



LA **TECNOLOGÍA** DEL FUTURO
YA ESTÁ EN EL PRESENTE



INSPECCIÓN

05 CEIA - DETECCIÓN DE METALES

IDECON - CONTROL DE PESO

06 EAGLE - RAYOS-X

07 RAYOS- X PARA CARNES

08 ANTARES VISION - TRAZABILIDAD/ SERIALIZACIÓN Y AGREGACIÓN

09 ANTARES VISION - VISIÓN ARTIFICIAL

MARCAJE Y ETIQUETADO

10 LASER LOGOMARK - MARCAJE LÁSER

ETIQUETADORAS

ENVASADO

11 BLISTERADORA

ESTUCHADORA

CEIA - DESEMPOLVADOR

12 ENVASADORAS HORIZONTALES Y VERTICALES

LLENADORAS

ENCAJADO

ROBÓTICA INDUSTRIAL

13 KUKA - DESARROLLO DE APLICACIONES

SOFTWARE

14 AVIONICS - GESTIÓN DE DATOS

VISIÓN ARTIFICIAL

CONTACTOS

En **Logomark - Soluciones y Equipos Industriales** tenemos como misión la innovación industrial, al proporcionar soluciones personalizadas para cada cliente, basadas en la excelencia, alta fiabilidad y vanguardia tecnológica.

Con sede en España y Portugal, nos impulsa la búsqueda constante de nuevas y mejores soluciones tecnológicas en ambos países, dirigidas a varios sectores.

Nos diferencia la flexibilidad de presentar equipos estándar y personalizados, adaptados a los clientes y obedeciendo siempre a sus requisitos y estándares de calidad.

Desde el inicio, una de las principales preocupaciones fue crear un equipo técnico especializado para proporcionar mantenimiento y garantizar asistencia técnica a nuestros clientes.



Nuestro pilar estratégico es asegurar la producción y eficacia de las líneas. Un **servicio de calidad de 360°** que garantice la operatividad de todos los departamentos de su compañía y así aportar un valor añadido a su negocio.





FARMACÉUTICO Y COSMÉTICO

Garantice la conformidad y seguridad mundial de sus productos con la inspección, trazabilidad y gestión inteligente de datos, así como la seguridad y fiabilidad de sus productos.



ALIMENTACIÓN

El camino de sus alimentos desde el punto de cosecha hasta la venta al por menor necesita las mejores soluciones.



BEBIDAS

Control de cada etapa de la cadena de suministro para proteger el valor de sus productos y crear confianza con sus clientes.



CORCHO

Garantice la manipulación y control de calidad de los tapones de corcho.



METALÚRGICO

Acompañe el proceso de grabación, manipulación y visión artificial en los equipos metalúrgicos.

CEIA - DETECCIÓN DE METALES

Detectores de metales para inspeccionar la contaminación accidental en alimentos o productos farmacéuticos.

Con una construcción robusta y compacta en AISI 316. Diseño higiénico, fácil de desmontar y montar para limpiar o reemplazar piezas.

Desarrollada por CEIA, la tecnología MultiSpectrum optimiza la sensibilidad de todos los contaminantes metálicos y minimiza el efecto del producto. Al reconocer las diferentes respuestas de frecuencia de productos y metales conductores, la tecnología MultiSpectrum elimina el efecto del producto y mantiene un alto nivel de rendimiento para todo tipo de contaminantes Férricos, No Férricos y no magnéticos.

- Clase de protección IP66
- Construcción AISI 316L
- Cumplimiento de todas las regulaciones HACCP
- Componentes utilizados con aprobación de la FDA
- Rechazo automático con confirmación de rechazo



DETECTOR DE METALES INTEGRADO
EN TRANSPORTADOR



DETECTOR DE METALES PARA
LÍQUIDOS Y PASTOSOS



DETECTOR DE METALES
PARA POLVOS

IDECON - CONTROL DE PESO

Equipo de control de peso dinámico especialmente diseñado para la industria alimentaria y farmacéutica. Construcción robusta totalmente en acero inoxidable AISI (opción AISI316 / 316L) adecuada para los entornos industriales más exigentes.

- Clase de protección IP54 - IP69
- HMI 12" color táctil
- Comentarios proactivos a los rellenos
- Conexiones Ethernet y USB
- Cadencias de hasta 300 PPM
- Posibilidad de integración con detector de metales



INSPECCIÓN

Los sistemas de inspección Eagle proporcionan una inspección de Rayos-X diseñada para realizar una amplia gama de pruebas de calidad en productos envasados, sin envasar y a granel, en las industrias alimentaria y farmacéutica.

Nuestro equipo de Rayos-X ofrece a los envasadores una garantía de que se cumplen los principios de Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos (APPCC).

Con soluciones personalizadas adaptadas a los requisitos de inspección y aplicación en productos específicos de los clientes, nuestros sistemas de rayos X ofrecen una solución fiable para evitar reclamaciones o devoluciones de productos.

Los equipos de inspección por Rayos-X Eagle están disponibles en varios tamaños para acomodar diferentes productos. También con clases de protección IP65, IP69K, AMI/RMI para adaptarse a diferentes entornos de producción.



Algunos de los principales contaminantes que los Rayos-X pueden detectar:

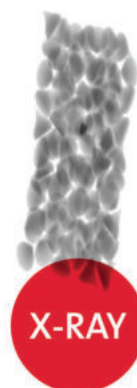
- Vidrio (incluso en envases de vidrio)
- Metales (incluidos los envases metálicos)
- Piedra mineral
- Algunos compuestos de caucho y plástico
- Huesos calcificados

Otras características de los Rayos-X:

- Inspección de nivel
- Análisis de masa (peso)
- Inspección de sellado del paquete
- Contaje de objetos

La tecnología de discriminación de materiales MDX (Eagle) aumenta la capacidad de detección de los equipos de Rayos-X tradicionales.

La tecnología MDX se usa para inspeccionar imágenes difíciles que contienen una distribución de densidad variable y es especialmente valiosa para inspeccionar productos a granel y envasados como ensaladas, cereales, confitería y otros que causan imágenes poco claras porque la densidad está muy cerca del producto.



RAYOS-X PARA CARNES

Contamos con experiencia en la inspección por rayos-x de carnes rojas y entendemos los diversos problemas asociados con el manejo de recortes de carne y cortes primarios. También conocemos bien los procesos de deshuesado tradicionales y en caliente.

Procuramos ofrecer soluciones completas combinadas con nuestros sistemas de análisis de contenido graso y rayos-x estándar para satisfacer las necesidades específicas de los clientes.

Hemos desarrollado soluciones de inspección específicas para una amplia variedad de aplicaciones de carne vacuna, de cordero o porcina, entre ellas:

- salchichas
- productos molidos
- productos con hueso
- hamburguesas
- carne al por menor

en diversos tipos de envasado, incluso rollos de carne. También ofrecemos soluciones para el manejo de recortes y la inspección de carne saliente.



Proveemos soluciones de inspección por rayos-x para la industria avícola y entendemos los diferentes problemas inherentes de la industria, en especial con respecto a la detección de huesos.

Los huesos de las aves tradicionalmente han resultado ser bastante difíciles de detectar mediante la inspección por rayos-x. Esto se debe a que las aves se pueden sacrificar a una edad temprana, generalmente 4 a 6 semanas, es decir, antes de que los huesos se calcifiquen. Además, muchos de los huesos del pollo son muy pequeños.

Para dar respuesta a este problema ofrecemos una amplia gama de soluciones para mejorar la detección de hueso calcificado en diversas aplicaciones de procesamiento de aves, como carne al por menor y procesada.

- Productos avícolas procesados
- Productos avícolas al por menor



TRANSPARENCIA EN TODA LA CADENA DE SUMINISTRO

MATERIA PRIMA PRODUCCIÓN EMBALAJE ALMACENAMIENTO LOGISTICA DISTRIBUIDOR CLIENTE FINAL RECICLAJE

ANTARES VISION - TRAZABILIDAD: SERIALIZACIÓN Y AGREGACIÓN

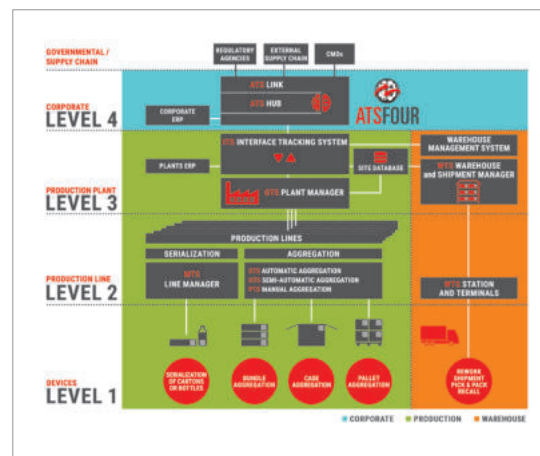
El seguimiento de productos en cualquier punto de la cadena de valor es beneficioso para cualquier sector productivo. Las soluciones de trazabilidad (Track&Trace) garantizan la seguridad de su producto, reducen las posibilidades de falsificación y garantizan la fiabilidad de su cadena de suministro.

Al implementar Track&Trace, podrá monitorear su producto a lo largo de su ciclo de vida.

Serialización y Agregación (solución L2)

Ofrecemos una amplia gama de soluciones que incluyen hardware y software para cumplir con los requisitos de cumplimiento normativo global.

Cubrimos cualquier negocio farmacéutico a lo largo de la cadena de suministro, desde la fabricación hasta la logística, verificación, distribución y envío.



Vision Print & Check



Máquina de serialización automática con una cadencia de hasta 300 cajas por minuto. Posibilidad de imprimir en dos lados de la caja.

Máquina de serialización automática con aplicación de etiqueta de seguridad (evidencia de manipulación). Posibilidad de imprimir en dos lados de la caja.



Máquina versátil que se puede integrar con todos los módulos, control de peso dinámico, serialización, etiqueta superior y colocación de etiquetas de seguridad (evidencia de manipulación). Dos sistemas de rechazo autónomos. Posibilidad de imprimir en ambos lados de la caja y en la parte superior. Cadencia de hasta 400 cajas por minuto.

La agregación es la combinación de productos serializados únicos envasados en diferentes niveles e identificados por números de serie únicos. El proceso de creación de estos paquetes optimiza la trazabilidad del producto, lo que lo hace más seguro, más fácil y rápido debido a una mayor comprensión del contenido.

La agregación se puede implementar en cualquier línea de producción existente, incluso con líneas de serialización de diferentes proveedores de hardware y software.

ANTARES VISION - VISIÓN ARTIFICIAL

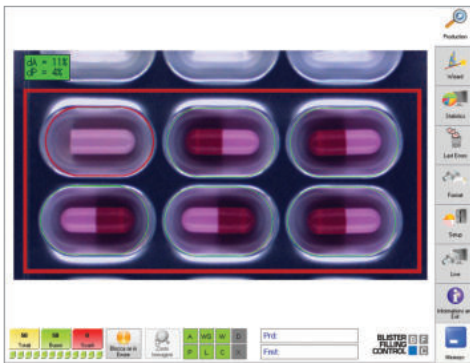
Las máquinas de inspección de Antares Vision son incomparables en el mercado, debido a su desarrollo tecnológico y excelencia en la fabricación. La calidad está garantizada por los componentes, por las soluciones arquitectónicas que incluyen los sistemas tecnológicos más avanzados del mercado y que corresponden a los más altos estándares requeridos por la industria farmacéutica.

Nuestras máquinas son una referencia en tecnología de visión a través del desarrollo de cámaras inteligentes capaces de obtener imágenes de alta calidad a alta velocidad para la detección precisa de posibles defectos y/o contaminantes.

La nueva generación tecnológica de visión permite probar el producto en diferentes etapas del proceso de producción, para eliminar defectos. La interfaz gráfica de usuario simple e intuitiva hace que las operaciones en línea sean fáciles e intuitivas.



TIPOS DE MAQUINAS DE INSPECCIÓN



Inspección de cápsulas y pastillas

- Inspección de hasta 300.000 horas
- Detección de defectos de hasta 50 μm
- Detección de múltiples defectos; colores, forma, puntos, imperfección de revestimiento



Inspección de líquidos

- Inspección hasta 24.000 horas
- Detección de partículas reflectantes de hasta 20 μm de tamaño
- Verificación de nivel
- Detección de defectos cosméticos y funcionales en el envase
- Solicitud de etiqueta y verificación
- Cambio de forma sin herramientas



Opcionalmente, el sistema se puede completar en la versión combinada Inspección visual y detección de fugas de más de 10 μm :

- Detección de fugas de vacío
- Detección de fugas de presión
- Detección de fugas de alto voltaje

MARCAJE Y ETIQUETADO

Con una profunda experiencia en tecnología láser, Logomark se ha rodeado de los mejores socios de suministro de fuentes láser para desarrollar la aplicación más correcta a las necesidades de cada cliente.

Nuestra cartera de equipos de marcado láser de Logomark se centra en ofrecer soluciones altamente confiables y valiosas para las industrias alimentaria, farmacéutica, automotriz, de dispositivos médicos, metalúrgica a través de tecnologías de CO2, fibra, lámpara, diodo y láser UV.

Diseñados para aplicaciones industriales, nuestros láseres ofrecen una alta clase de protección IP65.

Estaciones de trabajo personalizadas para aplicaciones de inserción pieza por pieza o para soluciones de marcado totalmente automatizadas.

Inserción de sistemas de visión y lectores ópticos para OCR / OCV.

Conexión con los sistemas ERP y MES de las unidades de fabricación.



ETIQUETADORAS

Una parte integral de cualquier línea de producción es la integración del etiquetado de envases.

Con un diseño industrial, nuestra gama de aplicadores automáticos de marcadoras y etiquetadoras son las más completas del mercado para satisfacer las necesidades de cada línea de producción.

Los sistemas incorporan el aplicador de etiquetas modular que permite un cambio rápido de los diferentes elementos.

Bobina de etiquetas de 400/600 mm para una mayor autonomía.

Posibilidad de aplicar hasta 3 etiquetas por palet.

Cabina completamente cerrada para la protección del sistema de etiquetado con opción de presurización.



ENVASADO

Blisteradoras automáticas para producciones pequeñas, medianas y altas, con una construcción tipo “balcony” que permite una separación completa del área por donde pasa el medicamento con la parte mecánica de la máquina y de acuerdo con el estándar GMP.

Todas las versiones están totalmente controladas por servomotores.

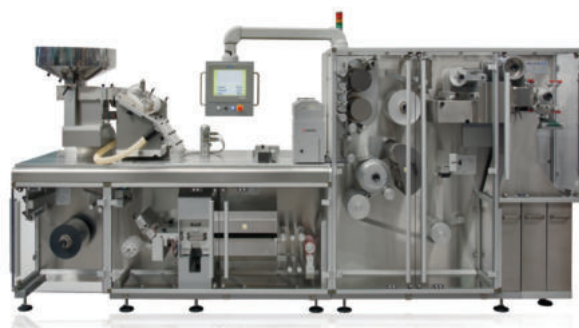
La versión T320 permite la producción de hasta 3 blisters, garantizando una alta eficiencia de producción con un mínimo desperdicio de material.

El cambio de formato en nuestras blisteradoras se facilita al ser controlado por un servomotor, no requiere ajustes relacionados con el paso mecánico o el ancho del blíster.

Áreas de formación del blíster higiénica para evitar cualquier contaminación.

Integración del sistema de inspección de tabletas por forma, color, tamaño, integridad, contaminantes (Antares Vision).

Opción de sistema de marcado de blister en “embossing” o láser con sistema de visión (Logomark).



Nuestras estuchadoras horizontales tienen la opción de movimiento continuo o intermitente, con la capacidad de empaquetar los productos alimenticios, farmacéuticos y cosméticos más diversos, como blisters, tubos, botellas, bolsas, etc. Posibilidad de integrar el sistema de inspección de folletos y cajas, así como la serialización de medicamentos.

Dependiendo de la versión de la estuchadora, podemos producir hasta 250 cajas por minuto.

Equipo de proceso farmacéutico para eliminar la capa superficial de polvos acumulados en medicamentos de un canal espiral vibratorio.

Diseño compacto, control analógico o digital y ajuste de altura.

Opción de sistema combinado de despolvador/detector de metales Ceia integrado en una plataforma con ruedas que permite su movimiento.

Rechazo automático de productos contaminados.



ENVASADORAS HORIZONTALES Y VERTICALES

Soluciones semiautomáticas y automáticas de envasado vertical y horizontal para todo tipo de bolsas doy-pack, bolsa de almohada, fondo de bloque, etc.

- Cadencias de hasta 220 bolsas por minuto
- Inserción de gas
- Sistema de vacío
- Colocación de la cremallera

Alimentadores de empaquetadores automáticos por cabezal múltiple, cabezal múltiple lineal, dosificador volumétrico o sin fin. Máquinas rotativas para embalaje rígido.

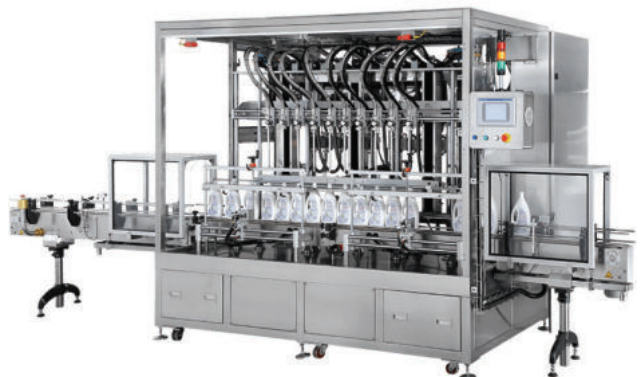


LLENADORAS

Máquinas de llenado de líquidos y pastas para la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Llenado lineal con inserción de cápsula y rascador automático. Capacidades de llenado de 20 ml a 30 litros. Diferentes tipos de cabezales de llenado de 1 a 10 cabezales.

Versión ATEX como opción.



ENCAJADO

Máquinas de cierre de cajas manuales, semiautomáticas y automáticas.

Desde una construcción robusta para aplicaciones simples de cierre de cajas (superior o inferior/superior) hasta sistemas de cierre de cajas completamente automáticos y ajustes automáticos producto por producto.



ROBÓTICA INDUSTRIAL

Desarrollamos líneas completas de envases totalmente automáticos o sistemas aislados para aplicaciones:

- Pick&Place;
- Paletizado;
- Automatización de procesos;
- Integración con tecnología de grabado láser;
- Manejo de piezas.



Soluciones personalizadas a la medida de cada proyecto;

- Desarrollo de pinzas de vacío, neumáticas y motorizadas;
- Creación de integraciones entre equipos;
- Consultoría de implantación de fábrica;
- Desarrollo de proyectos I&D;
- Automatización industrial



SOFTWARE

El futuro está representado por los datos, cómo lo gestionamos, dónde y cuándo accedemos a su fiabilidad y valor en general.

¿Cuáles son los requisitos esenciales de la gestión de datos?

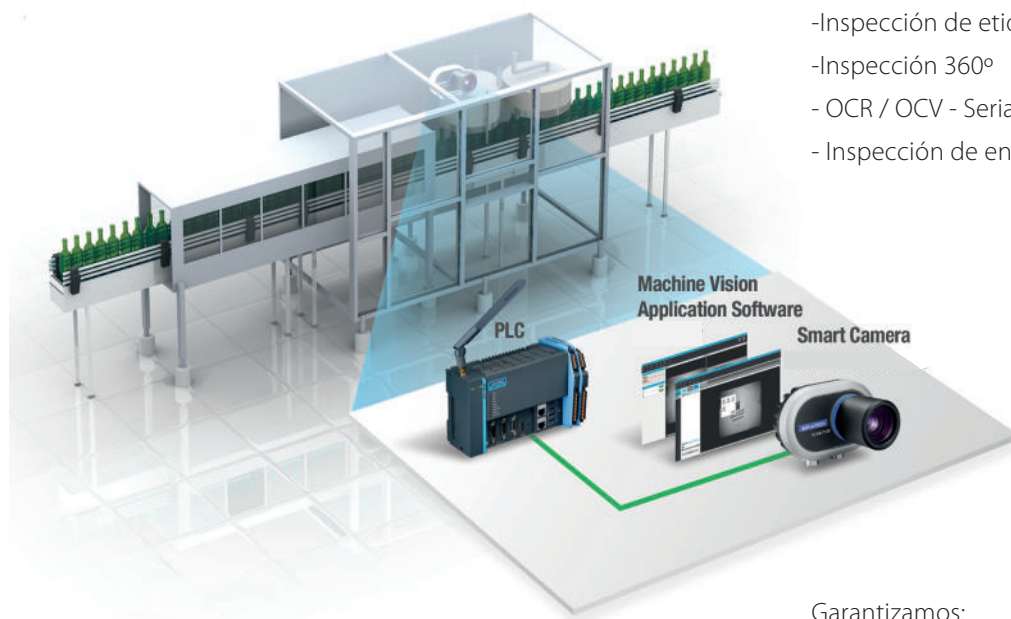
- Máxima seguridad de los datos transmitidos
- Flexibilidad en los diferentes requisitos de comunicación
- Tiempo de inactividad mínimo para actualizaciones de software
- Un punto de conexión exclusivo para permitir la conexión con los diferentes players.

El software AVionics es una herramienta de software integral diseñada para monitorizar la producción, la eficiencia y el rendimiento de la línea en tiempo real.

AVionics recopila y monitorea información de todas las líneas, máquina por máquina.



VISIÓN ARTIFICIAL



Desarrollamos soluciones modulares para **inspección:**

- Inspección de latas
- Inspección de etiquetas
- Inspección 360°
- OCR / OCV - Serialización
- Inspección de envases

Garantizamos:

- Integraciones de sistemas de visión con robótica industrial
- Identificación de piezas y formas
- Sistemas de detección de fugas en envases
- Medición de la concentración de gas en los envases

Raúl Alves

Administrador

✉ raul.alves@logomark.es

☎ +351 919 354 289

**Departamento
Administrativo**

✉ administracion@logomark.es

☎ +34 644 568 389

Élvio Ornelas

Administrador

✉ elvio.ornelas@logomark.es

☎ +351 967 032 196

**Departamento
de Marketing**

✉ marketing@logomark.es

David AlujasManaging Director
España

✉ david.alujas@logomark.es

☎ +34 644 568 389

**Departamento
Financiero**

✉ dep.financiero@logomark.es

**Departamento
Comercial**

✉ comercial@logomark.es

☎ +34 644 568 389

**Departamento
Técnico**

✉ servicio@logomark.es

Av. Via Augusta, 15-25
08174 Sant Cugat del Valles
Barcelona
T: +34 644 568 389

Rua Alexandre Herculano, 80
4750-107 Arcozelo
Barcelos
T: +351 220 967 659



