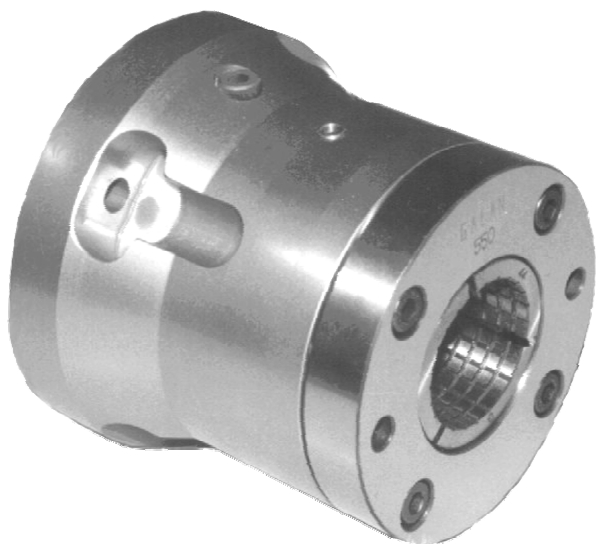


PORTA PINZAS

COLLET CHUCKS



PCN40/5

PASO DE BARRA 51 mm

BAR CAPACITY 51 mm

PCN60/6

PASO DE BARRA 68 mm

BAR CAPACITY 68 mm

PCN80/8

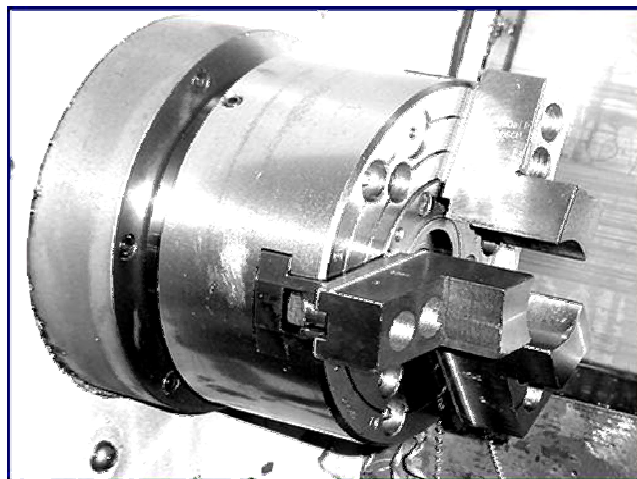
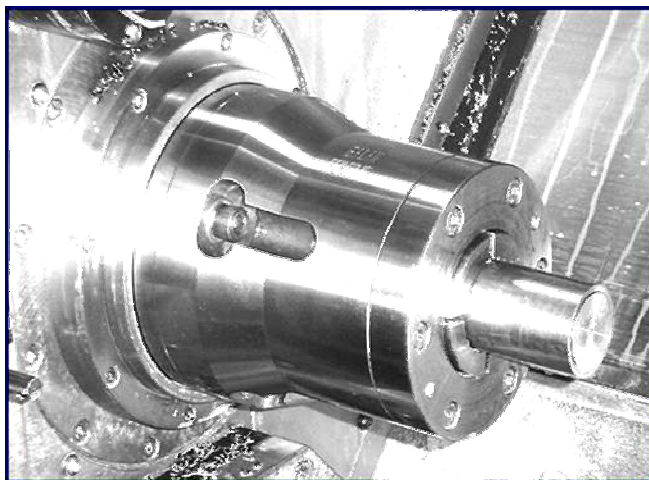
PASO DE BARRA 80 mm.

BAR CAPACITY 80 mm

PARA SU TORNO CNC

¿PINZA O GARRA ?

¿Collets or jaws?



VENTAJAS DE LAS PINZAS...

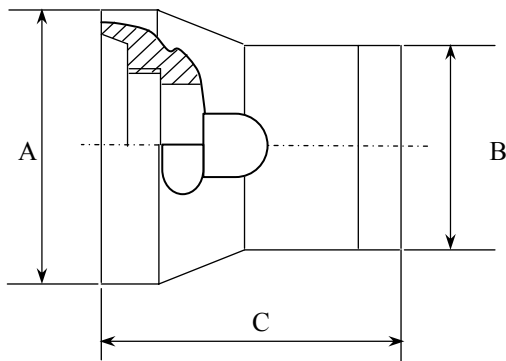
- Dimensiones reducidas con respecto a un plato del mismo paso de barra.
- Menos inercia, menos tiempos de aceleración y frenado, por tanto menor consumo eléctrico.
- Posibilidad de alcanzar revoluciones mas altas.
- No reducción del esfuerzo de cierre como ocurre en los platos de garras debido a la fuerza centrífuga.
- Mejor concentricidad.
- Cambio mas rapido de los diámetros de fijación.
- Posibilidad de utilizar otros modelos de pinzas de otras máquinas mediante vasos especiales.
- Fijación de piezas excéntricas o perfiles especiales.
- Pinzas de emergencia para la obtención de medidas especiales URGENTEMENTE
- Eliminación de deformaciones cuando se sujetan pizas de pared delgada en segundas operaciones.
- Los nuevos PCN **GALAN** permiten el mecanizado de piezas cortas de mayor diámetro que el pàso de barra nominal utilizando el accesorio **PCNC** que se monta en el cabezal directamente, lo mismo ocurre para la fijación por un diámetro interior utilizando el accesorio **PCNI**. Tanto en un caso como en el otro los límites de empleo se establecen en la tabla de capacidades.

Es evidente que hay gamas de piezas en las que la utilización de plato de garras es aconsejable, por tanto, **¿Por qué no combinar las ventajas de ambos utilizando los dos sistemas ?**



PORTA PINZAS UNIVERSAL

REFERENCIA	CONO ASA	MEDIDAS		
		A	B	C
PCN 40/5	5	135	113	119
PCN 60/6	6	165	140	158
PCN 80/8	8	220	168	176



El cabezal se suministra normalmente con el vaso y la tapa para utilizar las pinzas de la primera opción. Pueden solicitarse adicionalmente vasos y tapas para el resto de las opciones.

El uso de las pinzas de dos conos se utiliza en los casos de grande esfuerzos axiales.

Bajo demanda se fabrican vasos y tapas para utilizar otros tipos de pinzas (Crawford, Jacobs, etc.)

Para tornos de dos cabezales disponemos de vasos con chavetas para la orientación de la pinza.

MODELO	1ª OPCION		2ª OPCION		1ª OPCION 2 CONOS		2ª OPCION 2 CONOS	
	PINZA	EINHEITS	CAPACIDAD	PINZA	EINHEITS	CAPACIDAD	PINZA	CAPACIDAD
PCN40	G1742F	173E	42	G550F		50	G2740F	40
PCN60	G2960F	185E	60	G1742F	173E	42	G2668F	68
PCN80	G5180F	190E	80	G2960F	185E	60	G2680F	80
							G1145	45
							G1145	45
							G2668	68

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

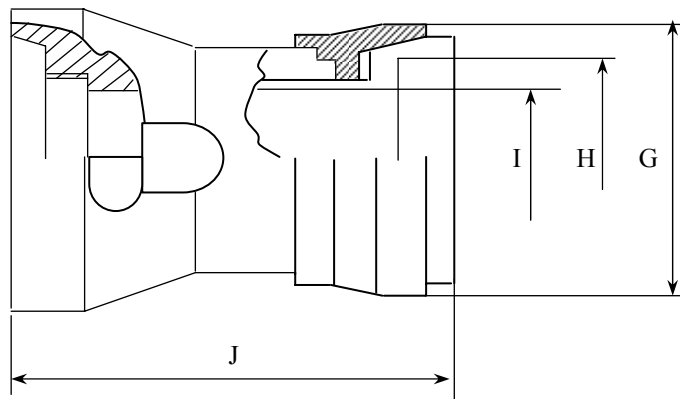
FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA

Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

PORTAPINZAS CON PINZA DE CAMPANA

SUPLEMENTOS CAMPANANA

PCNC



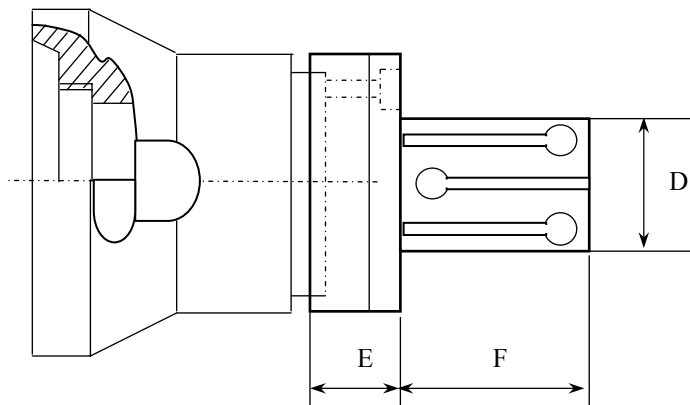
H ES EL DIAM. MAXIMO PARA PINZA SIN SUPLEMENTO
J ES EL DIAM. MAXIMO PARA PINZA CON SUPLEMENTO

REFERENCIA	PORTAPINZA	MEDIDAS			
		G	H	I	J
PCNC 40	PCN40	135	95	65	160
PCNC 60	PCN60	165	110	80	205

PORTAPINZAS CON PINZA INTERIOR

SUPLEMENTOS DE INTERIOR

PCNI



PINZA CON EXPANSION DE 1 mm.
PARA OTROS DIAMETROS CONSULTAR

REFERENCIA	PORTAPINZA	MEDIDAS		
		E	F	D
PCNI 40	PCN40	30	30	20 - 40
PCNI 60	PCN60	45	45	30 - 60

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

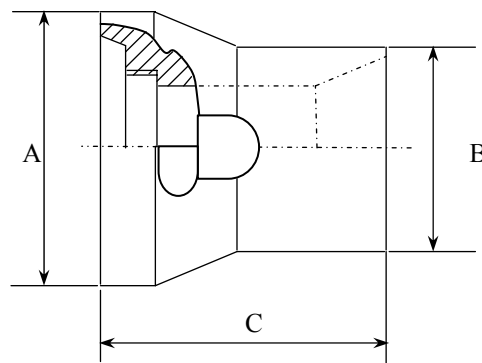
* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA
Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

PORTAPINZAS PARA SUBHUSILLOS

PINZA POR ESTIRADO

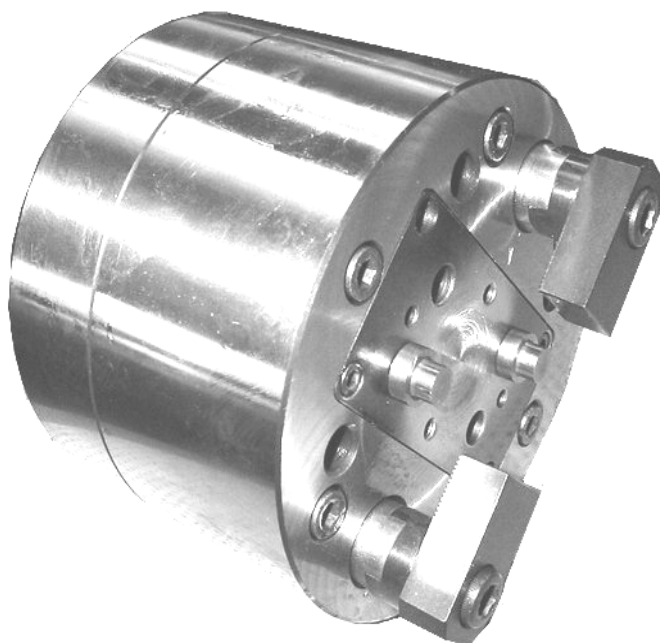
PCNE



REFERENCIA	CAPACIDAD	PINZA	CONO ASA	MEDIDAS		
PCNE 40/5	42	G4442F(16C)	5	A	B	C
PCNE 40/6		G4442F(16C)	6	135	75	110
PCNE 60/6		G4465F(25C)	6	165	75	110
	65			165	105	162

PLATOS ESPECIALES

SUJECION POR BRIDA



INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

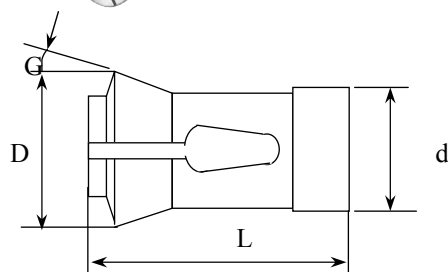
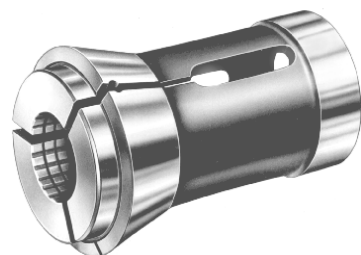
www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

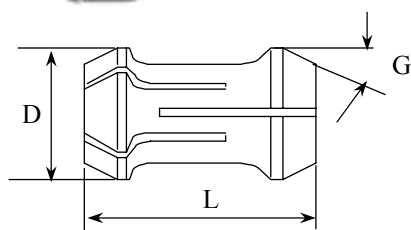
FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA
Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

PINZAS PARA PORTAPINZAS PCN



PINZA DE CABEZAL

REFERENCIA		DIMENSIONES				CAPACIDAD		
GALAN	EINHEITS	d	D	L	G	○	⬡	□
G1742F	173E	48	60	94	15°	42	36	30
G550F	----	56	68	94	15°	51	44	36
G2960F	185E	66	84	110	15	60	52	42
G5180F	190E	88	106	115	15	80	69	56



PINZA DE DOBLE CONO

REFERENCIA		DIMENSIONES			CAPACIDAD		
GALAN	EINHEITS	D	L	G	○	⬡	□
G2740F	---	53	90	20°	40	34	28
G2668F	---	84	100	17°	68	58	48
G2680F	---	98	105	17°	80	69	56

PINZAS DE EMERGENCIA



En los casos de necesidad urgente de diámetros especiales o pinzas con rebajes para la sujeción de piezas en segundas operaciones para series cortas, la utilización de pinzas de emergencia templadas a Max.45 Rc. Permiten el mecanizado a los diámetros deseados en la misma máquina.

La pinza está acabada a medida exteriormente, y para su mecanizado se introduce en su alojamiento como una pinza normal con el porta pinzas abierto, se coloca la tapa y antes de cerrar el porta pinzas se introducen las tres varillas en los agujeros de las ranuras, seguidamente se cierra el porta pinzas y se procede al mecanizado del agujero deseado.

Una vez terminado se retiran las varillas y se actúa como en el caso de una pinza normal

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA

Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

MANDRILES EXTENSIBLES DE CAMBIO RAPIDO

A



Base sujeta
permanentemente a
la nariz del husillo

ASA 4 - 5 - 6 - 8 - 11

B



Mandril según
diámetro y largo de
las pizas a sujetar,
acoplables a la base
con sistema de
cambio rápido

C



Pinzas expandibles
con fijación por
sistema de cambio
rápido.
Capacidad de 30 a
200 mm

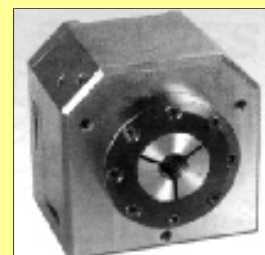
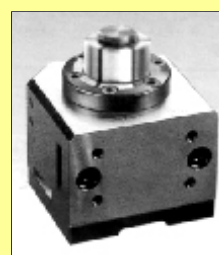
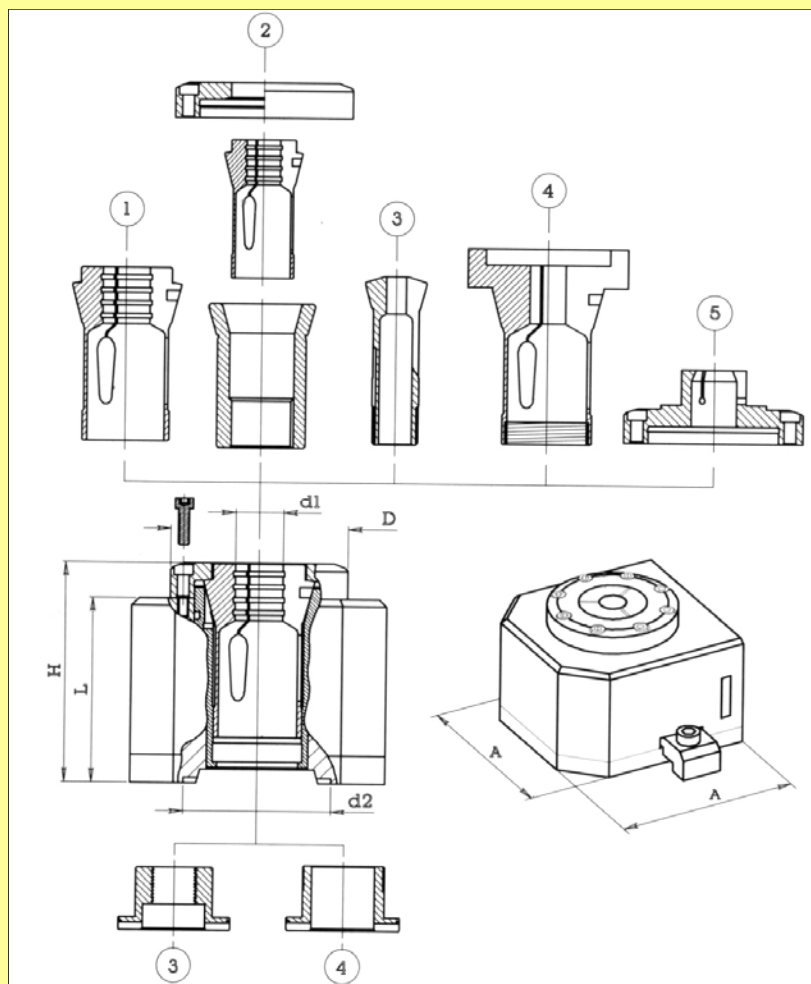
La solución en series cortas para sujetar por el diámetro interior en máquinas CNC

Cambio de una medida
a otra
en menos de
5 minutos



A + B + C

Portapinzas Neumático modular tipo 772



Dimensiones									
Fig.	Referencia	A	L	H	d1	d2	D	Pinza	Referencia
1	772.015	85x85	70	85	2-12	42	58	120-E	3510-F
1	772.115	85x85	70	85	2-18	42	58	140-E	1716-F
2	772.125	140x140	100	119	2-26	80	96	161-E	4125-F
1	772.142	140x140	100	119	4-42	80	96	173-E	1742-F
3	772.020	85x85	70	82	1-20	42		W-20	2315-F
3	772.025	140x140	100	119	2-25	80		W-25	2318-F
4	Pinza forma campana, especial. Precio bajo demanda								
5	Pinza para amarrar por el interior. Precio bajo demanda.								

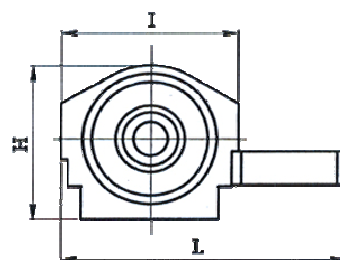
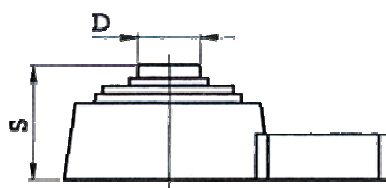
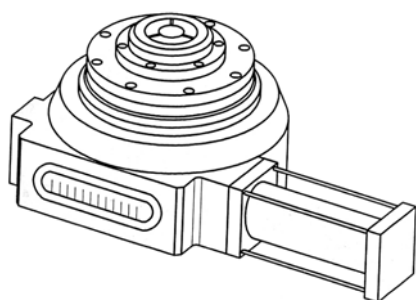
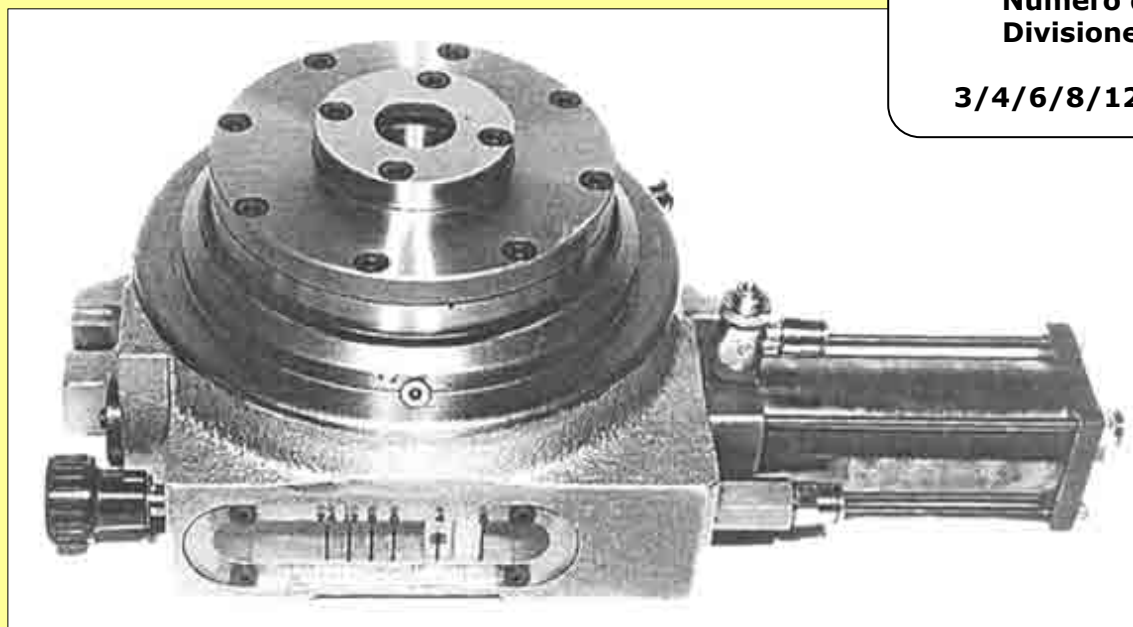
programa
DAP

Divisor automático

- con pinza intercambiable -

Número de
Divisiones:

3/4/6/8/12 y 24



Modelo	I	H	L	D	S	Pinza
DAP-1716	198	160	290	55	108	G-1716-F
DAP-1742	260	230	420	80	150	G-1742-F

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA

Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

programa
PNU

PORTA PINZAS UNIVERSALES PARA CENTRO DE MECANIZADO CNC



PNU

DISPOSITIVOS PORTAPINZAS UNIVERSALES PARA CENTRO DE MECANIZADO CNC

- Capacidad hasta diámetro 14,00 (pasante)
- Posibilidad de montaje tanto vertical como horizontal
- Gran versatilidad por medio de las opciones que permite
- Actuación por aire comprimido de 6 bar
- Mando por válvula incorporada (manual o pedal)
- Posibilidad de montajes múltiples en la mesa del centro
- Pinzas especiales bajo demanda



Acoplamiento para pinza tipo campana

1. Para la sujeción de piezas de hasta 22,00 mm de diámetro (únicamente 15,00 mm de profundidad).
2. Para la ejecución de piezas hasta 55,00 mm de diámetro (únicamente 15,00 mm de profundidad).

Acoplamiento para
trabajar con plato de
2 garras de diámetro 85



Acoplamiento para pinza expandible

Para la sujeción mediante pinza expandible para diámetros interiores desde dia. 8,00 hasta dia. 40,00

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com
iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

FLUVIÀ, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA
Telf: +34 932 174 808 - Fax.: +34 932 178 555

