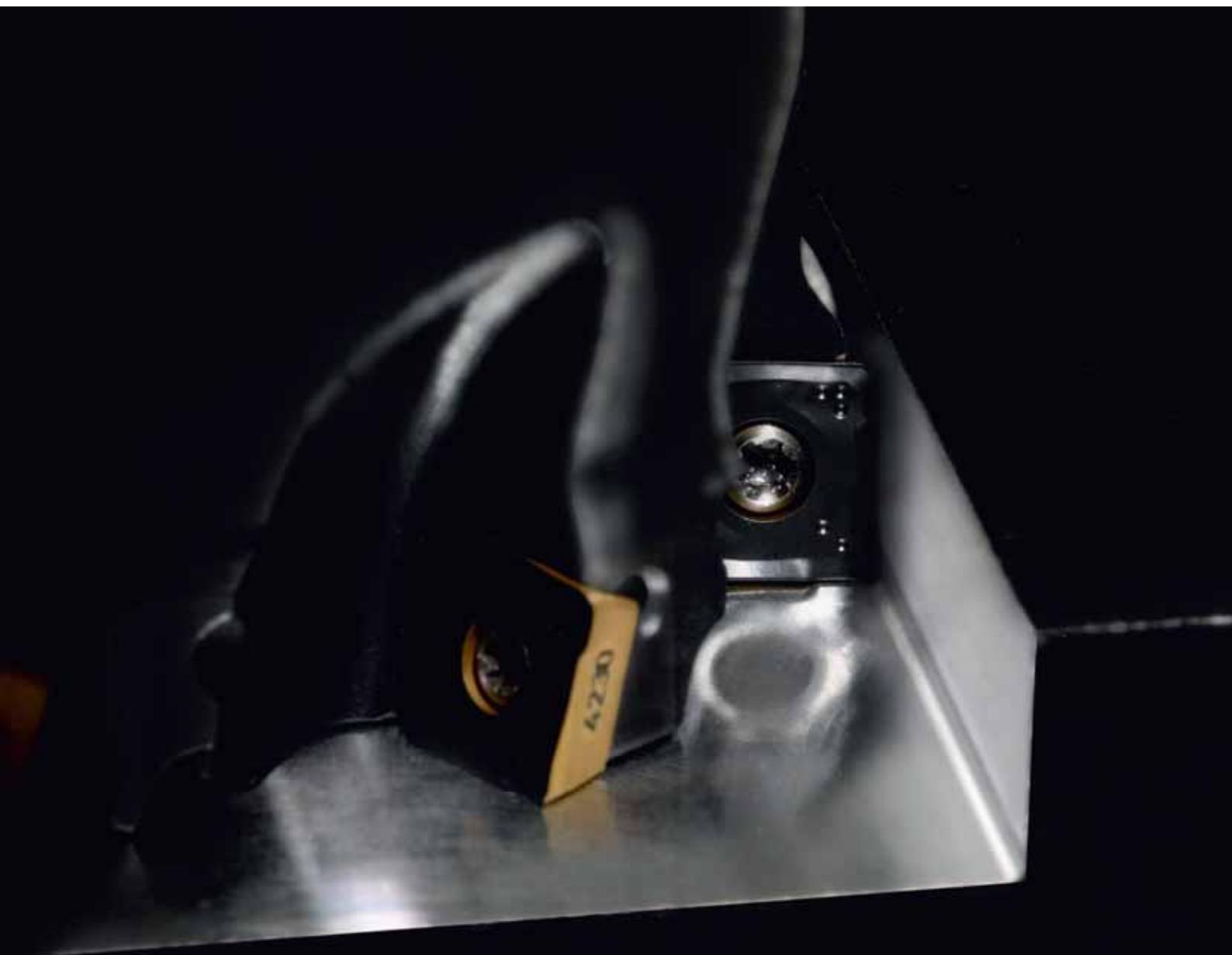


CoroMill® 490

Un fresado de precisión reduce costes



Programa
ampliado

Fundiciones de Acero - CoroMill 490 a su servicio

CoroMill 490, la primera de una nueva generación de herramientas para fresado de precisión, aumenta en un 100 % la productividad del fresado frontal superficial y del fresado en escuadra en operaciones de mecanizado intermitentes de pequeño y medio volumen. Ya están disponibles nuevos productos que amplían la gama para aplicaciones de Fundición ISO K y para completar las aplicaciones en ISO P

CoroMill 490 reduce los costes de herramienta y el volumen del inventario, al tiempo que aporta una mayor flexibilidad y precisión, así como mejores tolerancias. Utiliza plaquitas de cuatro filos con un corte ligero, resultado de una innovadora geometría de plaquita con la nueva generación de calidades de alto rendimiento. Estas plaquitas requieren una menor fuerza de corte, y permiten obtener filos más agudos con un perfil más suave que precisa un menor acabado. Se trata de la primera fresa con cortes de 90° reales sin escalones.

Mejora de la productividad en un 100%

Ideal para pequeños cortes superficiales

Cortes ligeros que requieren menor esfuerzo

Filos agudos, perfiles suaves, sin imperfecciones

Cortes previsibles y homogéneos, que requieren menor acabado

Cortes en escuadra de 90° reales

Vibración y ruido reducidos



CoroMill 490: un historial de éxitos en el mercado

En un proceso de fabricación de bielas, la sustitución de una herramienta de la competencia por la CoroMill 490 supuso un ahorro inmediato. Material: acero forjado, 40Cr

Competencia

Pieza: Fresa de cuatro filos
Calidad: Apta para acero
Velocidad de corte: 150 m/min
Avance de la mesa: 495 mm/min

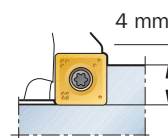
CoroMill 490

Fresa: 490-063Q22-08H
Calidad: -PM, GC4240
Velocidad de corte: 180 m/min
Avance de la mesa: 900 mm/min

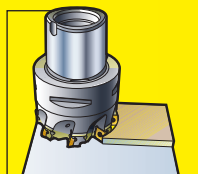


Resultado anual: 9.000 euros de ahorro en costes; 370 horas de reducción del tiempo de corte; 65% de aumento de productividad.

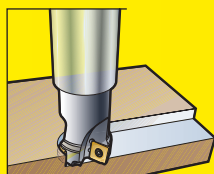
CoroMill 490 mecaniza hasta una profundidad de 5,5 mm, con una profundidad máxima recomendada de 4 mm.



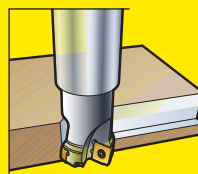
Aplicaciones prioritarias



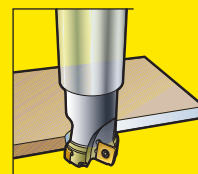
FRESADO FRONTAL



FRESADO EN ESCUADRA SUPERFICIAL



FRESADO EN ESCUADRA REPETITIVO



RECANTEADO Y CONTORNEADO

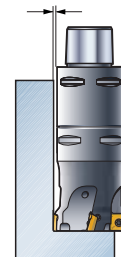
Fresas de filo largo de gran tamaño y mangos reducidos

Las fresas de gran tamaño permiten dejar holgura en la pieza. Los mangos reducidos con fresas de gran diámetro permiten utilizar herramientas más grandes en máquinas pequeñas, por ejemplo de cono 30.

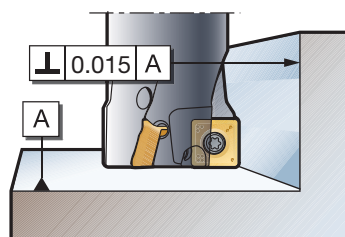
La gama de diámetros de las fresas frontales de gran tamaño es: 20–40 mm.



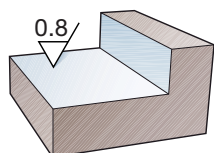
Fresas con mangos reducidos para máquinas pequeñas.



Opción de gran diámetro para dejar holgura.



Sin imperfecciones y con cortes en escuadra de 90° reales.



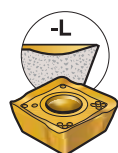
Excepcional acabado superficial.

Productos acabados en una pasada única y suave

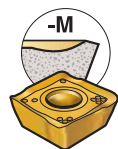
Esta versátil herramienta ha sido concebida para husillos pequeños y producción discontinua de pequeño volumen, en la que se requiere escasa profundidad de corte y menor acabado final. CoroMill 490 se utiliza en máquinas pequeñas para corte superficial cercano a las dimensiones finales en fundición y forjado, con lo que se obtiene un corte de precisión con menor esfuerzo, y que produce una superficie en escuadra carente de rebabas e imperfecciones.

CoroMill 490 resulta la herramienta más eficaz para estas aplicaciones, ya que permite obtener un producto acabado, con calidad superficial de rectificado, en una sola pasada.

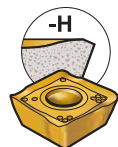
Extraordinaria geometría de plaquita



Corte suave y ligero con baja velocidad de avance, reducidas fuerzas de corte y bajo espesor de viruta en cada plaqueta, de 0,05 a 0,15 mm.



Corte general con espesor de viruta media en cada plaqueta, de 0,1 a 0,2 mm.



Geometría para aplicaciones exigentes, con elevada velocidad de avance, y elevado espesor de viruta en cada plaqueta, de 0,15 a 0,3 mm (-KH), y de 0,15 a 0,25 mm (-PH).

Nuevo tamaño de fresa, de 20 mm de diámetro

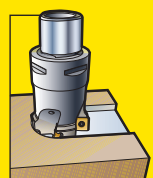
Nueva gama de plaquetas para fundición ISO K

Radios de plaqueta de 0,4 a 1,6 mm
Geometrías KL, KM, KH
Calidades GC1020, GC3040

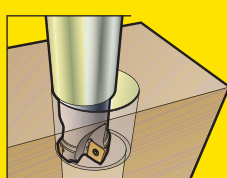
Gama de plaquetas para acero ISO P

Radios de plaqueta de 0,4 a 1,6 mm
Geometrías PL, PM, PH
Calidades GC1030, GC4240, GC4230

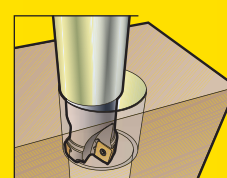
Aplicaciones adicionales



RANURADO



MANDRINADO PREVIO AL ACABADO Y
MANDRINADO FINAL POR INTERPOLACIÓN
CIRCULAR



MANDRINADO PREVIO AL ACABADO Y
MANDRINADO FINAL POR INTERPOLACIÓN
HELICOIDAL

Resumen de las Calidades de Plaquita

Esta competente herramienta de fresado se ofrece en cinco calidades, tres para acero ISO P y dos para fundición ISO K.

Fresado de acero ISO P



GC1030

Robusta y fiable, optimizada para fresado lateral con fresas pequeñas en condiciones inestables.



GC4240

Una calidad con larga vida útil para trabajos pesados de fresado en escuadra sobre acero.



GC4230

Rendimiento homogéneo en fresado frontal y perfilado que aporta mayor productividad y seguridad.

Fresado de fundición ISO K



GC1020

Primera opción para fresado en condiciones inestables de fundición nodular, fundición de grafito compactado y fresado con refrigerante de fundición gris. Excelente dureza.



GC3040

Para aplicaciones que requieren dureza, como el fresado de fundición con alta resistencia a la tracción y de fundición nodular con refrigerante.

El programa completo incluirá plaquitas para todas las áreas de aplicación, es decir, también para acero inoxidable, metales no férricos, súper aleaciones termorresistentes y materiales templados.

Su distribuidor local Sandvik Coromant:

Si desea más información, consulte nuestro suplemento del catálogo o visite nuestro sitio web www.coromant.sandvik.com

CoroMill 490: principales cualidades

Versatilidad: una nueva herramienta de fresado estándar

Menor stock de herramientas, con menor coste de almacenamiento

Reducción del 25% en los costes de producción

Corte ligero y con fuerzas de corte reducidas

Perfiles suaves sin imperfecciones

Cortes en escuadra de 90° reales

Filos agudos

La fresa ideal, tanto para fresado frontal como en escuadra

Excepcional acabado superficial

SANDVIK ESPAÑOLA S.A
Madrid Avda. San Pablo, 36
Apartado 92
28820 COSLADA
Tel: 91 660 51 00 Fax: 91 660 51 35

www.coromant.sandvik.com

C-1140:532 SPA/01 © AB Sandvik Coromant 2008.06
Impreso sobre papel reciclado. Impreso en Suecia por Sandvikens Tryckeri



Your success in focus