



Sorting Solutions

Sistemas Automáticos de
Clasificación de Pedidos

Smart Intralogistics.

www.cenker.es

Proyectos
a medida,
modulares y
escalables

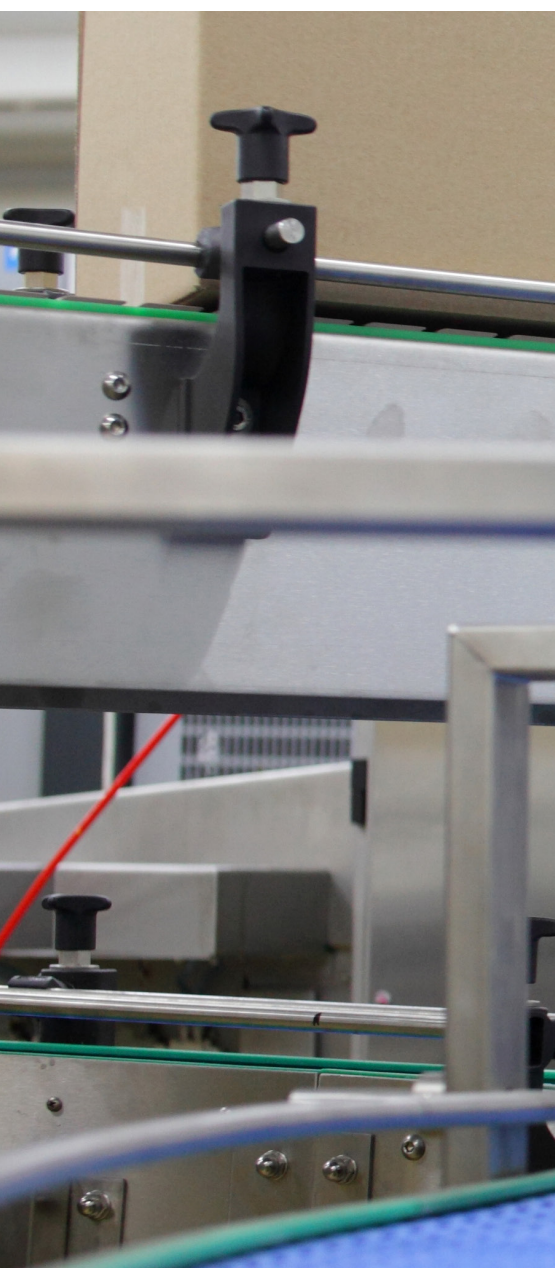
Cenker Sorting Solutions

Cenker Robotics es un proveedor de automatización especializado en intralogística, con amplia experiencia en **sistemas de clasificación de pedidos con diversas capacidades.**





Método de trabajo - Análisis de los procesos para seleccionar la mejor opción técnico / económica.



Paso - 01 // Análisis & Diseño

Se analizan todos los requisitos de la aplicación, tipología de bultos y se presentan nuestros diseños.



Paso - 02 // Fabricación

Cenker fabrica el sorter a medida, conforme los planos y características funcionales que hayan sido acordadas.



Paso - 03 // Programación Informática

El sorter se integra a medida con su programa informático ERP, y se generan las funcionalidades requeridas.



Paso - 04 // Implementación & Test

Instalamos el sistema bajo los planos y cronograma acordado, y se realiza una validación completa.



Paso - 05 // Entrega & Mantenimiento

Tras la formación y puesta en marcha, disponemos de servicios de mantenimiento a medida de cada solicitud.



APPROVED
Accelerator

Cenker Robotics es partner oficial de Interroll para sorters de clasificación.

Equipo Experimentado

Nuestro equipo de ingenieros y técnicos tiene amplia experiencia en la ejecución de proyectos de clasificación automática, y la flexibilidad requerida para el ajuste del equipo a su empresa.

Excelente Soporte Técnico

Nuestro Servicio de Asistencia Técnica resolverá a la mayor brevedad las posibles necesidades de uso o contingencias. Por acceso remoto VPN resolvemos el 95% de las solicitudes.

Coste Competitivo

Nuestras propuestas son muy competitivas en precio y plazo. Realizamos proyectos modulares que puedan ser instalados por fases. No dude en contactar sin ningún compromiso.

Alta Calidad

Cenker Robotics es una empresa certificada con la norma de calidad ISO-9001 para la realización de proyectos de automatización en intralogística, y aplicamos los más altos estándares.

CKSS - 1400

Sorter Bajo Coste

Modelo	CKSS - 1400
Tecnología	Correas de transferencia
Capacidad	Hasta 1.400 bultos/hora

Descripción

Sorter modular, basado en desviadores por correas de 90 grados, que actúan sobre la base de la caja (sin palas ni golpes).

Se pueden trabajar bultos de distintos tamaños, con longitudes desde 200 mm hasta 1.200 mm, y se alcanzan velocidades de hasta 1.400 paquetes a la hora. Es un sorter de bajo coste, bajo mantenimiento, y que puede ser realizado con transportadores de rodillos o de banda en el circuito principal, adecuados a las características de los bultos en cada aplicación.





Nuestro sistema Cenker Scan es empleado al inicio de los sorter para el pesaje dinámico, control volumétrico y detección de códigos de los bultos, que puede ser configurable desde una hasta cinco caras, un sistema de lectura láser escalable.

CKSS - 3600

Sorter Intermedio



Descripción

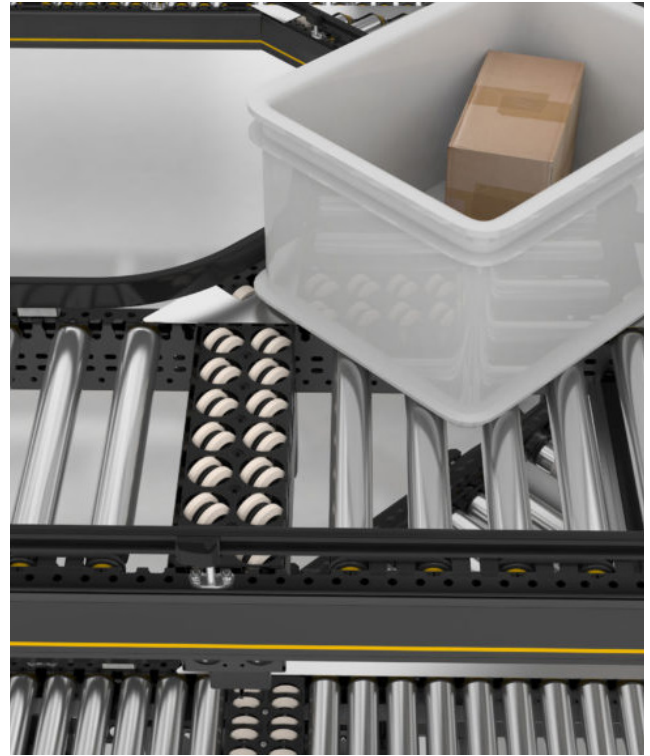
Basado en ruedas omnidireccionales, este sorter es capaz de desviar los bultos desde el circuito principal a 30° o 45° hacia las salidas laterales, con velocidades de 1 m/s.

En función del análisis de la aplicación y el tipo de bultos, se coloca el número óptimo de ruedas omnidireccionales para garantizar una correcta transferencia de los bultos, los cuales pueden tener dimensión desde 200 mm hasta 1.200 mm de largo.

Estos sorter pueden disponer de uno o varios puestos de inducción simultánea, así como un circuito principal en forma lineal o con forma de óvalo, en función de si es requerida una posible recirculación de los bultos.

Modelo	CKSS - 3600
Tecnología	Ruedas omnidireccionales
Capacidad	Hasta 3.600 bultos/hora

El sorter puede fabricarse modularmente, con forma de espina de pez, de forma que pueda ser ampliado en un futuro a un mayor número de salidas para acompañar crecimientos en los procesos de clasificación de pedidos de su empresa.



CKSS - 12000

Cross-belt

Modelo	CKSS - 12000
Tecnología	Cross-belt
Capacidad	Hasta 12.000 bultos/hora



Descripción

Basado en carros de banda transversal con accionamiento mecánico, de forma que cuando el producto sobre el carro alcanza su punto de clasificación, un mecanismo neumático establece la activación de la banda y la salida del producto hacia su destino.

Cenker integra en los proyectos la tecnología cross-belt de Interroll, caracterizada por su robustez mecánica, bajo mantenimiento y alta eficiencia, una solución ampliamente testada con más de 400 instalaciones realizadas internacionalmente.

Posibilidad de instalación horizontal o vertical, consulte a nuestros expertos para asesorarle con el mejor diseño posible.



Gracias a nuestro software Logis-One, es sencillo configurar la ruta o rutas a cada salida, de forma directa o por integración. El sistema puede ser utilizado para clasificar pedidos, mercancía de entrada y operaciones de cross-docking. El software genera informes de trazabilidad y rendimiento.



Cenker Sorting Solutions Smart Intralogistics.



Oficinas Centrales

Cenker Robotics, S.L.
Kareaga, N7 Nave A1,
Bask Country, 48903 - Spain.

Tlfno : +(34) 944 991 444
E-mail : info@cenker.es

www.cenker.es