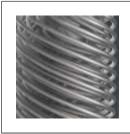
# Texas

#### Productor de agua caliente sanitaria a condensación

99 - 230





Intercambiador de alta eficiencia "Helical Fire-Tube" en acero DUPLEX resistente a la corrosión

Perfil de carga

Cloruros hasta

Produción ACS ΔT 30 °C hasta

#### Descripción del producto

Productor autónomo de agua caliente sanitaria a condensación con acumulación

Cuerpo y acumulador en acero DUPLEX, alta resistencia a la corrosión de los cloruros (hasta 2.000 mg/l)

Acumulador en acero DUPLEX con capacidad de 500 litros

Intercambiador de calor de haz de tubos "Helical Fire-Tiube" en acero DUPLEX, patentado, de baja pérdida de carga y altísima superficie de intercambio. El original diseño del intercambiador, caracterizado por un elevado número de tubos helicoidales totalmente inmersos en el agua caliente sanitaria, garantiza una eficaz y rápida transferencia de calor gracias a la elevadísima superficie de intercambio, que además reduce el estrés mecánico y aumenta la vida útil del producto

Gran potencia en poco espacio, dimensiones muy compactas

Para satisfacer grandes demandas de agua caliente sanitaria, sea en contínuo o en punta, sin necesidad de instalar interacumuladores adicionales

El diseño de inmersión total del intercambiador "Helical Fire-Tube" en el interior del acumulador de agua caliente, unida a la acción del circulador optimizador, suministrado de serie, permite mantener uniforme la temperatura en el interior del acumulador, reduciendo también el riesgo de legionela

Conexión específica para recirculación

Aislamiento de alta eficiencia para reducir las pérdidas de calor

Quemador de premezcla con amplio ratio de modulación 6:1

Reducidas emisiones (CO y NOx)

2 modelos con potencia nominal de 96 y 220 kW

#### Centralita electrónica de regulación

**GESTIÓN DE SERIE** 

Bomba de recirculación

Circulador de trasvase a acumulador adicional

Función anti-legionela

Toma 0-10 V para sonda externa de temperatura

Válvula anti-retorno de humos

**OPCIONES** 



Posibilidad de gestión remota de la caldera o de la totalidad de la instalación mediante la red Ethernet o router GSM (con Módulo WEB Server)

#### Tarifa de precios

Código	Artículo	Potencia		Precio
1111210100	Texas 99	96 kW	€	20.500,00
1111210120	Texas 230	220 kW	€	24.100,00

#### Link

Configuración de una única caldera Texas	pag.	126
Configuración de 2 Texas en paralelo	pag.	126
Configuración de Texas + acumulador suplementario	pag.	127
Configuraciones Texas + Nesta	pag.	127
Accesorios Circuito sanitario	pag.	166

### Condensa siempre y con tiempos de recarga muy cortos

Texas condensa siempre y garantiza unos tiempos de recuperación extremadamente cortos con un gran rendimiento de ACS.



#### **Prestaciones Agua Caliente Sanitaria**

	Temperatura entrada AF	Temperatura salida ACS		Cantidad de agua producida - acumulada a 70 °C (litros)					Caudal en continuo	Tiempo de recuperación
	°C	°C	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	I/min	min
		40	1.087	1.560	2.033	2.506	2.979	3.452	47,3	10,6
Т 99	10	50	815	1.170	1.524	1.879	2.234	2.589	35,5	7,0
		60	652	936	1.220	1.503	1.787	2.071	28,4	3,5
		40	1.399	2.498	3.597	4.696	5.795	6.894	109,9	4,6
T 230	10	50	1.050	1.874	2.698	3.522	4.346	5.170	82,4	3,0
		60	840	1.499	2.158	2.818	3.477	4.136	65,9	1,5

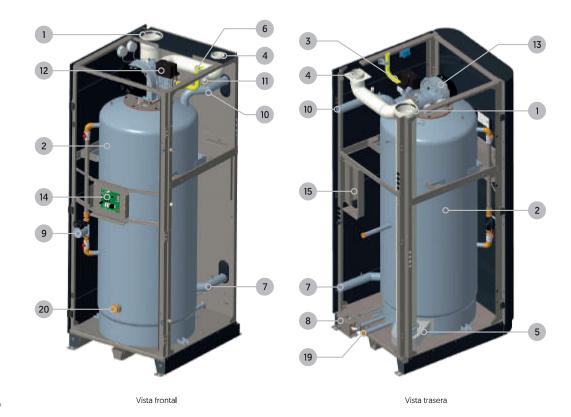
#### Accesorios

Código	Artículo		Precio	Dag
Codigo	Articujo		Precio	Pag.
9921200010	EXPAND ACS 24 vaso de expansión	€	56,00	166
2421420001	NEUTRA 150 - Neutralizador de condensados hasta 150 kW (incluido el granulado)	€	138,00	115
2421420002	NEUTRA 300 - Neutralizador de condensados hasta 300 kW (incluido el granulado)	€	208,00	115
9012300046	Bomba de evacuación de condensados de 700 I/h	€	132,00	115

Texas Productor de agua caliente sanitaria a condensación

### **Características Constructivas**

- Conexión de chimenea
- Intercambiador de calor "Helical Fire-Tube" en acero inoxidab**l**e
- 3. Presostato de gas
- 4. Entrada aire de combustión
- Bandeja de recogida de condensados en acero inoxidable
- 6. Tubo de gas
- Entrada agua fría
- 8. Sifón salida de condensados
- Circulador optimizador
- 10. Salida de agua caliente
- 11. Salida de aire
- 12. Válvula de gas
- 13. Grupo de quemador con ventilador y mezclador aire
- 14. Placa electrónica
- 15. Terminal eléctrica porterior
- 16. Puerta lateral desmontable
- 17. Puerta frontal
- 18. Panel de control con display LCD
- 19. Drenaje
- 20. Puerta de inspección/puerta de mano







# **Especificaciones Técnicas**

Prestaciones y Rendimientos			T 99 min - max	T 230 min - max
Potencia térmica nominal (neta)	G20 / G25	kW	96,2	219,3
Potencia termica nominal (neta)	G31	kW	96	219,9
Potencia térmica útil	G20 / G25	kW	102,2	235,3
rotericia termica util	G31	kW	102	229

ERP		Т 99	Т 230
Perfil de carga		3XL	4XL
Rendimiento útil en producción de ACS	%	93,7	92,6
Agua a 40 °C (V40)	I	631,34	$\infty$
Consumo diario de energía eléctrica	kWh	0,136	0,233
Consumo anual de energía eléctrica	kWh	30	52
Consumo diario de combustible	kWh	49,532	100,065
Consumo anual de combustible para producir ACS	GJ	39	79
Nivel de potencia acústica en el interior LWA	dB	84	84

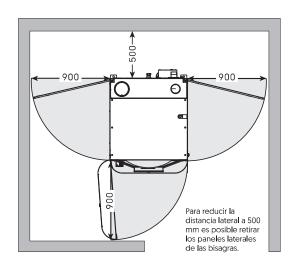
Datos Eléctricos		Т 99	Т 230
Tensión de alimentación/frecuencia/corriente	V/Hz/A	230/50/6	230/50/6
Grado de protección	IP	XD4	XD4
Potencia eléctrica del quemador	W	110	290

Datos Hidráulicos		Т 99	Т 230
Contenido de agua	I	500	500
Presión min de funcionamiento	bar	0,8	0,8
Presión max de funcionamiento	bar	6	6
Temperatura max ACS	°C	80	80

#### Texas Productor de agua caliente sanitaria a condensación

Combustión y Gas			T 99 min - max	T 230 min - max	
Tipo de chimenea			B <sub>23</sub> - B <sub>23p</sub> - C <sub>43</sub> - C <sub>53</sub> - C <sub>63</sub> - C <sub>83</sub>		
Temperatura máxima de salida d	e humos	°C	110	110	
Presión max de salida de humos	(en condiciones de viento máximo)	Pa	200	200	
Emisiones CO	G20 / G25	mg/kWh	4,3	9,67	
Littisiones CO	G31	mg/kWh	10,74	20,41	
	G20 (± 0,3)	%	8,2 - 9,2	8,1 - 9,2	
Contenido CO <sub>2</sub>	G25 (± 0,3)	%	8,3 - 9,1	8,2 - 9,1	
	G31 (± 0,3)	%	10,5 - 11	10,5 - 11,1	
	G20 (± 0,3)	%	6,2 - 4,5	6,6 - 4,6	
Contenido O <sub>2</sub>	G25 (± 0,3)	%	5,9 - 4,4	6 - 4,3	
	G31 (± 0,3)	%	4,9 - 4,1	4,8 - 3,9	
Nivel NOx (ponderado)		mg/kWh	39	39,2	
Tipo de gas			G20 - G25 - G	25,1 - G25,3 - G31	
Categoría gas			12E(S) - 12E - 12H - 12ELL - 12HS - 12N - 12EK - 13P - 12E(R) - 112E3P - 112E(S)3P - 11 112H3P - 112L3P - 112E+3P - 112E(R)3P - 112Esi3P - 112Er3P		
	G20 (20 mbar)	mbar	17 - 25	17 - 25	
	G25 (25 mbar)	mbar	20 - 30	20 - 30	
Presión de gas	G25,1 (25 mbar)	mbar	18 - 33	18 - 33	
	G25,3 (25 mbar)	mbar	20 - 30	20 - 30	
	G31 (30/37/50 mbar)	mbar	25 -35 / 25 - 45 / 42,5 - 57,5		
	G20 <sup>(1)</sup>	m³/h	1,9 - 9,7	3,8 - 22,3	
Caudal gas	G25 <sup>[1]</sup>	m³/h	2,2 - 11,2	4,4 - 25,9	
	G31 <sup>(1)</sup>	m³/h	0,9 - 3,7	2,2 - 8,7	

(1) 15 °C - 1.013,25 mbar - gas seco





#### FÁCIL ACCESO A LA CENTRAL TÉRMICA

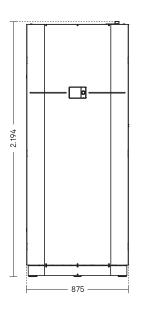
Todos los modelos de la gama Texas tienen unas dimensiones que permiten el paso de puerta de 90 cm, garantiza el acceso a la central térmica y ocupa sólo 1 m² en el suelo.

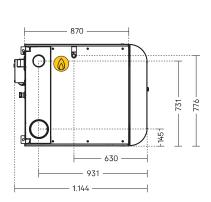
Distancias		Mínimas	Recomendadas
Superior	mm	500	800
Posterior	mm	500 con la puerta frontal abierta	800
Anterior	mm	900 con panel lateral abierto	1.000
Lateral	mm	500 con panel lateral desmontado	-

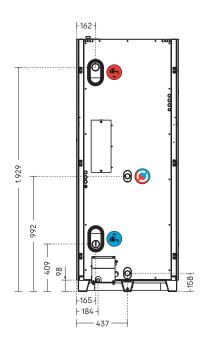
aicad

# **Especificaciones Técnicas**

### **Dimensiones y Conexiones**







Dimensiones		Т 99	Т 230
Peso en vacío	kg	415	425
Conexiones			
Entrada agua fría/Salida agua caliente	💪 🇓 pulgadas	2	2
Recirculación	pulgadas	1	1
Drenaje	pulgadas	1	1
Gas	pulgadas	3/4	1
Evacuación de condensados	pulgadas	1	1
Evacuación de humos	mm	150	150
Entrada aire de combustión	mm	100	100