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



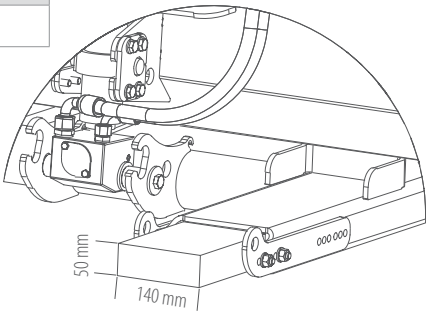
Pintura especial en las variantes de color
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

a partir de 80 PS | Carga útil hasta 5.000 kg

Cilindro telescópico de doble efecto con 3 etapas, instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Fondo plano de la pala con listón rascador soldado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable
Montaje de carretilla elevadora sobre las púas



TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 1.200 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 700 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHS 12/2000	2.000 mm	465 kg
GHS 12/2200	2.200 mm	485 kg
GHS 12/2350	2.350 mm	501 kg
GHS 12/2500	2.500 mm	509 kg

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Panel posterior / trampilla de carga adicional
Ancho de la pala: 2.000 mm, 2.200 mm
Ancho de la pala: 2.350 mm, 2.500 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



Pintura especial en las variantes de color
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)



EQUIPAMIENTO BÁSICO

a partir de 100 PS | Carga útil hasta 7.000 kg

Versión municipal Pintura RAL 2000
Cilindro telescópico de doble efecto con 3 etapas, instalado verticalmente en el bastidor de 3 puntos
Montaje de 3 puntos en cat. II y cat. III
Fondo plano de la pala con listón rascador atornillado de HARDOX 500
Pared trasera / trampilla de carga desmontable

TAMAÑOS ESTÁNDAR

Profundidad de la pala: 1.200 mm | Altura de la pared frontal / lateral: 800 mm

Modelo	Ancho de la pala	Peso
GHK/2200	2.200 mm	665 kg
GHK/2500	2.500 mm	690 kg

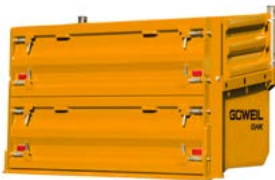


EQUIPAMIENTO ADICIONAL

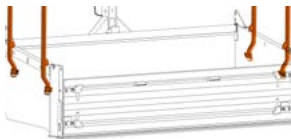
Dispositivo basculante
Montaje sencillo; se puede montar o quitar de forma sencilla y sin herramientas, aumenta la altura de la pared frontal en 450 mm; también se puede utilizar como prolongación para la pala



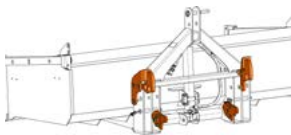
Trampilla superpuesta
Compuesta de 2 partes laterales, panel frontal y un soporte para la trampilla
Altura adicional de 350 mm



Panel posterior / trampilla de carga adicional
Ancho de la pala: 2.200 mm
Ancho de la pala: 2.500 mm
Regleta de conexión: para la conexión del panel posterior adicional con el panel posterior estándar



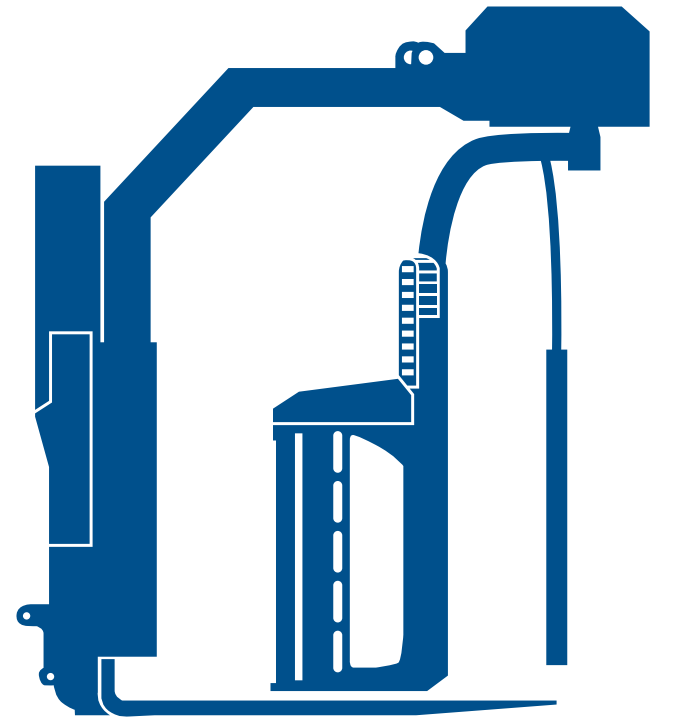
Montantes esquineros (1 pares)
Alto: 500 mm
Montaje sencillo (se pueden colocar y quitar sin herramientas)



Variantes de montaje
Alojamiento Euro
Montaje sencillo con atornilladura, el montaje en 3 puntos se puede seguir utilizando sin limitaciones, las bridas de bloqueo de 2 niveles mejoran el ángulo de inclinación y aumentan la capacidad de material a granel

Weidemann hidráulico
Adapter triángulo Weiste (cat. II)
Adapter Hauer B

Otros modos de montaje bajo consulta
Pintura especial en las variantes de color
Verde John Deere, Verde Fendt, Naranja municipal (RAL 2000), Rojo (RAL 3000), Negro intenso (RAL 9005)





Control de programa PROFI

EQUIPAMIENTO BÁSICO

Load-Sensing
también se puede utilizar con tractores sin bomba Load Sensing
Monosatélite
Mecanismo automático de corte y aplicación de lámina, abatible por vía hidráulica
Unidad de preestirado de lámina combinada
Para un ancho de lámina de 500 mm y 750 mm; adicionalmente se puede ajustar el solapado
Unidad de preestirado de lámina desplazable hidráulicamente
Desplazamiento en altura: 600 mm
Alojamiento normalizado para púas: ISO 3B
Longitud de las púas: 1.400 mm
Faro de trabajo LED
Control de programa PROFI con radiocontrol
Todas las operaciones se pueden realizar tanto manualmente como de forma totalmente automática

DATOS TÉCNICOS // EQUIPAMIENTO BÁSICO

Peso (sin púas)	608 kg
Longitud (sin púas)	2.000 mm
Ancho	1.400 mm
Alto	2.240 mm
Tamaño máximo del palet	1.350 x 1.350 mm
Altura máxima del palet	1.700 mm
Consumo de aceite	ab 25 l/Min.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Control de la lámina
Desconecta el proceso de envoltura en caso de rotura de lámina o al final de la lámina
Longitud de las púas: 2.200 mm
Suplemento de precio para púas 1.400 mm (equipamiento básico)
Cable de alimentación batería 5,3 metros 2 x 6 mm ² con caja de 3 polos
Sistema de cámara
Para una vista general mejor del área de las púas y del dispositivo de corte de lámina
Protección contra salpicaduras
Especialmente diseñada para el funcionamiento con cargador sobre ruedas o telescópico

VARIANTES DE MONTAJE

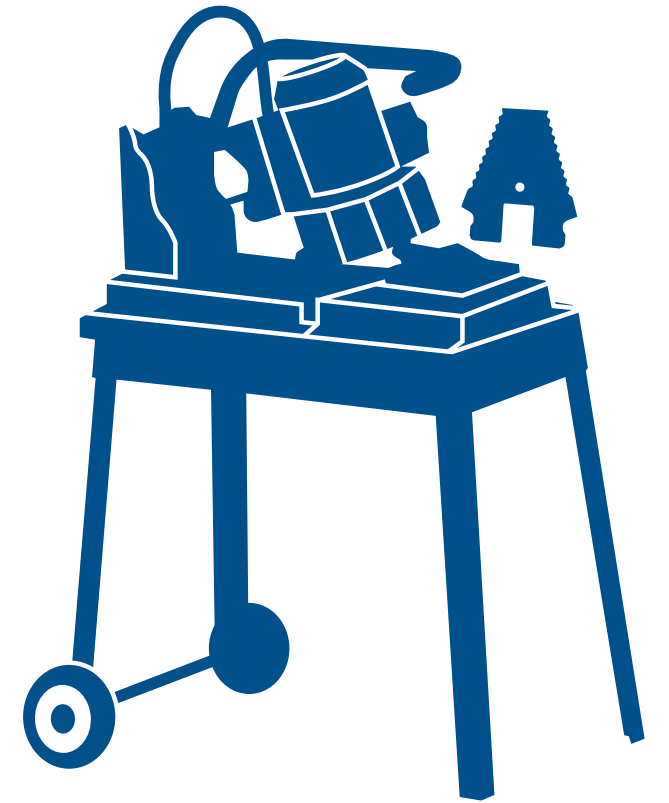
Euro Fangrahmen
SMS, MX
Dieci, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidráulico, Kramer, Schäffer hasta 3550, Schäffer de 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettermeyer 602, Volvo BM, CAT 907H/ Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Fauchaux, Bobcat
Montaje de 3 puntos en cat. II y cat. III
Otros modos de montaje bajo consulta

CONEXIONES NECESARIAS

1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora

Conexión Load-Sensing (solo se necesita para el modo LS)

Caja de enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con cable de alimentación directo hacia la batería (sección de conductores 2 x 6 mm²)





EQUIPAMIENTO BÁSICO

Para el afilado de todas las cuchillas curvadas corrientes de empacadoras y autocargadores
Ángulo de afilado y radio ajustables de forma continua
Muela abrasiva especial
Manejo extremadamente sencillo
El equipo está disponible, a elección, para 230 V o 400 V (entrega sin conectores)
Peso: 69 kg

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Muela abrasiva de vaso de recambio
Muela abrasiva de vaso blanca: Estándar (incluida en el volumen de suministro)
Muela abrasiva de vaso azul: la granulación fina alarga la vida útil
Adaptador para el afilado de cuchillas rectas
Equipo de refrigeración
Reduce la generación de calor en la cuchilla durante el afilado



A K80 Argolla de tracción

Acoplamiento esférico de tracción



B Argolla de tracción normalizada D40 mm

DIN similar 11026, ISO similar 5692-2



C Argolla de tracción anular D50 mm

Giratorio (Hitchring)

DIN similar 9678, ISO similar 5692-1



D Argolla de tracción anular D50 mm

rígido (Hitchring)

DIN similar 9678, ISO similar 20019



E Argolla de tracción normalizada D50 mm

Argolla de tracción para camión

DIN similar 74053, ISO similar 1102



F Argolla de tracción normalizada D40 mm, desplazado hacia abajo

42 mm de grosor

DIN similar 11026, ISO similar 5692-2



G Argolla de tracción normalizada de tracción D40 mm

Argolla de tracción para camión

30 mm de grosor

DIN similar 74054, ISO similar 8755



Rueda completa 300/80-15.3

10PR/6Loch/ET0/Diagonal, AW

Rueda completa 380/55-17

10PR/6Loch/ET0/Diagonal, AW

Rueda completa 480/45-17

10PR/6Loch/ET-35/Diagonal, AW



Rueda completa 500/50-17

10PR/6Loch/ET-35/Diagonal, Flotation Plus

Rueda completa 520/50-17

10PR/6Loch/ET-35/Radial, Flotation Trac



Rueda completa 500/60-R22,5

16 PR/8Loch/ET+50/Radial, Flotation Implement

Rueda completa 600/50-R22,5

16PR/8Loch/ET0/Radial, Flotation Implement

Rueda completa 710/45-R22,5

16 PR/8Loch/ET-50/Radial, Flotation Implement



Rueda completa 500/60-R22,5 FL630 Plus

16PR/8Loch/ET+50 BKT/Radial, FL630 Plus

Rueda completa 600/60-R22,5 FL630 Plus

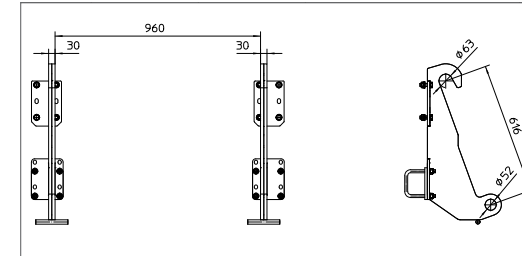
16PR/8Loch/ET0 BKT/Radial, FL630 Plus

Rueda completa 710/40-R22,5 FL630 Plus

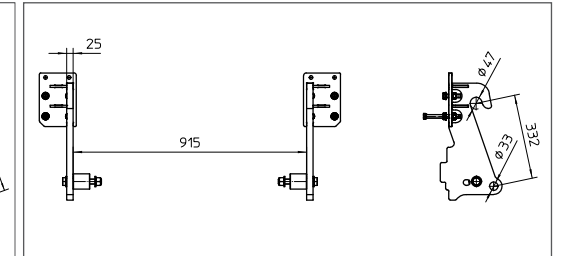
16PR/8Loch/ET-50 BKT/Radial, FL630 Plus



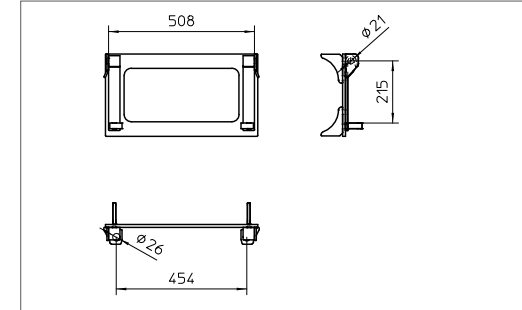
Volvo BM



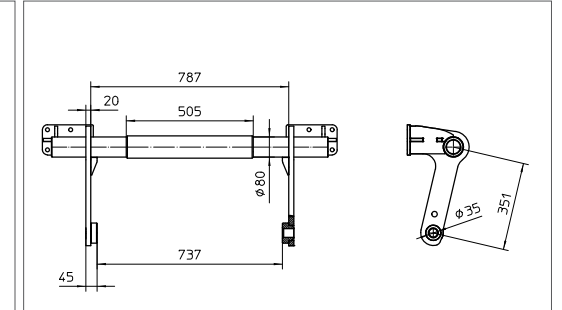
Faucheux



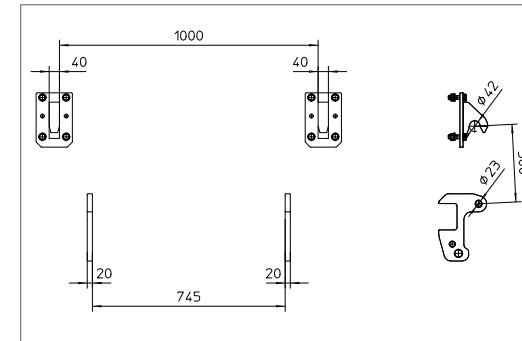
Avant



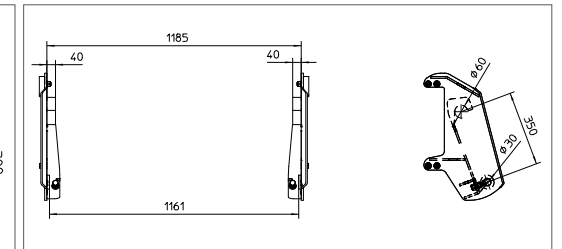
Manitou



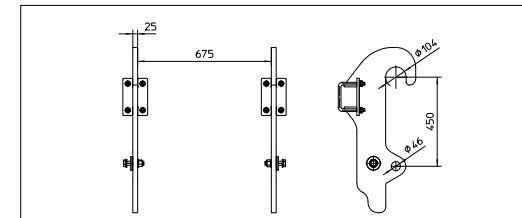
Bastidor de acople Euro



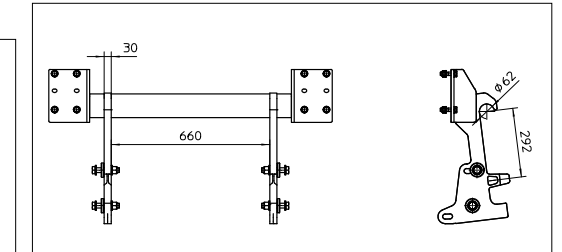
Hauer B



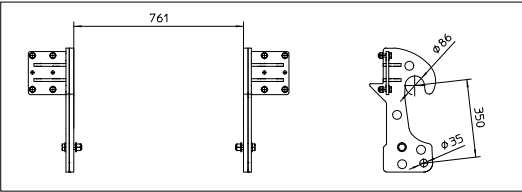
Faresin



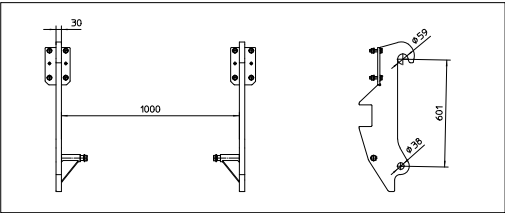
SMS



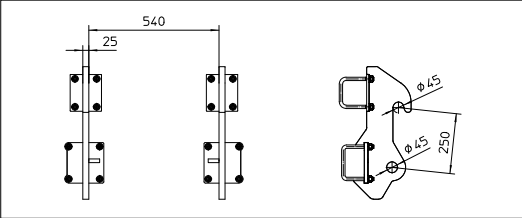
Dieci



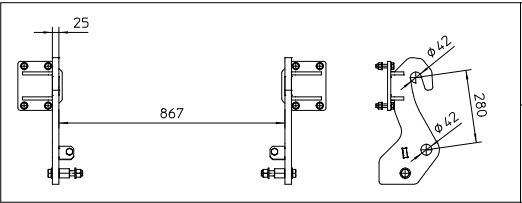
JCB Q-Fit



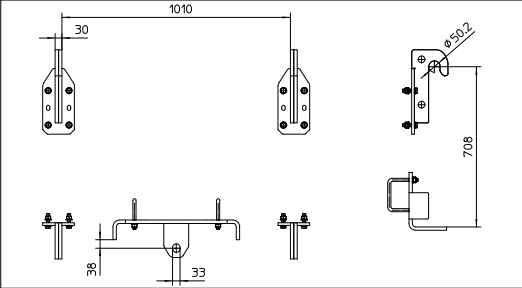
JCB Compact Hitch



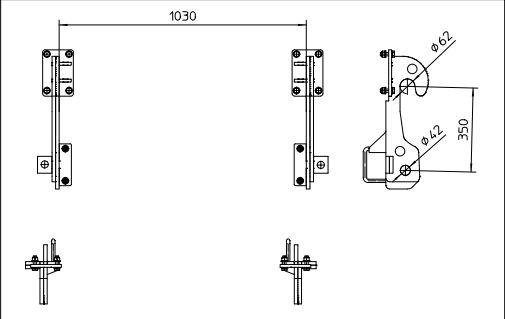
Kramer



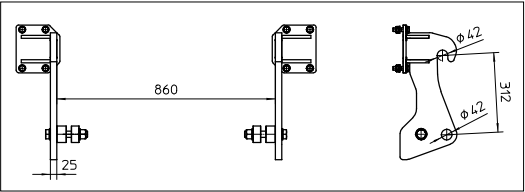
Merlo ZM3



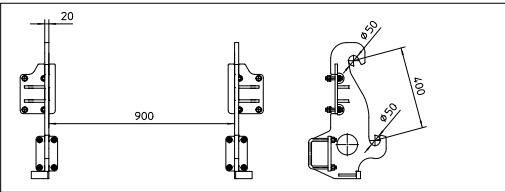
Dieci Dedalus



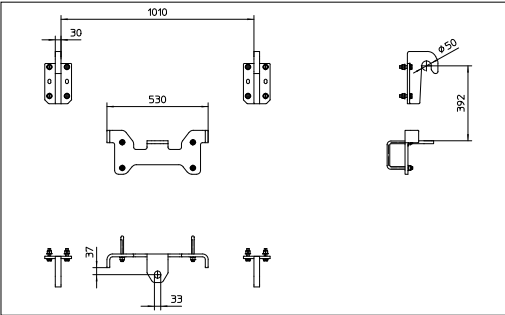
CAT & Liebherr



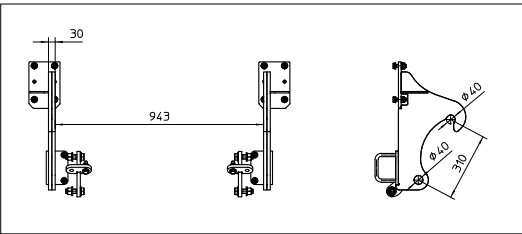
Hydrema



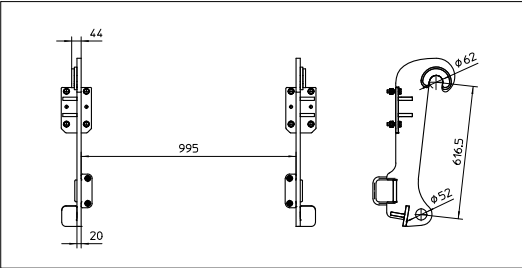
Merlo



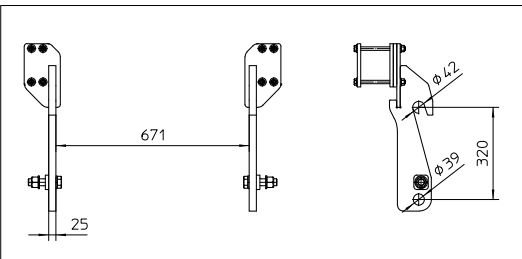
Atlas



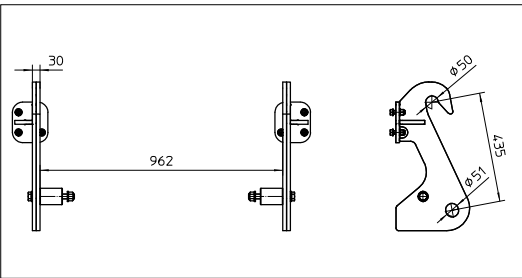
Liebherr L514



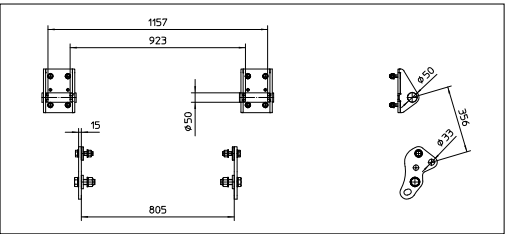
Weidmann hidráulico



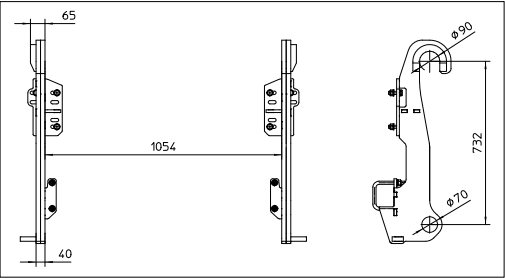
Claas Scorpion



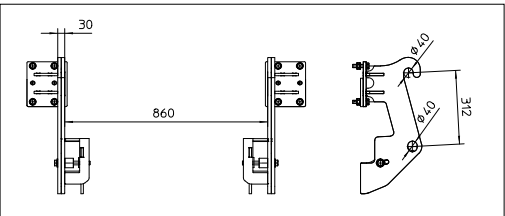
MX



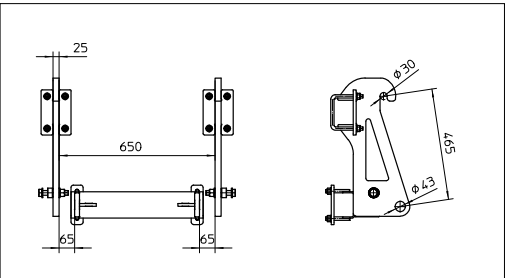
Amkodor



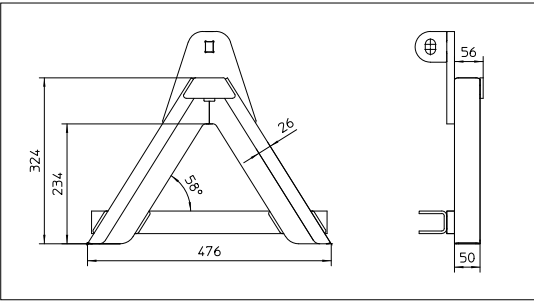
Zettelmeyer 602



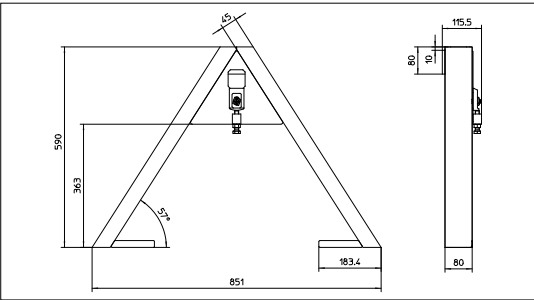
Zettelmeyer 402



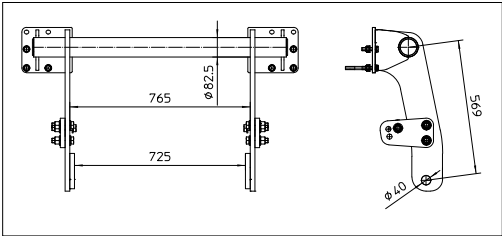
Adapter Weistedreieck Kat. 0



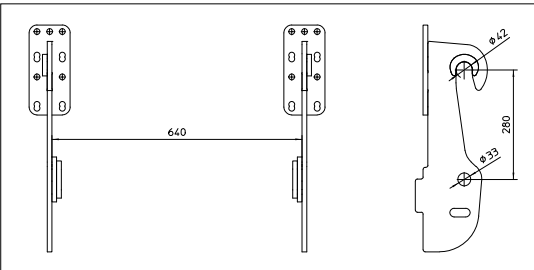
Adapter Weistedreieck Kat. II



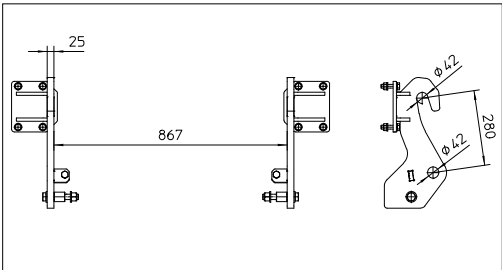
Bobcat



Schäffer hasta 3550



Schäffer de 3550T



Blank lined area for notes.

Lined area for notes on the left side of the page.

Lined area for notes on the right side of the page.

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschatag / Österreich
Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9
office@goeweil.com / www.goeweil.com