

saHer

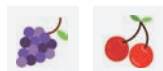
ATO MIZ ADO RES

TECNOLOGÍA EN TRATAMIENTOS
DESDE 1967

ATOMIZADORES SUSPENDIDOS



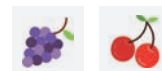
CORREAS



- Grupo ø 700 (10 pulv.) y ø 800 (14 pulv.) accionado por correas.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing con desconector polea.
- Pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 l/min, 50 atm.).



CORREAS TORRETA



- Grupo ø 800 accionado por correas.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing con desconector polea.
- Grupo torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 l/min, 50 atm.).

Equipamiento de serie atomizadores suspendidos

- Depósito principal, depósito lavamanos y depósito lavacircuitos en polietileno.
- Chasis reforzado.
- Desconector ventilador.
- Hélice nylon regulable.
- Mando al tractor.
- Tobera y tubo porta-jets en inoxidable.
- Pulverizadores latón.
- Agitador hidráulico.
- Cargador anticontaminante.
- Transmisión reforzada.
- Los modelos con capacidad de 1.000 y 1.200 lts. disponen de escaleras laterales.
- Robot de limpieza interior depósito (incluido en equipos de 500 a 1.200 lts. según exige normativa europea).
- Normas seguridad CE.

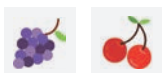
Accesorios comunes atomizadores suspendidos

- Diferentes tipos de mandos (manuales y eléctricos).
- Ordenador (regulación automática de la dosis).
- Sonar.
- Alerones.
- Chasis galvanizado.
- Kit instalación eléctrica.
- Diferentes tipos de bombas y caudal (membrana y pistón).
- Diferentes tipos de jets.

ATOMIZADORES SUSPENDIDOS



MULTIPLICADOR



- Grupo $\varnothing$ 820 y $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (de 31.948 a 39.200 m³/h).
 $\varnothing$ 920 (de 38.133 a 48.230 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).



TORREÑA VIÑA / FRUTALES



- Grupo $\varnothing$ 820 y $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (de 31.948 a 39.200 m³/h).
 $\varnothing$ 920 (de 38.133 a 48.230 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreña largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones sup. y chapa inferior grupo inoxidable.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).



MULTIPLICADOR TORREÑA ECO



- Grupo $\varnothing$ 700 con torreña.
- Hélice regulable 7 aspas Multi-Wing.
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 12 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 - 1.5).
- Chapas galvanizadas.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).

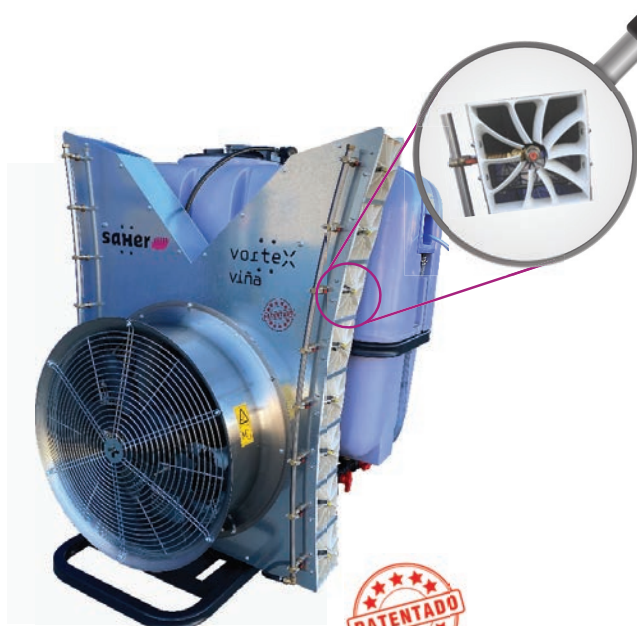


TORREÑA OLIVOS GRAN CAUDAL



- Grupo con torreña largo alcance / Gran Caudal $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 920: (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h).
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920: (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h), con embrague.
- Multiplicador 2 v elocidades y desconectado.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulable. Tubo pulverizadores inox.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones sup. y chapa inferior grupo inox.
- Bomba Annovi Reverberi AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

ATOMIZADORES SUSPENDIDOS VORTEX



**VORTEX
VIÑA**

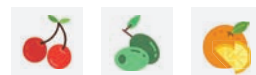


- Grupo $\varnothing$ 820.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h).
- Grupo multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 16 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 16 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).



Versión con
12 salidas

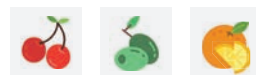
**VORTEX
ARCUM**



- Grupo $\varnothing$ 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 10 o 12 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas.
Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 10 o 12 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).



**VORTEX
ATALAYA**

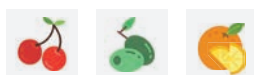


- Grupo $\varnothing$ 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas. Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 14 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

ATOMIZADORES SUSPENDIDOS VORTEX



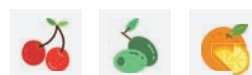
VORTEX INVERTER



- Grupo ø 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
ø 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 13 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 13 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).



VORTEX INVERTER PARRAL



- Grupo ø 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
ø 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m³/h).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 11 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 11 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-813 (3 membranas, 81 L/min, 50 atm.).

Características técnicas Modelos Vortex

Los atomizadores Vortex, gracias a sus deflectores radiales de centro libre, aseguran una perfecta penetración del producto fitosanitario al crear un vórtice neumático en la masa foliar.

Disponemos de una gran variedad de modelos Vortex especialmente diseñados para lograr un tratamiento óptimo en todo tipo de cultivos, ya sea en viña, cítricos, olivos o kiwis y similares. Además, los beneficios de los grupos Vortex se combinan con las características de los modelos torreta, asegurando una máxima simetría y homogeneización en el tratamiento.

En el caso de la versión para viña, nuestra amplia experiencia nos ha llevado a desarrollar un deflector específico para este cultivo de 200mm, que junto con pulverizadores simples con 1 jet logran un tratamiento ideal para este tipo de cultivo.

En cambio, en los modelos para árboles, los deflectores tienen una anchura mayor (260mm) y los pulverizadores están diseñados con un acople de 3 boquillas para maximizar la penetración del producto fitosanitario ante una gran densidad vegetativa. La gran cantidad de jets y la mayor anchura del canal de salida, permiten realizar el tratamiento con una mayor velocidad de avance.

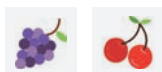
Los acoples de 1 o 3 boquillas son intercambiables, por lo que se pueden montar en cualquiera de nuestros modelos con el fin de lograr el mejor tratamiento posible en cualquier tipo de cultivo.



ATOMIZADORES REMOLCADOS



STANDARD



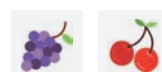
- Grupo Ø 820 y Ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
Ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
Ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- 1 salida de aire.
- Alerones inferiores.
- Tobera, estrella difusor aire y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).



Ventum
doble arco



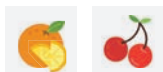
VENTUM



- Grupo Ø 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni
Ø 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague ventilador.
- 14 o 28 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera y tubo pulverizadores en inoxidable.
- Deflectores orientación aire.
- Tobera, estrella difusor aire y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).



TURBO



- Grupo Ø 820 y Ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
Ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
Ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 2 salidas aire.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Alerones inferiores orientables.
- Bomba AR-1053
(3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

Accesorios comunes atomizadores remolcados

- Enganche giratorio.
- Transmisión homocinética.
- Mandos eléctricos (electroválvulas).
- Sonar.
- Ordenador (regulación automática de la dosis).
- Diferentes bombas y caudales (membrana o pistón).
- Chasis galvanizado.
- Diferentes tipos de ruedas.
- Diferentes tipos de jets.
- Incorporador de producto.
- Mezclador de polvo.
- Faldón.
- Eje extensible.
- Cargador anticontaminante.
- Alerones.

ATOMIZADORES REMOLCADOS



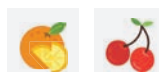
ORIENT



- Grupo $\varnothing$ 820.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 12 salidas aire laterales de PVC orientables.
- 2 salidas aire superiores de PVC orientables y retráctiles.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – bajo volumen).
- Estructura grupo y tubo pulverizadores en inoxidable.
- Bomba AR-1053
(3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).



3 SALIDAS



- Grupo $\varnothing$ 820 y $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
 $\varnothing$ 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 3 salidas aire.
- 26 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – bajo volumen).
- Alerones inferiores orientables.
- Bomba AR-1203
(3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).

Equipamiento de serie atomizadores remolcados

- Depósitos de 800, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000 y 4.000 litros de polietileno rotomoldeado, resistente a productos químicos e impactos.
- Depósito secundario para limpieza y cebado del principal.
- Depósito lavamanos.
- Indicadores de nivel frontal y lateral.
- Chasis con perfiles estructurales de gran resistencia.
- Bomba de membrana.
- Monomando.
- Pie rueda giratorio.
- Eje extensible.
- Escalón extensible.
- Mezclador hidráulico gran caudal.
- Instalación eléctrica.
- Freno de estacionamiento (calzos) en 800, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000 y 4.000 litros.
- Freno de servicio (hidráulico) en 3.000 y 4.000 lts.
- Grifo 1" desagüe.
- Transmisión reforzada.
- Tobera en inoxidable.
- Robot limpieza interior deposito.



ATOMIZADORES

REMOLCADOS VORTEX



VORTEX VIÑA



- Grupo $\varnothing$ 820.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 16 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 16 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

Los deflectores radiales de centro libre consiguen una perfecta penetración del producto fitosanitario al crear un vórtice neumático en la masa foliar, incluso en las filas contiguas por dónde pasa el equipo.



ATOMIZADORES REMOLCADOS VORTEX



Arcum
12 salidas



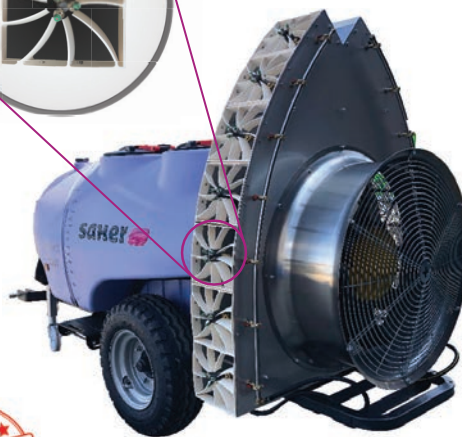
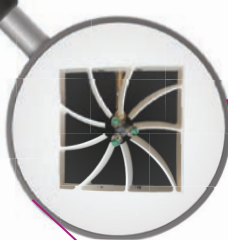
Versión con
10 salidas



VORTEX ARCUM



- Grupo $\varnothing$ 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 10 o 12 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas.
Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 10 o 12 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1203
(3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).



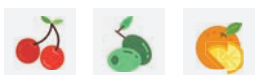
VORTEX ATALAYA



- Grupo $\varnothing$ 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas. Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 14 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1203
(3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).



VORTEX INVERTER



- Grupo $\varnothing$ 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 13 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 13 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053
(3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).



VORTEX INVERTER PARRAL



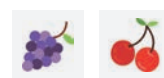
- Grupo $\varnothing$ 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 11 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 11 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053
(3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

ATOMIZADORES

REMOLCADOS TORRETA



TORRETA VIÑA / FRUTAL

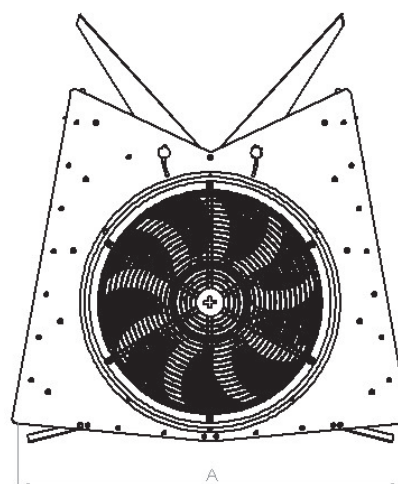


- Grupo $\varnothing$ 820 y $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h.)
 $\varnothing$ 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulables (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Bomba AR-1203 (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

Características técnicas Modelos Torreta

La configuración del equipo en forma de torreta mejora la simetría del tratamiento, logrando una homogeneización máxima en la aplicación del producto fitosanitario.

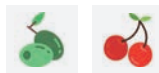
Para lograr un tratamiento óptimo en todo tipo de cultivos, disponemos de una gran variedad de configuraciones diferentes de torretas diseñadas y adaptadas a las características, necesidades y peculiaridades no solo del cultivo en sí, sino también de las diferentes zonas agrícolas existentes. Con la elección de un modelo perfectamente adaptado al cultivo, se asegura la distribución del producto únicamente en la vegetación y se elimina la deriva. Además, los alerones ajustables permiten adaptar el tratamiento al estado vegetativo de la planta durante todo su ciclo de maduración.



- Grupo $\varnothing$ 820 Torreta Viña y frutales - A: 1180mm
- Grupo $\varnothing$ 920 Torreta Viña y frutales - A: 1300mm
- Grupo $\varnothing$ 920 Torreta Olivos - A: 1680mm
- Grupo $\varnothing$ 920 Torreta Olivos Gran Caudal - A: 1680mm

ATOMIZADORES REMOLCADOS TORRETA

TORRETA OLIVOS



- Grupo $\varnothing$ 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulables (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Bomba AR-1203
(3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).

TORRETA OLIVOS GRAN CAUDAL



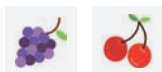
- Grupo $\varnothing$ 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
 $\varnothing$ 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles regulables antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Conjunto de grupo en inoxidable.
- Tobera, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Deflectores regulación salidas aire.
- Bomba AR-1203
(3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).



ATOMIZADORES REMOLCADOS INVERTER



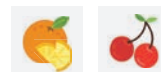
INVERTER



- Grupo $\varnothing$ 820 y $\varnothing$ 920 con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing ($\varnothing$ 820) o VPL Fieni ($\varnothing$ 920).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo en grupo $\varnothing$ 920.
- 16 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Contra hélice regulación aire.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).



INVERTER MAGNA



- Grupo $\varnothing$ 920 con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni. $\varnothing$ 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m³/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 3 salidas de aire.
- 26 pulverizadores dobles antigoteo y bajo volumen (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Contra hélice regulación aire.
- Bomba AR-1203 (3 membranas, 120 L/min, 50 atm.).

Características técnicas Modelos Inverter

La principal característica de los equipos inverter es la aspiración invertida del aire, evitando así la posible acumulación de hojas en la entrada manteniendo el mismo caudal de aire.

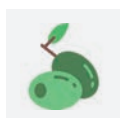
De este modo, se elimina el riesgo de obstrucción en la entrada y se maximiza el rendimiento del equipo en todo momento.



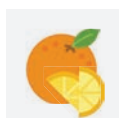
VIÑA



FRUTAL



OLIVAR



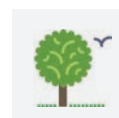
CÍTRICOS



HORTALIZAS



CEREALES

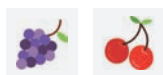


ÁRBOLES

ATOMIZADORES REMOLCADOS INVERTER



**INVERTER TORRETA
FIBRA**



- Grupo $\varnothing$ 820 aspiración inversa con torre de poliéster.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing.
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 20 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Salidas de aire orientables.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

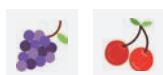


**INVERTER TORRETA
ECO**



- Grupo $\varnothing$ 820 aspiración inversa con torre chapa galvanizada.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing.
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 16 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 L/min, 50 atm.).

**INVERTER
GEMINIS**



- Grupo $\varnothing$ 820 doble ventilador aspiración invertida..
- Dos hélices regulables 9 aspas VPL Fieni. $\varnothing$ 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m³/h)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado para hélice inferior.
- Multiplicador 1 velocidad y desconectado para hélice superior.
- Conexión entre ventiladores mediante toma de fuerza.
- Tobera en inoxidable.
- 20 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2- bajo volumen).
- Tobera y tubo pulverizadores inoxidable.
- Protección superior regulable para malla antipiedra.
- Alerones inferiores y superiores regulables.
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (3 membranas, 120 L/min; 50 atm.).



ACCESORIOS



Mando regulador manual



Mando solo grifos



Monomando



Electroválvulas con regulador de presión en máquina



Electroválvulas con regulador de presión en cabina



Sonar completo Braglia



ISOBUS



Conjunto ordenador Bravo Arag



Conjunto ordenador Bravo 350 ARAG con SONAR



Conjunto ordenador WAATIC



Pulverizador doble antigoteo



Pulverizador doble antigoteo bajo volumen



Pulverizador doble antigoteo regulable



Pulverizador doble antigoteo regulable bajo volumen



Boquilla simple Vortex Viña



Boquilla triple Vortex Arcum / Atalaya



Enganche fijo con anilla



Enganche giratorio V



Enganche giratorio con lanza boca y topes



Transmisión normal



Transmisión homocinética



Calzo con soporte



Ballestas

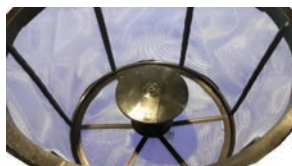


Robot de limpieza interior depósito

ACCESORIOS



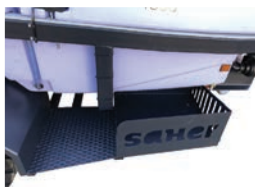
Goma protección hélice
(Faldón)



Mezclador de polvo



Estrella difusora aire



Cajones laterales



Guardabarros



Pistola turbo



Lanza turbo cuerpo plástico



Lanza turbo cuerpo metálico
y racord giratorio



Cargador anticontaminante



Incorporador de producto



Alerón inferior



Alerón superior Vortex Viña



Cajón trasero Vortex Viña



Alerón tipo V



Aleron medio



Alerón superior para Inverter
Torreta Eco



Aleta superior



TECNOLOGÍA EN TRATAMIENTOS

Maquinaria Agrícola

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L.
Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Polígono Industrial Sant Pere Molanta
08799 Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA
Tel. +34 93 892 38 56 Fax. +34 93 818 08 69
E-mail: saher@saher.es
www.saher.es