

Best choice.

# **COLECCIÓN LÁSER**





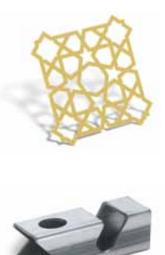
# Corte por láser

El corte por láser es un procedimiento de división térmico para el tratamiento de chapas. El rayo láser se genera en la fuente láser (resonador) y se guía mediante un espejo o una fibra transportadora al cabezal de corte de la máquina, donde se enfoca a un diámetro muy reducido y de mucha potencia con una lente. El rayo láser enfocado entra en contacto con la chapa y hace que ésta se funda. Bystronic utiliza dos tipos de fuentes láser: láseres de CO<sub>2</sub> y láseres de fibra.

### Polivalente

El corte por láser es extremadamente polivalente.
Además de materiales planos, con las máquinas cortadoras por láser también se pueden elaborar tubos y perfiles.
Principalmente se corta acero, acero inoxidable y aluminio. El grosor de las planchas de chapa tratadas puede ser de 0,8 hasta 30 milímetros.

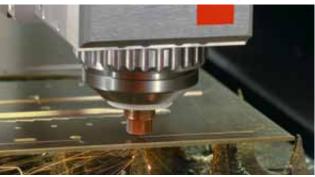






### Láser de CO<sub>2</sub>

En los láseres de  $CO_2$  se emplea una mezcla de gases para generar el rayo láser. La alta tensión requerida en el resonador se genera mediante módulos excitadores semiconductores exentos de desgaste. Bystronic apuesta por este tipo de módulos puesto que son más pequeños, eficientes y fiables que las soluciones convencionales. La tecnología de  $CO_2$  es adecuada para máquinas de uso universal que tratan diferentes materiales y planchas de chapa gruesas.



### Láser de fibra

Los láseres de fibra son el desarrollo más novedoso en el corte por láser. El rayo láser se genera en una fibra activa y se guía hasta el cabezal de corte de la máquina mediante una fibra de transporte. Los láseres de fibra son mucho más pequeños que los láseres de  $CO_2$  y consiguen el doble de potencia con el mismo suministro de corriente. Una instalación de corte por láser de fibra es adecuada especialmente para el tratamiento de chapas finas y de grosor medio. También corta metales no férreos (cobre y latón).





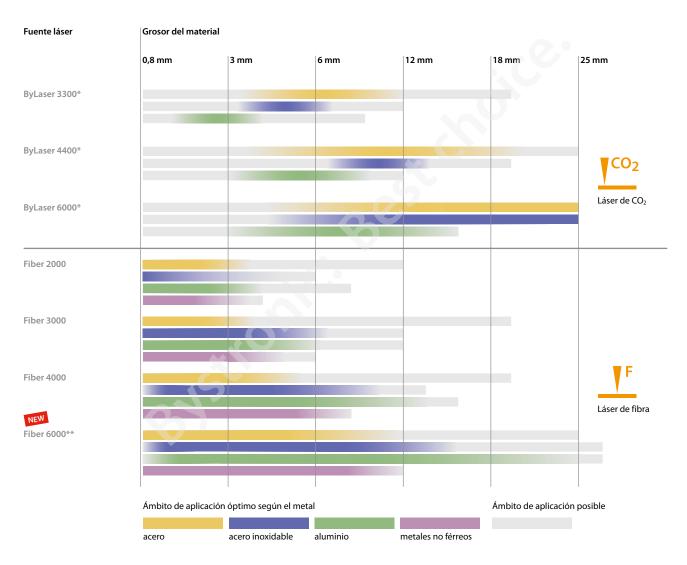
### Gas de corte

El rayo láser se enfoca con la lente en el cabezal de corte y se guía hasta la pieza de trabajo a través de una boquilla. Por esta boquilla también fluye el gas de corte. Según la aplicación, como gas de corte se usa oxígeno, nitrógeno o aire comprimido.

# Necesidades y soluciones

Bystronic ofrece la instalación de corte por láser adecuada para cada perfil de necesidades. Todos los modelos de máquinas ofrecen ventajas únicas, por ejemplo, una rápida producción de pedidos, alta seguridad del proceso y escasos tiempos improductivos, así como un manejo sencillo e intuitivo. A todo ello hay que añadir la eficiencia energética de las fuentes de láser y las numerosas posibilidades de automatización de los procesos.

## La tecnología adecuada para cada material



<sup>\*</sup> Corte de alta velocidad en el sector de chapa fina

<sup>\*\*</sup> Con Power Cut (véase página 9)

# Forma de la pieza y máximos formatos de chapa

Máquina	Format máx.	to de chap	a	Formas de las piezas			
	3×1,5 m	4 × 2 m	hasta $12 \times 2,5$ m	Tubos/Perfiles	Sencilla	Media	Compleja
ByAutonom		=	hast				
BySprint Pro		-					
Bystar OO a		•					
Bystar L							
BySun		•		8	27		
BySprint Fiber				C.			
BySun Fiber ender a by Page 1	×						
Láse	_						

Ámbito de aplicación óptimo

# **Fuentes láser Bystronic**

Uno de los distintivos de Bystronic es la amplia selección de fuentes láser de diferente potencial. Todos los láseres son de gran calidad y trabajan con extraordinaria eficiencia energética debido a su alto grado de eficacia. El catálogo contiene tanto láseres de CO₂ como láseres de fibra.



	Láser de CO <sub>2</sub>			Láser de fibra			
Tipo de máquina	Fuente láser						NEW
	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
ByAutonom 3015							
ByAutonom 4020		-	-				
BySprint Pro 3015	-	-					
BySprint Pro 4020		-					
Bystar 3015		-	-				
Bystar 4020		-	-				
Bystar L 4025		-	-				
ByJin 3015	-	-					
ByJin 4020		-					
BySun 3015	-						
BySprint Fiber 3015				=	-		
BySprint Fiber 4020							
BySun Fiber 3015				=			
Tipo de material	Grosores de	corte (en mm)	)				

Tipo de material	Grosores de	Grosores de corte (en mm)						
	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	
Acero O <sub>2</sub>	20	25	25	(A)				
Acero N <sub>2</sub>	6 (5*** <sup>1</sup> )	8 (5***2)	12					
Acero inoxidable N <sub>2</sub> corte fino	12	12	15/ <b>25</b> *					
Acero inoxidable N₂ corte por chorro de plasma	n.a.	20	25					
Aluminio N <sub>2</sub>	8	12	15					
BySprint Fiber, BySun Fiber								
Acero				12	20	20	20/ <b>25</b> **	
Acero inoxidable				6	12	15	15/ <b>30</b> **	
Aluminio				8	12	15	15/ <b>30</b> **	
Latón				4	6	8	10/15**	
Cobre				3	6	8	10/12**	

<sup>\*</sup> ByAutonom 3015/4020: Power Cut (opción)

\*\* Fiber 6000: Power Cut (opción)

\*\*\* ByJin, BySun

\*\*\*2 ByJin



ByAutonom 4020

# **ByAutonom**

Usted marca el objetivo, la máquina encuentra el camino

- Opcionalmente disponible en las versiones 3015 y 4020. Esto significa que las chapas en formato de cuatro por dos metros también se pueden elaborar de modo rápido y económico
- Gran autonomía gracias a la detección de colisiones, el cambiador de casetes de lentes, el cambiador de boquilla y el centrado automático de la boquilla. Todo ello reduce el tiempo improductivo y aumenta la seguridad del proceso. El usuario debe intervenir con menos frecuencia, lo que le permite concentrarse en la planificación y el control
- El diseño ergonómico y el acceso óptimo a la zona de corte hacen que la máquina resulte extremadamente fácil de manejar
- Aviso de mantenimiento: el control de la máquina avisa al usuario cuando la máquina y la fuente láser necesitan mantenimiento
- Aviso de estado: el control de la máquina recoge continuamente datos sobre el estado de los componentes de la misma. Informa al usuario de cuándo se debe comprobar un componente
- Producción de piezas extremadamente alta en todos los grosores de chapa y para la elaboración de piezas tubulares



	ByAutonom 3015	ByAutonom 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	169 m/min	169 m/min
Aceleración máxima del eje	30 m/s <sup>2</sup>	30 m/s <sup>2</sup>
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual		-
Diámetro máximo del eje de rotación	15–315 mm	15–315 mm



Encapsulación opcional

# **BySprint Pro**

Gran dinámica para formatos de chapa de hasta cuatro por dos metros

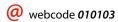
- Opcionalmente disponible en las versiones 3015 y 4020. Esto significa que las chapas en formato de cuatro por dos metros también se pueden elaborar de modo rápido y económico
- Con el cambio y centrado de la boquilla automáticos aumenta todavía más la autonomía de la máquina y se reduce al mínimo la necesidad de intervención del operario
- Las últimas tecnologías de corte y perforación garantizan una rápida producción de pedidos y la máxima producción de piezas, así como la mejor calidad en todo el rango de grosores de chapa
- Tiempos por pieza más cortos gracias a la eficiente conexión entre el corte de alta velocidad con soporte de plasma y la mayor dinámica de la máquina
- La encapsulación opcional de la máquina reduce al mínimo las emisiones de humo y de ruido
- Bajos costes de producción gracias a la excitación por semiconductores exenta de desgaste y
  a la turbina de cojinetes magnéticos, libre de desgaste



- 1 Cambiador de boquilla
- 2 Centrado de la boquilla
- 3 La mejor accesibilidad

V A		4	usa)
	Norther .		
and a second			
2			3

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Dimensión nominal de la chapa	$3000 \times 1500 \text{ mm}$	4000 × 2000 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min	140 m/min
Aceleración máxima del eje	12 m/s <sup>2</sup>	12 m/s <sup>2</sup>
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual		=





# **Bystar**

La máquina de uso universal en la gama Bystronic. Elabora incluso tubos y perfiles

- La accesibilidad a la zona de trabajo es ilimitada tanto en el tratamiento de chapas como de tubos y perfiles
- Opcionalmente disponible en las versiones 3015 y 4020. Esto significa que las chapas en formato de cuatro por dos metros también se pueden elaborar de modo rápido y económico
- Fácil carga y descarga tanto de la zona de trabajo como de la mesa de cambio
- Visibilidad despejada sobre toda la zona de trabajo incluso durante el proceso de corte
- Elevada potencia del láser para el tratamiento rentable de chapas gruesas



- 1 Accesibilidad ilimitada
- 2 Vista perfecta de la máquina
- 3 Eje de rotación controlado por CNC





	Bystar 3015	Bystar 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	113 m/min	85 m/min
Aceleración máxima del eje	4,5 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual		
Diámetro máximo del eje de rotación	15–315 mm	15–315 mm

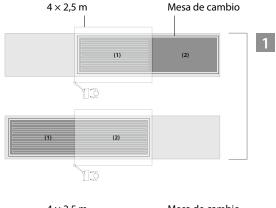


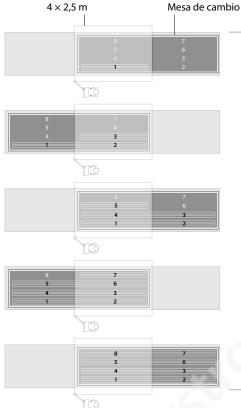
# **Bystar L**

La máquina de uso universal para formatos XXL de hasta doce por dos metros y medio

- Se pueden procesar de forma precisa y económica incluso piezas grandes de hasta doce metros
- Se pueden cargar hasta 60 metros cuadrados de chapa en la máquina. Es posible procesar pedidos que están fuera del alcance para los competidores con instalaciones estándar
- La accesibilidad a la zona de trabajo es ilimitada tanto en el tratamiento de chapas como de tubos y perfiles
- Visibilidad despejada sobre toda la zona de trabajo incluso durante el proceso de corte
- Elevada potencia del láser para el tratamiento rentable de chapas gruesas

2





# Reposicionamiento convencional y alternante

### 1 Reposicionamiento convencional

El gráfico 1 muestra una mesa de corte sobre la que hay una chapa con unas dimensiones de  $8 \times 2.5$  m. La totalidad del plano de corte se subdivide en dos zonas de corte de  $4 \times 2.5$  m cada una, de las cuales se trabaja primero la izquierda (1).

A continuación se desplaza la mesa de corte y el láser continúa con la elaboración de toda la zona de corte derecha (2). Este procedimiento ha dado muy buenos resultados especialmente en el ámbito de chapas finas.

### 2 Reposicionamiento alternante

El gráfico 2 vuelve a mostrar una mesa de corte sobre la que hay una chapa con unas dimensiones de  $8\times2.5$  m. La totalidad del plano de corte se subdivide en este caso en ocho zonas de corte individuales. En primer lugar se elabora por completo la zona de corte 1, a continuación la mesa de corte se desplaza hacia adelante y elabora las zonas de corte 2 y 3. Seguidamente la mesa de corte vuelve hacia atrás y se cortan las zonas 4 y 5. Este proceso se repite hasta que se hayan elaborado todas las zonas de corte en la secuencia esbozada.

Ventaja: la aportación de calor se distribuye de forma equilibrada sobre la mesa de corte y las tensiones existentes en el material se liberan solamente en las zonas independientes. Como consecuencia, se logra que la nueva perforación, tras cada proceso de reposicionamiento, se realice con total precisión. La calidad de las piezas cortadas es óptima; incluso las piezas de gran tamaño o especialmente gruesas se producen con una calidad excelente.

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Dimensión nominal de la chapa	6500 × 2500 mm	$8000 \times 2500 \text{ mm}$	12000 × 2500 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Aceleración máxima del eje	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual	-		-
Diámetro máximo del eje de rotación	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm



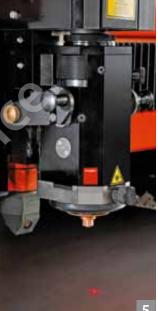
# **ByJin**

Tecnología suiza en una amplia gama de aplicaciones para el mecanizado de piezas planas

- Elección de potencia láser entre 3300 y 4400 W para una amplia gama de aplicaciones distintas y exigentes con todos los materiales y para grosores de chapa de hasta 25 milímetros
- Tiempos por pieza y pedidos cortos gracias al corte de alta velocidad (con ByLaser 4400) y al procedimiento de punzado RPP (Regulated Pulsed Piercing), que es extremadamente rápido y seguro
- Las fuentes láser de Bystronic presentan un alto grado de eficacia y bajos costes de producción, lo que redunda en el máximo beneficio por unidad de tiempo y pedido
- Polivalente con márgenes de corte de  $3 \times 1,5$  y  $4 \times 2$  metros, además cuenta con una mesa de cambio automática
- Posibilidad de conexión con la unidad de carga y descarga automática ByTrans (ByJin 3015).
   Así se reducirán los costes de trabajo y los resultados no dependerán sólo del operario de la máquina
- La ergonomía, la seguridad y la productividad de la máquina se adaptan a las necesidades locales



- 1 Vista perfecta de la máquina
- 2 Accionamientos dinámicos
- 3 Bolas de acero para una manipulación sencilla del material
- 4 Compartimento para documentos
- 5 Láser de posicionamiento para marcar el orificio de punzado



	ByJin 3015	ByJin 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min	140 m/min
Aceleración máxima del eje	12 m/s <sup>2</sup>	12 m/s <sup>2</sup>

Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual



# **BySun**

Su salto a la cima del mecanizado de chapa

- Tecnología y calidad suizas a precios locales y, con ello, rápido retorno de la inversión
- La accesibilidad ilimitada de la zona de trabajo garantiza una manipulación sencilla del material
- El área requerida es reducida gracias al diseño compacto
- Las fuentes láser de Bystronic presentan un alto grado de eficacia y bajos costes de producción, lo que redunda en el máximo beneficio por unidad de tiempo y pedido
- Tiempos por pieza y pedidos cortos gracias al procedimiento de punzado CPP (Controlled Pulsed Piercing), que es rápido y preciso



- 1 Accesibilidad ilimitada
- 2 Unidad de mando
- 3 Cabezal de corte





BySun 3015

Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	127 m/min
Aceleración máxima del eje	5 m/s²
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual	





# **BySprint Fiber**

Corta más rápido, ahorra energía y apuesta por la tecnología de fibras

- Opcionalmente disponible en las versiones 3015 y 4020. Esto significa que las chapas en formato de cuatro por dos metros también se pueden elaborar de modo rápido y económico
- Gran producción de piezas sin igual y excelente calidad de corte según la potencia del láser en chapas finas y de grosor medio
- El cambio de la boquilla se puede automatizar de forma opcional
- La gran eficiencia energética del láser de fibra garantiza un consumo de electricidad muy reducido
- Bajos costes de producción puesto que se consume poca electricidad y no se requiere ningún gas de láser
- Gran flexibilidad. Hasta los metales no férreos se pueden mecanizar con facilidad y con una calidad excepcional
- Su diseño compacto requiere poco espacio



1 Accesibilidad ilimitada

- 2 Revestimientos de cristal disponibles opcionalmente
- 3 Cambiador de boquilla
- 4 Cabezal de corte con ajuste automático de la posición focal



	BySprint Fiber 3015	BySprint Fiber 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Dimension nominal de la chapa	3000 × 1300 11111	4000 X 2000 IIIIII
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min	140 m/min
Aceleración máxima del eje	12 m/s <sup>2</sup>	12 m/s <sup>2</sup>
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual		



# **BySun Fiber**

Tecnología de fibras reducida a su esencia

- La ergonomía, la seguridad y la productividad de la máquina se adaptan a las necesidades locales
- Tecnología y calidad suizas a precios locales y, con ello, rápido retorno de la inversión
- La gran eficiencia energética del láser de fibra garantiza un consumo de electricidad muy reducido
- Bajos costes de producción puesto que se consume poca electricidad y no se requiere ningún gas de láser
- El área requerida es reducida gracias al diseño compacto
- Gran flexibilidad: hasta los metales no férreos se pueden mecanizar con facilidad y con una calidad excepcional



### BySun Fiber 3015

Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min
Aceleración máxima del eje	8 m/s²
Manejo mediante pantalla táctil y aparato de manejo manual	



Hoy en día es inconcebible la fabricación moderna de chapas sin la ayuda de un software potente. BySoft 7 ofrece numerosas funciones muy completas y, pese a ello, es fácil de utilizar. Con BySoft 7, el usuario podrá fabricar piezas con gran precisión de forma rápida y limpia, así como crear planos de corte y programas de plegado con solo pulsar un botón. Además, los procesos de producción se planifican y vigilan de manera eficiente, lo que permite al usuario mantener siempre el control y procesar los pedidos de forma rápida y económica.

# BySoft 7

Software CAD/CAM modular integrado con CAD en 2D y 3D, así como con numerosas funciones para la planificación y vigilancia de los procesos de producción

- Los diseños y modelos ya existentes pueden leerse, editarse y procesarse sin problemas
- Reducción del coste de las piezas, ya que BySoft 7 las intercala perfectamente de forma automática. Se utiliza toda la materia prima. Esto también es así en el mecanizado de tubos y perfiles
- Podrá crear planos de corte y programas de plegado con solo pulsar un botón. Se establecen las tecnologías de corte adecuadas y se simula y controla el proceso de plegado, todo ello de forma automática
- Ofrece opciones muy completas para la planificación y la vigilancia de los procesos de producción
- Proporciona transparencia máxima, dado que todos los datos de las máquinas y de los pedidos están siempre a su disposición
- Conexión excelente a sistemas ERP/PPS



ByVision es una unidad de control de alto rendimiento desarrollada por Bystronic para instalaciones cortadoras por láser y chorro de agua y prensas rebordeadoras. Es sinónimo de máxima productividad y su adaptación a los sistemas de máquinas de Bystronic es óptima. ByVision consigue un aprovechamiento óptimo de las características de potencia del sistema de máquina, más que ningún otro sistema de control.

# **ByVision**

Control sencillo, rápido y cómodo para el usuario de sistemas de láser y de máquinas cortadoras por chorro de agua, así como de prensas rebordeadoras (Hämmerle 3P, Xpert, Xcite y Xact)

- Sistema de control de alto rendimiento y flexible, para una mayor productividad y rentabilidad
- Manejo intuitivo a través de la pantalla táctil
- El plan de mantenimiento integrado para la máquina garantiza un funcionamiento óptimo
- Elevada tasa de transferencia
- Herramientas para el diagnóstico de errores
- Configurable en muchos idiomas
- Interfaz OPC para la preparación de datos de máquina y datos de funcionamiento estructurados

# Necesidades y soluciones

Las soluciones de automatización optimizan el flujo de material, mejoran la utilización de la máquina y aumentan tanto la seguridad en el trabajo como la seguridad del proceso. Los componentes se construyen por módulos, de modo que se puede ajustar el grado de automatización posteriormente. Las soluciones comprendidas van desde un manejo sencillo hasta un funcionamiento completamente automatizado.

### Perfil de necesidades de automatización



<sup>\*</sup> Funcionalidad en combinación con ByTrans/ByTrans Extended

# Configuración de automatización

Instalación de corte por	Sistemas de automatización					
láser	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTower	BytransLine BytransCross	ByCell
ByAutonom 3015						
ByAutonom 4020			-			m
BySprint Pro 3015		-	-			-
BySprint Pro 4020					W.	
Bystar 3015					N N	
Bystar 4020					N N	
Bystar L 4025	•				•	
ByJin 3015		-	-			
ByJin 4020						
BySun 3015						
BySprint Fiber 3015						
BySprint Fiber 4020						
BySun Fiber 3015						

Disponible en combinación con la instalación de corte por láser correspondiente

Sobre demanda



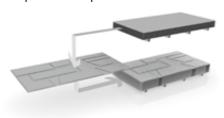
ByAutonom 4020 + ByTrans 4020 Extended

# ByTrans, ByTrans Extended

Soluciones inteligentes para la carga y descarga de instalaciones de corte por láser

- Procesamiento rápido del encargo, puesto que la carga y descarga automática reduce los tiempos de preparación
- Aprovechamiento considerablemente mayor de la maquinaria con tan solo un ligero aumento de la inversión
- La versión ByTrans Extended dispone de dos casetes en vez de uno, por lo que el sistema de la máquina es todavía más autónomo
- Uso flexible. No solamente sirve para el almacenamiento/realmacenamiento sino también para la retirada de piezas de gran tamaño, así como la puesta a disposición de planchas de plástico protectoras que el sistema coloca entre las chapas (ByTrans Extended)
- Acceso a la producción de piezas con poco trabajo manual
- ByTrans Extended está disponible en los formatos  $3 \times 1,5$  metros y  $4 \times 2$  metros

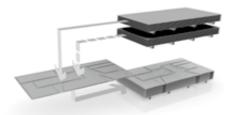
### Una casete para materia prima



Casete 1: materia prima

Almacenamiento: chapas cortadas

### Dos casetes para materia prima



Casete 1 y 2: materia prima

Almacenamiento: chapas cortadas

### Piezas grandes y rejilla residual separadas



Casete 1: materia prima

Casete 2: almacenamiento de piezas grandes

Almacenamiento: rejilla residual

### Chapas cortadas con almacenamiento intermedio



Casete 1: materia prima

Casete 2: almacenamiento intermedio

Almacenamiento: chapas cortadas con

almacenamiento intermedio

		NEW
ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended
3000 × 1500 mm	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
890 kg	890 kg	1300 kg
1	2	2
No	Sí	Sí
No	Sí	Sí
	3000 × 1500 mm 0,8–25 mm 0,8–25 mm 890 kg 1	3000 × 1500 mm 3000 × 1500 mm 0,8–25 mm 0,8–25 mm 0,8–25 mm 890 kg 890 kg 1 2 No Sí



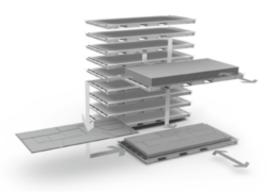


# **ByTower**

Torre de almacén compacta para la producción con poco trabajo manual

- La mesa de cambio se carga y descarga automáticamente y se mejora considerablemente el aprovechamiento del sistema completo
- Los materiales que se usan con frecuencia están disponibles de inmediato puesto que se almacenan directamente en la máquina
- Es posible lograr un alto grado de producción de piezas con poco trabajo manual
- El acceso a la mesa de cambio sigue quedando libre
- Extraordinariamente flexible y fácil de manejar. El almacenado de la materia prima y el desalmacenado de las chapas elaboradas se realizan sin esfuerzo alguno con la carretilla elevadora. El realmacenamiento de las chapas cortadas se efectúa automáticamente mediante el sistema

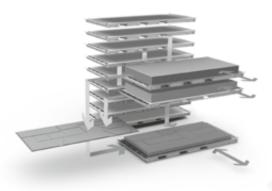
### Una casete para materia prima



Casete 1: materia prima

Almacenamiento: chapas cortadas

### Dos casetes para materia prima o almacenamientos intermedios



Casete 1: materia prima

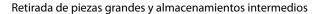
Casete 2: materia prima

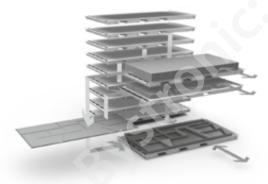
Casete 2: almacenamiento intermedio

Almacenamiento: chapas cortadas

Almacenamiento: chapas cortadas con

almacenamiento intermedio





Casete 1: materia prima

Casete 2: almacenamiento de piezas grandes

Almacenamiento: rejilla residual

### ByTower 3015

Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm
Espesor de las chapas de carga	0,8–25 mm
Espesor de las chapas de descarga	0,8–25 mm
Peso máximo de la plancha de chapa	890 kg
Espacio para casetes	11/8/6
Altura del sistema	5,6 m/4,5 m/3,8 m



BytransLine

# BytransCross, BytransLine

Solución flexible para la carga y descarga de instalaciones de corte por láser

### Ventajas para el cliente

- Máxima flexibilidad en cuanto al flujo de material y al diseño
- Fácil conexión de hasta dos instalaciones de corte por láser
- Interfaz para diferentes sistemas de almacenamiento

	BytransCross, BytransLine 3015	4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Espesor de las chapas de carga	0,8–25 mm	0,8–25 mm
Espesor de las chapas de descarga	0,8–12 mm (–25 mm*)	0,8-12 mm (-25 mm*)
Peso máximo de la plancha de chapa	890 kg	1580 kg

\* Con casete especial

@ webcode **0505** 



# **BycellCross**

Sistema de almacenamiento totalmente automático para la producción de 24 horas con poco trabajo manual al cortar con láser

### Ventajas para el cliente

- Máxima disponibilidad de la instalación de corte por láser con la ayuda de una célula de tratamiento compacta y totalmente automatizada con administración de materiales
- Funcionamiento de varios turnos con poco trabajo manual y con la mejor rentabilidad
- Se pueden conectar hasta dos instalaciones de corte por láser
- Disposición flexible del diseño gracias a los elementos modulares

	BycellCross 3015	BycellCross 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Espesor de las chapas de carga	0,8–25 mm	0,8–25 mm
Espesor de las chapas de descarga	0,8-12 mm (-25 mm*)	0,8-12 mm (-25 mm*)
Peso máximo de la plancha de chapa	890 kg	1580 kg
Altura del sistema	4400-8200 mm	4400–8200 mm

\* Con casete especial

**w**ebcode **0506** 

37



# **Byloader**

Solución acreditada para el manejo eficiente de chapas

- Las chapas se cargan de modo automático, rápido y seguro en la mesa de cambio
- Se rentabiliza mejor la instalación de corte por láser
- Manejo sencillo mediante el control de la máquina

	Byloader 3015	Byloader 4020
Dimensión nominal de la chapa	3000 × 1500 mm	4000 × 2000 mm
Espesor de las chapas de carga	0,8–25 mm	0,8–25 mm
Peso máximo de la plancha de chapa	890 kg	1580 kg



# **Colecciones Bystronic**













Folleto de imágenes

Catálogo de herramientas

No todos los productos mostrados en el presente folleto están disponibles en todos los países.

Este folleto puede mostrar piezas que no forman parte del equipamiento estándar, sino que están disponibles como piezas opcionales. Para un mejor reconocimiento de los detalles de la máquina, se han abierto o retirado algunos elementos del revestimiento de seguridad para la realización de las fotos. Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Consultar los datos técnicos en las hojas de datos aparte.





Best choice.

# **COLECCIÓN LÁSER**

Colección láser + automatización/1410esp/Impreso en Suiza © Copyright Bystronic 2014