Aplec
Equipment World

Electroimanes Hidráulicos
Scrap Hydraulic Electromagnets

www.aplecgroup.com

Características
Specifications

Los electroimanes circulares hidráulicos de la serie **ESA** se utilizan para la manipulación de materiales ferrosos, como la chatarra procedente de reciclaje.

Están diseñados para poder utilizarse en una gran variedad de maquinaria de peso comprendido entre 4 y 40 ton (grúas hidráulicas, miniexcavadoras, retrocargadoras, máquinas telescópicas, excavadoras, etc.) que estén equipadas con un circuito hidráulico auxiliar al que se conectan (instalación de martillo, circuito de rotación de pulpo o bivalva, etc.). Activando o desactivando el circuito hidráulico auxiliar de la máquina portante, se activa o desactiva el electroimán.

Este tipo de electroimanes proporcionan una gran versatilidad de utilización, al poder ser acoplados de manera sencilla y rápida, en diferentes máquinas portantes, sin necesidad de tener que realizar en ellas ninguna instalación eléctrica adicional.

Circular hydraulic electromagnets **ESA** series are used for handling ferrous material, in particular scrap resulting from recycling.

They are designed to be used in a variety of machinery weight between 4 and 40 tons (hydraulic cranes, mini excavators, backhoe loaders, telescopic handlers, excavators, etc.) that are equipped with an auxiliary hydraulic circuit to which they connect (hydraulic breaker line, rotation circuit or clamshell bucket, etc.). Activating or deactivating the auxiliary hydraulic circuit of the carrier machine enables or disables the electromagnet.

These kind of electromagnets can be mounted easily and quickly in different machines. No additional wiring is required.

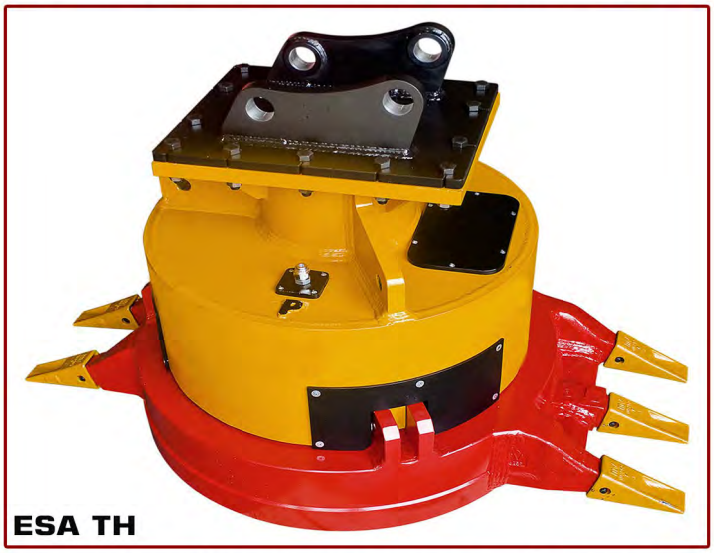
Modelos, datos técnicos e ilustraciones sujetas a cambios sin previo aviso. Models, specifications and illustrations are subject to change without notice.

ATTACHMENT TECHNOLOGY ESPAÑA, S.A. Pol. Ind. Sud - Sector P-2, c/ Santa Agnès, 9 - 08440 CARDEDEU (Barcelona-Spain)
Tel. 0034 / 93 844 49 60 - e-mail: aplec@aplecgroup.com - www.aplecgroup.com

Características
Specifications

ESA

ESA HEH


ESA TH

Los electroimanes **ESA** pueden suministrarse con el acoplamiento para la máquina portante mediante el sistema con cadenas, o bien, con las siguientes versiones:

ESA HEH: Electroimán provisto de una particular estructura reforzada, para poder acoplarse al brazo de excavación de la maquina portante en lugar de su cuchara o cazo. Esta versión, para este tipo de máquinas, proporciona al electroimán mayor maniobrabilidad con respecto al sistema con cadenas. El cabezal de acoplamiento a la máquina es atornillado, lo que permite la utilización del electroimán en diferentes máquinas, cambiando solamente el cabezal por el adecuado a cada una de ellas.

ESA TH: Electroimán, que en adición al ESA HEH, dispone de dientes soldados en su estructura. Estos cinco dientes, tres ubicados en un lado y dos ubicados en su lado opuesto, permiten excavar, extraer, volcar, seleccionar, posicionar y limpiar las áreas de trabajo. Se utilizan para demolición, selección y carga de residuos, losas, tuberías, vigas, acero, hierro, chatarra, latas o para cualquier tipo de material que sea magnéticamente conductor. Una herramienta multiusos, compacta e indispensable en entornos de demolición y reciclaje.

The **ESA** electromagnets can be supplied with coupling to the carrier machine through the system with chains, or with the following versions:

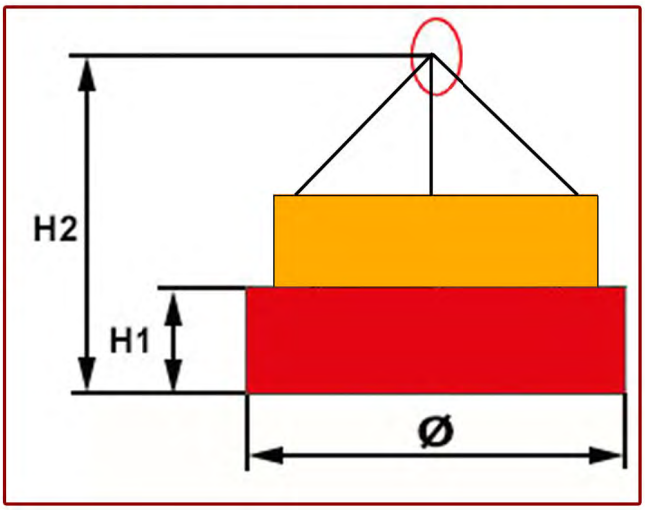
ESA HEH: electromagnet fitted with a special reinforced structure to couple to the backhoe of the machine instead of its bucket. This version provides for this kind of machines greater maneuverability to the electromagnet than the system with chains. The adapter plate to the machine is screwed, allowing the use of the electromagnet on different machines by changing it to the right one for any machine.

ESA TH: Electromagnet that in addition to ESA HEH,is equipped with teeth welded on the casing. These five teeth, three located on one side and two located on the opposite side, let excavate, remove, dump, selecting, positioning and cleaning work areas. It is used for demolition, sorting and waste load, slabs, pipes, beams, steel, iron, scrap metal, cans or any material that is magnetically conductive. A multi-purpose, compact and indispensable tool in environments of demolition and recycling.

Modelos, datos técnicos e ilustraciones sujetas a cambios sin previo aviso. Models, specifications and illustrations are subject to change without notice.

ATTACHMENT TECHNOLOGY ESPAÑA, S.A. Pol. Ind. Sud - Sector P-2, c/ Santa Agnès, 9 - 08440 CARDEDEU (Barcelona-Spain)
Tel. 0034 / 93 844 49 60 - e-mail: aplec@aplecgroup.com - www.aplecgroup.com

Características
Specifications



Especificaciones Técnicas
Technical features

Modelo Model	Peso máquina Machine weight	PC	Lpm	Bar	Peso Weight	Dimensiones Dimensions			HTS	HARLC			
						Ø	H1	H2	Ø/300 mm	Lingotes de arrabio Pig iron blocks	Chatarra (1) Scrap 3A 2,2-2,5 Ton/m³	24 1,9-2 Ton/m³	40 0,8-1 Ton/m³
	(Ton)	(Kw)			(Kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)
ESA70L	5 - 10	1,8	18	100	400	720	470	770	7200	140	120	110	60
ESA80L	5 - 10	2	18	60	530	820	480	780	6500	120	110	90	50
ESA90L	7 - 15	3,4	30	100	700	900	600	780	9000	210	180	160	85
ESA92S	5 - 10	1,8	18	100	470	920	500	680	5000	110	100	90	50
ESA100L	10 - 18	5	30	130	1100	1050	620	1000	15000	300	250	230	190
ESA110L	10 - 18	6	30	120	1150	1130	620	1000	17000	400	380	360	290
ESA120L	10 - 18	5,5	30	110	1300	1200	630	1030	16000	350	320	290	200
ESA114L	20 - 25	3	30	150	1600	1140	635	1035	16500	400	340	310	230
ESA80HE	5 - 10	3,2	30	80	670	820	480	780	7800	170	140	130	70
ESA95HE	10 - 18	4,5	50	100	960	950	600	780	10000	250	190	175	90
ESA100HE	10 - 18	5,5	70	130	1150	1050	620	1000	16000	350	320	290	200
ESA110HE	10 - 18	6,5	70	120	1200	1130	620	1000	18000	420	400	380	300
ESA125HE	20 - 30	7,2	70	150	1650	1250	650	1150	22000	480	460	440	400
ESA126HE	22 - 30	9	70	150	1840	1260	600	1150	24000	520	550	530	450
ESA150HE	28 - 40	11	70	200	2700	1500	750	1450	26000	700	650	600	500

CE

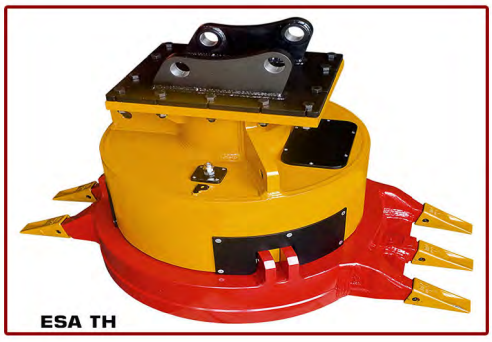
PC: Potencia absorbida / Power consumption
RV: Tensión nominal / Rated voltage
HTS: Fuerza de arranque en caliente con espacio de aire Ø/300 mm / Tear strength when hot with airgrap Ø/300 mm
HARLC: Capacidad media de elevación en caliente (valores orientativos) / Average load capacity when hot (approximate values)

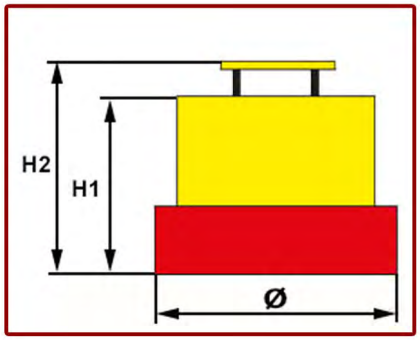
(1) 3A: Hierro fundido / Cast iron / Gusseisen / Fonte (2,2 - 2,5 Ton/m^3)
24: Chatarra ligera / Light scrap / Light Schrott / Ferrailles légères (1,9 - 2 Ton/m^3)
40: Virutas / Turnings / Späne / Tournures (0,8 - 1 Ton/m^3)

Modelos, datos técnicos e ilustraciones sujetas a cambios sin previo aviso. Models, specifications and illustrations are subject to change without notice.

ATTACHMENT TECHNOLOGY ESPAÑA, S.A. Pol. Ind. Sud - Sector P-2, c/ Santa Agnès, 9 - 08440 CARDEDEU (Barcelona-Spain)
Tel. 0034 / 93 844 49 60 - e-mail: aplec@aplecgroup.com - www.aplecgroup.com

Características
Specifications





Especificaciones Técnicas
Technical features

Modelo Model	Peso máquina Machine weight	PC	Lpm	Bar	Peso Weight	Dimensiones Dimensions			HTS	HARLC			
						Ø	H1	H2	Ø/300 mm	Lingotes de arrabio Pig iron blocks	Chatarra (1) Scrap 3A 2,2-2,5 Ton/m³	24 1,9-2 Ton/m³	40 0,8-1 Ton/m³
	(Ton)	(Kw)			(Kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)
ESA80HEH	7 - 10	3,2	30	80	820	820	600	825	7800	170	140	130	70
ESA90HEH	10 - 15	3,4	30	100	870	900	600	735	9000	210	180	160	85
ESA95HEH	10 - 18	4,5	50	100	1200	950	600	735	10000	250	190	175	90
ESA100HEH	18 - 22	5,5	70	130	1610	1050	620	920	16000	350	320	290	200
ESA110HEH	18 - 22	6,5	70	120	1660	1130	620	920	18000	420	400	380	300
ESA125HEH	22 - 35	7,2	70	150	2080	1250	650	920	22000	480	460	440	400
ESA126HEH	25 - 35	9	70	150	2270	1260	600	920	24000	520	550	530	450
ESA150HEH	35 - 45	11	70	200	3130	1500	750	1250	26000	700	650	600	500
ESA80TH	7 - 10	3,2	30	80	860	820	600	825	7800	170	140	130	70
ESA90TH	10 - 15	3,4	30	100	910	900	600	735	9000	210	180	160	85
ESA95TH	10 - 18	4,5	50	100	1300	950	600	735	10000	250	190	175	90
ESA100TH	18 - 22	5,5	70	130	1660	1050	620	920	16000	350	320	290	200
ESA110TH	18 - 22	6,5	70	120	1710	1130	620	920	18000	420	400	380	300
ESA125TH	22 - 35	7,2	70	150	2300	1250	650	920	22000	480	460	440	400
ESA126TH	25 - 35	9	70	150	2500	1260	600	920	24000	520	550	530	450
ESA150TH	40 - 50	11	70	200	3600	1500	750	1250	26000	700	650	600	500

PC: Potencia absorbida / Power consumption
RV: Tensión nominal / Rated voltage
HTS: Fuerza de arranque en caliente con espacio de aire Ø/300 mm / Tear strength when hot with airgrap Ø/300 mm
HARLC: Capacidad media de elevación en caliente (valores orientativos) / Average load capacity when hot (approximate values)

(1) 3A: Hierro fundido / Cast iron / Gusseisen / Fonte (2,2 - 2,5 Ton/m^3)
24: Chatarra ligera / Light scrap / Light Schrott / Ferrailles légères (1,9 - 2 Ton/m^3)
40: Virutas / Turnings / Späne / Tournures (0,8 - 1 Ton/m^3)

Modelos, datos técnicos e ilustraciones sujetas a cambios sin previo aviso. Models, specifications and illustrations are subject to change without notice.

CE

ATTACHMENT TECHNOLOGY ESPAÑA, S.A. Pol. Ind. Sud - Sector P-2, c/ Santa Agnès, 9 - 08440 CARDEDEU (Barcelona-Spain)
Tel. 0034 / 93 844 49 60 - e-mail: aplec@aplecgroup.com - www.aplecgroup.com