

CARGADORA ELÉCTRICA

KL 25.5e



La primera cargadora completamente eléctrica

Las emisiones de CO₂, el ruido y las partículas de hollín de los motores diésel ya forman parte del pasado: la KL 25.5e de Kramer es la primera cargadora completamente eléctrica con dirección a las cuatro ruedas. Una de las novedades es la rentable motorización eléctrica que no produce emisiones y que permite trabajar en edificios y zonas sensibles al ruido. El 25.5e es muy compacto y, gracias a la dirección a las cuatro ruedas, también es extremadamente maniobrable. Para la transmisión se ha utilizado un motor eléctrico, que proporciona un elevado rendimiento con una buena resolución.

El segundo motor eléctrico regula la hidráulica de trabajo. Según los requisitos de la cargadora y su área de aplicación, se exige el rendimiento del motor correspondiente. De este modo Kramer satisface las necesidades específicas del cliente y ofrece una cargadora completamente eléctrica con los mismos parámetros de rendimiento que una máquina diésel.

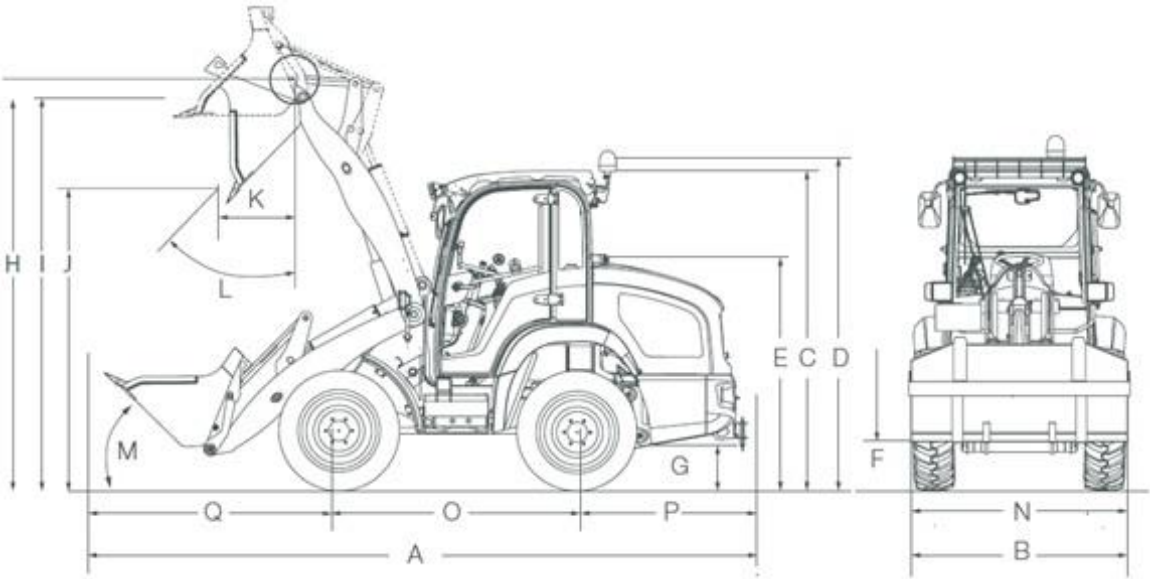
CARACTERÍSTICAS

- Chasis rígido de una sola pieza y 4 ruedas direccionales.
- Amplia cabina con perfecta visibilidad periférica.
- Conducción eficiente y bajos costes de operación.
- No emite ningún tipo de elemento contaminante, ideal para trabajar en espacios cerrados.
- Reducción notable de las emisiones sonoras.
- Reducción de los costes de mantenimiento.

DATOS TÉCNICOS

CARGADORA ELÉCTRICA			
	Dimensiones	Unidad de carga estándar	Unidad de carga larga
A	Longitud total ^{1,2}	4950 mm	5140 mm
B	Ancho total ¹	1650 mm	1650 mm
C	Altura total ^{3,4,5}	2390 mm	2390 mm
D	Altura total con rejilla protectora ^{3,5}	2470 mm	2470 mm
E	Altura total borde superior del capó ^{3,5}	1700 mm	1700 mm
F	Despeje del suelo del cazo en posición de transporte	250 mm	250 mm
G	Despeje del suelo ^{3,5}	280 mm	280 mm
H	Punto de giro del cazo ^{3,5}	3050 mm	3300 mm
I	Altura de carga ^{3,5}	2880 mm	3280 mm
J	Altura de descarga ^{3,5}	2350 mm	2620 mm
K	Ancho de descarga ¹	320 mm	410 mm
L	Ángulo de descarga ¹	42°	42°
M	Ángulo de carga ¹	48°	51°
N	Ancho de vía ³	1262 mm	1262 mm
O	Distancia entre ejes	1850 mm	1850 mm
P	Distancia del centro eje trasero a la parte trasera	1320 mm	1320 mm
Q	Distancia del centro eje delantero al borde del cazo	1780 mm	1970 mm
-	Altura de apilamiento	2830 mm	3050 mm
-	Radio de giro: borde exterior rueda ³	2700 mm	2700 mm
-	Radio de giro: borde exterior cazo ¹	3550 mm	3780 mm

1. Con cazo estándar / 2. Con enganche trasero / 3. Con neumáticos 12.8-18 / 4. Con rotativo + 200 mm /
5. Con neumático 325/70 R18 (-10 mm), neumático 365/70 R18 (+10 mm), neumático 335/80 R18 (+30 mm),
neumático 340/80 R18 (+25 mm)



Batería		
	AGM (Plomo-ácido-fibra)	Tensor (Plomo-ácido)
Tensión de red del cargador de baterías	240 V (enchufe de seguridad)	400 V (enchufe CEE)
Tensión de la batería	80 V	80 V
Capacidad nominal	416 Ah	495 Ah
Peso de la batería	1230 kg	1185 kg
Tiempo de carga	7-9 h	7 h
Tiempo de funcionamiento a pleno rendimiento/rendimiento normal	3 h/5 h	3,4 h/5 h
Datos operativos y potencia nominal		
Capacidad (Cazo estándar)	0,65 m³	
Peso de servicio (equipamiento estándar)	4130 kg	
Sistema de enganche rápido	Hidráulico	
Motores		
	Motor para movimiento	Motor para hidráulica
Fabricante	JULI	JULI
Tipo/modelo	Asíncrono	
Potencia	15 kW	22 kW
Par motor máx. Nm	(0-1200 rpm)	
Transmisión de fuerza		
Transmisión	Transmisión eléctrica continua variable	
Velocidad	0-16 km/h	
Ejes	Ejes de dirección planetarios	
Oscilación eje trasero	16°	
Bloqueo del diferencial	100% en eje delantero	
Frenos de servicio	Frenos de disco hidráulico	
Freno de estacionamiento	Freno de resorte de activación eléctrica	
Neumáticos estándar	12.0-18	
Sistema hidráulico y dirección		
Funcionamiento	Dirección hidrostática a las 4 ruedas. Dirección delantera (opcional)	
Bomba de dirección	Bomba de engranajes por distribuidor	
Cilindro de conducción	De doble efecto, con sincronización de puntos extremos autónoma	
Ángulo de giro máximo	2 x 38°	
Bomba principal	Bomba de engranajes	
Caudal máximo (bomba)	54 l/min	
Presión máxima	235 bar	
Depósito de aceite hidráulico	40 l	
Cinemática		
Diseño	Cinemática en P	
Fuerza de elevación	30,4 kN	
Fuerza de arranque	28 kN	
Carga de vuelco (cazo estándar)	2500 kg	
Carga de vuelco (horquilla)	2250 kg	
Carga útil S = 1,25 (horquilla)	1750 kg	
Carga útil S = 1,67 (horquilla)	1300 kg	
Sistema eléctrico		
Tensión de servicio	80 V CC/48 V CA transmisión y sistema hidráulico	
Batería	416 Ah AGM/495 Ah Tensor	
Emisión de ruido		
Valor medio	82 dB(A)	