



LOGÍSTICA DE ELEVACIÓN 50 AÑOS Y SEGUIMOS ADELANTE





¡50 años de crecimiento en todo el mundo!

Todo comenzó hace 50 años con un permiso de paternidad y una mesa de dibujo.

Tras terminar mis estudios de ingeniería civil, trabajé unos meses en una empresa que fabricaba cargadoras laterales antes de coger mi permiso de paternidad y permanecer en casa mientras mi mujer terminaba sus estudios. Quería hacer algo propio y vi el potencial de las cargadoras laterales, aun cuando me parecían demasiado pesadas. En mi mesa de dibujo diseñé una máquina que pesaba un 30% menos que las máquinas que estaban disponibles en el mercado en 1974, y así nació la primera cargadora lateral Hammar. Al igual que la empresa, ¡la cargadora lateral sigue funcionando perfectamente!

Al principio supuso mucho trabajo duro y una maleta lista para viajar en cualquier momento. Como Hammar fabricaba productos hechos para durar muchos años, pronto me di cuenta de que la empresa tenía que crecer más allá de las fronteras de Suecia, lo que implicaba tener que viajar mucho.

Recuerdo especialmente una feria en Siria en la que hubo disparos y tuvimos que escondernos en un contenedor. Además, hacía 62 grados al sol y no podíamos permitirnos una habitación de hotel con aire acondicionado. Pero mantuvimos el ánimo en alto y muy pronto despegaron las ventas. El primer local que alquilamos tenía poco más de 300 metros cuadrados. Al cabo de dos años lo ampliamos a 600 metros cuadrados y en 1985 adquirimos un terreno de ocho hectáreas en las afueras de Olsfors. Desde entonces hemos permanecido aquí y, hasta ahora, hemos ampliado nuestras instalaciones diecisiete veces.

Hammar Maskin tiene alrededor del 65-70% del mercado mundial y hemos vendido nuestras cargadoras laterales en 122 países. Pero no nos contentamos con eso, también tenemos la vista puesta en el resto del mundo, excepto posiblemente en el Vaticano.

Independientemente de cuánto crezcamos, siempre nos mantendremos fieles a los sólidos valores que nos caracterizan. Cumplimos lo que prometemos y tanto nosotros como nuestras filiales tenemos contacto directo con nuestros clientes en todo el mundo para poder brindar siempre el mejor servicio. Tenemos muchos clientes antiguos que han permanecido con nosotros durante varias generaciones. Tenemos más de 200 empleados en todo el mundo, de los cuales 150 trabajan aquí en Olsfors, pero esto no nos impide tener procesos de toma de decisiones rápidos. Fabricamos todo de forma interna y tenemos incluso nuestro propio desarrollo de productos. Gracias a ello y al hecho de que todas nuestras máquinas se fabrican de forma similar, recientemente pudimos ayudar a un cliente que necesitaba piezas de repuesto para una cargadora lateral Hammar de 40 años de antigüedad.

¿Y el futuro? Bueno, todavía tenemos espacio para seguir creciendo en nuestro terreno de Olsfors. Hemos invertido 50 millones de coronas suecas en un año y medio y ahora estamos planeando una inversión adicional de 16 millones en un robot que hará que nuestra fábrica sea aún más eficiente y segura. Tras 50 años de éxitos y con la vista puesta en los próximos 50, el interés por nuestras cargadoras laterales es cada vez mayor a nivel global. En esta revista puede leer más sobre nosotros y nuestros productos, y conocer algunas de nuestras filiales y clientes satisfechos en todo el mundo.

¡Que disfrute la lectura!

Bengt-Olof Hammar, director general y propietario.



VI KAN LEGOTILLVERKNING INOM SKÄRANDE BEARBETNING

Vi är ett familjeföretag, som kan legotillverkning. Vår verkstad består av CNC-styrda verktygsmaskiner samt fleroperationsmaskiner.

**ARENORPS
000000 LEGO
INDUSTRI**

www.arentorpslego.se Kedumsvägen 41,
53494 VARA Tel.0512-13139 info@arentorpslego.se

50 AÑOS CON HAMMAR

1974-1983

Bengt-Olof Hammar prueba el primer prototipo que posteriormente recibió el apodo de "HAJEN" (el tiburón) por el número de modelo HAJ 789. Todavía está en poder de Hammar y se puede utilizar.

Durante los años 60 y principios de los 70, el uso de contenedores marítimos aumentó significativamente. Durante este tiempo, se desarrollaron varias soluciones importantes para la manipulación de contenedores, una de las cuales fue la cargadora lateral. La historia de Hammar es la clásica historia de un emprendedor, que comienza con un joven y dedicado estudiante de la Universidad Tecnológica Chalmers, en Gotemburgo.

Bengt-Olof Hammar inició su aventura empresarial a principios de la década de 1970 en la carrera de ingeniería de la Universidad Chalmers en Gotemburgo, donde trabajó en un proyecto de grado sobre tecnología de carga lateral. Vio que había grandes posibilidades de mejorar y hacer que las cargadoras laterales fueran mucho más ligeras que los modelos de la época. Para 1973 ya había desarrollado un nuevo diseño y en 1974 fundó Hammar Maskin. Ese mismo año se fabricó el prototipo del primer modelo de Hammar: la Hammar SL 30.

"Antes de iniciar Hammar, una cargadora lateral de dos ejes pesaba alrededor de 13,5 toneladas. Logré reducir el peso a 9990 kilos en el primer modelo que diseñé", relata Bengt-Olof.

Cuando el prototipo estuvo listo, Bengt-Olof cargó su Volkswagen Escarabajo con diapositivas y

material informativo y comenzó a viajar por todo el país para vender su producto. La Hammar SL 30 podía levantar 30 toneladas, y gracias a su reducido peso, podía transportar mucha más carga por carretera que sus competidores. La Hammar SL 30 resultó ser un éxito y ha marcado el desarrollo de Hammar desde sus inicios. La idea básica del modelo y su concepto siguen siendo parte de la empresa en la actualidad.

En 1975, la empresa se traslada de Gotemburgo a una fábrica en la pequeña localidad de Olsfors. "Todo comenzó en Gotemburgo, pero como los astilleros requerían tanta mano de obra, quise irme fuera de la ciudad. Busqué en muchos municipios cercanos a Gotemburgo, pero el director de localización del municipio de Borås se mostró muy entusiasmado y tuvo un papel decisivo para que acabáramos en Olsfors", señala Bengt-Olof Hammar.

El prototipo se vendió a comienzos de 1976, y Bengt-Olof invirtió inmediatamente el dinero en materiales para más cargadoras. Las ventas y la producción despegan y se desarrolla la primera superestructura para camión de Hammar, la Hammar SL 20. Durante el año se venden en total 6 cargadoras laterales en Suecia y Noruega. Es necesario triplicar la superficie útil de la fábrica para hacer frente a la creciente demanda. Las ventas siguen aumentando constantemente y en 1979 Hammar recibe un gran pedido de 11 cargadoras laterales de Volvo, lo que obliga a ampliar la fábrica nuevamente.

El crecimiento continúa. En 1980 se fabrica la primera cargadora lateral Hammar de doble lado y con capacidad de apilamiento, y para 1981 Hammar ha crecido tanto que puede adquirir la producción de cargadoras laterales del



Lättklinkerbetong, hoy conocida como Skandinaviska Byggelement, utilizando su primera SL20 BH en 1981. Hoy son uno de los principales clientes de Hammar en Suecia.



Aquí se prueba la primera Hammar con capacidad de apilamiento y la primera que se exportó a Dinamarca. Es una de las cuatro cargadoras laterales que DSB pidió en 1977.



La primera cargadora lateral de Noruega fue adquirida por Wajens Transport AS. Actualmente se les conoce como Bring Warehousing y son una de las mayores empresas de cargadoras laterales de Noruega.

competidor local Kalmar LVM. En 1983, Hammar recibe otro pedido importante de la Fuerza Aérea de EE.UU.: 10 cargadoras laterales destinadas a Alemania. Durante los primeros 10 años, la empresa vendió algo más de 100 cargadoras laterales y las exportó a 14 países.



Hammar participa en una de sus primeras ferias. RAI Amsterdam en los Países Bajos.

HISTORIA EN BREVE



1974 - Bengt-Olof Hammar diseña la primera cargadora lateral con la designación de modelo SL 30 S.

1976 - Se lanza el modelo Hammar SL 20 BH, que es el primer modelo montado en camión de la empresa. Se amplía la fábrica de Olsfors.

1979 - Volvo AB hace un pedido de once cargadoras laterales Hammar. La fábrica de Olsfors debe ampliarse debido al aumento de la demanda.

1980 - Se entrega la primera cargadora lateral Hammar de doble lado y con capacidad de apilamiento.

1981 - Hammar adquiere la producción de cargadoras laterales de Kalmar LVM.



HISTORIA EN BREVE

1985 – Hammar se traslada su fábrica actual en las afueras de Olsfors.

1987 - Hammar lanza su modelo de altas prestaciones, la serie 150.

1988 - Hammar diseña la primera cargadora lateral del mundo para contenedores de 45 pies.

1990 - Hammar lanza la serie 160, un desarrollo directo de la serie SL 30 y una de las cargadoras laterales más ligeras del mundo.

1992 - Hammar adquiere la producción de TRIOLIFT de su competidor Christian Olsson en Gotemburgo y traslada las operaciones a Olsfors.



1984-1993

Esta Hammar SL 20 se exportó a Angola y fue una de las primeras cargadoras laterales Hammar de África. Aquí se utilizó, entre otras cosas, para la recuperación de vehículos.

Entre 1984 y 1993, Hammar tuvo una importante fase de desarrollo que marcó el futuro de la empresa. En 1985, el municipio de Borås ofreció a Hammar comprar un terreno de ocho hectáreas en las afueras de Olsfors, lo que dio lugar a la construcción de la primera parte de la fábrica que sigue en uso hasta el día de hoy. "Desde los inicios en Olsfors, construimos en módulos en los que cada nueva parte tiene las mismas dimensiones que la anterior. Esto ha permitido hacer ampliaciones de forma fácil y flexible y mantener los costes bajos", afirma Bengt-Olof Hammar.

Durante este periodo, los contenedores marítimos ganaron aceptación a nivel global: cerca del 90% de los países del mundo tienen puertos de contenedores. Una de las regiones de mayor crecimiento es África, donde se concretó una parte importante de las ventas de Hammar durante el periodo. El contenedor de 45 pies adquiere un uso más general y extendido, principalmente en Europa, lo que lleva a Hammar a desarrollar la primera cargadora lateral para contenedores de 45 pies. Entre 1987 y 1993,



El primer modelo Hammar 151 fabricado en 1987, que además fue la primera cargadora lateral Hammar entregada en Finlandia.

Hammar obtiene sus primeros clientes en Nueva Zelanda, Australia y Malasia, lo que más tarde será el inicio de una expansión de gran éxito en esas regiones.

Se desarrollan varios productos nuevos. En 1987 se lanzó la serie Hammar 150, el modelo insignia de Hammar en aquel momento, con mayor capacidad de elevación, estabilidad mejorada y un área de manipulación ampliada. Está equipado con una nueva pata de apoyo telescópica flexible que se puede inclinar desde la posición horizontal a la vertical. El siguiente avance de importancia fue el lanzamiento de la serie Hammar 160 en 1990. Esta serie es un desarrollo directo del modelo original SL 30, y ofrece mayor capacidad de elevación, un área de manipulación mejorada y menor peso. El modelo sigue existiendo en la actualidad, aunque ha evolucionado mucho, y es el modelo de cargadora lateral para contenedores pesados más ligero del mundo.

En 1992, Hammar adquiere la producción de TRIOLIFT de su competidor Christian Olsson en Gotemburgo y traslada las operaciones a Olsfors. Para 1993, las ventas se han cuadruplicado y expandido a un total de 50 países.



Anders Nielsen & Co. A/S, o Ancotrans como se les conoce en la actualidad, recoge su cargadora lateral número 6 a finales de la década de los 80. Actualmente tiene una de las flotas de cargadoras laterales más grandes de Europa.



A mediados de la década de los 80 se hace una prueba de elevación utilizando el nuevo SL 30 con 40 toneladas de peso en el tractocamión de Hammar. En esa época, las nuevas cargadoras laterales se pintaban después de ser ensambladas y probadas.



Antes de establecer su filial en Nueva Zelanda, Hammar tenía un agente con el que trabajaba a principios de los años 90. Aquí vemos al propietario Max Tooley de visita en Suecia estrechando la mano de Bengt-Olof Hammar.



Un vistazo al departamento de diseño de Hammar a principios de los años 90. Una época en la que las innovaciones se creaban con un lápiz y una mesa de dibujo, antes de la revolución digital.

Algunos de nuestros leales colaboradores de 1984 a 1993

Aquí queremos hacer un reconocimiento a algunos de los que han sido nuestros leales colaboradores durante décadas y que hoy siguen trabajando en Hammar. Algunos de los colegas que junto con todos los otros colaboradores constituyen la columna vertebral de la empresa. Su conocimiento y dedicación hacen de Hammar la empresa líder mundial que es hoy.



Tommy empezó trabajando como soldador en Hammar a principios de 1989, y hoy es el jefe del departamento de soldadura en Suecia.



Lisa se incorporó a Hammar como soldadora en el departamento de chasis a finales de 1989. Hoy es técnica de producción y trabaja en preparación.



HISTORIA EN BREVE

1995 - Se funda Hammar Australia Pty Ltd. Se hace la primera ampliación de la nueva fábrica de Hammar en Suecia.

1998 - Se crea Hammar New Zealand Ltd. Se lanza la serie Hammar 190, que actualmente es la cargadora lateral Hammar más popular del mundo. En Suecia se amplía el taller de pintura.

2003 - Se funda Hammar Malasia. Se introduce la serie Hammar 180, un desarrollo posterior de la serie Hammar SL 20. Se lleva a cabo otra gran ampliación de la fábrica en Suecia.



1994-2003

El recién lanzado modelo 195 se muestra en Australia en el Salón del Camión de Brisbane de 1999.



Una de las primeras cargadoras laterales producidas por Hammar Australia. El cliente, Paul Downey de Downey Transport, ha comprado varias cargadoras laterales Hammar desde entonces. A principios de 2023 se les entregó su último pedido.



La primera Hammar 190 se entrega a Lundby Åkeriet en Gotemburgo. Lundby adquirió su primera Hammar en 1982 y en la actualidad sigue siendo un cliente fiel de Hammar.



Chris Joon se convierte en director de sucursal cuando se crea Hammar Malasia. Hoy es director general de la empresa.

Durante el periodo 1994-2003, Hammar sigue expandiendo su fábrica y desarrollando la tecnología de las cargadoras laterales. Se inicia un nuevo capítulo con el establecimiento de filiales fuera de Suecia. Esto tiene por objeto acercarse y conocer los mercados potenciales a nivel local.

Australia fue uno de los mercados en los que la demanda de cargadoras laterales creció rápidamente, donde anteriormente se había intentado entrar a través de agentes de ventas, pero sin mayor éxito. En 1995 se toma la decisión de crear la primera filial de Hammar. El objetivo es desafiar adecuadamente al mercado local y brindar un mejor servicio a los clientes locales. Peter Levison, exjefe de diseño y producción de Hammar, se convierte en director general de la nueva empresa. Esto marca el inicio de un camino lleno de éxitos, y tan solo después de tres años, la empresa ya cuenta con cerca del 50% de las ventas del mercado.

Pero Hammar no solo se expande en el extranjero. A nivel local, la nueva fábrica se amplía por

primera vez con más oficinas y mayor capacidad de producción. Aunque la empresa se expande al extranjero, se decide que toda la fabricación de grúas se realizará en Suecia. En 1988 comienza la siguiente fase de expansión con la construcción de un nuevo taller de pintura. Con cada vez más funciones que se ejecutan de forma interna, la producción se vuelve más eficiente.

En 1998, Hammar crea su segunda filial, esta vez en Nueva Zelanda. La competencia es muy dura, con varios fabricantes locales. Pero la presencia local ayuda, y los productos suecos son apreciados. La producción se inicia gracias a la colaboración con un fabricante local de remolques, empresa que posteriormente es adquirida por Hammar.

Durante este periodo también hubo un importante desarrollo de productos, y en 1998 se lanzó la serie Hammar 190. Su menor peso, mayor estabilidad y menor necesidad de mantenimiento, en combinación con una pata de apoyo flexible patentada, hacen que este modelo sea todo un éxito. Hoy en día es uno de los modelos más

vendidos del mundo.

En 2003 se establece Hammar Malasia, la tercera filial de Hammar, con producción local de chasis y una sólida organización de servicio. Chris Joon, que actualmente es el director general de Hammar Malasia, había trabajado anteriormente para el agente de ventas local y se convirtió en director de sucursal. Malasia desempeñará un papel importante en el continuo crecimiento de Hammar en el mercado del sudeste asiático.

En 2003 se vuelve a ampliar la fábrica en Suecia para aumentar su capacidad de producción. También se lanza la serie Hammar 180, una evolución del modelo SL 20. La serie 180 tiene una producción racionalizada y está disponible con mayor o menor capacidad de elevación, de 12 a 30 toneladas.



Uno de los nuevos departamentos creados en la sede central en la década de 1990 fue el de Soporte Técnico de Ventas. Entre otras cosas, el departamento garantiza el cumplimiento de las normas de tráfico para vehículos pesados y se asegura de que los clientes obtengan una distribución optimizada del peso cuando adquieren una nueva cargadora lateral.

Algunos de nuestros leales colaboradores de 1994 a 2003



Wong ha estado con nosotros desde los inicios de Hammar Malasia y ha hecho una gran contribución a la empresa. Actualmente trabaja como director de producción en la oficina de Port Klang.



Grahame se incorporó a la nueva filial de Hammar en Australia en 1998. Ayudó a sentar las bases de la empresa y hoy es director general de la oficina de Sydney.



Una de las primeras cargadoras laterales vendidas por la filial de Hammar en Nueva Zelanda en 1999.



2004-2013

Bengt-Olof Hammar con el certificado de Guinness World Record por el "Mayor peso levantado por una cargadora lateral".



La primera cargadora lateral entregada por la filial de EE.UU. El cliente, Best Sidelifter Inc, sigue utilizando la misma cargadora lateral 17 años después.



Una de las primeras cargadoras Hammar en la Antártida.



Una de las tres cargadoras laterales construidas para manipular bobinas de cable para NCC en Suecia. El proyecto incluyó transporte y manipulación de 564 bobinas de cable durante un periodo de 2 años.



La Hammar Rig Loader muestra su exclusiva posición de 60 pies en Australia.



Land Marine de las Seychelles, una nación insular de África, funciona con su Hammar número 2. Adquirieron la primera en 1993 y actualmente tienen un total de 11 cargadoras laterales Hammar.

Entre 2005 y 2013 se siguió ampliando la fábrica principal de Hammar. La fábrica fue objeto de un total de cinco ampliaciones y se tomaron varias medidas para racionalizar y automatizar la producción. Se construyen dos nuevos recintos con sus correspondientes robots láser, un recinto grande para servicio y reparaciones, un nuevo y moderno recinto de lavado y un recinto completamente nuevo para el montaje final.

Fuera de Suecia se crea Hammar Service Pty Ltd en Brisbane en 2005, con su propio taller de servicio. Esto permite ofrecer un mejor servicio y reparación de cargadoras laterales a los clientes de Queensland. En 2006 se funda la tercera filial de Hammar en EE.UU, Hammarlift Inc. EE.UU. y Canadá son en gran medida mercados inexplorados en los que existen varios retos, pero se ve un gran potencial de crecimiento.

Durante ese periodo, la capacidad de elevación fue un tema candente en el sector. Varios fabricantes ofrecen una mayor capacidad de elevación en sus modelos. En Hammar, la capacidad de elevación estándar se incrementa de 33 a 36 toneladas. Esto permite garantizar que se pueda elevar los contenedores estándar más pesados, cuyo peso ha ido aumentando para hacer más eficiente el transporte. En 2008, Hammar lanza la primera cargadora lateral del mercado con capacidad para levantar 42 toneladas. Para demostrar lo robustas y fiables que son sus cargadoras laterales, Hammar intenta batir el récord de levantamiento de carga en 2011, evento que es presenciado por Guinness World Records. Se logra levantar el impresionante peso de 60 toneladas. El récord todavía figura como no superado en el sitio web de GWR.

El mercado de cargadoras laterales se amplía y Hammar desarrolla varias soluciones nuevas para diferentes mercados y segmentos. El contenedor

high-cube, muy utilizado en la actualidad, requiere soluciones especiales en varios países debido a las reducidas alturas máximas que exige la ley. Por ese motivo, en 2005 Hammar desarrolla el chasis de cuello de cisne (patentado), que es una solución sencilla y flexible que reduce la altura de transporte de los contenedores HC. En 2006 se entrega la primera cargadora lateral en la Antártida, montada en un trineo y remolcada por una máquina pisa-nieves. La máquina se adapta al entorno extremo, y la estación en que se utiliza ahorra actualmente muchas horas en la carga y descarga de equipos. En la actualidad, las cargadoras Hammar están presentes en todos los continentes.

En 2009, Hammar fabrica la cargadora denominada Hammar Rig Loader, para el transporte de equipo de perforación en tierra. Puede manipular cargas de hasta 60 pies de longitud y 42 toneladas, y dispone de extensiones y contrapesos para levantar la pesada carga a gran distancia. En 2010 se lanza la Hammar 155, un potente modelo con pata de apoyo "StepOver" de gran estabilidad, diseñado específicamente para transferir contenedores desde/hacia otros vehículos.

En 2012 se desarrolla el modelo Hammar MegaReach, una extensión que permite apilar contenedores vacíos en una segunda fila. Ese mismo año, Hammar Australia desarrolla la primera cargadora lateral eléctrica. En 2013 se desarrollan las primeras cargadoras laterales para la logística completa de bobinas de cable, que demuestran ser una solución excelente y rentable para este segmento.

Algunos de nuestros leales colaboradores de 2004 a 2013



Thanh se incorporó a Hammar en 2004 y ya lleva 20 años en la empresa. Trabaja como soldador en el departamento de servicio.



Heiko comenzó a trabajar en Hammar en 2006 como soldador. Actualmente es jefe de equipo del departamento de soldadura de chasis.

HISTORIA EN BREVE



2005 – Hammar lanza su chasis tipo cuello de ganso patentado. Se hace la primera inversión en automatización, adquiriendo una máquina de corte por láser. Se funda Hammar Service en Brisbane, Australia.

2006 – Se funda la filial Hammarlift Inc. en Estados Unidos. Tras vender la primera máquina a la Antártida, Hammar está ahora presente en todos los continentes.

2008 – Se fabrica la primera cargadora lateral con capacidad de elevación de 42 toneladas.

2009 – Hammar fabrica la cargadora lateral más larga del mundo con capacidad para contenedores de 60 pies.

2010 - Se lanza el modelo Hammar 155, especialista en transferencias.

2011 – Hammar levanta 60 toneladas y bate el récord mundial en la categoría "Mayor peso levantado por una cargadora lateral". El evento es certificado por Guinness World Records.

2012 – Se lanza Hammar MegaReach, la primera cargadora lateral del mundo con capacidad para apilar contenedores en una segunda fila. Hammar desarrolla la primera fuente de alimentación totalmente eléctrica para cargadoras laterales en Australia.

2013 – Se fabrica la primera cargadora lateral para bobinas de cable. Se inaugura la nueva máquina de corte por láser en Suecia.



2014-2024

El personal de la fábrica de Hammar en Suecia celebra su aniversario número 45.

Durante la última década, Hammar ha puesto énfasis en el desarrollo y el uso de nuevas tecnologías. Se desarrollan varios modelos nuevos y mejoras y se invierte en tecnologías de producción nuevas y avanzadas. En total, se desarrollan 3 nuevos programas de modelos: Hammar 140, Hammar 130 y Hammar 110.

Se lanza el modelo Hammar 140, con capacidad de elevación de 16 toneladas y chasis "clip on". El chasis "clip on" implica que se puede montar/desmontar la cargadora lateral en el chasis de un camión o remolque equipado con cierre para contenedores de 20 pies. En solo unos minutos se puede convertir un remolque/camión en una cargadora lateral completamente funcional.

La Hammar 130 es el primer modelo de 3 grúas de Hammar, y se volvió muy popular en Nueva Zelanda. Las tres grúas permiten manipular individualmente uno de dos contenedores de 20 pies y, gracias a que una de las grúas es plegable, también es posible manipular contenedores de 40 pies.

La Hammar 110 se desarrolló en 2017. Es una evolución de su antecesora, la Hammar 155. El modelo 110 es un modelo ligero que es excelente para transferencias con mayor flexibilidad gracias a que la pata de apoyo se puede poner en varias posiciones. El modelo tuvo gran éxito y hoy es uno de los modelos más vendidos.

Durante el periodo 2017-2019 se lleva a cabo un importante trabajo de desarrollo en el que se revisa el programa de modelos en detalle y se buscan formas de reducir el peso. El proyecto se denomina "Hammar Ultra Light" y da como resultado una reducción de peso de 500-1000 kg para varios modelos. Se trata de un paso importante, ya que proporciona mayor carga útil y reduce el consumo de combustible y el desgaste de las cargadoras laterales.

En Suecia se hacen varias ampliaciones y se invierte en varios robots de soldadura nuevos. En 2018, se encarga el primer robot de soldadura de chasis,

lo que permite aumentar la producción de chasis en Suecia. En 2022, se amplía otro recinto para instalar una nueva máquina láser más rápida con robots de recogida, y en 2023 se toma la decisión de modernizar el taller de pintura y ampliarlo para instalar otro robot de soldadura de remolques.

También ocurren muchas cosas fuera de Suecia. En 2015, Hammar Nueva Zelanda se hace cargo de la producción y el servicio de forma interna y, ese mismo año, Hammar Malasia se traslada a instalaciones más amplias y modernas para hacer frente a las crecientes necesidades de venta y servicio. En 2018, Hammar crea su primera filial en África, específicamente en Sudáfrica.

En 2024 se cumplen 50 años de la fundación de Hammar. Hammar sigue siendo el mayor fabricante de cargadoras laterales del mundo, con cargadoras laterales vendidas en más de 122 países. Con la vista puesta en el futuro, se hacen esfuerzos por seguir liderando la industria con nuevas soluciones y tecnologías innovadoras.



En 2014 se introduce la serie Hammar 140 con chasis "clip-on".



Un mercado que creció para Hammar durante este periodo fue el Reino Unido. Containerlift adquirió su primera Hammar en 2015, y desde entonces ha comprado 15 cargadoras laterales en total.

HISTORIA EN BREVE



2014 – Se lanza el modelo de la serie Hammar 140, con capacidad de elevación de 16 toneladas y chasis "clip on".

2015 – Se lanza la serie Hammar 130, un modelo con 3 grúas para contenedores más ligeros. Hammar Nueva Zelanda adquiere la totalidad de la producción local de remolques. Hammar Malasia se traslada a instalaciones nuevas y más amplias.

2017 – Se lanza la Hammar 110, un modelo ligero provisto de una exclusiva pata de apoyo, diseñado específicamente para transferencias.

2018 – Se establece Hammar Sudáfrica

2019 – Se da el primer paso hacia la fabricación robotizada de remolques con un nuevo robot de soldadura. Se adquiere un robot de soldadura adicional. Hammar lanza su nuevo concepto "Hammar Ultra Light" (ultraligero).

2021 – Se lanza Hammar MegaReach 2.0.

2022-2023 – La fábrica se amplía en 3 fases: nuevo recinto para la máquina de corte por láser y los robots de recogida, ampliación y modernización del taller de pintura e incorporación de un robot de soldadura adicional para remolques.



El modelo Hammar 130 de 3 grúas se introduce en 2015

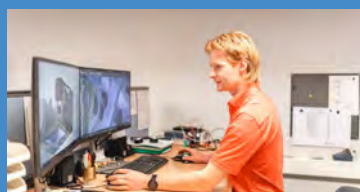


Hammar Malasia con sus empleados y sus nuevas instalaciones en 2017

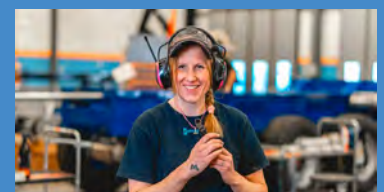


En 2017 se introduce la Hammar 110, con su pata de apoyo flexible.

Algunos de nuestros leales colaboradores de 2014 a 2024



Marcus se incorporó al departamento de diseño en 2015 y actualmente trabaja, entre otras cosas, en el desarrollo de sistemas de frenado, fuentes de alimentación y cuestiones relacionadas con sistemas de accionamiento eléctrico.



Helena se incorporó a Hammar en 2018 y trabaja actualmente en el montaje final, donde se montan los chasis, las grúas y las últimas piezas antes de la entrega.

ALGUNOS MOMENTOS MEMORABLES A LO LARGO DE LOS AÑOS



La primera cargadora lateral de Enger Transport en Noruega. Encargaron su Hammar en 1977 y fueron la segunda empresa de Noruega en comprar una cargadora lateral Hammar. Actualmente tienen la flota de cargadoras laterales más grande de Europa.



En 1982, Årikstad Transport, conocida hoy como Seafront Logistics, recoge su primera cargadora lateral. Hoy sigue siendo uno de los principales clientes de Hammar en Noruega.



Berndt Mattsson Åkeri AB de Suecia recoge su primera cargadora lateral Hammar usada a principios de los años 80 y siguen siendo clientes de Hammar hasta el día de hoy.



La organización de ayuda de la Misión Pentecostal, PMU, lleva varios años comprando cargadoras laterales Hammar para apoyar y facilitar sus esfuerzos humanitarios. En la foto están transportando contenedores en Tanzania a finales de la década de 1980.



1987: La primera cargadora lateral Hammar de Australia. Fue alquilada por Owens Transport, que sigue operando hoy en día y alquila muchas cargadoras laterales.



La primera Hammar, posiblemente la primera cargadora lateral de la historia, que se instaló en un camión volquete. También fue una de las primeras cargadoras laterales Hammar que se vendieron en Sudamérica. La foto es de mediados de la década de 1980.



1990: la primera cargadora lateral Hammar que se vendió a Alemania, una SL 20 BHU, fue utilizada por una empresa del sector de la construcción.



Una de las primeras entregas a Malasia.



Van Happen B.V fue la primera empresa de los Países Bajos que compró una Hammar. A lo largo de los años han comprado un total de 22 cargadoras laterales.



Bengt-Olof Hammar y Gösta Hallén fuera de Hammar Maskin junto al modelo HAJ 789.



El vendedor de Hammar Jonas Hjalmarsson estrecha la mano de Mikael Meszaros, director técnico de Halléns Transport, durante la última entrega de una Hammar 195 S en octubre de 2023.

HAJ 789

- La primera cargadora lateral de Hammar

La primera cargadora lateral de Hammar se vendió en 1976, y Halléns Transport & Logistics AB, la empresa que la compró, sigue siendo un cliente satisfecho de Hammar hasta el día de hoy. Se le asignó el número de registro "HAJ 789", y de ahí viene el apodo de "tiburón" ("haj" significa tiburón en sueco). El "tiburón" está desde el año 2000 nuevamente en poder de Hammar y será objeto de una completa renovación durante el aniversario. A pesar de sus impresionantes 48 años, ¡todavía funciona perfectamente!

El modelo HAJ 789 se encuentra ahora en la sede central de Hammar en Olsfors, como prueba evidente de que las cargadoras laterales de Hammar duran mucho tiempo. La cargadora lateral tiene casi 50 años y sigue funcionando perfectamente.

Cuando se construyó la SL 30, como se denominó el modelo, con sus 10 toneladas era 3,5 toneladas más ligera que su competidor de menor peso. A pesar de ello tenía una capacidad de elevación de 30 toneladas. Hammar tiene hoy muchos modelos que son más ligeros y tienen mayor capacidad de elevación, pero todavía es posible conseguir

repuestos tanto para el modelo HAJ 789 como para las máquinas que se fabricaron posteriormente. Y es una suerte, ya que hay muchas cargadoras Hammar alrededor del mundo que llevan 30 años o más tiempo en funcionamiento.

¿Cómo fue entonces que Halléns se convirtió en el primer cliente de Hammar? Gösta Hallén y Halléns Transport eran muy conocidos y tenían buena reputación en la zona de Gotemburgo, por lo que Bengt-Olof Hammar los conocía bien. Por ello decidió ponerse en contacto con Gösta para mostrarle su prototipo de cargadora lateral, el HAJ 789. Después de ver y probar la cargadora lateral, Gösta la compró al contado. La cargadora lateral permaneció en poder de Hallén durante casi 20 años, donde se utilizó para entregar contenedores a los clientes de Hallén en la zona de Gotemburgo y el resto de Suecia, y para transportes especiales para la industria química en Stenungssund.

Halléns ha seguido siendo cliente de Hammar a lo largo de los años y hoy cuenta con cinco cargadoras laterales Hammar que se utilizan para la entrega de contenedores de importación y exportación a clientes en Suecia. Las cargadoras laterales se utilizan para levantar o depositar con-

tenedores en el suelo, pero también sirven para transferir contenedores desde y hacia remolques y vagones de ferrocarril. El hecho de que Halléns siga siendo nuestro cliente desde hace tanto tiempo se debe al buen servicio que Hammar ofrece, a la alta calidad de sus productos y a que los clientes obtienen ayuda de personal cualificado rápidamente cuando la necesitan.

Y está claro que en Halléns no se arrepienten de su compra de hace 48 años: cuando compraron una nueva cargadora lateral Hammar en 2020, la bautizaron como HAJ 2 en honor a la original.

Restauración del modelo HAJ789

Durante el 50 aniversario de Hammar, está prevista una amplia renovación del modelo HAJ 789 para devolverlo a su estado original en la medida de lo posible. La máquina se equipará con piezas nuevas, será granallada y repintada. Se exhibirá en Hammar durante la celebración del aniversario en 2024, donde luego permanecerá, dando a los visitantes la oportunidad de ver y experimentar una parte importante de la historia de la empresa.



Mirando hacia el futuro con orientación al cliente e innovación

Las cargadoras laterales de Hammar están actualmente disponibles en 122 países, y nuestro objetivo es llegar a los 73 países restantes.

“Nuestro objetivo es suministrar cargadoras laterales Hammar a todos los países del mundo, y si se necesita un contenedor en la luna, también nos ocuparemos de ello”, afirma Fredrik Sandberg.

El transporte de mercancías en contenedores ha aumentado enormemente cada año desde que la Organización Internacional de Normalización (ISO) creó las primeras normas internacionales para contenedores en 1967, que permitieron que cualquier empresa que siguiera sus normas pudiera utilizar contenedores. No mucho después se desarrolló la primera cargadora lateral de Hammar que, además de manipular contenedores ISO, también permitía manipular y distribuir una amplia gama de otros tipos de mercancías, como elementos de hormigón, equipos de construcción, equipos de energía eólica, bobinas de cable y mucho más, todo ello con un solo vehículo y un solo operario, sin necesidad de utilizar otros equipos de carga.

– Trabajamos constantemente para encontrar nuevos campos de aplicación para las cargadoras laterales Hammar. Un ejemplo que se encuentra en fase de puesta en marcha es la “Hammar Recovery Loader”, una cargadora lateral Hammar que se utiliza en las carreteras para levantar vehículos accidentados o parados sin tener que invertir tiempo en hacer que un vehículo pesado sea remolcado por una grúa. Una cargadora lateral Hammar puede detenerse junto al vehículo averiado, levantarlo y marcharse en menos de diez minutos, reduciendo al mínimo los atascos, afirma Fredrik Sandberg.

En el departamento de ventas de Hammar trabajan aproximadamente 20 personas repartidas entre la sede central de Suecia y las distintas filiales de la empresa en el mundo. La mayoría de los vendedores tienen su base en la sede central

exactamente lo que el cliente desea, podemos remitir el requerimiento a nuestro departamento de diseño para ver si se puede desarrollar una solución, señala Fredrik.

Desde el principio, el objetivo de Hammar ha

“Lo más importante es que siempre hemos contado con personal talentoso y comprometido que ha contribuido de diversas formas a que lleguemos donde estamos hoy. Esto nos ha permitido estar a la vanguardia e impulsar el desarrollo de las cargadoras laterales para ofrecer las mejores opciones del mercado.”

de Suecia y viajan a los países y mercados de los que son responsables.

También hay vendedores que se especializan en áreas específicas, por ejemplo Hammar Defence, donde las cargadoras laterales se utilizan en labores de defensa y ayuda en casos de desastre.

– El departamento de ventas trabaja junto con nuestro departamento de Asistencia Técnica de Ventas, que ayuda con información técnica, cálculos, planos, requisitos legales de los respectivos mercados, documentación de inspección, etc., dice Fredrik.

Algo que siempre ha sido importante para Hammar desde sus inicios hace 50 años, es el contacto personal con los clientes.

– Es importante que el cliente se sienta seguro con nosotros y con la inversión que está realizando. El contacto directo también es importante para garantizar que ofrecemos una solución óptima para las necesidades de ese cliente en particular y si existen necesidades o solicitudes especiales. Incluso si no tenemos

sido tener un crecimiento estable cada año. Hammar ya está presente en 122 países, el último de los cuales es Micronesia, un país del Océano Pacífico formado por una serie de pequeños grupos de islas.

¿Por qué cree que Hammar ha crecido tanto durante estos 50 años?

– Lo más importante es que siempre hemos contado con colaboradores talentosos y comprometidos que han contribuido de diversas formas a que lleguemos donde estamos hoy. Esto nos ha permitido estar a la vanguardia e impulsar el desarrollo de las cargadoras laterales para ofrecer las mejores opciones del mercado. También tenemos una visión de largo plazo en nuestros negocios y somos cercanos a los clientes, respondemos a sus deseos y no tememos encontrar soluciones únicas, afirma Fredrik.

EXTREMELY LOW NOISE LEVELS FOR DEMANDING MOBILE HYDRAULICS

Read more at www.sunfab.com

SUNFAB
THE SOURCE OF HYDRAULIC POWER

Independent direction of rotation

SLPD 20/20-64/32
In-line dual flow pumps



El equipo de ventas de Hammar en la sede central.



We offer a wide range of solutions for the transport industry, from axle to suspension, brake and lighting systems, to user-friendly telematics applications.



BPW Fordonsmateriel AB
+46 431 – 45 00 88

Australia

El mayor mercado de cargadoras laterales del mundo está creciendo. Durante los últimos años, Hammar Australia ha establecido nuevos récords de ventas y ha aumentado significativamente su capacidad local de producción de remolques. Esto, junto con nuevas configuraciones de chasis que aumentan considerablemente la carga útil, hace que el futuro se vea prometedor.

Los últimos años han seguido siendo muy positivos para la filial más grande de Hammar, Hammar Australia Pty Ltd. Durante el periodo 2021-2023, el volumen de ventas prácticamente se duplicó en comparación con el periodo de 3 años anterior. El constante aumento de la demanda ha llevado a Hammar a hacer grandes inversiones para aumentar su capacidad de producción y servicio, principalmente en su fábrica de Brisbane.

Históricamente, la mayor parte de la producción y el montaje de Hammar se ha realizado en Sydney, pero debido al aumento de la demanda, la fabricación en Brisbane se ha incrementado significativamente en los últimos años. Las instalaciones de Brisbane se inauguraron en 2006 como centro de servicio y repuestos. Posteriormente se tomó la decisión estratégica de dividir la producción en Australia. A Brisbane se le asignó la responsabilidad de las exclusivas cargadoras laterales que se suministrarían al mercado del Pacífico, y desde entonces también ha asumido una responsabilidad cada vez mayor por la producción para el mercado local.



Diseños PBS: chasis “Quad”, “Split-tri” y “Split-quad”

Las normas basadas en el rendimiento (PBS) son un conjunto de reglas que se utilizan en Australia para evaluar y homologar vehículos pesados en función de su rendimiento, en lugar de seguir estrictamente las normas tradicionales. En pocas palabras, permiten una mayor flexibilidad en el diseño de los vehículos para aumentar la carga útil, pero manteniendo aspectos fundamentales como la maniobrabilidad y la estabilidad. Una vez autorizados, estos “vehículos PBS” pueden circular con sus características mejoradas por la red de carreteras homologada para PBS.

Los remolques Hammar que tienen homologación PBS, el eje “Quad-axle” y los innovadores chasis “Split Tri” y “Split Quad”, tienen configuraciones de ejes nuevas y mejoradas. En un chasis Split Tri hay un grupo de ejes delanteros en tándem con una distancia mayor a un eje de dirección único, y en un Split Quad hay un grupo de ejes delanteros en tándem con una distancia

mayor a un segundo grupo de ejes en tándem. Los ejes delantero y trasero son direccionales.

Las configuraciones de 4 ejes que se rigen por el sistema PBS suelen tener una mayor capacidad de carga de aproximadamente 4,5 toneladas. A modo de comparación, el Split Tri permite levantar unas 5 toneladas por encima de las restricciones generales de peso y puede igualmente circular fuera de la red PBS. El chasis Split Quad tiene el potencial de aumentar la carga útil hasta unas impresionantes 12 toneladas.

Otra gran innovación ha sido la solución “Opti-Slide” desarrollada por Hammar. Opti-Slide permite al operador ajustar el contenedor hacia delante o hacia atrás desde la posición central habitual, lo que se traduce en una distribución optimizada del peso entre el tractocamión y la cargadora lateral. Esto permite cargar lo más cerca posible del peso total autorizado, lo cual es una gran ventaja para las cargas más pesadas permitidas en el sistema PBS.

Malasia



En el corazón de Port Klang, el área con la mayor concentración de cargadoras laterales del mundo, se encuentra Hammar Maskin (M) SDN BHD. La empresa es conocida por su servicio al cliente de alta calidad y su objetivo es expandirse en la región con nueva tecnología y un área de responsabilidad más amplia.

Malasia es uno de los mayores mercados para las cargadoras laterales, sobre todo en torno a la capital, Kuala Lumpur, y su puerto, Port Klang. Debido a esto y a un fuerte enfoque en el servicio, Hammar Malasia tiene la mayor estación de servicio de cargadoras laterales del mundo, con un promedio de 30 a 36 cargadoras laterales Hammar que llegan diariamente para recibir mantenimiento de rutina. Hammar Malasia ofrece a sus clientes un servicio de emergencia que está disponible las 24 horas al día, 365 días al año.

“Una de nuestras principales filosofías es que el departamento de marketing vende la primera unidad, pero el departamento de servicio vende el resto”, afirma Chris Joon, director general de Hammar Malasia.

Recientemente, el Grupo Hammar tomó la decisión estratégica de ampliar el área de operaciones de Hammar Malasia para abarcar una mayor parte de la región de la ASEAN y, al mismo tiempo, amplió el departamento de ventas. El propósito de la expansión es fortalecer la posición de Hammar en la región y reafirmar el objetivo de la empresa de ofrecer un servicio de atención al cliente más cercano y crear relaciones más sólidas con los clientes.

Nueva tecnología

En 2022 se lanzó la Hammar 119 HS en Malasia, junto con un nuevo y moderno sistema de seguridad basado en PLC. El modelo combina las cargadoras Hammar 110 y 195, con la pata de apoyo StepOver en la parte delantera y la pata de apoyo flexible telescópica y angulable en la parte trasera. Esta combinación ofrece numerosas ventajas, la más importante de las cuales es la capacidad de transferencia significativamente mejorada. El modelo viene de serie con una capacidad de elevación de 40 toneladas y puede apilar 2 contenedores, y ya ha demostrado ser un gran éxito.



El 1 de mayo de 2023, ampliamos la plantilla con un nuevo vendedor, Philip Milstead, que ahora es responsable de la zona sureste de EE. UU.

En 2022 se introdujo el modelo Hammar 110 en EE.UU., donde se convirtió rápidamente en un modelo popular y hoy representa alrededor de un tercio de las ventas. En 2023 se introdujo también un nuevo concepto único para que las cargadoras laterales puedan levantar contenedores vacíos de 53 pies, un tamaño de contenedor que es más o menos exclusivo de Norteamérica.

Utilizando ganchos de elevación y extensiones especiales, una Hammar estándar de 40 pies puede levantar un contenedor de 53 pies en sus cajas de esquina de 40 pies. Esto permite utilizarlo para cargar o descargar un remolque. Hammar también ofrece cargadoras laterales que pueden transportar contenedores de 53 pies. "Para nosotros es muy importante escuchar las necesidades de nuestros clientes. Hasta donde sabemos, somos el único fabricante de cargadoras laterales con capacidad para manipular contenedores de 53 pies, señala David."

Desde 2022, la filial de Hammar en Estados Unidos, Hammarlift Inc., está bajo la dirección de David Gustafsson. En 2023, la empresa contrató un nuevo vendedor e introdujo nuevas tecnologías y soluciones en el mercado. Como único fabricante de cargadoras laterales con empresa propia en EE.UU., Hammar ocupa una posición fuerte en el mercado.

Desde el taller y la oficina de Dallas, Texas, se ensamblan y entregan cargadoras laterales a todo Estados Unidos. La empresa ha vendido cargadoras laterales desde Alaska en el norte a Los Ángeles en el sur, y hasta las lejanas islas de Hawái y Guam. Desde aquí también se envían

técnicos para reparaciones, servicio y mantenimiento en todo el país.

"Es muy estimulante ser responsable de un mercado como Estados Unidos", afirma David Gustafsson. Hammar Lift Inc. se encuentra en una fase expansiva en la que cada vez más empresas del mercado de la logística, el transporte y los eventos descubren Hammar y ven un gran potencial en nuestro producto. Cuando crece la demanda, también aumenta la necesidad de servicio, mantenimiento y reparación. "En la actualidad, nuestro personal tiene su base en Dallas, pero como parte de nuestra expansión estamos buscando socios para poder ofrecer un servicio más local a nuestros clientes en el futuro".



En 1998, Hammar fundó su propia empresa en Nueva Zelanda y en 2023 cumplió 25 años ofreciendo cargadoras laterales a la industria del transporte del país. Al principio se contrató a una empresa para construir y realizar el mantenimiento de las cargadoras Hammar y la propia Hammar se encargó del marketing y las ventas.



Pero en 2015, Hammar New Zealand Ltd, que es como se llama la empresa, se hizo cargo de toda la fabricación y el mantenimiento, ya que el propietario de la empresa contratada anteriormente se jubiló. Esto supuso un cambio importante, ya que acercó mucho más Hammar a sus clientes y triplicó el volumen de ventas en pocos años.

– El departamento de servicio y mantenimiento de la empresa recibe constantemente comentarios positivos de clientes y operadores que aprecian la respuesta rápida y el servicio que ofrecemos, y gozamos de muy buena reputación en el mercado, afirma Shane Eade, director general de Hammar Nueva Zelanda.

La fabricación de las nuevas cargadoras Hammar se realiza en parte en instalaciones que están bajo un mismo techo, pero se ha optado por hacer el montaje final en otras instalaciones de la propiedad vecina.

– Separamos la fabricación pesada del montaje final para mantener la mayor calidad y el mejor acabado posibles durante el proceso de fabricación final, señala Ian Johnston, especialista senior en servicio al cliente de Hammar Nueva Zelanda.

Es un concepto que funciona, ya que las nuevas cargadoras Hammar que están listas para su entrega tienen un acabado de muy alta calidad.

En la fábrica de Takanini, en el sur de Auckland, trabajan actualmente 18 personas, pero todavía se necesitan más técnicos en el departamento de servicio y mantenimiento, y se espera implementar el programa "Hammar Assistance", que es una nueva oferta de servicio con un vehículo especialmente adaptado que estará disponible las 24 horas del día para resolver rápidamente cualquier situación de emergencia.

Sudáfrica

Hammar South Africa Pty Ltd es la iniciativa más reciente de Hammar para expandir la empresa a nuevos mercados. Tras pasar momentos difíciles durante la pandemia, la empresa está ahora de vuelta más fuerte que nunca, con un futuro prometedor por delante.

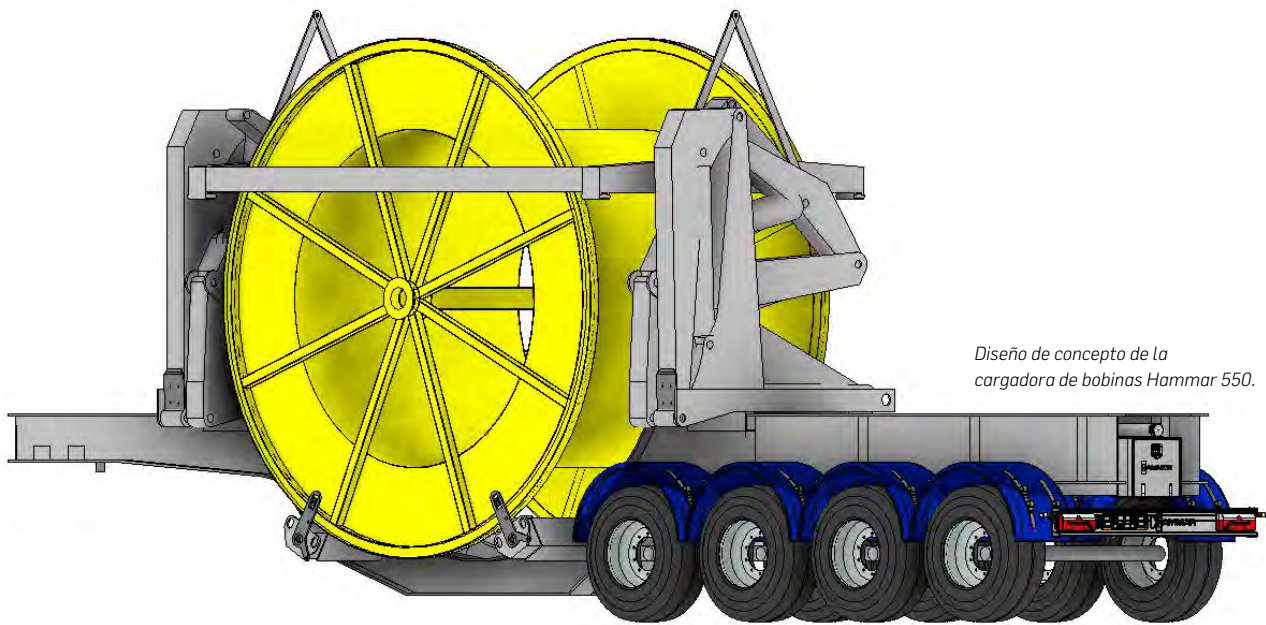
Durante los primeros años de funcionamiento de Hammar Sudáfrica, la idea era que el registro de vehículos estuviera a cargo de un tercero. Esto generó problemas cuando terminó la colaboración, pero aho-

ra la empresa finalmente ha obtenido permiso para encargarse ella misma de la importación y el registro de vehículos. En este momento, Hammar es el único fabricante internacional de cargadoras laterales del país que tiene esta posibilidad.

Hammar Sudáfrica colabora estrechamente con un socio local que se encarga del servicio y mantenimiento de los vehículos. Esto hace que los clientes se sientan seguros y reciban ayuda rápidamente si surge algún problema.

Hammar Sudáfrica atiende no solo a clientes de Sudáfrica, sino también de los países vecinos Botsuana, Namibia, Lesoto y Eswatini. Hammar ve un gran valor en tener una presencia más local en el sur de África, y existe un gran potencial para que el mercado de cargadoras laterales crezca en la zona.





Diseño de concepto de la cargadora de bobinas Hammar 550.

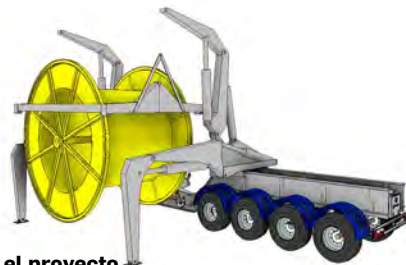
CARGADORA DE BOBINAS HAMMAR 550 NUEVO MODELO PARA 50 TONELADAS

La logística en torno a la manipulación de bobinas de cable con cables de alta tensión presenta muchos retos. La longitud de los cables aumenta constantemente para reducir al mínimo los complicados y costosos empalmes, lo que reduce en bobinas más grandes y pesadas. Cómo transportar, cargar y desenrollar el cable son piezas importantes del rompecabezas en estos grandes proyectos. Es por esto que Hammar está desarrollando un modelo de grúa completamente nuevo.

La cargadora de bobinas Hammar 550 es una nueva versión de la cargadora de bobinas basada en la tecnología más reciente. El concepto es el mismo de antes, pero con mayor capacidad de elevación y un área de manipulación mejorada. Está diseñada para manipular bobinas de cable de hasta 50 toneladas de peso, 5 toneladas más que cualquier otro modelo Hammar y 15 toneladas más que las cargadoras Trummalift anteriores. Será la cargadora lateral de mayor capacidad que jamás se haya construido. Las bobinas de cable que se manipulen pueden tener hasta 4 metros de ancho y 4,65 m de diámetro. Para manipular las bobinas de cable se utiliza un yugo de elevación hidráulico que eleva las bobinas en el eje central de la bobina.

Este nivel de exigencia completamente nuevo ha requerido un gran trabajo de desarrollo. Casi todos los componentes se han revisado y reforzado. Aun cuando la grúa es similar a modelos anteriores, está compuesta por piezas completamente nuevas. El exclusivo chasis de bobina también se actualizó con refuerzos y más acero, y se ha adaptado para 4 ejes.

Si el mercado lo requiere, la Hammar 550 también podrá adaptarse a otros tipos de operaciones en el futuro.



Sobre el proyecto

El proyecto en el que se utilizará la primera cargadora de bobinas 550 se desarrollará en Norwich, Inglaterra, para Volker UK y F B Taylor (contratistas de cables). Volker UK ha utilizado anteriormente cargadoras laterales para manipular bobinas de cable, pero es recién ahora que ha surgido la necesidad de levantar 50 toneladas.

En el proyecto se manipularán bobinas de tres dimensiones diferentes con un peso de 29 t, 35 t y 50 t. Los cables de las bobinas son de 320 kVHVDC y 400 kVHVAC, tienen diferentes longitudes y se tenderán en un tramo subterráneo de 53 km de largo, desde la costa hasta la red eléctrica existente.

La red eléctrica será alimentada por 231 aerogeneradores instalados en una superficie de 696 km² en el mar y producirá aproximadamente 2,85 GW para aproximadamente 3 millones de hogares. La cargadora de bobinas Hammar 550 tiene una función clave en la gestión de la logística entre el lugar de instalación de las bobinas y los distintos puntos de conexión.

CARGADORA DE BOBINAS HAMMAR 550

ESPECIFICACIONES

Capacidad de elevación: 50 toneladas

Ancho de bobina: 2,4-4 m*

Diámetro de bobina: Hasta 4,65 m*

Fuente de energía: Hidráulica sobre tracción o motor independiente

Sistema de control: Radiocontrol

*Se puede adaptar según el pedido



¿Por qué utilizar cargadoras laterales para bobinas de cable?

La manipulación de bobinas de cable con cargadoras laterales ofrece una serie de ventajas. Las alternativas suelen requerir un remolque especializado y 1-2 grúas móviles, lo que resulta mucho más costoso. Disponer de un solo vehículo para la elevación y el transporte facilita mucho la planificación y la coordinación de la logística, y reduce significativamente los tiempos de espera. La cargadora lateral es fácil de transportar y no requiere permisos especiales ni vehículos de acompañamiento, siempre que la carga lo permita. Resulta más rápido y sencillo subir y bajar las bobinas de cable, y hay menos restricciones sobre cómo y dónde se puede realizar la elevación. Además, requiere menos espacio y tiene menos exigencias en cuanto a la superficie del suelo. Debido a la menor altura de manipulación, la cargadora lateral es también menos sensible a los vientos fuertes.

En el destino final, la cargadora lateral coloca la bobina de cable sobre un desenrollador de cable. El personal in situ puede comenzar a desenrollar e instalar el cable, al mismo tiempo que la cargadora lateral puede iniciar el siguiente transporte.

¡MIRA LA PELÍCULA!



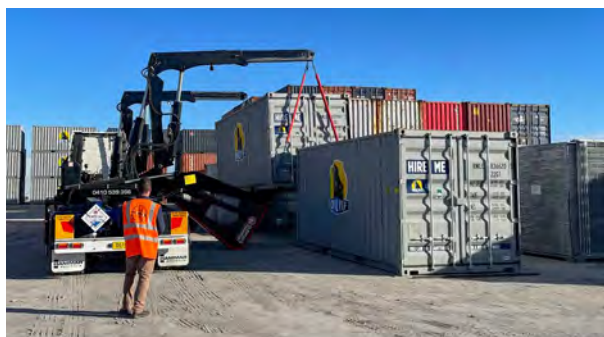


HAMMAR 500

– EL NUEVO MODELO INSIGNIA

Durante su 50 aniversario Hammar lanzará su nuevo modelo insignia: la Hammar 500. La Hammar 500 es el modelo definitivo de cargadora lateral: tiene alta capacidad de elevación, mayor área de manipulación y patas de apoyo flexibles. Es para quienes desean poder realizar tantos trabajos como sea posible, necesitan levantar lejos del camión o simplemente desean lo mejor que Hammar puede ofrecer.

La Hammar 500 se basa en una serie de tecnologías probadas que se han combinado y mejorado. El modelo está equipado con una extensión de grúa que permite levantar contenedores a una distancia de hasta 6 metros. Esto permite, entre otras cosas, apilar/colocar contenedores en una segunda fila. Las nuevas características incluyen una capacidad de elevación seleccionable en altura de 45 toneladas y la posibilidad de levantar contenedores a mayor distancia del camión que antes. Las patas de apoyo son flexibles y tienen 3 posiciones diferentes.



Modo StepOver

Ofrece máxima estabilidad con un alcance de hasta 3,85 m, y permite maximizar cuánta carga se puede levantar en el extremo más alejado. En el extremo más alejado es posible levantar más de 15 toneladas. Este modo también funciona muy bien para transferir contenedores desde chasis y vagones de ferrocarril.



Modo Muelle

Ofrece alta estabilidad y permite levantar hasta 7 toneladas más allá de las patas de apoyo. Esto resulta útil en diversas situaciones cuando, por ejemplo, no hay un lugar donde colocar las patas de apoyo. Este modo también ofrece flexibilidad en cuanto a la altura a la que se pueden colocar las patas de apoyo.



Modo Trineo

El modo rápido y sencillo. Es más rápido de desplegar y se utiliza principalmente para elevaciones más sencillas en las que se requiere velocidad.



THIS IS SMART ELECTRIFICATION



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Electric Power Take-Off

Integrated technologies that deliver rugged hydraulic performance with precise electronic control.

<https://discover.parker.com/smart-electrification>

HAMMAR 110

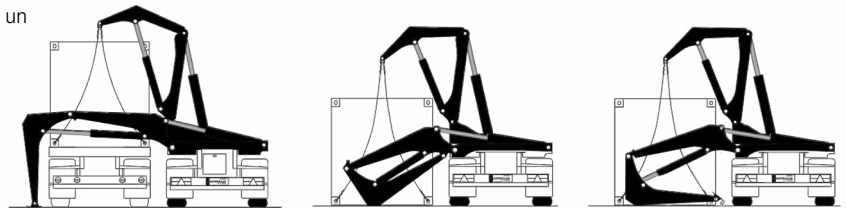
Eficiente y flexible con las mejores características de transferencia

¡MIRA LA PELÍCULA!



Capacidad de elevación de 36-40 toneladas, peso en vacío desde 8,5 toneladas*. Disponible tanto en versión para remolque como superestructura para camión.

- Tiene las mejores características para transferencias desde/hacia chasis y vagones de ferrocarril
- Pata de apoyo flexible con tres modos/funciones diferentes: Modo StepOver, Muelle y Trineo
- El modo StepOver es ideal para transferencias, ya que ofrece estabilidad adicional y ejerce baja presión sobre el suelo.
- El modo Trineo es más rápido y ocupa menos espacio, y es adecuado, por ejemplo, para cuando se desea colocar un contenedor cerca de una pared.
- El modo Muelle es similar al modo Trineo, pero ofrece estabilidad adicional y se puede utilizar a mayor altura, p. ej., sobre un muelle de carga.



Novedades desde 2019

- Nuevo modo para patas de apoyo – modo Muelle
- Nueva característica opcional – capacidad de elevación aumentada a 40 toneladas
- Nueva característica opcional – WideLeg, pata de apoyo con 0,5 m de mayor alcance

*Chasis S de 20'-40', 3 ejes, rueda única, capacidad de elevación de 36 toneladas.

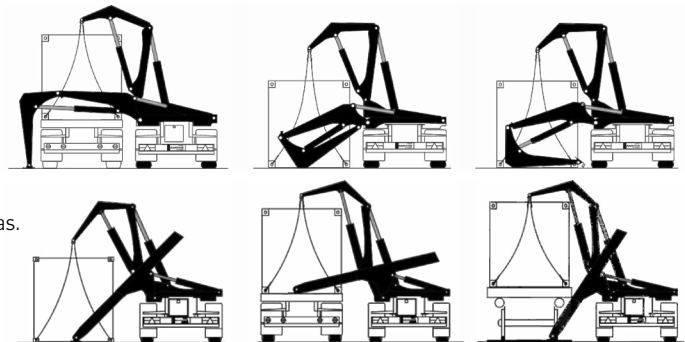
HAMMAR 119

Combinación flexible con características de transferencia mejoradas

Capacidad de elevación de 36-40 toneladas, peso en vacío desde 8,7 toneladas*.

Modelo para remolque.

- Una combinación de los modelos 110 y 195.
- Tiene buenas características para transferencias desde/hacia chasis y vagones de ferrocarril
- Pata de apoyo flexible con tres posiciones delanteras
- Pata de apoyo telescópica flexible que se puede inclinar entre posición horizontal y vertical en la parte trasera
- La capacidad de apilamiento es estándar



* Chasis S de 20'-40', 3 ejes, rueda única, capacidad de elevación de 36 toneladas.



HAMMAR 160

Un modelo sencillo y ligero para contenedores completamente cargados

¡MIRA LA PELÍCULA!



Capacidad de elevación de 36 toneladas, peso en vacío desde 7,5 toneladas*.

Modelo para remolque.

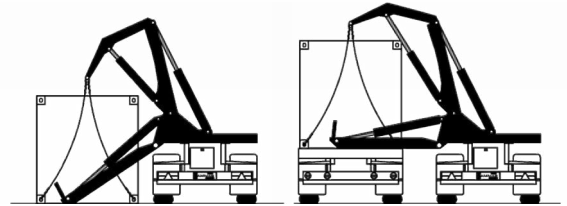
- Principalmente para elevación desde/hacia el suelo, pero también se puede utilizar para transferencias desde/hacia chasis en muchas situaciones
- El modelo más ligero del mercado para contenedores pesados
- Diseño sencillo e inteligente
- Diseño compacto
- Alta carga útil



*Chasis S de 20'-40', 3 ejes, rueda única, capacidad de elevación de 36 toneladas

Novedades desde 2019

- Patas de apoyo rápidas como accesorio opcional



HAMMAR 195

El modelo más vendido con pata de apoyo flexible

¡MIRA LA PELÍCULA!



Capacidad de elevación de 25, 36 o 45 toneladas, peso en vacío desde 8,3 toneladas*. Disponible tanto en versión para remolque como superestructura para camión.

- Modelo polivalente. Adecuado para elevación desde/hacia el suelo y para transferencias
- Tiene una pata de apoyo telescópica flexible que se puede inclinar entre la posición horizontal y la vertical
- El modelo más vendido
- Peso en vacío reducido



* Chasis S de 20'-40', 3 ejes, rueda única, capacidad de elevación de 36 toneladas

Novedades desde 2019

- Área de manipulación ampliada
- Nueva característica opcional: capacidad de elevación aumentada a 45 toneladas
- Peso en vacío reducido para la versión 190 de 25 toneladas



Engineering
Your Road to Success



safholland.com

HAMMAR 130

Modelo de 3 grúas para contenedores de peso medio

Capacidad de elevación de 16 toneladas, peso en vacío desde 7,4 toneladas*. Modelo para remolque.

- Construida principalmente para Nueva Zelanda. Funciona bien tanto para elevación desde el suelo como para transferencia.
- Modelo de 3 grúas, para manipulación individual de dos contenedores de 20 pies y grúa central abatible para contenedores de 40 pies
- Las patas de apoyo exteriores son telescópicas y flexibles y se pueden inclinar entre la posición horizontal y la vertical
- La grúa central tiene una pata de apoyo con un posicionamiento extremadamente bajo, lo que es una ventaja cuando se necesita colocar la pata debajo de algo.

Novedades desde 2019

- Puede equiparse con grúas correderas, lo que permite cargar un contenedor de 20 pies en el centro del chasis con una mejor distribución del peso, y con una solución patentada para elevar simultáneamente 2 contenedores de 20 pies.



*Montado sobre remolque, 2 ejes, rueda única, capacidad de elevación de 16 toneladas, accesorios ligeros

HAMMAR 140

Modelo "clip on" independiente para contenedores de peso medio

Capacidad de elevación de 16 toneladas, peso en vacío de 3,5 toneladas. Unidad "clip on".

- Principalmente para elevación desde/hacia el suelo, pero también muy adecuado para transferir contenedores vacíos.
- Unidad "clip on" con motor independiente que se puede montar en cualquier vehículo con cierre de contenedor de 20 pies
- Posibilidad de cambiar el lado de elevación (invertible)
- Fácil de desmontar/montar. Se puede colocar sobre sus patas de apoyo o levantar con una carretilla elevadora
- Pata de apoyo telescópica simple y fija



¡MIRA LA PELÍCULA!



HAMMAR 180

Superestructura ligera para camión

Capacidad de elevación de 12 a 30 toneladas, peso en vacío desde 3,1 toneladas*.

- Principalmente para elevación desde/hacia el suelo, pero también funciona muy bien para transferencias desde/hacia chasis o vagones de ferrocarril en muchas situaciones
- Pata de apoyo telescópica fija con posicionamiento bajo.
- Manipulación rápida desde y hacia el suelo
- Diseño compacto
- La superestructura para camión con el menor peso en vacío del mercado

*Basado en una capacidad de elevación de 20 toneladas.



¡MIRA LA PELÍCULA!

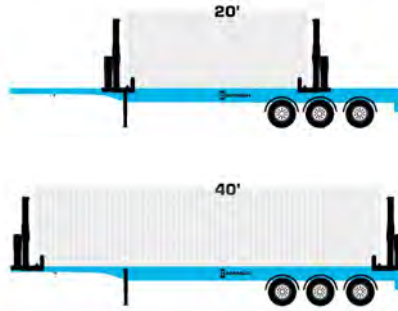


MODELOS DE CHASIS HAMMAR

Hammar fabrica tanto grúas como chasis y suministra un producto completo. Nuestros chasis son de alta calidad y están diseñados para cargadoras laterales. Adaptamos nuestros remolques según las necesidades de los clientes y las leyes del país de destino. Nuestras cargadoras laterales están incluso homologadas para vehículos completos (WVTA) en Europa.

Chasis S: chasis fijo y grúas móviles

El modelo más común y sencillo de chasis, el "chasis S" (de "Sliding", deslizante), tiene un chasis fijo con grúas móviles. Las grúas se mueven de serie entre las posiciones de 20 pies y 40 pies, pero también se pueden adaptar a tamaños mayores y menores en función de la legislación y los requisitos. Si solo se necesita manipular un tamaño de contenedor, también es posible utilizar grúas fijas. El chasis S tiene un peso reducido, un diseño sencillo y es ideal para la mayoría de las situaciones.



Chasis telescópico: C, A y T

Con un chasis telescópico se puede extender o contraer todo el chasis, lo que permite alargar o acortar el vehículo completo. Resulta ideal cuando se desea un vehículo corto para tener una mayor maniobrabilidad al conducir sin carga o con contenedores de 20 pies. Ofrecemos tres modelos de chasis telescópicos:

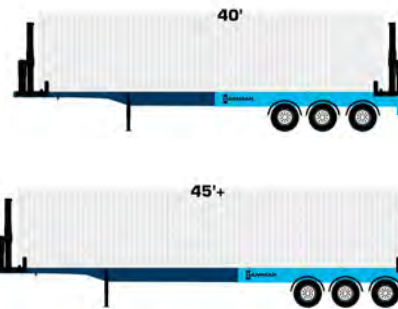
Chasis C

El chasis telescópico más común es el chasis C (de "Combination"). Se trata de una combinación de grúas móviles con el chasis telescópico. Las grúas móviles permiten colocar la carga de forma óptima para transportar la carga más pesada posible en todas las situaciones.



Chasis A

El chasis A (de "Advanced") es el chasis telescópico más avanzado. Consta de tres partes móviles y grúas desplazables, lo que proporciona una distribución optimizada del peso para camiones de 2 y 3 ejes. También se puede acortar más que el chasis C en su posición más corta.



Chasis T

El chasis T (de "Trombone") es el chasis telescópico más sencillo y tiene grúas fijas. A diferencia del chasis C, no es posible adaptarlo a pesos legales. El chasis T es el más corto en su posición corta, lo que lo hace altamente maniobrable.



Superestructura para camión

Varios de nuestros modelos se pueden montar directamente sobre el chasis de un camión. Se utiliza principalmente para la manipulación de contenedores de 20 pies y ofrece una maniobrabilidad insuperable.

Adaptaciones de chasis



Cuello de cisne Hammar

Todos los modelos de chasis, excepto los chasis A y T, se pueden fabricar con el exclusivo chasis cuello de cisne de Hammar. El chasis cuello de cisne está diseñado para transportar contenedores High Cube (9'6") en países donde hay restricciones de altura. Sin cuello de cisne, el contenedor es más alto de lo que exige la ley. El chasis cuello de cisne es estándar en muchos países.



Vehículo modular

Vehículo modular
Los modelos de chasis de Hammar se pueden equipar con una barra de tracción o una quinta rueda trasera para conectar un remolque o semirremolque adicional.



Configuración de ejes

Los remolques de Hammar se pueden fabricar con distinto número de ejes para adaptarse a distintas situaciones. Nos adaptamos a los requisitos legales locales y a la normativa sobre la distribución de la presión de los ejes y sobre radios de giro.

AXELEN ENGINEERING

Your partner for the production of tomorrow

Congrats Hammar 50 years!

ASPÖCK SYSTEMS

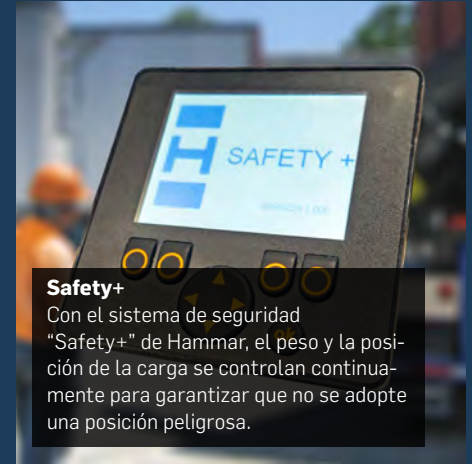
aspeck.com

FUNCIONES Y OPCIONES COMUNES



Capacidad de apilamiento

La función de apilamiento permite apilar 2 contenedores en altura.



Safety+

Con el sistema de seguridad "Safety+" de Hammar, el peso y la posición de la carga se controlan continuamente para garantizar que no se adopte una posición peligrosa.



Capacidad 2x20'

Con la capacidad 2x20' se puede levantar y transportar 2 contenedores de 20 pies al mismo tiempo.



Cierres de contenedor automáticos

Con esta opción, los cierres de contenedor se abren/cierran automáticamente cuando la grúa está encendida o apagada.



HOPE - El equipo de posicionamiento óptico Hammar indica mediante una luz la posición correcta para realizar una elevación.



Radiocontrol

Controle todas las funciones de la cargadora lateral desde cualquier posición a una distancia segura con un radiomando inalámbrico.



Sistema de lubricación central

Un sistema de lubricación central que lubrica los puntos de lubricación de la grúa y el remolque.



Opti-slide/Parallel-slide

El sistema opti-slide/parallel-slide de Hammar permite ajustar las grúas para obtener una distribución óptima del peso.



Topes de contenedor extensibles

Los topes de contenedor extensibles se pueden ajustar para recibir contenedores más anchos.



Fuente de energía

Hay dos formas en las que se puede accionar una cargadora lateral Hammar: montando una unidad hidráulica en el tractocamión o mediante un motor montado en la cargadora lateral.

La cargadora lateral de Hammar que es una atracción en EE.UU.

En Estados Unidos, las cargadoras laterales son tan poco comunes que suele haber una multitud cuando Three Kens Co utiliza su cargadora lateral Hammar.

– Vi una cargadora lateral en una empresa de San Francisco e inmediatamente supe que también teníamos que conseguir una porque son únicas y versátiles, dice Mike Evans de Three Kens Co.

Three Kens Co es una empresa de transporte de tercera generación que comenzó transportando barras de refuerzo y acero desde el noroeste del Pacífico a San Francisco a finales de los años setenta. El servicio se ha ido ampliando a lo largo de los años y ha pasado de atender principalmente al sector de la construcción en California y el noroeste del Pacífico a incluir almacenamiento y transporte de diversos tipos de mercancías, y hoy la empresa también ofrece elevación de

contenedores, almacenamiento de contenedores y transporte especializado.

Aunque las cargadoras laterales siguen siendo poco comunes en EE.UU., Mike Evans no lo dudó cuando vio una en funcionamiento y se dio cuenta del potencial que tenía. Hace dos años, Three Kens Co se puso en contacto con Hammar e hizo su primer pedido, una decisión de la que no se han arrepentido.

– La elección de Hammar se debió en parte a las recomendaciones de varias fuentes, pero también a que Hammar parecía ser la empresa con mayor presencia en EE.UU. en lo que a

cargadoras laterales se refiere. Y la colaboración va muy bien. David, vendedor de Hammar, tiene muchos conocimientos y es fácil trabajar con él, y cuando pedimos la cargadora lateral, nos ayudó a especificar el pedido para que la recibiéramos exactamente como la queríamos", dice Mike.

La cargadora lateral se utiliza principalmente para trasladar contenedores de importación y exportación en el puerto de Oakland.

– En todas partes donde utilizamos la cargadora lateral suele haber mucha expectación, porque son muy raras en EE.UU. La gente siempre se reúne para ver qué es y cómo funciona.





“Para nosotros, la rapidez y la versatilidad son absolutamente cruciales”

Cuando la empresa química estonia Ingle iba a construir su zona de almacenamiento, descarga y entrega de contenedores, tuvo en cuenta la cargadora lateral Hammar en la planificación.

La empresa estonia Ingle es el mayor comprador y proveedor de productos químicos para plantas de los países bálticos, pero también de Polonia. Tiene oficinas en Estonia, Letonia, Lituania y Polonia, y socios cercanos en Alemania, Austria, Eslovaquia, Finlandia, Hungría, República Checa y Ucrania. Con 30 años en el sector, la empresa es un actor importante que se expande con dinamismo y establece constantemente relaciones con nuevas fábricas en todo el mundo.

Cuando se manipulan productos químicos, la rapidez es esencial, por lo que se da prioridad a la velocidad en las entregas.

– Dado que suministramos productos a instalaciones grandes, las entregas tienen que hacerse muy rápido, porque cualquier interrupción en la producción implica riesgos importantes. Siempre tenemos un stock adicional de productos y podemos hacer casi todas las entregas de forma rápida e independiente, afirma Vladimir Svalnev de Ingle.

Ingle tiene su propia terminal en el puerto de Muuga, Estonia, donde por vía marítima se reciben tanto contenedores normales como cisterna, que se cargan en vagones de ferrocarril y se transportan a la terminal de Ingle. Hace un año, la empresa compró una cargadora lateral telescópica, la Hammar 117, para trasladar los contenedores

a camiones o descargar las mercancías en el almacén de Ingle. La cargadora lateral también se utiliza para descargar mercancías que van al otro almacén de Ingle en Rapla.

La terminal de Ingle en Muuga, que tiene una superficie de unos 250 x 80 metros, incluye oficinas, almacenes y depósito de contenedores. También hay un generador de vapor que puede calentar contenedores cisterna con, por ejemplo, sosa cáustica o ácido acético.

– La infraestructura está diseñada para que, en caso de que sea necesario, podamos calentar rápidamente cualquier contenedor cisterna en nuestra terminal, señala Vladimir.

La terminal se construyó pensando en la cargadora lateral de Hammar, con pavimento de hormigón armado junto a las vías del tren y losas de hormigón entre los raíles para proporcionar aún más apoyo a la cargadora lateral. Gracias a esto, la cargadora lateral se puede colocar cerca de los vagones del tren al levantar los contenedores.

– Tenemos una buena rutina y tardamos 10 a 15 minutos como máximo.

También hemos utilizado asfalto reforzado y hormigón en el almacén de contenedores. Después de utilizar su Hammar 117 durante un año, Ingle está planeando comprar otra cargadora lateral Hammar para las instalaciones de Lituania.

– Estamos muy satisfechos con la calidad de nuestra cargadora lateral Hammar, no hemos tenido ningún problema y la comunicación con la oficina central es excelente. Podemos consultar rápidamente a los especialistas de Hammar por WhatsApp, y el equipo es muy amable y está orientado al cliente, afirma Vladimir.

¿Por qué eligieron una cargadora lateral para manipular sus mercancías en lugar de otra solución?

– Nuestras instalaciones son bastante grandes pero relativamente estrechas, lo que significa que no es recomendable utilizar los llamados manipuladores telescópicos porque simplemente no hay espacio suficiente. Las cargadoras laterales también se pueden utilizar para transporte. Para nosotros, la rapidez y la versatilidad son cruciales, y la cargadora lateral nos es absolutamente imprescindible!



Melin & Carlsson

E2 SYSTEMS

TUBEX

www.mchdraulic.se





La Hammar 195 permite colocar las patas de apoyo sobre el vagón de ferrocarril. Al manipular contenedores ligeros, también se pueden colocar debajo/al lado del vagón.



Un yugo portacontenedor permite coger el contenedor por sus cajas de esquina superiores. Esto se traduce en una manipulación más rápida, ya que no es necesario acoplar manualmente los ganchos del contenedor al levantarlo.



Con la Hammar 110, las patas de apoyo se colocan al otro lado del vagón del tren.

Utilización de cargadoras laterales para carga y descarga de trenes

Las cargadoras laterales siempre se han utilizado para cargar y descargar trenes en todo el mundo. Se utilizan para el transporte de entregas individuales y como máquinas especializadas para terminales de trenes. Hammar ofrece soluciones flexibles de manipulación de trenes que combinan las funciones de elevación, transferencia y transporte en un solo vehículo.

En general, las cargadoras laterales tienen costes de adquisición y mantenimiento inferiores a los de los equipos de terminal y pueden trasladarse fácilmente entre varias terminales. Tampoco tienen grandes exigencias en cuanto al sustrato; un camino de grava a lo largo de la vía férrea suele ser suficiente para que la cargadora lateral pueda manipular un vagón de tren. Esto contrasta con muchas otras soluciones que requieren hormigón armado para poder levantar

contenedores más pesados debido a la presión sobre el suelo. Como la cargadora lateral se puede situar junto a los trenes al cargarlos y descargarlos, requiere relativamente poco espacio. Si se utiliza la cargadora lateral para transporte al destino final, los costes se pueden reducir aún más. En el mejor de los casos, una cargadora lateral puede hacer el mismo trabajo que dos vehículos con equipo de elevación y un camión con semirremolque.

Para las cargadoras laterales, el reto en las operaciones con trenes consiste en dónde colocar las patas de apoyo. Afortunadamente, Hammar ofrece varias soluciones diferentes para este problema. Hay patas de apoyo que se pueden colocar debajo, encima o sobre el vagón del tren. También se puede equipar la cargadora lateral Hammar con un yugo portacontenedor, que permite elevar el contenedor por sus cajas de esquina superiores.



La Hammar 170 permite colocar las patas de apoyo debajo del vagón del tren. Esta característica resulta muy útil, por ejemplo, cuando hay varios contenedores en fila pero no hay espacio para colocar una pata de apoyo entre ellos.

¡MIRA LA PELÍCULA!



Hammar en el sector de la defensa

Las cargadoras laterales Hammar son utilizadas por las fuerzas armadas de más de 20 países. La cargadora lateral ofrece una gran flexibilidad y puede manipular equipos de forma rápida y sencilla. Como tiene una alta capacidad de elevación, la cargadora lateral puede utilizarse en varios ámbitos de la logística militar.

La función de apilamiento permite colocar más contenedores en una superficie menor. Gracias a su capacidad de transferencia, las cargadoras laterales pueden desplazarse en convoy y descargar otros vehículos de transporte. Hay varios países que están considerando la posibilidad de aumentar los transportes militares por ferrocarril, que se puede cargar y descargar con una cargadora lateral Hammar. Otros usos incluyen la capacidad de elevar vehículos, por ejemplo para su recuperación, o suministrar combustible y piezas a vehículos en el campo. Las cargadoras Hammar se fabrican como remolques o superestructuras para camiones, o se adaptan para ser montadas en distintos tipos de plataformas, como vehículos de orugas o trineos.



Hammar entrega 16 nuevas cargadoras laterales al ejército checo

Durante 2023, Hammar entregó 12 superestructuras para camión 190 HB y 4 110 HC montados en remolque con chasis telescópicos de 20'-45'. La Hammar 190 HB puede levantar y apilar contenedores de 20 pies y de hasta 25 toneladas de peso, y se utilizará, entre otras cosas, para transportes de larga distancia en el extranjero. La Hammar 110 HC tiene una capacidad de elevación de 42 toneladas, capacidad de apilamiento, yugo portacontenedor y dirección forzada. La adquisición es una parte importante del proyecto del ejército checo para racionalizar y modernizar su logística.





El propietario de la empresa Patricio Rojas Peralta junto a Örjan Siebing, director regional de ventas de Hammar.

“A pesar de la distancia entre nuestros países, los canales de respuesta han funcionado perfectamente para todas las preguntas que hemos tenido”.



Muchos años como clientes satisfechos dieron lugar a un nuevo pedido

La empresa chilena Transportes PPF Ltda. compró una cargadora lateral usada a Hammar hace unos diez años, y tras ver los claros beneficios de las cargadoras laterales Hammar a lo largo de los años, ahora han dado el paso de comprar una nueva Hammar 151 HS.

– Me arriesgué porque conocía la calidad de las máquinas Hammar, afirma Patricio Rojas Peralta, propietario de la empresa.

Transportes PPF Ltda. es una empresa familiar que trabaja en el sector del transporte comercial desde su fundación en 2006. Se dedica al transporte de mercancías en contenedores, descarga de mercancías, transporte de mercancías especiales y servicios de carga lateral y maquinaria.

– Llevamos más de 15 años en el mercado y nuestras características principales son la confiabilidad, la responsabilidad y la ejecución correcta de cada trabajo”, afirma Patricio Rojas Peralta.

Hace aproximadamente diez años, la empresa compró a Hammar una cargadora lateral de segunda mano que se utiliza para cargar y descargar contenedores marítimos, colocar módulos y contenedores y manipular contenedores dañados y volcados. También la utilizan para almacenar y apilar contenedores en su propia terminal. En 2022, Patricio Rojas Peralta recibió la visita del representante de Hammar para Sudamérica, Örjan Siebing, que se encontraba en Chile, y acabó encargando una nueva Hammar 151 HS.

Considera que la comunicación con Hammar ha

sido excelente a lo largo de los años, tanto en lo que respecta a piezas de repuesto para la cargadora lateral usada como a preguntas sobre la nueva.

– A pesar de la distancia entre nuestros países, los canales de respuesta han funcionado perfectamente para todas las preguntas que hemos tenido, dice Patricio Rojas Peralta.

En cuanto a las ventajas de los productos Hammar, destaca en primer lugar la seguridad y fiabilidad de las máquinas, tanto en lo que respecta a sus componentes como a los materiales.

– En segundo lugar, veo ventajas en la versatilidad y la calidad de todos los aspectos del equipo”, señala Patricio Rojas Peralta.

contac
CONTAC.SE
CUSTOMIZED
CABLE SOLUTIONS

ELCEE
INDUSTRIAL COMPONENTS & ASSEMBLIES



“La colaboración funciona increíblemente bien”

JAS Transport Services Pty. Ltd. es una empresa familiar australiana que lleva más de 30 años dedicada al transporte de contenedores. También son clientes fieles de Hammar Australia y actualmente cuentan con cinco cargadoras laterales Hammar, incluidos dos modelos nuevos “Split Quad”.

Durante 31 años, JAS Transport Services ha trabajado en la importación y exportación de mercancías en contenedores, así como en la manipulación, distribución y almacenamiento de mercancías. En total, la empresa cuenta con más de 20 vehículos y 43 remolques que operan en toda Nueva Gales del Sur, cinco de los cuales son cargadoras laterales Hammar. El hecho de que fuera Hammar quien suministrara la primera cargadora lateral de la empresa en el año 2000 fue más bien una coincidencia, –la otra empresa a la que se consultó presentó su oferta demasiado tarde–, pero nunca se han arrepentido de haberse convertido en clientes de Hammar.

– La colaboración funciona increíblemente bien. Aun cuando los productos de Hammar hablan por sí solos, quiero subrayar que en JAS nunca nos hemos sentido decepcionados ni con Hammar ni con su servicio, afirma Anthony Sentas, director de operaciones de JAS.



Las dos últimas de las cinco cargadoras laterales de JAS son los llamados modelos “Split Quad”. Se trata de una nueva configuración de ejes que, gracias a la nueva normativa vigente en Australia, permite transportar cargas mucho más pesadas que antes.

– Últimamente, los costes de importar y exportar mercancías en contenedores han aumentado. Como consecuencia de ello, los

clientes están aumentando su carga útil y quieren que las empresas de transporte descarguen y transporten los contenedores de forma aún más eficiente. Nuestras nuevas cargadoras “Split Quad” nos han permitido cumplir esos deseos y ahora tenemos capacidad para mover contenedores de 30 toneladas sin tener que conducirlos en un remolque portac contenedores contiguo, afirma Anthony.

Kätting och lyftkomponenter

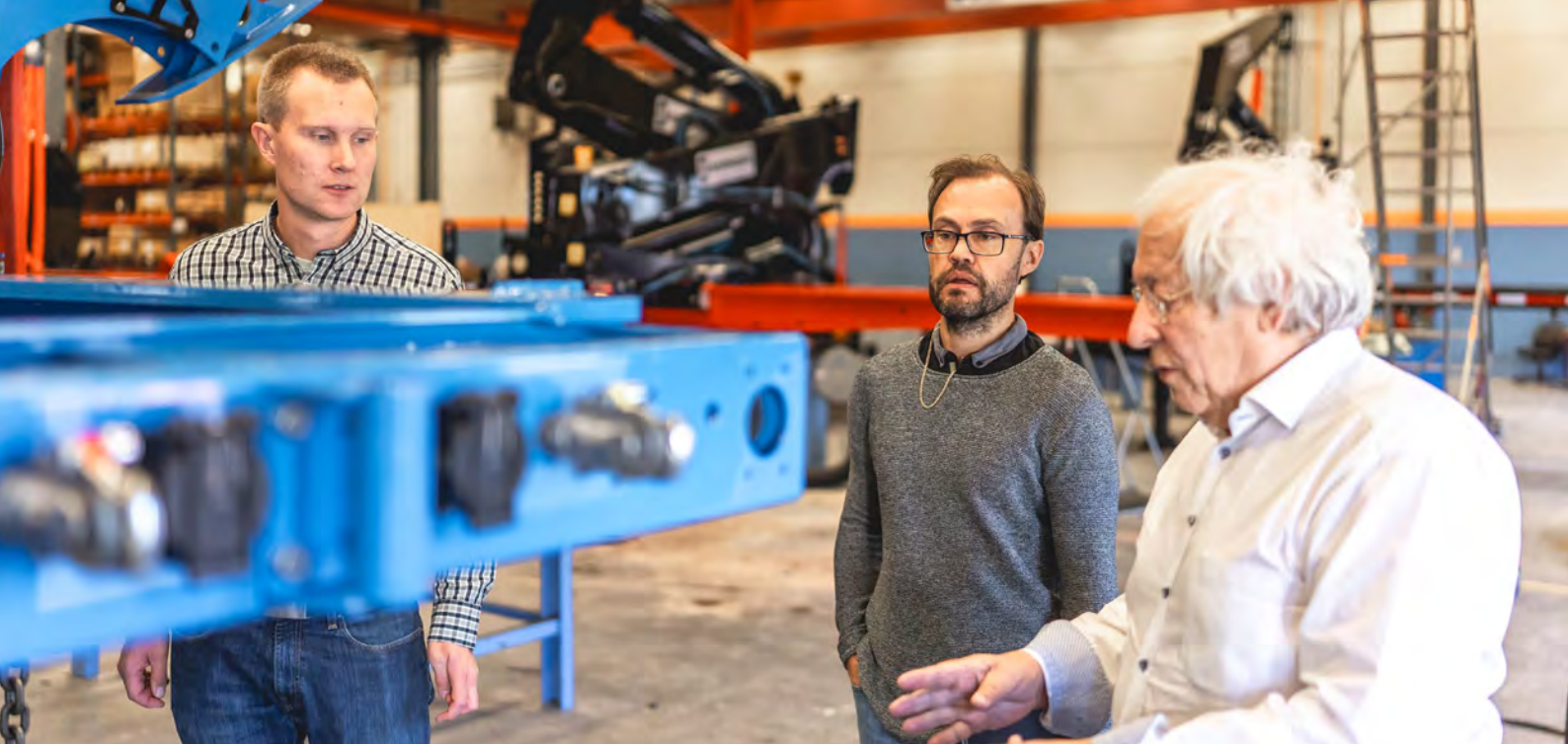
Tillsammans lyfter och säkrar vi världen idag, för en säkrare, starkare och mer produktiv morgondag.

Gunnebo Industries är nu en integrerad del av Kito Crosby, världsledande inom lyft och lastsäkring.



kitocrosby.com | **KITO CROSBY**





“Trabajamos constantemente para mejorar”

El departamento de diseño y desarrollo participa en la mayoría de los asuntos de Hammar. Gracias a la estrecha colaboración con los otros departamentos, puede responder a las peticiones de los clientes y trabajar constantemente para que las cargadoras laterales de Hammar sean más resistentes, seguras y ligeras.

Actualmente, en el departamento de diseño hay diez personas dedicadas al desarrollo de productos, al diseño y a la documentación técnica.

– Trabajamos constantemente para mejorar y pueden ser distintas cosas las que nos lleven a ello. Puede ser un lanzamiento estratégico de un modelo completamente nuevo que facilite el trabajo a nuestros clientes, pero también puede tratarse de pequeños ajustes de los modelos existentes según se solicite. A nuestros clientes que trabajan con cargadoras laterales en el día a día a menudo se les ocurren buenas ideas, afirma Claes Andersson, director de desarrollo.

El hecho de que todos los eslabones de la cadena estén reunidos en un solo lugar facilita el trabajo de mejora continua de las máquinas.

– Tenemos la gran ventaja de estar cerca de la producción como departamento de diseño, pero también estamos cerca de los clientes gracias a nuestro departamento de ventas, que tiene contacto directo con clientes de todo el mundo. Esto nos hace estar siempre muy conectados con la realidad, algo que no creo que ocurra en todas las empresas, afirma Daniel Ekman, director de diseño.

El hecho de que Hammar siempre ha diseñado y fabricado todos los modelos, también hace que los productos sean más fáciles de adaptar a las necesidades de los clientes.

– Siempre hemos trabajado con módulos

estandarizados que luego podemos combinar en un producto adaptado a las necesidades del cliente. Tenemos una amplia gama de modelos que se fabrican en paralelo y que son como piezas de puzzle que podemos variar de muchas formas distintas según los deseos del cliente, dice Daniel.

Principalmente son las grúas las que se fabrican de forma estandarizada, mientras que el chasis se adapta a las leyes y normativas vigentes en el país donde se va a registrar la cargadora lateral.

– La modularización ha sido nuestra filosofía desde el principio, aunque siempre pensamos en desarrollar cargadoras más resistentes, más ligeras y mejores. Por ejemplo, los

cilindros se desarrollan a partir de la experiencia previa, lo que hace que no tengamos que empezar de cero. Por lo tanto, si se desea, los cilindros

“Tenemos la gran ventaja de estar cerca de la producción como departamento de diseño, pero también estamos cerca de los clientes gracias a nuestro departamento de ventas, que tiene contacto directo con clientes de todo el mundo”.

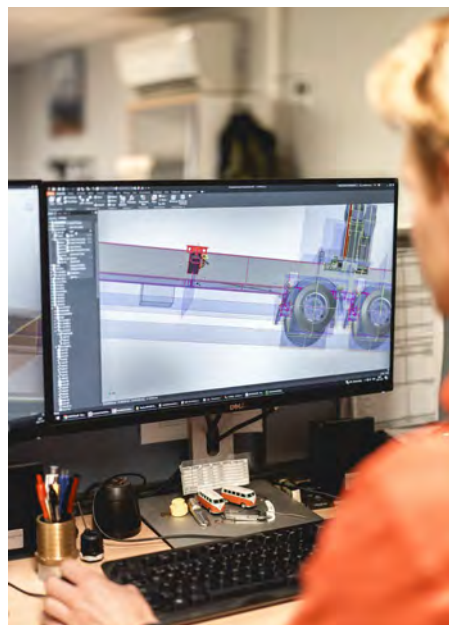
modernos también se pueden utilizar en nuestras máquinas más antiguas, explica Claes.

Es necesario tener una producción y un desarrollo modernos y racionales para poder competir en el mercado internacional. Con 50 años de experiencia con cargadoras laterales en nuestra empresa, sabemos qué funciona y qué no a la hora de desarrollar nuestros productos.

Pero el departamento de diseño y desarrollo no se limita a recordar sus 50 años de experiencia, sino que también mira hacia el futuro.

– Aunque creo que los contenedores seguirán teniendo el mismo aspecto en el futuro, constantemente analizamos cómo se pueden manipular con mayor eficiencia y cómo podemos utilizar menos energía en cada elevación. Esto conduce a un menor consumo de combustible, lo que también supone un beneficio para el medio ambiente, afirma Claes.

– La electrificación es también un paso importante en el que estamos trabajando para crear las condiciones que permitan manipularlos de la mejor manera posible, dice Daniel.





Las compras bien planificadas mantienen la producción en marcha

Para que la producción se desarrolle según lo previsto, hay algo que debe funcionar a la perfección: la compra de materiales.

– Nuestros pedidos son muy individuales, pero gracias a que los diseñadores especifican los componentes técnicos que se incluirán en cada máquina, sabemos qué comprar para cada pedido, explica Marcus Johansson, director de adquisiciones de Hammar.

Marcus y sus colegas se encargan de garantizar que se disponga de lo necesario en el momento oportuno, para que cada cargadora lateral de Hammar pueda estar lista a tiempo.

– Tenemos pedidos muy diversos e intentamos comprar todo lo necesario a

su debido tiempo en función de cómo está planificada la producción. Compramos artículos estándar como tornillos y tuercas para el almacén, y las compras se basan en estadísticas y pronósticos, dice Marcus.

En términos generales, en Hammar cada pedido es único, y no son solo las soluciones personalizadas las que requieren la compra de productos adecuados.

– Vendemos en muchos países y mercados, y cada mercado tiene normas diferentes sobre, por ejemplo, resistencia, que exigen distintos tipos de artículos, señala Marcus.

Las cargadoras laterales de Hammar se utilizan durante mucho tiempo, por lo que las piezas de repuesto también constituyen una parte importante de las compras.

– Puede ser que tengamos que comprar piezas para máquinas que no se fabrican desde hace diez años, pero siempre logramos encontrar productos de sustitución si no quedan repuestos originales.

Al igual que en otras áreas de la producción de Hammar, la colaboración dentro de la empresa es una parte importante del día a día de Marcus y sus colegas del departamento de compras.

– Hacemos un seguimiento de todos los pedidos y nos aseguramos de tener todo lo necesario para la producción. La producción se realiza en diferentes fases, por lo que es necesario que algunas piezas lleguen antes que otras, así que dialogamos mucho entre los departamentos para encontrar la fecha de entrega adecuada para todo, dice Marcus.

“Calidad en todo momento”

Oscar Östertindh, que ocupa el recién creado cargo de director de calidad en Hammar, quiere realizar un estudio de los procesos de la empresa, desde la idea hasta el producto acabado, para que a los empleados les resulte fácil hacer lo correcto.

– La calidad es lo que perciben los clientes, y si un cliente está satisfecho con lo que recibe, volverá. Esto impone exigencias a la empresa, que debe disponer de métodos de trabajo con los que se pueda afrontar eficazmente las nuevas necesidades y expectativas de los clientes. Todo con el objetivo de ser el principal innovador del sector, afirma.

Al trazar un mapa del flujo en Hammar junto con los involucrados y establecer objetivos

cuantificables, Oscar quiere asegurarse de que en todo momento se trabaje con un enfoque de garantía de calidad. Para que sea fácil hacer lo correcto, cada proceso del flujo debe ser lo más sencillo posible.

– Las personas que trabajan aquí en Hammar tienen muchos conocimientos y están comprometidas con su trabajo. Al involucrar al personal y permitir que participe en un trabajo de calidad, creamos interés y una base estable. Si trabajamos todos los días con nuestros métodos de trabajo, podemos seguir cumpliendo las expectativas de los clientes de forma estructurada aplicando un enfoque de calidad en todo momento, afirma Oscar.



Levanta 45 toneladas con tu pulgar



scanreco
What do you want to remote?



Las inversiones continuas aum

Como el interés por las cargadoras laterales Hammar no ha hecho más que aumentar con el paso de los años, ha sido necesario ampliar la sede central y la fábrica varias veces. Y ahora ha llegado el momento de hacerlo nuevamente: una nueva cortadora láser acelerará el flujo y también se invertirá en un robot adicional para soldar chasis.

– Uno de los objetivos internos de la empresa es aumentar la capacidad y mejorar el flujo. Pero no vamos a trabajar más rápido ni más duro, sino de forma más inteligente y eficiente, y eso significa que continuamente haremos nuevas inversiones en maquinaria, dice Marcus Andersson, director de operaciones de Hammar Produktion.

Lo que diferencia a Hammar de muchas otras empresas es que, en términos generales, Hammar no fabrica nada para mantenerlo en stock, sino que cada pedido se hace desde cero.

– Básicamente comenzamos con una plancha plana y del otro lado de la fábrica sale una máquina terminada. Tenemos toda la cadena de valor en nuestras instalaciones, incluido el servicio y el mantenimiento, dice el director de producción Sven-Gunnar Östangård.

La fábrica se moderniza continuamente para mantener unos plazos de entrega cortos.

– Queremos mantener buenos plazos de entrega en todo momento y, cuando vendemos más, también debemos sacar más partido a la fábrica. Por eso nos industrializamos cada vez más y trabajamos constantemente para encontrar buenas soluciones estándar e incorporar una mayor robotización, señala Marcus.

Con la última ampliación, que alberga una cortadora láser que racionalizará aún más la producción, las instalaciones tienen ahora unos 18 700 metros cuadrados.

– Lo que hace únicas a estas instalaciones es que están construidas con un enfoque modular,

y cuando es necesario ampliarlas, básicamente solo hay que mover la antigua pared exterior y construir dos nuevas paredes laterales, lo que significa que se pueden ampliar rápidamente y a un coste relativamente bajo, dice Sven-Gunnar.

– Otra ventaja del enfoque modular es que la infraestructura y la logística ya están disponibles en el edificio, y una ampliación no afecta tanto al flujo, explica Marcus.

Alrededor del 70 por ciento de las cargadoras laterales que se producen en la fábrica están destinadas a alguna de las filiales de Hammar en el mundo. Aquí también es importante pensar de forma inteligente en todo momento.

– Todas las máquinas que van a nuestras filiales se adaptan para que quepan en un contenedor, que luego es recogido por una cargadora lateral Hammar y enviado a nuestras filiales que desdibujan, montan e instalan las cargadoras laterales, dice Sven-Gunnar.

Marcus y Sven-Gunnar supervisan todo el flu-

Generation 5.
En ny era för lastbils-
och bussdäck.
Continental
Läs mer på continental.se

EKDAHLS
ARBETSKLÄDER
EKDAHLS.NU

ifm - close to you!
www.ifm.se

**LUNDBY
ÅKERIET**
031-530025
www.lundbyakeri.se



entran la eficiencia

jo para ir un paso por delante en lo que se refiere a mejoras de la eficiencia.

– Somos una empresa ágil y rápida y la nueva cortadora láser y el nuevo robot de soldadura contribuirán mucho al flujo general. Pero todavía nos quedan algunas áreas por revisar, como la logística interna. A medida que aumentemos la producción, también aumentará, por ejemplo, el transporte por camión, pero también el granallado, la pintura y el montaje, dice Marcus.

El área que actualmente es más compleja y que requiere más tiempo es precisamente el montaje final de una máquina terminada, que hoy en día puede llevar hasta dos semanas a dos o tres personas.

– Aún no hemos creado todas las condiciones necesarias para acortar el tiempo de montaje final, pero estamos creando las condiciones más atrás en la cadena para poder hacerlo en el futuro, explica Marcus.


Hammar tiene una gran orientación al cliente y muchos de sus proyectos son únicos.

– Pero es importante que nosotros, como líderes, no empecemos a justificarnos por tener demasiados proyectos para clientes específicos, sino que debemos llegar a ser los mejores del mundo en el manejo de ese tipo de producción. Tenemos todas las competencias necesarias en nuestras instalaciones y, si un cliente lo solicita, podemos hacer una modificación casi de forma inmediata. Normalmente no se sincroniza un departamento como el de corte por láser con la fábrica entera, sino con un almacén intermedio, y creo que aquí estamos adelantados a los tiempos. Sven-Gunnar suele decir que debemos pensar como si trabajáramos con productos frescos, que nuestros productos no deberían quedar en una capa intermedia, sino que todo debe fluir, dice Marcus.

– Todos tenemos que trabajar juntos para garantizar un buen flujo, es como un tira y afloja, es la misma cuerda de la que todos tiramos, dice Sven-Gunnar.



SKRUVAB
Skruv | Beslag | Special
www.skruvab.com



SWEDMOTOR
DISTRIBUTOR FOR
VM MOTORI S.p.A.

Seguridad y perspectiva de largo plazo

Mantener las finanzas en orden y crecer de forma responsable y a largo plazo con capital propio, ha sido una estrategia evidente para Hammar desde el principio. Entre otras cosas, esto ha llevado a Hammar a recibir durante más de 20 años consecutivos la calificación crediticia más alta, AAA.

Un grupo internacional moderno, pero también una empresa familiar que trabaja a largo plazo. Así se podría describir a Hammar.

– Tenemos una estrategia financiera consciente para crecer de forma responsable con un nivel sostenible de resultados e invertir con capital propio, explica Lars-Erik Stendahl, director financiero de Hammar que ha trabajado durante 26 años en la empresa.

A pesar de varias inversiones multimillonarias a lo largo de los años, Hammar se autofinancia, lo que le proporciona estabilidad y seguridad financiera.

– Esto nos da una gran ventaja cuando los tiempos se ponen difíciles. Aunque también hemos notado un aumento de los costes de las materias primas y los fletes debido a la pandemia y los conflictos internacionales, seguimos reci-

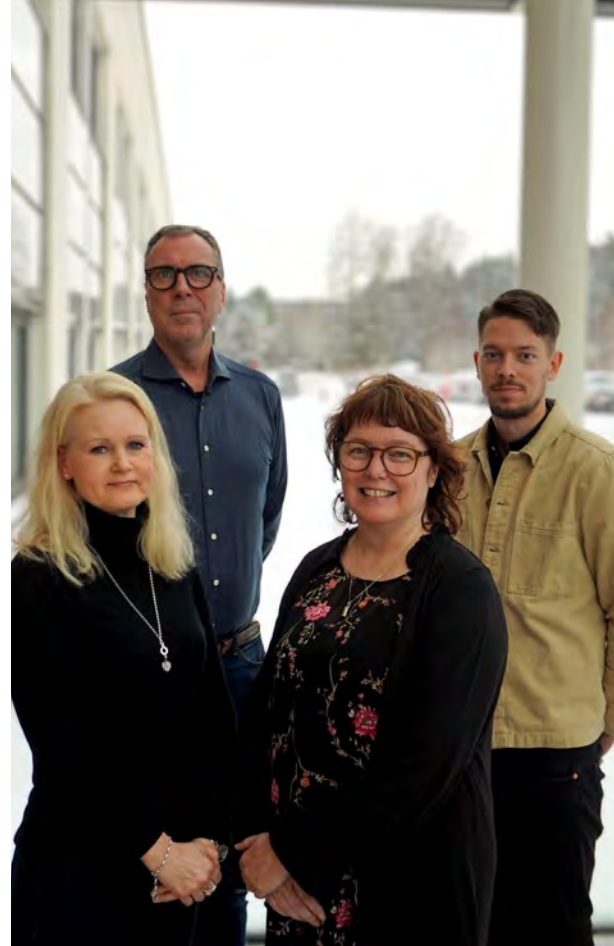
biendo una buena cantidad de pedidos.

La estrategia se refleja, entre otras cosas, en el hecho de que Hammar tiene desde hace más de 20 años la calificación crediticia AAA, según la consolidada clasificación de Bisnode, que solo obtienen empresas con cifras significativamente superiores a la media del sector.

– El hecho de que controlemos toda la cadena de valor con nuestra propia producción y tengamos vías de decisión cortas es también una gran ventaja. Y el hecho de que al mismo tiempo estemos en un mercado global con filiales en todo el mundo significa que logramos un buen equilibrio: si un mercado se tambalea, siempre hay otro al que le va bien.

La gestión responsable de las finanzas de Hammar también se refleja en el ambicioso código de conducta de la empresa.

– Trabajamos según un principio de prudencia y nos esforzamos constantemente por mantenernos dentro del marco normativo en un ámbito tan polifacético como el comercio internacional, dice Lars-Erik.



AAA[®]

Hammar Maskin AB
Högsta kreditvärdighet
© Dun & Bradstreet 23 okt. 2023

Un servicio extraordinario

Cuando compra una cargadora lateral de Hammar, usted está en buenas manos incluso después de cerrar el trato. Hammar Service, junto con sus agentes de servicio en todo el mundo, ayuda diariamente a los clientes de Hammar con asistencia, reparaciones y servicio.

Con el servicio y mantenimiento adecuados, su cargadora lateral Hammar funcionará perfectamente durante muchos años. El departamento de servicio de las instalaciones de Hammar en Olsfors recibe cargadoras laterales principalmente de Suecia y Noruega, pero algunas también vienen del resto de Europa y viajan hasta 2000 kilómetros para ser revisadas o reparadas.

– Recibimos cargadoras laterales que tienen entre uno y cincuenta años, por lo que la gama es bastante amplia, señala Benny Johansson, jefe del taller de servicio de Hammar.

Lo ideal es que él y el resto del equipo de servicio revisen las cargadoras una vez al año para asegurarse de que funcionan perfectamente y evitar costosos tiempos de inactividad no planificados.

– Cada vez son más los clientes que eligen nuestro programa de servicio "Inspección anual de grúas" para garantizar que sus cargadoras laterales Hammar están en buenas condiciones.

El hecho de que todas las partes de la cadena, desde el dibujo hasta la máquina terminada, se encuentren bajo el mismo techo en Olsfors es una gran ventaja, tanto para Hammar Service como para los clientes.

– Podemos conseguir repuestos mucho más rápido y, si sabemos que una reparación es urgente, podemos darle prioridad de un modo distinto que si dependiéramos de agentes externos. Además, siempre es una ventaja poder hablar directamente con alguien de otro departamento si tienes preguntas o necesitas ayuda, dice Benny.

Hammar Service siempre intenta realizar los trabajos de reparación y servicio lo más rápido posible.

– Personalmente prefiero que si alguien llama por la mañana, podamos arreglarlo el mismo día, pero, por supuesto, esto depende de la carga de trabajo y del tamaño de la reparación. Pero siempre estamos dispuestos a intentar terminar los trabajos más pequeños durante el día.



Hammar tiene muchos clientes leales que regresan y, cuando compran una nueva cargadora lateral, muchos optan por entregar la máquina antigua. En este caso, Hammar Service primero publica la máquina entregada en un sistema interno en el que los vendedores pueden ver si se ajusta a las necesidades de clientes de distintas partes del mundo que buscan una cargadora lateral usada. Luego, Hammar Service revisa la máquina y la adapta a los deseos del cliente: desde una comprobación básica en la que se asegura de que la cargadora lateral sea funcional y segura, hasta una renovación completa en la que se desmonta toda la cargadora lateral Hammar y se sustituyen piezas/sistemas según sea necesario, se granalla y se vuelve a pintar.

Experiencia en el mercado posventa, La clave del éxito de Hammar



“Una cargadora lateral es una máquina avanzada que tiene un número increíble de piezas, pero gracias a la estrecha colaboración con nuestros colegas de diseño, servicio y adquisiciones, y a nuestra amplia red de agentes de servicio en todo el mundo, nuestros clientes pueden estar seguros de que siempre recibirán la ayuda adecuada”.

Cuando las máquinas se fabrican para que duren y se utilicen durante mucho tiempo, es importante asegurarse de que el cliente pueda repararlas y sustituir las piezas cuando sea necesario. Muchas de las cargadoras laterales de Hammar se adaptan según los deseos del cliente, lo que exige un departamento de posventa sólido y eficiente.

Lina Norrman dirige el departamento de posventa de Hammar y trabaja con su equipo de técnicos para garantizar que los clientes de Hammar puedan mantener sus máquinas en todo el mundo.

– Es un mercado grande, las máquinas duran mucho tiempo y hay muchas soluciones personalizadas, lo que hace más difícil encontrar las

piezas de repuesto adecuadas, pero es un reto que motiva, afirma.

Como Hammar tiene toda la cadena de producción en las mismas instalaciones –desde el plano inicial hasta el producto terminado–, ella y sus colegas pueden encontrar las piezas adecuadas para cada máquina de forma más eficiente.

– Esto facilita mucho nuestro trabajo. Una cargadora lateral es una máquina avanzada que tiene un número increíble de piezas, pero gracias a la estrecha colaboración con nuestros colegas de diseño, servicio y adquisiciones, y a nuestra amplia red de agentes de servicio en todo el mundo, nuestros clientes pueden estar seguros de que siempre recibirán la ayuda adecuada, dice Lina.

A pesar de que muchas máquinas tienen

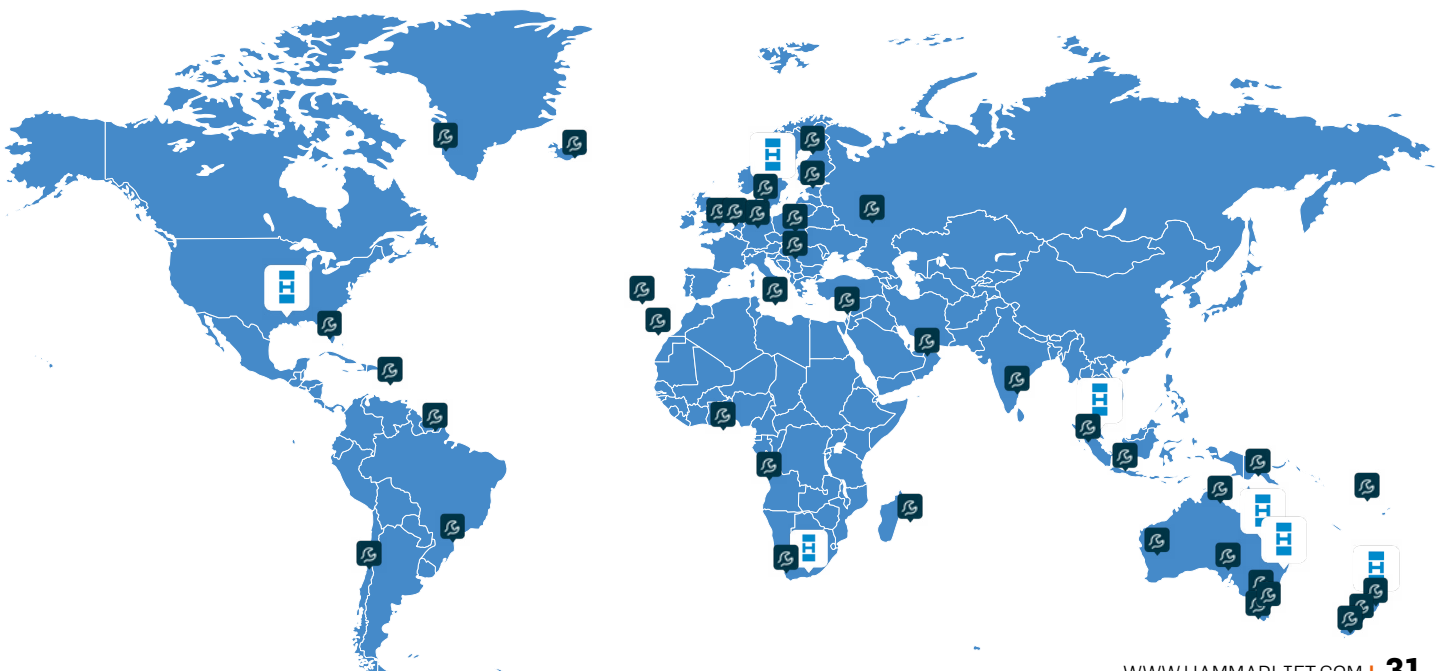
más de 30 años y pueden presentar variaciones debido al constante desarrollo, siempre se logra encontrar una solución.

– No conozco ni un solo caso en el que no hayamos podido ayudar al cliente, señala Lina.

Las cargadoras Hammar se utilizan ampliamente en las operaciones de las empresas, y quedarse parado cuesta dinero. Por eso, siempre se trabaja lo más rápido posible con cada solicitud.

– Lo más importante es que el cliente reciba un servicio rápido y de calidad para minimizar el tiempo de inactividad. A veces se puede tardar un poco más, cuando el cliente no sabe qué pieza necesita o ha utilizado piezas que no son originales. Pero siempre logramos resolverlo al final, dice Lina.

Red de servicio Hammar Siempre cerca de nuestros clientes



WORLD LEADERS
SINCE 1974
HAMMAR
SWEDEN
IN SIDeloadERS



Hammar Maskin AB (sede central)

Olsfors, Suecia
Tel. +46 33 29 00 00
info@hammarlift.com
www.hammarlift.com

Hammar Lift, Inc. Estados Unidos

Dallas, TX, EE.UU.
Tel. +1 (949) 716 2513
usa@hammarlift.com
www.hammarlift.com/us

Hammar Malaysia Sdn Bhd

Port Klang, Malasia
Tel. +60 3 3179-0830
info@hammar.com.my
www.hammarlift.com/my

Hammar Australia Pty Ltd

Sydney, Australia
Tel. +61 2 4577-7700
info@hammar.com.au
www.hammarlift.com/au

Hammar New Zealand Ltd

Auckland, Nueva Zelanda
Tel.: +64 9 266 96 66
newzealand@hammarlift.com
www.hammarlift.com/nz

Hammar South Africa (Pty) Ltd

Ciudad del Cabo, Sudáfrica
Tel. +27 72 365 7911
southafrica@hammarlift.com
www.hammarlift.com/za

