

BATCH SAVE – Dosificador gravimétrico

Mezcla precisa y conveniente. Más de lo imaginado, mejor de lo esperado.

SCORP distribuidor **en exclusiva** de la marca LIAD

para España y Marruecos



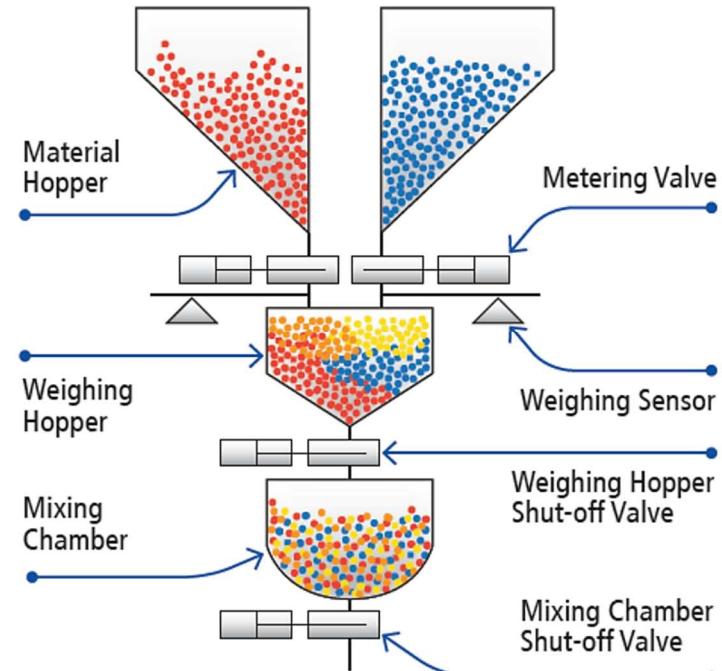
BatchSave es un sistema de mezcla por lotes gravimétrico de múltiples ingredientes. El sistema prepara un lote en una tolva de pesaje, dosifica cada material mediante células de carga de alta resolución y llena cada ingrediente a su vez de acuerdo con una receta predefinida, luego lo mezcla en una mezcladora para crear una mezcla homogénea.

Gracias al algoritmo de control único de LIAD, todo lo que el usuario debe hacer es ingresar únicamente el peso del lote de mezcla y la relación de mezcla de cada ingrediente en%, el resto del trabajo lo realiza el algoritmo de control.

Funcionamiento

Llenado en tolva de pesaje

Cuando la máquina comienza a funcionar presionando el botón de Inicio, el sistema recupera la receta preestablecida y comienza a alimentar las materias primas en tolvas de material por turnos por la secuencia predeterminada en la tolva de pesaje.



Mezcla y descarga

Al final del proceso de mezcla de todos los ingredientes, los materiales se descargan al mezclador, a través de la tolva de pesaje.

Una vez que se completa la mezcla, los materiales mezclados se descargan del dosificador usando la válvula de cierre de la cámara de mezcla

Flexibilidad de aplicaciones en el proceso de producción.

Diversidad en la composición de números de material.

BatchSave tiene 4 hasta 8 canales, cada canal contiene un material. La alimentación de cada material puede ser normal o pulsante. Durante la operación, BatchSave "aprende" el material en cada canal y cambia la operación de cada canal de acuerdo con las características del material.

Ubicaciones de montaje

BatchSave se puede instalar directamente en la garganta de la máquina de producción para que la mezcla caiga directamente a la máquina de producción, o en el suelo usando un soporte de bastidor para que la mezcla caiga al tanque de almacenamiento de material, y desde allí se transporta a una o más máquinas de producción.



Machine mounting

Floor mounting

Características

Tiempo de ciclo de lote más corto

BatchSave utiliza una válvula dosificadora neumática de control rápido y preciso que permite un tiempo de ciclo de lote corto para una micro proporción de ingredientes de mezcla.

Mayor precisión y garantía de pesaje más fiable

Equipado con herramientas de pesaje y algoritmo de control asegura una precisión más alta y más fiable en el proceso de pesaje.

Válvulas dosificadoras primarias, secundarias o especiales combinadas selectivamente en función de la relación de mezcla, tipo de material y tipo

2 Celdas de carga equipadas (1 para BS-40)

Llenado normal y pulsante en la tolva de pesaje

Separación de un material en dos mitades aplicables

Algoritmo LIAD de autocorrección racional

Precisión entre $\pm 0.1\%$ a $\pm 0.3\%$ excepto proceso de material extraordinario

Mezcla homogénea

El perfil de cuchilla mezcladora de última generación de LIAD permite una mezcla constantemente homogénea en la cámara de mezcla.

Capaz de manejar tamaños irregulares.

BatchSave puede acomodar material granulado irregular, dentro de un tamaño de 12x12x12 mm, utilizando una válvula especial LIAD opcional con un dispositivo rompedor de puente incorporado opcional que evita la obstrucción del material.

Base magnética

Montado en la garganta del material de la máquina bajo el BatchSave, esta unidad ayuda a detectar partículas de metal contenidas en el material de mezcla para evitar daños graves en los productos, moldes o tornillos de la máquina.

Fácil reemplazo y limpieza

La estructura mecánica rígida pero ideal ofrece la limpieza más conveniente de cada compartimento, como tolvas de material, cámara de pesaje y mezclador al cambiar los materiales de ingredientes a utilizar.

Pantalla táctil a color HMI

orientada al operador

En una sola pantalla principal se puede monitorear todo el proceso, desde el llenado de materiales hasta la descarga final de la mezcla en la garganta de la máquina o el tanque de material.

También se puede verificar el estado de funcionamiento de cada compartimiento de un vistazo.

Edit recipe						
Recipe name:	TEST-RECIPE1	O1	Batch weight:	4000	g	
Divide	Complete to 100%	Material	Additive reference	%	Real %	Weight (g)
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	1 PP-2616		50.0	50.5	2020
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2 PP-0888		30.0	30.3	1212
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	3 UV-ADD5	Batch	2.0	2.0	80
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	4 FLAME-RET1	Virgin	6.0	5.4	216
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	5 MB-BLUE	Virgin	2.0	1.8	72
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	6 REGRIND-BL		10.0	10.0	400
						100.0
<input type="button" value="Back"/> <input type="button" value="Save"/> <input type="button" value="Print"/>						

Esta pantalla lleva al operador a acceder fácilmente a algunas funciones útiles, incluida la gestión de recetas y el menú de configuración del sistema, tocando el botón correspondiente.

Manejo de recetas

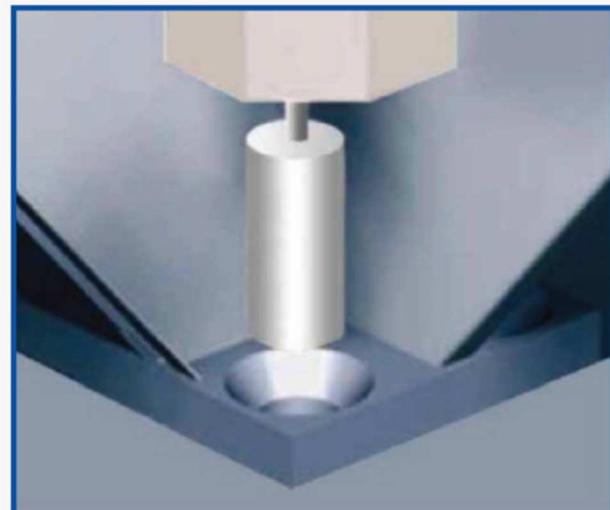
- Convenient para editar una nueva receta o actualizar una receta de trabajo cuando el operador cambia los parámetros de la receta almacenada de acuerdo con la mezcla de parámetros más apropiada reconocida durante la producción específica.
- La gestión de recetas tiene otras características avanzadas, como dividir el material a la mitad al principio y la mitad al final, o establecer una relación de aditivos para el lote completo o solo el material virgen.

Función de autocorrección

El sistema aprende el peso del material en el aire después de cerrar la válvula dosificadora y lo toma en cuenta para calcular el valor de peso real. Si hay una desviación entre el material real en el aire y el material calculado en el aire, entonces se actualiza el valor calculado del material en el aire.

Comunicación de datos

BatchSave utiliza el protocolo de comunicación Profinet. Otros protocolos de comunicación están disponibles a pedido.



Metering Valve



Magnet Base

Interfaz de sistema de carga de vacío flexible

El sistema puede funcionar en uno de los dos modos de trabajo, ya sea como parte de un sistema de vacío principal o como un sistema de vacío aislado mediante el uso de una bomba de vacío local.

En ambos modos de trabajo, BatchSave controla todos los cargadores al asignar el tiempo de carga y la limpieza del filtro operativo para cada uno de los cargadores.



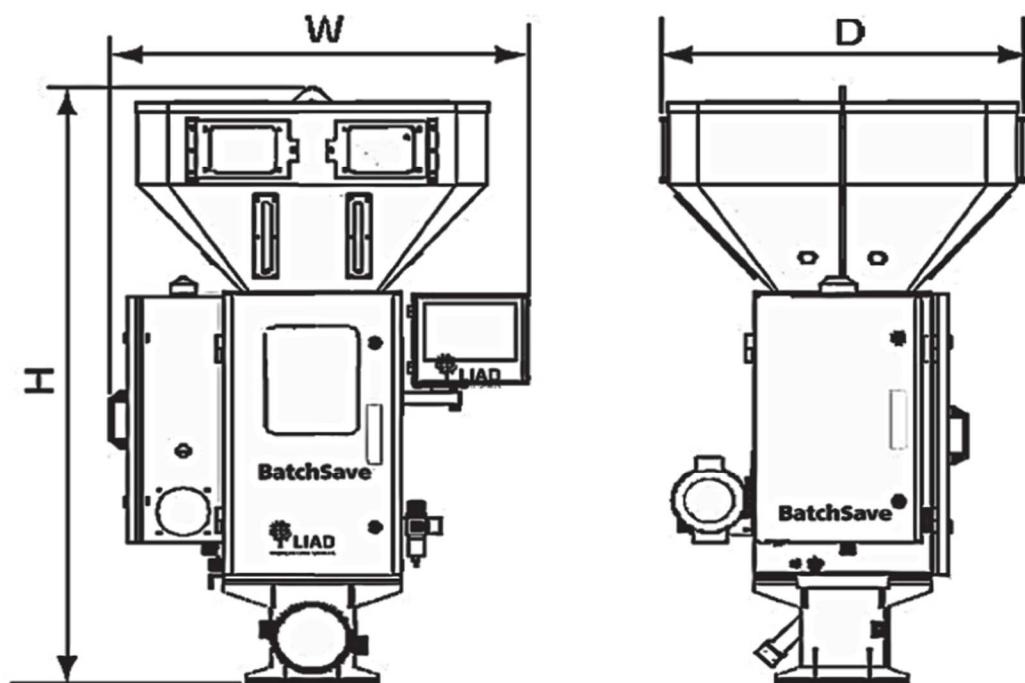
**Easy removable hopper for
BS-40 model only**



**Quick emptying outlet for BS-200
and above model**



Easy removable weighing chamber



Main Body

SCORP CENTRO DE NEGOCIOS

C/Simon Bolívar, 11 48010 BILBAO – SPAIN T: + 34 94 4213999 – + 34 94 4100959 F: + 34 94 4215939
E-mail: scorp@scorpsl.com www.scorpsl.com

Modelo	Canales	Válvulas dosificadoras primarias (1)	Válvulas dosificadoras secundarias (2)	Células de carga	Máx. peso del lote (kg)	Motor de mezcla (3)	Máx. producción (kg/h) (4)
BS-40-4	4	3	1	1	1	0.25	40
BS-200-4	4	3	1	2	3	0.25	200
BS-600-4	4	3	1	2	8	0.55	600
BS-600-6	6	4	2				400
BS-1200-4	4	3	1	2	12	0.55	1200
BS-1200-6	6	4	2				900
BS-2000-4	4	3	1	2	18	0.55	2000
BS-2000-6	6	4	2				1600
BS-2000-8	8	5	3	2	40	0.75	1200
BS-3000-4	4	3	1				3000
BS-3000-6	6	4	2	2	40	0.75	2500
BS-3000-8	8	5	3				2000

Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios para mejorar la calidad sin previo aviso.

(1) La válvula dosificadora primaria es más adecuada para una proporción de mezcla del 5% y superior, y un tamaño de gránulo de material dentro de 6x6x6 mm de forma uniforme.

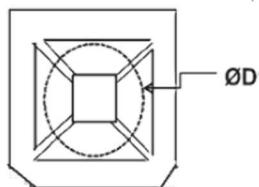
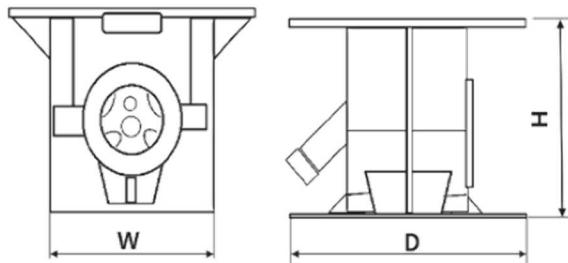
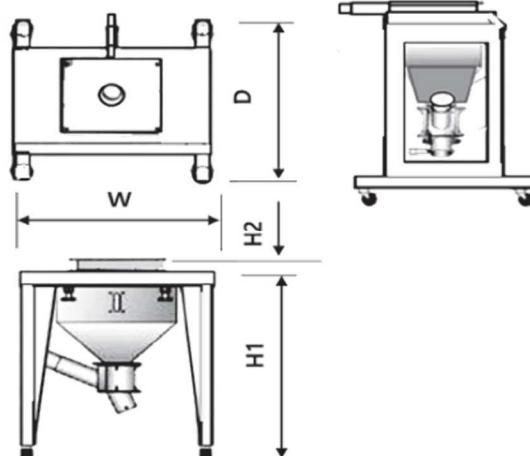
(2) La válvula dosificadora secundaria es adecuada para la mezcla de niebla entre 0.5% - 5%, y el tamaño del gránulo de material dentro de 4x4x4 mm de forma uniforme.

- (Opcional) La micro válvula dosificadora está disponible para una relación de mezcla entre 0.2% -0.5% y un tamaño de gránulo de material dentro de 4x4x4 mm de forma uniforme.

- (Opcional) Hay disponible una válvula dosificadora especial para chatarra y formas irregulares de tamaño dentro de 12x12x12 mm.

(3) Electricidad del motor de mezcla: 3Ø, 400VAC, 50-60Hz.

(4) Máx. Los datos de rendimiento se basan en las características del material de densidad aparente 0.8 gr / cm³, forma de gránulo regular de 3-4 mm de tamaño y caídas de flujo suficientes. Estos datos están sujetos a cambios de acuerdo con las características del material en uso real.


Magnetic Base

Moving Stand

Part	BS-40	BS-200	BS-600	BS-1200	BS-2000	BS-3000
Cuerpo principal	H (mm)	1110	1300	1445	2398	2800
	W (mm)	770	815	905	940	1110
	D (mm)	675	735	785	1023	1180
Base Magnética	H (mm)	220	250	280	-	-
	W (mm)	220	250	280	-	-
	D (mm)	243	245	250	-	-
	Mouth Ø (mm)	160	200	220	-	-
Soporte móvil	H1 (mm)	713	880	885	900	1000
	Pneumatic Plate H2 (mm)	50	50	60	60	65
	W (mm)	654	724	814	930	1060
	D (mm)	600	800	800	930	1000
	Machine Weight (kgs) w/o stand	115	135	160	-	-
	Machine Weight (kgs) with stand	135	170	220	400	500
Machine Weight (kgs) with stand						
850						

SCORP CENTRO DE NEGOCIOS

C/Simon Bolívar, 11 48010 BILBAO – SPAIN T: + 34 94 4213999 – + 34 94 4100959 F: + 34 94 4215939

E-mail: scorp@scorpsl.com www.scorpsl.com