

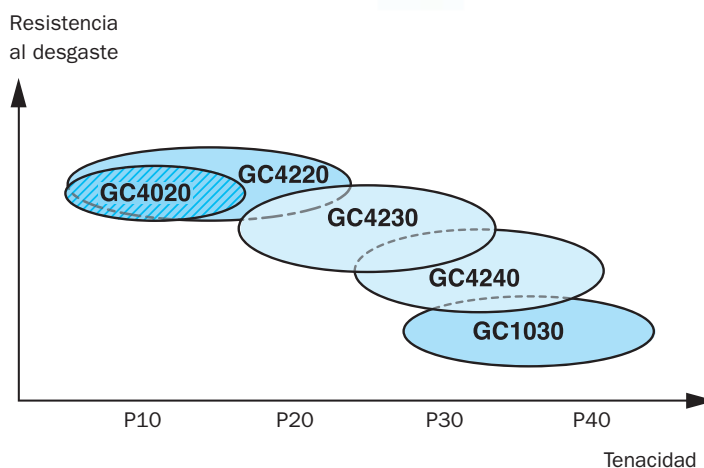
GC4220

La impulsora de productividad en fresado



¿Desea aumentar su potencial en fresado?

Si la respuesta es positiva, permítanos presentarle nuestra calidad GC4220: sencillamente la mejor para el fresado con alto régimen de arranque de viruta. Optimizada para trabajar a altas velocidades y avances, es impulsora del rendimiento incluso en materiales difíciles de mecanizar. Nuestra tecnología de recubrimiento en el filo de corte ofrece un incremento de la productividad del 20-30% respecto a la previa mejor calidad en este área.



Con GC4220 se amplía la nueva generación de plaquitas para una mayor productividad

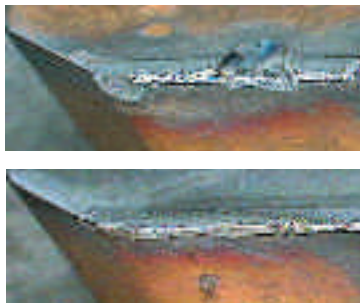
Optimizada para un elevado rendimiento en el fresado de acero

La primera elección para planeado y fresado de perfiles con CoroMill 245, 200 y 300 - impulsora de la productividad con CoroMill 390, especialmente en piezas de diámetro grande. GC4220 se puede utilizar también con todos los demás conceptos CoroMill en geometrías ligeras, medias y pesadas.

Pruebas de productividad

Pieza:	Plato	Con GC4220 se obtuvo un aumento
Material:	CMC 03.11 Acero de alta aleación	del 37% del régimen de arranque de
Dureza:	30 HB	viruta y se fabricaron un número de
Operación:	Planeado en desbaste, mecanizado en seco, buena estabilidad.	piezas mucho mayor en el mismo
Máquina herramienta:	CoroMill 245, Dc 200 mm	tiempo, contra la anterior mejor calidad
Plaquita:	R245-12T3M-PH	en este área.

Paso 1:



	GC4020	Nueva calidad GC4220
Calidad:		
Profundidad de corte (a_p), mm:	2.5	2.5
Velocidad de corte (V_c), m/min:	138	138
Avance por diente (f_z), mm:	0.40	0.40
Empaño de trabajo (a_e), mm:	170	170
Régimen de arranque de viruta (Q), cm ³ /min	465	465
Piezas fabricadas:	2	5

Incremento de la productividad del 150%

Paso 2:



	GC4020	Nueva calidad GC4220
Calidad:		
Profundidad de corte (a_p), mm:	2.5	2.5
Velocidad de corte (V_c), m/min:	160	160
Avance por diente (f_z), mm:	0.50	0.50
Empaño de trabajo (a_e), mm:	170	170
Piezas fabricadas:	2	5
Régimen de arranque de viruta (Q), cm ³ /min	465	640

37% de incremento del régimen de arranque de viruta

GC4220

- Elevado régimen de arranque de viruta
- Incremento de la velocidad de corte y avance
- Mejora la resistencia al desgaste
- Mecaniza con refrigerante y en seco
- Fresado de medio a desbaste
- Soporta el aumento de las temperaturas causado por los elevados datos de corte, grandes empaños y diámetros de corte



NO COMPROMISE.

Para más información rogamos consulte nuestro Suplemento, el Catálogo Principal o visite nuestra página web www.newinsertgeneration.com.

SANDVIK ESPAÑOLA S.A
Madrid Avda. San Pablo, 36
Apartado 92
28820 COSLADA
Tel: 91 660 51 00
Fax: 91 660 51 35
www.coromant.sandvik.com

