

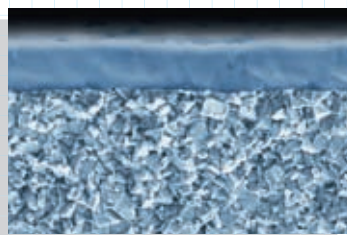
Calidades S30T y S40T

Productividad y seguridad en el fresado de titanio



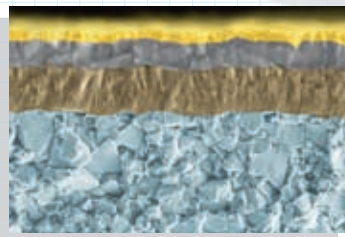
En la vanguardia de la tecnología de materiales

Las calidades S30T y S40T son un buen ejemplo de la tecnología más novedosa para el desarrollo de materiales de herramientas de corte. Han sido desarrolladas para hacer frente a las demandas de tenacidad del fresado de titanio, en el que las cargas mecánicas, químicas y térmicas sobre los filos de corte dañan a todos los materiales de herramientas para mecanizado.



Calidad S30T para mayor velocidad y óptima vida útil de la herramienta

S30T ha sido desarrollada con un enfoque en el fresado de titanio productivo. Combina las propiedades de metal duro de grano fino y el recubrimiento PVD resistente al desgaste. Esto permite que los filos vivos hagan frente a las fatigas y micro-roturas, siendo el resultado filos de corte que trabajan a velocidades de corte elevadas y durante más tiempo.



Calidad S40T para condiciones difíciles

S40T ha sido desarrollada para condiciones difíciles en el fresado de titanio. Combina metal duro con recubrimiento fino de CVD y se caracteriza por su gran tenacidad. El resultado es una calidad que soporta las vibraciones y las condiciones de mecanizado difíciles, permitiendo trabajar durante más tiempo. El desgaste es previsible y gradual, sin llegar a romperse el filo de corte.

Una amplia gama de fresas CoroMill® en las calidades S30T y S40T

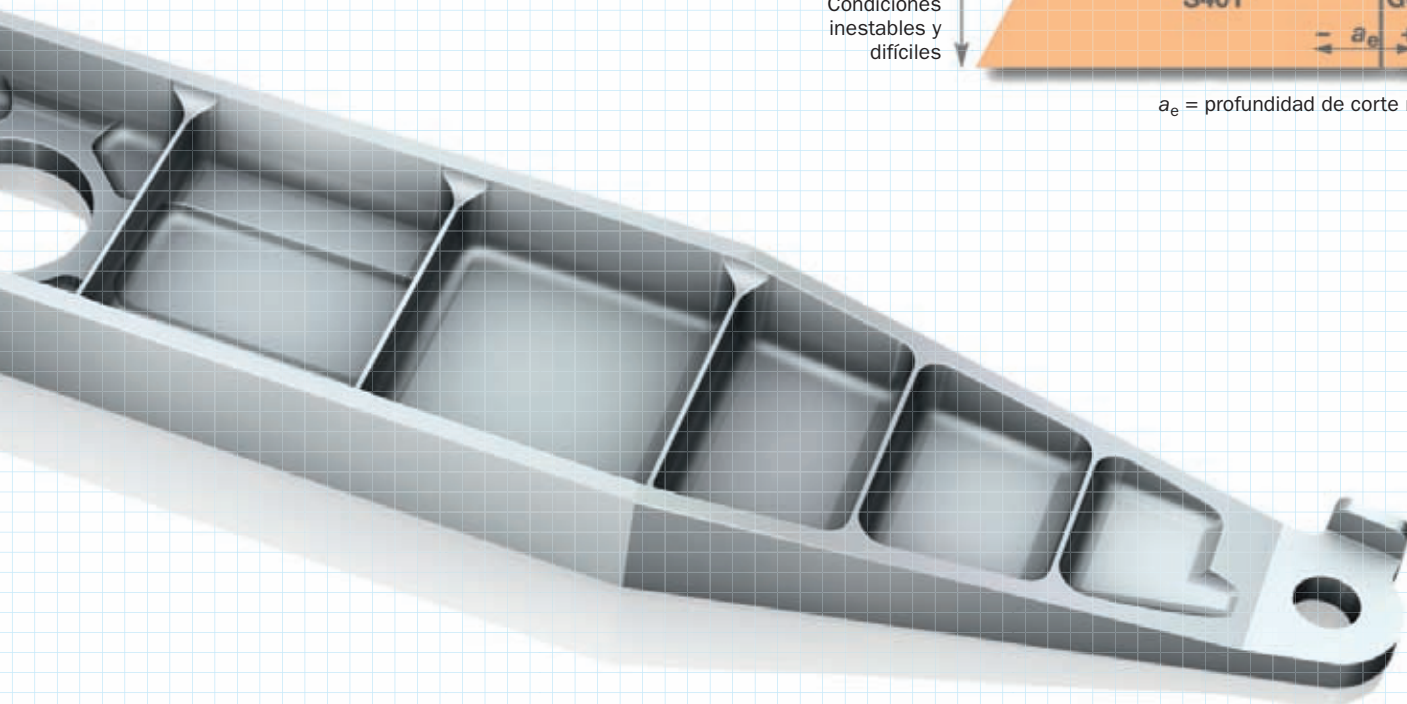
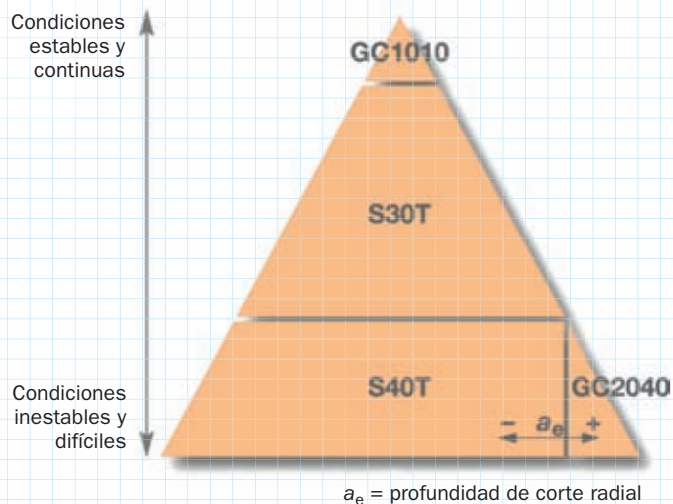
S30T y S40T están disponibles en una variedad de fresas CoroMill para planeado, escuadrado, de filo largo, fresado axial, con alto avance, perfilado y ranurado.



Introducimos una gama de calidades para fresado de titanio

Con la introducción de dos nuevas calidades, hemos hecho frente a las grandes demandas del fresado de titanio.

Una de las calidades tiene un enfoque en la productividad y en la velocidad de corte, la otra, en la seguridad en condiciones inestables de mecanizado, por ejemplo, cuando la trayectoria de la herramienta no ha sido optimizada. Junto con las calidades de fresado existentes, hemos creado una gama de calidades fuerte y de gran fiabilidad para el titanio.



S30T

Utilice la calidad de plaquita S30T para optimizar la vida útil de la herramienta e incrementar los datos de corte cuando:

- La estabilidad es relativamente buena
- Las condiciones de corte son previsibles
- Las vibraciones son de pequeñas a moderadas
- Las velocidades de corte son de moderadas a elevadas

Siempre utilice refrigerante, preferentemente con suministro interior y alta presión (HPC)

GC1010

Excelente calidad para aplicaciones de mecanizado con alta velocidad y acabado a pequeñas profundidades de corte. Requiere condiciones de corte favorables, alta estabilidad y programación optimizada.

S40T

Utilice la calidad de plaquita S40T para alta seguridad y larga vida útil de la herramienta cuando:

- Las condiciones de corte son difíciles o imprevisibles, tal como ocurre cuando la trayectoria de la fresa no ha sido optimizada.
- La estabilidad es deficiente con vibraciones desde moderadas a elevadas
- Las velocidades de corte son moderadas

Utilice siempre refrigerante, preferentemente con suministro interior y alta presión (HPC)

GC2040

Calidad para óptima vida útil de la herramienta cuando la generación de altas temperaturas es excesiva y existe una alta demanda de tenacidad. Recomendable para grandes empujes, utilizando fresas de diámetros grandes.

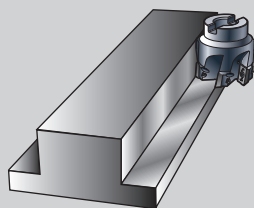
La calidad S30T demuestra su rendimiento

Pieza: estructura, aeroespacial
Operación: desbaste en escuadra
Material de la pieza: Ti-6Al-4V, 330 HB
Herramienta: R390-063Q22-11H, D_c 63 mm
Plaquita: R390-11T308M-MM, calidad S30T
Refrigerante: emulsión, baja presión, exterior

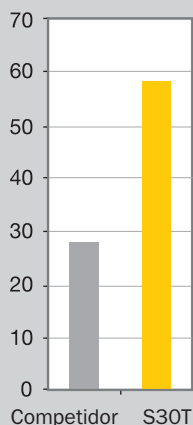
	Competidor	S30T
a_p (mm)	7.7	7.7
a_e (mm)	16	16
v_c m/min	75	75
f_z (mm/diente)	0.1	0.1
Vida útil de la herramienta (min)	28	58

Resultado:

Incremento del 107% de la vida útil de la herramienta con la calidad S30T.



Vida útil de la herramienta, minutos



La calidad S40T supera a la competencia

Pieza: estructura, aeroespacial
Operación: Esquinas y planeado en desbaste
Material de la pieza: Ti-6Al-4V forjado, 300 HB
Herramienta: R300-050Q22-12H
Plaquita: R300-1240M-MM, calidad S40T
Refrigerante: emulsión, baja presión, exterior

	Competidor	S40T
a_p (mm)	2-3	2-3
a_e (mm)	6-50	6-50
v_c m/min	50-63	50-63
f_z (mm/diente)	0.16-0.20	0.16-0.20
Vida útil de la herramienta (min)	78	140

Resultado:

Incremento del 80% de la vida útil de la herramienta con CoroMill 300 y con la calidad S40T en comparación con la fresa de plaquita redonda de la competencia.

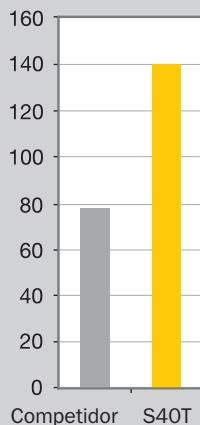


Competidor



S40T

Vida útil de la herramienta, minutos



Calidad S30T

Permite trabajar a velocidades de corte elevadas

Larga vida útil de la herramienta

Calidad S40T

Alta seguridad en condiciones inestables

Larga vida útil de la herramienta



Su distribuidor local de Sandvik Coromant:

Para más información, rogamos consulte nuestro suplemento al catálogo, visite www.aero-knowledge.com o www.sandvik.coromant.com

SANDVIK ESPAÑOLA S.A
Madrid Avda. San Pablo, 36
Apartado 92
28823 COSLADA
Tel: 91 660 51 00 Fax: 91 660 51 35

www.sandvik.coromant.com

C-1140:538 SPA/01 © AB Sandvik Coromant 2010.01
Impreso sobre papel reciclado. Impreso en Suecia por Sandvikens Tryckeri



Your success in focus