

PENfeeder

Pequeños detalles para
una gran productividad



PENfeeder

Penfeeder es un sistema automático para el marcado de componentes cilíndricos. Está patentado para bolígrafos, pero puede adaptarse a diferentes tipos de piezas y es ideal cuando se necesita hacer frente a grandes volúmenes de producción.



Por qué elegir Penfeeder

▶ ALMACÉN DE GRANDES DIMENSIONES



1800 piezas por hora en modo automático sin interrupciones



Marcado a 360°



Interfaz de software personalizada

▶ MAYOR PRODUCTIVIDAD



No se necesita ningún operador



Sin piezas ni instrumentos adicionales



Variabilidad de diseño y regulación de procesos

▶ COSTES INFERIORES



Costes de producción inferiores



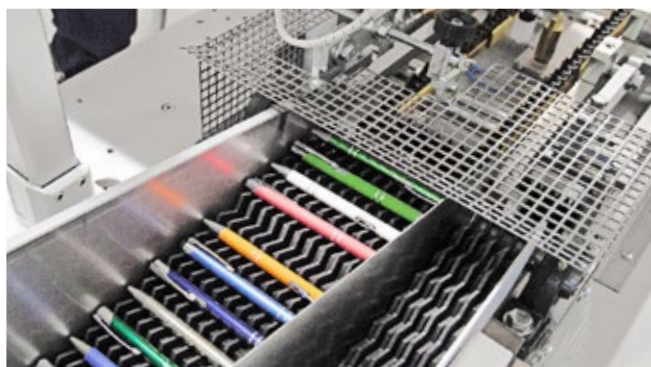
Menores costes y menos riesgos de averías



Una sola máquina infinitas aplicaciones

Cómo funciona

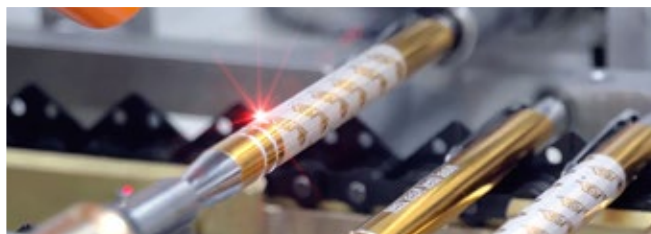
Gracias a la automatización total del sistema, el trabajo del operador se reduce al mínimo. De hecho, al cargar los bolígrafos en el almacén de manera desordenada, el Penfeeder se encarga automáticamente de colocarlos en modo ordenado en las cadenas mediante aletas en forma de V específicamente diseñadas.



El sistema de Elevación y Rotación se encarga de mover los bolígrafos para alinear los clips, lo que garantiza la precisión del trabajo y la optimización de los tiempos en el paso sucesivo.



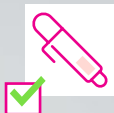
El sistema de Marcado y Rotación permite efectuar la rotación automática de los bolígrafos a 360°, moviéndolos para marcar alrededor de toda la circunferencia.



De carga desordenada a descarga ordenada regulable



Simplifica el trabajo del operador y reduce los tiempos



Permite ordenar los bolígrafos según la cantidad deseada



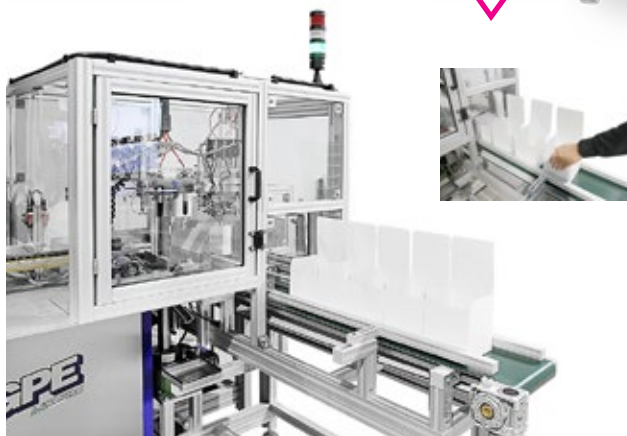
Las cajas quedan listas para el paso sucesivo de la



Descarga ordenada

Con el sistema de **descarga ordenada diseñado por LASIT** también es posible gestionar el almacenamiento de los bolígrafos en cajas, gracias al sistema Pick&Place que, una vez finalizado el marcado, recoge los bolígrafos y los gira para optimizar la capacidad de las cajas.

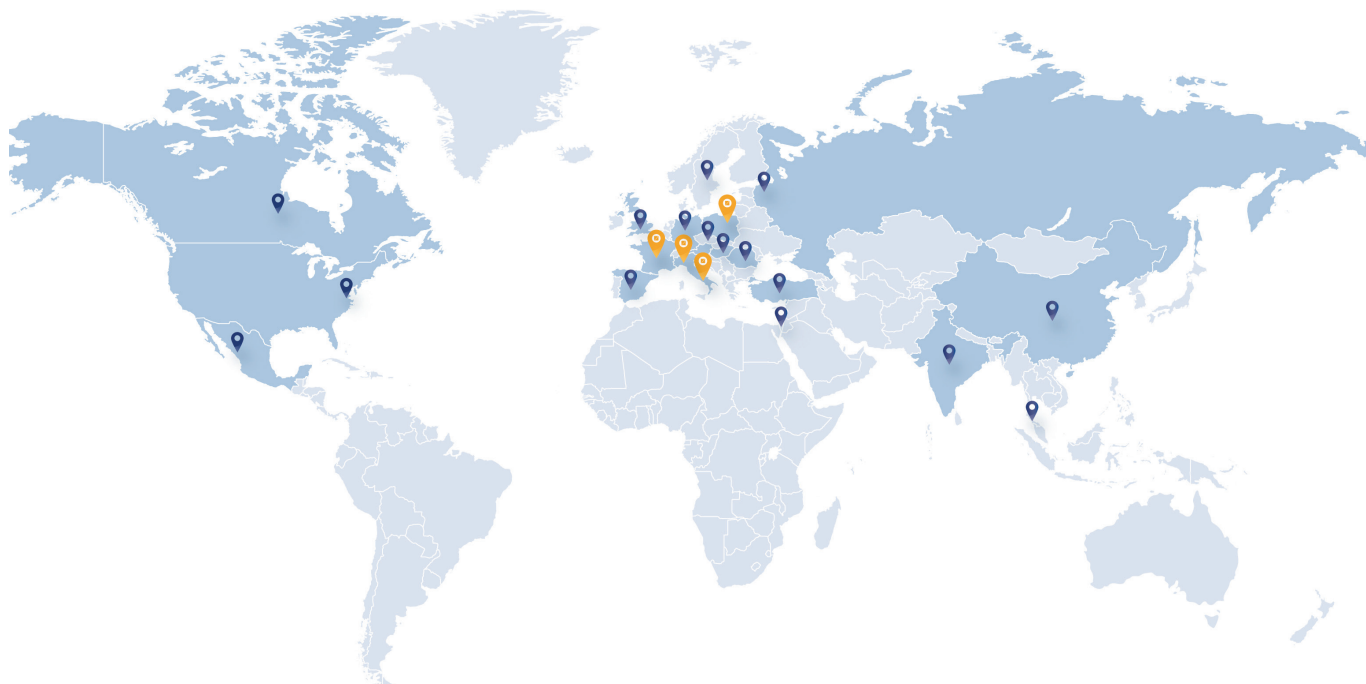
La **configuración de la cantidad de bolígrafos por caja** se realiza mediante el software; las cajas se desplazan de manera ordenada sobre la cinta hasta la posición de almacenamiento; cada tres cajas llenas, un sensor detecta su presencia y el sistema las empuja sobre un carro móvil. El operador interviene para extraer el carro solo después de que se hayan juntado nueve cajas.



Doble Láser

Si se añade un **segundo láser del mismo tipo**, es posible marcar el doble de componentes, pasando de **1800 a 3600 piezas por hora**. En cambio, si se añade un segundo láser de otro tipo, es posible utilizar el Penfeeder para marcar **componentes de materiales totalmente diferentes**, y así optimizar la producción con un sistema integrado para varias aplicaciones.





LASIT Láser Ibérica

Calle Bari 55, 50197
Plataforma Logística Zaragoza
Tel. +34 876268713

www.lasitlaser.es | sales@lasitlaser.es



lasitlaser.es



 [YouTube](#)

LASIT S.p.A.

Via Solferino, 4 - 80058
Torre Annunziata (NA)
Italy

www.lasit.it
sales@lasit.it