

COLOR SAVE – DOSIFICADOR GRAVIMÉTRICO

SCORP distribuidor *en exclusiva* de la marca LIAD

para España y Marruecos



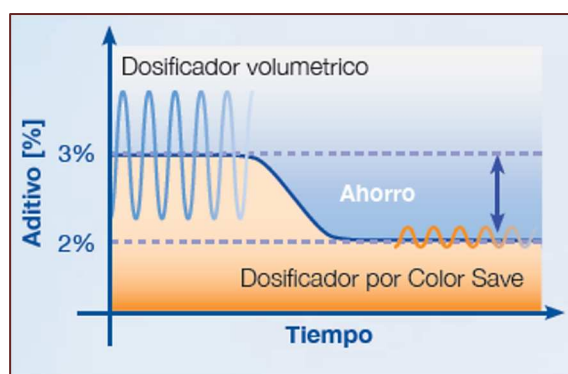
Alimentador de Masterbatch, de único componente, muy avanzado y rentable

Alimentador gravimétrico de aditivos para las máquinas de moldeo por inyección de piezas de fundición, extrusión y soplado, el patentado ColorSave 1000 tiene **una tolva de pesaje interna que asegura una excelente resistencia a choques y vibraciones.**

El diseño innovador y algoritmos especiales aseguran una dosificación homogénea, independientemente de los cambios de densidad de materiales u otros parámetros dinámicos

Ahorros significativos en comparación con dosificadores volumétricos y mezcladores por lotes:

- Hasta el 50% de ahorro de consumo de MB/ aditivos en comparación a dosificador volumétrico
- Hasta 35% de ahorro MB/aditivos consumo en comparación con control remoto mezcladora por lotes
- Hasta 15% de ahorro de consumo de MB/aditivos en comparación con otras máquinas en la boca de entrada de la máquina



COLOR SAVE

APLICACIONES

App. Version	Moldeo por inyección	Extrusión	Extrusión de moldeo por soplado
Principios de operación	Medida y control de los aditivos en tiempo real	Operación continua. Medida instantanea y control de MB y flujo del aditivo (Kg/h)	Operación continua. Medida instantanea y control de Master batch y flujo del aditivo (Kg/h)
Punto de Ajuste	Ajuste del deseado porcentaje de MB y aditivo y peso de descarga	Ajuste del deseado porcentaje de MB / aditivo Kg/h o requerido porcentaje de la salida del extrusor	Ajuste del deseado porcentaje de MB, aditivo y porcentaje del peso del producto
Señal de entrada	Contacto para la sincronización con el ciclo para plastificar y opcional con ciclo de inyección	Contacto para la sincronización con la extrusión. Operación On/Off y entrada analógica de 0 a 10 Volt o entrada digital que representa la velocidad del tornillo	Contacto para la sincronización con la extrusión. Operación On/Off y entrada analógica de 0 a 10 Volt o entrada digital que representa la velocidad del tornillo
Grabación de datos	Acumulador del número de inyecciones ciclos y MB / aditivos como también el promedio porcentaje	Información acumulada (totalizador de MB y aditivos, consumo en Kg)	Total MB acumulado, consumo de aditivo en Kg y número de ciclos efectuados
Comunicación	TCP/IP	TCP/IP Opcional	TCP/IP

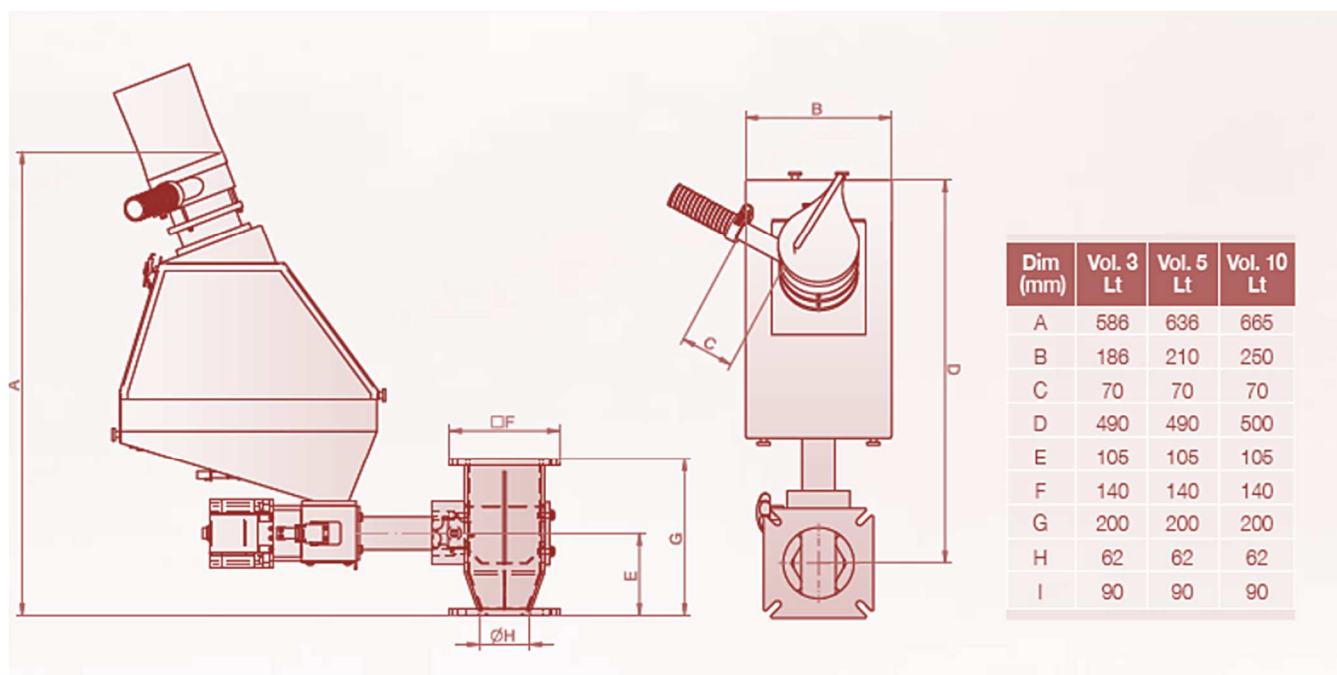
ColorSave 1000 ventajas:

- Precisión y repetibilidad extrema permite una dosificación precisa y evita una sobredosis de materiales
- La función de control por pérdida de peso permite el ajuste óptimo del punto de funcionamiento
- Mejora la calidad del producto final
- Reducción del número de rechazos
- Manejo muy sencillo con calibración de cero y mínimo tiempo de instalación
- Adecuado para cualquier moldeo por inyección, extrusión y soplado

ColorSave 1000 dispone:

- Almacena hasta 999 recetas, acorta el tiempo de configuración
- Fácil cambio del Tornillo de Alimentación
- Facilidad de mantenimiento y limpieza cuando se cambia de colores y materiales
- Sistema automático, cargador para masterbatch, por principio de vacío por venturi
- Tiempo real de recopilación de datos y gestión de consumo de materiales utilizando software de control

COLOR SAVE



Datos Tecnicos	Especificaciones
Tolva de entrada	3/5/10 Litros
Rango de salida	0.02-80 kg/h
Motor	Potente motor a pasos
Control	Control sofisticado con pantalla alfanumerica
Visualización	4,3" Pantalla táctil a color
Celula de carga	15 Kg con compensacion de temperatura
Cargador	Alimentador de vacio por venturi integrado
Montaje y alimentacion	con adaptador directo a la maquina
Alarma de salida	N/O Contacto 24 V 30 mA activado en caso de falla, falta de producto o producto de mas
Peso	16 Kg
Potencia	100-240v, 200W, 50/60hz

SCORP CENTRO DE NEGOCIOS

C/Simon Bolivar, 11 48010 BILBAO – SPAIN T: + 34 94 4213999 – + 34 94 4100959 F: + 34 94 4215939

E-mail: scorp@scorpsl.com www.scorpsl.com

ColorSave 1000 incluye una entrada hexagonal estándar.

También está disponible bajo petición:

- Cuello refrigerado, generalmente utilizado cuando el principal material es PET seco de 200°C
- Cuello de paso con una mezcladora, para una capacidad máximo de mezcla



LIAD-View Un programa de monitoreo para el ColorSave 1000, gama de alimentadores

Usted puede utilizar LIAD-View para:

- Ver en una sola pantalla los estados de trabajo de todos los alimentadores
- Ver los gráficos históricos de cada alimentador, incluyendo el porcentaje real y la velocidad del motor
- Ver todos los parámetros de cada alimentador, como ser el peso total, peso, instantáneo, etc.
- Modificar los parámetros de trabajo directamente a los alimentadores
- General informes históricos, como el peso total, el porcentaje real, etc.

