



FOR A GREEN WORLD



Agitadores con motor sumergible

Óptima solución para homogeneizar líquidos

Agitadores con motor sumergible



Homogeneización óptima de medios líquidos en la agricultura, plantas de biogás, plantas de tratamiento de aguas y en el sector industrial.

Motor trifásico sumergible

La protección térmica de devanado integrada en el motor tiene un dispositivo de protección de fase y bloquea sobretensión, subtensión y sobrecarga.
Temperatura del medio MSX hasta 40° / MSXH hasta 65°

Robusto engranaje reductor – de rueda planetaria garantiza alto rendimiento

Alta estabilidad porque en el engranaje planetario siempre están varias ruedas dentadas en toma al mismo tiempo. Las ruedas dentadas reducen la fricción que resulta en la reducción del consumo de electricidad y en el alto rendimiento.

Elegante diseño – con material de alta calidad

Un concepto de diseño especial se logra ya que el árbol del motor y la hélice están en el mismo nivel del eje, lo que garantiza el alto rendimiento. El diseño del motor en una construcción esbelta e hidrodinámica también aumenta el rendimiento. La resistente hélice está equipada con cojinetes de rodillos soslayos. Un sistema inteligente para guiar el aceite garantiza que el agitador está bien lubricado en cada posición.

La detección de fugas de aceite es parte del equipamiento estándar en los modelos MSXH.

Sello del eje especial

Dos sellos mecánicos de alta calidad garantizan un funcionamiento sin perturbaciones y una larga duración del producto.

Fuerte cable de goma

Con la descarga de tracción que garantiza la seguridad de funcionamiento.

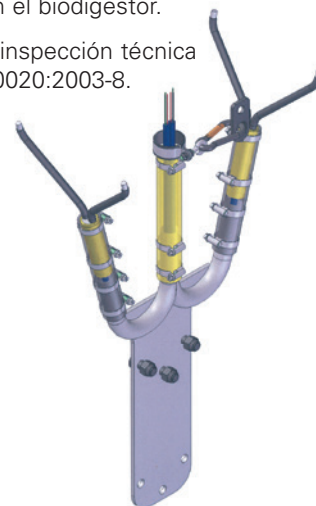
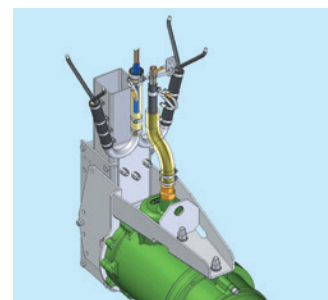
Hélice de empuje de dos palas

Hechas de acero inoxidable (opcional de material hardox), autodepurador, con alto rendimiento gracias al gran diámetro y filo especial.

Dispositivo de protección contra explosión para alta seguridad

Especialmente para el uso en plantas de biogás los agitadores de motor sumergible de BAUER están equipados con sensores de nivel para un cierre de seguridad cuando el agitador sale del medio líquido en el biodigestor.

Controlado según las normas de inspección técnica mecánica, conforme a DIN EN 50020:2003-8.



MSX agitadores con motor sumergible para fosos y sistema de slalom

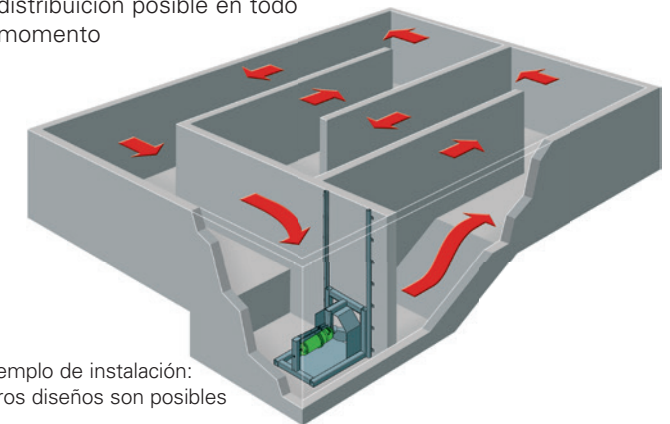
Dispositivo de elevación y bajada para tanques abiertos y cerrados

- facilidad en la instalación, el manejo y el mantenimiento
- robusto tubo guía cuadrangular 100/100 con soporte giratorio
- torno de cable de rueda dentada recta de marcha suave, carga por tracción de 900 kg, de cable inoxidable, freno automático
- todas las piezas que giran en el medio son de material inoxidable

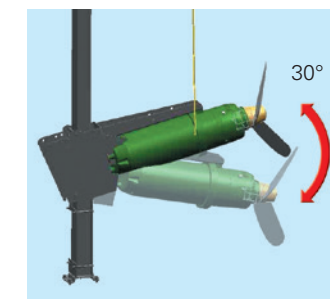


Sistema de slalom

- homogeneización automática de estiércol en el canal sinfin mediante control del tiempo
- estiércol bien mezclado todo el tiempo
- distribución posible en todo momento

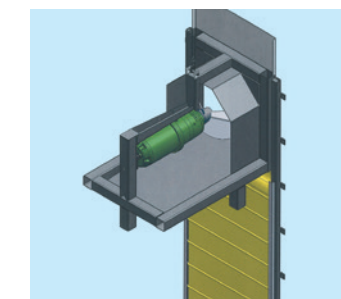


Ejemplo de instalación: otros diseños son posibles



Soporte de guía con inclinación ajustable

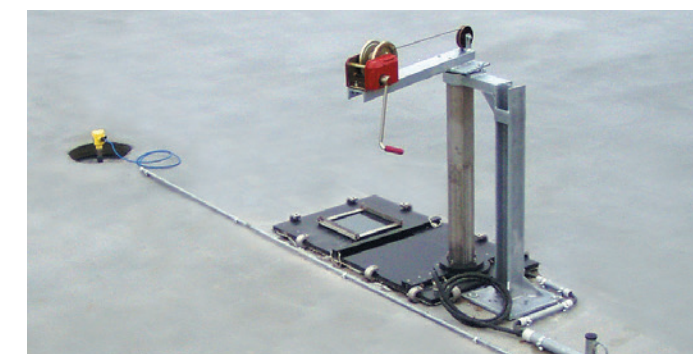
lo que consigue un efecto mezclador aún mejor y así la disolución más rápida de las capas flotantes y sedimentadas.



Aplicación en el sistema de canal profundo

opcional: tunel mezclador ajustable en la altura, con lona de respaldo para garantizar un efecto mezclador óptimo.

MSXH agitadores con motor sumergible para plantas de biogás



Dispositivo de elevación y bajada para biodigestores con tapa de servicio a prueba de gas

- interfaz de escape de gas en todas las partes externas
- facilidad en el manejo y ajuste del agitador
- giratorio y regulable en la altura desde el exterior
- mezcla óptima de los sustratos de fermentación



Interfaz de escape de gas en la pared del tanque

con elementos de mando en el exterior.

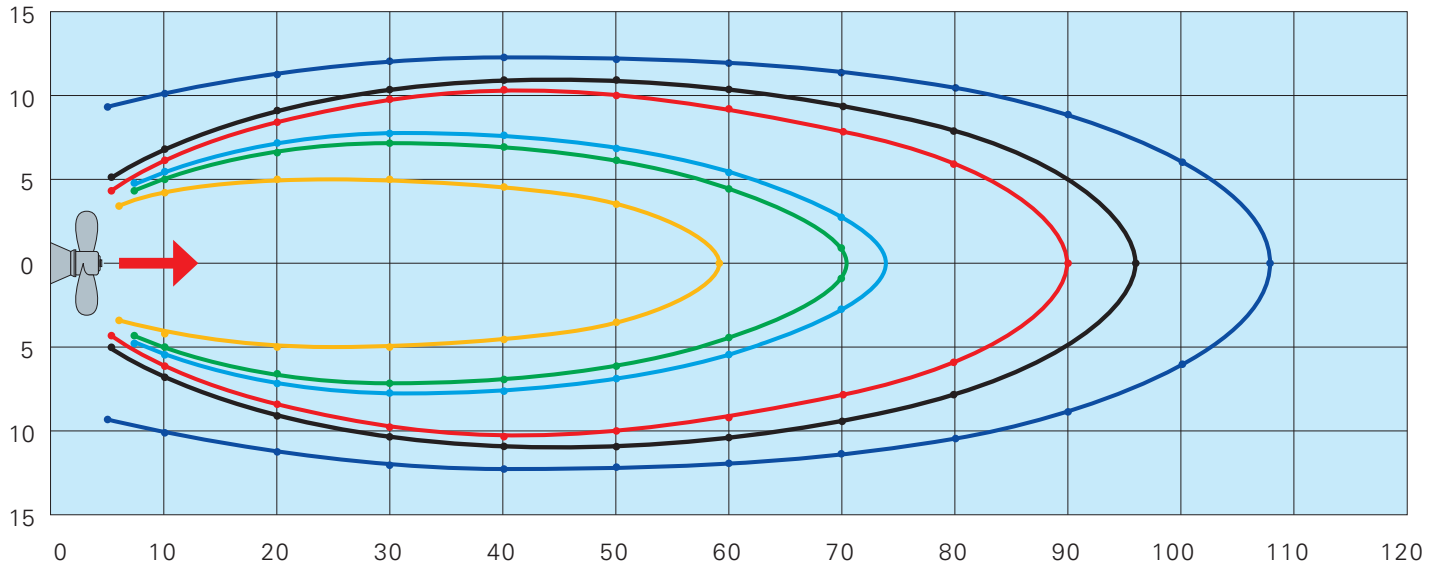
Datos técnicos

MSX	MSX 5.5	MSX 7.5	MSX 8.5	MSX 11	MSX 12.5	MSX 15
MSXH**		MSXH 7.5		MSXH 11		MSXH 15
Capacidad (kW)	5,5	7,5	8,6	11	12,6	15
Voltaje (V)	400	400	240 / 480	400	240 / 480	400
Frecuencia (Hz)	50	50	60	50	60	50
Capacidad de mezclado* (m³/h)	2.800	3.600	3.900	5.200	5.700	6.800
Volumen del foso* (m³)	900	1.400	1.500	2.200	2.400	2.800
Hélice (mm)	550	600	550	665	600	750
Hélice (min⁻¹)	315	315	378	304	378	315
Peso (kg)	175	195	195	205	205	225

*) depende del medio

**) MSXH con clase de temperatura H (temperatura del medio 65°C) y sonda de detección de fugas

Zona de flujo



Zona de flujo en m con 0,1 m/s – (valores aplican para agua)

Su distribuidor:

Röhren- und Pumpenwerk BAUER Ges.m.b.H.
 8570 Voitsberg, Austria
 Phone +43 3142 200-0
 Fax +43 3142 200-320 / -340
 sales@bauer-at.com
 www.bauer-at.com

A **BAUER Group** company

85 BAUER
 YEARS