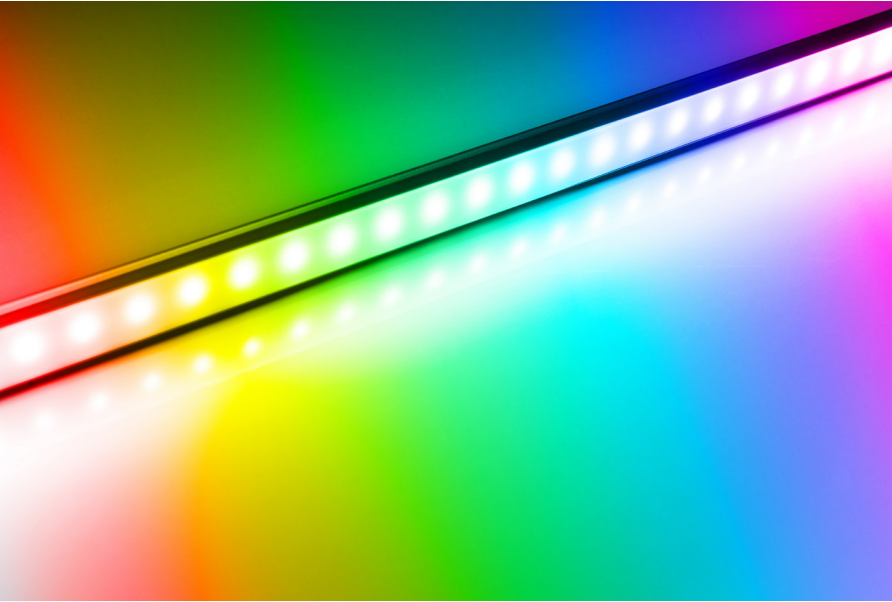


SMART-RACK

¿NECESITA UNA ESTANTERÍA?

¿Y POR QUE NO UNA INTELIGENTE?

OPERACIÓN MÁS EFECTIVA Y SIN ERRORES



SmartRack es una tecnología para la iluminación selectiva y simultánea de una o varias ubicaciones de una estantería con cualquier color (RGB) y de manera sencilla.

SmartRack eleva el concepto pick-to-light a un nuevo nivel, pudiendo desplegar todas las ventajas que el guiado visual proporciona en todas las operaciones logísticas y en todas las ubicaciones de un almacén.

CARACTERÍSTICAS SMART-RACK

- ✦ Sistema Led inteligente que permite la iluminación selectiva de cualquier ubicación de una estantería con cualquier color (RGB).
- ✦ Software abierto con arquitectura basada en herramientas robustas que no exigen licenciamiento de terceros.
- ✦ Sistema válido para todas las operaciones logísticas: entradas, preparación de pedidos individuales o consolidados, devoluciones, inventarios.
- ✦ Sin limitación física de colores a usar/elegir por los usuarios/tareas del almacén.
- ✦ Total flexibilidad a la hora de configurar / asignar ubicaciones y de cualquier longitud sobre la estantería.
- ✦ Intensidad luminosa regulable por software.
- ✦ Instalación robusta con cableado protegido y tira led colocada en el interior de un perfil metálico recubierto frontalmente con protector plástico.
- ✦ Grado de protección IP67 y rango de temperaturas desde -40°C hasta +80°C.
- ✦ Instalación rápida y sencilla sobre estantería nueva o existente sin generar interferencias con la actividad del almacén.
- ✦ Reparaciones rápidas y sencillas tipo *plug and play*; soltar la tira dañada y colocar la tira de reemplazo sin ninguna actuación adicional requerida.



SOFTWARE Y PERIFÉRICOS

El sistema Flash Light incluye una capa de software (API) para facilitar la integración del sistema con el programa ERP o software SGA de la empresa. El sistema se sincroniza perfectamente con dispositivos móviles tipo PDA, Tablet o Smartphone y genera informes de rendimiento por tareas, operarios y zonas.

DETALLES TÉCNICOS	FL-1030	FL-1060	FL-1096
Leds por metro	30	60	96
Longitud Máxima por tira Led	50 m	25 m	10 m
Nº Máximo de tiras / controlador	14	14	14
Nº Máximo de controladores	ilimitado	ilimitado	ilimitado
Consumo medio	0,1 W/m	0,2 W/m	0,35 W/m
Gama de colores	RGB	RGB	RGB
Intensidad luminosa	0 - 500 mcd	0 - 500 mcd	0 - 500 mcd
Bus de control	Ethernet	Ethernet	Ethernet

VENTAJAS OPERATIVAS

Aumento de la productividad.

- Solución global de asistencia al operario: entradas, pedidos, consolidación, inventarios.
- Ideal para trabajar con gran cantidad de referencias.
- Mayor velocidad de localización de ubicaciones.
- Ruta óptima (no se pasa 2 veces por el mismo sitio).
- Posibilidad de preparación multipedido (1 operario con varios pedidos cada uno en un color).
- Posibilidad de varios operarios trabajando cada uno de ellos con olas de pedido y un único color.
- Posibilidad de implementar códigos sencillos de cantidad con

la iluminación (luz parpadeante 1 unidad, luz fija más de 1 unidad).

- Sincronizado en tiempo real con PDA o panel PC.
- Curva de aprendizaje baja y disminución de dependencia de personas concretas.

Compactación del almacén.

- Posibilidad de definir el ancho de cada ubicación de stock sin uso de separadores físicos.
- Optimización del aprovechamiento de la superficie de balda disponible, al ajustar el ancho de la ubicación al ancho requerido por cada item.
- Mapeado de ubicaciones rápido y sencillo, con posibilidad de realizar modificaciones de forma dinámica.

★ OTRAS FUNCIONALIDADES

A través de una sencilla integración software, entre otras, son posibles las siguientes funcionalidades.

- Identificar visualmente ubicaciones: en cuarentena; por referencia; por lote; por fechas de caducidad (filtros de fecha); sin rotación.
- Identificar visualmente ubicaciones vacías (identificando errores de inventario en caso de que exista mercancía en la ubicación).
- En el caso de mercancía en depósito, Identificar visualmente todas las ubicaciones correspondientes a un cliente/proveedor determinado.
- Válido en **cámaras de congelación** (hasta -40 °C), agilizando la velocidad de los procesos.

VENTAJAS ECONOMICAS

Las ventajas operativas se traducen rápidamente en ventajas económicas con el empleo de la tecnología Smart-Rack. La sencilla puesta en marcha y baja curva de aprendizaje para los operarios, permitirán dar un salto de nivel a su almacén en un breve periodo de tiempo..

- ✦ **Instalación rápida y de bajo coste.**

- ✦ **Disminución de errores de preparación.**
- ✦ **Disminución de pérdidas por caducidades.**
- ✦ **Rápida detección de errores de inventario.**
- ✦ **Retornos de inversión en periodos habitualmente inferiores a un año.**
- ✦ **Bajo coste de mantenimiento.**



**IDÓNEO PARA TRABAJO
CON MÁQUINA
RECOGEPEDIDOS.**

Pudiendo realizar recogida de múltiples pedidos de manera simultánea, asignando un color distinto a cada uno de ellos.





Información de Contacto

Oficinas centrales: Polígono Kareaga N7 A1

Barakaldo, Bizkaia (España)

Teléfono: (+34) 944-991-444

Fax: (+34) 944-991-444

E-mail: info@cenker.es

www.cenker.es

