

SISTEMAS PORTAHERRAMIENTAS A

MECANIZADO MULTI-TAREA B

TORNEADO EN GENERAL C

TRONZADO Y RANURADO D

ROSCADO E

FRESADO F

TALADRADO G

MANDRINADO H

INFORMACIÓN GENERAL I
ÍNDICE



En beneficio del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El Concepto Coromant Para Reciclado (CRC) es un servicio integral para plaquitas (incluidas las de nitruro de boro cúbico y diamante policristalino si el elemento "conductor" es el metal duro) y herramientas de metal duro usadas, ofrecidas por Sandvik Coromant a todos sus clientes.

Ante el constante aumento del consumo de materias primas no renovables, es una obligación para todos los fabricantes el utilizar económicamente los recursos cada vez más escasos.

Sandvik Coromant ha hecho su aportación ofreciendo la posibilidad de recoger las plaquitas y herramientas de metal duro y reciclarlas de la forma más respetuosa posible con el medio ambiente.

Solicite una caja de recogida para cada uno de los tornos, máquinas de fresado o taladros o para su centro de mecanizado. Recomendamos utilizar una caja de recogida para cada uno de los lugares de trabajo en los que se lleven a cabo cambios de herramienta.

Todas las plaquitas de metal duro utilizadas se almacenan en la caja de recogida en el lugar de trabajo.

Una vez que la caja está suficientemente llena, su contenido se traslada a la caja de transporte. Recomendamos utilizar dos cajas de transporte, por ejemplo en la sala de almacenamiento de cada fábrica.

La caja de transporte llena se envía entonces a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o a su proveedor de Coromant, quien podrá ofrecerle información adicional sobre este sistema de recogida.

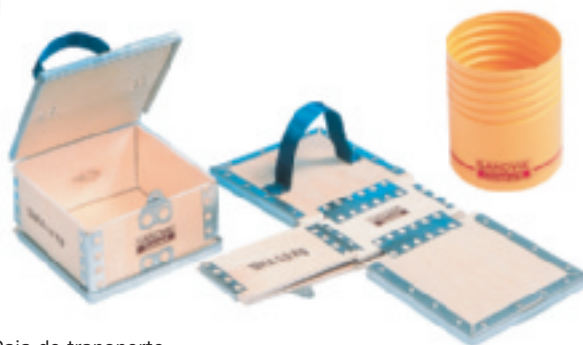


Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Caja de recogida



Caja de transporte

SISTEMAS PORTAHERRAMIENTAS

Sistema de herramientas modulares Coromant Capto

A2

Portaherramientas para herramientas no-rotativas

Coromant Capto®

Resumen	A4
Dispositivos de sujeción manuales	A6
Unidades de sujeción automáticas	A15
Adaptador para barra de mandrinar	A18
Adaptador en bruto	A18

Portaherramientas para rotativas

Coromant Capto®

Introducción	A19
Resumen	A20
Mangos básicos	A22
Adaptadores	A30
Adaptador en bruto	A46

Detalles del acoplamiento	A53
---------------------------	-----

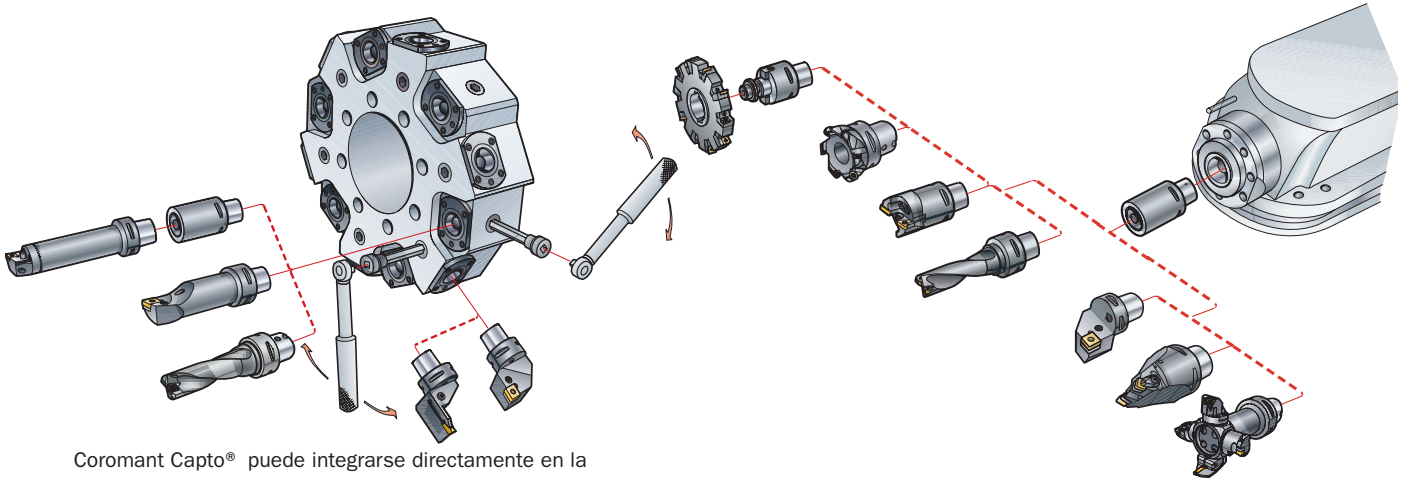
Piezas de repuesto y accesorios	A56
---------------------------------	-----

Si desea más información técnica, consulte la
Guía técnica sobre corte de metal

Coromant Capto®

Sistema de herramientas

Adaptador de la máquina herramienta y verdadero sistema modular de herramientas



Coromant Capto® puede integrarse directamente en la torreta utilizando el mecanismo de sujeción estándar.

Coromant Capto®, el único sistema de herramientas modular diseñado para todo tipo de operaciones de mecanizado del metal sin que se vea afectada la producción. Igualmente eficaz en torneado, fresado, taladrado y mandrinado.

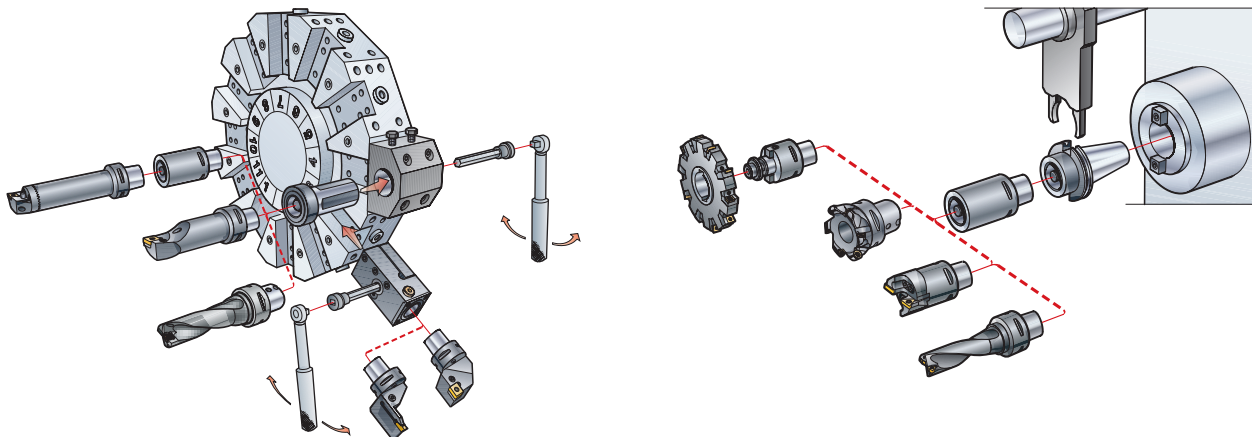
Se pueden utilizar los mismos adaptadores y herramientas de corte en distintas aplicaciones y máquinas, permitiendo así utilizar un solo sistema de herramientas en todo el taller y reducir sustancialmente el inventario.

Existen diversas posibilidades para montar herramientas con una gran variedad de longitudes y diseños.

Puede instalarse de diferentes maneras el mismo sistema en varios tipos de máquinas.

Coromant Capto® integrado en centros de mecanizado y máquinas multi-tarea proporciona numerosas ventajas:

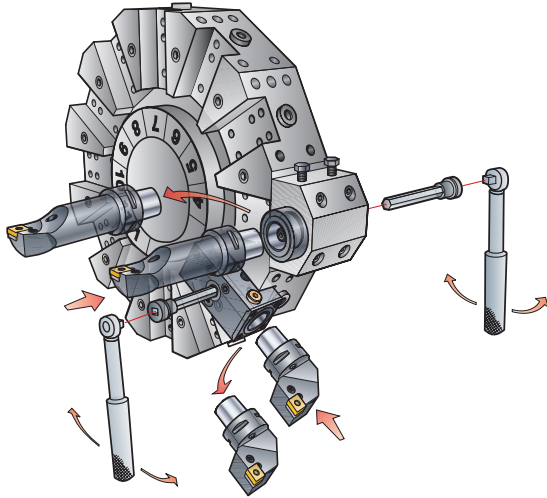
- Un solo sistema en la máquina
- Se puede utilizar la máxima potencia de la máquina gracias a la rigidez del acoplamiento Coromant Capto®
- Las herramientas Coromant Capto® tienen un tamaño y peso relativamente pequeños
- Amplia gama de herramientas optimizadas para mecanizado multi-tarea



Puede convertir fácilmente tornos estándar en herramientas de cambio rápido Coromant Capto® utilizando útiles de sujeción estándar.

Los centros de mecanizado que no estén equipados con adaptadores Coromant Capto, pueden convertirse fácilmente utilizando mangos básicos.

Sistema de Cambio Rápido Coromant Capto®



Un sistema de cambio rápido ofrece:

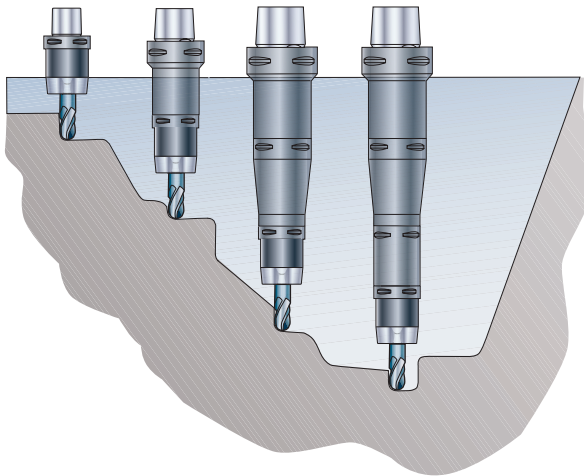
- Cambio de herramienta rápido y eficiente
- Cambio de la plaquita fuera de la máquina
- Posibilidades de prerreglaje

Giro inferior a 180° para sujetar y soltar

El sistema más económico para:

- Fabricación de series cortas, reducción del tiempo de preparación
- Operaciones con cambios frecuentes de plaquita

Sistema modular Coromant Capto®

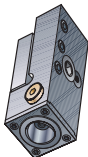
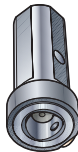
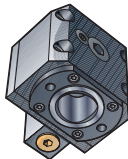
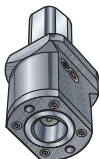
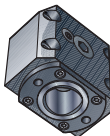
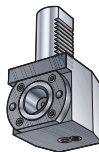
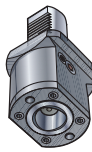
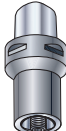
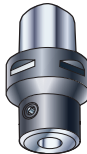
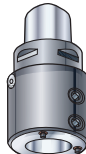
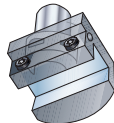
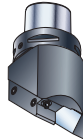
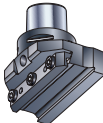
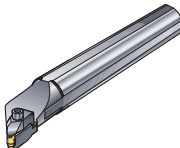
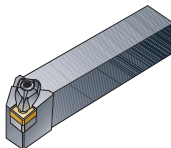
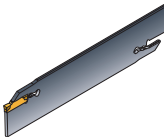


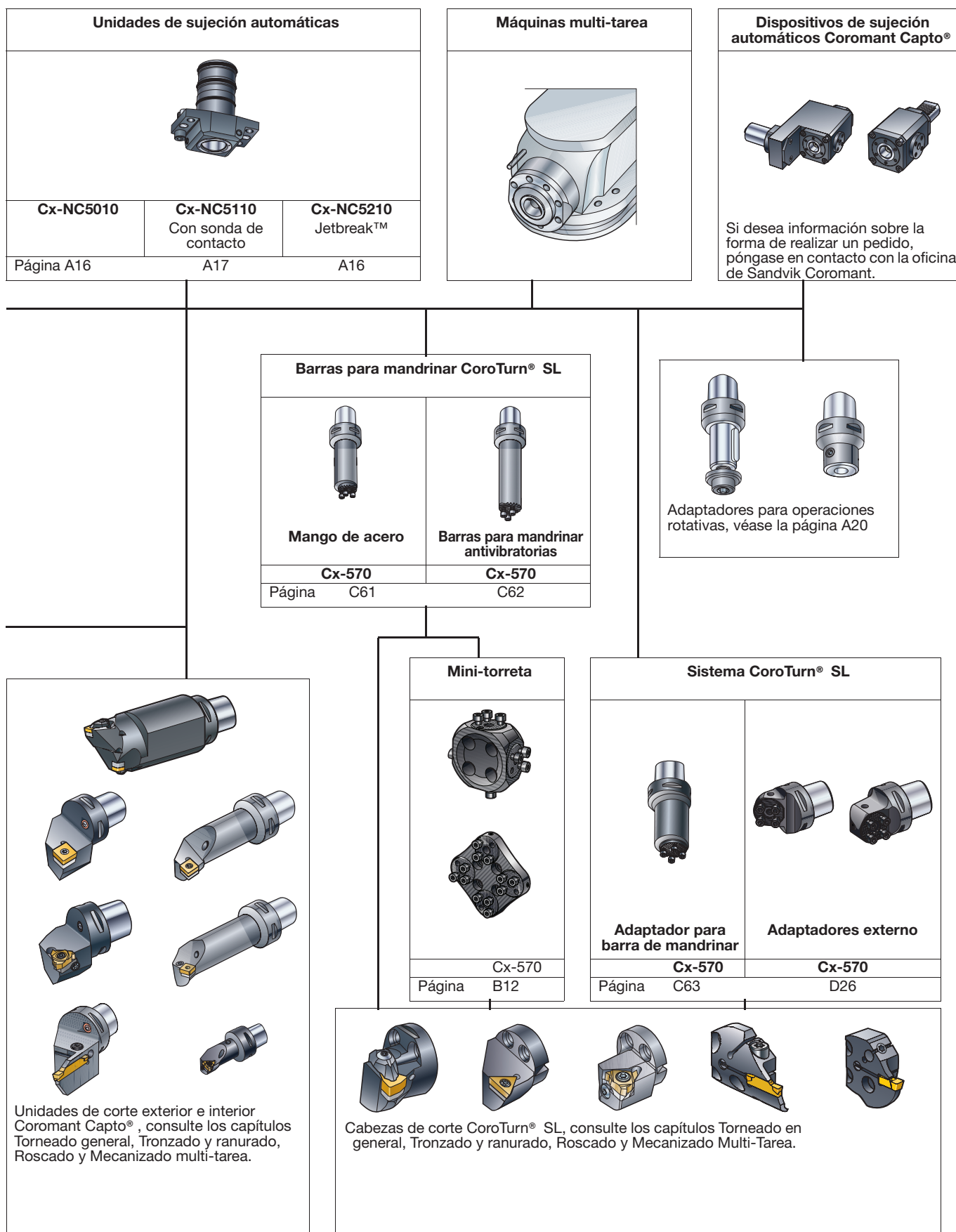
Coromant Capto es un sistema modular que permite a los clientes montar la combinación de herramienta adecuada a partir de artículos estándar de manera que ofrezca la máxima rigidez posible con la longitud correcta y se adapte a cada aplicación y máquina-herramienta.

Hay disponibles distintos tipos de adaptadores de reducción y de extensión y diversas posibilidades de montaje de herramientas con distintas longitudes y características de diseño.

La función de modularidad reduce la necesidad de contar con costosas herramientas especiales con largos plazos de entrega.

Gracias a su modularidad, la estandarización con Coromant Capto es excelente, lo que permite reducir el inventario y los costes.

Unidades de sujeción manuales										
										
Mango cuadrado	Mango redondo	Mango cuadrado	Mango redondo	Aplicaciones especiales	VDI acodada	VDI recta				
Cx-R/LC2085	Cx-NC2000 Cx-NC3000	Cx-R/LC2080	Cx-R/LC2035/ 2045/2055/2065	Cx-R/LC2090	Cx-R/LC2030/ 2040/2050/2060	Cx-R/LC2030/ 2040/2050/2060				
Página A10	A9	A10	A11	A12	A14	A14				
									Adaptadores de extensión/reducción	
										
									Cx-391.01	Cx-391.02
Página A30		A31								
Adaptadores para herramientas de mango redondo		Adaptadores para herramientas con mango cuadrado				Adaptador para laminas de tronzar CoroCut® y T-Max Q-Cut®				
										
Adaptador para barra de mandrinar	Barra de mandrinar para máquinas Multi-Tarea	Montaje radial	Montaje axial	Montaje axial	Montaje angular	Montaje radial	Montaje axial			
Cx-131	Cx-131	Cx-ASHA	Cx-ASHR/L	Cx-ASHR/L3	Cx-ASHR/L45	Cx-APBA	Cx-APBR/L			
Página A18	B28	B25	B25	B26	B26	D10	D10			
 Herramientas con mango redondo, consulte los capítulos de Torneado general, Tronzado y ranurado, y Roscado		 Para obtener información sobre herramientas con mango, consulte el catálogo principal				 Laminas de tronzado, consulte el capítulo Tronzado y ranurado				



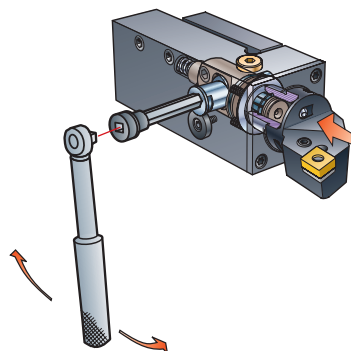
Unidades de sujeción manual

En las unidades de activación manual, se utilizan mecanismos de leva, de tirante y de tornillo central. Utilice siempre una llave dinamométrica para apretar las unidades.

Tirante accionado mediante leva

El movimiento del tirante se produce mediante una acción de levas que actúa en el lado de la unidad que gira en una ranura del tirante.

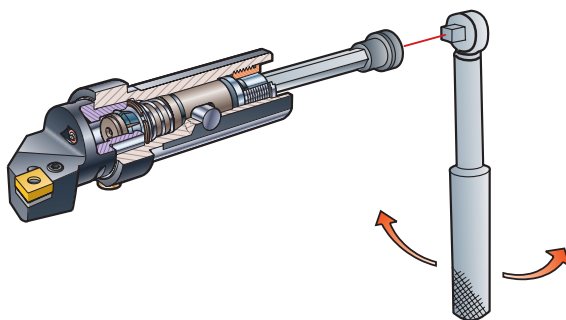
Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal (con un giro de menos de una vuelta).



Tirante accionado por tornillo

El movimiento del tirante se controla mediante un tornillo que actúa desde el extremo trasero de la unidad.

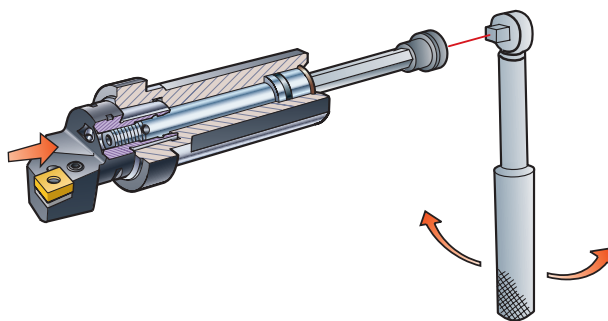
Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal, con un giro de menos de una vuelta.



Sujeción mediante tornillo central

Para fijar/liberar la cabeza de corte se utiliza un perno central situado en la parte trasera.

Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal (se requieren seis giros).



Unidades de sujeción tipo mango para torretas convencionales

Unidades con mango redondo para operaciones interiores:

Características del tipo 2000

- Diseño de sistema de sujeción mediante casquillo expansible segmentado.
- Tirante accionado por tornillo

Características del tipo 3000

- Sujeción por tornillo central

Fácil instalación

- Ambos tipos se montan en la torreta como si se tratara de una barra para mandrinar estándar.

Unidades de mango para operaciones exteriores:

Fácilmente adaptable a la mayoría de las máquinas que utilizan herramientas con mango cuadrado de 20, 25 ó 32 mm.

Características del tipo 2085

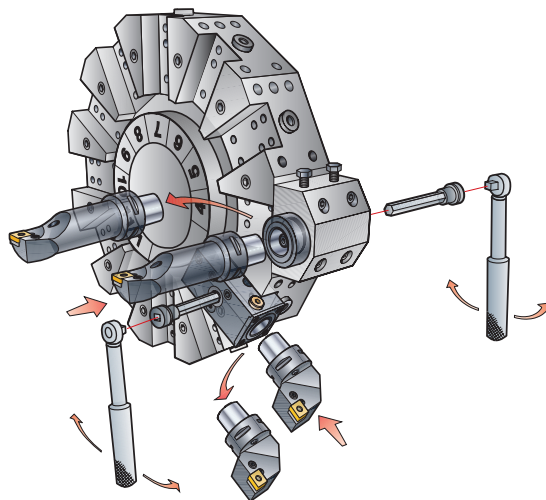
- Casquillo expansible y segmentado
- Tirante accionado mediante leva

Fácil instalación

- Extraer la herramienta de mango cuadrado y la cuña de la máquina.
- Deslizar la unidad de sujeción Coromant Capto 2085 hasta su posición y apretar la cuña.

Características de estas herramientas

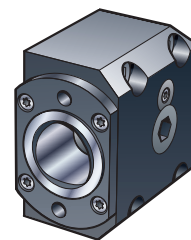
- Ninguna adaptación especial a la herramienta o de la torreta.
- Suministro de refrigerante a través de la herramienta
- Voladizo mínimo que permite una máxima cobertura de trabajo.
- Se utilizan las mismas llaves para las unidades exteriores e interiores.
- Longitud de mango ajustable (posibilidad de cortarlo si fuera necesario).



Unidades de sujeción manual para aplicaciones especiales

La unidad de sujeción tipo 2090 está diseñada para adaptación especial a la máquina.

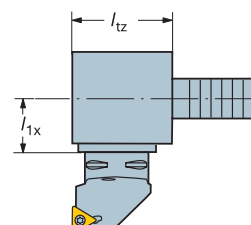
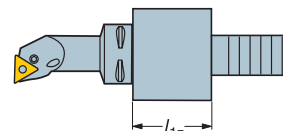
Los datos de diseño para la aplicación de estas unidades se indican en la página de pedido.



Unidades de sujeción para torretas DIN 69880 (VDI)

Características de estas herramientas:

- Ninguna adaptación especial a la herramienta o de la torreta.
- Suministro de refrigerante a través de la herramienta
- Voladizo mínimo que permite una máxima cobertura de trabajo.
- Se utilizan las mismas llaves para las unidades exteriores e interiores.

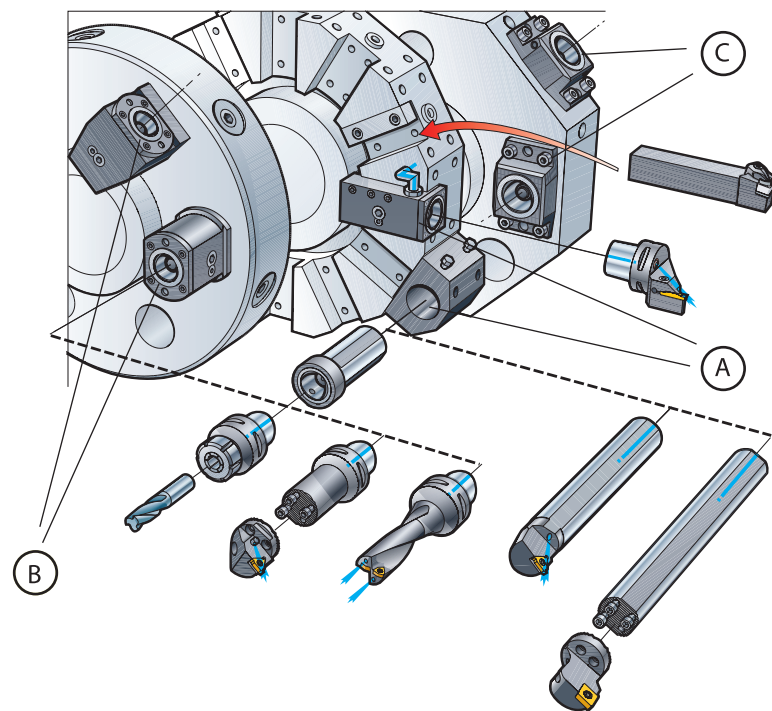


Unidades de sujeción VDI para operaciones externas e internas

- Diseño de sistema de sujeción mediante casquillo expansible segmentado.
- Rápido intercambio; 1/2 giro para bloquear/desbloquear.
- Misma dimensión de longitud para las correspondientes unidades acodadas l_{tz} y rectas l_{1x} para evitar los riesgos de colisión.
- Dos dimensiones l_{1x} disponibles para las unidades acodadas.

Alternativas de herramientas

Torretas convencionales



Unidades de sujeción manuales Coromant Capto®

- Accionado por leva
- Accionado por tornillo
- Accionado mediante tornillo central

A Unidades de sujeción tipo mango

- Herramientas con mango cuadrado y redondo y unidades Coromant Capto para operaciones externas e internas

B Unidades de sujeción para torretas DIN 69880 (VDI) Coromant Capto®

- Unidades de sujeción acodadas y rectas para operaciones externas e internas

C Unidades de sujeción hidráulica

- Cambio de la herramienta manual mediante pulsador
- Es posible el cambio de herramienta completamente automático

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Tallado
H
Mandrinado
I
Información general

Cómo seleccionar el tipo de mango de las unidades de sujeción 2000, 3000 y 2085

Mecanizado exterior

Torreta superior

Unidad de sujeción RC2085
Boca abajo

Unidades de corte a derecha

Unidad de sujeción RC2085

Torreta inferior

Rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj

Mecanizado interior

Torreta superior

Unidad de sujeción NC2000/3000
Boca abajo

Unidades de corte a derecha

Torreta inferior

Unidad de sujeción NC2000/3000

Mecanizado exterior

Torreta superior

Unidad de sujeción LC2085

Unidades de corte a izquierda

Unidad de sujeción LC2085
Boca abajo

Torreta inferior

Rotación del husillo en el sentido contrario al de las agujas del reloj

Mecanizado interior

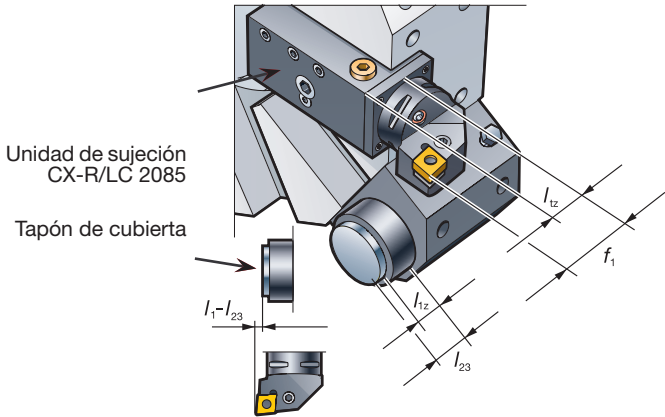
Torreta superior

Unidad de sujeción NC2000/3000

Unidades de corte a izquierda

Torreta inferior

Unidad de sujeción NC2000/3000
Boca abajo

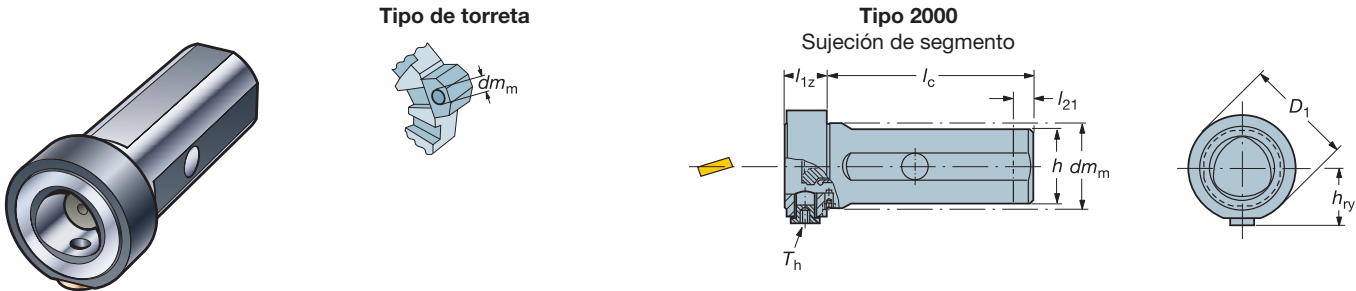


Guía de aplicación para los tipos 2000 y 3000
Se debe colocar un tapón (CX-CP-01) en la unidad de sujeción si no hay instalada ninguna unidad de corte. Como queda reflejado en el diagrama y en la tabla, no hay riesgo de colisión entre la pieza y el tapón de cubierta durante las operaciones de refrentado que utilizan la unidad de sujeción CX-R/LC 2085.

Calidades Coromant				
	f_1	h_z	h_{1z}	h_{23}
C3-R/LC 2085	22	18	-	-
C3-NC2000/3000	-	-	18	21
C4-R/LC 2085	27	23	-	-
C4-NC2000/3000	-	-	20	24
C5-R/LC 2085	35	32	-	-
C5-NC2000/3000	-	-	24	29

Unidades de sujeción manuales

Mango redondo
Sujeción de segmento

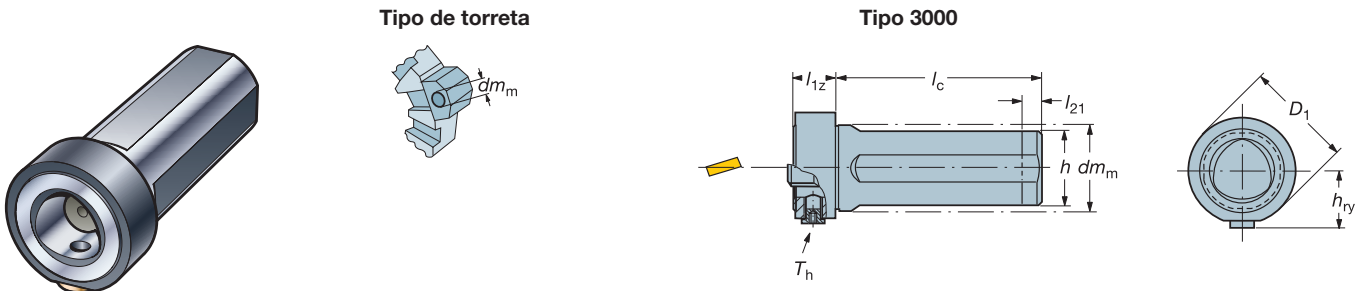


Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Tipo de torreta dm_m , tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						
			D_1	h	h_{ry}	l_c	l_z	$l_{11}^{1)}$	T_h
32	C3	C3-NC2000-08018-32	45.5	30	26	80	18		G1/8
40	C4	C4-NC2000-10020-40	51.5	37	28	100	20	8	G1/8
50	C4	C4-NC2000-12020-50	51.5	47	28	120	20	28	G1/8
50	C5	C5-NC2000-12024-50	61.5	47	33	120	24		G1/8
60	C5	C5-NC2000-14024-60	61.5	57	33	140	24	20	G1/8

1) Se puede cortar la longitud sobrante.

Sujeción por tornillo central



Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Tipo de torreta dm_m , tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						
			D_1	h	h_{ry}	l_c	l_z	$l_{11}^{1)}$	T_h
32	C3	C3-NC3000-08018-32	45.5	30	26	80	18		G1/8
40	C3	C3-NC3000-10018-40	45.5	37	26	100	18	20	G1/8
	C4	C4-NC3000-10020-40	51.5	37	28	100	20	10	G1/8
50	C5	C5-NC3000-12024-50	61.5	47	33	120	24	20	G1/8

1) Se puede cortar la longitud sobrante.

Par de apriete Coromant Capto:
Unidades de sujeción manual tipo 2000 y 3000

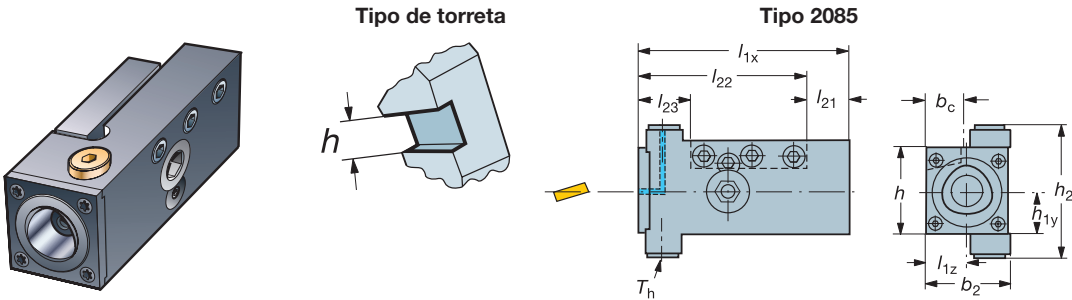
Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70



A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Unidades de sujeción manuales

Mango cuadrado
Activado por leva



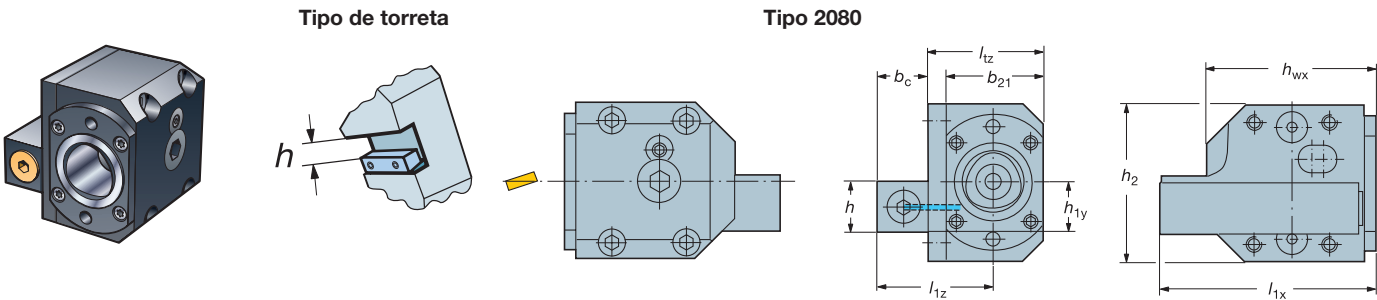
Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

Tipo de torreta			Dimensiones, mm									
h, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	$b_c^{1)}$	b_2	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{1z}	$b_2^{2)}$	l_{22}	l_{23}	T_h
40	C3	C3-R/LC2085-4038M	20	38	20	62	95	19	16.5	78.5	25	G1/8
50	C4	C4-R/LC2085-5048	25	48	25	54	125	24	24	101	30.5	G1/8
64	C5	C5-R/LC2085-6464	32	64	32	68	145	32	27	118	36	G1/8

1) Profundidad del adaptador de mango
2) Se puede cortar la longitud sobrante.

Activado por leva



Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Ilustración a derecha
Se refleja el tipo a izquierda.

Tipo de torreta			Dimensiones, mm							
h, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	$b_c^{(2)}$	b_{21}	$h_{wx}^{(3)}$	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{1z}	l_2
20	C3	C3-R/LC2080-48090M	21.5	38	73	20	54	90	48	45.5
25	C4	C4-R/LC2080-59110A	26	48	86	25	77	110	59	57
32	C5	C5-R/LC2080-77110A	33.5	64	100	32	92	110	77	75.5
40	C6	C6-R/LC2080-93140 ¹⁾	40		140	40	105	140	93	95

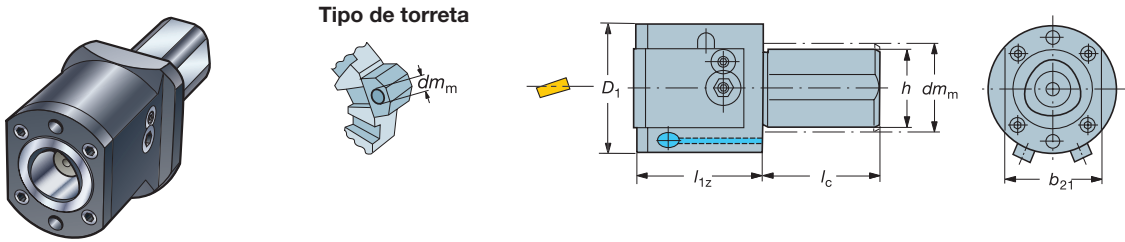
1) Diseño de una pieza.
2) Profundidad del adaptador de mango o del alojamiento de la torreta.
3) Longitud mín. que se debe dejar después del corte.

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.



Unidades de sujeción manuales

Mango redondo
Activado por leva



Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Ilustración a derecha.
A izquierda: alojamiento de sujeción hexagonal en el lado opuesto de la herramienta.

Tipo de torreta			Dimensiones, mm				
dm, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	D1	b21	h	lc	l1z
32	C3	C3-R/LC2035-00060M	54	38	29	80	60
40	C4	C4-R/LC2045-00075M	67	48	37	81	75
50	C5	C5-R/LC2055-00085M	82	64	47	100	85
60	C6	C6-R/LC2065-00095	105	84	57	120	95

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

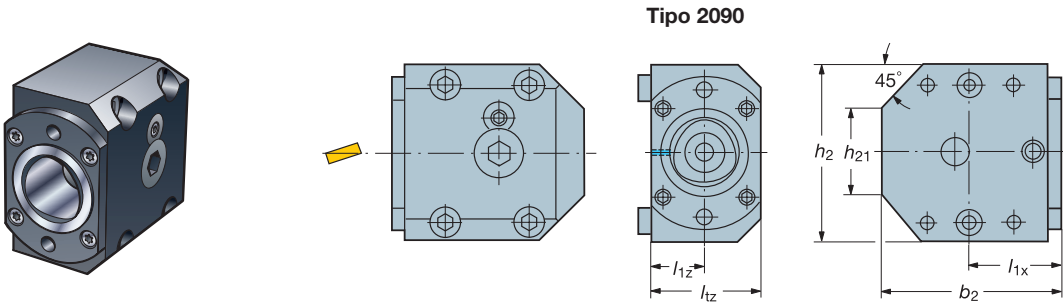
Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C8X	130



A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Unidades de sujeción manuales

Para aplicaciones especiales
Activado por leva



Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar Ilustración a derecha.

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		b2	h2	h21	l1x	l1z	lz
C3	C3-R/LC2090-19039M	73	54	30	39	19	38
C4	C4-R/LC2090-24043A	86	77	38	43	24	48
C5	C5-R/LC2090-32048A	100	92	44	48	32	64
C6	C6-R/LC2090-42060	122	105	37	60	42	84
C8	C8-R/LC2090-50088	146	133	133	88	50	100

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.

Instrucciones de diseño para aplicación de la unidad de sujeción RC/LC 2090

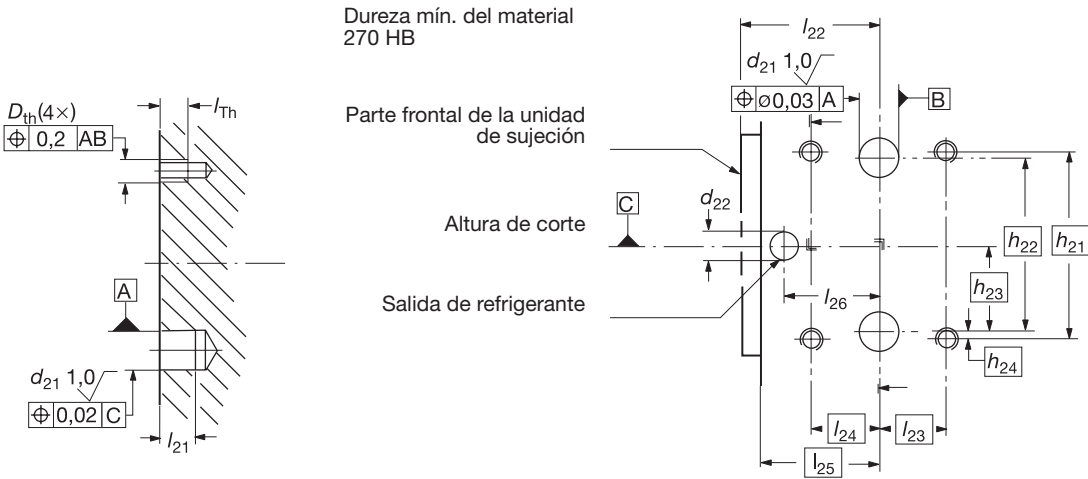


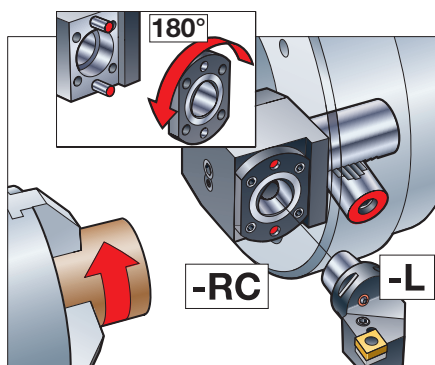
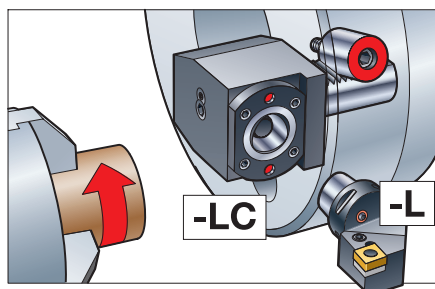
Ilustración a derecha

Unidad de sujeción	Dimensiones, mm													
	d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	h_{th} min	D_{th}
C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19	19	33,5	28	7,5	M6
C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	55	27,5	2,5	11	43	19	19	36,5	30	11	M8
C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31	4	12	48	21	21	39,5	33	13	M10
C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20	60	24,5	24,5	50,5	41	12	M10
C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46	9	20	88	43	43	76	63	14,5	M12

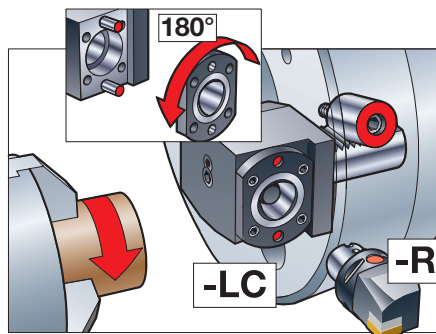


Cómo seleccionar las unidades de sujeción VDI

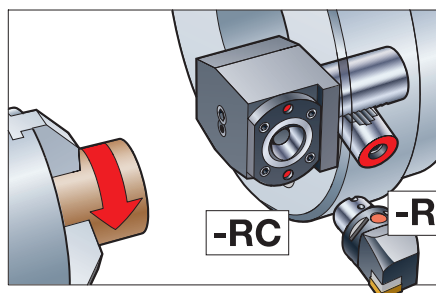
Mecanizado exterior



Rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj

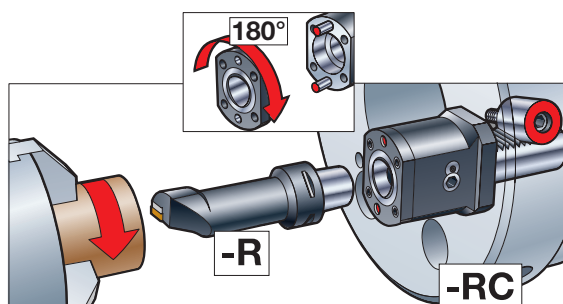
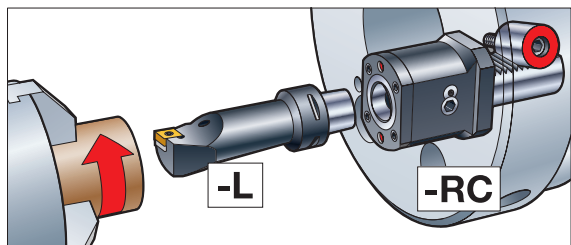


Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.

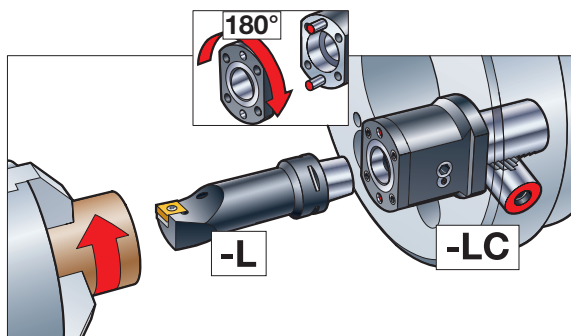


Rotación del husillo en el sentido contrario al de las agujas del reloj

Mecanizado interior

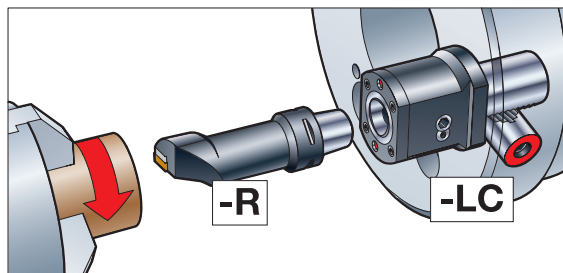


Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.



Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.

Rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj

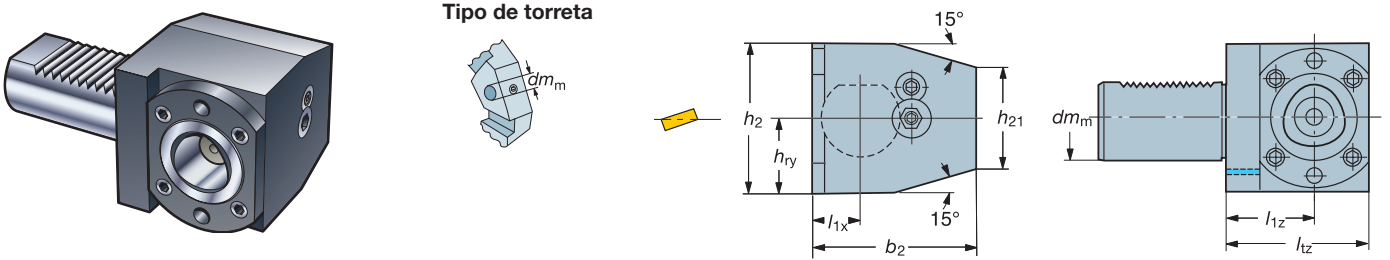


Rotación del husillo en el sentido contrario al de las agujas del reloj

Unidades de sujeción manuales

VDI acodada

Activado por leva



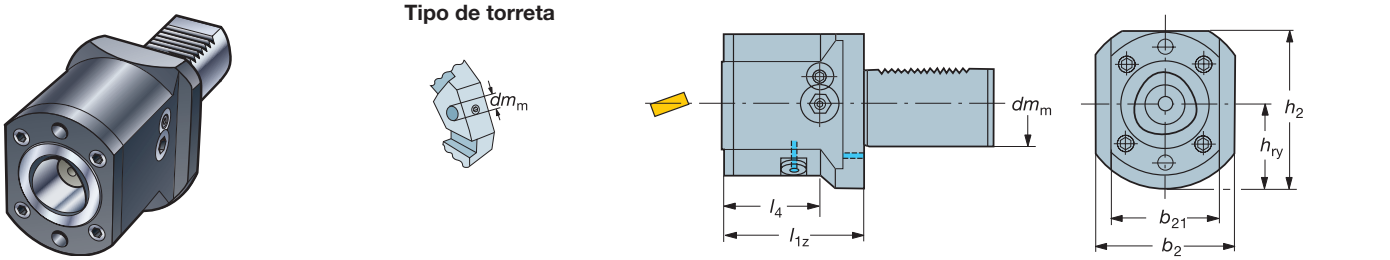
Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

Tipo de torreta <i>dm_m</i> , tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						
			<i>b₂</i>	<i>h_{ry}</i>	<i>h₂</i>	<i>h₂₁</i>	<i>l_{1x}</i>	<i>l_{1z}</i>	<i>l₂</i>
30	C3	C3-R/LC2030-41020M	74	30	57	38	20	41	60
	C3	C3-R/LC2030-41030M	73	30	57	41	30	41	60
40	C4	C4-R/LC2040-51030M	86	38	75	54	30	51	75
	C4	C4-R/LC2040-51040M	86	38	75	60	40	51	75
	C5	C5-R/LC2040-53030M	99	41	82	47	30	53	85
	C5	C5-R/LC2040-53040M	99	41	82	53	40	53	85
50	C4	C4-R/LC2050-41030M	86	43	86	66	30	41	65
	C5	C5-R/LC2050-53030M	99	43	86	59	30	53	85
	C5	C5-R/LC2050-53040M	99	43	86	65	40	53	85
60	C5	C5-R/LC2060-43040M	99	53	94	76	40	43	75
	C6	C6-R/LC2060-53040	122	53	105	70	40	53	95

VDI recta

Activado por leva



Nota: La presión máxima de refrigerante es 80 bar

A izquierda: alojamiento de sujeción hexagonal en el lado opuesto de la herramienta.

Tipo de torreta <i>dm_m</i> , tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
			<i>b₂₁</i>	<i>b₂</i>	<i>h_{ry}</i>	<i>h₂</i>	<i>l_{1z}</i>	<i>l₄</i>
30	C3	C3-R/LC2030-00060M	38	50	34	61	60	44
40	C4	C4-R/LC2040-00075M	48	75	41	75	75	53
	C5	C5-R/LC2040-00085M	64	75	41	82	85	72
50	C4	C4-R/LC2050-00065M	48	70	49	83	65	39
	C5	C5-R/LC2050-00085M	64	83	49	91	85	62
60	C5	C5-R/LC2060-00075M	64	80	58	100	75	16
	C6	C6-R/LC2060-00095	84	84	58	111	95	50

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.

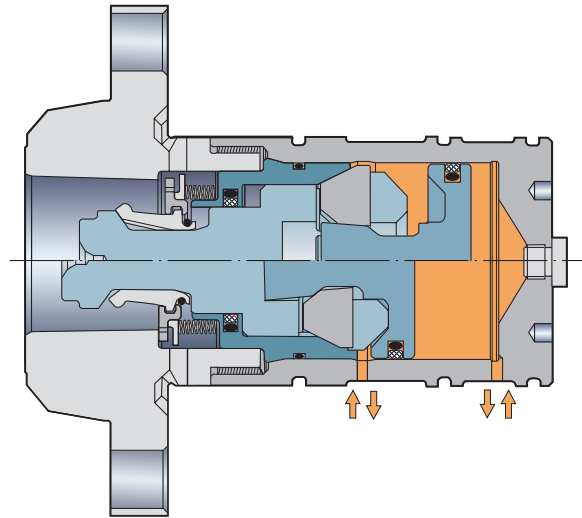


Unidades de sujeción automáticas

En las unidades de sujeción automáticas, se utiliza un dispositivo de presión hidráulica para impulsar el movimiento hacia adelante y hacia atrás del tirante. Este mecanismo, asegura, asimismo, el empuje del tirante fuera de la unidad de sujeción, cuando se requiere reemplazarlo. El mecanismo de sujeción es de auto-bloqueo mecánico, es decir, no se aplica presión de aceite durante el proceso de corte. Las unidades de sujeción funcionan con una presión hidráulica de 100 bar para el tamaño C4, y 80 bar para los tamaños C5, C6, C8.

Todas las unidades de amarre NC5000 utilizan sujeción para segmentos.

La unidad de sujeción tipo 5000 está diseñada para adaptación especial a la máquina. Se utiliza para máquinas con cambio de la herramienta manual mediante pulsador, así como en instalaciones totalmente automatizadas, provistas de alojamientos o dispositivos para el cambio de las herramientas.



Válvula de accionamiento por pulsador

La válvula de accionamiento por pulsador se entrega lista para ser montada en alojamientos de discos de torretas o bloques de herramientas para unidades de sujeción hidráulicas.

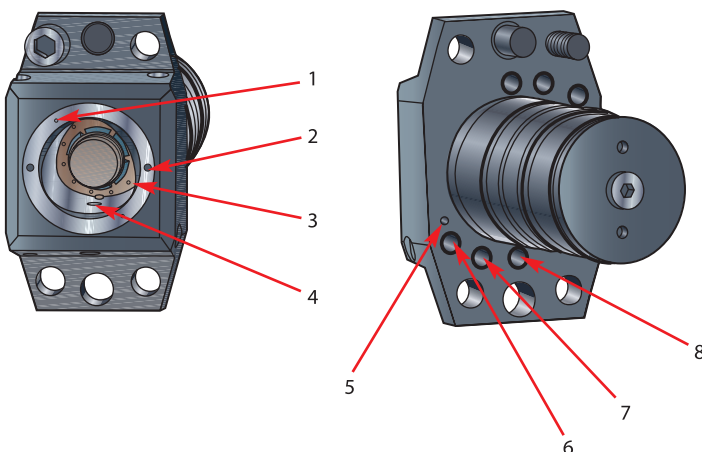
La válvula se produce como un cartucho en un solo tamaño, por lo que es posible mecanizar el alojamiento y montar simplemente la válvula bloqueándola con un tornillo.

Para pedidos, consulte el apartado de piezas de repuesto y accesorios.



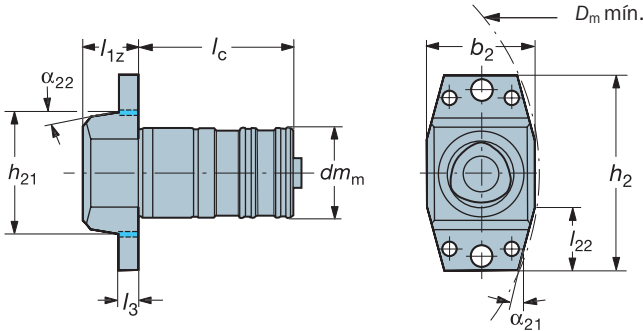
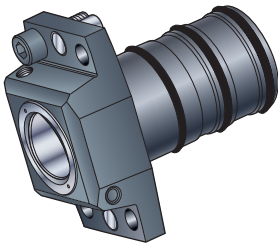
Datos de diseño

Encontrará instrucciones de montaje detalladas en la Guía Técnica de Mecanizado o contactando con su vendedor local de Sandvik Coromant.



1. Aire presente en la herramienta
2. Sonda de contacto
3. Chorro de aire
4. Refrigerante
5. Sonda de contacto
6. Entrada de refrigerante
7. Sistema de entrada de aire en la herramienta
8. Entrada del chorro de aire

Unidades de sujeción hidráulica

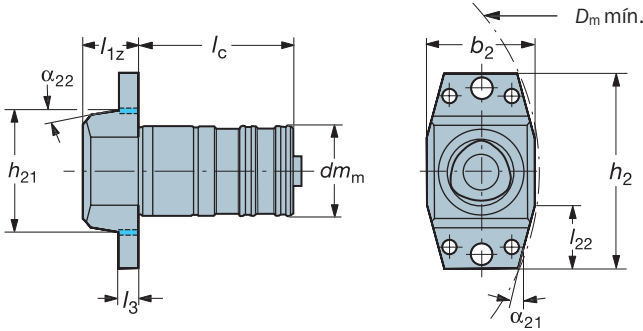
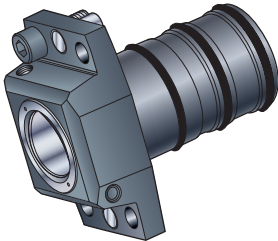


Se muestra el estilo neutro.

Tipo NC5010 para presión del refrigerante de hasta 80 bar.

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm										
		b ₂	dm _m	Dm min	h ₂	h ₂₁	l _c	l _z	l ₃	l ₂₂	α ₂₁	α ₂₂
C4	C4-NC5010-00025	48	42	260	92	56	74	25	10	22	15°	11°
C5	C5-NC5010-00035	64	55	300	112	70	88	35	12	30	16°	10°
C6	C6-NC5010-00040	84	70	400	143	90	105	40	16	45	15°	10°
C8	C8-NC5010-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°
C8X	C8X-NC5010-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°

Unidades de sujeción hidráulicas con Jetbreak™



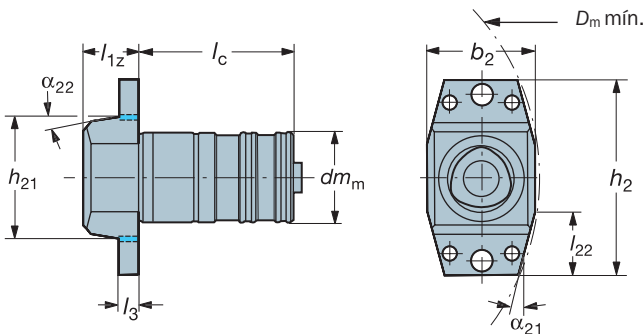
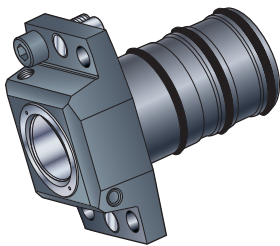
Se muestra el estilo neutro.

Tipo NC5210 para presión del refrigerante superior a 100 bar

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm										
		b ₂	dm _m	Dm min	h ₂	h ₂₁	l _c	l _z	l ₃	l ₂₂	α ₂₁	α ₂₂
C5	C5-NC5210-00035	64	55	300	112	70	88	35	12	30	16°	10°
C6	C6-NC5210-00040	84	70	400	143	90	105	40	16	45	15°	10°
C8	C8-NC5210-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°



Unidades de sujeción hidráulicas con sonda de contacto



Se muestra el estilo neutro.

Tipo NC5110 para presión del refrigerante de hasta 80 bar, y equipada con sondas de contacto

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm											
		b ₂	dm _m	Dm min	h ₂	h ₂₁	l _c	l ₁₂	l ₃	l ₂₂	α ₂₁	α ₂₂	
C4	C4-NC5110-00025	48	42	260	92	56	74	25	10	22	15°	11°	
C5	C5-NC5110-00035	64	55	300	112	70	88	35	12	30	16°	10°	
C6	C6-NC5110-00040	84	70	400	143	90	105	39.5	16	45	15°	10°	
C8	C8-NC5110-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°	

Presión que se requiere en Coromant Capto® :

Unidades de sujeción manual tipo 5000

Tamaño Capto	Amarrar Presión (bares)	Expulsión Presión (bares)
C4	100	100
C5	80	80
C6	80	80
C8	80	80
C8X	80	80

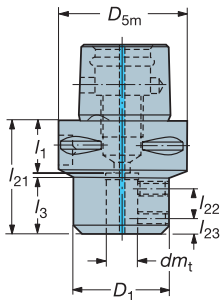
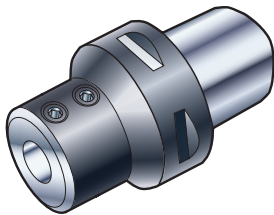
Flujo de aceite requerido en todos los casos: 6 l/min



A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Tallado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptadores para barras de mandrinar

131

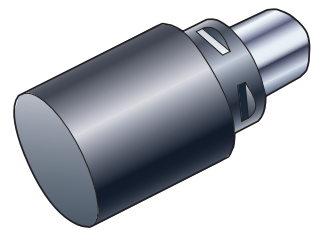


l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm								
		D ₁	D _{5m}	dm ¹⁾	l ₁	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃	l ₃	
C3	C3-131-00035-10	36	32	10	15	35	10	5	20	0.3
	C3-131-00040-12	36	32	12	16	40	12	6	24	0.3
C4	C4-131-00040-10	36	40	10	20	40	10	5	19	0.4
	C4-131-00045-12	36	40	12	21	45	12	6	24	0.4
	C4-131-00050-16	36	40	16	18	50	16	8	29	0.4
C5	C5-131-00045-10	36	50	10	25	45	10	5	21	0.6
	C5-131-00045-12	36	50	12	25	45	12	6	22.5	0.6
	C5-131-00055-16	36	50	16	23	55	16	8	31	0.7

¹⁾ Tolerancia = H8

Piezas en bruto para la producción de unidades de corte

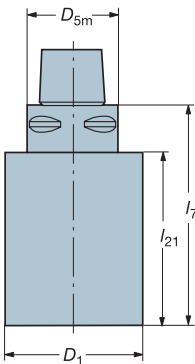


Las piezas en bruto Coromant Capto tienen la parte frontal "blanda", para permitir el mecanizado de formas especiales.

Temperatura de equilibrio: 840–870°C
Medio refrigerante: Polímero
Templado: 1 hora 200°C

Nota: Si se requiere un endurecimiento localizado, se debe utilizar endurecimiento por inducción. Dureza máx. que se puede conseguir con este material ± 50 HRC.

Para más información, consulte la guía técnica de mecanizado.



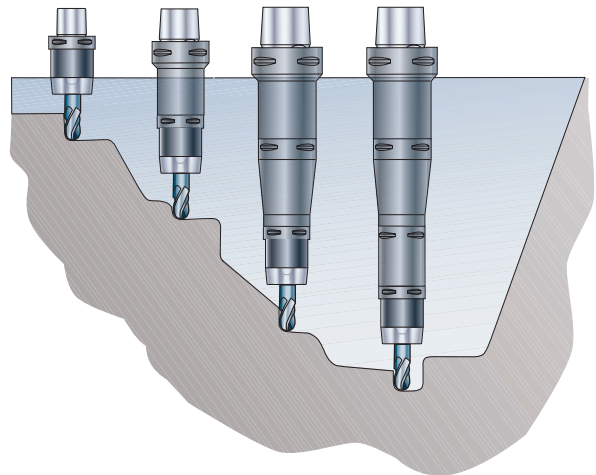
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm				
		D _{5m}	D ₁	l ₇	l ₂₁	
C3	C3-NR-040110-B	32	40	110	95	1.1
	C3-NR-050125-B	32	50	125	110	1.9
	C3-NR-070060-B	32	70	60	45	1.4
	C3-NR-090070-B	32	90	70	55	2.7
C4	C4-NR-040095-B	40	41	95	75	1.0
	C4-NR-060165-B	40	60	165	145	3.6
	C4-NR-080075-B	40	80	75	55	2.4
	C4-NR-100085-B	40	100	85	65	4.1
C5	C5-NR-050125-B	50	50	125	105	2.1
	C5-NR-075175-B	50	75	175	155	6.0
	C5-NR-090080-B	50	90	80	60	3.4
	C5-NR-110090-B	50	110	90	70	5.5
C6	C6-NR-075195-B	63	75	195	173	6.9
	C6-NR-110085-B	63	110	85	63	5.4
	C6-NR-130095-B	63	130	95	73	8.1
C8	C8-NR-080200-B	80	80	200	170	8.6
	C8-NR-120160-B	80	120	160	130	13.1
	C8-NR-130090-B	80	130	90	60	8.0



La solución adecuada es una combinación óptima

Portaherramientas modulares Coromant Capto® y Varilock

- Cuando se cambia la producción, el sistema de herramientas debe ser especialmente flexible, ya que los diferentes tamaños de piezas exigen a menudo tener que cambiar las longitudes de calibración. Coromant Capto permite establecer la longitud correcta de la herramienta, con el fin de asegurar un máximo rendimiento.
- Cuando las herramientas han de ser utilizadas en máquinas de diferentes tamaños o diseños de cono.
- Cuando la complejidad de la pieza demanda un elevado número de herramientas especiales.
- El programa Coromant Capto contribuye a reducir en gran medida el stock de herramientas al hacer posible el uso de un solo sistema de herramientas modulares estándar, para una variedad de operaciones en tornos y centros de mecanizado.



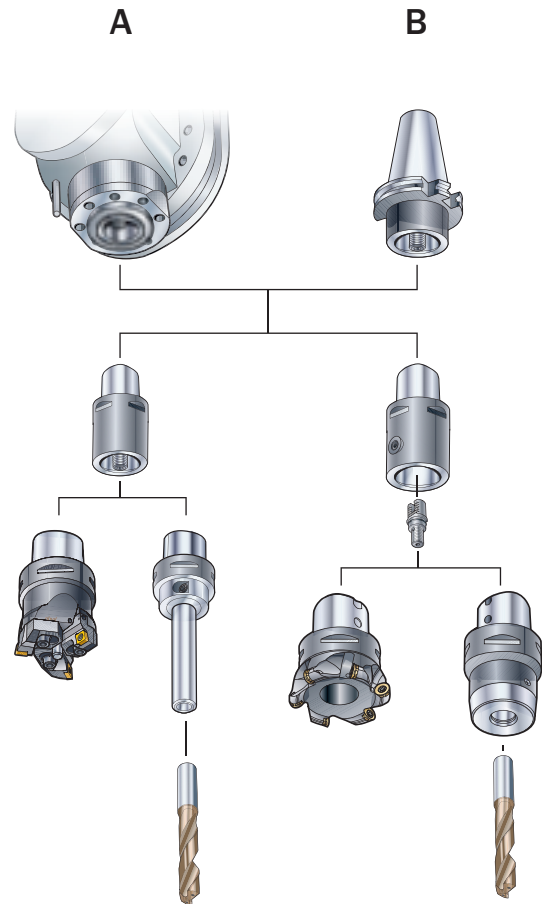
A Coromant Capto® como acoplamiento del husillo en centros de mecanizado

Las ventajas que ofrece esta opción son:

- Coromant Capto es un sistema modular
- Mejora de la transmisión del par y de la estabilidad
- Herramientas más cortas
- Más espacio en la máquina debido a la utilización de herramientas más cortas
- Estandarización en el taller, herramientas Coromant Capto para todas las máquinas de la planta
- No se necesitan los mangos básicos
- Amplio programa estándar

¿Otras ventajas?

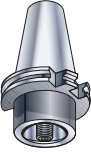
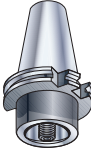
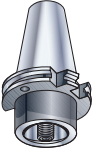
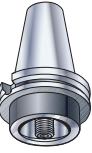
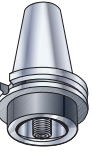
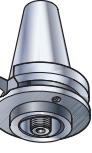
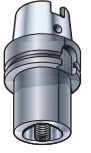
- Disponemos de un nuevo mecanismo de sujeción de muelle accionado por gas que sólo se puede utilizar con Coromant Capto. Aporta las ventajas siguientes:
- Más corto, de menor diámetro y más sencillo de equilibrar que el sistema convencional manual
- Mantenimiento y servicio más simples
- Duración prolongada



B Portaherramientas integrales con Coromant Capto

Un portaherramientas básico consiste en un adaptador cónico o de tipo HSK para Coromant Capto. La herramienta de corte y/o las extensiones se montan con un tornillo central. Con los mangos básicos se puede utilizar Coromant Capto como sistema modular principal y disponer de acceso a la amplia gama de herramientas Coromant Capto.

La solución de mango básico con amarre frontal permite un cambio más rápido en máquinas que no disponen de cambio automático de herramienta. El mango básico permanece en la máquina y sólo es necesario sustituir las herramientas de corte.

Mangos básicos						
						
ISO 7388/1 ISO 30, 40, 50	ISO 7388/1 BIG-PLUS ISO 40, 50	DIN 69871 Forma B ISO 40, 50	MAS BT ISO 30, 40, 50	MAS BT BIG-PLUS ISO 40, 50	MAS BT Forma B ISO 40, 50	HSK 63-A/C HSK 100-A/C
Cx- 390.140/140HD	Cx-390.540	Cx-390.272	Cx-390.55/58/605	Cx-390.555/558	Cx-390.369	Cx-390.410
Página A22	A23	A24	A25	A25	A26	A27

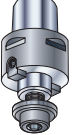
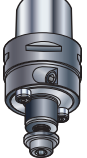
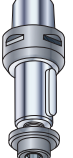
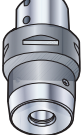
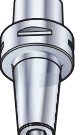
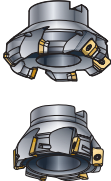
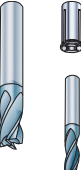
Herramientas antivibratorias Coromant Capto®

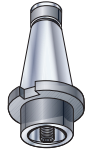
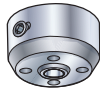
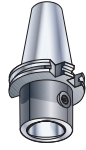
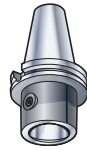
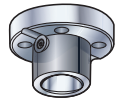
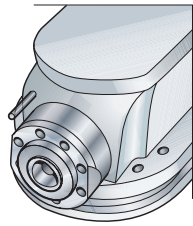
		
Fresado Capítulo F	Taladrado Capítulo G	Mandrinado Capítulo H

Adaptadores de extensión/reducción

	
Cx-391.01 Página A30	Cx-391.02 A31

Portaherramientas para máquinas de tornear y multi-tarea, véase la página B1

							
Adaptador para fresa para planear	HydroGrip, adaptador portafresas	Silent Tools® Adaptador antivibratorio para fresado	Adaptador para fresas de disco	Portapinzas mecánico de precisión CoroGrip	Portapinzas tipo lápiz HydroGrip®	Portapinzas de alta precisión HydroGrip®	Adaptadores por contracción
Cx-391.05	Cx-391.05CG	Cx-391.06	Cx-391.10	Cx-391.HMD	Cx-391.CGB	Cx-391.CGA	Cx-391.19
Página A33	A36	A34	A35	A40	A39	A38	A41
							

		Mangos básicos Sujeción frontal							
									
DIN 2080 ISO 40, 50	Árbol de levas DIN 2079 ISO 40	ISO 7388/1 ISO 40, 50	MAS BT ISO 40, 50	DIN 2080 ISO 40, 50	DIN 2079 ISO 40, 50				
Cx- 390.00	Cx-390.34705	Cx-390.14004	Cx-390.5504	Cx-390.0004	Cx-390.34704				
Página A28	A29	Página A22	A24	A28	A29				
						Máquinas multi-tarea y centros de mecanizado			
									

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

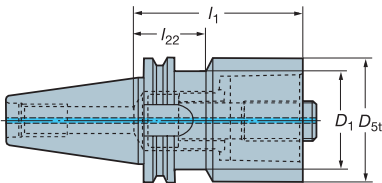
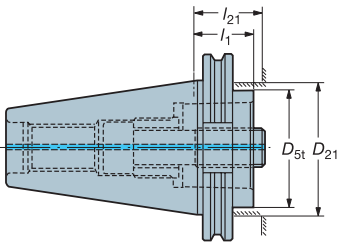
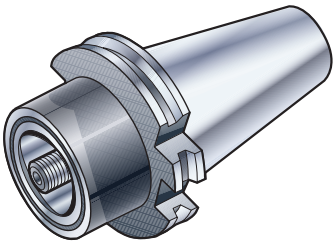
F
Fresado

G
Talladrado

H
Mandrinado

I
Información general

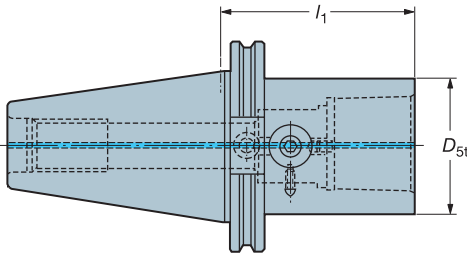
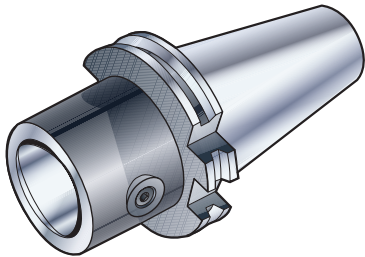
Conos básicos
ISO 7388/1 (DIN 69871-A)
390.140



C6-390.140-40 085
Sólo para mecanizado ligero.
l₁ = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							Con preequilibrado
			D _{st}	D ₁	D ₂₁ máx.	l ₁	l ₂₁	l ₂₂		
ISO30	C3	C3-390.140-30 030	32		45	30	35		0.5	
ISO30		C3-390.140-30 060	32		45	60	35		0.7	
ISO40		C3-390.140-40 030	32		50	30	35		0.8	⊙
ISO40		C3-390.140-40 060	32		50	60	35		1.2	⊙
ISO50		C3-390.140-50 030	32		80	30	35		2.6	
ISO50		C3-390.140-50 060	32		80	60	35		2.8	
ISO40	C4	C4-390.140-40 030	40		50	30	35		0.8	⊙
ISO40		C4-390.140-40 060	40		50	60	35		1.2	⊙
ISO50		C4-390.140-50 030	40		80	30	35		2.6	
ISO50		C4-390.140-50 060	40		80	60	35		2.8	
ISO40	C5	C5-390.140-40 030	50		50	30	35		0.8	⊙
ISO40		C5-390.140-40 070	50		50	70	35		1.2	⊙
ISO50		C5-390.140-50 030	50		80	30	35		2.6	
ISO50		C5-390.140-50 070	50		80	70	35		2.8	
ISO40	C6	C6-390.140-40 085	63	50		85		35	2.3	⊙
ISO50		C6-390.140-50 030	63		80	30	35		2.6	
ISO50		C6-390.140-50 080	63		80	80	35		3.7	
ISO50	C8	C8-390.140-50 070	80		80	70	35		3.9	
ISO50		C8-390.140-50 120	80		80	120	35		5.5	
ISO60	C8X	C8X-390.140-60 030	100		80	30	35		9.0	

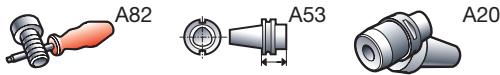
Sujeción frontal
390.14004



Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte. l₁ = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
			D _{st}	l ₁	
ISO40	C5	C5-390.14004-40 080	50	80	1.6
ISO50		C5-390.14004-50 080	50	80	3.3
ISO50	C6	C6-390.14004-50 090	63	90	3.9
ISO50	C8	C8-390.14004-50 105	80	105	4.3

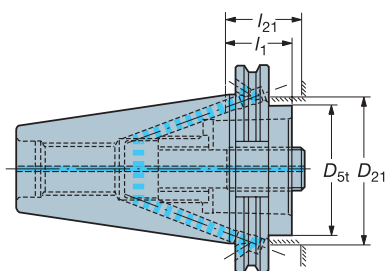
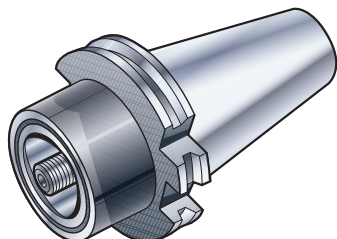
Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.
Para obtener información sobre el tirante, véase la página A61



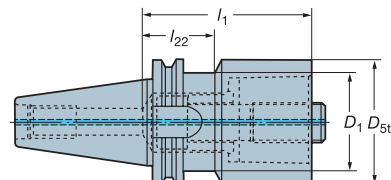
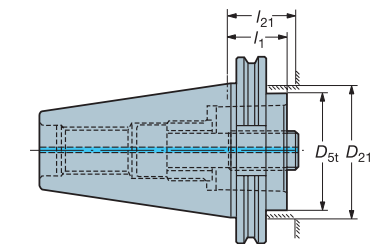
Cono básico

BIG-PLUS, ISO 7388/1 (DIN 69871-A)

390.540



Soporte modificado con A al final del código 1)

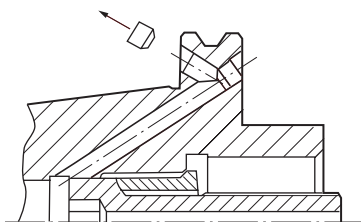
C6-390.540-40 085
Sólo para mecanizado ligero.

SISTEMA BIG-PLUS - Licencia BIG DAISHOWA

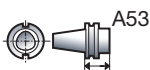
 l_1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							Con preequilibrado
			D_{5t}	D_1	D_{21} máx.	l_1	l_{21}	l_{22}	$\frac{m}{kg}$	
ISO40	C3	C3-390.540-40 030	32		50	30	35		0.8	⊙
ISO50		C3-390.540-50 030A ¹⁾	32		80	30	35		2.8	
ISO40	C4	C4-390.540-40 040	40		50	40	35		0.8	⊙
ISO50		C4-390.540-50 030A ¹⁾	40		80	30	35		2.8	
ISO40	C5	C5-390.540-40 050	50		50	50	35		0.8	⊙
ISO50		C5-390.540-50 030A ¹⁾	50			30	35		2.8	
ISO40	C6	C6-390.540-40 085	63	50		85		35	2.3	⊙
ISO50		C6-390.540-50 050A ¹⁾	63		80	50	35		3.1	
ISO50	C8	C8-390.540-50 070A ¹⁾	80		80	70	35		3.9	

¹⁾ El nuevo diseño está preparado para que el refrigerante también pase por la brida, además de por el centro. Los canales de entrada de la brida están conectados con tornillos, que se pueden quitar fácilmente para permitir la entrada de refrigerante a través de la misma. Si desea información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal.



Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.



A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Taladrado

H
Mandrinado

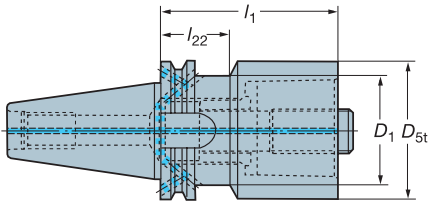
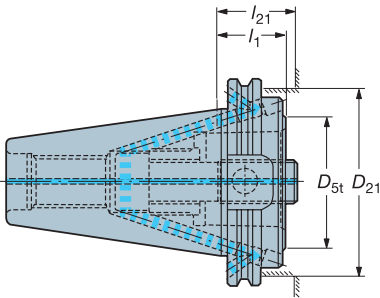
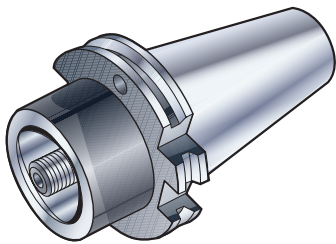
I
Información general

Cono básico

DIN 69871 Forma B

Refrigerante a través de la brida

390.272



C6-390.272-40 0851)
Sólo para mecanizado ligero.

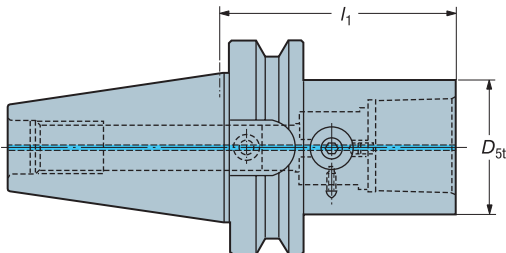
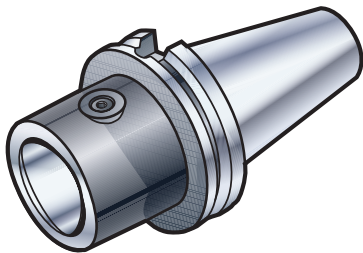
l1 = longitud de programación

			Dimensiones, mm							Con preequilibrado
Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	D5t	D1	D21 máx.	l1	l21	l22		
ISO40	C3	C3-390.272-40 030	32		50	30	35		0.8	⊙
ISO40		C3-390.272-40 060	32		50	60	35		1.2	⊙
ISO50		C3-390.272-50 030	32		80	30	35		2.6	
ISO50		C3-390.272-50 060	32		80	60	35		2.8	
ISO40	C4	C4-390.272-40 030	40		50	30	35		0.8	⊙
ISO40		C4-390.272-40 060	40		50	60	35		1.2	⊙
ISO50		C4-390.272-50 030	40		80	30	35		2.6	
ISO50		C4-390.272-50 060	40		80	60	35		2.8	
ISO40	C5	C5-390.272-40 040	50		50	40	35		0.9	⊙
ISO40		C5-390.272-40 080	50		50	80	35		1.5	⊙
ISO50		C5-390.272-50 030	50		80	30	35		2.9	
ISO50		C5-390.272-50 070	50		80	70	35		3.4	
ISO40	C6	C6-390.272-40 085	63	50		85		35	2.3	⊙
ISO50		C6-390.272-50 030	63		80	30	35		2.9	
ISO50		C6-390.272-50 080	63		80	80	35		4.0	
ISO50	C8	C8-390.272-50 070	80		80	70	35		3.9	
ISO50		C8-390.272-50 120	80		80	120	35		5.6	

MAS/BT 403

Sujeción frontal

390.5504/ .5804

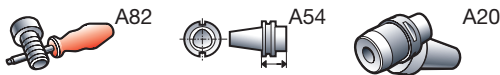


Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte.

l1 = longitud de programación

			Dimensiones, mm		
Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	D5t	l1	
ISO40	C5	C5-390.5504-40 090	50	90	1.8
ISO50		C5-390.5804-50 100	50	100	4.2
ISO50	C6	C6-390.5804-50 110	63	110	4.7
ISO50	C8	C8-390.5804-50 125	80	125	4.6

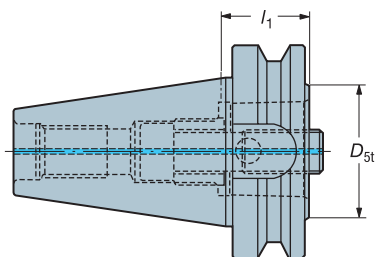
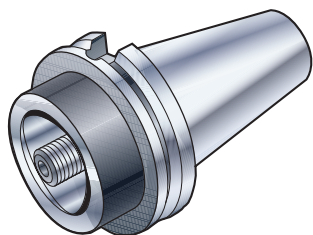
Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.
Para obtener información sobre el tirante, véase la página A61



Cono básico

MAS/BT 403

390.55/ .58

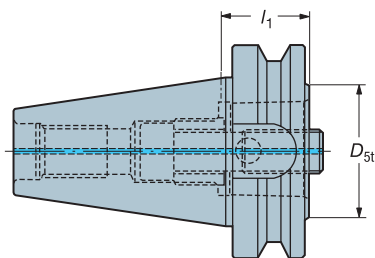
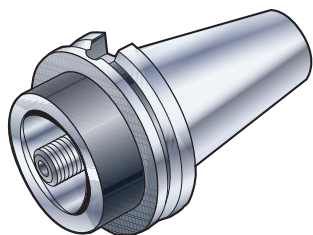
 l_1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm			Con preequilibrado
			D_{5t}	l_1	$\frac{kg}{mm}$	
BT30	C3	C3-390.55-30 030	32	30	0.5	⊙
BT30		C3-390.55-30 060	32	60	0.7	⊙
BT40		C3-390.55-40 030	32	30	1.0	⊙
BT40		C3-390.55-40 060	32	60	0.7	⊙
BT50	C4	C3-390.58-50 040	32	40	2.5	
BT50		C3-390.58-50 070	32	70	2.7	
BT40		C4-390.55-40 030	40	30	1.0	⊙
BT40		C4-390.55-40 060	40	60	1.2	⊙
BT50	C5	C4-390.58-50 040	40	40	2.5	
BT50		C4-390.58-50 070	40	70	2.7	
BT40		C5-390.55-40 030	50	30	0.9	⊙
BT40		C5-390.55-40 070	50	70	1.4	⊙
BT50	C6	C5-390.58-50 040	50	40	3.5	
BT50		C5-390.58-50 080	50	80	4.0	
BT40		C6-390.55-40 075	63	75	1.6	⊙
BT50		C6-390.58-50 040	63	40	3.4	
BT50	C8	C6-390.58-50 090	63	90	4.5	
BT50		C8-390.58-50 070	80	70	4.1	
BT50		C8-390.58-50 120	80	120	5.8	

BIG PLUS

MAS/BT 403

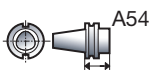
390.555/ .558



SISTEMA BIG-PLUS - Licencia BIG DAISHOWA

 l_1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm			Con preequilibrado
			D_{5t}	l_1	$\frac{kg}{mm}$	
BT40	C3	C3-390.555-40 030	32	30	1.0	⊙
BT40		C4-390.555-40 040	40	40	1.0	⊙
BT50	C4	C4-390.558-50 040	40	40	3.6	
BT40		C5-390.555-40 050	50	50	1.2	⊙
BT50	C5	C5-390.558-50 040	50	40	3.5	
BT40		C6-390.555-40 075	63	75	1.7	⊙
BT50	C6	C6-390.558-50 050	63	50	3.6	
BT50		C8-390.558-50 070	80	70	4.1	



A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Talladrado

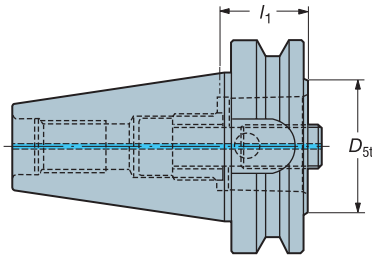
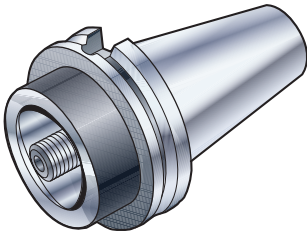
H
Mandrinado

I
Información general

Cono básico

Polígono girado 90°
Diseñado sólo para máquinas Mazak

MAS/BT 403
390.605

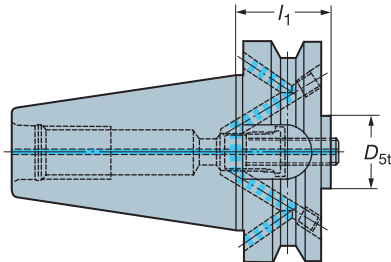
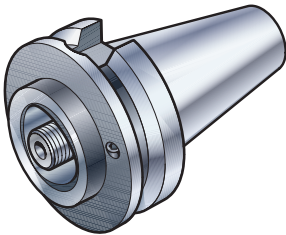


l1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
			D5t	l1	 KG
BT40	C5	C5-390.605-40 030	50	30	0.8
BT50	C6	C6-390.605-50 040	63	40	3.3
BT50	C8	C8-390.605-50 070	80	70	4.0

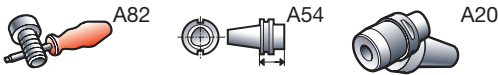
MAS 403 BT, forma B

Refrigerante a través de la brida
390.369



l1 = longitud de programación

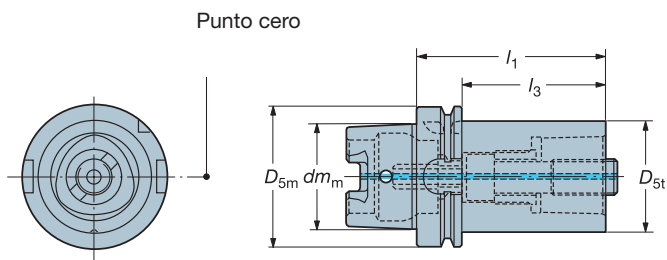
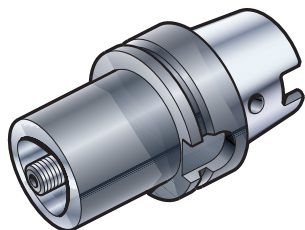
Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm			Con preequilibrado
			D5t	l1	 KG	
BT40	C3	C3-390.369-40 030	32	30	1.0	⊙
BT50		C3-390.369-50 040	32	40	3.7	
BT40	C4	C4-390.369-40 030	40	30	0.9	⊙
BT50		C4-390.369-50 040	40	40	3.6	
BT40	C5	C5-390.369-40 050	50	50	1.1	⊙
BT50		C5-390.369-50 040	50	40	3.5	
BT50	C6	C6-390.369-50 050	63	50	3.6	
BT50	C8	C8-390.369-50 070	80	70	4.1	



Cono básico

HSK A/C

390.410



l_1 = longitud de programación

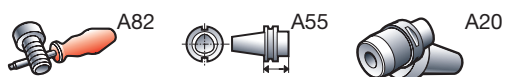
Tamaño HSK	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Con preequilibrado
			dm_m	D_{5t}	D_{5m}	l_1	l_3	$\frac{kg}{mm^3}$	
63	C3	C3-390.410-63 075C	48	32	63	75	49	1.4	⊙
100		C3-390.410-100 080A	75	32	100	80	51	3.8	
63	C4	C4-390.410-63 080C	48	40	63	80	54	1.6	⊙
100		C4-390.410-100 090A	75	40	100	90	61	4.1	
63	C5	C5-390.410-63 090C	48	50	63	90	64	1.5	⊙
100		C5-390.410-100 100A	75	50	100	100	71	3.0	
100	C6	C6-390.410-100 110A	75	63	100	110	81	3.6	
100	C8	C8-390.410-100 120A	75	80	100	120	91	4.7	

Junto con los mangos básicos HSK se suministra un tubo de refrigerante especial.

Nota.

En máquinas con cambio automático de herramienta, el tubo del refrigerante o el anillo roscado se deben ensamblar en el soporte básico. La función de empuje hacia afuera del mecanismo de sujeción se puede ver comprometida si el tubo del refrigerante/anillo roscado no está ensamblado.

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.



A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneo general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Tala

H
Mandrinado

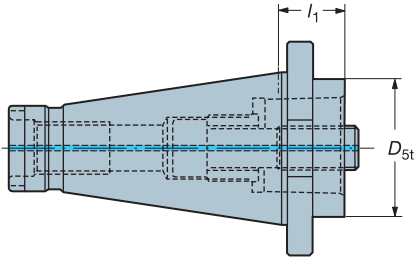
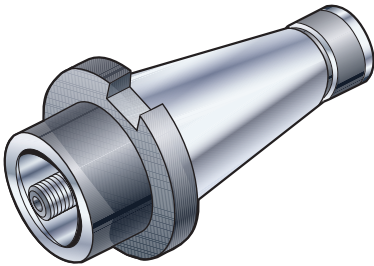
I
Información general

Cono básico

DIN 2080

Para cambio manual de herramienta

390.00



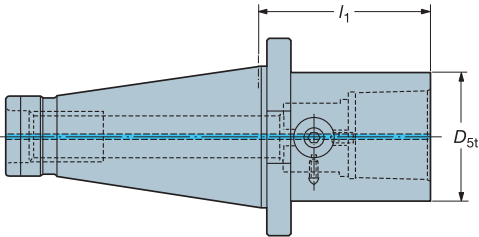
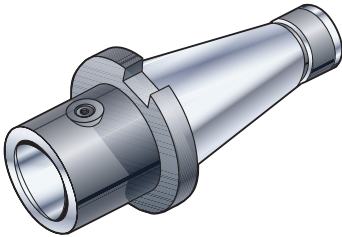
l1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
			D _{5t}	l ₁	
ISO40	C3	C3-390.00-40 030	32	30	0.8
ISO40		C3-390.00-40 060	32	60	1.0
ISO50		C3-390.00-50 030	32	30	2.5
ISO50		C3-390.00-50 060	32	60	2.5
ISO40	C4	C4-390.00-40 030	40	30	0.8
ISO40		C4-390.00-40 060	40	60	0.8
ISO50		C4-390.00-50 030	40	30	2.5
ISO50		C4-390.00-50 060	40	60	2.5
ISO40	C5	C5-390.00-40 030	50	30	0.9
ISO40		C5-390.00-40 070	50	70	1.4
ISO50		C5-390.00-50 030	50	30	2.6
ISO50		C5-390.00-50 070	50	70	3.1
ISO40	C6	C6-390.00-40 075	63	75	1.9
ISO50		C6-390.00-50 030	63	30	2.6
ISO50		C6-390.00-50 080	63	80	3.7
ISO50	C8	C8-390.00-50 070	80	70	3.8
ISO50		C8-390.00-50 120	80	120	5.6

DIN 2080

Para cambio manual de herramienta

Sujeción frontal
390.0004

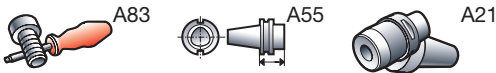


Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte.

l1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
			D _{5t}	l ₁	
ISO40	C5	C5-390.0004-40 075	50	75	1.5
ISO50		C5-390.0004-50 080	50	80	3.4
ISO50	C6	C6-390.0004-50 085	63	85	3.8
ISO50	C8	C8-390.0004-50 100	80	100	5.0

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.
Para obtener información sobre el tirante, véase la página A61



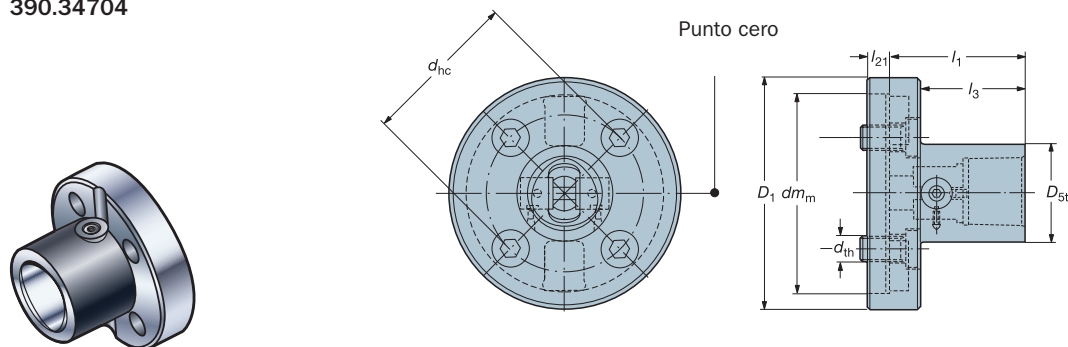
Adaptador

DIN 2079

Para cambio manual de herramienta

Sujeción frontal

390.34704



Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte.

 l_1 = longitud de programación

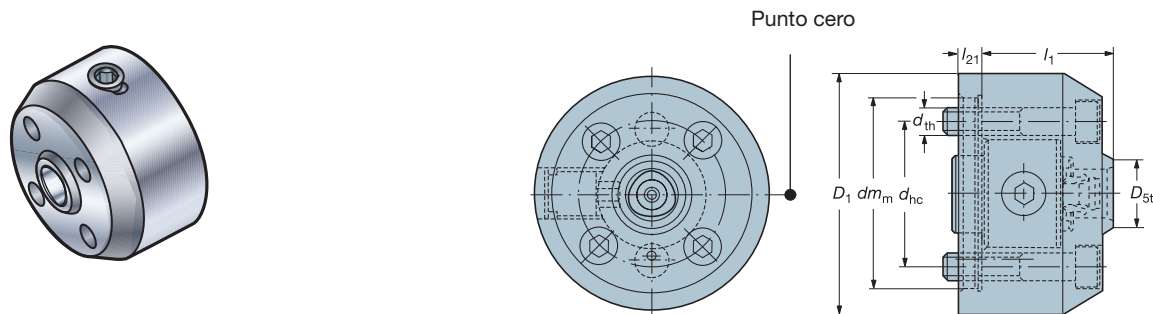
Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									
			d_m	D_{st}	d_{hc}	D_1	l_1	l_3	l_{21}	d_{th}		
40	C5	C5-390.34704-40 075	88.88	50	66.7	110	75	61	10	M12	2.2	
50	C6	C6-390.34704-50 090	128.57	63	101.6	150	90	69	14	M16	4.2	
50	C8	C8-390.34704-50 100	128.57	80	101.6	150	100	79	14	M16	4.4	

DIN 2079

Para cambio manual de herramientas, montaje en brida

Sujeción por leva

390.34705

 l_1 = longitud de programación

Cono	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									
			d_m	D_{st}	d_{hc}	D_1	l_1	l_3	l_{21}	d_{th}		
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.88	32	66.7	110	60	10	10	M12	4.4	
40	C4	C4-390.34705-40 070	88.88	40	66.7	110	70	10	10	M12	5.2	

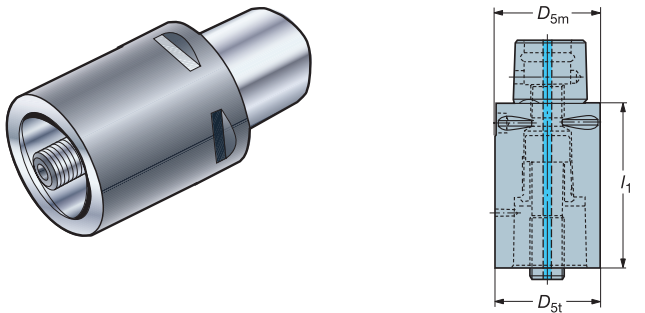
Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.

Para obtener información sobre el tirante, véase la página A61



A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

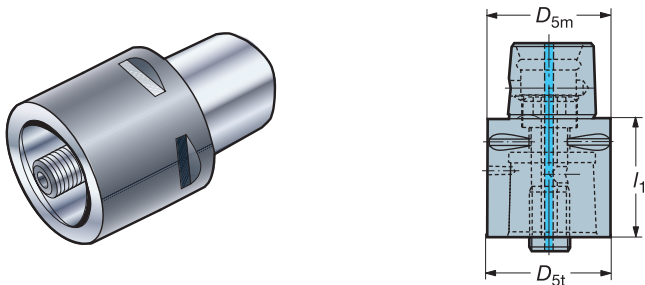
Extensión Capto
391.01



l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm			
Mango básico	Adaptador	Código de pedido	D _{5m}	D _{5t}	l ₁	
C3	C3	C3-391.01-32 060A	32	32	60	0.4
	C3	C3-391.01-32 080A	32	32	80	0.5
C4	C4	C4-391.01-40 060A	40	40	60	0.5
	C4	C4-391.01-40 080A	40	40	80	0.7
C5	C5	C5-391.01-50 080A	50	50	80	1.1
	C5	C5-391.01-50 100A	50	50	100	1.4
C6	C6	C6-391.01-63 100A	63	63	100	2.2
	C6	C6-391.01-63 140A	63	63	140	3.1
C8	C8	C8-391.01-80 100A	80	80	100	3.6
	C8	C8-391.01-80 125A	80	80	125	4.6
C8X	C8X	C8X-391.01-100 100	100	100	100	5.8

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos
391.01



Nota.
No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

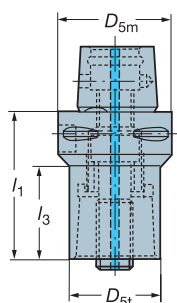
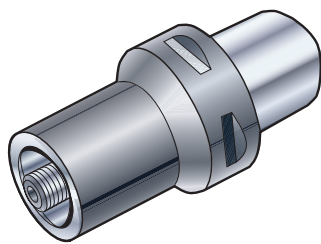
l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm			
Unidad de sujeción	Adaptador	Código de pedido	D _{5m}	D _{5t}	l ₁	
C3	C3	C3-391.01-32 035	32	32	35	0.2
C4	C4	C4-391.01-40 040	40	40	40	0.4
C5	C5	C5-391.01-50 050	50	50	50	0.9
C6	C6	C6-391.01-63 060	63	63	60	1.3
C8	C8	C8-391.01-80 065	80	80	65	2.3

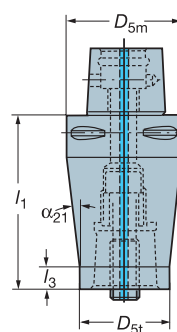


Adaptador reductor

391.02



Diseño 1



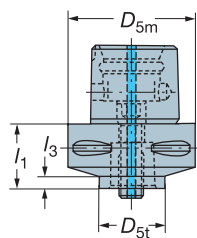
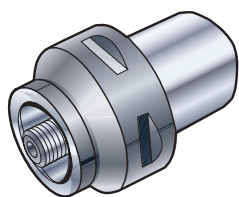
Diseño 2

 l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento				Dimensiones, mm					
Diseño	Mango básico	Adaptador	Código de pedido	D_{5t}	D_{5m}	l_1	l_3	α_{21}	$\frac{m}{kg}$
1	C4	C3	C4-391.02-32 055A	32	40	55	31		0.5
2		C3	C4-391.02-32 070A	32	40	70	12	6°	0.6
1	C5	C3	C5-391.02-32 060A	32	50	60	34.8		0.6
1		C4	C5-391.02-40 065A	40	50	65	40		0.8
2		C4	C5-391.02-40 085A	40	50	85	12	5.4°	1.1
1	C6	C3	C6-391.02-32 070A	32	63	70	39		1.1
1		C4	C6-391.02-40 080A	40	63	80	51.4		1.2
1		C5	C6-391.02-50 080A	50	63	80	51.5		1.5
2		C5	C6-391.02-50 110A	50	63	110	12	4.9°	2.2
1	C8	C3	C8-391.02-32 060A	32	80	60	29.3		1.7
1		C4	C8-391.02-40 070A	40	80	70	36.5		1.9
1		C5	C8-391.02-50 080A	50	80	80	49.3		2.2
1		C6	C8-391.02-63 080A	63	80	80	53.1		2.5
2		C6	C8-391.02-63 120A	63	80	120	12	6.2°	4.0
1	C8X	C6	C8X-391.02-63 080	63	100	80	41		3.4
1		C8	C8X-391.02-80 100	80	100	100	62		4.4
2		C8	C8X-391.02-80 150	80	100	150	12	5.4°	7.3

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

391.02

**Nota.**

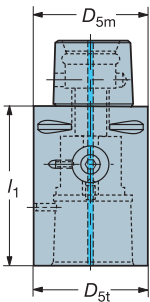
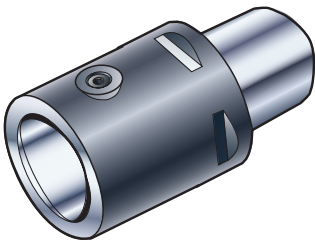
No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

 l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm				
Unidad de sujeción	Adaptador	Código de pedido	D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	$\frac{m}{kg}$
C5	C3	C5-391.02-32 033	50	32	33	10	0.5
	C4	C5-391.02-40 040	50	40	40	18	0.6
C6	C3	C6-391.02-32 032	63	32	32	6	0.8
	C4	C6-391.02-40 040	63	40	40	11	0.9
	C5	C6-391.02-50 050	63	50	50	26.5	1.0
C8	C5	C8-391.02-50 045	80	50	45	10	1.8
	C6	C8-391.02-63 055	80	63	55	20	2.0
C8X	C6	C8X-391.02-63 055	100	63	55	18	2.8
	C8	C8X-391.02-80 065	100	80	65	29.4	3.0



Adaptador de extensión de sujeción frontal
391.04

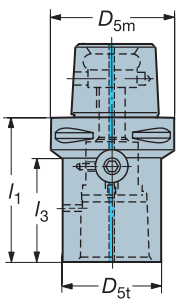
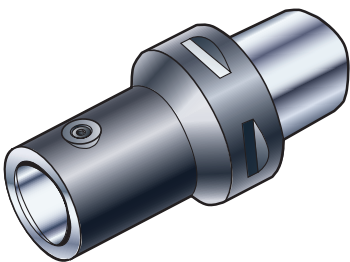


Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte.

l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm			
Mango básico	Adaptador	Código de pedido	D _{5m}	D _{5t}	l ₁	
C5	C5	C5-391.04-50 075	50	50	75	1.4
C6	C6	C6-391.04-63 085	63	63	85	2.0
C8	C8	C8-391.04-80 100	80	80	100	3.8

Adaptador de reducción de sujeción frontal
391.0204



Nota. Se recomienda un tirante para cada adaptador/unidad de corte.

l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento		Código de pedido	Dimensiones, mm				
Mango básico	Adaptador		D_m	D_{st}	l_1	l_3	
C6	C5	C6-391.0204-50 080	63	50	80	54	1.4
C8	C5	C8-391.0204-50 080	80	50	80	49	2.3
	C6	C8-391.0204-63 090	80	63	90	63	2.3

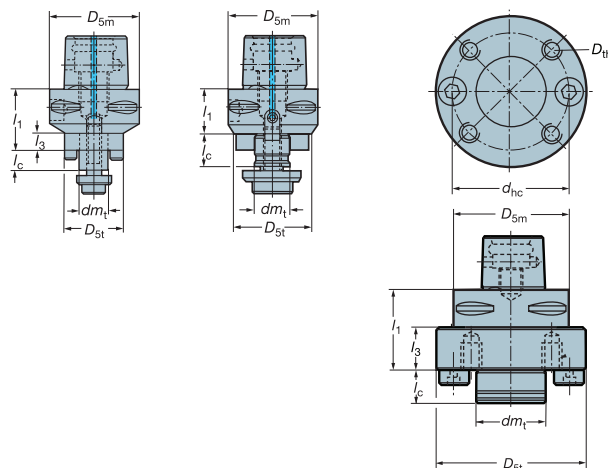
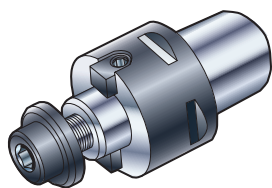
Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página A60.

Para obtener información sobre el tirante, véase la página A61



Adaptador portafresas

391.05

 l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									Con preequilibrado
		D_{5m}	dm_k	d_{hc}	D_{5t}	l_c	l_1	l_3	D_{th}		
C3	C3-391.05-16 030	32	16		32	11	30	10		0.3	⊙
C4	C4-391.05-16 032	40	16		32	11	32	10		0.3	⊙
	C4-391.05-16 055	40	16		32	11	55	33		0.4	⊙
	C4-391.05-22 025	40	22		40	16	25			0.4	⊙
	C4-391.05-22 055	40	22		40	16	55			0.7	⊙
C5	C5-391.05-16 035	50	16		32	11	35	10		0.6	⊙
	C5-391.05-16 070	50	16		32	11	70	44.8		0.7	⊙
	C5-391.05-22 025	50	22		50	16	25			0.6	⊙
	C5-391.05-22 070	50	22		40	16	70	47		1.0	⊙
	C5-391.05-27 025	50	27		50	18	25			0.7	⊙
	C5-391.05-32 040	50	32		63	20	40			1.2	⊙
C6	C6-391.05-16 040	63	16		32	11	40	10		0.9	
	C6-391.05-22 025	63	22		50	16	25			0.9	
	C6-391.05-27 025	63	27		50	18	25			0.9	
	C6-391.05-32 025	63	32		63	20	25			1.0	
	C6-391.05-40040A	63	40		70	23	40			1.6	
C8	C8-391.05-16 050	80	16		32	11	50	10		1.6	
	C8-391.05-22 030	80	22		50	16	30			1.8	
	C8-391.05-27 030	80	27		50	18	30			1.8	
	C8-391.05-32 030	80	32		63	20	30			2.0	
	C8-391.05-40030A	80	40		80	23	30			2.2	
	C8-391.05-60 060 ¹⁾	80	60	101.6	130	29	60		M16	5.3	
C8X	C8X-391.05-40 040	100	40	66.7	100	23	40		M12	3.2	
	C8X-391.05-60 070 ¹⁾	100	60	101.6	130	29	70		M16	6.9	

¹⁾ Sin refrigerante por el centro

Todos los portafresas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.

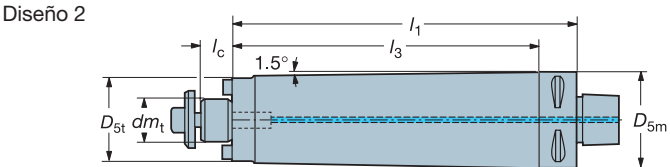
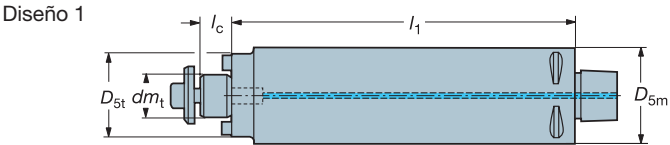
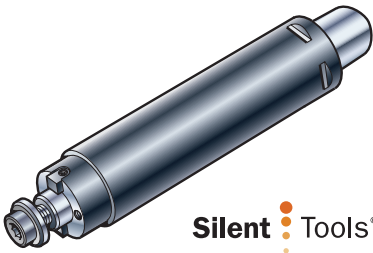
Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado.

Consulte la página A87



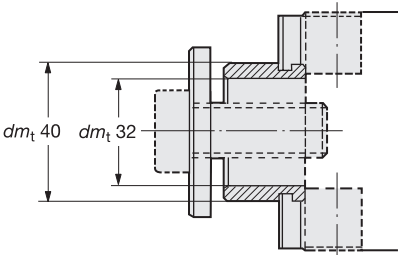
A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Talladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptador antivibratorio portafresas
391.06



l_1 = longitud de programación

Diseño	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									n_{max}
			D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3				
2	C5	C5-391.06-22 220	50	22	40	16	220	200			3.7	6000
2	C6	C6-391.06-22 260	63	22	40	16	260	238			5.8	6000
2	C8	C8-391.06-27 320	80	27	55	18	320	290			11.4	4000
1		C8-391.06-32 320	80	32	70	20	320				14.4	3000

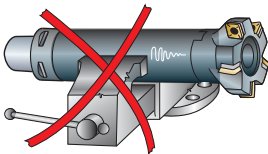


Conjunto de manguito

Manguito para montaje a diámetro 40 mm en un adaptador C8-391.06-32 320.

Código de pedido: 5638 035-011

Encontrará instrucciones de montaje en la Guía Técnica de mecanizado

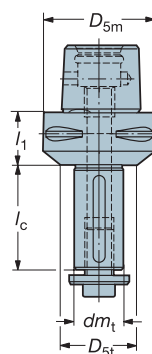
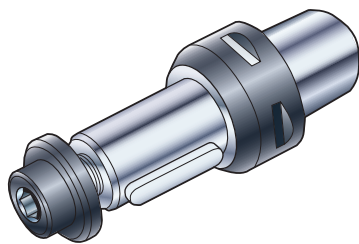


Todos los portafresas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante. Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado. Consulte la página A88



Adaptadores para fresas de disco

391.10

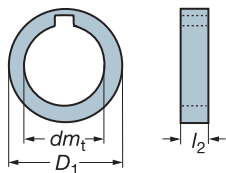


Los anillos espaciadores deben pedirse por separado.

 l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		D_{5m}	dm_1	D_{5t}	l_c	l_1	$\frac{\Delta}{\mu s}$
C3	C3-391.10-16 020	32	16	28	30	20	0.2
C4	C4-391.10-16 025	40	16	28	30	25	0.3
	C4-391.10-22 025	40	22	36	40	25	0.4
C5	C4-391.10-27 025	40	27	40	60	25	0.6
	C5-391.10-16 025	50	16	28	30	25	0.6
	C5-391.10-22 025	50	22	36	40	25	0.7
	C5-391.10-27 025	50	27	43	60	25	0.8
C6	C5-391.10-32 025	50	32	50	60	25	0.9
	C6-391.10-16 030	63	16	28	30	30	0.9
	C6-391.10-22 030	63	22	36	40	30	1.0
	C6-391.10-27 030	63	27	43	60	30	1.2
C8	C6-391.10-32 025	63	32	48	60	25	1.2
	C6-391.10-40 025	63	40	56	60	25	1.4
	C8-391.10-16 040	80	16	28	30	40	1.8
	C8-391.10-22 040	80	22	36	40	40	2.0
C8X	C8-391.10-27 030	80	27	43	60	30	2.1
	C8-391.10-32 030	80	32	48	60	30	2.2
	C8-391.10-40 030	80	40	56	60	30	2.5
	C8-391.10-50 030	80	50	70	60	30	2.8
C8X	C8-391.10-60 030	80	60	80	60	30	3.4
	C8X-391.10-60 040	100	60	84	60	40	4.6

Anillos espaciadores

Para adaptador de fresado 391.10
ISO 839/2 1977Código de pedido Para
adaptador

Dimensiones, mm

Juego de anillos espaciadores	Código de pedido	Dimensiones, mm													
		l_2 dm_1	0.5 D_1	1.0 D_1	1.5 D_1	2.0 D_1	3.0 D_1	4.0 D_1	5.0 D_1	6.0 D_1	10.0 D_1	20.0 D_1	30.0 D_1		
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	26	26	26	26	26	26	26	26	–	
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34	34	
5549 091-031	391.10-27...	27	39	39	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
5549 091-041	391.10-32...	32	45	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
5549 091-051	391.10-40...	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68	68	
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84	84	



A86

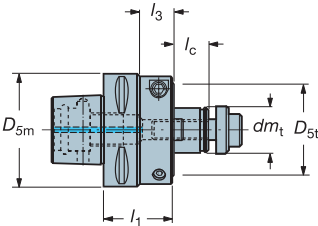
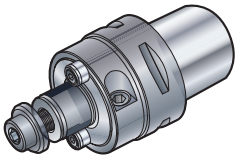


A20

HydroGrip® *

Adaptador portafresas de alta precisión

391.05CG



© Equilibradas individualmente

l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							
		D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3		n_{max}
C5	C5-391.05CG-22 048	50	22	48	19	48	28	0.8	23000
	C5-391.05CG-27 048	50	27	48	21	48	28	1.0	14000
	C5-391.05CG-32 052	50	32	63	24	52	32	1.3	11000
C6	C6-391.05CG-22 050	63	22	48	19	50	28	1.2	23000
	C6-391.05CG-27 050	63	27	53	21	50	28	1.3	14000
	C6-391.05CG-32 050	63	32	63	24	50		1.5	11000
	C6-391.05CG-40 054	63	40	76	27	54	32	2.0	9000
C8	C8-391.05CG-22 050	80	22	48	19	50	20	2.1	14000
	C8-391.05CG-27 050	80	27	53	21	50	20	2.2	14000
	C8-391.05CG-32 050	80	32	63	24	50	20	2.4	11000
	C8-391.05CG-40 050	80	40	76	27	50	20	2.6	9000

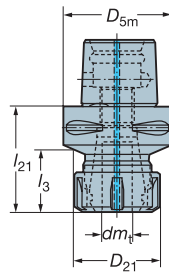
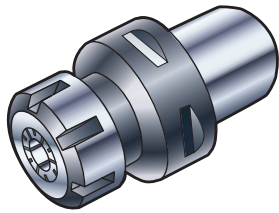
* HydroGrip es una marca registrada por ETP Transmission AB

Todos los portaherramientas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.
Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado.
Consulte la página A89

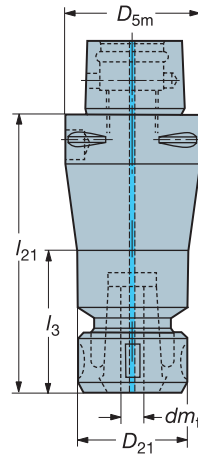


Adaptador portapinzas

DIN 6499/ 391.14



Diseño 1



Diseño 2

Accesorios

393.14

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Página A68

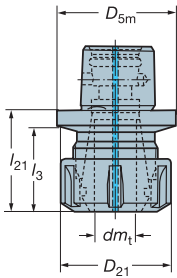
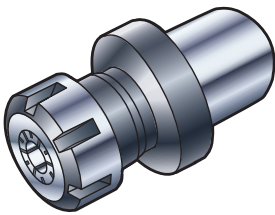
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Diseño	Dimensiones, mm									Tamaño de pinza	Con preequilibrado
			D_m	$dm_{\min}$	$dm_{\max}$	D_{21}	l_3	l_{21}	α_{RO}	Nm			
C3	C3-391.14-16 045	1	32	1	10	28	29	45	0.2	70	16	⊙	
	C3-391.14-20 045	1	32	1	13	35	45	45	0.3	100	20	⊙	
C4	C4-391.14-16 070	2	40	1	10	28	44	70	0.4	70	16	⊙	
	C4-391.14-20 052	1	40	1	13	35	31	52	0.3	100	20	⊙	
	C4-391.14-25 052	1	40	1	16	42	52	52	0.4	130	25	⊙	
	C4-391.14-32 054	1	40	2	20	50	54	54	0.5	170	32	⊙	
C5	C5-391.14-16 100	2	50	1	10	28	60	100	0.9	70	16	⊙	
	C5-391.14-20 055	1	50	1	13	35	31	55	0.5	100	20	⊙	
	C5-391.14-20 100	2	50	1	13	35	55	100	1.0	100	20	⊙	
	C5-391.14-20 130	2	50	1	13	35	55	130	1.3	100	20	⊙	
	C5-391.14-25 055	1	50	1	16	42	33	55	0.5	130	25	⊙	
	C5-391.14-25 100	2	50	1	16	42	65	100	1.1	130	25	⊙	
	C5-391.14-32 057	1	50	2	20	50	57	57	0.6	170	32	⊙	
	C5-391.14-32 100	1	50	1	16	50	100	100	1.3	170	32	⊙	
C6	C6-391.14-16 100	2	63	1	10	28	60	100	1.3	70	16		
	C6-391.14-20 060	1	63	1	13	35	31	60	0.8	100	20		
	C6-391.14-25 060	1	63	1	16	42	33	60	0.9	130	25		
	C6-391.14-25 100	1	63	1	16	42	75	100	1.3	130	25		
	C6-391.14-25 130	2	63	1	16	42	65	130	1.9	130	25		
	C6-391.14-25 160	2	63	1	16	42	65	160	2.5	130	25		
	C6-391.14-32 060	1	63	2	20	50	35	60	0.9	170	32		
	C6-391.14-32 100	1	63	2	20	50	75	100	1.5	170	32		
	C6-391.14-32 130	2	63	2	20	50	75	130	2.2	170	32		
	C6-391.14-40 065	1	63	3	26	63	65	65	1.1	220	40		
	C6-391.14-40 130	1	63	3	26	63	130	130	2.8	220	40		
C8	C8-391.14-20 065	1	80	1	13	35	30	65	1.4	100	20		
	C8-391.14-25 070	1	80	1	16	42	32	70	1.6	130	25		
	C8-391.14-32 070	1	80	2	20	50	35	70	1.8	170	32		
	C8-391.14-32 160	2	80	2	20	50	75	160	4.1	170	32		
	C8-391.14-40 070	1	80	3	26	63	38	70	2.0	220	40		
	C8-391.14-40 160	2	80	3	26	63	95	160	4.6	220	40		
	C8-391.14-50 080	1	80	6	34	78	50	80	2.3	300	50		



A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Talladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptador portapinzas

DIN 6499/ 391.14



Accesorios

393.14

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Página A68

Nota: sólo para sujeción de segmento. No se puede utilizar con mangos básicos ni extensiones/reducciones, ni para cambio de herramienta automático (ATC).

Adaptador portapinzas corto

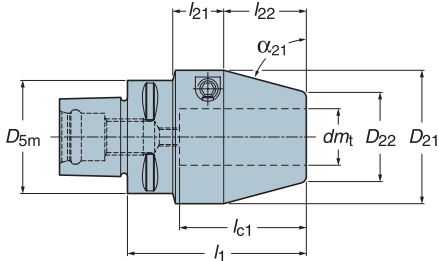
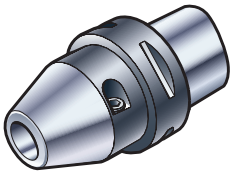
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							Tamaño de pinza
		D5m	dm1 min	dm1 max	D21	l3	l21	kg	
C3	C3-391.14-20 036	32	1	13	35		36	0.3	20
C4	C4-391.14-20 035	40	1	13	35	27	35	0.2	20
	C4-391.14-25 038	40	1	16	42		38	0.3	25
C5	C5-391.14-32 045	50	2	20	50		45	0.5	32

HydroGrip® *

Adaptador portapinzas de gran precisión

Versión corta

391.CGA



© Equilibradas individualmente

Accesorios

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Página A66

l1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm												Tamaño de pinza
		D _{5m}	d _{m1}	D ₂₁	D ₂₂	h	h ₁	h ₂	h ₃	α ₂₁		n _{max}		
C4	C4-391.CGA-12 062A	40	12	43.5	19.8	62	21	20.5	40	60°	0.6	25000	12	
	C4-391.CGA-12 100	40	12	43.5	19.8	100	21	20.5	40	60°	1.0	20000	12	
	C4-391.CGA-20 075	40	20	52	28.3	75	20.9	32.5	52	70°	0.9	25000	20	
C5	C5-391.CGA-12 062	50	12	43.5	19.8	62	21.5	20.5	40	60°	0.8	25000	12	
	C5-391.CGA-20 074A	50	20	52	28.3	74	21.2	32.5	52	70°	1.0	25000	20	
	C5-391.CGA-20 125	50	20	52	28.3	125	21.2	32.5	52	70°	1.8	15000	20	
	C5-391.CGA-25079	50	25	59	39.4	79	21.3	36.5	56	75°	1.3	25000	25	
C6	C6-391.CGA-12 064	63	12	43.5	19.8	64	21.5	20.5	40	60°	1.2	25000	12	
	C6-391.CGA-20 076	63	20	52	28.3	76	21.5	32.5	52	70°	1.4	25000	20	
	C6-391.CGA-20 150	63	20	52	28.3	150	95.5	32.5	52	70°	2.6	15000	20	
	C6-391.CGA-25 080	63	25	59	39.4	80	21.5	36.5	56	75°	1.6	25000	25	
	C6-391.CGA-32 084A	63	32	69.5	47.8	84	20.6	40.5	60	75°	2.0	25000	32	
C8	C8-391.CGA-20 079	80	20	52	28.3	79		32.5	52	70°	2.3	14000	20	
	C8-391.CGA-25 083	80	25	59	39.4	83	16.5	36.5	56	75°	2.5	14000	25	
	C8-391.CGA-32 087	80	32	69.5	47.8	87	16.5	40.5	60	75°	2.8	14000	32	

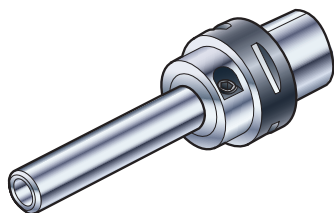
* HydroGrip es una marca registrada por ETP Transmission AB



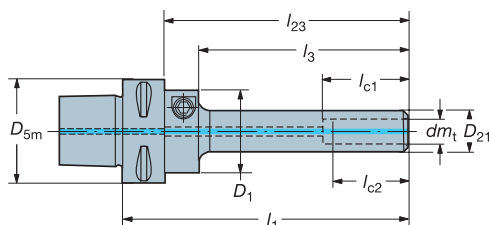
Portapinzas tipo lápiz HydroGrip® *

Adaptador portapinzas de gran precisión

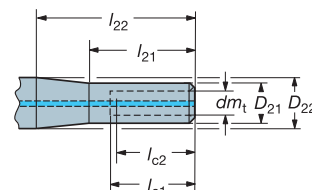
Tipo lápiz
391.CGB



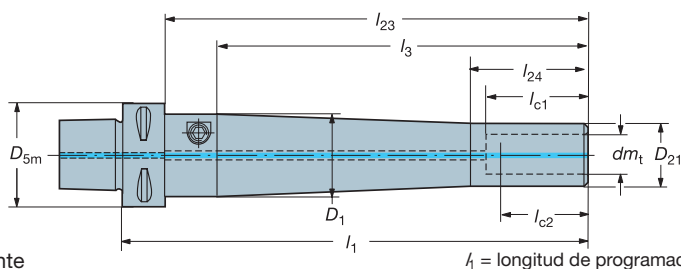
Diseño 1



Diseño 2



Diseño 3



Accesorios

No se suministra con la 393.CG herramienta, se debe pedir por separado.



Página A66

© Equilibradas individualmente

l_1 = longitud de programación

Diseño	Tamaño de acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm																Tamaño de pinza
			D_{3m}	dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_{c1}	$l_{c2}^{(1)}$	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}		n_{max}		
1	C4	C4-391.CGB-06 086	40	6	40	12		40	37	86	50					0.5	25000	12	
1		C4-391.CGB-12 098A	40	12	40	19.5		40	37	98	50					0.7	25000		
1		C4-391.CGB-12 148A	40	12	40	19.5		40	37	148	100					0.8	15000		
2		C4-391.CGB-12 198A	40	12	40	19.5	24.5	40	37	198	150	50	75			0.9	15000		
1	C5	C5-391.CGB-06 086	50	6	40	12		40	37	86	50			66		0.5	25000	12	
1		C5-391.CGB-12 086	50	12	40	19.5		40	37	86	50			66		1.0	25000		
1		C5-391.CGB-12 136	50	12	40	19.5		40	37	136	100			116		1.1	15000		
2		C5-391.CGB-12 186	50	12	40	19.5	24.5	40	37	186	150	50	75	166		1.2	15000		
3		C5-391.CGB-20 158A	50	20	40	32		52	49	158	110			138	60	1.3	15000		
3		C5-391.CGB-20 238A	50	20	40	32		52	49	238	190			218	60	1.7	10000		
1	C6	C6-391.CGB-06 088	63	6	40	12		40	37	88	50			66		1.9	25000	12	
1		C6-391.CGB-12 092A	63	12	40	19.5		40	37	92	50			70		1.1	25000		
1		C6-391.CGB-12 142A	63	12	40	19.5		40	37	142	100			120		1.3	15000		
2		C6-391.CGB-12 192A	63	12	40	19.5	24.5	40	37	192	150	50	75	170		1.5	10000		
3		C6-391.CGB-20 152A	63	20	40	32		52	49	152	110			130	60	1.9	15000		
3		C6-391.CGB-20 232A	63	20	40	32		52	49	232	190			210	60	2.9	10000		
1	C8	C8-391.CGB-12 100	80	12	40	19.5		40	37	100	50			70		2.2	14000	12	
1		C8-391.CGB-12 150	80	12	40	19.5		40	37	150	100			120		2.4	14000		
2		C8-391.CGB-12 200	80	12	40	19.5	24.5	40	37	200	150	50	75			2.7	14000		
3		C8-391.CGB-20 160	80	20	40	32		52	49	160	110			130	60	2.7	14000		
3		C8-391.CGB-20 240	80	20	40	32		52	49	240	190			210	60	3.3	10000		

¹⁾ Longitud de amarre mín.

* HydroGrip es una marca registrada por ETP Transmission AB



A89



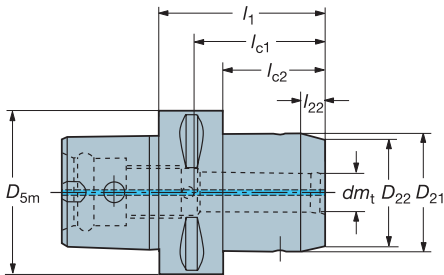
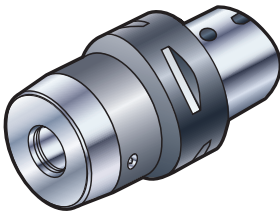
A20

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Tallado
H
Mandrinado
I
Información general

Portapinzas mecánico de precisión CoroGrip®

Coromant Capto®

391.1HMD



Accesorios
No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado. 393.GC 393.CGS

Véase la página A66.
Para obtener información sobre bombas, consulte el catálogo principal



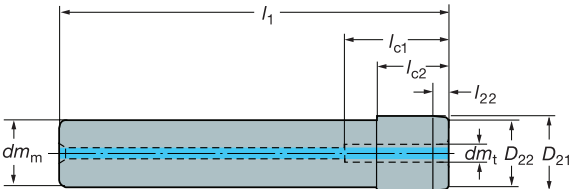
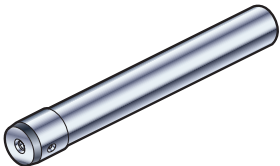
Equilibrado individual, C3, C4, C5 y C6, G2,5 a 25 000 rpm
⊙ C8, G2,5 a 14 000 rpm

		Dimensiones, mm									Tamaño de pinza
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	D _{5m}	dm _t	D ₂₁	D ₂₂	h ₁	l ₂₂	lc ₁			
C3	C3-391.HMD-06 049	32	6	27	24	49	6	40	0.2		12
	C3-391.HMD-12 049	32	12	36	34	49	7.5	40.5	0.2		
C4	C4-391.HMD-06 050	40	6	27	24	50	6	40	0.2		12
	C4-391.HMD-12 052	40	12	36	33	52	7.5	42	0.3		
	C4-391.HMD-20 069	40	20	55	52	69	17	59	0.7		
C5	C5-391.HMD-12 052	50	12	36	33	52	7.5	41	0.5		12
	C5-391.HMD-20 070	50	20	55	52	70	17	59	0.9		
	C5-391.HMD-25 078	50	25	67	63	78	22.25	67	1.9		
C6	C6-391.HMD-20 071	63	20	55	52	71	17	57	1.2		20
	C6-391.HMD-25 080	63	25	67	62	80	22.25	66	1.8		
	C6-391.HMD-32 095	63	32	81	76	95	29.5	81	2.4		
C8	C8-391.HMD-32 102	80	32	81	75	101.5	29.5	90.5	3.5		32

Extensión de portapinzas CoroGrip®

Mango cilíndrico

393.HMD



Accesorios
No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado. 393CG 393.CGS

Véase la página A66.
Para obtener información sobre bombas, consulte el catálogo principal



⊙ Equilibrados individualmente, G2.5 a 25 000 rpm

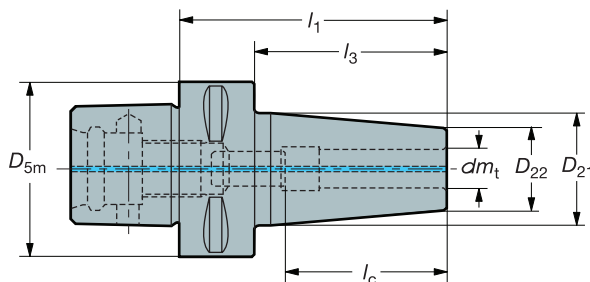
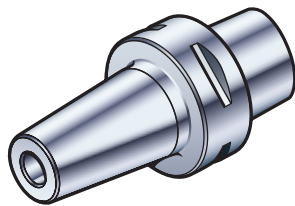
	Dimensiones, mm									Tamaño de pinza
Código de pedido	dm _m	dm _t	D ₂₁	D ₂₂	h	l ₂₂	lc ₁	lc ₂		
393.HMD-25 06 200	25	6	27	26	200	6	40	28	1.0	
393.HMD-32 12 250	32	12	36	34	250	7.5	60	32	1.5	12



Coromant Capto®, adaptación de amarre por contracción térmica

Para mango cilíndrico

391.19

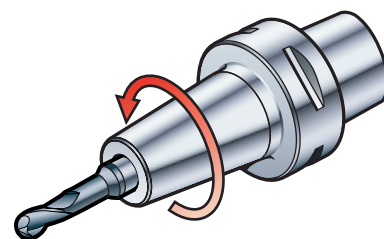


l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									Con preequilibrado
		D_{5m}	dm_t	D_{21}	D_{22}	l_c min	l_c max	l_1	l_3		
C4	C4-391.19-06 075	40	6	27	20	26	36	75	55	0.4	⊙
	C4-391.19-08 075	40	8	27	20	26	36	75	55	0.4	⊙
	C4-391.19-10 075	40	10	32	24	31	41	75	55	0.5	⊙
	C4-391.19-12 075	40	12	32	24	36	46	75	55	0.5	⊙
	C4-391.19-14 080	40	14	34	27	36	46	80	60	0.6	⊙
	C4-391.19-16 080	40	16	34	27	39	49	80	60	0.5	⊙
	C4-391.19-18 080	40	18	42	33	39	49	80		0.7	⊙
	C4-391.19-20 085	40	20	42	33	41	51	85		0.7	⊙
C5	C5-391.19-06 075	50	6	27	20	26	36	75	55	0.6	⊙
	C5-391.19-08 075	50	8	27	20	26	36	75	55	0.6	⊙
	C5-391.19-10 075	50	10	32	24	31	41	75	55	0.7	⊙
	C5-391.19-12 075	50	12	32	24	36	46	75	55	0.7	⊙
	C5-391.19-14 080	50	14	34	27	36	46	80	60	0.8	⊙
	C5-391.19-16 080	50	16	34	27	39	49	80	60	0.7	⊙
	C5-391.19-18 080	50	18	42	33	39	49	80	60	0.9	⊙
	C5-391.19-20 085	50	20	42	33	41	51	85	65	0.9	⊙
	C5-391.19-25 090	50	25	53	44	47	57	90		1.3	⊙
C6	C6-391.19-06 080	63	6	27	20	26	36	80	58	1.0	
	C6-391.19-08 080	63	8	27	20	26	36	80	58	1.0	
	C6-391.19-10 080	63	10	32	24	31	41	80	58	1.0	
	C6-391.19-12 080	63	12	32	24	36	46	80	58	1.0	
	C6-391.19-14 085	63	14	34	27	36	46	85	63	1.1	
	C6-391.19-16 085	63	16	34	27	39	49	85	63	1.1	
	C6-391.19-18 085	63	18	42	33	39	49	85	63	1.3	
	C6-391.19-20 085	63	20	42	33	41	51	85	63	1.2	
	C6-391.19-25 090	63	25	53	44	47	57	90	68	1.5	
	C6-391.19-32 095	63	32	53	44	51	61	95	73	1.5	

Nota: La tolerancia en el diámetro del mango de la herramienta debe ser h6, o próximo.

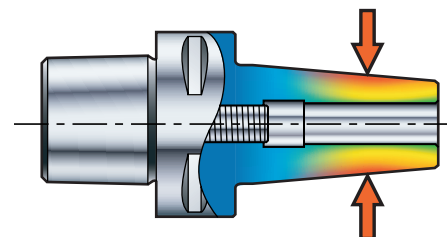
El mango cilíndrico de la herramienta mantenerse limpio de suciedad y de rebabas antes de montarlo en el adaptador para mantener un agarre seguro y preciso. Se debe montar sin pinzas.



La clase de equilibrado es G6.3 a 15.000 rpm

Equipo para calentamiento

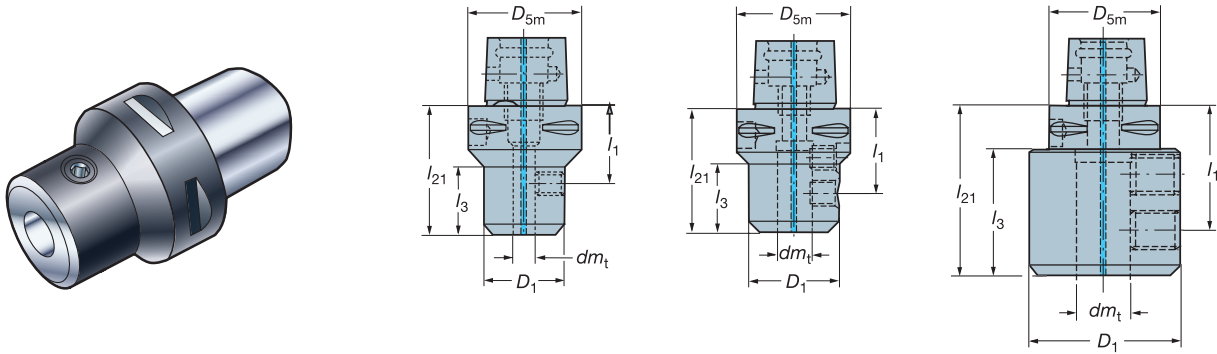
Los adaptadores por contracción Coromant Capto requieren la aplicación de calor para expandirse. Al enfriarse, el adaptador se contrae sujetando el mango de la herramienta. Para garantizar el funcionamiento, el rendimiento óptimo de la herramienta y un proceso de sujeción seguro y sencillo, es necesario utilizar el equipo de calentamiento por inducción Bilz ThermoGrip ISG y seguir las instrucciones del fabricante. Para más información consulte la página www.bilz.de



A
Sistemas
portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Talladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptador para mango Weldon

Para mangos según DIN 6535-HB
391.20



l₁ = longitud de programación

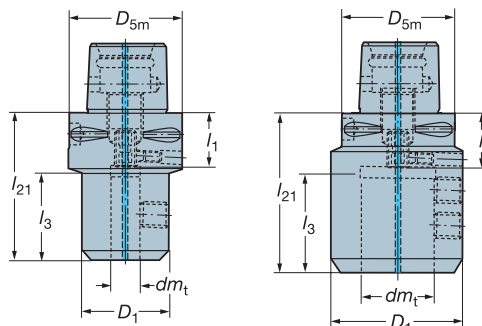
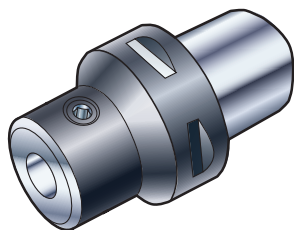
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							Con preequilibrado
		D _{5m}	dm _t	D ₁	l ₁	l ₃	l ₂₁	⌀ _{KG}	
C3	C3-391.20-06 045A	32	6	25	27	27.5	46	0.3	⊙
	C3-391.20-08 045A	32	8	28	27	29	46	0.3	⊙
	C3-391.20-10 050	32	10	35	30	35	50	0.4	⊙
	C3-391.20-12 055	32	12	42	32.5	40	55	0.3	⊙
	C4-391.20-06 050	40	6	25	32	26.5	50	0.4	⊙
C4	C4-391.20-08 050	40	8	28	32	26.5	50	0.4	⊙
	C4-391.20-10 050A	40	10	35	30	29.6	51	0.5	⊙
	C4-391.20-12 055A	40	12	42	32.5	36	56	0.6	⊙
	C4-391.20-14 055	40	14	44	35	32.5	55	0.6	⊙
	C4-391.20-16 055	40	16	48	31	35	55	0.7	⊙
C5	C5-391.20-06 050	50	6	25	32	26.5	50	0.6	⊙
	C5-391.20-08 050	50	8	28	32	26	50	0.7	⊙
	C5-391.20-10 055	50	10	35	35	27.5	55	0.7	⊙
	C5-391.20-12 060	50	12	42	37.5	36	60	0.8	⊙
	C5-391.20-14 060	50	14	44	37.5	37	60	0.9	⊙
	C5-391.20-16 060	50	16	48	36	39	60	0.9	⊙
	C5-391.20-18 060	50	18	50	36		60	1.0	⊙
	C5-391.20-20 060	50	20	52	35	40	60	1.0	⊙
C6	C5-391.20-25 080	50	25	65	56	60	80	1.7	⊙
	C6-391.20-06 055	63	6	25	37	25	55	1.0	
	C6-391.20-08 055	63	8	28	37	26	55	1.0	
	C6-391.20-10 060	63	10	35	40	30	60	1.1	
	C6-391.20-12 060	63	12	42	37.5	33	60	1.2	
	C6-391.20-14 060	63	14	44	37.5	33.5	60	1.2	
	C6-391.20-16 065	63	16	48	41	35.5	65	1.4	
	C6-391.20-18 065	63	18	50	41	39	65	1.4	
C8	C6-391.20-20 065	63	20	52	40	37.5	65	1.4	
	C6-391.20-25 080	63	25	65	56	58	80	2.0	
	C6-391.20-32 090	63	32	72	66	68	90	2.5	
	C6-391.20-40 100	63	40	90	70	77	100	3.9	
	C8-391.20-06 070	80	6	25	52	27	70	2.2	
	C8-391.20-08 070	80	8	28	52	28	70	2.2	
	C8-391.20-10 070	80	10	35	50	29.5	70	2.2	
	C8-391.20-12 070	80	12	42	47.5	31	70	2.3	
C8	C8-391.20-14 070	80	14	44	47.5	31.6	70	2.3	
	C8-391.20-16 070	80	16	48	46	32.5	70	2.3	
	C8-391.20-18 070	80	18	50	46	33	70	2.3	
	C8-391.20-20 070	80	20	52	45	35	70	2.4	
	C8-391.20-25 080	80	25	65	56	53.7	80	2.3	
	C8-391.20-32 080	80	32	72	56	53.7	80	2.9	
	C8-391.20-40 110	80	40	90	80	79	110	4.5	
	C8-391.20-50 120	80	50	100	85	89	120	5.5	



Adaptador con mango Whistle Notch

Para mangos según DIN 6535-HE

391.21



l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							$\frac{\alpha}{\text{deg}}$	Con preequilibrado
		D_{5m}	dm_t	D_1	l_1 min	l_1 max	l_3	l_{21}		
C3	C3-391.21-06 070A	32	6	25	32	40	37	70	0.4	⊙
	C3-391.21-08 070A	32	8	28	32	40	40	70	0.4	⊙
	C3-391.21-10 070	32	10	35	28	38	55	70	0.5	⊙
	C3-391.21-12 075	32	12	42	28	40	60	75	0.7	⊙
C4	C4-391.21-06 070A	40	6	25	32	40	37	70	0.5	⊙
	C4-391.21-08 070A	40	8	28	32	40	37	70	0.5	⊙
	C4-391.21-10 070	40	10	35	28	38	39	70	0.6	⊙
	C4-391.21-12 075	40	12	42	28	40	45	75	0.8	⊙
C4	C4-391.21-14 075	40	14	44	28	40	45	75	0.8	⊙
C5	C5-391.21-06 070A	50	6	25	32	40	37	70	0.8	⊙
	C5-391.21-08 070A	50	8	28	32	40	37	70	0.8	⊙
	C5-391.21-10 070	50	10	35	28	38	38	70	0.9	⊙
	C5-391.21-12 075	50	12	42	28	40	43	75	1.0	⊙
	C5-391.21-14 075	50	14	44	28	40	44	75	1.1	⊙
	C5-391.21-16 080	50	16	48	30	42	48	80	1.2	⊙
C5	C5-391.21-18 080	50	18	50	30	42		80	1.2	⊙
	C5-391.21-20 085	50	20	52	33	45	65	85	1.4	⊙
C6	C6-391.21-06 075A	63	6	25	37	45	35	75	1.3	
	C6-391.21-08 075A	63	8	28	37	45	35	75	1.3	
	C6-391.21-10 075	63	10	35	33	43	36	75	1.4	
	C6-391.21-12 080	63	12	42	33	45	42	80	1.6	
	C6-391.21-14 080	63	14	44	33	45	42	80	1.6	
	C6-391.21-16 080	63	16	48	30	42	47	80	1.6	
	C6-391.21-18 080	63	18	50	30	42	47	80	1.7	
	C6-391.21-20 085	63	20	52	33	45	51	85	1.8	
C6	C6-391.21-25 090	63	25	65	32	44	60	90	2.3	
	C6-391.21-32 095	63	32	72	33	45	73	95	2.6	
C8	C8-391.21-06 065A	80	6	25	27	35	25	65	2.1	
	C8-391.21-08 065A	80	8	28	27	35	25.5	65	2.2	
	C8-391.21-10 065	80	10	35	23	33	27	65	2.2	
	C8-391.21-12 070	80	12	42	23	35	33	70	2.3	
	C8-391.21-14 070	80	14	44	23	35	33.5	70	2.3	
	C8-391.21-16 075	80	16	48	25	37	39	75	2.4	
	C8-391.21-18 075	80	18	50	25	37	39.5	75	2.5	
	C8-391.21-20 080	80	20	52	28	40	45	80	2.6	
C8	C8-391.21-25 090	80	25	65	32	44	57	90	3.1	
	C8-391.21-32 095	80	32	72	33	45	63	95	3.4	



A91



A21

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

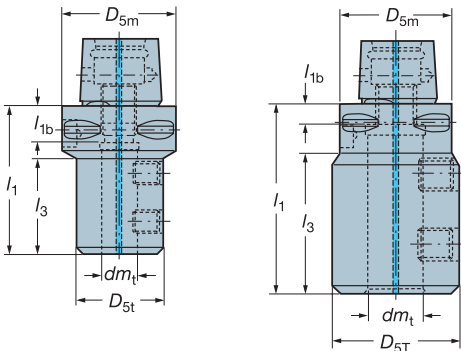
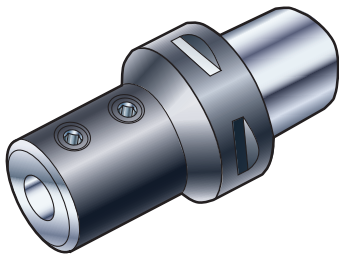
G
Taladrado

H
Mandrinado

I
Información general

Adaptador para brocas

Mango según ISO 9766
391.27



l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						
		D_{5m}	dm_1	D_{5t}	$l_1^{1)}$	$l_{1b}^{2)}$	l_3	
C3	C3-391.27-16 056	32	16	36	56	6.5	41	0.4
	C3-391.27-20 060	32	20	40	60	8.5	45	0.5
C4	C4-391.27-16 056	40	16	36	56	6.5	32.5	0.5
	C4-391.27-20 060	40	20	40	60	8.5	60	0.5
	C4-391.27-25 077	40	25	45	77	19.5	57	0.8
C5	C5-391.27-16 065	50	16	36	65	15.5	41.7	0.8
	C5-391.27-20 060	50	20	40	60	8.5	37.7	0.7
	C5-391.27-25 071	50	25	45	71	8.5	46.7	0.9
	C5-391.27-32 075	50	32	52	75	13.5	55	1.0
C6	C6-391.27-16 070	63	16	36	70	20.5	43	1.1
	C6-391.27-20 070	63	20	40	70	18.5	43.8	1.2
	C6-391.27-25 070A	63	25	45	72	12.5	45.8	1.2
	C6-391.27-32 075	63	32	52	75	13.5	49.8	1.3
	C6-391.27-40 085	63	40	65	85	13.5	63	1.7
C8	C8-391.27-16 080	80	16	36	80	30.5	42	2.2
	C8-391.27-20 080	80	20	40	80	28.5	43.8	2.3
	C8-391.27-25 085	80	25	45	85	27.5	49.8	2.3
	C8-391.27-32 090	80	32	52	90	28.5	53.8	2.5
	C8-391.27-40 095	80	40	65	95	23.5	62.8	2.8

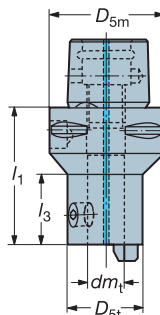
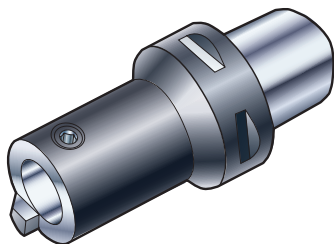
1) 1) Longitud de programación para brocas Coromant U.
2) Longitud de programación para brocas Coromant Delta.



Adaptador para brocas

Para mango Coromant Whistle Notch

391.25



l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		D_{5m}	dm_1	D_{5t}	l_1	l_3	
C3	C3-391.25-16 060	32	16	32	60		0.3
	C3-391.25-20 060	32	20	32	60		0.3
C4	C4-391.25-16 060	40	16	32	60	36	0.4
	C4-391.25-20 060	40	20	32	60	36	0.4
	C4-391.25-25 075	40	25	40	75		0.6
C5	C5-391.25-16 060	50	16	32	60	31	0.7
	C5-391.25-20 060	50	20	32	60	31	0.6
	C5-391.25-25 065	50	25	40	65	42	0.7
	C5-391.25-32 070	50	32	50	70		0.8
C6	C6-391.25-16 060	63	16	32	60	29	1.1
	C6-391.25-20 060	63	20	32	60	29	1.0
	C6-391.25-25 065	63	25	40	65	36	1.1
	C6-391.25-32 070	63	32	50	70	41.5	1.2
	C6-391.25-40 085	63	40	60	85	61.5	1.5
C8	C8-391.25-25 060	80	25	40	60	26.5	1.9
	C8-391.25-32 070	80	32	50	70	39.3	2.0
	C8-391.25-40 085	80	40	60	85	57.2	2.2



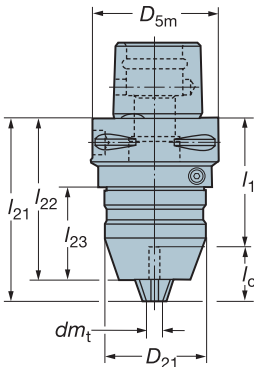
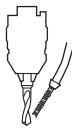
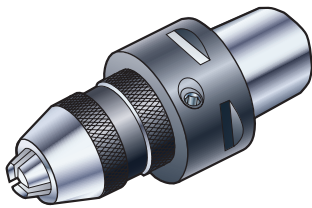
A92



A21

Portabrocas

391.31



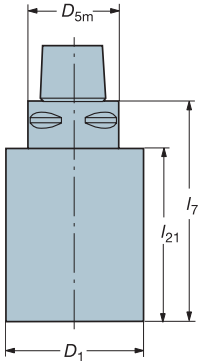
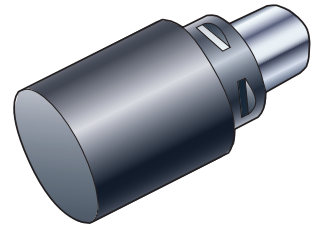
l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm										
		D _{5m}	dm _k min	dm _k max	D ₂₁	l _c ²⁾	l ₁ min ¹⁾	l ₁ max ¹⁾	l ₂₁ max ¹⁾	l ₂₂	l ₂₃	
C3	C3-391.31-10 083M	32	1	10	44	27	43	56	83	72	42	0.4
	C3-391.31-13 100	32	1	13	49.5	27	56	73	100	89.5	46.5	0.7
C4	C4-391.31-10 087M	40	1	10	44	27	47	60	87	76	42	0.9
	C4-391.31-13 100	40	1	13	49.5	27	56	73	100	89.5	46.5	1.1
C5	C5-391.31-10 085M	50	1	13	44	27	45	58	85	74	42	1.0
	C5-391.31-13 090	50	1	13	49.5	27	46	63	90	79.5	46.5	1.3
C6	C6-391.31-13 092	63	1	13	49.5	27	48	65	92	81.5	46.5	1.8

¹⁾ l₁ y l₂₁ varía con el tamaño de broca.
²⁾ l_c es la longitud de agarre del mango de la herramienta.

Adaptador en bruto

391.50



Adaptadores en bruto para aplicaciones especiales
Los adaptadores en bruto se suministran con el acoplamiento endurecido y rectificado, y con la parte frontal blanda para permitir el mecanizado de formas especiales. Los dos extremos están centrados para permitir el mecanizado entre ellos, si fuera necesario.

El material para Coromant Capto® es acero de baja aleación 25 Cr Mo 4.

Resistencia a la tracción 700N/mm². HB 270 – 325.

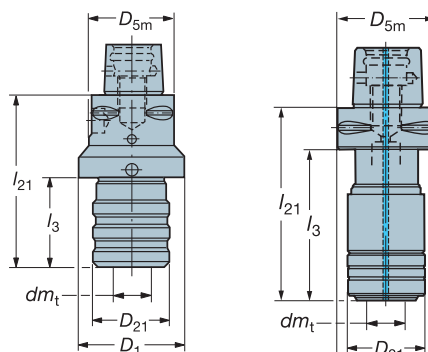
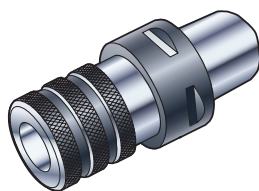
Si se requiere un endurecimiento localizado, se recomienda utilizar endurecimiento de tipo inducción.

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm				
		D _{5m}	D ₁	l ₇	l ₂₁	
C3	C3-391.50-32 090-B	32	32	90		0.6
	C3-391.50-60 090-B	32	60	90	75	1.8
C4	C4-391.50-40 120-B	40	40	120		1.3
	C4-391.50-80 120-B	40	80	120	100	4.3
C5	C5-391.50-50 150-B	50	50	150		2.5
	C5-391.50-95 150-B	50	95	150	130	8.0
C6	C6-391.50-63 180-B	63	63	180		4.8
	C6-391.50-120 180-B	63	120	180	158	15.1
C8	C8-391.50-80 200-B	80	80	200		8.6
	C8-391.50-145 200-B	80	145	200	169	24.2
C8X	C8X-391.50-145 200-B	100	145	200	167	24.6



Adaptador portamachos

391.60/391.61



Cx-391.60

Cx-391.61

Gama de machos		dm_t	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Compensación de longitud, mm		Dimensiones, mm							Refrigerante ²⁾
mín.	máx.				Compresión/	Expansión	D_{5m}	D_1	D_{21}	l_3	l_{21}	$\frac{kg}{kg}$	Nm ³⁾	
M3	M12	19	C3	C3-391.60-01 080A	7.5		32	50	36	40.5	80	0.4	35	A
M3	M12	19	C4	C4-391.60-01 080A	7.5		40	50	36	40.5	80	0.7	35	A
M8	M20	31		C4-391.60-02 110A	12.5		40	63	53	64.5	110	1.4	110	A
M3	M12	19	C5	C5-391.60-01 080A	7.5		50	50	36	40.5	80	1.0	35	A
M8	M20	31		C5-391.60-02 115A	12.5		50	63	53	64.5	115	1.7	110	A
M3	M12	19	C6	C6-391.60-01 090A	7.5		63	50	36	40.5	90	1.4	35	A
M8	M20	31		C6-391.60-02 120A	12.5		63	63	53	64.5	120	2.3	110	A
ME14	M36	48		C6-391.60-03 170A	20		63		78		170	3.5	500	A
M3	M12	19	C8	C8-391.60-01 085A	7.5		80	80	36	40.5	85	2.3	35	A
M8	M20	31		C8-391.60-02 110A	12.5		80	63	53	64.5	110	3.2	110	A
M14	M36	48		C8-391.60-03 160A	20		80	80	78	129	160	3.7	500	A
M3	M12	19	C4	C4-391.61-01 096 ¹⁾	7.5		40	40	39	75	96	1.1	35	AD
M3	M12	19	C5	C5-391.61-01 097 ¹⁾	7.5		50	50	39	76	97	1.1	35	AD
M8	M20	31		C5-391.61-02 129 ¹⁾	10		50		60		129	2.1	110	AD
M8	M20	31	C6	C6-391.61-02 131 ¹⁾	10		63	63	60	108	131	2.4	110	AD
M14F	M36	48		C6-391.61-03 196 ¹⁾	17.5		63		86		196	4.5	500	AD

1) Presión del fluido de corte máx. 50 bar.

2) A = sin refrigerante, AD = refrigerante por el centro, AD/B = refrigerante por el centro y por la brida

3) Par máx.

Recomendaciones:

Para conseguir los mejores resultados en máquinas no equipadas con el sistema de roscado sincronizado, se han de tener en cuenta las siguientes recomendaciones.

Programa el avance de la roscado un 10% más bajo que el valor teórico (paso de rosca rpm). Esto permite al macho cortar limpiamente con gran precisión.

Reducir la profundidad de roscado un 10% para impedir la rotura del macho.

Cuando se roscan agujeros profundos en materiales blandos, como p.ej. el aluminio, el avance y la profundidad deberán reducirse sólo en un 3-5%.

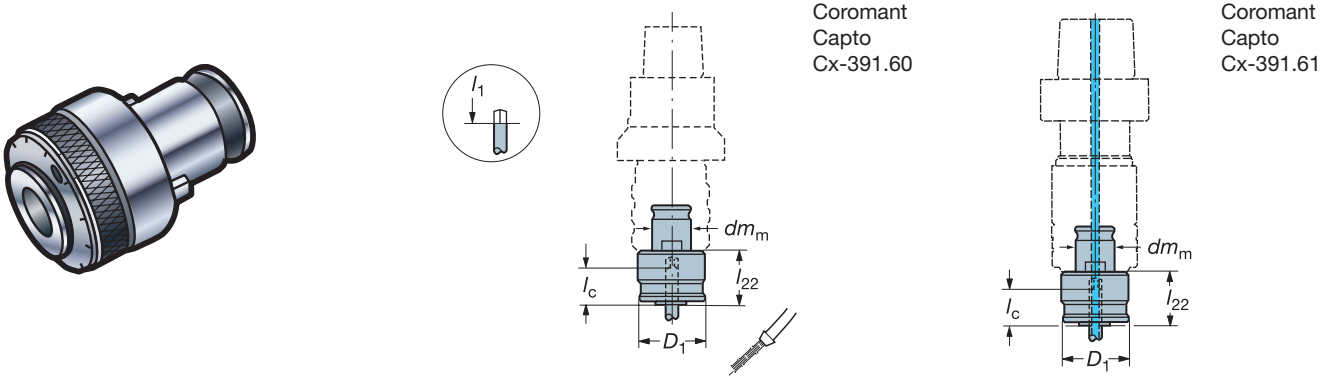


A93



A21

Adaptador portamachos
con embrague de fricción y suministro de refrigerante externo / interno
393.03-SES



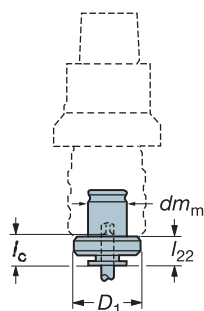
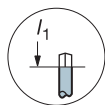
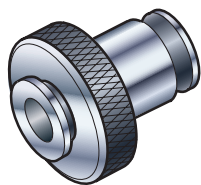
Tipo de portamachos	Preajustado1) para	Øx□ Mango macho, mm	dm _m	Código de pedido	Dimensiones, mm			
					D ₁	l _c	l ₂₂	
393.03	M4	3.1x2.5	19	393.03-SES1 D031X025	32,5	17	25	0,2
	M3	3.5x2.7	19	393.03-SES 1 D035x027	32,5	17	25	0.2
	M3.5	4.0x3.0	19	393.03-SES1 D040X030	32,5	17	25	0,2
	M5	4.0x3.15	19	393.03-SES 1 D040x031	32,5	17	25	0.2
	M4	4.5x3.4	19	393.03-SES 1 D045x034	32,5	17	25	0.2
	M6	4.5x3.5	19	393.03-SES1 D045X035	32,5	17	25	0,2
	M5	5.0x4.0	19	393.03-SES 1 D050x040	32,5	17	25	0.2
	M8	6.0x4.9	19	393.03-SES 1 D060x049	32,5	17	25	0.2
	M8	6.0x4.9	31	393.03-SES 2 D060x049	50.5	30	34	0.2
	M8	6.3x5.0	19	393.03-SES 1 D063x050	32,5	17	25	0.2
	M10	7.0x5.5	19	393.03-SES 1 D070x055	32,5	17	25	0.2
	M10	7.0x5.5	31	393.03-SES 2 D070x055	50.5	30	34	0.6
	M8	8.0x6.2	19	393.03-SES 1 D080x062	32,5	17	25	0.2
	M8	8.0x6.2	31	393.03-SES 2 D080x062	50.5	30	34	0.6
	M8	8.0x6.3	19	393.03-SES 1 D080x063	32,5	17	25	0.2
	M8	8.0x6.3	31	393.03-SES 2 D080x063	50.5	30	34	0.6
	M12	9.0x7.0	19	393.03-SES 1 D090x070	32,5	17	25	0.2
	M12	9.0x7.0	31	393.03-SES 2 D090x070	50.5	30	34	0.6
	M12	9.0x7.1	19	393.03-SES 1 D090x071	32,5	17	25	0.2
	M12	9.0x7.1	31	393.03-SES 2 D090x071	50.5	30	34	0.6
	M10	10.0x8.0	19	393.03-SES 1 D100x080	32,5	17	25	0.2
	M10	10.0x8.0	31	393.03-SES 2 D100x080	50.5	30	34	0.6
	M14	11.0x9.0	31	393.03-SES 2 D110x090	50.5	30	34	0.6
	M14	11.0x9.0	48	393.03-SES 3 D110x090	72	44	45	1.7
	M14	11.2x9.0	31	393.03-SES 2 D112x090	50.5	30	34	0.6
	M14	11.2x9.0	48	393.03-SES3 D112X090	72	44	45	1.7
	M16	12.0x9.0	31	393.03-SES 2 D120x090	50.5	30	34	0.6
	M16	12.0x9.0	48	393.03-SES 3 D120x090	72	44	45	1.7
	M16	12.5x10.0	31	393.03-SES 2 D125x100	50.5	30	34	0.6
	M18	14.0x11.0	31	393.03-SES 2 D140x110	50.5	30	34	0.6
	M18	14.0x11.0	48	393.03-SES 3 D140x110	72	44	45	1.7
	M18	14.0x11.2	31	393.03-SES 2 D140x112	50.5	30	34	0.6
	M20	14.0x11.2	48	393.03-SES3 D140X112	72	44	45	1.7
	M20	16.0x12.0	31	393.03-SES 2 D160x120	50.5	30	34	0.6
	M20	16.0x12.0	48	393.03-SES 3 D160x120	72	44	45	1.7
	M22	16.0x12.5	48	393.03-SES3 D160X125	72	44	45	1.7
	M24	18.0x14.0	48	393.03-SES 3 D180x140	72	44	44	1.7
	M24	18.0x14.5	48	393.03-SES 3 D180x145	72	44	45	1.7
	M27	20.0x16.0	48	393.03-SES 3 D200x160	72	44	45	1.7
	M30	22.0x18.0	48	393.03-SES 3 D220x180	72	44	45	1.7
	M33	25.0x20.0	48	393.03-SES 3 D250x200	72	44	45	1.7

Para datos de corte, seguir las recomendaciones del fabricante del macho.
Si desea más información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

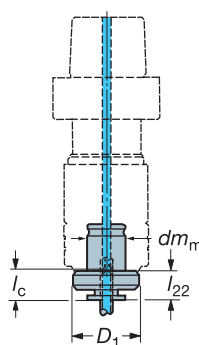
Adaptador portamachos

Sin embrague de fricción y para suministro de refrigerante externo / interno

393.03-SE 393.61-SE



Coromant
Capto
Cx-391.60



Coromant
Capto
Cx-391.61

393.03-SE

393.03-SE

Tipo de portamachos	Mango macho, mm	dm_m	Código de pedido	Dimensiones, mm			
				D_1	l_c	l_{22}	$\frac{D_1}{l_c}$
393.03	3.15x2.2	19	393.03-SE 1 D0315X022	30	17	7	0.1
	4.0x3.15	19	393.03-SE 1 D040x031	30	17	7	0.1
	4.5x3.4	19	393.03-SE 1 D045x034	30	17	7	0.1
	5.0x4.0	19	393.03-SE 1 D050x040	30	17	7	0.1
	6.0x4.9	19	393.03-SE 1 D060x049	30	17	7	0.1
	6.0x4.9	31	393.03-SE 2 D060x049	48	30	11	0.1
	6.3x5.0	19	393.03-SE 1 D063x050	30	17	7	0.1
	6.3x5.0	31	393.03-SE 2 D063X050	48	30	11	0.1
	7.0x5.5	19	393.03-SE 1 D070x055	30	17	7	0.1
	7.0x5.5	31	393.03-SE 2 D070x055	48	30	11	0.3
	8.0x6.2	19	393.03-SE 1 D080x062	30	17	7	0.1
	8.0x6.2	31	393.03-SE 2 D080x062	48	30	11	0.3
	8.0x6.3	19	393.03-SE 1 D080x063	30	17	7	0.1
	8.0x6.3	31	393.03-SE 2 D080x063	48	30	11	0.3
	9.0x7.0	19	393.03-SE 1 D090x070	30	17	7	0.1
	9.0x7.0	31	393.03-SE 2 D090x070	48	30	11	0.3
	9.0x7.1	19	393.03-SE 1 D090x071	30	17	7	0.1
	9.0x7.1	31	393.03-SE 2 D090x071	48	30	11	0.3
	10.0x8.0	19	393.03-SE 1 D100x080	30	17	7	0.1
	10.0x8.0	31	393.03-SE 2 D100x080	48	30	11	0.3
	11.0x9.0	19	393.03-SE 2 D110x090	48	30	11	0.3
	11.2x9.0	31	393.03-SE 2 D112X090	48	30	11	0.3
	12.0x9.0	19	393.03-SE 2 D120x090	48	30	11	0.3
	12.5x10.0	31	393.03-SE 2 D125x100	48	30	11	0.3
	14.0x11.0	19	393.03-SE 2 D140x110	48	30	11	0.3
	14.0x11.2	31	393.03-SE 2 D140x112	48	30	11	0.3
	16.0x12.0	19	393.03-SE 2 D160x120	48	30	11	0.3

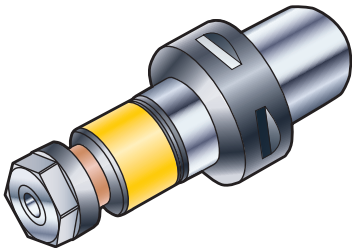
Para datos de corte, seguir las recomendaciones del fabricante del macho.

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Talladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptador portamachos

Tipo pinza

391.62 / 391.63



Accesorios
Pinzas ER para roscado
No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



393.14

Véase la página A68.
Para máquinas sincronizadas

Gama de machos		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Mango macho, dimensiones,			Dimensiones, mm									
mín.	máx.			B_k mín.	B_k máx.	Tamaño de pinza	D_{5m}	dm_t	D_{21}	D_{22}	l_{21}	l_3	l_{22}			
			Sin refrigerante a través de la herramienta													
M4	M12	C4	C4-391.62-20 107	3.15	8	20	40	4-10	34	35	106.5	35.3	86.5	0.7		
M8	M20		C4-391.62-25 126	6.2	12	25	40	8-16	42	44	125.9	42.2	105.9	1.0		
M4	M12	C5	C5-391.62-20 109	3.15	8	20	50	4-10	34	35	108.5	35.3	88.5	0.9		
M8	M20		C5-391.62-25 128	6.2	12	25	50	8-16	42	44	127.9	42.2	107.9	1.2		
M4	M12	C6	C6-391.62-20 113	3.15	8	20	60	4-10	34	35	112.5	35.3	90.5	1.2		
M8	M20		C6-391.62-25 132	6.2	12	25	60	8-16	42	44	131.9	42.2	109.9	1.5		
M4	M12	C8	C8-391.62-20 107	3.15	8	20	80	4-10	34	35	106.5	35.3	76.5	2.1		
M8	M20		C8-391.62-25 126	6.2	12	25	80	8-16	42	44	125.9	42.2	95.9	2.4		
			Con refrigerante interior													
M4	M12	C4	C4-391.63-20 112	3.15	8	20	40	4-10	34	35	106.5	35.3	91.6	0.7		
M8	M20		C4-391.63-25 131	6.2	12	25	40	8-16	42	44	131.1	42.2	111.1	1.0		
M4	M12	C5	C5-391.63-20 114	3.15	8	20	50	4-10	34	35	113.6	35.3	93.6	0.9		
M8	M20		C5-391.63-25 133	6.2	12	25	50	8-16	42	44	133.1	42.2	113.1	1.2		
M4	M12	C6	C6-391.63-20 118	3.15	8	20	60	4-10	34	35	112.5	35.3	90.6	1.2		
M8	M20		C6-391.63-25 137	6.2	12	25	60	8-16	42	44	137.1	42.2	115.1	1.5		
M4	M12	C8	C8-391.63-20 112	3.15	8	20	80	4-10	34	35	111.6	35.3	86.6	2.1		
M8	M20		C8-391.63-25 131	6.2	12	25	80	8-16	42	44	131.1	42.2	101.1	2.4		

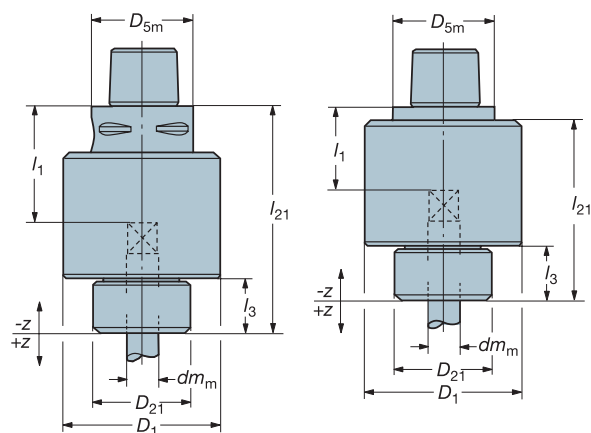
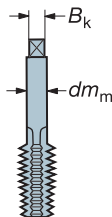
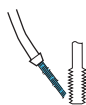
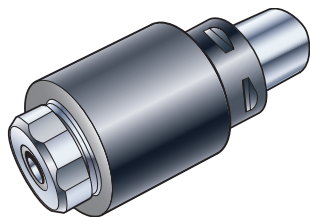


Adaptador portamachos

Tipo de pinza con suministro de refrigerante externo

391.60B

Diseño en versión corta, flotante (para centros de torneado)



Accesorios

391.60A

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Página A68

Nota: Sólo para sujeción de segmentos.

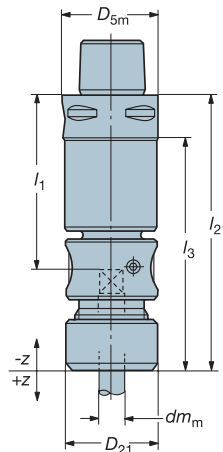
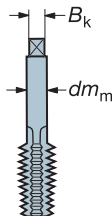
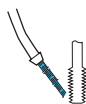
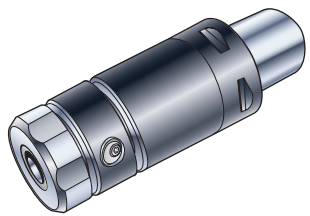
l_1 = longitud de programación

Gama de machos		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Mango macho, dimensiones,				Dimensiones, mm														Tamaño de pinza ²⁾
mín.	máx.			dm_m mín.	dm_m max	B_k mín.	B_k máx.	D_{5m}	D_1	D_{21}	l_1	l_3	l_{21}	- z	+ z		Nm					
M5	M12	C3	C3-391.60B-01 062A ¹⁾	3.5	10	2	8	32	50	31	25.5	18	62	2	10	0.7	35	1, 2				
M5	M12		C3-391.60B-01 074A	3.5	10	2	8	32	50	31	38	18	74	2	10	0.7	35	1, 2				
M5	M12	C4	C4-391.60B-01 062A ¹⁾	3.5	10	2	8	40	50	31	25.5	18	62	2	10	0.9	35	1, 2				
M5	M12		C4-391.60B-01 079A	3.5	10	2	8	40	50	31	42	18	79	2	10	0.7	35	1, 2				
M4	M16	C5	C5-391.60B-02 062A ¹⁾	2.8	13	2	10	50	50	40	22	19	62	2	10	1.0	60	3, 4				
M4	M16		C5-391.60B-02 074A	2.8	13	2	10	50	50	40	34	19	74	2	10	1.0	60	3, 4				

¹⁾ Para portaherramientas accionados. Sin ranuras para pinzas.

²⁾ Las pinzas deben pedirse por separado.

“Diseño aligerado”, flotante (para centros de mecanizado)



Accesorios

391.60A

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Página A68

Gama de machos		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Mango macho, dimensiones,				Dimensiones, mm												Tamaño de pinza ¹⁾
mín.	máx.			dm_m mín.	dm_m max	B_k mín.	B_k máx.	D_{5m}	D_{21}	l_1	l_3	l_{21}	- z	+ z	 kg	Nm				
M5	M12	C3	C3-391.60B-01 095A	3.5	10	2	8	32	31	60	80	95	2	10	0.5	35	1, 2			
M7	M16	C4	C4-391.60B-02 101A	2.8	13	4	10	40	40	60		101	2	10	0.7	60	3, 4			
M14	M32	C5	C5-391.60B-03 158A	10	23	8	18	50	56.4	103		158	2	10	2.4	380	5, 6			

¹⁾ Las pinzas deben pedirse por separado.



A93

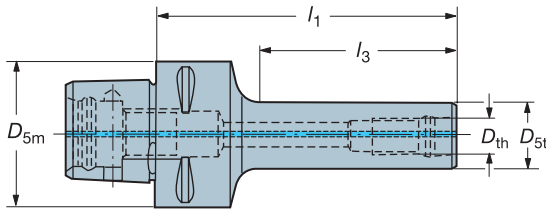


A21

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Adaptador Coromant Capto para fresado para herramientas modulares

Mango con acoplamiento roscado
391.T

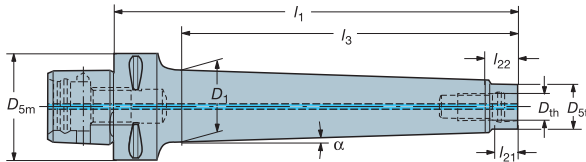


l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Tipo de rosca	Código de pedido	Dimensiones, mm						Con preequilibrado
			D _{5t}	D _{5m}	l ₁	l ₃			
C3	M8	C3-391.T-08 060	12.8	32	60	37.8	0.2		
	M10	C3-391.T-10 070	17.8	32	70	48.5	0.2		
C4	M8	C4-391.T-08 070	12.8	40	70	41.8	0.3		
	M10	C4-391.T-10 080	17.8	40	80	52.4	0.4		
	M12	C4-391.T-12 080	20.8	40	80	52.8	0.4		
C5	M8	C5-391.T-08 070	12.8	50	70	40.4	0.5		
	M10	C5-391.T-10 080	17.8	50	80	51.1	0.6		
	M12	C5-391.T-12 080	20.8	50	80	51.5	0.6		
	M16	C5-391.T-16 080	28.8	50	80	52.6	0.6		
C6	M8	C6-391.T-08 070	12.8	63	70	35.1	0.9		
	M10	C6-391.T-10 090	17.8	63	90	55.8	1.0		
	M12	C6-391.T-12 100	20.8	63	100	66.2	1.1		
	M16	C6-391.T-16 100	28.8	63	100	67.3	1.2		

Adaptador antivibratorio Coromant Capto para fresado para herramientas modulares

Mango con acoplamiento roscado
391-TD



Silent Tools®

l₁ = longitud de programación

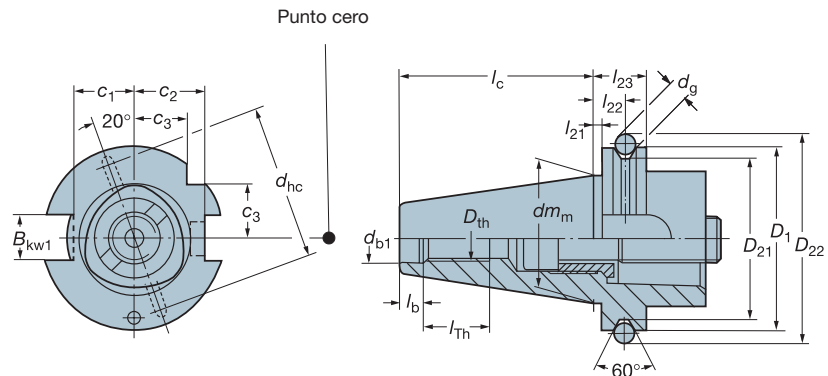
Tamaño acoplamiento	Tipo de rosca	Código de pedido	Dimensiones, mm								
			D ₁	D _{5t}	D _{5m}	l ₁	l ₃	l ₂₁	l ₂₂	α	
C4	M10	C4-391.TD-10 175	30	17.8	40	175	150	10.5	13.5	2.1°	1.0
C5	M12	C5-391.TD-12 186	34	21	50	186	160	12	15.5	1.8°	1.5
	M16	C5-391.TD-16 279	50	29	50	279	259	15.8	19	2.1°	3.4
C6	M16	C6-391.TD-16 279	50	29	63	279	251.6	15.8	19	2.2°	3.8



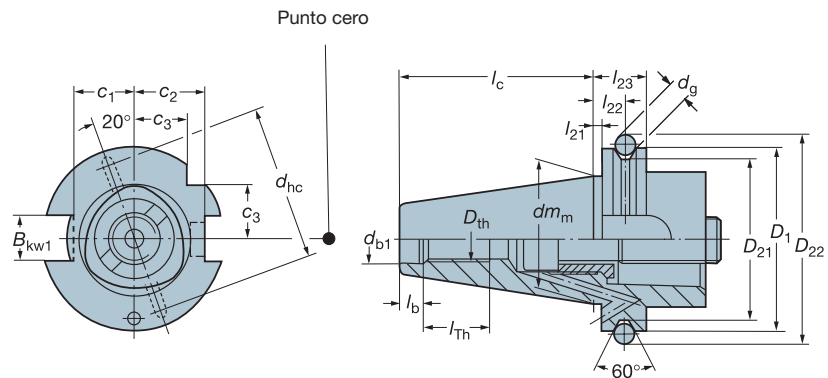
Detalles del acoplamiento

Coromant Capto® / Conos enterizos/ HSK

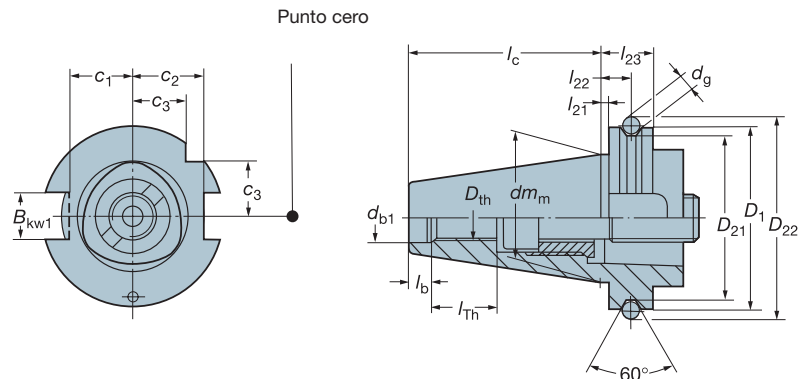
ISO 7388/1
(DIN 69871-A)



DIN 69871
Forma B



Big Plus
ISO 7388/1

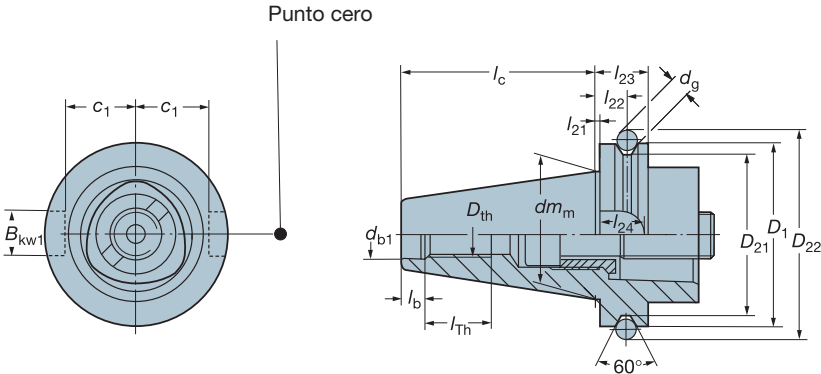


Diseño de la máquina	Cono	Dimensiones, mm																			
	ISO	B _{kw1}	c ₁	c ₂	c ₃	d _{b1}	d _g	d _{hc}	d _m	D ₁	D ₂₁	D ₂₂	l _c	l _b	l _{th}	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃	D _{th}		
ISO 7388.1 (DIN 69871-A)	30	16.1	16.4	19	15	13	7.00	–	31.75	50	44.3	59.3	47.8	5.5	18.5	3.2	11.1	19.1	M12		
	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	–	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	3.2	11.1	19.1	M16		
	45	19.3	29.1	31.3	24	21	7.00	–	57.15	82.2	75.25	91.35	82.7	10	30	3.2	11.1	19.1	M20		
	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	–	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	3.2	11.1	19.1	M24		
DIN 69871-B	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	54	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	3.2	11.1	19.1	M16		
Forma B	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	84	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	3.2	11.1	19.1	M24		
Big Plus	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	–	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	1	11.1	19.1	M16		
ISO 7388.1	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	–	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	1.5	11.1	19.1	M24		

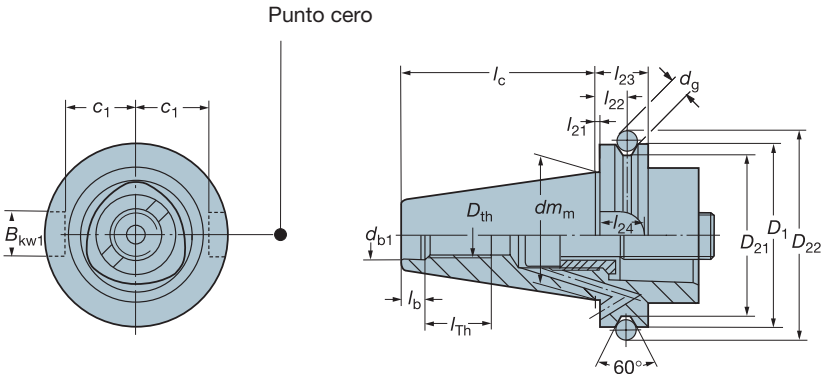
Detalles del acoplamiento

Coromant Capto® / Conos enterizos HSK

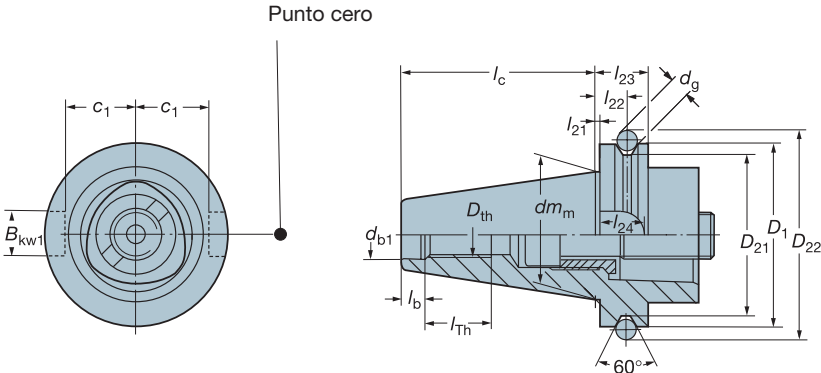
MAS/BT 403



MAS/BT 403
Forma B



BIG-PLUS
MAS/BT 403

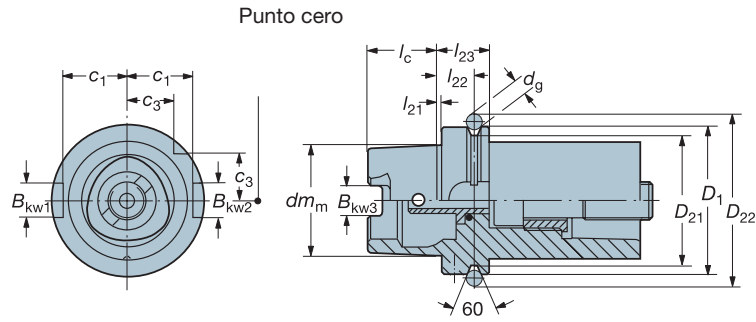


Diseño de la máquina	Cono	Dimensiones, mm																
	ISO	B_{kw1}	c_1	d_{b1}	d_g	dm_m	D_1	D_{21}	D_{22}	l_c	l_b	l_{Th}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	D_{Th}	
MAS/BT 403	30	16.1	16.3	12.5	8.00	31.75	46	38	56.144	48.4	7	17	2	13.6	22	17	M12	
	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	2	16.6	27	21	M16	
	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	3	23.2	38	31	M24	
MAS/BT 403	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	2	16.6	27	21	M16	
Forma B	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	3	23.2	38	31	M24	
Big Plus	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	1	16.6	27	22	M16	
MAS/BT 403	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	1.5	23.2	38	32.5	M24	

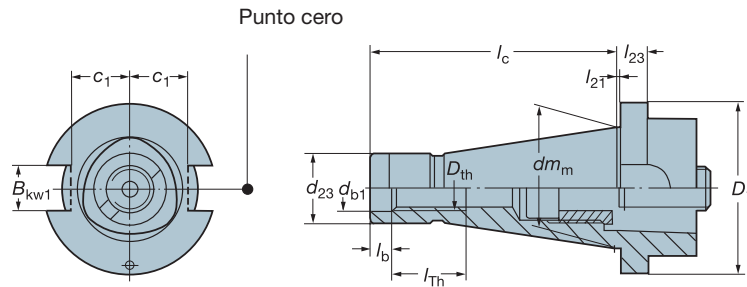
Detalles del acoplamiento

Coromant Capto® / Conos enterizos HSK

HSK A/C



DIN 2080



Diseño de la máquina	Cono ISO	Dimensiones, mm							
		B_{KW1}	B_{KW2}	B_{KW3}	c_1	C_3	d_{b1}	dm_m	
HSK A/C	63	18	16	12.5	26.5	20	7	48	
	100	22	20	20	44	31.5	7	75	
Diseño de la máquina	Cono ISO	Dimensiones, mm							
		D_1	D_{21}	D_{22}	l_c	l_{21}	l_{22}	l_{23}	
HSK A/C	63	63	55	72.3	25.7	6.3	24.3	32.3	
	100	100	92	109.75	40	10	30	39	
Diseño de la máquina	Cono ISO	Dimensiones, mm							
		D_1	l_b	l_c	l_{Th}	l_{21}	l_{23}	D_{Th}	d_{23}
DIN 2080	40	63	8.2	93.4	23.8	1.6	11.6	M16	25
	50	97.5	11.5	126.8	45.5	3.2	15.2	M24	39.24

Accesorios

	Página
Amarres	A57
Herramienta de alineación	A58
Racor de engrase	A58
Válvula de accionamiento por pulsador	A58
Llave dinamométrica para cambio de herramientas	A59
Llave hexagonal	A59
Recomendaciones de par de apriete	A60
Herramienta de montaje	A60
Herramienta de extracción para unidades de sujeción	A61
Herramientas para desmontar el alojamiento poligonal	A61
Tapón de cubierta	A61
Unidades de control seguro	A61
Tirantes	A61
Soportes con alojamiento poligonal cónico	A62
Fijación con medición previa	A63
Calibres patrón	A64
Tirantes	A65
Pinzas cilíndricas, con hendidura	A66
Pinzas cilíndricas, selladas	A67
Pinzas, DIN 6499-B	A68
Boquilla para adaptador de portamachos 391.60B	A68
Pinzas ER para roscado	A69
CoroGrip® Pinza tipo lápiz	A69
Discos de sellado para pinza ER	A70
Tuercas para pinza ER con paso de refrigerante	A71

Piezas de repuesto

	Página
Fijo	
Unidades de sujeción manuales	
Tipo 2085	A72
Tipo 2000	A73
Tipo 3000	A73
Tipo 2080	A74
Tipo 2090	A75
Mango redondo	A76
VDI Diseño en ángulo, DIN 69880	A77
VDI Diseño recto, DIN 69880	A78
Unidades de sujeción hidráulica	
Tipo 5010	A79
Tipo 5210	A80
Tipo 5110	A81
Adaptadores Coromant Capto®	A81
Adaptador Coromant Capto® para barra de mandrinar enteriza	A81

Piezas de repuesto

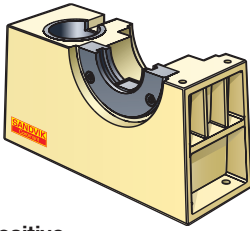
	Página
Rotativo	
Conos básicos Coromant Capto®	A82
Adaptadores Coromant Capto®	
Adaptadores de extensión/reducción	A85
Adaptadores para fresas de disco	A86
Adaptadores para fresas frontales y fresas de planear y escuadrar	A87
Adaptadores por contracción	A90
Adaptadores para portapinzas	A90
Adaptadores para mangos Weldon	A90
Adaptadores para brocas con mango Whistle Notch	A91
Adaptadores para brocas con mango Whistle Notch	A92
Adaptadores para brocas con mango ISO 9766	A92
Portabrocas	A92
Adaptadores portamachos	A93
Portapinzas de alta precisión HydroGrip	A89
Adaptador HydroGrip® para fresas de planear	A89

Para obtener información sobre piezas de repuesto para herramientas de mecanizado multi-tarea Coromant Capto®, consulte el capítulo B

Dispositivo

para montaje y desmontaje de herramientas modulares

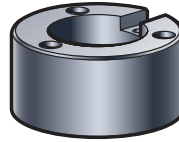
391.500



Cuerpo del dispositivo

Código de pedido: 391.500

391.501



Cuerpo del dispositivo

Código de pedido: 391.501

Código de pedido



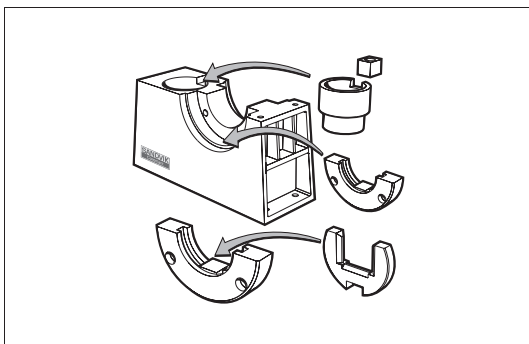
Manguito	Tipo de mango, tamaño
391.540-40	ISO 40 taper
391.540-50	ISO 50 taper
391.540-HA06	HSK 63 Form A/C
391.540-HA10	HSK 100 Form A/C
391.540-C3	Coromant Capto Size C3
391.540-C4	Coromant Capto Size C4
391.540-C5	Coromant Capto Size C5
391.540-C6	Coromant Capto Size C6
391.540-C8	Coromant Capto Size C8

Código de pedido



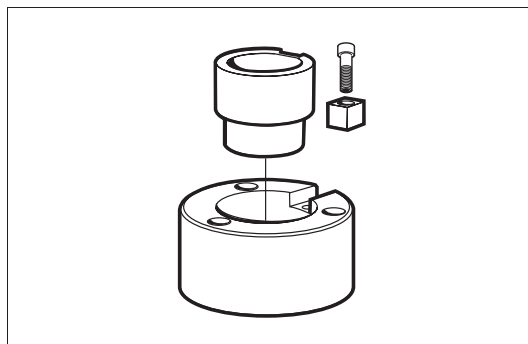
Brida	Anillo	Tipo de mango, tamaño
391.510-00 40		ISO 40, DIN 2080
391.510-140 40		ISO 40, DIN 69871/ANSIB5.50&CAT
391.510-540 40		Big Plus, ISO 7388/1
391.510-55 40		ISO 40, MAS BT
391.510-00 50		ISO 50, DIN 2080
391.510-140 50		ISO 50, DIN 69871/ANSIB5.50&CAT
391.510-540 50		Big Plus, ISO 7388/1
391.510-55 50		ISO 50, MAS BT
391.510-HA06		HSK 63 Form A/C
391.510-HA10		HSK 100 Form A/C
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto Size C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto Size C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto Size C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto Size C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Size C8

Dispositivo de montaje 391.500



Elija la brida, anillo y manguito para facilitar el montaje de la herramienta.

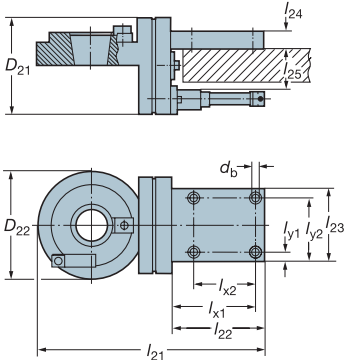
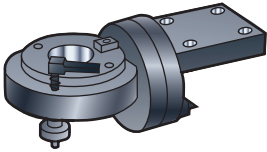
Fijación 391.501 para el mantenimiento de las herramientas con acoplamientos Coromant Capto y HSK



Seleccione el manguito adecuado para el acoplamiento. Es conveniente sujetar la fijación al banco con tres tornillos de cabeza de alojamiento (no se incluyen con la fijación)

Dispositivo

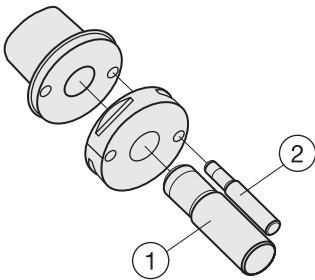
para montaje y desmontaje de conos básicos
Funcionamiento neumático
391.200



Nota.
El dispositivo de montaje 391.200-xx incluye un pedal.
Las instrucciones se incluyen con el dispositivo.
Es necesaria una alimentación de aire de 6 bares (85 lbs/in2).

Tamaño	Dimensiones, mm														
Cono	Código de pedido	db	D21	D22	l21	l22	l23	l24	l25	lx1	lx2	ly1	ly2		
40	391.200-40														
45	391.200-45	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105		20
50	391.200-50														

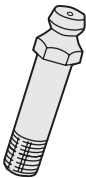
Herramienta de alineación



Esta herramienta se utiliza para comprobar la tolerancia de la posición del cambio automático de herramienta entre el brazo de agarre, el depósito y la unidad de sujeción/husillo. Si no se consigue la tolerancia, el resultado puede ser un desgaste anormal de la herramienta de corte o del acoplamiento Coromant Capto, una sujeción incorrecta, caída de la herramienta, lesiones, etc. Las instrucciones y los datos de tolerancia se indican en la caja de la herramienta.

Tamaño	Código de pedido	Piezas de repuesto	
		1	2
	Herramienta	Pasador de calibración	Pasador de calibración
C3	C3-AMT-01	5552 069-07	5552 069-06
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8X	C8X-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Racor de engrase



Tamaño	Código de pedido
C3 – C8	5692 012-01

Válvula de accionamiento por pulsador

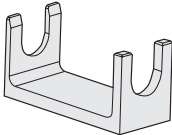


Especificaciones requeridas:
Presión de trabajo: mín. 100 bar

Para información sobre las dimensiones del alojamiento, consulte el manual técnico o póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant.

Código de pedido: C-PBOV-01

Utillaje para montaje



Utillaje para montaje/desmontaje del mecanismo de sujeción para la unidad de tipo NC2000

Tamaño Coromant Capto®	Código de pedido
C3	C3-AT2000-01
C4	C4-AT2000-01
C5	C5-AT2000-01

Llave dinamométrica para cambio de herramientas

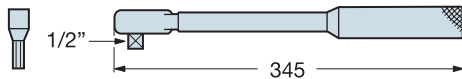
C-TK-02

40-200Nm



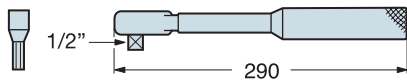
C-TK-01

20-100Nm



BT-TK-02

Ajustar a 35Nm para la pinza de sujeción C3



Tamaño	Código de pedido		Piezas de repuesto	
Coromant Capto®	Nm	Llave dinamométrica	Tamaño mm	Adaptador de llave
C3	35	BT-TK-02	8	5680 035-05
C4	50	C-TK-01	10	5680 035-06
C5	70	C-TK-01	12	5680 035-07
C6	90	C-TK-01	12	5680 035-07
C8	130	C-TK-02	12	5680 035-07

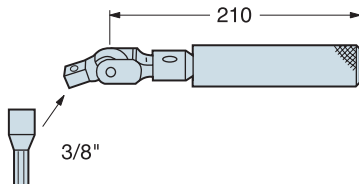
Debe calibrarse según ISO 6789, con una precisión del 4%

Llave dinamométrica para la sujeción frontal de Coromant Capto®

Tamaño	Código de pedido		Tamaño mm	Piezas de repuesto
Llave dinamométrica				
Coromant Capto®	Nm			Adaptador de llave
C5	30	TW-30-01	5	5680 035-08
C6	30	TW-30-01	5	5680 035-08
C8	60	TW-60-01	7	5680 035-09

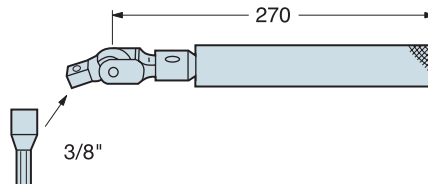
TW-30-01

15-35 Nm

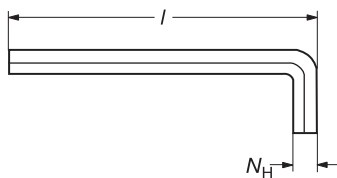


TW-60-01

5-80 Nm



Llave hexagonal



Tamaño Coromant Capto®	Código de pedido	Dimensiones, mm	
		L	N _H
C3	3021 013-080	200	8
C4	5680 010-03	176	10
C5	5680 010-04	200	12
C6	5680 010-04	200	12
C8	5680 010-04	200	12

Recomendaciones de par de apriete

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual tipo 2000 y 3000

Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

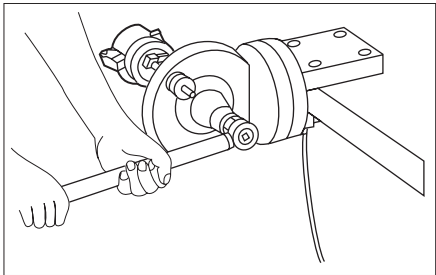
Presión que se requiere en Coromant Capto® :

Unidades de sujeción manual tipo 5000

Tamaño Capto	Amarrar Presión (bares)	Expulsión Presión (bares)
C4	100	100
C5	80	80
C6	80	80
C8	80	80
C8X	80	80

Flujo de aceite requerido en todos los casos: 6 l/min

Conos básicos Coromant Capto



Sujeción por tornillo central

Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6	160-180
C8	160-180
C8X	160-180

Sujeción frontal

Tamaño Capto	Fuerza torsora (Nm)
C5	30
C6	30
C8	60

Herramientas de montaje

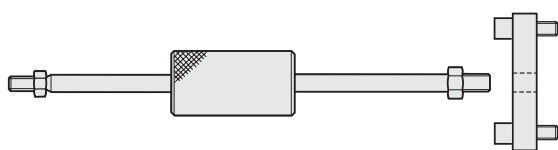
Todos estos accesorios deben pedirse por separado. Recomendamos que se soliciten junto con el pedido inicial de piezas Coromant Capto.



Tamaño Coromant Capto®	Llave de tuerca de retención			
	Llave de extensión		Llave dinamométrica	
	C3	5680 065-13	5680 015-05	C-TK-02
	C4	5680 065-10	5680 015-05	C-TK-02
	C5	5680 065-11	5680 015-01	C-TK-02
C6-C8	5680 065-12	5680 015-02	C-TK-02	

Extractor

para el desmontaje del casquillo poligonal en unidades de sujeción manual y automática



Tamaño acoplamiento Código de pedido

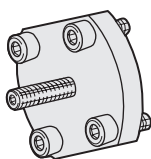
Herramienta

C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Nota: El extractor debe pedirse por separado.

Herramienta extractora

Para extraer el manguito frontal de las unidades de sujeción junto con Cx-WDT-01



Tamaño acoplamiento Código de pedido

Herramienta

Piezas de repuesto

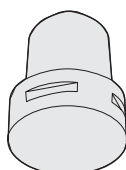
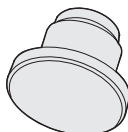
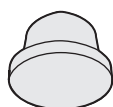
		Tornillo central	Tornillo periférico
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-01M	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-01	3214 030-516	5512 072-01

Tapón antisuciedad

CP-11

CP-01

CPA-01



Tamaño acoplamiento Código de

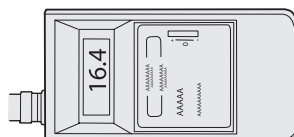
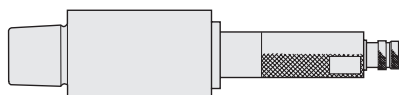
Unidad manual

Unidad automática

Tipo 3000

C3	C3-CP-01	–	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	–
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	–
C8X	–	C8X-CPA-01	–

Unidades de control seguro



Sandvik Coromant ofrece unidades de control seguro para Coromant Capto (C3–C8) a través de su colaborador comercial Kelch. Contacte con su vendedor local de Sandvik Coromant para obtener más información.

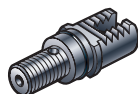
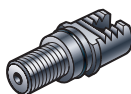
La unidad de control seguro se utiliza para medir la fuerza de sujeción del sistema de fijación de una máquina. Si es demasiado baja, se verá afectada la reacción dinámica entre el eje y la herramienta.

Tirantes para Coromant Capto® sujeción frontal

Tamaño acoplamiento

Tirante

Código de pedido



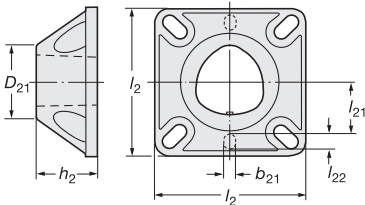
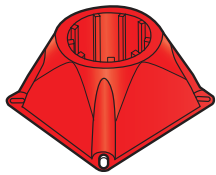
Junta tórica²⁾

C5	C5-390.00-M16-01	C5-390.00-M16-02 ¹⁾	3671 010-125
C6	C6-390.00-M20-01	C6-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-128
C8	C8-390.00-M20-01	C8-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-130

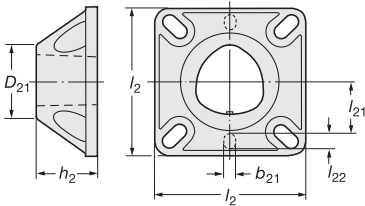
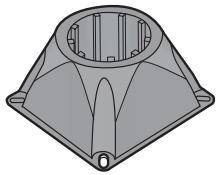
¹⁾ Se debe ajustar junto con las unidades de corte de torneado.

²⁾ Se suministra con el perno de acoplamiento.

Soportes para almacenamiento poligonal cónico

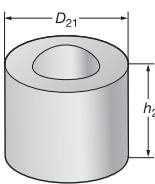


-4000
Para cassettes de almacenamiento de plástico (rojo)



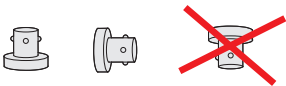
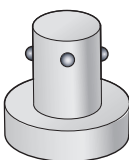
-5000
Plástico de alta calidad, almacenamiento dentro de la máquina (negro)

-6000-B



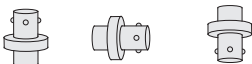
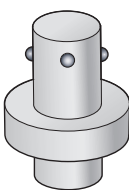
Piezas en bruto para cassettes de aluminio

-PL-01



Mecanismo de bloqueo pasivo
Para almacenamiento vertical hacia arriba y almacenamiento horizontal. NUNCA hacia abajo.

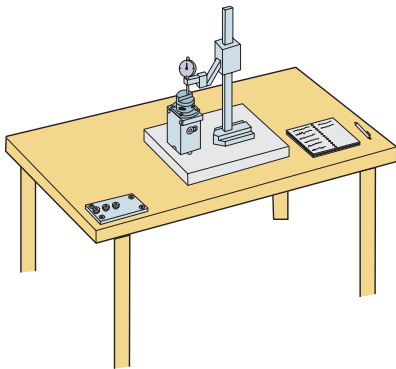
-AL-01



Mecanismo de bloqueo activo
Para almacenamiento en cualquier ángulo: vertical hacia arriba o hacia abajo, u horizontal.

Tamaño de acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Todos los cassettes de plástico se adaptan a agujeros de 17 mm, 20 mm, 25 mm y 1".
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	
C3	C3-C-4000	–	32	26	65	–	–	Plástico de alta calidad. Color rojo. Para utilizar: – solo para almacenamiento vertical – con mecanismo tipo PL-01 para posición horizontal o vertical.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	Plástico negro reforzado de alta calidad. Para almacenamiento de las herramientas en la máquina con mecanismo AL-01.
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C6	C6-C-6000-B	–	120	63	–	–	–	
C8	C8-C-6000-B	–	120	63	–	–	–	Piezas en bruto de casete de aluminio para adaptación individual. Para utilizar con AL-01.
							Fuerza de tracción, N	
C4	C4-PL-01						55	Mecanismo de bloqueo central pasivo. Sujeción accionada por muelle. Encaja directamente en todos los cassettes.
C5	C5-PL-01						120	
C6	C6-PL-01						150	
C8	C8-PL-01						240	
							Peso máx. de herramienta, rec.Kg	
C4	C4-AL-01						40	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cassettes.
C5	C5-AL-01						60	
C6	C6-AL-01						75	
C8	C8-AL-01						110	

Dispositivo de pre-medición para las unidades de corte Coromant Capto®



La precisión del acoplamiento Coromant Capto asegura una excelente repetibilidad al cambiar la misma herramienta. Esta precisión puede ser utilizada en muchas maneras, por ejemplo, en el cambio manual, el cambio del filo de corte tiene lugar fuera de la máquina, donde la posición del filo puede ser verificada mediante dos coordenadas con el nuevo dispositivo de pre-medida de Sandvik.

Cuando la unidad de corte pre-medida es colocada de nuevo en el dispositivo de sujeción de la torreta, la desviación del filo se corrige mediante el control de compensación de la máquina.

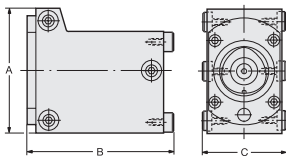
Este dispositivo puede ser utilizado preferentemente sobre un mármol y con cualquier reloj comparador, aunque Sandvik recomienda un reloj con interruptor colocado a cero y una punta palpadora.

Paquete básico

Probablemente, usted dispone ya de todos los equipos de medida en su taller – lo único que necesita adquirir es el conjunto de medición:

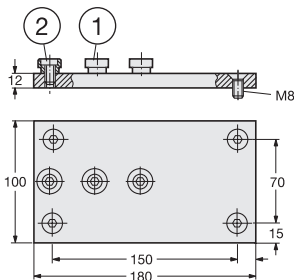
- Unidad de pre-medición
- Placa de soporte (anclaje para apriete)
- Patrón

Unidad de pre-medición



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, (mm)		
		A	B	C
C3	C3-PMU-01M	65	85	44
C4	C4-PMU-01M	77	94	54
C5	C5-PMU-01M	94	130	70
C6	C6-PMU-01	114	135	90
C8	C8-PMU-01	133	150	106

Placa de soporte

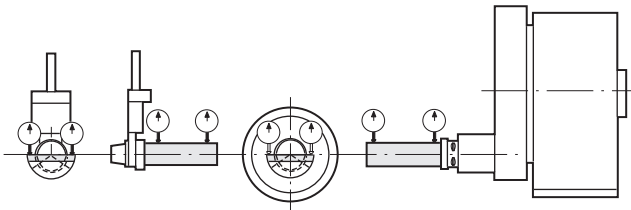


Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Piezas de repuesto	
		1	2
		Perno	Tornillo
C3 – C8	C-HP-01	5638 060-01	3212 020-409

Calibres patrón

Comprobación de la posición de las pinzas

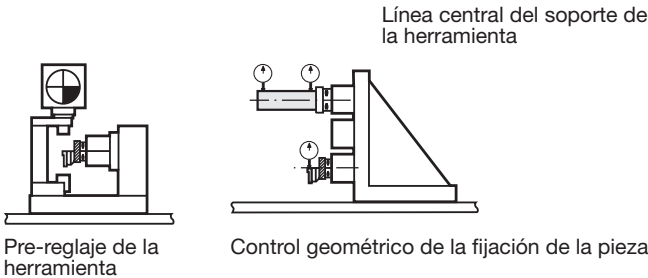
La orientación del husillo



El sistema Coromant Capto garantiza una excepcional precisión de la repetibilidad, aunque ésta sería de poca utilidad, a menos que todos los restantes componentes que intervienen en el proceso de mecanizado estén posicionados de manera correcta y precisa.

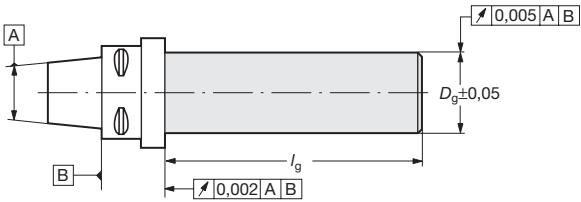
Coromant ofrece una gama de calibres patrón para fijar la altura axial y central, para los diferentes tamaños de acoplamiento. Estos se recomiendan especialmente para fijar parámetros tan importantes como:

- Línea central del soporte de la herramienta
- Orientación del husillo
- Posición de la herramienta para las pinzas
- Altura central de la herramienta y posición del filo (dimensiones f1 y l1). Se pueden utilizar en un dispositivo de pre-medición.
- Dispositivos para fijar los componentes



Calibre axial

Calibres patrón MAS-11

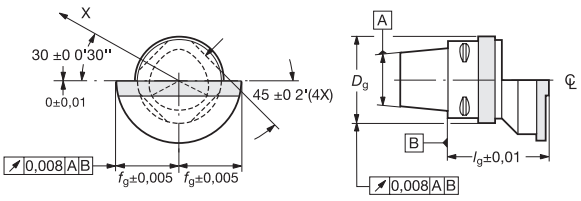


Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm	
		D _g	l _g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	215
C6	C6-MAS-11	40	320
C8/C8X	C8-MAS-11	40	320

Calibre de altura central

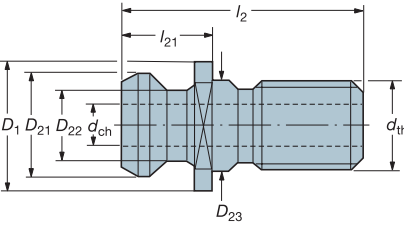
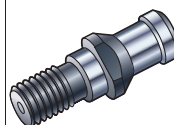
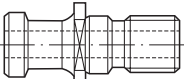
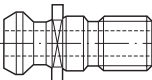
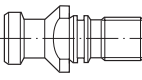
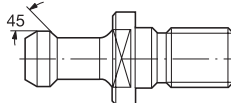
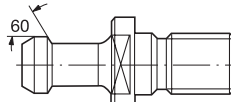
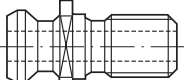
Calibres patrón MAS-01

(Poligonal) Ranura de las pinzas



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
		f _g	l _g	D _g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8/C8X	C8-MAS-01	55	80	82

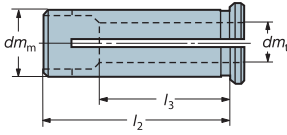
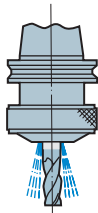
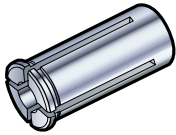
Tirantes

			Cono	Código de pedido	Dimensiones, mm								
													
ISO					D_{21}	D_{22}	D_{23}	D_1	d_{ch}	l_2	l_{21}	d_{th}	
ISO 7388/2 Con orificio de refrigerante		Tipo A	40	393.2910-40 028	19	14	17	23	7	54	26	M16	
			50	393.2910-50 040	28	21	25	36	11.5	74	34	M24	
Con orificio de refrigerante		Tipo B	40	393.2915-40 028	18.85	12.95	17	22.5	7.35	44.5	16.4	M16	
			50	393.2915-50 040	29.1	19.6	25	37	11.5	65.5	25.5	M24	
DIN 69872 Con orificio de refrigerante			40	393.2920-40 028	19	14	17	23	7	54	26	M16	
			50	393.2920-50 042	28	21	25	36	11.5	74	34	M24	
			Junta										
Sin orificio de refrigerante			40	393.2925-40 028	19	14	17	23	13x2	54	26	M16	
			50	393.2925-50 042	28	21	25	36	20x3	74	34	M24	
MAS 403-1982													
	Tipo 1	40	393.2930-40 025	15	10	17	23	–	60	35	M16		
		50	393.2930-50 040	23	17	25	38	–	85	45	M24		
	Tipo 2	40	393.2935-40 025	15	10	17	23	–	60	35	M16		
		50	393.2935-50 040	23	17	25	38	–	85	45	M24		
CAT metric Con orificio de refrigerante			40	393.2945-40 025	18.8	12.45	17	21.8	7	41.26	16.2	M16	
			50	393.2945-50 040	28.95	20.8	25	36.5	10	65.4	25.4	M24	

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-
tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Talladrado
H
Mandrinado
I
Información general

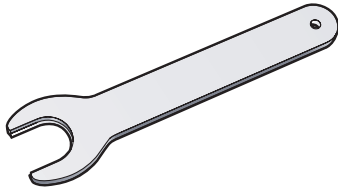
Pinzas cilíndricas para CoroGrip® e HydroGrip

Con hendidura
393.CG



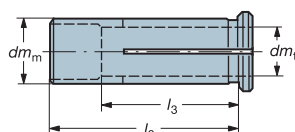
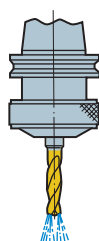
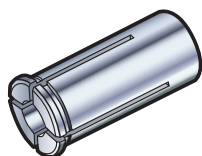
MÉTRICA						MÉTRICA					
		Dimensiones, mm						Dimensiones, mm			
Tamaño de pinza	Código de pedido	dm _t	dm _m	l ₂	l ₃	Tamaño de pinza	Código de pedido	dm _t	dm _m	l ₂	l ₃
12	393.CG-12 03 40	3	12	40	25	25	393.CG-25 03 56	3	25	56	25
	393.CG-12 04 40	4	12	40	25		393.CG-25 04 56	4	25	56	25
	393.CG-12 05 40	5	12	40	25		393.CG-25 05 56	5	25	56	25
	393.CG-12 06 40	6	12	40	32		393.CG-25 06 56	6	25	56	33
	393.CG-12 07 40	7	12	40	33		393.CG-25 07 56	7	25	56	33
	393.CG-12 08 40	8	12	40	33		393.CG-25 08 56	8	25	56	33
	393.CG-12 09 40	9	12	40	33		393.CG-25 09 56	9	25	56	34
	393.CG-12 10 40	10	12	40	36		393.CG-25 10 56	10	25	56	36
16	393.CG-16 06 50	6	16	50	32		393.CG-25 12 56	12	25	56	42
	393.CG-16 08 50	8	16	50	32		393.CG-25 14 56	14	25	56	43
	393.CG-16 10 50	10	16	50	36		393.CG-25 16 56	16	25	56	44
	393.CG-16 12 50	12	16	50	36		393.CG-25 18 56	18	25	56	44
20	393.CG-20 03 52	3	20	50	24	32	393.CG-25 20 56	20	25	56	46
	393.CG-20 04 52	4	20	50	24		393.CG-32 06 60	6	32	60	26
	393.CG-20 05 52	5	20	50	24		393.CG-32 07 60	7	32	60	40
	393.CG-20 06 52	6	20	50	32		393.CG-32 08 60	8	32	60	40
	393.CG-20 07 52	7	20	50	33		393.CG-32 09 60	9	32	60	40
	393.CG-20 08 52	8	20	50	33		393.CG-32 10 60	10	32	60	40
	393.CG-20 09 52	9	20	50	34		393.CG-32 12 60	12	32	60	40
	393.CG-20 10 52	10	20	50	36		393.CG-32 14 60	14	32	60	40
	393.CG-20 12 52	12	20	50	41		393.CG-32 16 60	16	32	60	40
	393.CG-20 14 52	14	20	50	41		393.CG-32 18 60	18	32	60	40
	393.CG-20 16 52	16	20	50	44		393.CG-32 20 60	20	32	60	40
							393.CG-32 25 60	25	32	60	45

Extractor	Para tamaño de boquilla
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20 (3/4")
5680 061-04	25 (1")
5680 061-05	32 (1 1/4")



Pinzas cilíndricas para CoroGrip® e HydroGrip

Selladas
393.CGS



l_3 = Longitud de sujeción necesaria para lograr un efecto de sellado.

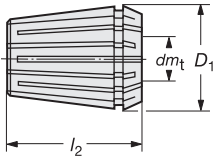
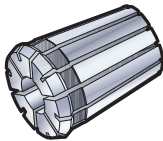
MÉTRICA						PULGADAS					
		Dimensiones, mm						Dimensiones, mm (pulg.)			
Tamaño de pinza	Código de pedido	dm_t	dm_m	l_2	l_3	Tamaño de pinza	Código de pedido	dm_t	dm_m	l_2	l_3
12	393.CGS-12 03 40	3	12	40	25	12	A393.CGS-12 02 40	3.175 (1/8)	12	40	26
	393.CGS-12 04 40	4	12	40	25		A393.CGS-12 03 40	4.763 (3/16)	12	40	27
	393.CGS-12 05 40	5	12	40	25		A393.CGS-12 04 40	6.350 (1/4)	12	40	28
	393.CGS-12 06 40	6	12	40	32		A393.CGS-12 05 40	7.938 (5/16)	12	40	40
	393.CGS-12 07 40	7	12	40	33		A393.CGS-12 06 40	9.525 (3/8)	12	40	40
	393.CGS-12 08 40	8	12	40	33						
	393.CGS-12 09 40	9	12	40	33						
	393.CGS-12 10 40	10	12	40	36						
20	393.CGS-20 03 52	3	20	50	24	20	A393.CGS-20 02 52	3.175 (1/8)	20	50	26
	393.CGS-20 04 52	4	20	50	24		A393.CGS-20 03 52	4.763 (3/16)	20	50	26
	393.CGS-20 05 52	5	20	50	24		A393.CGS-20 04 52	6.350 (1/4)	20	50	26
	393.CGS-20 06 52	6	20	50	32		A393.CGS-20 05 52	7.938 (5/16)	20	50	40
	393.CGS-20 07 52	7	20	50	33		A393.CGS-20 06 52	9.525 (3/8)	20	50	40
	393.CGS-20 08 52	8	20	50	33		A393.CGS-20 07 52	11.113 (7/16)	20	50	40
	393.CGS-20 09 52	9	20	50	34		A393.CGS-20 08 52	12.700 (1/2)	20	50	40
	393.CGS-20 10 52	10	20	50	36		A393.CGS-20 09 52	14.288 (9/16)	20	50	40
	393.CGS-20 12 52	12	20	50	36		A393.CGS-20 10 52	15.875 (5/8)	20	50	45
	393.CGS-20 14 52	14	20	50	41						
	393.CGS-20 16 52	16	20	50	41						
	393.CGS-20 18 52	18	20	50	44						
25	393.CGS-25 03 56	3	25	56	25	25	A393.CGS-25 02 56	3.175 (1/8)	25	56	25
	393.CGS-25 04 56	4	25	56	25		A393.CGS-25 03 56	4.763 (3/16)	25	56	25
	393.CGS-25 05 56	5	25	56	25		A393.CGS-25 04 56	6.350 (1/4)	25	56	33
	393.CGS-25 06 56	6	25	56	33		A393.CGS-25 05 56	7.938 (5/16)	25	56	33
	393.CGS-25 07 56	7	25	56	33		A393.CGS-25 06 56	9.525 (3/8)	25	56	34
	393.CGS-25 08 56	8	25	56	33		A393.CGS-25 07 56	11.113 (7/16)	25	56	36
	393.CGS-25 09 56	9	25	56	34		A393.CGS-25 08 56	12.700 (1/2)	25	56	42
	393.CGS-25 10 56	10	25	56	36		A393.CGS-25 09 56	14.288 (9/16)	25	56	43
	393.CGS-25 12 56	12	25	56	42		A393.CGS-25 10 56	15.875 (5/8)	25	56	44
	393.CGS-25 14 56	14	25	56	43		A393.CGS-25 11 56	17.463 (11/16)	25	56	45
	393.CGS-25 16 56	16	25	56	44		A393.CGS-25 12 56	19.050 (3/4)	25	56	45
	393.CGS-25 18 56	18	25	56	44		A393.CGS-25 13 56	20.638 (13/16)	25	56	46
	393.CGS-25 20 56	20	25	56	45						
32	393.CGS-32 07 60	7	32	60	33	32	A393.CGS-32 03 60	4.763 (3/16)	32	60	26
	393.CGS-32 08 60	8	32	60	33		A393.CGS-32 04 60	6.350 (1/4)	32	60	26
	393.CGS-32 09 60	9	32	60	33		A393.CGS-32 05 60	7.938 (5/16)	32	60	40
	393.CGS-32 10 60	10	32	60	36		A393.CGS-32 06 60	9.525 (3/8)	32	60	40
	393.CGS-32 12 60	12	32	60	41		A393.CGS-32 07 60	11.113 (7/16)	32	60	40
	393.CGS-32 14 60	14	32	60	42		A393.CGS-32 08 60	12.700 (1/2)	32	60	40
	393.CGS-32 16 60	16	32	60	44		A393.CGS-32 09 60	14.288 (9/16)	32	60	40
	393.CGS-32 18 60	18	32	60	45		A393.CGS-32 10 60	15.875 (5/8)	32	60	40
	393.CGS-32 20 60	20	32	60	46		A393.CGS-32 11 60	17.463 (11/16)	32	60	40
	393.CGS-32 25 60	25	32	60	47		A393.CGS-32 12 60	19.050 (3/4)	32	60	40
							A393.CGS-32 13 60	20.638 (13/16)	32	60	40
							A393.CGS-32 14 60	22.225 (7/8)	32	60	40
							A393.CGS-32 15 60	23.813 (15/16)	32	60	40
							A393.CGS-32 16 60	25.400 (1)	32	60	45

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página A66

Pinzas

DIN 6499-B

393.14



Tamaño 11				Tamaño 16				Tamaño 20				Tamaño 25			
Gama	Código de pedido			Gama	Código de pedido			Gama	Código de pedido			Gama	Código de pedido		
dm_k	D_1	l_2		dm_k	D_1	l_2		dm_k	D_1	l_2		dm_k	D_1	l_2	
1.00–0.75	393.14-11 0100	11.4	18	1.0–0.5	393.14-16 0100	17	27.5	1.5–1.0	393.14-20 015	21	31.5	2.0–1.5	393.14-25 020	26	34
1.25–1.00	393.14-11 0125	11.4	18	1.5–1.0	393.14-16 0150	17	27.5	2.0–1.5	393.14-20 020	21	31.5	2.5–2.0	393.14-25 025	26	34
1.50–1.25	393.14-11 0150	11.4	18	2.0–1.0	393.14-16 0200	17	27.5	2.5–2.0	393.14-20 025	21	31.5	3.0–2.5	393.14-25 030	26	34
1.75–1.50	393.14-11 0175	11.4	18	2.5–1.5	393.14-16 0250	17	27.5	3.0–2.5	393.14-20 030	21	31.5	4.0–3.0	393.14-25 040	26	34
2.00–1.75	393.14-11 0200	11.4	18	3.0–2.0	393.14-16 0300	17	27.5	4.0–3.0	393.14-20 040	21	31.5	5.0–4.0	393.14-25 050	26	34
2.25–2.00	393.14-11 0225	11.4	18	4.0–3.0	393.14-16 0400	17	27.5	5.0–4.0	393.14-20 050	21	31.5	6.0–5.0	393.14-25 060	26	34
2.50–2.25	393.14-11 0250	11.4	18	5.0–4.0	393.14-16 0500	17	27.5	6.0–5.0	393.14-20 060	21	31.5	7.0–6.0	393.14-25 070	26	34
3.00–2.50	393.14-11 0300	11.4	18	6.0–5.0	393.14-16 0600	17	27.5	7.0–6.0	393.14-20 070	21	31.5	8.0–7.0	393.14-25 080	26	34
3.50–3.00	393.14-11 0350	11.4	18	7.0–6.0	393.14-16 0700	17	27.5	8.0–7.0	393.14-20 080	21	31.5	9.0–8.0	393.14-25 090	26	34
4.00–3.50	393.14-11 0400	11.4	18	8.0–7.0	393.14-16 0800	17	27.5	9.0–8.0	393.14-20 090	21	31.5	10.0–9.0	393.14-25 100	26	34
4.50–4.00	393.14-11 0450	11.4	18	9.0–8.0	393.14-16 0900	17	27.5	10.0–9.0	393.14-20 100	21	31.5	11.0–10.0	393.14-25 110	26	34
5.00–4.50	393.14-11 0500	11.4	18	10.0–9.0	393.14-16 1000	17	27.5	11.0–10.0	393.14-20 110	21	31.5	12.0–11.0	393.14-25 120	26	34
5.50–5.00	393.14-11 0550	11.4	18					12.0–11.0	393.14-20 120	21	31.5	13.0–12.0	393.14-25 130	26	34
6.00–5.50	393.14-11 0600	11.4	18					13.0–12.0	393.14-20 130	21	31.5	14.0–13.0	393.14-25 140	26	34
6.50–6.00	393.14-11 0650	11.4	18									15.0–14.0	393.14-25 150	26	34
7.00–6.50	393.14-11 0700	11.4	18									16.0–15.0	393.14-25 160	26	34
Tamaño 32				Tamaño 40				Tamaño 50							
Gama	Código de pedido			Gama	Código de pedido			Gama	Código de pedido						
dm_k	D_1	l_2		dm_k	D_1	l_2		dm_k	D_1	l_2					
2.5–2.0	393.14-32 025	33.0	40.0	4.0–3.0	393.14-40 040	41.0	46.0	8.0–6.0	393.14-50 080	52.0	60.0				
3.0–2.5	393.14-32 030	33.0	40.0	5.0–4.0	393.14-40 050	41.0	46.0	10.0–8.0	393.14-50 100	52.0	60.0				
4.0–3.0	393.14-32 040	33.0	40.0	6.0–5.0	393.14-40 060	41.0	46.0	12.0–10.0	393.14-50 120	52.0	60.0				
5.0–4.0	393.14-32 050	33.0	40.0	7.0–6.0	393.14-40 070	41.0	46.0	14.0–12.0	393.14-50 140	52.0	60.0				
6.0–5.0	393.14-32 060	33.0	40.0	8.0–7.0	393.14-40 080	41.0	46.0	16.0–14.0	393.14-50 160	52.0	60.0				
7.0–6.0	393.14-32 070	33.0	40.0	9.0–8.0	393.14-40 090	41.0	46.0	18.0–16.0	393.14-50 180	52.0	60.0				
8.0–7.0	393.14-32 080	33.0	40.0	10.0–9.0	393.14-40 100	41.0	46.0	20.0–18.0	393.14-50 200	52.0	60.0				
9.0–8.0	393.14-32 090	33.0	40.0	11.0–10.0	393.14-40 110	41.0	46.0	22.0–20.0	393.14-50 220	52.0	60.0				
10.0–9.0	393.14-32 100	33.0	40.0	12.0–11.0	393.14-40 120	41.0	46.0	24.0–22.0	393.14-50 240	52.0	60.0				
11.0–10.0	393.14-32 110	33.0	40.0	13.0–12.0	393.14-40 130	41.0	46.0	26.0–24.0	393.14-50 260	52.0	60.0				
12.0–11.0	393.14-32 120	33.0	40.0	14.0–13.0	393.14-40 140	41.0	46.0	28.0–26.0	393.14-50 280	52.0	60.0				
13.0–12.0	393.14-32 130	33.0	40.0	15.0–14.0	393.14-40 150	41.0	46.0	30.0–28.0	393.14-50 300	52.0	60.0				
14.0–13.0	393.14-32 140	33.0	40.0	16.0–15.0	393.14-40 160	41.0	46.0	32.0–30.0	393.14-50 320	52.0	60.0				
15.0–14.0	393.14-32 150	33.0	40.0	17.0–16.0	393.14-40 170	41.0	46.0	34.0–32.0	393.14-50 340	52.0	60.0				
16.0–15.0	393.14-32 160	33.0	40.0	18.0–17.0	393.14-40 180	41.0	46.0								
17.0–16.0	393.14-32 170	33.0	40.0	19.0–18.0	393.14-40 190	41.0	46.0								
18.0–17.0	393.14-32 180	33.0	40.0	20.0–19.0	393.14-40 200	41.0	46.0								
19.0–18.0	393.14-32 190	33.0	40.0	21.0–20.0	393.14-40 210	41.0	46.0								
20.0–19.0	393.14-32 200	33.0	40.0	22.0–21.0	393.14-40 220	41.0	46.0								
				23.0–22.0	393.14-40 230	41.0	46.0								
				24.0–23.0	393.14-40 240	41.0	46.0								
				25.0–24.0	393.14-40 250	41.0	46.0								
				26.0–25.0	393.14-40 260	41.0	46.0								

Pinza para portamachos 391.60B

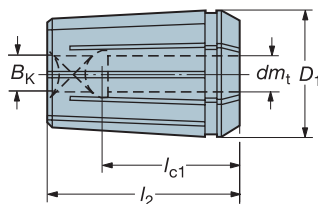
Tamaño de pinza		Código de pedido	
	dm_m		Mango ¹⁾ DIN 374
1	3.5-6.5	391.60A-OZ J421	M5-M12
2	6.5-10	391.60A-OZ J422	
3	2.8-7	391.60A-OZ J443	M4-M16
4	7-13	391.60A-OZ J440	
5	10-16	391.60A-OZ J461	M14-M32
6	16-23	391.60A-OZ J462	

¹⁾ Para otras normas, comprobar las dimensiones del mango, B_k y dm_m .

Pinzas ER para roscado

DIN 6499-B

Para machos standard



Tamaño de pinza	D_1	l_2
393.14-11	11.3	18
393.14-20	20.8	31.5
393.14-25	25.8	34

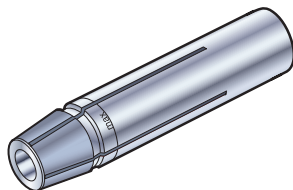
Tamaño de pinza para macho DIN	ISO	Tamaño de pinza 11	l_{c1}	Tamaño de pinza 20	l_{c1}	Tamaño de pinza 25	l_{c1}	dm_t	B_K
M2/M2.5		393.14-11 D028X021	12					2.8	2.1
M3/M5		393.14-11 D035X027	14					3.5	2.7
M3.5		393.14-11 D040X030	14					4.0	3.0
	M5/M4*	393.14-11 D040X0315	14	393.14-20 D040X0315	18			4.0	3.15
M4/M6		393.14-11 D045X034	14	393.14-20 D045X034	18			4.5	3.4
M5/M6	M5*	393.14-11 D050X040	14	393.14-20 D050X040	18			5.0	4.0
M5/M6/M8		393.14-11 D060X049	14	393.14-20 D060X049	18			6.0	4.9
	M8/M6*	-		393.14-20 D063X050	18			6.3	5.0
M7/M9/M10		-		393.14-20 D070X055	18			7.0	5.5
M8/M10	M10/M8*	-		393.14-20 D080X063	22	393.14-25 D080X063	18	8.0	6.3
M12	M12	-		393.14-20 D090X071	22	393.14-25 D090X071	18	9.0	7.1
	M10*	-		393.14-20 D100X080	25	393.14-25 D100X080	18	10.0	8.0
M14		-		-		393.14-25 D110X090	18	11.0	9.0
	M14	-		-		393.14-25 D112X090	18	11.2	9.0
M16		-		-		393.14-25 D120X090	18	12.0	9.0
	M16	-		-		393.14-25 D125X100	22	12.5	10.0
M18	M18/M20	-		-		393.14-25 D140X112	22	14.0	11.2
M20		-		-		393.14-25 D160X120	25	16.0	12.0

*Diámetro del vástago sobredimensionado

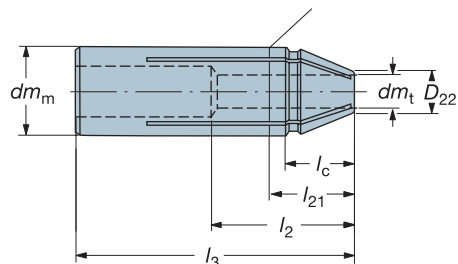
CoroGrip® Pinza tipo lápiz

Pinza tipo lápiz

393.CGP



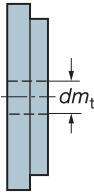
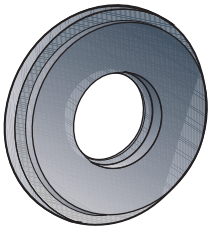
Máx saliente recomendado



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm								Mín. longitud de herramienta
		dm_m	dm_t	D_{22}	l_c	l_2	l_3	l_{21}	l_1	
20	393.CGP-20 06 72	20	6	9	17	37	72	21	0.1	6 x D ¹⁾
	393.CGP-20 08 72	20	8	11	17	37	72	21	0.1	4 x D ¹⁾
	393.CGP-20 10 72	20	10	13	17	41	72	21	0.1	4 x D ¹⁾
	393.CGP-20 12 72	20	12	15	17	41	72	21	0.1	3 x D ¹⁾

1) Longitud mín. de la herramienta que debe embriarse dentro de la pinza

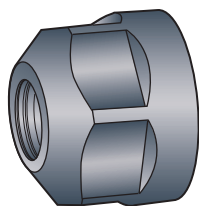
Discos de sellado para pinza ER



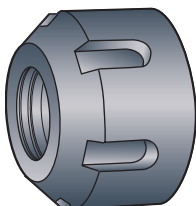
0,5 mm de capacidad por disco. Presión máx. de refrigerante 150 bar.

Tamaño 16		Tamaño 25		Tamaño 32		Tamaño 40	
Gama <i>dm_t</i>	Código de pedido	Gama <i>dm_t</i>	Código de pedido	Gama <i>dm_t</i>	Código de pedido	Gama <i>dm_t</i>	Código de pedido
3.0-2.5	3916.00300	3.0-2.5	3925.00300	3.0-2.5	3932.00300	3.0-2.5	3940.00300
3.5-3.0	3916.00350	3.5-3.0	3925.00350	3.5-3.0	3932.00350	3.5-3.0	3940.00350
4.0-3.5	3916.00400	4.0-3.5	3925.00400	4.0-3.5	3932.00400	4.0-3.5	3940.00400
4.5-4.0	3916.00450	4.5-4.0	3925.00450	4.5-4.0	3932.00450	4.5-4.0	3940.00450
5.0-4.5	3916.00500	5.0-4.5	3925.00500	5.0-4.5	3932.00500	5.0-4.5	3940.00500
5.5-5.0	3916.00550	5.5-5.0	3925.00550	5.5-5.0	3932.00550	5.5-5.0	3940.00550
6.0-5.5	3916.00600	6.0-5.5	3925.00600	6.0-5.5	3932.00600	6.0-5.5	3940.00600
6.5-6.0	3916.00650	6.5-6.0	3925.00650	6.5-6.0	3932.00650	6.5-6.0	3940.00650
7.0-6.5	3916.00700	7.0-6.5	3925.00700	7.0-6.5	3932.00700	7.0-6.5	3940.00700
7.5-7.0	3916.00750	7.5-7.0	3925.00750	7.5-7.0	3932.00750	7.5-7.0	3940.00750
8.0-7.5	3916.00800	8.0-7.5	3925.00800	8.0-7.5	3932.00800	8.0-7.5	3940.00800
8.5-8.0	3916.00850	8.5-8.0	3925.00850	8.5-8.0	3932.00850	8.5-8.0	3940.00850
9.0-8.5	3916.00900	9.0-8.5	3925.00900	9.0-8.5	3932.00900	9.0-8.5	3940.00900
9.5-9.0	3916.00950	9.5-9.0	3925.00950	9.5-9.0	3932.00950	9.5-9.0	3940.00950
10.0-9.5	3916.01000	10.0-9.5	3925.01000	10.0-9.5	3932.01000	10.0-9.5	3940.01000
		10.5-10.0	3925.01050	10.5-10.0	3932.01050	10.5-10.0	3940.01050
		11.0-10.5	3925.01100	11.0-10.5	3932.01100	11.0-10.5	3940.01100
Tamaño 20		11.5-11.0	3925.01150	11.5-11.0	3932.01150	11.5-11.0	3940.01150
		12.0-11.5	3925.01200	12.0-11.5	3932.01200	12.0-11.5	3940.01200
		12.5-12.0	3925.01250	12.5-12.0	3932.01250	12.5-12.0	3940.01250
Gama <i>dm_t</i>	Código de pedido	13.0-12.5	3925.01300	13.0-12.5	3932.01300	13.0-12.5	3940.01300
		13.5-13.0	3925.01350	13.5-13.0	3932.01350	13.5-13.0	3940.01350
3.0-2.5	3920.00300	14.0-13.5	3925.01400	14.0-13.5	3932.01400	14.0-13.5	3940.01400
3.5-3.0	3920.00350	14.5-14.0	3925.01450	14.5-14.0	3932.01450	14.5-14.0	3940.01450
4.0-3.5	3920.00400	15.0-14.5	3925.01500	15.0-14.5	3932.01500	15.0-14.5	3940.01500
4.5-4.0	3920.00450	15.5-15.0	3925.01550	15.5-15.0	3932.01550	15.5-15.0	3940.01550
5.0-4.5	3920.00500	16.0-15.5	3925.01600	16.0-15.5	3932.01600	16.0-15.5	3940.01600
5.5-5.0	3920.00550			16.5-16.0	3932.01650	16.5-16.0	3940.01650
6.0-5.5	3920.00600			17.0-16.5	3932.01700	17.0-16.5	3940.01700
6.5-6.0	3920.00650			17.5-17.0	3932.01750	17.5-17.0	3940.01750
7.0-6.5	3920.00700			18.0-17.5	3932.01800	18.0-17.5	3940.01800
7.5-7.0	3920.00750			18.5-18.0	3932.01850	18.5-18.0	3940.01850
8.0-7.5	3920.00800			19.0-18.5	3932.01900	19.0-18.5	3940.01900
8.5-8.0	3920.00850			19.5-19.0	3932.01950	19.5-19.0	3940.01950
9.0-8.5	3920.00900			20.0-19.5	3932.02000	20.0-19.5	3940.02000
9.5-9.0	3920.00950					20.5-20.0	3940.02050
10.0-9.5	3920.01000					21.0-20.5	3940.02100
10.5-10.0	3920.01050					21.5-21.0	3940.02150
11.0-10.5	3920.01100					22.0-21.5	3940.02200
11.5-11.0	3920.01150					22.5-22.0	3940.02250
12.0-11.5	3920.01200					23.0-22.5	3940.02300
12.5-12.0	3920.01250					23.5-23.0	3940.02350
13.0-12.5	3920.01300					24.0-23.5	3940.02400
						24.5-24.0	3940.02450
						25.0-24.5	3940.02500
						25.5-25.0	3940.02550
						26.0-25.5	3940.02600

Tuercas para pinza ER con paso de refrigerante



Tamaño 16 y 20



Tamaño 25, 32 y 40

Tamaño de pinza	Código de pedido	Piezas de repuesto		Tamaño de la rosca
		Llave de tuerca	Junta tórica	
ER16	5533 051-01	5680 091-01	5641 005-085	M22 x 1.5
ER20	5533 051-02	5680 091-02	5641 005-086	M25 x 1.5
ER25	5533 051-03	5680 096-02	5641 005-087	M32 x 1.5
ER32	5533 051-04	5680 096-03	5641 005-088	M40 x 1.5
ER40	5533 051-05	5680 096-04	5641 005-089	M50 x 1.5

Nota: No se puede utilizar con

A393.14-16 13 182	393.14-08 11 056
A393.14-16 19 182	393.14-12 16 080
A393.14-20 20 187	393.14-16 11 150
393.14-25 20 170	393.14-20 16 155
A393.14-20 25 203	

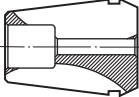
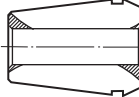
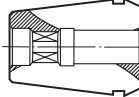
Instrucciones de montaje de discos de sellado para tuercas con paso de refrigerante

Montaje

1. Localice el diámetro exterior más pequeño del disco.
2. Inserte el diámetro menor en el centro de la tuerca de refrigerante y presione uniformemente hasta que el disco quede bien asentado en la tuerca.

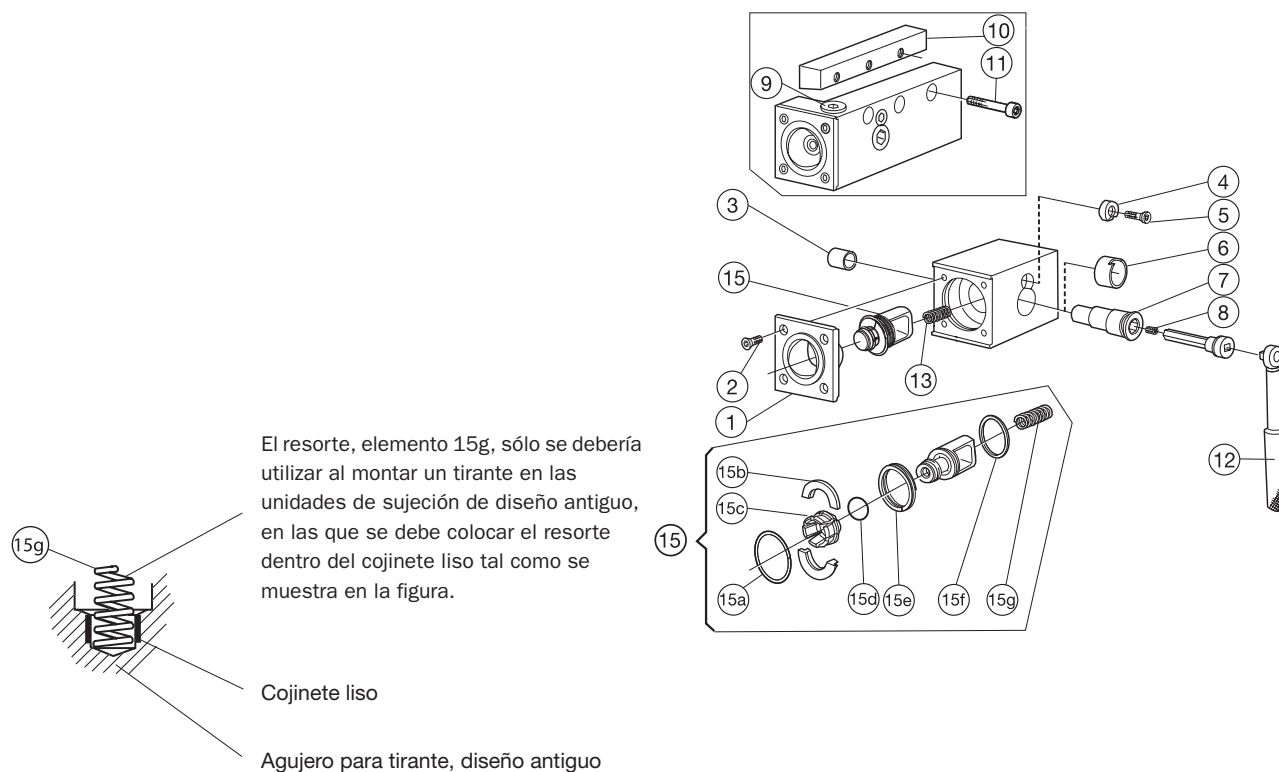
Desmontaje

1. Para retirar el disco, sólo tiene que presionar uniformemente en la parte exterior del mismo hasta que se desprenda.

Pares de apriete máx., tuercas para pinza ER						
Tuerca de sujeción	Tamaño de pinza	ER Retaladrado		ER Taladrado pasante		ER Roscado
						
		Ø mm	Par de apriete	Ø mm	Par de apriete	Par de apriete
5533 050-07	ER11	Ø 1.0-2.5	9 Nm	Ø 3.0-5.0	24 Nm	16 Nm
5533 050-06 5533 051-01	ER16	Ø 1.0 Ø 1.5-3.5 Ø 4.0-4.5	8 Nm 22 Nm 43 Nm	Ø 5.0-10.0	54 Nm	43 Nm
5533 050-08 5533 051-02	ER20	Ø 1.0 Ø 1.5-6.5	16 Nm 32 Nm	Ø 7.0-13.0	80 Nm	32 Nm
5533 050-02 5533 051-03	ER25	Ø 1.0-3.5 Ø 4.0-4.5 Ø 5.0-7.5	21 Nm 54 Nm 81 Nm	Ø 8.0-16.0	108 Nm	108 Nm
5533 050-03 5533 051-04	ER32	Ø 2.0-2.5 Ø 3.0-7.5	22 Nm 135 Nm	Ø 8.0-20.0	135 Nm	135 Nm
5533 050-04 5533 051-05	ER40	Ø 3.0-8.5	170 Nm	Ø 9.0-26.0	170 Nm	170 Nm
5533 050-05	ER50	Ø 6.0-10.0	237 Nm	Ø 12.0-34.0	237 Nm	-
	ER8	Ø 1.0-1.25 Ø 2.0-2.5	1.4 Nm 4 Nm	Ø 3.0-5.0	5 Nm	-
5533 065-02	ER11	Ø 1.0-2.5	8 Nm	Ø 3.0-5.0	16 Nm	12 Nm
5533 065-03	ER16	Ø 1.0 Ø 1.5-3.5 Ø 4.0-4.5	8 Nm 19 Nm 24 Nm	Ø 5.0-10.0	24 Nm	24 Nm
5533 065-01	ER20	Ø 1.0 Ø 1.5-6.5	16 Nm 28 Nm	Ø 7.0-13.0	28 Nm	28 Nm
	ER25	Ø 1.0-3.5 Ø 4.0-7.5	23 Nm 33 Nm	Ø 8.0-16.0	33 Nm	33 Nm

Unidades de sujeción manuales

Tipo 2085

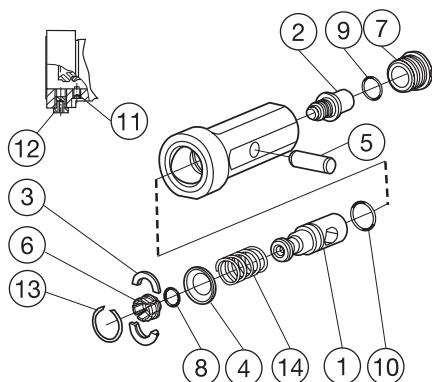


	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Cojinete liso	Arandela de bloqueo	Tornillo	Cojinete liso	Árbol de levas
C3	5252 015-01	416.1-834	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01
C4	5252 015-02	5513 020-26	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02	5333 025-02
C5	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03
	8	9	10	11	12	13	15
Tamaño	Tornillo	Tapón	Cuña	Tornillo	Llave dinamométrica	Muelle de compresión	Juego de tirantes
C3	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-01	3212 010-362	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-02	3212 010-364	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-03	3212 010-416	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
Piezas del conjunto de barra de tracción							
	15a	15b	15c	15d	15e	15f	15g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención(juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado

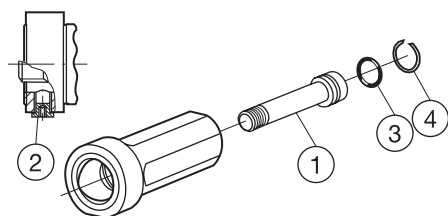
Unidades de sujeción manuales

Tipo 2000



	1	2	3	4	5	6	7	8
Tamaño	Tirante	Tornillo de anclaje	Anillo de retención (juego de 2)	Anillo	Pasador de apoyo	Segmento (juego de 6)	Anillo de rosca	Junta tórica
C3	5461 105-01	5519 105-01	5546 002-01	5541 028-01	5552 032-01	5549 120-08	5512 091-03	5641 005-01
C4	5461 105-02	5519 105-02	5546 002-02	5541 028-02	5552 032-02	5549 120-06	5512 091-01	5641 005-05
C5	5461 105-03	5519 105-03	5546 002-03	5541 028-03	5552 032-03	5549 120-07	5512 091-02	5641 005-06
	9	10	11	12	13	14		
Tamaño	Junta tórica	Junta tórica	Tornillo	Tapón ciego	Circlip	Muelle	Llave para tornillo de sujeción (mm)	
C3	3671 010-118	3671 010-124	3214 020-204	3611 005-180	5545 042-01	5561 001-52	3021 013-080 (8.0)	
C4	3671 010-120	3671 010-126	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-026	5561 001-53	5680 010-03 (10.0)	
C5	3671 010-124	3671 010-128	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-032	5561 001-54	5680 010-04 (12.0)	

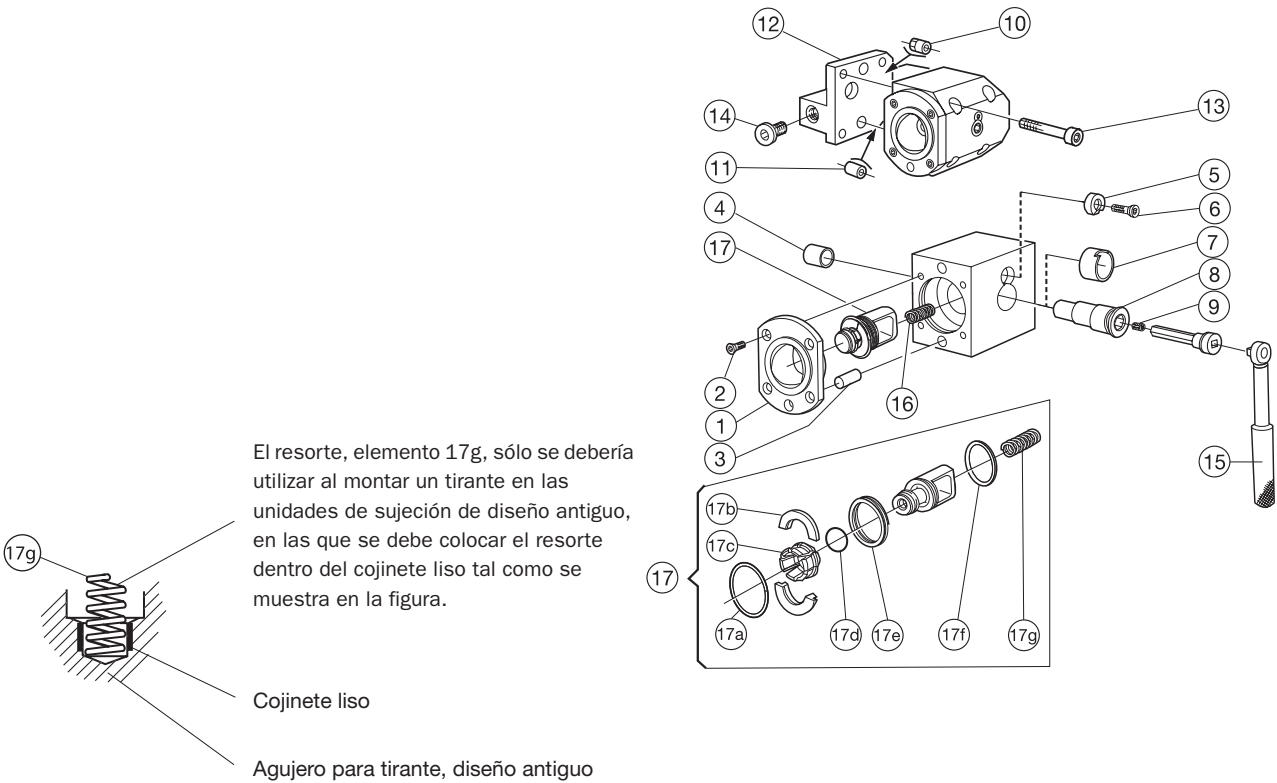
Tipo 3000



	1	2	3	4	
Tamaño	Tornillo de anclaje	Tapón	Junta tórica	Anillo de retención	Llave para tornillo de sujeción (mm)
C3	5512 096-01	3611 005-180	3671 010-020	5545 040-03	3021 013-080 (8.0)
C4	5512 096-02	3611 005-180	3671 010-022	5545 040-05	5680 010-03 (10.0)
C5	5512 096-03	3611 005-180	3671 010-024	5545 040-06	5680 010-04 (12.0)

Unidades de sujeción manuales

Tipo 2080



	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Cojinete liso	Arandela de bloqueo	Tornillo	Cojinete liso
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	55541 030-03	5513 020-14	5638 022-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04

	8	9	10	11	12		
Tamaño	Árbol de levas	Tornillo	Pivote guía	Pasador de espiga	Adaptador (a derecha)	Adaptador (a izquierda)	
C3	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	5253 005-01	5253 005-02	
C4	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	5253 005-15	5253 005-16	
C5	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	5253 005-11	5253 005-12	
C6	5333 025-04	3214 010-355	–	–	–	–	

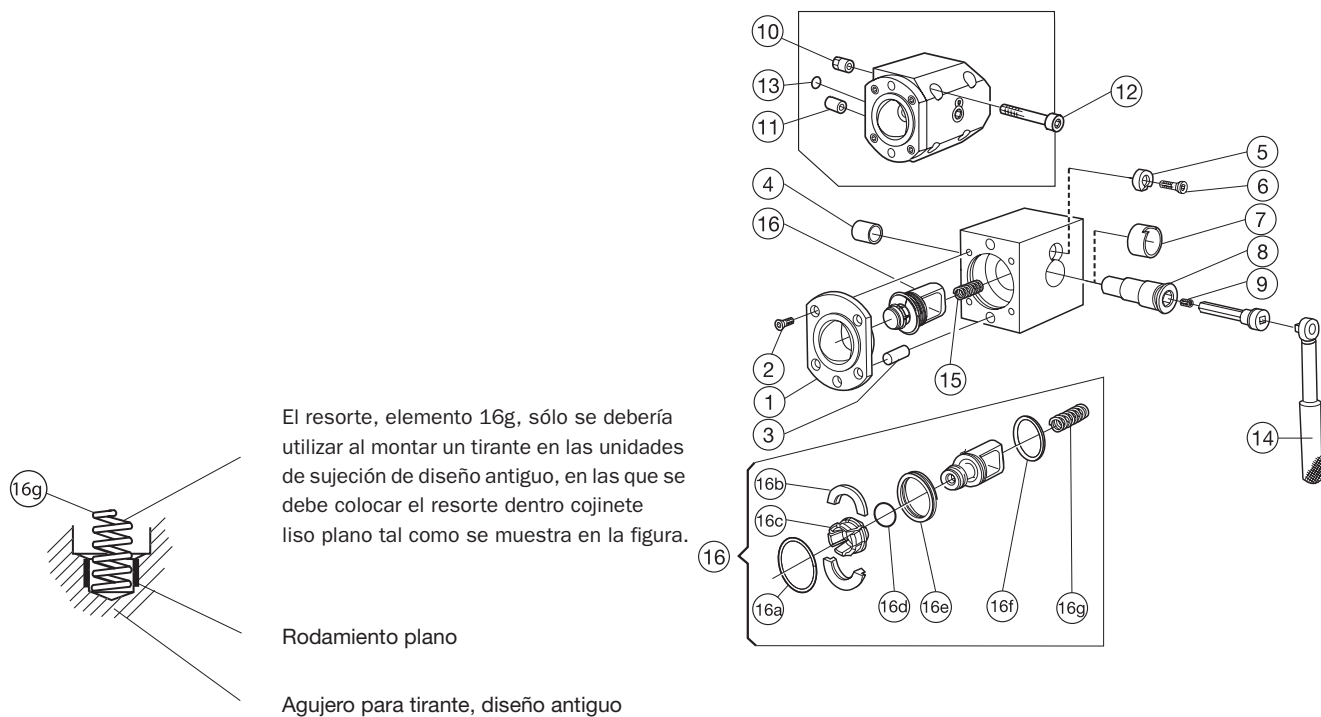
	13	14	15	16	17		
Tamaño	Tornillo	Tapón	Llave dinamométrica	Muelle de compresión	Juego de tirantes		
C3	3212 010-363	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101		
C4	3212 010-414	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111		
C5	3212 010-466	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121		
C6	–	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131		

	Piezas del juego de tirantes						
	17a	17b	17c	17d	17e	17f	17g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Unidades de sujeción manuales

Tipo 2090



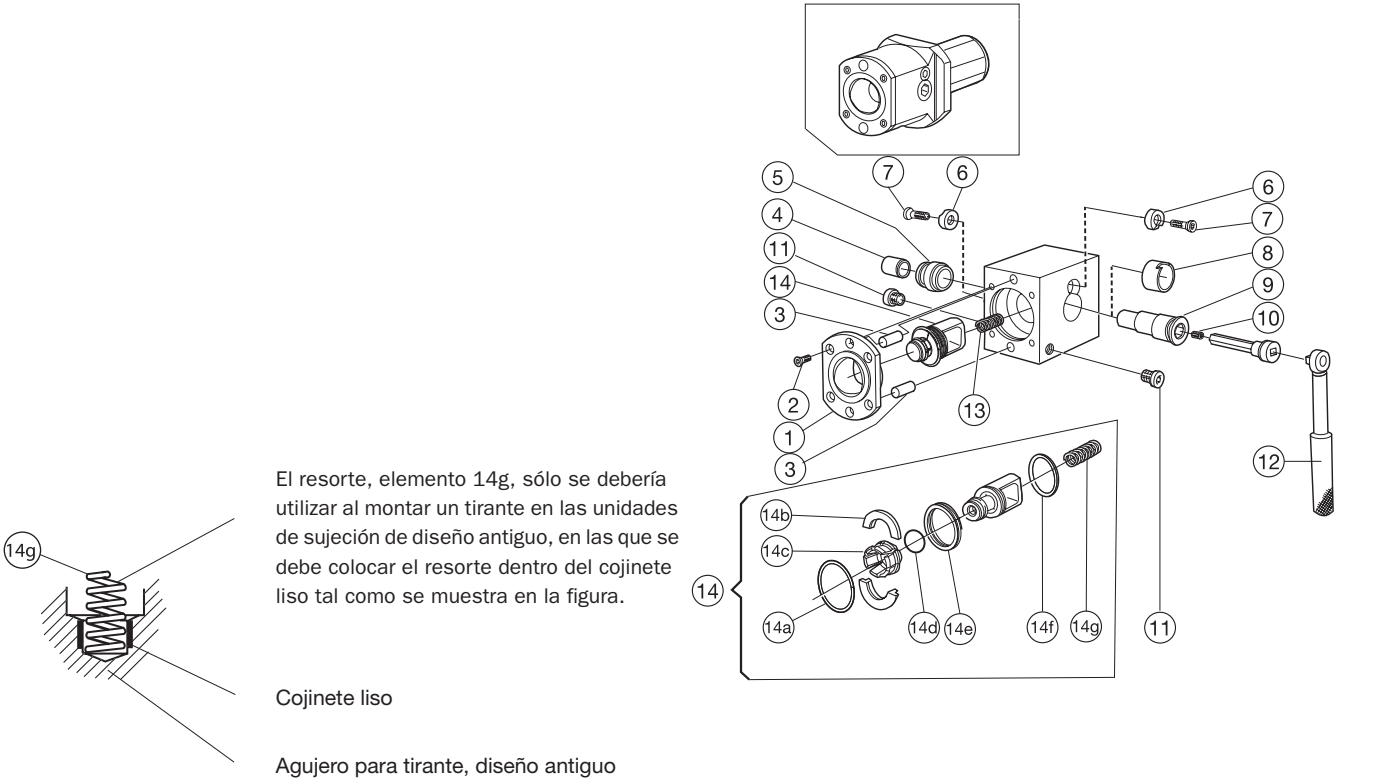
	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Cojinete liso	Arandela de bloqueo	Tornillo	Cojinete liso
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04
C8	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3823 010-225	5541 030-05	5513 020-14	5638 022-05
	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Árbol de levas	Tornillo	Pivote guia	Pasador de espiga	Tornillo	Junta tórica	Llave dinamométrica
C3	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	3212 010-363	5641 001-22	BT-TK-02
C4	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	3212 010-414	3671 010-114	C-TK-01
C5	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	3212 010-466	3671 010-114	C-TK-01
C6	5333 025-04	3214 010-355	5552 063-03	5552 061-05	3212 010-469	3671 010-119	C-TK-01
C8	5333 025-05	3214 010-355	5552 063-04	5552 061-06	3212 010-521	3671 010-119	C-TK-02
	15	16					
Tamaño	Muelle de compresión	Juego de tirantes					
C3	5561 001-71	5461 100-101					
C4	5561 001-41	5461 100-111					
C5	5561 001-41	5461 100-121					
C6	5561 001-41	5461 100-131					
C8	5561 001-41	5461 100-141					
	Piezas del conjunto de barra de tracción						
	16a	16b	16c	16d	16e	16f	16g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83
C8	5545 039-05	5546 001-19	5549 120-05	5641 005-07	5561 015-06	5641 005-18	5561 001-84

1) Los accesorios deben pedirse por separado

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Unidades de sujeción manuales

Mango redondo
Tipo 2035 / 2045 / 2055 / 2065



	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Cojinete liso	Casquillo	Arandela de bloqueo	Tornillo
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14
	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Cojinete liso	Árbol de levas	Tornillo	Tapón	Llave dinamométrica	Muelle de compresión	Juego de tirantes
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131
	Juego de tirantes						
	14a	14b	14c	14d	14e	14f	14g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

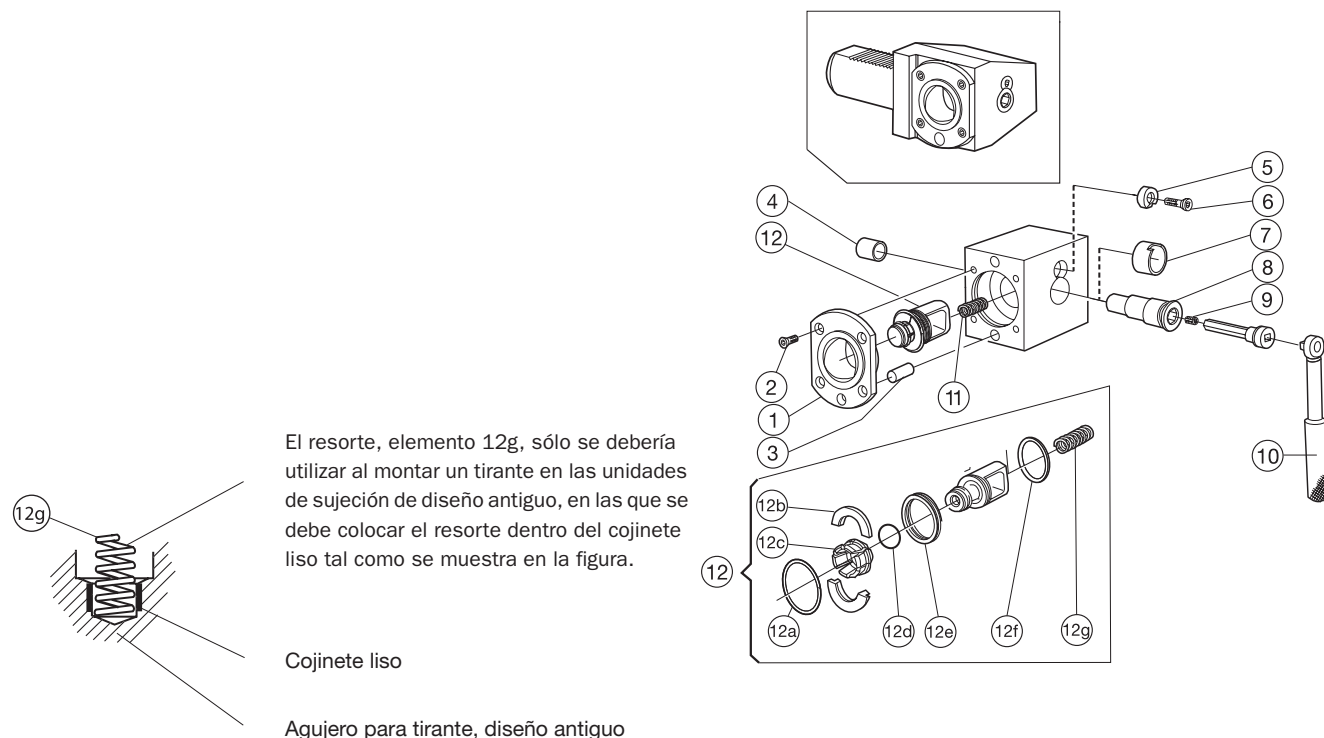
1) Los accesorios deben pedirse por separado

Unidades de sujeción manuales

VDI diseño acodado

DIN 69880

Tipo 2030 / 2040 / 2050 / 2060



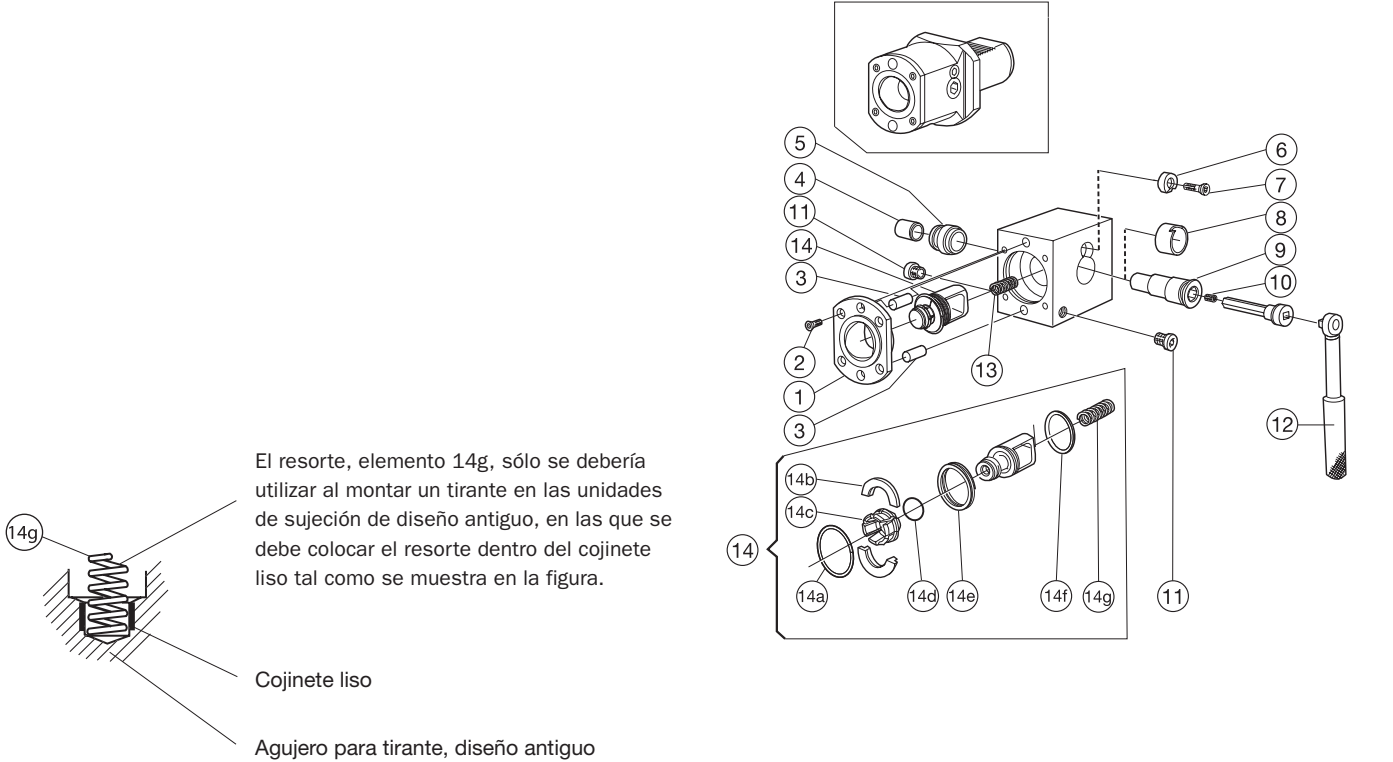
	1	2	3	4	5	6	
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Cojinete liso	Arandela de bloqueo	Tornillo	
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	
	7	8	9	10	11	12	
Tamaño	Cojinete liso	Árbol de levas	Tornillo	Llave dinamométrica	Muelle de compresión	Juego de tirantes	
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101	
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111	
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121	
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131	
	Piezas del juego de tirantes						
	12a	12b	12c	12d	12e	12f	12g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle de hilo plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Unidades de sujeción manuales

VDI Diseño recto
DIN 69880

Tipo 2030 / 2040 / 2050 / 2060



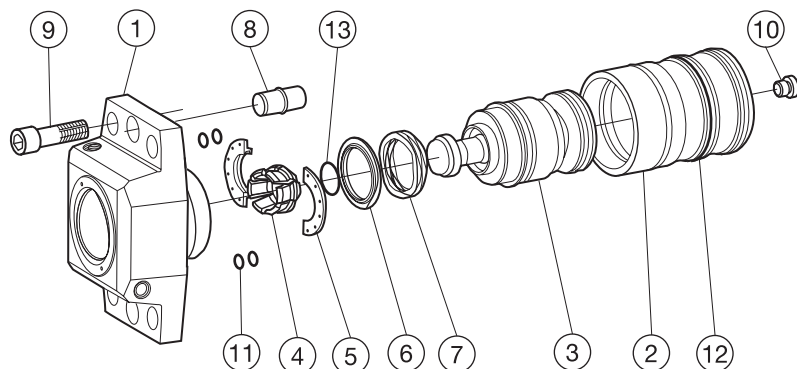
	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Cojinete liso	Casquillo	Arandela de bloqueo	Tornillo
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14
	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Cojinete liso	Árbol de levas	Tornillo	Tapón	Llave dinamométrica	Muelle de compresión	Juego de tirantes
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131
	Piezas del juego de tirantes						
	14a	14b	14c	14d	14e	14f	14g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado

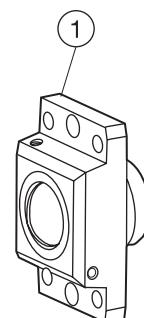
Unidades de sujeción hidráulica

Tipo 5010

Diseño recto



NC5010



NC5000

Unidad de sujeción NC5010

Con objeto de mantener el agujero mín., se ha modificado la parte frontal y el agujero de la nueva unidad de sujeción, por ello NC5010 y NC5000 no son intercambiables.

Las piezas de recambio para NC5000 son las mismas que para NC5010 excepto la pieza 1, la parte frontal.

Diseño recto

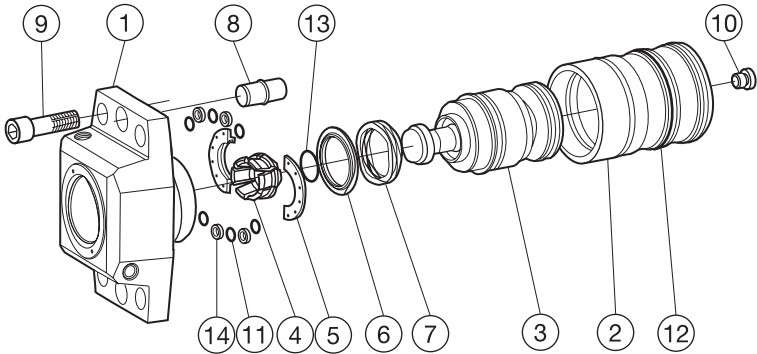
	1 NC5010	2 NC5010/NC5000	3	4	5	6	7
Tamaño	Fronte	Casquillo	Mecanismo de sujeción	Conjunto de segmentos (juego de 6)	Anillo de retención (juego de 2)	Anillo	Muelle plano
C4	5252 033-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 033-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 033-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 033-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
C8X	5252 033-15	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
	8	9	10	11	12	13	1 NC5000
Tamaño	Espiga	Tornillo (4 x)	Tapón	Junta tórica (6 x)	Junta tórica (3 x)	Junta tórica	Fronte
C4	5552 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	5252 030-11
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5252 030-12
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5252 030-13
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5252 030-14
C8X	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	–

Unidades de sujeción hidráulica

Tipo 5210

Jetbreak™

Diseño recto



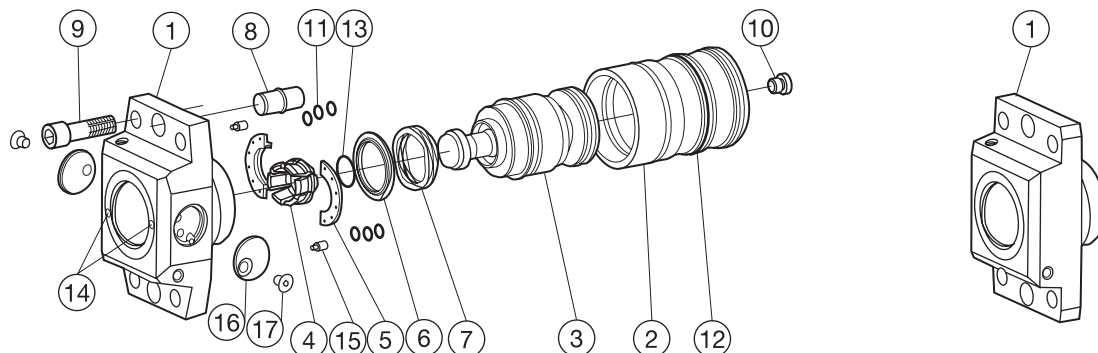
Diseño recto

	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Fronte	Casquillo	Mecanismo de sujeción	Conjunto de segmentos (juego de 6)	Anillo de retención (juego de 2)	Anillo	Muelle plano
C5	5252 034-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 034-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 034-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04

	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Pasador	Tornillo (4 x)	Tapón	Junta tórica (6 x)	Junta tórica (3 x)	Junta tórica	Anillo de cierre (4 x)
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5641 070-01
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5641 070-04
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5641 070-03

Unidades de sujeción hidráulicas con sonda de contacto

Tipo 5110



NC5110

NC5100

Unidad de sujeción NC5110

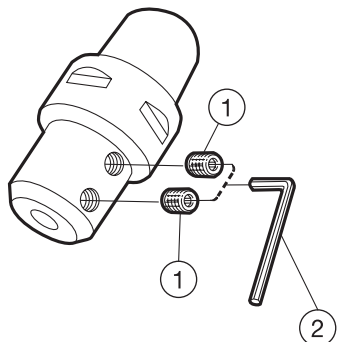
Con objeto de mantener el agujero mín., se ha modificado la parte frontal y el agujero de la nueva unidad de sujeción, por ello NC5110 y NC5100 no son intercambiables.

Las piezas de recambio para NC5100 son las mismas que para NC5110 excepto la pieza 1, la parte frontal.

	1 NC5110	2 NC5110/NC5100	3	4	5	6	7
Tamaño	Fronte	Casquillo	Mecanismo de sujeción	Conjunto de segmentos (juego de 6)	Anillo de retención (juego de 2)	Anillo	Muelle plano
C4	5252 035-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 035-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 035-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 035-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Pasador	Tornillo (4 x)	Tapón	Junta tórica (6 x)	Junta tórica (3 x)	Junta tórica	Contacto estático
C4	5252 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	BT-CS-01
C5	5252 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	BT-CS-01
C6	5252 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	BT-CS-01
C8	5252 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	BT-CS-01
	15	16	17	1 NC5100			
Tamaño	Contacto estático	Tapa	Tornillo	Fronte			
C4	BT-SCU-01	5643 021-01	3213 011-255	5252 031-11			
C5	BT-SCU-01	–	–	5252 031-12			
C6	BT-SCU-01	–	–	5252 031-13			
C8	BT-SCU-01	–	–	5252 031-14			

Adaptador para barras de mandrinar enterizas

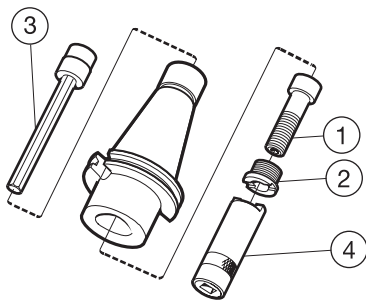
Cx-131



	1	2
	Tornillo	Llave (mm)
C3-131-00035-10	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C3-131-00040-12	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C4-131-00040-10	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C4-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C4-131-00050-16	5514 020-02	3021 010-040 (4.0)
C5-131-00045-10	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C5-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864 (3.0)
C5-131-00055-16	5514 020-02	3021 010-040 (4.0)

Conos básicos

Cx-390.00



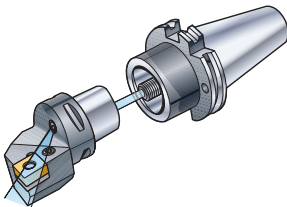
- Cx-390.55
- Cx-390.58
- Cx-390.140
- Cx-390.140HD
- Cx-390.272
- Cx-390.369
- Cx-390.540
- Cx-390.555
- Cx-390.558
- Cx-390.605

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Tornillo central	Tuerca de retención	Llave de extensión (mm)	Llave de tuercas de retención
C3-390.xx-	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13
C4-390.xx-	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10
C5-390.xx-	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-390.xx-	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 075	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 085	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C8-390.xx-/C8X-390.xx	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Tornillo para fijación de herramientas

Si se utiliza una herramienta de corte con refrigeración interior directamente en un cono básico, el tornillo central se debe sustituir por uno que tenga agujero central, de manera que el refrigerante pueda pasar a través de la herramienta.



Tamaño Capto	Tornillo existente en los conos básicos	Tornillo intercambiable con agujero central
C4	5512 063-07	5512 067-02
C5	5512 063-08	5512 067-03
C6	5512 063-09	5512 067-04
C3	5512 063-10	5512 067-01
Cono C6/40	5512 063-13	5512 067-05

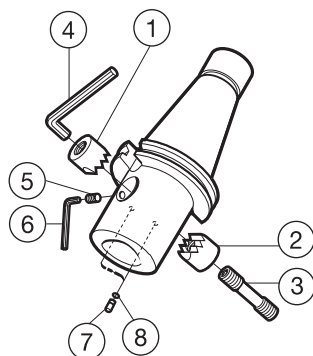
Conos básicos Sujeción frontal

Cx-390.0004

Cx-390.5504

Cx-390.5804

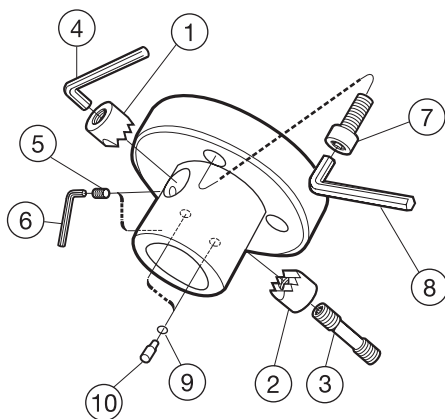
Cx-390.14004



	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Mordazas de sujeción							
	izquierda	derecha	Tornillo	Llave (mm)	Tornillo	Llave (mm)	Pasador	Junta tórica
C5-390.xx-	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C6-390.xx-	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C8-390.xx-	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	174.1-864 (3.0)	5552 065-02	5641 001-11

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Cx-390.34704

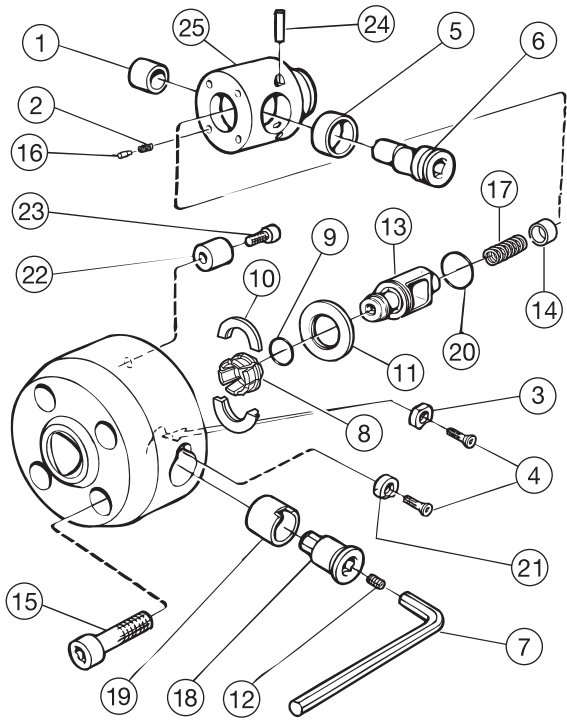


	1	2	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾	9	10
	Mordazas de sujeción									
	izquierda	derecha	Tornillo	Llave	Tornillo	Llave	Tornillo	Llave	Junta tórica	Pasador
C5-390.34704-xx xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	10-1353-21178	3021 010-080	5641 001-28	5552 065-01
C6-390.34704-xx xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-28	5552 065-01
C8-390.34704-xx xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070	5514 060-02	174.1-864	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-11	5552 065-02

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Conos básicos Sujeción por leva

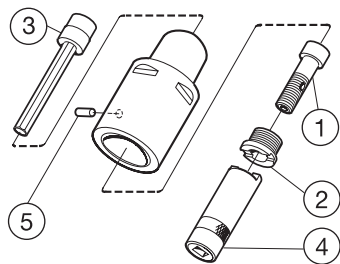
Cx-390.34705



	1	2	3	4	5	6	7 ¹⁾
	Cojinete liso	Muelle de compresión (4 x)	Arandela de bloqueo	Tornillo	Cojinete liso	Árbol de levas	Llave (mm)
Cx-390.34705-40 060	3823 010-101	5561 001-37	5541 030-06	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-080 (8.0)
40 070	3823 010-123	5561 001-36	–	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-100 (10.0)
	8	9	10	11	12	13	14
	Segmento (6 x)	Junta tórica	Anillo de sujeción (2 x)	Anillo exterior	Tornillo	Tirante	Cojinete liso
Cx-390.34705-40 060	5549 120-08	5641 005-01	5546 001-08	5541 025-01	3214 010-355	5461 100-08	5638 023-02
40 070	5549 120-06	5641 005-05	5546 001-06	5541 025-06	3214 010-355	5461 100-06	5638 023-02
	15	16	17	18	19	20	
	Tornillo	Pasador (4 x)	Muelle de compresión	Llave de extensión	Cojinete liso	Junta tórica	
Cx-390.34705-40 060	3212 010-518	5552 005-01	5546 001-41	5680 038-02	3823 011-182	3671 010-126	
40 070	3212 010-520	–	5561 001-42	5680 038-01	3823 011-205	3671 010-127	
	21	22	23	24	25		
	Arandela de bloqueo	Chaveta de arrastre	Tornillo	Pasador	Carcasa		
Cx-390.34705-40 060	5541 030-01	5635 012-01	3212 010-309	–	5251 030-02		
40 070	5541 030-02	5635 012-01	3212 010-309	3111 020-511	5251 030-01		

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores de extensión/reducción

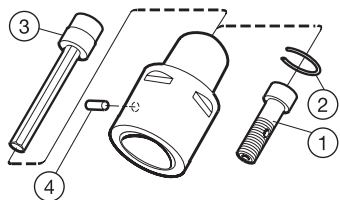
Cx-391.01
Cx-391.02

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5
	Tornillo central	Anillo de retención	Llave para la extensión (mm)	Llave para la tuerca de retención	Pasador
Cx-391.01-32 xxx	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
Cx-391.01-40 xxx	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
Cx-391.01-50 xxx	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
Cx-391.01-63 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
Cx-391.01-80 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
Cx-391.01-100 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
Cx-391.02-32 xxx	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
Cx-391.02-40 xxx	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
Cx-391.02-50 xxx	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
Cx-391.02-63 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
Cx-391.02-80 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

Versión corta

Cx-391.01/ Cx-391.02



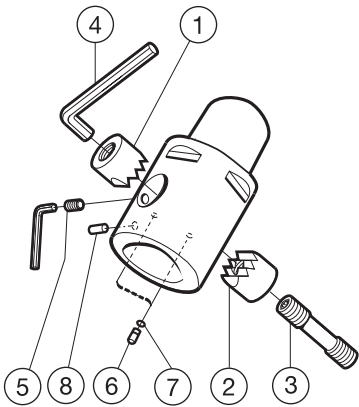
	1	2	3 ¹⁾	4
	Tornillo central	Anillo de retención	Llave para la extensión (mm)	Pasador
C3-391.01-32 035	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	3113 020-304
C4-391.01-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	3113 020-355
C5-391.01-50 050	5512 068-03	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	3113 020-406
C6-391.01-63 060	5512 068-04	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
C8-391.01-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-509
C5-391.02-32 033	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C5-391.02-40 040	5512 068-06	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-32 032	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-50 050	5512 068-07	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-50 045	5512 068-08	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores de extensión/reducción

Sujeción frontal

Cx-391.0204
Cx-391.04

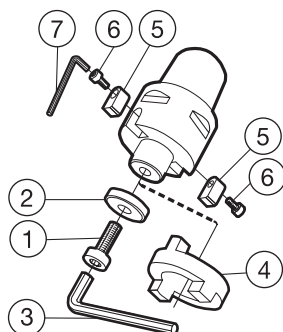


	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Mordaza de sujeción izquierda	derecha	Tornillo	Llave (mm)	Tornillo de tope	Pasador	Junta tórica	Pasador
Cx-391.0204-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Cx-391.0204-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Cx-391.04-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Cx-391.04-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Cx-391.04-80 xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	5552 065-02	5641 001-11	3113 020-509

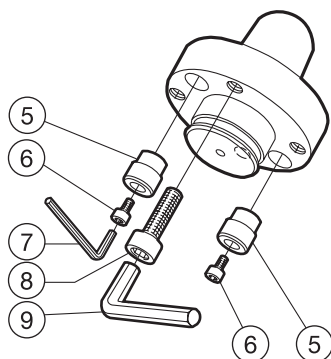
1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores para fresas

Cx-391.05



C8-391.05-60 060



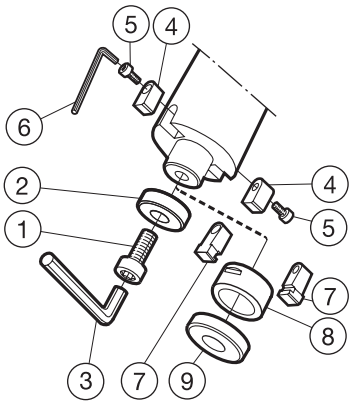
	1	2	3 ¹⁾	4	5	6
	Tornillo	Arandela	Llave (mm)	Anillo de arrastre	Chaveta de arrastre	Tornillo
C3-391.05-16 030	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 032	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 055	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C4-391.05-22 055	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-16 035	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-16 070	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-22 025	3213 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C5-391.05-22 070	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C5-391.05-32 040	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-16 040	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C6-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C6-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C6-391.05-32 025	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-40 040A	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-02	3212 010-358
C8/4X-391.05-16 050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C8/4X-391.05-22 030	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C8/4X-391.05-27 030	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C8/4X-391.05-32 030	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C8/C8X-391.05-40 xxxA ²⁾	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-03	3212 010-360
C8/C8X-391.05-60 xxx	-	-	-	-	5635 010-01	3212 010-363
	7 ¹⁾	8	9 ¹⁾			
	Llave (mm)	Tornillo	Llave (mm)			
C3-391.05-16 030	-	-	-			
C4-391.05-16 032	-	-	-			
C4-391.05-16 055	-	-	-			
C4-391.05-22 025	-	-	-			
C4-391.05-22 055	-	-	-			
C5-391.05-16 035	-	-	-			
C5-391.05-16 070	-	-	-			
C5-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C5-391.05-22 070	-	-	-			
C5-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C5-391.05-32 040	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C6-391.05-16 040	-	-	-			
C6-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C6-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C6-391.05-32 025	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C6-391.05-40 040A	3021 010-050 (5.0)	-	-			
C8/4X-391.05-16 050	-	-	-			
C8/4X-391.05-22 030	174.1-864 (3.0)	-	-			
C8/4X-391.05-27 030	174.1-864 (3.0)	-	-			
C8/4X-391.05-32 030	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C8/C8X-391.05-40 xxxA ²⁾	3021 010-050 (5.0)	-	-			
C8/C8X-391.05-60 xxx	3021 010-050 (5.0)	3212 010-568	3021 010-140 (14.0)			

1) Los accesorios deben pedirse por separado

2) Para los adaptadores para MP se debe utilizar el tornillo de bloqueo 3214 010-406 para montar las fresas con amarre tipo C de un solo círculo (tipo C).

Adaptador antivibratorio para fresas

Cx-391.06



Tornillos central de montaje con agujero para el refrigerante

Tamaño de eje	Tornillo		Llave ²⁾
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾	(M10)	3021 010-080
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-120

- 1) Optimizado: Cabeza baja/diámetro pequeño
2) Los accesorios deben pedirse por separado

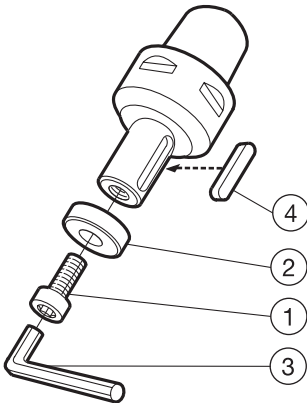
Para CoroMill® 365, CoroMill® Century y CoroMill® 210 se utiliza un tornillo exclusivo con agujero para refrigerante, que debe solicitarse por separado. Consulte en las páginas de pedido la información relativa a estas fresas.

	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Tornillo	Arandela	Llave (mm)	Chaveta de arrastre	Tornillo	Llave (mm)
Cx-391.06-22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 011-01	3213 010-258	174.1-864 (3.0)
Cx-391.06-27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
Cx-391.06-32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
Conjunto de manguito para Cx-391.06	7	8	9			
	Chaveta de arrastre	Manguito	Arandela			
5638 035-011	5631 016-01	5638 030-01	5541 015-09			

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores para fresas de disco

Cx-391.10



	1	2	3 ¹⁾	4
	Tornillo	Arandela	Llave (mm)	Llave paralela
Cx-391.10-16 xxx	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3191 010-461
Cx-391.10-22 xxx	3212 020-461	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	3191 010-564
Cx-391.10-27 xxx	3212 020-512	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5632 010-01
Cx-391.10-32 xxx	3212 020-563	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	3191 010-621
Cx-391.10-40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	3191 010-671
Cx-391.10-50 xxx	3212 020-666	5541 015-06	3021 010-170 (17.0)	3191 010-721
Cx-391.10-60 xxx	3212 020-666	5541 015-08	3021 010-170 (17.0)	3191 010-771

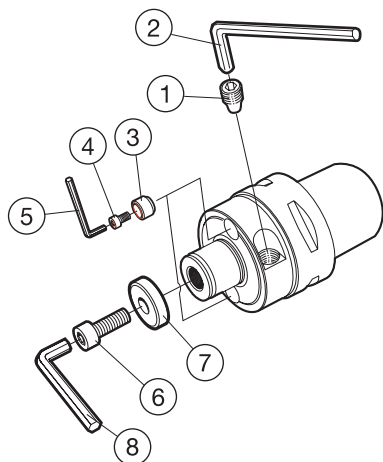
1) Los accesorios deben pedirse por separado

HydroGrip®

Coromant Capto®

Adaptador de alta precisión para fresas

Cx-391.05CG



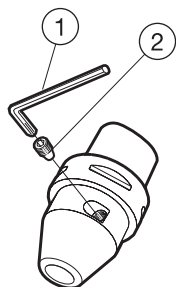
Cx-391.05CG	1	2	3	4	5	6	7	8
	Tornillo de presión	Llave (mm)	Chaveta de arrastre	Tornillo	Clave (mm) ¹⁾	Tornillo central ²⁾	Arandela	Clave (mm) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)
-27 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)
-32 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)
-40 xxx	3214 020-458	5680 017-04 (5.0)	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)

¹⁾ Los accesorios no se suministran con la herramienta y deben pedirse por separado.²⁾ El tornillo con paso de refrigerante debe solicitarse por separado.**Adaptador portapinzas de gran precisión**

Cx-391.CGA

Cx-391.CGB

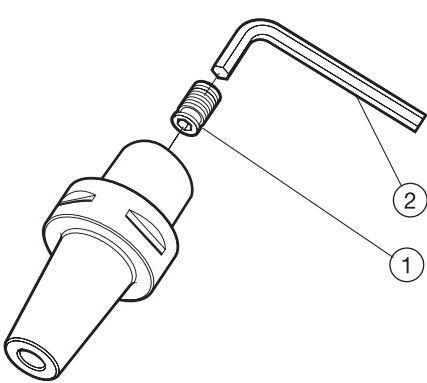
Tipo lápiz



	1	2
	Llave para fijación (mm)	Tornillo de presión
C4-391.CGA-12 062A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C4-391.CGA-12 100	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C4-391.CGA-20 075	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-12 062	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-20 074A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-20 125	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-25 079	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
C6-391.CGA-12 064	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-20 076	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-20 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-25 080	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
C6-391.CGA-32 084A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-497
Tipo lápiz		
Cx-391.CGB-06 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
Cx-391.CGB-12 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
Cx-391.CGB-20 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458

Coromant Capto® , adaptador de amarre por contracción

Cx-391.19

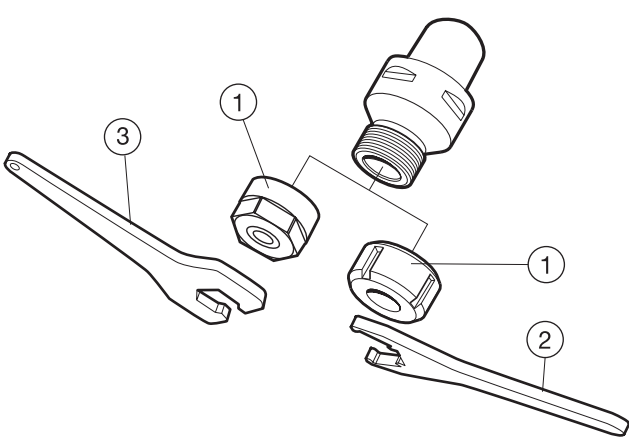


	1	2 ¹⁾
	Tornillo de ajuste	Llave (mm)
Cx-391.19-06 xxx	5512 066-09	3021 010-025 (2.5)
Cx-391.19-08 xxx	5512 066-10	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.19-10 xxx	5512 066-11	3021 010-040 (4.0)
Cx-391.19-12 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Cx-391.19-14 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Cx-391.19-16 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Cx-391.19-18 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Cx-391.19-20 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Cx-391.19-25 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Cx-391.19-32 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores para portapinzas

Cx-391.14

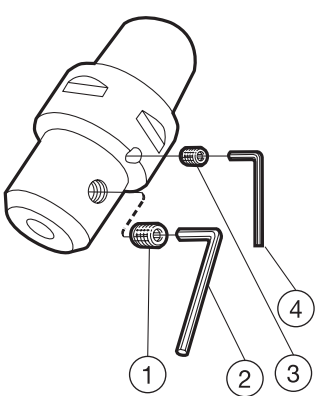


	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾
	Tuerca de bloqueo	Llave	Llave
Cx-391.14-16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01
Cx-391.14-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02
Cx-391.14-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-
Cx-391.14-32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-
Cx-391.14-40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-
Cx-391.14-50 xxx	5533 050-05	5680 096-05	-

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores para mangos Weldon

Cx-391.20

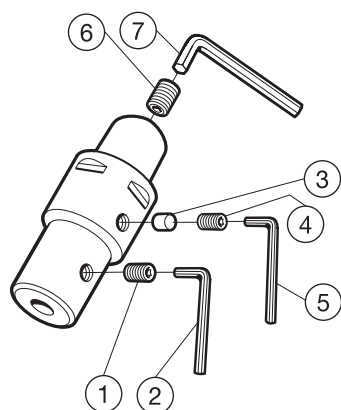


	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Tornillo	Llave (mm)	Tornillo	Llave (mm)
Cx-391.20-06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	-	-
Cx-391.20-08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	-	-
Cx-391.20-10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	-	-
Cx-391.20-12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Cx-391.20-14 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Cx-391.20-16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Cx-391.20-18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Cx-391.20-20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	-	-
Cx-391.20-25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)
Cx-391.20-32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)
Cx-391.20-40 xxx	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)
Cx-391.20-50 xxx	3214 050-661	3021 010-120 (12.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores Varilock para mangos Whistle Notch

Cx-391.21

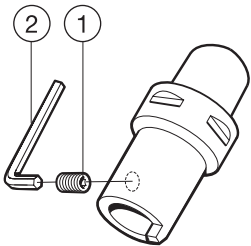


	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾	8
	Tornillo	Llave (mm)	Tapón	Tornillo	Llave (mm)	Tornillo	Llave (mm)	Pasador
C3-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-459
C3-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-459
C3-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
C3-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C4-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-461
C4-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-461
C4-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
C4-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C4-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C5-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-463
C5-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-463
C5-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
C5-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C5-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C5-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-060 (6.0)	-
C5-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
C5-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C6-391.21-06 075A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-465
C6-391.21-08 075A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-465
C6-391.21-10 075	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
C6-391.21-12 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C6-391.21-14 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C6-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
C6-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
C6-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C6-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C6-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C8-391.21-06 065A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-465
C8-391.21-08 065A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-465
C8-391.21-10 065	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
C8-391.21-12 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C8-391.21-14 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
C8-391.21-16 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
C8-391.21-18 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
C8-391.21-20 080	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C8-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
C8-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores para brocas

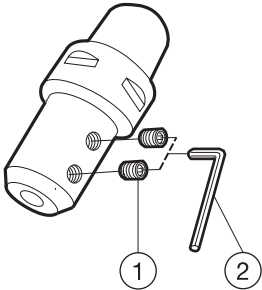
Cx-391.25
Para mango Coromant Whistle Notch



	1	2 ¹⁾
	Tornillo	Llave (mm)
Cx-391.25- 16 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Cx-391.25- 20 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Cx-391.25- 25 xxx	416.1-837	3021 010-050 (5.0)
Cx-391.25- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Cx-391.25- 40 xxx	416.1-839	3021 010-080 (8.0)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Cx-391.27
ISO 9766
Mango

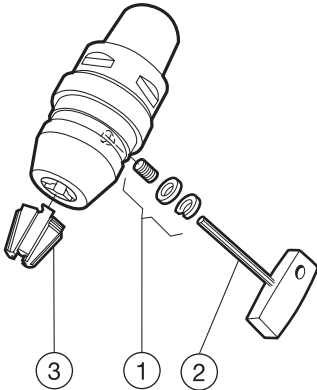


	1	2 ¹⁾
	Tornillo	Llave (mm)
Cx-391.27- 16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Cx-391.27- 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Cx-391.27- 25 xxx	416.1-838	3021 010-050 (5.0)
Cx-391.27- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Cx-391.27- 40 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Portabrocas

Cx-391.31



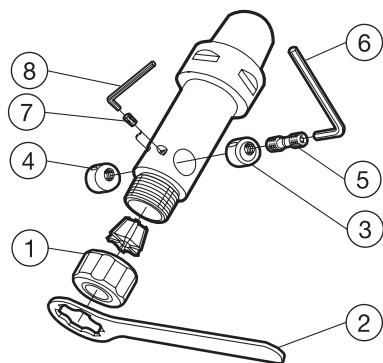
	1	2 ¹⁾	3
	Conjunto de tornillo sin fin	Llave (mm)	Juego de mordazas para pinzas
Cx-391.31-10 xxxM	5519 070-021	5680 017-03 (4.0)	5471 010-03
Cx-391.31-13 xxx	5519 070-011	5680 017-03 (4.0)	5471 010-01

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores portamachos

Cx-391.60A

Cx-391.60B

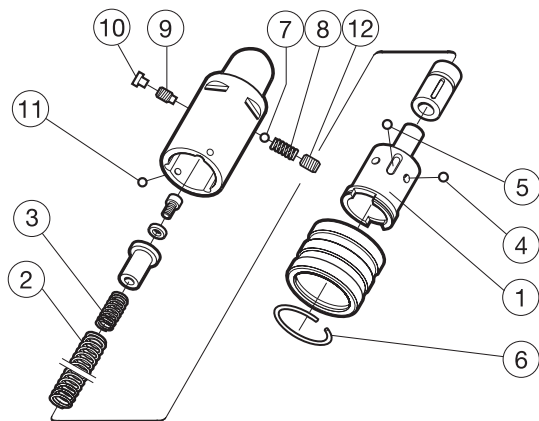


	1	2 ¹⁾	3	4
Cx-391.60A- Cx-391.60B-	Tuerca de fijación	Llave de tuerca	Mordaza derecha	Mordaza izquierda
01 xxx	391.60A-OZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02
02 xxx	391.60A-OZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02
03 xxx	391.60A-OZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04
	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾
Cx-391.60A- Cx-391.60B-	Tornillo de ajuste	Llave para mordazas (mm)	Tornillo para casquillo	Llave (mm)
01 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
02 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
03 xxx	5516 050-02	3021 010-050 (5.0)	3214 020-305	174.1-863 (2.5)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Conjunto de piezas de repuesto

391.60 / 392.41060 / 393.2060



	Tamaño de		
	393.2060-xx01	393.2060-xx02	393.2060-xx03
	393.41060-xx01	393.41060-xx02	393.41060-xx03
	391.60-01	391.60-02	391.60-03
Cilindro	5638 055-01	5638 055-02	5638 055-03
Juego completo de piezas de repuesto, elementos 2-12	5471 020-01	5471 020-02	5471 020-03

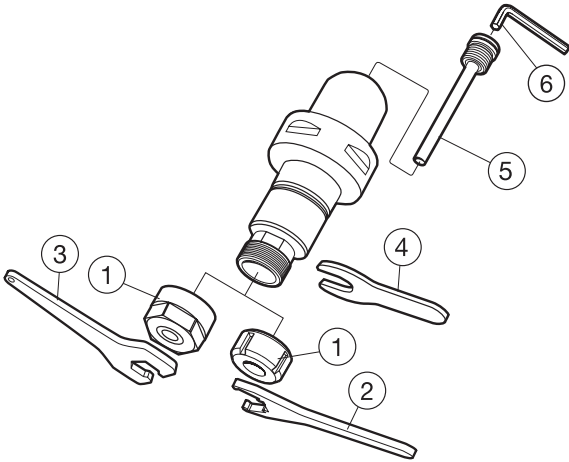
- 1. Casquillo
- 2. Muelle de compresión
- 3. Muelle de compresión
- 4. Bola
- 5. Bola
- 6. Circlip
- 7. Bola
- 8. Muelle de compresión
- 9. Tornillo tope
- 10. Tapón de plástico
- 11. Anillo de sujeción (tamaño 1)
- 12. Tornillo

Si desea información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

Adaptadores portamachos

Tipo pinza

391.62/391.63



	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾
	Tuerca	Llave	Llave de tuerca	Llave de tuerca	Tubo de refrigerante	Llave (mm)
Cx-391.62-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.62-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.63-20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.63-25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021 010-030 (3.0)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

MECANIZADO MULTI-TAREA

Introducción B2

Resumen B7

Herramienta multifuncional

CoroPlex™ MT B4

CoroPlex™ TT B9

Mini-torreta CoroPlex™ SL B13

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC B14

CoroTurn® 107 B16

CoroTurn® TR B18

CoroTurn® HP B20

Adaptadores Coromant Capto®

Adaptador CoroTurn® SL B24

Para herramienta con mango, montaje axial B25

Para herramienta con mango, montaje radial B25

Para herramienta con mango, montaje angular B26

Mini-torreta para herramienta con mango, montaje radial B26

Para barra de mandrinar B28

Si desea información técnica, consulte la Guía
técnica sobre corte de metal

Mecanizado multi-tarea, posibilidades de herramientas

Coromant Capto® , el eslabón de conexión con el mecanizado multi-tarea

Un sistema de herramientas para máquinas multi-tarea tiene que transmitir correctamente los niveles de par, ser capaz de soportar velocidades del husillo elevadas, tener gran resistencia a la flexión y acoplamientos de precisión para ofrecer repetibilidad exacta con mediciones previas o con ajustes fuera de la máquina.

Coromant Capto® ha demostrado muchas veces que cumple todos los requisitos de una amplia variedad de exigencias operacionales en estas máquinas con herramientas rotativas y estáticas. Con su amplio programa de herramientas para torneado, fresado y taladrado, y utilizando el mismo sistema de acoplamiento de la herramienta con autocentrado para un área de aplicación muy amplia, el sistema ha equipado con éxito la mayor parte de las máquinas multi-tarea.

CoroPlex™, herramientas multifuncionales innovadoras

Para sacar partido de la versatilidad de una máquina-herramienta multitarea y para optimizar su eficiencia, la exigencia actual es utilizarlas con herramientas específicas. Las herramientas CoroPlex™ se han diseñado para el mecanizado multi-tarea y ofrecen:

- accesibilidad, estabilidad y elevada productividad
- tiempo de cambio de herramienta reducido
- mejor aprovechamiento de las posiciones en el almacén de herramientas
- reducción de costes, una herramienta sustituye a varias

Herramienta gemela CoroPlex™ TT, dos herramientas para tornear en una

La herramienta gemela CoroPlex™ TT es una solución racional que consta de dos plaquitas de torneado en un portaplaquitas, de modo que es posible cambiar de operación de forma rápida mediante un intercambio rápido de la herramienta. Consulte la página B9.

CoroPlex™ MT, la combinación de una herramienta de fresar y cuatro herramientas de tornear

CoroPlex™ MT es una combinación de dos conceptos excepcionales en uno: CoroMill® 390 y CoroTurn® 107. Se puede utilizar como una herramienta rotativa eficaz para aplicaciones de fresado, o bien colocada en diferentes posiciones para torneado estacionario con dos plaquitas CoroTurn® 107 distintas. Véase la página B4.

CoroPlex™ SL mini-torreta, cuatro herramientas de tornear en una

Construya su propia herramienta multifuncional utilizando el adaptador de herramienta Coromant Capto® y aplique una placa de adaptador de mini-torreta CoroPlex™ SL para combinarlo con cuatro cabezas de corte y lamas para operaciones de torneado, roscado y ranurado. Véase la página B12.



Unidades de sujeción para torneado

Las cabezas estándar de torreta para tornos se pueden convertir con facilidad al sistema modular de cambio rápido Coromant Capto® mediante unidades de sujeción estándar. Véase la página A8.



Mecanizado multi-tarea, posibilidades de herramientas

Herramientas para torneado

Para operaciones de torneado general, los sistemas T-Max P con plaquitas negativas, y CoroTurn® 107, con plaquitas positivas, componen la base necesaria para conseguir un torneado de gran productividad. En operaciones de tronzado y ranurado, la primera elección es el sistema CoroCut® y en roscado, la mejor opción es el sistema CoroThread™. Consulte los capítulos C, D y E.



Silent Tools®

Herramientas para fresado

En la gama CoroMill® siempre encontrará la fresa que se ajusta a la perfección a sus necesidades. La gama CoroMill® es un sistema de fresado multiusos que se utiliza en aplicaciones tales como el planeado, el fresado en escuadra y el fresado de ranuras. Consulte el capítulo F.

Herramientas para mecanizado de agujeros

En los programas de taladrado y mandrinado, CoroDrill® y CoroBore®, ofrecen una amplia gama de productos para el taladrado de alto rendimiento. Independientemente del tipo de agujero, podemos ofrecerle la herramienta adecuada para lograr un nivel de productividad óptimo en una amplia gama de diámetros. Consulte los capítulos G y H.



Portaplaquitas y adaptadores de herramienta

Las máquinas y herramientas modernas imponen un grado de exigencia elevado para los portaherramientas. Se precisa una excentricidad reducida para conseguir una mayor duración de la herramienta. CoroGrip® e HydroGrip® satisfacen todas las expectativas en lo que se refiere a portaherramientas. Existen distintos tipos de adaptadores de herramientas que ayudan a configurar una herramienta de la longitud indicada. Consulte el capítulo A.

Accesorios

Sandvik Coromant ofrece una amplia gama de herramientas accesorias para varios tamaños de acoplamiento, especialmente recomendadas para la configuración de parámetros importantes tales como la orientación del husillo, las fuerzas de sujeción, etc. Consulte el capítulo A.

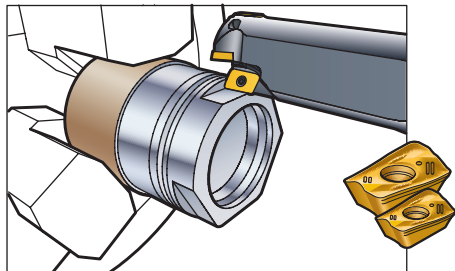


CoroPlex™ MT

Herramienta multifuncional para fresar y tornear

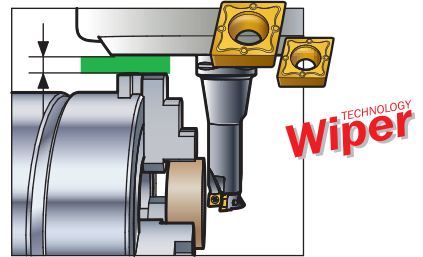
Muchas herramientas optimizadas en una solución exclusiva para mecanizado multi-tarea...

... como fresa CoroMill® 390

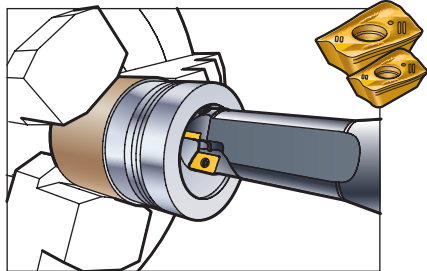


Fresado en escuadra

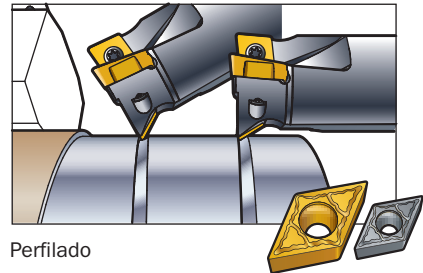
... como herramienta CoroTurn® 107



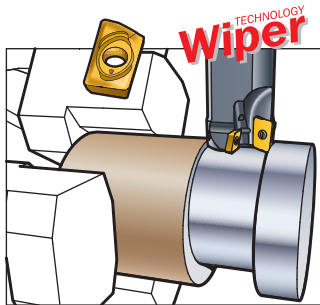
Torneado longitudinal y frontal



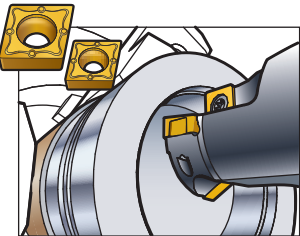
Interpolación circular en hélice



Perfilado



Torno fresado



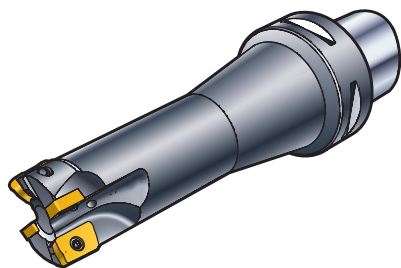
Torneado interior

Áreas de aplicación ISO:

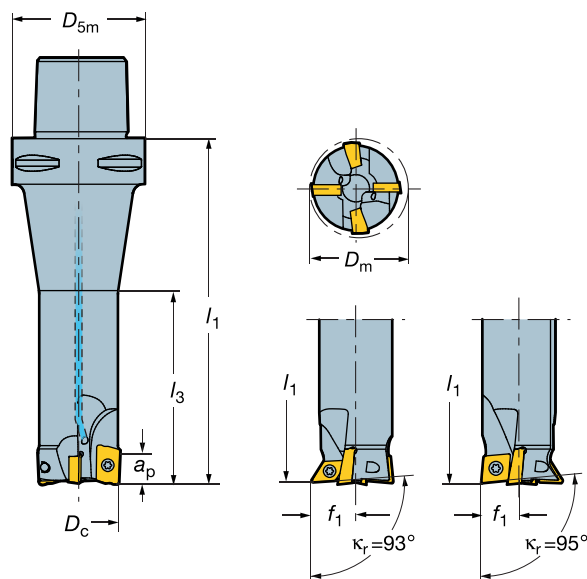


Herramientas multifunción CoroPlex™ MT

para fresado y torneado en máquinas multi-tarea



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

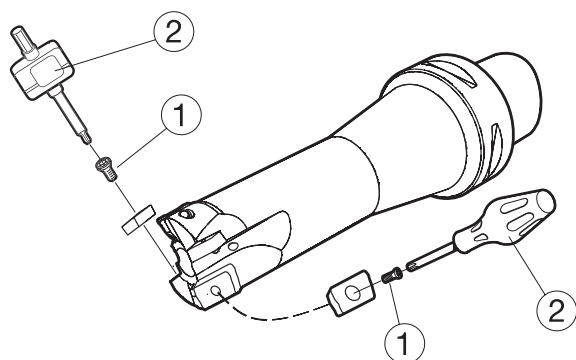


Tamaño de plaquita			Tamaño acoplamiento	Código de pedido		Dimensiones, mm										Plaquita calibradora		n _{max} ³⁾	A ₂₀
				D _c mm	z _n	D _m mín.	D _{5m}	l ₁	l ₃	f ₁	a _p	γ ¹⁾	λ _s ²⁾						
11	–	–	C5	32	M-32C5-39011C09D07	2	–	50	130	78.5	–	10	–	–	R390-11	12000	1.0		
–	09	–				1	35	50	129.3	77.8	15.4	–	0°	-5°	CCMT 09 T3 08	–			
–	–	07				1	35	50	128.9	77.4	15.4	–	0°	-5°	DCMT 07 02 04	–			
11	–	–	C6	32	M-32C6-39011C09D07	2	–	63	165	78.5	–	10	–	–	R390-11	12000	1.7		
–	09	–				1	35	63	164.3	77.8	15.4	–	0°	-5°	CCMT 09 T3 08	–			
–	–	07				1	35	63	163.9	77.4	15.4	–	0°	-5°	DCMT 07 02 04	–			
18	–	–	C6	40	M-40C6-39018C12D11	2	–	63	165	90.1	–	10	–	–	R390-18	10000	1.7		
–	12	–				1	43	63	164.4	89.5	19.0	–	0°	-5°	CCMT 12 04 08	–			
–	–	11				1	43	63	163.9	89.0	19.2	–	0°	-5°	DCMT 11 T3 04	–			
18	–	–	C8	40	M-40C8-39018C12D11	2	–	80	200	90.1	–	10	–	–	R390-18	10000	3.3		
–	12	–				1	43	80	199.4	89.5	19.0	–	0°	-5°	CCMT 12 04 08	–			
–	–	11				1	43	80	198.9	89.0	19.2	–	0°	-5°	DCMT 11 T3 04	–			

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ También se debe tener en cuenta n máx. (máx. rev/min) para los mangos.



Piezas de repuesto

Tipo/tamaño	Piezas de repuesto		Valor de par Nm
	1	2	
CCMT 09 ...	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0
CCMT 12 ...	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	3.9
DCMT 07 ...	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	0.9
DCMT 11 ...	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0
R390-11 ...	5513 020-35	5680 046-01 (15IP)	1.2
R390-18 ...	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0

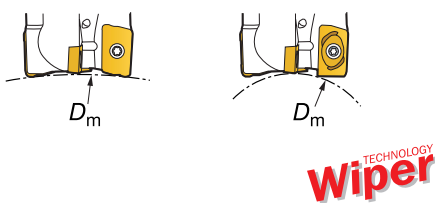


A20

Herramientas multifunción CoroPlex™ MT

Limitación del diámetro de la pieza

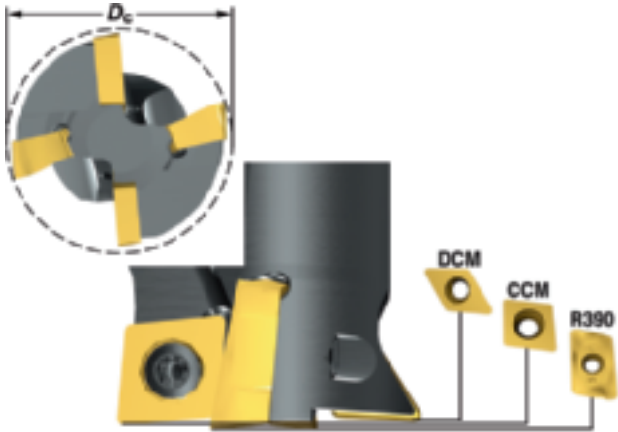
Al torneear en dirección axial y utilizar la plaquita CCMT, puede suceder que las plaquitas R390, debido a su posición en la herramienta, limiten el diámetro de la pieza de trabajo. Véase ilustración siguiente.



Diámetro de la herramienta, D_c mm	Diámetro máx. de la pieza, d_m		
	Tipo de plaquita		Wiper R390-11
	R390-11	R390-18	
32	150	–	100
40	–	380	–

La misma herramienta tanto para uso rotativo como estacionario

Las plaquitas CoroMill® 390 se encuentran situadas un poco por delante de las plaquitas CoroTurn®, tanto en dirección axial como radial, para garantizar que las plaquitas de torneado no interfieran en el corte cuando la herramienta se utiliza como rotativa. Esto conlleva a interrumpir el torneado de un agujero ciego, utilizando la función CoroTurn de la herramienta, antes de que las plaquitas CoroMill® 390 entren en contacto con la cara inferior.



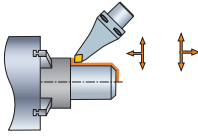
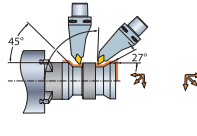
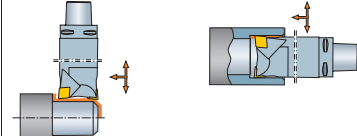
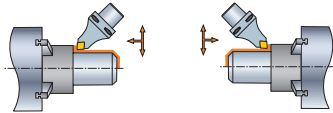
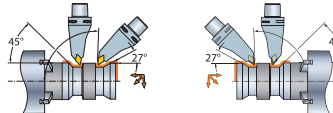
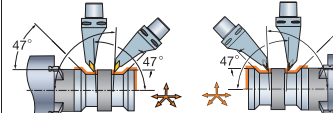
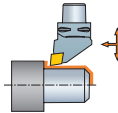
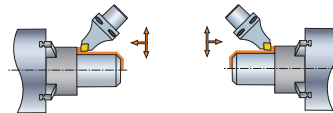
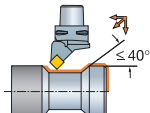
La longitud de la herramienta está optimizada para ofrecer accesibilidad en el mecanizado multi-tarea

El cuerpo de la herramienta se extiende 65 mm respecto a las herramientas convencionales correspondientes, para permitir un uso libre de las posibles posiciones de trabajo en multi-tarea, sin utilizar ninguna extensión.

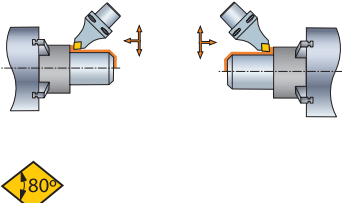
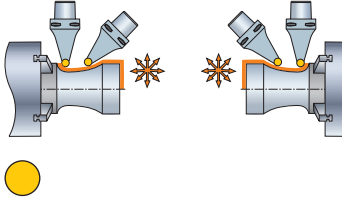
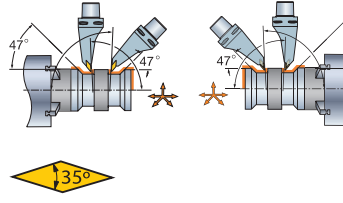
La longitud y diseño del cuerpo de la herramienta está optimizada para cada tamaño de Coromant Capto® de manera que ofrezca la mejor accesibilidad respecto a los tamaños de portapinzas más comunes. La herramienta está diseñada con todas las posiciones de la plaquita en la línea central de la herramienta, para que se pueda utilizar fácilmente con los ciclos de programas estándar en la máquina-herramienta.

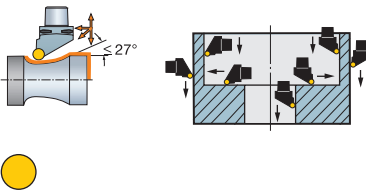
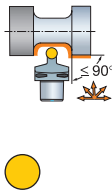
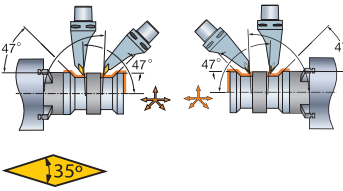


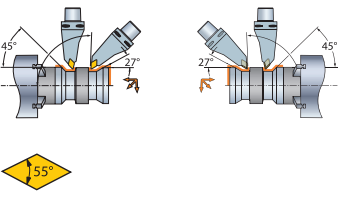
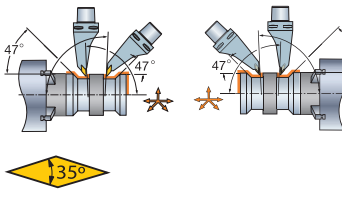
Unidades de corte Coromant Capto® para mecanizado Multi-Tarea

Herramienta gemela CoroPlex™ TT, diseño de sujeción rígida	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 93^\circ (48^\circ)$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$ 	
						
	T-DCMxxDDMxx		T-DCMxxDDMxx		T-DCLxxDCLxx	
	Tamaño de plaquita 12-16 Tamaño Coromant Capto® C5-C8 Página B10		Tamaño de plaquita 15 Tamaño Coromant Capto® C5-C8 Página B10		Tamaño de plaquita 12-16 Tamaño Coromant Capto® C5-C8 Página B11	
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 93^\circ (48^\circ)$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$ 	
						
	DCMNN		DDNML		DVMNL	
	Tamaño de plaquita 12-16 Tamaño Coromant Capto® C5-C8 Página B14		Tamaño de plaquita 15 Tamaño Coromant Capto® C5-C8 Página B15		Tamaño de plaquita 16 Tamaño Coromant Capto® C8 Página B15	
Diseño de palanca CoroTurn® HP (T-Max P)	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$ 		Ángulo de posición $\kappa_r 93^\circ$ 	
						
	PCLNL		PCMNN		PDJNL	
	Tamaño de plaquita 12 Tamaño Coromant Capto® C5-C6 Página B20		Tamaño de plaquita 12 Tamaño Coromant Capto® C6 Página B20		Tamaño de plaquita 15 Tamaño Coromant Capto® C6 Página B21	
Diseño de palanca CoroTurn® HP (T-Max P)	Ángulo de posición $\kappa_r 45^\circ$ 					
						
	PSSNL					
	Tamaño de plaquita 12 Tamaño Coromant Capto® C6 Página B21					

Unidades de corte Coromant Capto® para mecanizado Multi-Tarea

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$  SCMCN	-  SRDCN	$\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$  SVMBL
Tamaño de plaquita	12	10-16	16
Tamaño Coromant Capto®	C6	C6	C5-C6
Página	B16	B16	B17

Diseño de tornillo CoroTurn® HP (CoroTurn® 107)	Ángulo de posición -  SRSCN	-  SRDCN	$\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$  SVMBL
Tamaño de plaquita	12	12	16
Tamaño Coromant Capto®	C6	C6	C6
Página	B22	B22	B23

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR	Ángulo de posición $\kappa_r 93^\circ (50^\circ)$  D13MCL	$\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$  V13MBL	
Tamaño de plaquita	13	13	
Tamaño Coromant Capto®	C5-C6	C5-C6	
Página	B18	B18	

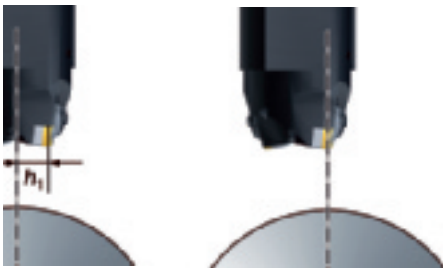
CoroPlex™ TT

Herramienta para torneado multifunción

Dos herramientas de torneado en una, dedicada al mecanizado multi-tarea...

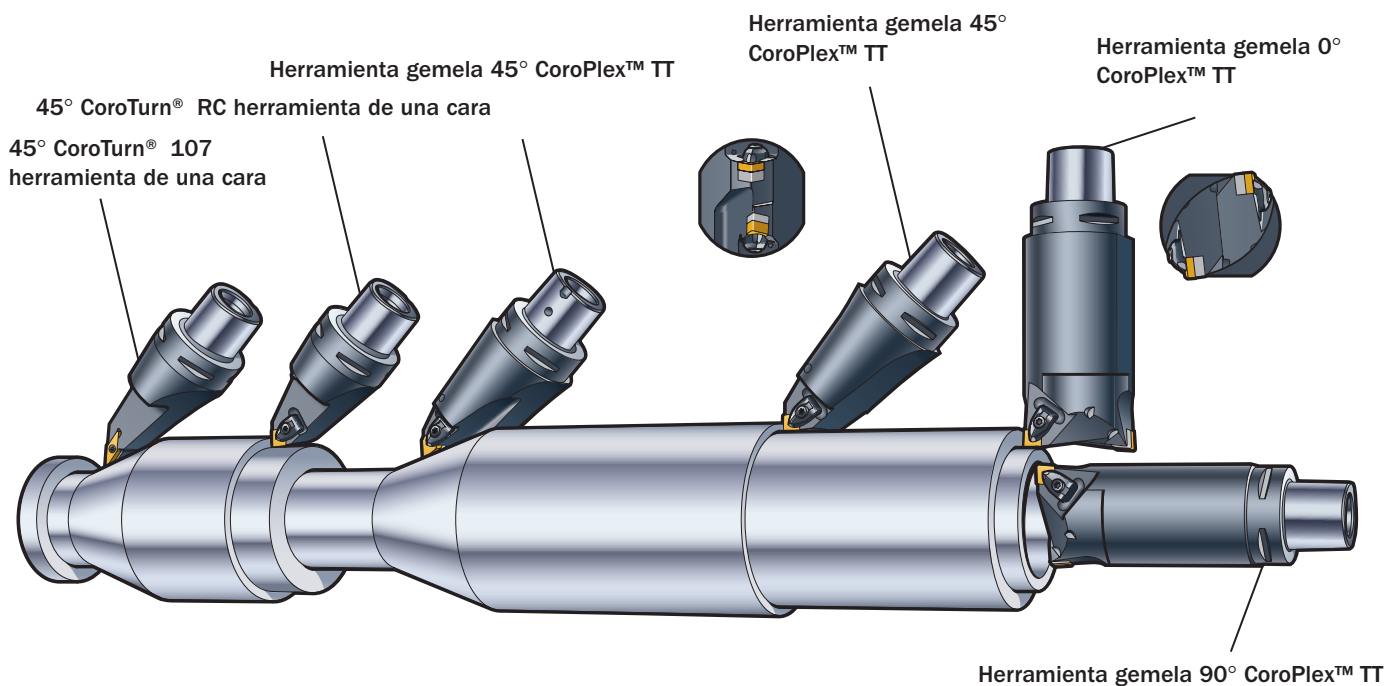
La herramienta gemela CoroPlex™ TT combina dos portaplaquitas en uno:

- Tiempo de cambio de herramienta reducido.
- Mejor aprovechamiento de las posiciones en el depósito de herramientas.
- Portaplaquitas flexibles optimizados en longitud, estabilidad y solución de refrigerante para máquinas multi-tarea.
- Sistema de sujeción de plaquita CoroTurn® RC con gran versatilidad.
- Un portaplaquitas sustituye a dos, reducción de costes.



Para utilizar la herramienta gemela, desplace el eje Y la distancia h de manera que la plaquita corte en la línea central de la pieza. Al trabajar contra el eje secundario, el eje Y se debe desplazar en dirección opuesta respecto al husillo principal.

Flexibilidad con el mecanizado Multi-tareas



Herramientas multifunción, herramienta gemela CoroPlex™ TT

Para torneado en máquinas multi-tarea



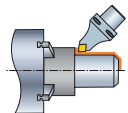
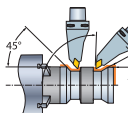
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Se muestra el tipo a izquierda

Aplicación principal κ_r	Uso alternativo ⁴⁾			Código de pedido	Dimensiones, mm					λ_{s2} ²⁾	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{sm}	f_1	h_1	l_1	γ^1				
50° 		12	15	C5-T-DCM12DDM15L115	50	0.5	20	115	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	1.8
				C6-T-DCM12DDM15L105	63	0.5	20	105	-6°	-6°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C6-T-DCM12DDM15L130	63	0.5	20	130	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	1.8
				C6-T-DCM12DDM15L105	63	0.5	20	105	-6°	-6°	DNMG 15 06 08	3.9	2.5
48° 		16	15	C8-T-DCM16DDM15L160	80	0.5	24	160	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	4.7
				C8-T-DCM16DDM15L160	80	0.5	24	160	-6°	-6°	DNMG 15 06 08	3.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

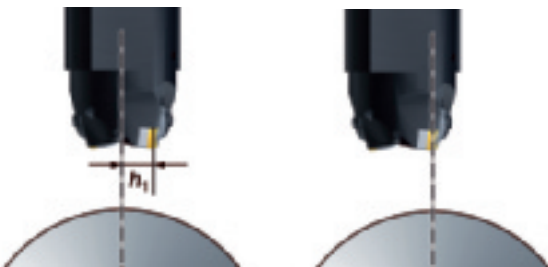
L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Placa de apoyo			Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
												
12		5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)						
	15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)						
16		5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)						

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



Para utilizar la herramienta gemela, desplace el eje Y la distancia h de manera que la plaquita corte en la línea central de la pieza.

4) Encontrará información sobre el uso alternativo en la página B9



B 10



Herramientas multifunción, herramienta gemela CoroPlex™ TT

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

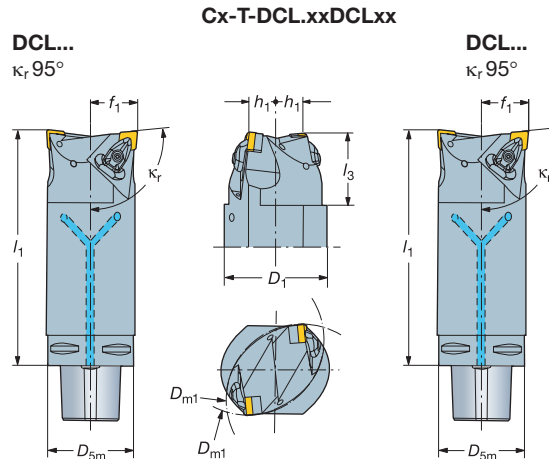
Lado de la herramienta/
tipo de plaquita

Ángulo de posición:



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Para obtener información
sobre plaquitas, consulte
el catálogo principal.



Se muestra el tipo a izquierda

κ _r	Aplicación principal	Uso alternativo	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
				D _{5m}	D _{m1} mín.	f ₁	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾					
95°			12 C5-T-DCL12DCL12L130	50	110	26.0	20	130	50	-6°	-6°			CNMG 12 04 08	3.9	2.7
			C6-T-DCL12DCL12L165	63	110	33.0	20	165	50	-6°	-6°			CNMG 12 04 08	3.9	4.7
														CNMG 12 04 08	3.9	
			16 C8-T-DCL16DCL16L200	80	115	33.0	20	200	50	-6°	-6°			CNMG 16 06 12	6.4	7.0
														CNMG 16 06 12	6.4	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
12	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestas de los



A20

CoroPlex™ SL

Herramienta para torneado multifunción

Cuatro herramientas en una - torneado, roscado, tronzado y ranurado, especialmente diseñada para operaciones de mecanizado multi-tarea

Mini-torreta para diversas operaciones

Se han aplicado cuatro cabezas de corte a un portaherramientas para satisfacer las necesidades del mecanizado multi-tarea. Se han combinado las placas de un adaptador para Coromant Capto® y un adaptador para la mini-torreta CoroPlex™ SL con cabezas y lamas de corte para operaciones de torneado y ranurado. De este modo se consigue ahorrar espacio en el cambio de herramienta. Las placas del adaptador de la mini-torreta CoroPlex™ SL se encuentran disponibles para el montaje tanto axial como radial.



Ejemplo de mecanizado

Mini-torreta axial

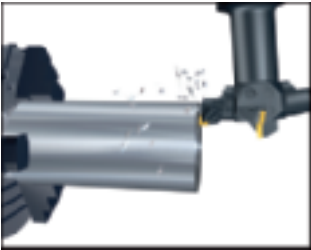


Torneado con el eje B en 0°. Se trata de una alternativa adecuada cuando el recorrido del eje X de la máquina es limitado.



La mini-torreta puede utilizarse como barra de mandrinar.

Mini-torreta radial de 5°



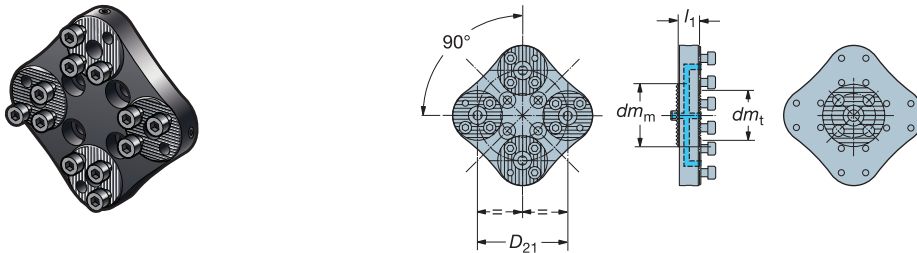
Es posible llevar a cabo operaciones de torneado con mini-torretas con el eje B en 95°.



El eje B se configura a 95° de modo que ofrece la holgura necesaria para la herramienta opuesta.

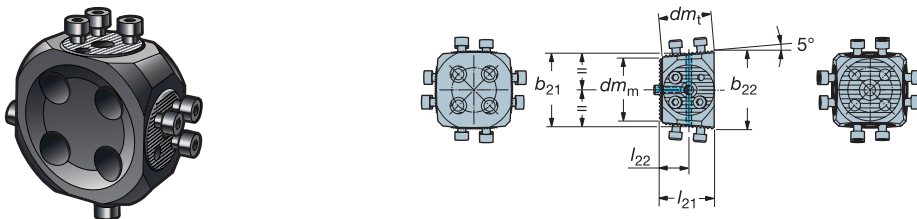
Mini-torreta CoroPlex™ SL para cabezas de corte y lamaz con acoplamiento estriado

Montaje axial de cabezas y lamaz



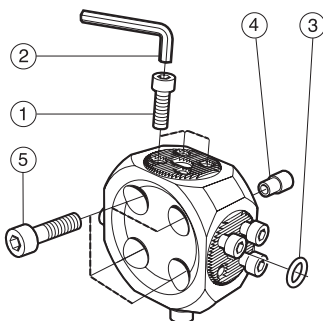
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		dm_t	D_{21}	dm_m	l_1		
25	570-4-25-40-000-AX	25	50	40	12		0.3
32	570-4-32-40-000-AX	32	58	40	15		0.6

5° de montaje radial de cabezas y lamaz



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							
		dm_t	b_{21}	b_{22}	dm_m	l_{21}	l_{22}		
25	570-4-25-40-050-RA	25	46	48.50	40	28.00	15		0.4
32	570-4-32-40-050-RA	32	46	49.25	40	34.50	18		0.5

Piezas de repuesto



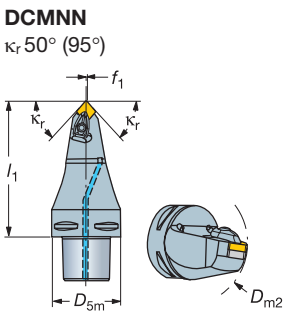
	1	2	3	4	5
	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica	Tubo de refrigerante	Tornillo
570-4-25-40-000-AX	3212 010-257	174.1-864 (3.0)	—	5638 031-01	3212 010-358
570-4-32-40-000-AX	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113	5638 031-01	3212 010-358
570-4-25-40-050-RA	3212 010-257	174.1-864 (3.0)	—	5638 031-01	3212 010-358
570-4-32-40-050-RA	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113	5638 031-01	3212 010-358



C61

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



DCMNN

Ángulo de posición: $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$



CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Tipo neutro

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m2} mín ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})^2)$			
95°				C5-DCMNN-00105-12	50	110	0	105	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	1.1
				C6-DCMNN-00090-12	63	110	0	90	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	1.4
				C6-DCMNN-00115-12	63	110	0	115	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	1.8
				C6-DCMNN-00090-16	63	110	0	90	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	1.3
				C8-DCMNN-00150-16	80	115	0	150	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	4.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Boquilla de refrigerante
C5-DCMNN-00105-12	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5691-029-09
C6-DCMNN-00090-12	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	-
C6-DCMNN-00115-12	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5691-029-10
C6-DCMNN-00090-16	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	-
C6-DCMNN-00150-16	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	5691-029-10

1) Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

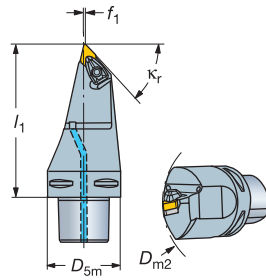


DNMM, DNMP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas,
consulte el catálogo principal.

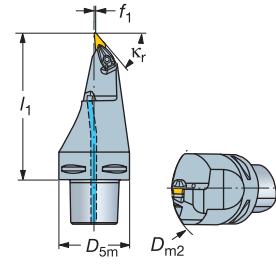
Tipo a izquierda

DDMNL
Ángulo de posición: $\kappa_r 48^\circ (93^\circ)$



VNMG
VNGP

DVMNL
 $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$



κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m2} mín ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	$\lambda_{s2}^{2)}$				
93°				C5-DDMNL-00115-15	50	110	0.0	115	-5°	-6°		DNMG 15 06 08	3.9	1.2
				C6-DDMNL-00130-15	63	110	0.0	130	-5°	-6°		DNMG 15 06 08	3.9	2.0
				C6-DDMNL-33120-15	63	130	33.0	120	-5°	-6°		DNMG 15 06 08	3.9	2.1
				C8-DDMNL-00160-15	80	120	0.0	160	-5°	-6°		DNMG 15 06 08	3.9	4.1
95°	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m2} mín.	l_1	f_1	γ^1	$\lambda_{s2}^{2)}$				
95°				C8-DVMNL-00160-16	80	110	160	0.0	-4°	-14°		VNMG 16 04 08	3.0	4.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo			Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)		Boquilla de refrigerante	
C5-DDMNL-00115-15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)					5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)		5691 029-09	
C6-DDMNL-00130-15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)					5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)		5691 029-10	
C6-DDMNL-33120-15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)					5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)		-	
C8-DDMNL-00160-15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)					5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)		5691 029-10	
C8-DVMNL-00160-15	5322 269-01	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)					5412 028-061		5680 049-01 (15IP)		5691 029-10	

1) Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



A20

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SCM CN
Ángulo de posición: $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$

SRDCN

CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

RCMT
RCGX

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Tipo neutro

				Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	D_{5m}	D_{m2} mín ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s2)$					
95°				12 C6-SCMCN-00090-12	63	100	0.0	90	0°	0°		CCMT 12 04 08		3.0	1.4
κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	D_{5m}	D_{m2} mín.	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s2)$		Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
90°				10 C6-SRDCN-00100-10	63	110	5.0	100	0°	0°		RCMT 10 T3 M0		3.0	1.4
				16 C6-SRDCN-00100-16	63	110	8.0	100	0°	0°		RCMT 16 06 M0		6.4	1.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita						
CC..	RC..					
		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
12		5513 020-18	5680 049-01 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-01 (15IP)
	10	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)
	16	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	5680 043-14 (20IP)



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SVMBL

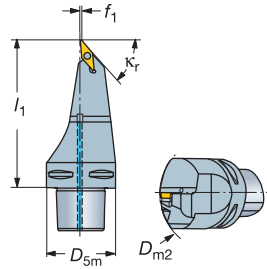
Ángulo de posición: $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$ 

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

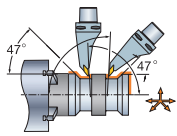
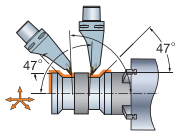


VBMW, VCMW

Para obtener información sobre plaquitas,
consulte el catálogo principal.



Tipo a izquierda

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾ 	
					D_{5m}	D_{m2} mín ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$					
95°				16 C5-SVMBL-00115-16	50	110	0.0	115	0°	0°		VBMT 16 04 08	3.0	1.0	
				C6-SVMBL-00130-16	63	110	0.0	130	0°	0°		VBMT 16 04 08	3.0	1.8	
				C6-SVMBL-33120-16	63	110	33.0	120	0°	0°		VBMT 16 04 08	3.0	1.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita						
	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Boquilla de refrigerante
16	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5691 029-02



A20

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® TR

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de

TR-DC

Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

TR-Cx-D13MCL

$\kappa_r 48^\circ (93^\circ)$

TR-VB

TR-Cx-V13MBL

$\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$

Se muestra el tipo a izquierda

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m2} min. ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	$\lambda_s^{2)}$			
93°			13	TR-C5-D13MCL-00115	50	150	0.0	115	0°	0°	TR-DC1308	3.0	0.8
				TR-C6-D13MCL-00130	63	150	0.0	130	0°	0°	TR-DC1308	3.0	1.6

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m2} min. ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	$\lambda_s^{2)}$			
95°			13	TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0.0	115	0°	0°	TR-VB1308	2.0	0.8
				TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0.0	130	0°	0°	TR-VB1308	2.0	1.6

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaqueta, Nm.

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

		Tornillo de plaqueta	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Boquilla de refrigerante
13		5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 029-02
	13	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 029-02



CoroTurn® HP

Herramientas Coromant Capto para alta presión de refrigerante

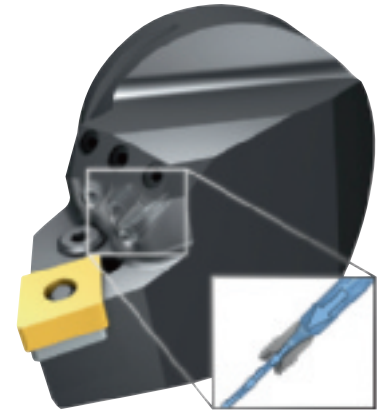
Mayor velocidad de corte en mecanizado medio y desbaste
Control de viruta en acabado - fabricación segura y sin supervisión

Cuándo utilizarla

Cualquier máquina que disponga de refrigeración por alta presión y acoplamiento Coromant Capto:

- Máquinas multi-tarea
- Tornos verticales (VTL)
- Centros de torneado

Los valores reducidos de profundidad de corte y de velocidad de avance propios de las operaciones de acabado suelen suponer un reto en el control de viruta. En fabricación automática, tanto en producción masiva de grandes series como en máquinas con cambio automático de herramienta (multi-tarea y tornos verticales), cualquier viruta que se quede cerca de la herramienta puede provocar costosas paradas de la máquina. Esta nueva tecnología ofrece un control total de la viruta e incrementa la seguridad en la fabricación sin supervisión.

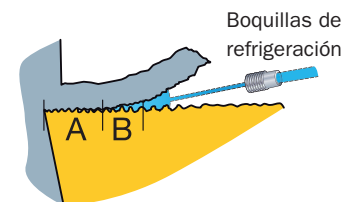
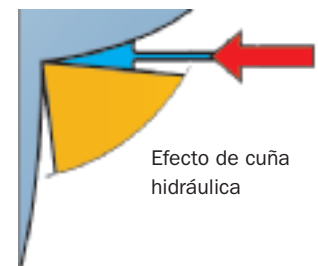
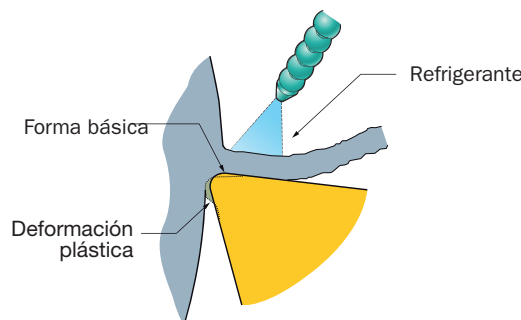


Las boquillas están montadas mucho más cerca del filo de la plaquita, con lo que se incrementa la velocidad del chorro de refrigerante con menor presión. Este montaje hace que se pueda acceder con facilidad a la plaquita para cambiarla.

Boquilla de refrigeración orientable para conseguir el máximo efecto

El principio fundamental del torneado con alta presión de refrigerante es la colocación precisa del chorro de refrigerante con boquillas dirigibles muy pequeñas (1 mm de diám.) para conseguir un flujo laminar paralelo. Este chorro de refrigerante a alta velocidad crea una cuña hidráulica entre la superficie superior de la plaquita y la parte inferior de la viruta que sale de la pieza. El chorro de refrigerante tiene tres efectos principales:

1. Localizar la refrigeración de la plaquita en la zona de contacto (A)
2. Alejar la viruta de la superficie de la plaquita con rapidez, reduciendo el desgaste de la plaquita (B)
3. Romper la viruta en trozos pequeños y evacuarlas del área de corte



Mecanizado multi-tareas

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por palanca

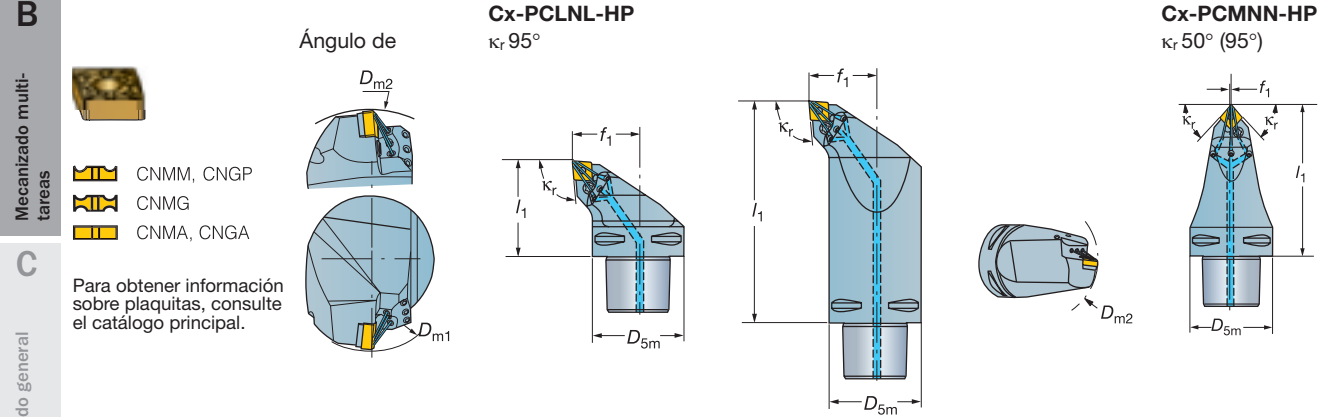
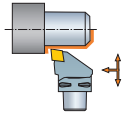
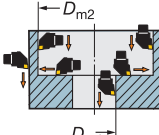
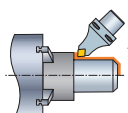
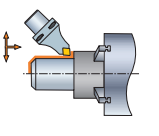


Ilustración a derecha

Neutro

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾ 	
					D_{5m}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
95°			12	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	5.0	0.8
				C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	110	195	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	5.0	1.3
				C6-PCLNR/L-45165-12HP	63	110		45.0	165.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	5.0	3.5
95°			12	C6-PCMNN-00115-12HP	63	110		0.0	115.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	5.0	1.8

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita, Nm.

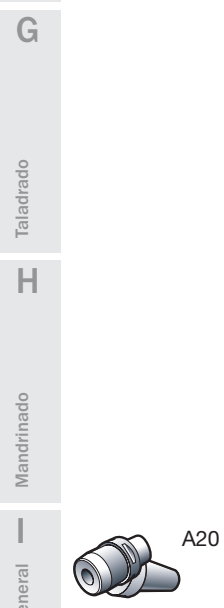
⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla de refrigerante
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03



Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por palanca

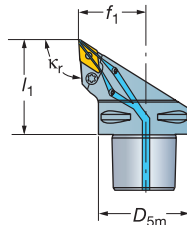
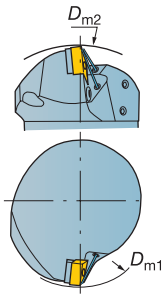


DNMM, DNMP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Para obtener información
sobre plaquetas, consulte
el catálogo principal.

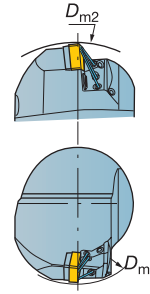
Ángulo de posición:

Cx-PDJNL-HP

 $\kappa_r 93^\circ$ 

SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Para obtener información
sobre plaquetas, consulte
el catálogo principal.



Cx-PSSNL-HP

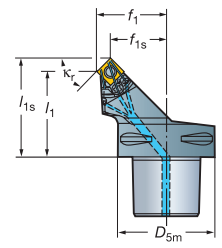
 $\kappa_r 45^\circ$ 

Ilustración a derecha

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m1} min. ⁴⁾	D_{m2} min. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$				
93°				15 C6-PDJNL-45065-15HP	63	95	195	45.0	65.0	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	5.0	1.2

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} mín. ⁴⁾	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$			
45°				12 C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	110	200	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	5.0	1.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaqueta, Nm.

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaqueta

		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla de refrigerante
15		174.3-847M	174.3-830	174.1-864(3.0)	174.35-851M ¹⁾	5691 026-03
	12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03

1) Para obtener información sobre las placas de apoyo para otros grosores y radios de plaquetas, consulte el catálogo principal.



A20

Sistemas portaherramientas

Mecanizado multi-tareas

Torneado general

Tronzado y ranurado

Roscado

Fresado

Taladrado

Mandrinado

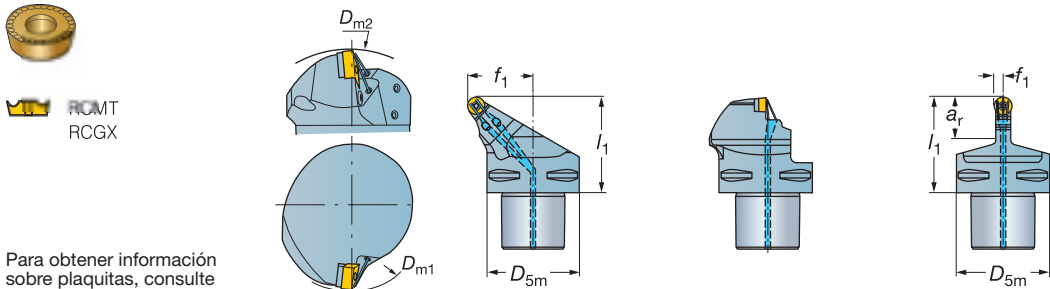
Información general

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por tornillo

Cx-SRSCCL-HP

Cx-SRDCN-HP



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Neutro

Ilustración a derecha

Aplicación principal	Uso alternativo	Código de pedido	Calidades Coromant								Plaquitas calibradoras	Nm	
			a_r	D_{5m}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	f_1	l_1	γ	λ_s			
		12 C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	120	195	45.0	65.0	0°	0°		RCMT 12 04 M0	3.0	1.2
		12 C6-SRDCN-00065-12HP	28	63	200	6.0	65.0	0°	0°		RCMT 12 04 M0	3.0	1.0

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita, Nm.
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla de refrigerante
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03	



Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por tornillo



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Para obtener información
sobre plaquetas, consulte
el catálogo principal.

Ángulo de posición

Cx-SVMBL-16HP

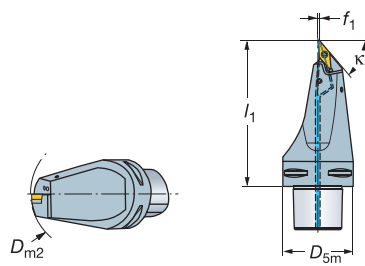
 $\kappa_r 50^\circ (95^\circ)$ 

Ilustración a derecha

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°				16 C6-SVMBR/L-00130-16HP	63	145	0.0	130.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0 1.8

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaqueta, Nm.

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaqueta	Tornillo de plaqueta (rosca)		Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla de refrigerante
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03	



A20

CoroTurn® SL

Adaptador Coromant Capto®

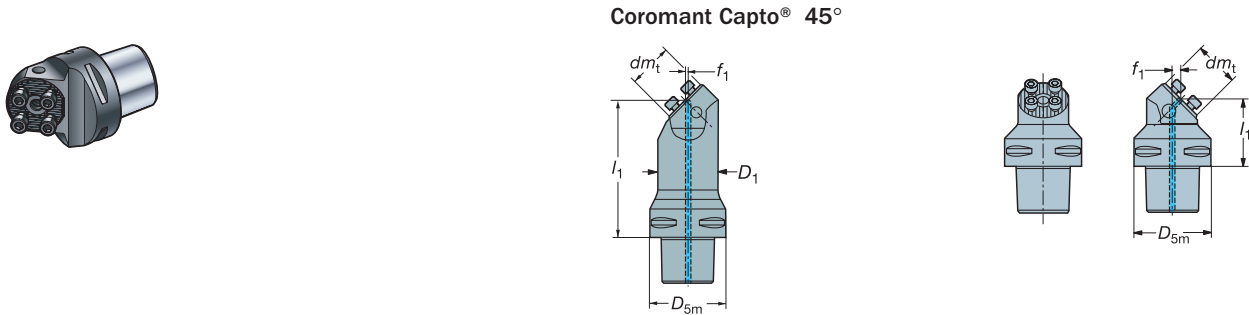


Ilustración a derecha		CX-570-..RX045-L1					
		Dimensiones, mm					
Código de pedido		dm _t	D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₂
C5-570-25-R/LX-045		25		50	8	34.5	76
C5-570-32-R/LX-045		32		50	6	34	78
C5-570-32-RX-045-L1		32	40	50	2	90	120
C6-570-25-R/LX-045		25		63	14.5	36	86
C6-570-32-R/LX-045		32		63	12.5	37.5	90
C6-570-32-RX-045-L1		32	45	63	2	100	138
C6-570-40-RX-045-L1		40	45	63	2	100	138
C8-570-40-RX-045-L1		40		80	5	135	120

R = A Derecha, L = A Izquierda

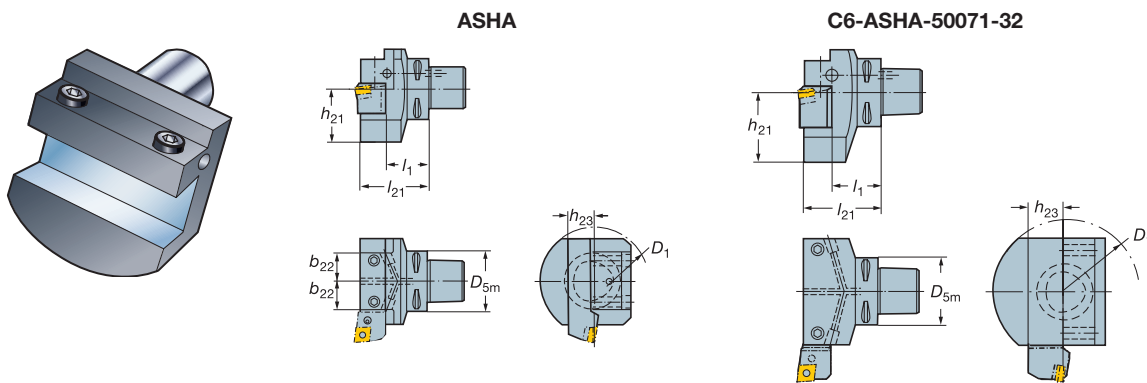
Piezas de repuesto principales

Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Tapón
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01
Cx-570-32-RX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01
Cx-570-40-RX-045	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01



Adaptadores para herramientas con mango

Montaje radial



Dibujo tipo neutro

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm								
C5	C5-ASHA-38058-20	90	50	23	38	20	38	58	1.4	
C6	C6-ASHA-38060-20	90	63	23	38	20	40	60	1.9	
	C6-ASHA-45071-25	110	63	30	45	25	45	71	2.6	
	C6-ASHA-50071-32	130	63		50	32	45	71	3.6	
C8	C8-ASHA-55085-32	142	80	40	55	32	53	85	5.0	
C8X	C8X-ASHA-55090-32	145	100	40	55	32	58	90	5.6	

¡Advertencia!

Los adaptadores han sido diseñados para máquinas equipadas con cambio automático de herramientas.

Asegúrese de que no haya interferencia en el ciclo de cambio de la herramienta y en el almacén.

Montaje axial

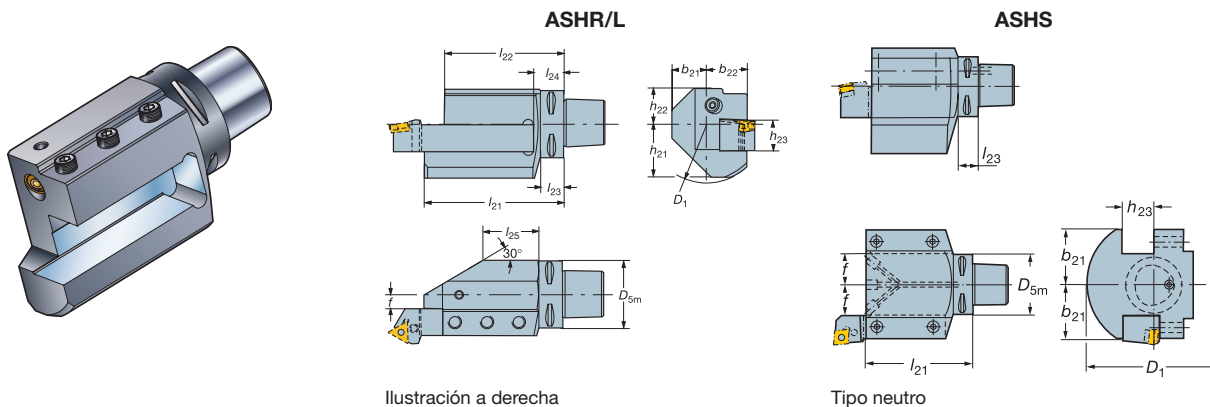


Ilustración a derecha

Tipo neutro

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm													
C5	C5-ASHR/L-30098-20	90	50	29	30	10	41	33	20	98	88	20	23	2.5	
C6	C6-ASHR/L-30100-20	90	63	29	30	10	41	33	20	100	90	22	25	2.5	
	C6-ASHR/L-38130-25	110	63	32	38	13	50	33	25	130	112	22	28	3.4	
	C6-ASHS-58115-32	140	63	58		33			32	115		22		7.3	
C8	C8-ASHR/L-40140-32	110	80	40	40	8	55	30	32	140	130	30	35	5.1	
C8X	C8X-ASHR/L-50143-32	145	100	50	50	18	55	30	32	143	133	33	38	7.3	

R = A Derecha, L = A Izquierda



Mini-torreta para herramientas con mango

Montaje axial

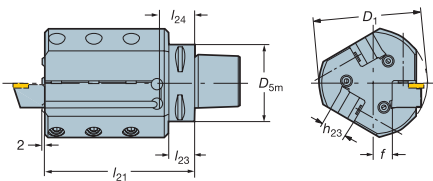
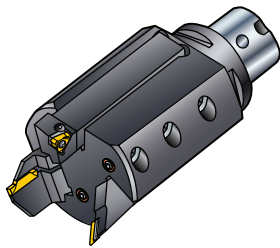


Ilustración a derecha

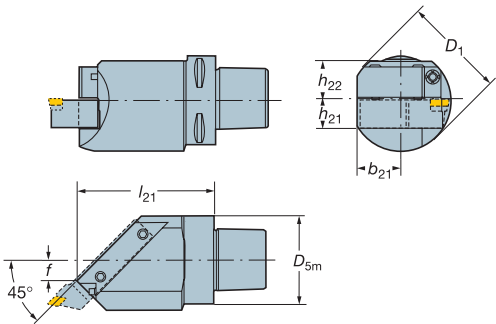
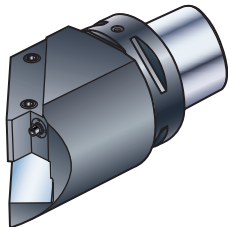
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							
		D_1	D_{5m}	f	h_{23}	l_{21}	l_{23}	l_{24}	
C5	C5-ASHR/L3-36123-20	90	50	16	20	123	20	26	3.4
C6	C6-ASHR/L3-36125-20	90	63	16	20	125	22	28	3.8
C8	C8-ASHR/L3-45150-32	120	80	20	32	150	30	36	7.5

R = A Derecha, L = A Izquierda

¡Advertencia!
Los adaptadores han sido diseñados para máquinas equipadas con cambio automático de herramientas.
Asegúrese de que no haya interferencia en el ciclo de cambio de la herramienta y en el almacén.

Adaptadores para herramientas con mango

Montaje angular



El uso normal es como herramienta de corte a izquierda en un adaptador a derecha

Ilustración a derecha

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm							
		D_1	D_{5m}	b_{21}	f	h_{21}	h_{22}	l_{21}	
C5	C5-ASHR/L45-36097-20	72	50	30.6	15	20	26	97	1.7
C6	C6-ASHR/L45-36099-20	72	63	31.5	15	20	28	99	2.2
C8	C8-ASHR/L45-50135-32	140	80	45	17	32	40	135	6.5

R = A Derecha, L = A Izquierda



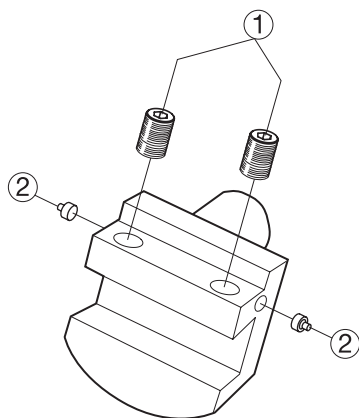
Adaptador para lamas de tronzar CoroCut® y T-Max Q-Cut® Véase la página D5.



Piezas de repuesto

Montaje radial

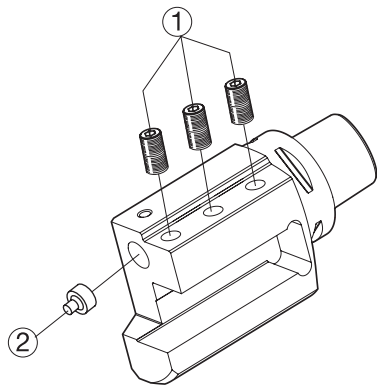
Cx-ASHA



	1	2
	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHA-38058-20	3214 020-461	5691 029-09
C6-ASHA-38060-20	3214 020-411	5691 029-09
C6-ASHA-45071-25	3214 040-462	5691 029-09
C6-ASHA-50071-32	3214 040-462	5691 029-09
C8-ASHA-55085-32	3214 020-512	5691 029-09
C8X-ASHA-55090-32	3214 020-512	5691 029-09

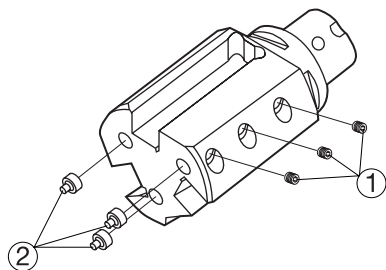
Montaje axial

Cx-ASHR



	1	2
	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHR/L-30098-20	3214 020-461	5691 029-10
C6-ASHR/L-30100-20	3214 020-461	5691 029-10
C6-ASHR/L-38130-25	3214 020-512	5691 029-10
C6-ASHR/L-40140-32	3214 020-512	5691 029-10
C8X-ASHR/L-50143-32	3214 020-512	5691 029-10
C6-ASHS-58115-32	3214 040-462	5691 029-02

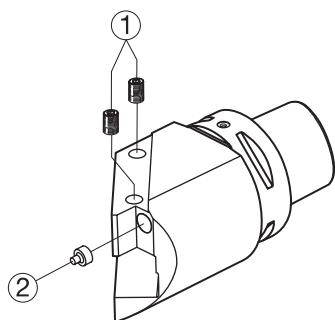
Cx-ASHR3



	1	2
	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHR/L3-36123-20	3214 020-512	5691 029-09
C6-ASHR/L3-36125-20	3214 020-512	5691 029-09
C8-ASHR/L3-45150-32	3214 020-512	5691 029-10

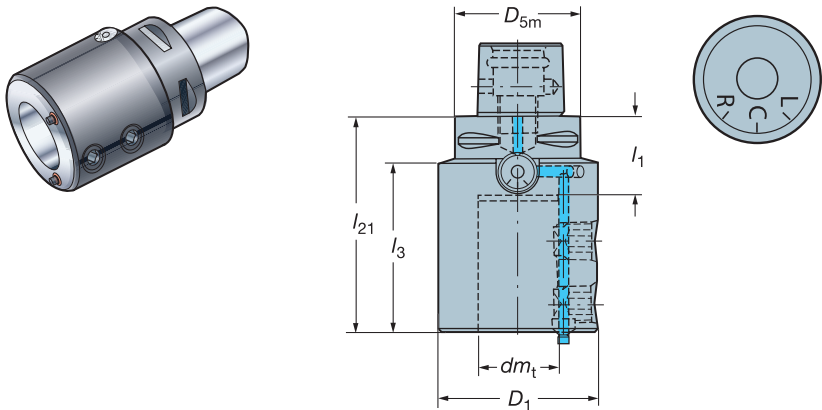
Montaje angular

Cx-ASHR45



	1	2
	Tornillo	Boquilla de refrigerante
C5-ASHR/L45-36097-20	3214 020-461	5691 029-09
C6-ASHR/L45-36099-20	3214 020-461	5691 029-09
C8-ASHR/L45-50135-32	3214 020-512	5691 029-09

Adaptadores para barra de mandrinar en mecanizado multi-tarea

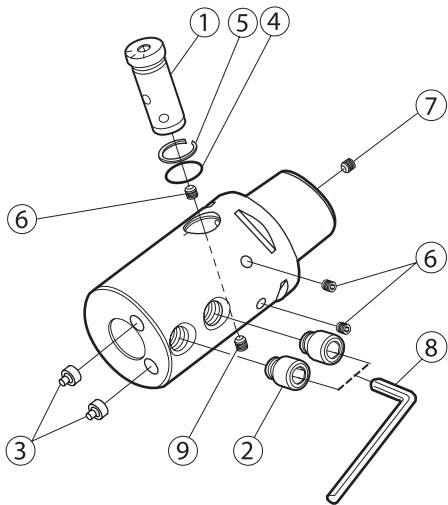


Información técnica:
C = El refrigerante llega directamente al centro
L = La boquilla izquierda recibirá el refrigerante
R = La boquilla derecha recibirá el refrigerante

l₁ = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						
		dm ₁	D ₁	D _{5m}	l ₁	l ₃	l ₂₁	
C5	C5-131-00100-25	25	63	50	43	80	100	2.0
C6	C6-131-00098-25	25	63	63	41		98	2.4
	C6-131-00112-40	40	80	63	41	90	112	3.5
C8	C8-131-00098-25	25	63	80	41	50	98	3.4
	C8-131-00112-40	40	80	80	41		112	4.3

Piezas de repuesto



	1	2	3	4	5
	Perno de válvula	Tornillo	Boquilla de refrigerante	Junta tórica	Anillo elástico
C5-131-00100-25	5692 035-03	5514 012-02	5691 029-09	5641 005-06	3421 105-020
C6-131-00098-25	5692 035-01	5514 012-02	5691 029-09	5641 005-06	3421 105-020
C6-131-00112-40	5692 035-01	5514 012-01	5691 029-10	5641 005-06	3421 105-020
C8-131-00098-25	5692 035-02	5514 012-02	5691 029-09	5641 005-06	3421 105-020
C8-131-00112-40	5692 035-02	5514 012-01	5691 029-10	5641 005-06	3421 105-020

	6	7	8	9
	Tornillo	Ranura con resorte	Llave	Tornillo
C5-131-00100-25	3214 010-355 (DIN913-M6x6-45H)	5514 064-01	3021 010-080 (DIN911-8)	3214 010-406
C6-131-00098-25	3214 010-355 (DIN913-M6x6-45H)	5514 064-01	3021 010-080 (DIN911-8)	3214 010-406
C6-131-00112-40	3214 010-355 (DIN913-M6x6-45H)	5514 064-01	3021 010-100 (DIN911-10)	3214 010-406
C8-131-00098-25	3214 010-355 (DIN913-M6x6-45H)	5514 064-01	3021 010-080 (DIN911-8)	3214 010-406
C8-131-00112-40	3214 010-355 (DIN913-M6x6-45H)	5514 064-01	3021 010-100 (DIN911-10)	3214 010-406



TORNEADO EN GENERAL

Mecanizado exterior

Cómo se elige la herramienta correcta	C2
Resumen	C4
Sujeción rígida CoroTurn® RC	C7
T-MAX P diseño de palanca	C13
Sujeción en cuña T-Max P	C15
CoroTurn® 107 diseño de sujeción por tornillo	C17
Sujeción por tornillo CoroTurn® TR	C22
CoroTurn® RC sujeción rígida para plaquitas de cerámica y de CBN	C24
CoroTurn® HP, mecanizado con alta presión	B19
CoroCut® XS: precisión en piezas pequeñas	D25

Mecanizado interior

Cómo se elige la herramienta correcta	C31
Resumen	C33
Sujeción rígida CoroTurn® RC	C35
T-MAX P diseño de palanca	C37
Sujeción en cuña T-Max P	C40
Tornillo T-Max P y sujeción superior	C41
CoroTurn® 107 sujeción por tornillo	C42
CoroTurn® SL, cabezas de corte y barras de mandrinar	C46
Adaptador Coromant Capto® para herramientas CoroTurn® XS	C64

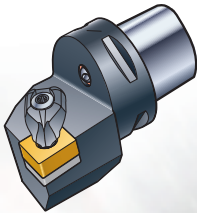
Si desea más información técnica, consulte la
Guía técnica sobre corte de metal

Torneado exterior

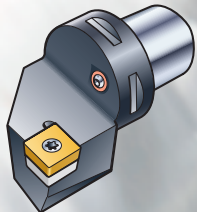
Sistema de sujeción para unidades de corte Coromant Capto®

Sistemas de primera elección

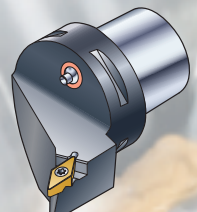
Sujeción rígida CoroTurn® RC



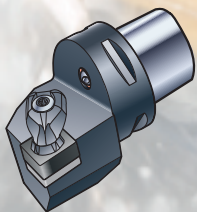
- Para plaquitas negativas
- Estabilidad y seguridad en operaciones de acabado a desbaste
- Sujeción de la plaquita con una estabilidad excepcional
 - Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, como por ejemplo, en operaciones de mecanizado de fundición
 - Manejo sencillo, con una llave única para el cambio de la plaquita y de la placa de apoyo
 - Acceso sencillo, incluso con el portaplaquitas en posición invertida



- CoroTurn® 107 sujeción por tornillo
- Para plaquitas positivas
- Operaciones de desbaste ligero hasta acabado en piezas pequeñas y delgadas
- Sujeción segura de la plaquita
 - Buena repetitibilidad
 - Flujo de viruta sin obstrucciones
 - Número de piezas de repuesto reducido



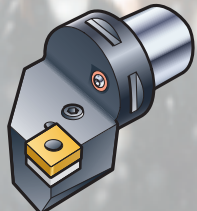
- Sujeción por tornillo CoroTurn® TR
- Para plaquitas básicas positivas, plaquitas diseñadas con raíl en T
- Ideal para operaciones de copiado en aplicaciones de medias a acabado
- Ubicación de la plaquita precisa y segura
 - El raíl en T evita el movimiento de la plaquita
 - Capaz de alcanzar un grado de tolerancia excepcional
 - Flujo de viruta sin obstrucciones
 - Número de piezas de repuesto reducido



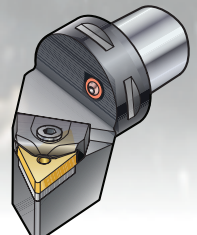
- Sistema de sujeción rígida CoroTurn® RC para cerámica y nitruro de boro cúbico
- Para plaquitas negativas
- Estabilidad y seguridad para garantizar un torneado productivo
- Sujeción de la plaquita de excepcional estabilidad
 - Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, como por ejemplo, en operaciones de mecanizado de fundición
 - Conjuntos de sujeción para plaquitas cerámicas con y sin agujero
 - Es posible utilizar plaquitas de diferentes grosores intercambiando la placa de apoyo

Sistemas complementarios

T-MAX P diseño de palanca

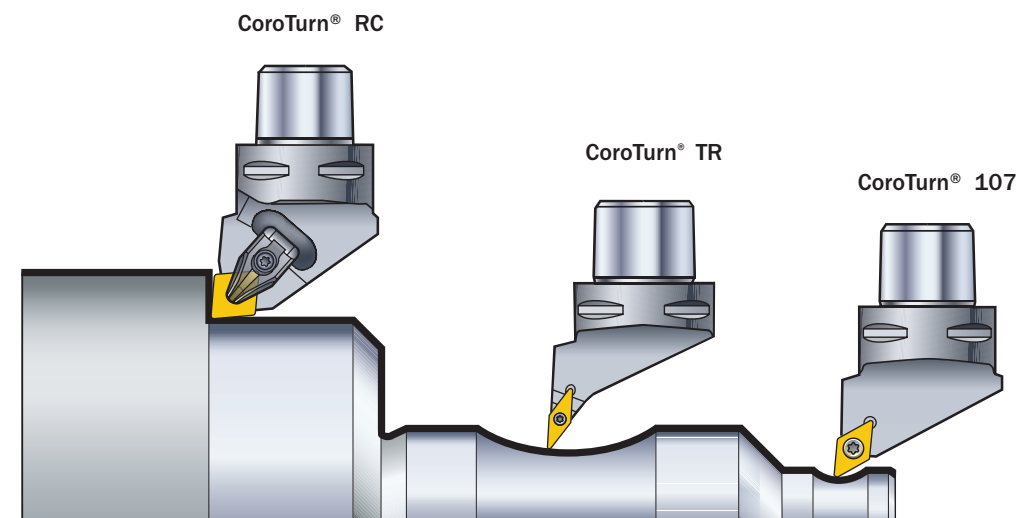


- Para plaquitas negativas
- Buena sujeción de la plaquita
 - Intercambio de la plaquita rápido y sencillo
 - Flujo de viruta sin obstrucciones



- Cuña T-Max P y sujeción en cuña
- Para plaquitas negativas
- Buena accesibilidad
 - Buena sujeción de la plaquita
 - Flujo de viruta sin obstrucciones

Torneado exterior



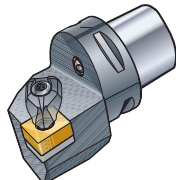
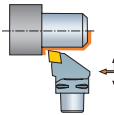
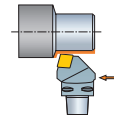
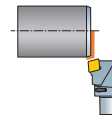
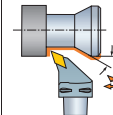
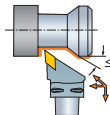
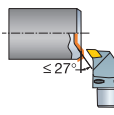
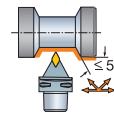
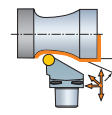
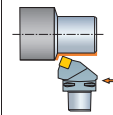
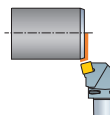
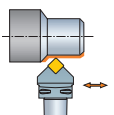
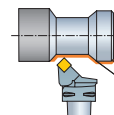
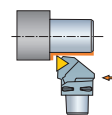
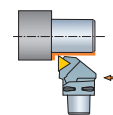
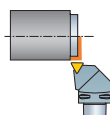
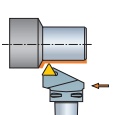
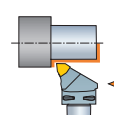
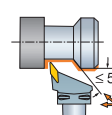
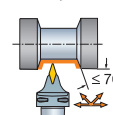
	Plaquitas negativas			Plaquitas positivas		Plaquitas de cerámica y de CBN	Plaquitas positivas
Sistema de herramientas	CoroTurn® RC			CoroTurn® 107	CoroTurn® TR	CoroTurn® RC	CoroCut® XS
	C7	C13	C15	C17	C22	C24	D25
Torneado longitudinal/refrentado 	 Diseño de sujeción rígida • •	 Diseño de sujeción por palanca •	 Diseño de brida cuña •	 Diseño de sujeción por tornillo •	 Diseño de sujeción por tornillo •	 Diseño de sujeción rígida • •	 Diseño de sujeción por tornillo •
Perfilado 	• •	•	•	• •	• •	• •	•
Refrentado 	• •	•	•	•		• •	
Abrir ranuras 		•		• •			
Aristas vivas/torneado a tracción 	Utilice un cabezal de corte CoroCut® SL para plaquitas CoroCut® XS, montada sobre un adaptador Coromant Capto® con acoplamiento SL.						• •

• • = Sistema de herramientas recomendado

• = Sistema de herramientas alternativo

Unidades de corte Coromant Capto®

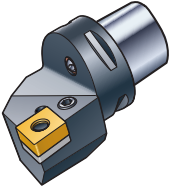
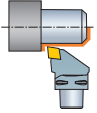
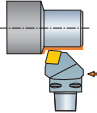
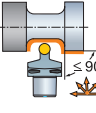
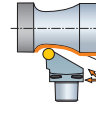
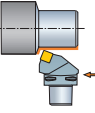
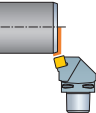
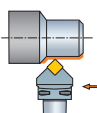
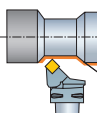
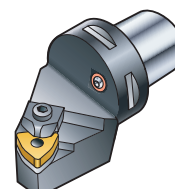
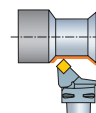
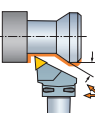
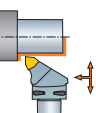
Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas negativas

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida		Ángulo de posición				
	$\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 107,5^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	
						
						
Tamaño de plaquita	DCLNR/L	DCRNR/L	DCKNR/L	DDHNR/L	DDJNR/L	
Tamaño Coromant Capto®	09-25 C3-C8	12-19 C4-C8	12-19 C4-C8	15 C4-C8	11-15 C3-C8	
Página	C7	C7	C7	C8	C8	
Ángulo de posición		Ángulo de posición				
$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62,5^\circ$	-	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$		
						
						
DDUNR/L	DDNNN	DRSNR/L	DSRNR/L	DSKNR/L		
Tamaño de plaquita	15	12	12-25	12-25		
Tamaño Coromant Capto®	C4-C8	C4-C6	C3-C8	C3-C8		
Página	C8	C8	C9	C10	C10	
Ángulo de posición		Ángulo de posición				
$\kappa_r 45^\circ$	$\kappa_r 45^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 91^\circ$	$\kappa_r 91^\circ$		
						
						
DSDNN	DSSNR/L	DTJNR/L	DTGNR/L	DTFNR/L		
Tamaño de plaquita	12-25	16-27	16-22	16-22		
Tamaño Coromant Capto®	C3-C8	C3-C6	C4-C6	C3-C6		
Página	C10	C10	C11	C11	C11	
Ángulo de posición		Ángulo de posición				
$\kappa_r 60^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 72,5^\circ$			
						
						
DTTNR/L	DWLNRL	DVJNR/L	DVNN			
Tamaño de plaquita	16-22	16	16			
Tamaño Coromant Capto®	C4-C6	C4-C8	C4-C8			
Página	C11	C12	C12	C12		

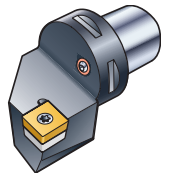
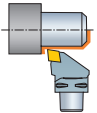
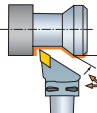
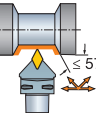
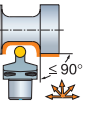
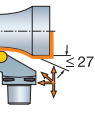
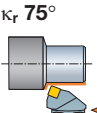
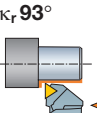
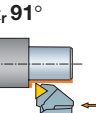
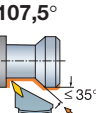
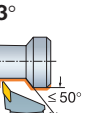
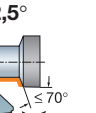
CoroTurn® HP, unidades de corte de alta presión Coromant Capto®, consulte la página B19

Unidades de corte Coromant Capto®

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas negativas

Diseño de palanca T-Max P  Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto® Página	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ$   PCLNR/L 12-25 C3-C8 C13 $\kappa_r 75^\circ$   PCNR/L 12-19 C3-C6 C13 $\kappa_r -$   PRDCN 25-32 C6-C8 C13 $\kappa_r -$   PRSCR/L 20-32 C6-C8 C13 $\kappa_r 75^\circ$   PSRNR/L 12-25 C3-C8 C14 $\kappa_r 75^\circ$   PSKNR/L 12-25 C3-C8 C14					
	Ángulo de posición $\kappa_r 45^\circ$   PSDNN 12-25 C4-C8 C14 $\kappa_r 45^\circ$   PSSNR/L 12-19 C3-C6 C14		Diseño de sujeción con cuña T-Max P  Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto® Página		Ángulo de posición $\kappa_r 45^\circ$   MSSNR/L 25 C8 C15 $\kappa_r 93^\circ$   MTJNR/L 16-27 C3-C6 C15 $\kappa_r 93^\circ$   MWLN/L 06-08 C3-C5 C16	

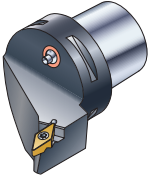
Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107  Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto® Página	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ$   SCLCR/L 09-12 C3-C6 C17 $\kappa_r 93^\circ$   SDJCR/L 07-11 C3-C6 C17 $\kappa_r 62,5^\circ$   SDNCN 11 C3-C5 C17 $\kappa_r -$   SRDCN 05-20 C3-C6 C18 $\kappa_r -$   SRSCR/L 06-20 C3-C6 C19					
	Ángulo de posición $\kappa_r 75^\circ$   SSRCR/L 09-12 C3-C5 C20 $\kappa_r 93^\circ$   STJCR/L 11-16 C3-C5 C20 $\kappa_r 91^\circ$   STGCR/L 11-16 C3-C6 C20 $\kappa_r 107,5^\circ$   SVHBR/L 11-16 C3-C6 C21 $\kappa_r 93^\circ$   SVJBR/L 11-16 C3-C6 C21 $\kappa_r 72,5^\circ$   SVVBN 11-16 C3-C6 C21					

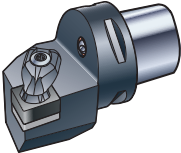
CoroTurn® HP, unidades de corte de alta presión Coromant Capto®, consulte la página B19

Unidades de corte Coromant Capto®

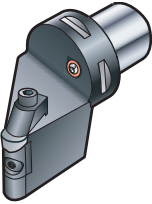
Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR 	Ángulo de posición					
	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 63^\circ$	$\kappa_r 93^\circ (48^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 72,5^\circ$	$\kappa_r 95^\circ (50^\circ)$
Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto®	D13JCR/L	D13NCN	D13MCL	V13JBR/L	V13VBN	V13MBL
	13 C4-C6	13 C4-C6	13 C5-C6	13 C4-C6	13 C4-C6	13 C4-C6
Página	C22	C22	C22	C23	C23	C23

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas de cerámica

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida 	Ángulo de posición							
	$\kappa_r 95^\circ$		$\kappa_r 75^\circ$		$\kappa_r 93^\circ$		$\kappa_r 75^\circ$	
Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto®	DCLNR/L	CCLNR/L	DCRNR/L	CCRNR/L	DDJNR/L	CDJNR/L	DSRNR/L	CSRNR/L
	12-16 C4-C6	12-16 C4-C6	12-16 C4-C6	12-16 C4-C6	15 C5-C6	15 C5-C6	12 C4-C6	12-15 C4-C6
Página	C24	C25	C24	C25	C26	C26	C27	C28

	Ángulo de posición							
	$\kappa_r 75^\circ$		$\kappa_r 45^\circ$		$\kappa_r 45^\circ$		$\kappa_r 91^\circ$	
Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto®	DSKNR/L	CSKNR/L	DSDNN	CSDNN	DSSNR/L	CSSNR/L	DTGNR/L	CTGNR/L
	12 C4-C6	12 C4-C6	12 C4-C6	12-15 C4-C6	12 C4-C6	12-15 C4-C6	22 C4-C6	22 C4-C6
Página	C27	C28	C27	C28	C27	C28	C29	C29

T-Max® diseño de brida 	Ángulo de posición		
	CRSCR/L	CRDCN	CRSNR/L
Tamaño de plaquita Tamaño Coromant Capto®	09-12 C5	09-12 C5	09-12 C3-C6
	C30	C30	C30

Accesorios para suministro de refrigerante	
Boquilla de refrigerante	
	
Para unidades de corte Coromant Capto	
Consulte el catálogo principal	

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC



- CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ángulo de posición:

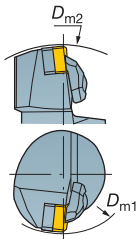
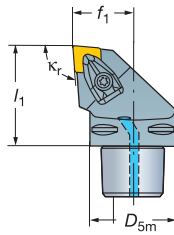
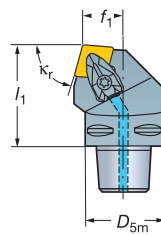
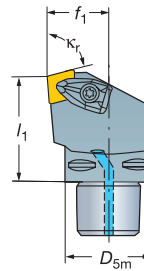
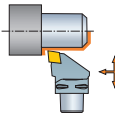
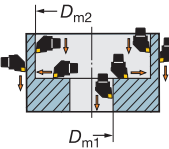
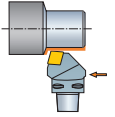
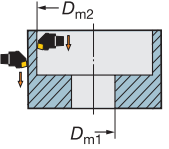
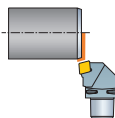
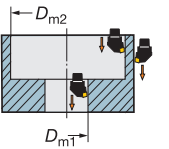
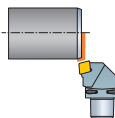
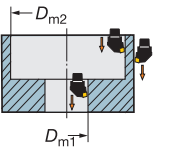
DCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$ DCRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$ DCKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$ 

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
95°				09 C3-DCLNR/L-22040-09	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
				C4-DCLNR/L-27050-09	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
				12 C3-DCLNR/L-22045-12	32	60	121	22.0	45.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C8-DCLNR/L-55080-12	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				16 C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	145	27.0	55.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C6-DCLNR/L-45065-16	63	125	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
75°				C8-DCLNR/L-55080-16	80	125	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				19 C5-DCLNR/L-35060-19	50	80	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				25 C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5
				12 C4-DCRNR/L-22050-12	40		140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C5-DCRNR/L-27060-12	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C6-DCRNR/L-35065-12	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				16 C5-DCRNR/L-27060-16	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C6-DCRNR/L-35065-16	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C8-DCRNR/L-55080-16	80		250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				19 C5-DCRNR/L-27060-19	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				C6-DCRNR/L-35065-19	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				C8-DCRNR/L-55080-19	80		250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				12 C4-DCKNR/L-27050-12	40	110		27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C5-DCKNR/L-35060-12	50	110		35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				C6-DCKNR/L-45065-12	63	110		45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
				16 C4-DCKNR/L-27050-16	40	125		27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C5-DCKNR/L-35060-16	50	125		35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				C6-DCKNR/L-45065-16	63	125		45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
				19 C6-DCKNR/L-45065-19	63	81		45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
				C8-DCKNR/L-55080-19	80	100		55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo			Juego de sujeción completo	
		Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)		Llave (Torx Plus)	
09	C3-C4	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	C3	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	C4-C8	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	C4-C8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	C5-C8	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	C8	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾ Sujeción opcional para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas. Consulte el catálogo principal



A4

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneo general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Tallado

H
Mandrinado

I
Información general

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:

DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

DDHNR/L
 κ_r 107.5°

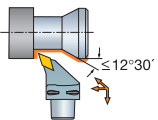
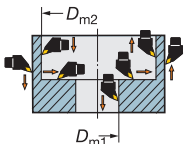
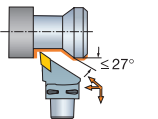
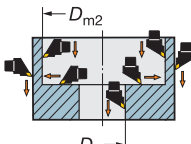
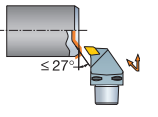
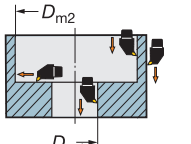
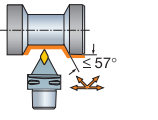
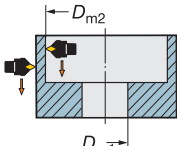
DDJNR/L
 κ_r 93°

DDUNR/L
 κ_r 93°

DDNNN
 κ_r 62.5°

Neutro

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$			
107.5°														
			15	C4-DDHNR/L-27055-15	40	110	145	27.0	55.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C5-DDHNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C6-DDHNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
93°														
			11	C3-DDJNR/L-22045-11	32	60	121	22.0	45.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
				C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
				C5-DDJNR/L-35060-11	50	65	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		C6-DDJNR/L-45065-11	63	81	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7			
	15	C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	145	27.0	55.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9			
		C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9			
		C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9			
	C8-DDJNR/L-55080-15	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9				
		15	C4-DDUNR/L-27050-15	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9		
			C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9		
			C6-DDUNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9		
			C8-DDUNR/L-55080-15	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9		
62.5°			11	C4-DDNNN-00050-11	40		140	0.5	50.0	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7	
				C5-DDNNN-00060-11	50		165	0.5	60.0	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7	
			15	C4-DDNNN-00055-15	40		145	0.5	55.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C5-DDNNN-00060-15	50		165	0.5	60.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C6-DDNNN-00065-15	63		190	0.5	65.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9	
				C8-DDNNN-00080-15	80		250	0.5	80.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tamaño Coromant Capto®				Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
11	C3-C6					5513	020-04	5322	267-01	5680	051-03 (9IP)	5412	028-011	5680	051-03 (9IP)
15	C4-C8					5513	020-02	5322	266-02	5680	049-01 (15IP)	5412	028-021 ¹⁾	5680	049-01 (15IP)

1) Sujeción opcional para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas. Consulte el catálogo principal



Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

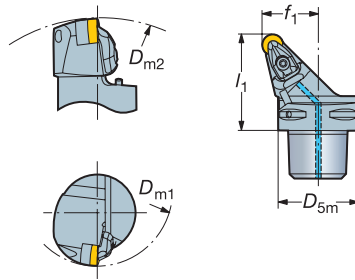
Neg.

DRSNR/L



RNMG

RNGA



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Aplicación principal	Uso alternativo	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			D_{5m}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	h	γ^1	λ_s^2		
		12 C4-DRSNR/L-27050-12	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
		C5-DRSNR/L-35060-12	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
		C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tamaño Coromant Capto®				
L	O	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
			5513 020-02		5322 155-02	5680 049-01 (9IP)
12	C4-C6					Juego de sujeción completo
						5412 028-021
						Llave (Torx Plus)
						5680 049-01 (15IP)



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

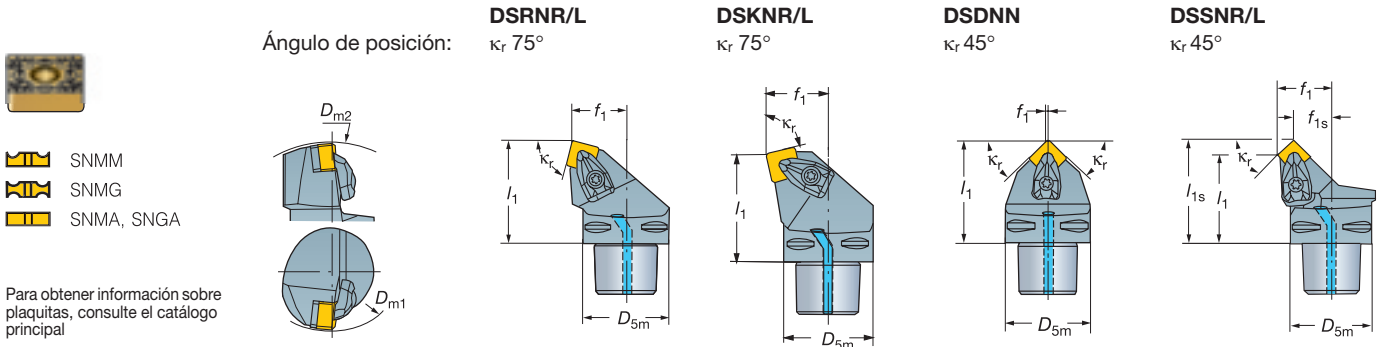
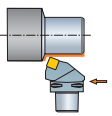
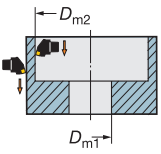
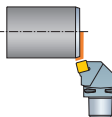
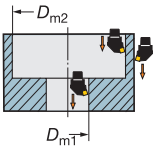
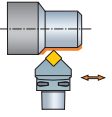
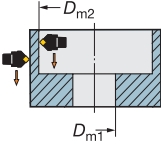
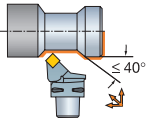
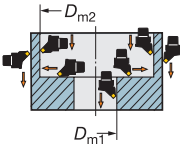


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

		Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras		
Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	D_{5m}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	f_1	f_{1s}	h_1	h_{1s}	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	Nm ³⁾	
75° 		12	C3-DSRNR/L-19048-12	32		124	19.0		48.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C4-DSRNR/L-22050-12	40		140	22.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-12	50		165	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C6-DSRNR/L-35065-12	63		190	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		15	C5-DSRNR/L-27060-15	50		165	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-15	63		190	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		19	C5-DSRNR/L-27060-19	50		165	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-19	63		190	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			C8-DSRNR/L-45080-19	80		250	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		25	C8-DSRNR/L-45080-25	80		250	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
		12	C3-DSKNR/L-22040-12	32	60		22.0		40.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C4-DSKNR/L-27050-12	40	110		27.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C5-DSKNR/L-35060-12	50	110		35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C6-DSKNR/L-45065-12	63	110		45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		15	C5-DSKNR/L-35060-15	50	125		35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-15	63	125		45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		19	C5-DSKNR/L-35060-19	50	125		35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-19	63	125		45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			C8-DSKNR/L-55080-19	80	125		55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		25	C8-DSKNR/L-55080-25	80	150		55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
45° 		12	C3-DSDNN-00048-12	32		124	0.3		48.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C4-DSDNN-00050-12	40		140	0.3		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C5-DSDNN-00060-12	50		165	0.3		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			C6-DSDNN-00065-12	63		190	0.3		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		15	C5-DSDNN-00060-15	50		165	0.5		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
			C6-DSDNN-00065-15	63		190	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		19	C5-DSDNN-00065-19	50		170	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			C6-DSDNN-00070-19	63		195	0.5		70.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		25	C8-DSDNN-00080-25	80		250	1.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
			C6-DSDNN-00070-19	63		195	0.5		70.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		12	C3-DSSNR/L-22040-12	32	60	124	22.0	13.7	40.0	48.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
			C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
			C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
			C6-DSSNR/L-45056-12	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		15	C4-DSSNR/L-27045-15	40	125	145	27.0	16.8	45.0	55.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
			C5-DSSNR/L-35050-15	50	125	165	35.0	24.8	50.0	60.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
			C6-DSSNR/L-45054-15	63	125	190	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		19	C5-DSSNR/L-35048-19	50	125	165	35.0	22.5	48.0	60.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
			C6-DSSNR/L-45052-19	63	125	190	45.0	32.5	52.0	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
		25	C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55.0	39.0	70.0	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo			Juego de sujeción completo	
□	Tamaño Coromant Capto®	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)		Llave (Torx Plus)	
12	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾ Sujeción opcional para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas. Consulte el catálogo principal



Unidades de corte Coromant Capto®

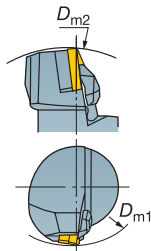
Sujeción rígida CoroTurn® RC



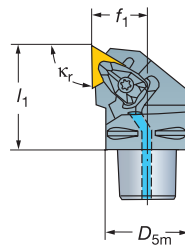
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

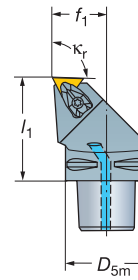
DTJNR/L
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$



DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$



DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$



DTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$

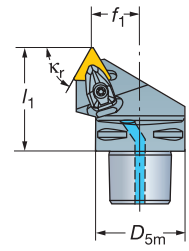
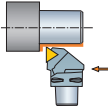
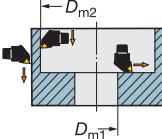
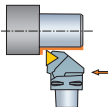
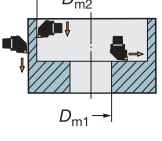
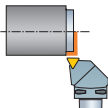
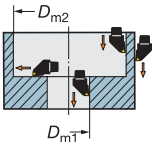
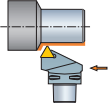
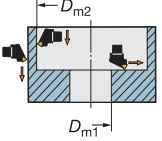


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	f_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})$		
93°				16 C3-DTJNR/L-22040-16	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C6-DTJNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				22 C4-DTJNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				C5-DTJNR/L-35060-22	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
91°				C6-DTJNR/L-45065-22	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				27 C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
				16 C4-DTGNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C5-DTGNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C6-DTGNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				22 C4-DTGNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
91°				C5-DTGNR/L-35060-22	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				C6-DTGNR/L-45065-22	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				16 C3-DTFNR/L-22040-16	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C4-DTFNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C5-DTFNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C6-DTFNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
60°				22 C4-DTFNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				C5-DTFNR/L-35060-22	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				C6-DTFNR/L-45065-22	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				16 C4-DTTNR/L-22050-16	40		140	22.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				C5-DTTNR/L-27060-16	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
				22 C5-DTTNR/L-27060-22	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
				C6-DTTNR/L-35065-22	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

Δ	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	C3	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	C6	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

¹⁾ Sujeción opcional para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas. Consulte el catálogo principal



A4

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneo general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Taladrado
H
Mandrinado
I
Información general

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de

DVJNR/L
κ_r 93°

VNMG
VNGP

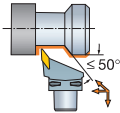
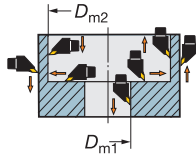
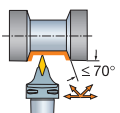
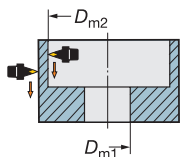
DVNN
κ_r 72,5°

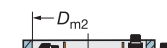
WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

DWLNRL/L
κ_r 95°

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ _r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm
					D _{5m}	D _{m1} mín.	D _{m2} mín.	f _i	h	γ	λ _s			
93°				C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	152	27.0	62.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	170	35.0	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	190	45.0	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C8-DVJNR/L-55080-16	80	100	250	55.0	80.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
72.5°				C4-DVNN-00062-16	40		152	0.6	62.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C5-DVNN-00065-16	50		170	0.6	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C6-DVNN-00065-16	63		190	0.6	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
				C8-DVNN-00080-16	80		250	0.6	80.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°			06	C3-DWLNR/L-22040-06	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
				C4-DWLNR/L-27050-06	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
				C5-DWLNR/L-35060-06	50	65	165	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
				C6-DWLNR/L-45065-06	63	81	190	45.0	65.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
			08	C4-DWLNR/L-27050-08	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
				C5-DWLNR/L-35060-08	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
				C6-DWLNR/L-45065-08	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
				C8-DWLNR/L-55080-08	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa					Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción		Llave (Torx Plus)	
16		5513 020-09					5322 269-01		5680 049-01 (15IP)		5412 028-061		5680 049-01 (15IP)	
	06	5513 020-04					5322 328-01		5680 051-03 (9IP)		5412 028-011		5680 051-03 (9IP)	
	08	5513 020-02					5322 331-12		5680 049-01 (15IP)		5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)	

1) Sujeción opcional para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas. Consulte el catálogo principal



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

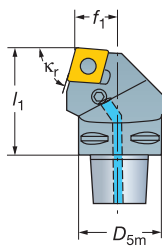
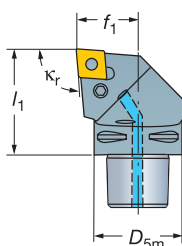
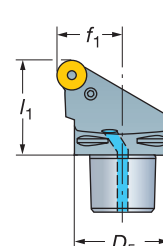
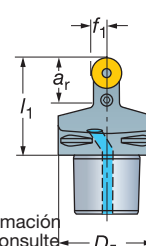
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ángulo de

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$ PCNRN/L
 $\kappa_r 75^\circ$

PRDCN

PRSCR/L

RCMX
RCMT

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Neutro

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})^2)$	
95°			12 C3-PCLNR/L-22040-12	32	22.0	40.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			C4-PCLNR/L-27050-12	40	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			C5-PCLNR/L-35060-12	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			C6-PCLNR/L-45065-12	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			C8-PCLNR/L-55080-12	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			16 C4-PCLNR/L-27050-16	40	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			C5-PCLNR/L-35060-16	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			C6-PCLNR/L-45065-16	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			C8-PCLNR/L-55080-16	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			19 C5-PCLNR/L-35060-19	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			C6-PCLNR/L-45065-19	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			C8-PCLNR/L-55080-19	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
75°			25 C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 25 09 24
			12 C5-PCNRN/L-27060-12	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			C6-PCNRN/L-35065-12	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			16 C5-PCNRN/L-27060-16	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			C6-PCNRN/L-35065-16	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			19 C5-PCNRN/L-27060-19	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			C6-PCNRN/L-35065-19	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras
			a_r	D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})^2)$	
		25 C6-PRDCN-00065-25A	40	63	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		C8-PRDCN-00080-25A	40	80	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		32 C8-PRDCN-00080-32A	45	80	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00
		20 C8-PRSCR/L-55080-20		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 20 06 00
		25 C6-PRSCR/L-45065-25		63	45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		C8-PRSCR/L-55080-25		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		32 C8-PRSCR/L-55080-32		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

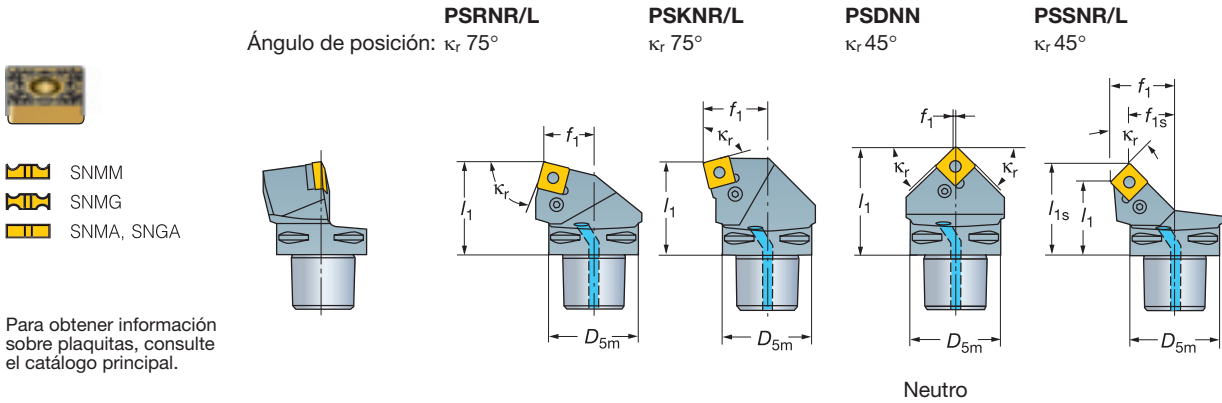
Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			
		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12		174.3-841M	174.3-821	174.3-864 (3.0)	171.31-850M
16		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01
	20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
	25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
	32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P



κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras
				D_{5m}	f_1	f_{1s}	h_1	h_s	γ^1	λ_s^2	
75°			12 C3-PSRNR/L-17040-12	32	17.0		40.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C4-PSRNR/L-22050-12	40	22.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C5-PSRNR/L-27060-12	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C6-PSRNR/L-35065-12	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			15 C5-PSRNR/L-27060-15	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			C6-PSRNR/L-35065-15	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			19 C5-PSRNR/L-27060-19	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C6-PSRNR/L-35065-19	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C8-PSRNR/L-45080-19	80	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			25 C8-PSRNR/L-45080-25	80	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			12 C4-PSKNR/L-27050-12	40	27.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C5-PSKNR/L-35060-12	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C6-PSKNR/L-45065-12	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			15 C5-PSKNR/L-35060-15	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			C6-PSKNR/L-45065-15	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			19 C5-PSKNR/L-35060-19	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C6-PSKNR/L-45065-19	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C8-PSKNR/L-55080-19	80	55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			25 C8-PSKNR/L-55080-25	80	55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			12 C4-PSDNN-00050-12	40	0.3		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
45°			C5-PSDNN-00060-12	50	0.3		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C6-PSDNN-00065-12	63	0.3		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			15 C4-PSDNN-00050-15	40	0.5		50.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			C5-PSDNN-00060-15	50	0.5		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			C6-PSDNN-00065-15	63	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			19 C5-PSDNN-00060-19	50	0.5		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C6-PSDNN-00065-19	63	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			25 C6-PSDNN-00065-25	63	1.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			C8-PSDNN-00080-25	80	1.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			12 C3-PSSNR/L-22032-12	32	22.0	13.7	32.0	40.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			C4-PSSNR/L-27042-12	40	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			C5-PSSNR/L-35052-12	50	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			C6-PSSNR/L-45056-12	63	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			15 C6-PSSNR/L-45054-15	63	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12
			19 C6-PSSNR/L-45052-19	63	45.0	32.5	52.0	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita				
	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-850M
15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

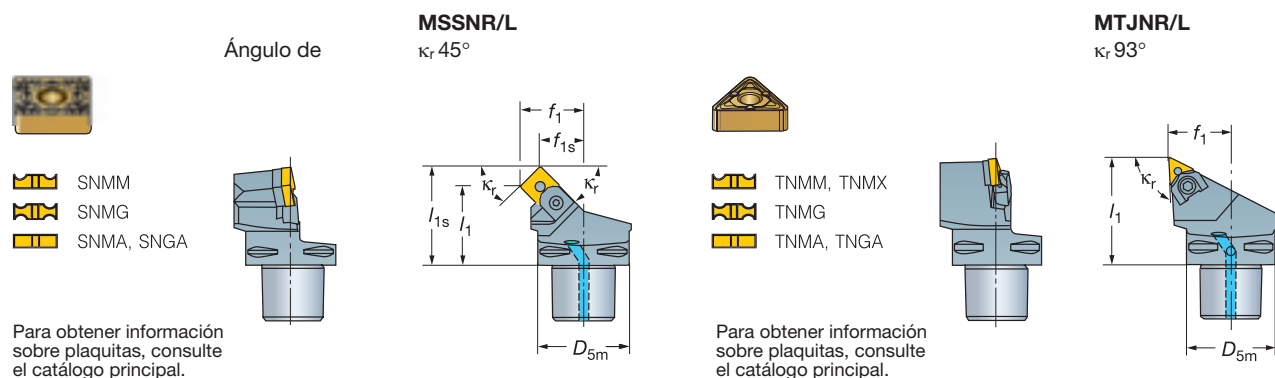


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Aplicación principal κ_r	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras
		D_{5m}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2})$	
45°	C8-MSSNR/L-55070-25	80	55.0	39.0	70.0	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

Aplicación principal κ_r	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras
		D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2})$			
93°	C3-MTJNR/L-22040-16	32	22.0	40.0	-6°	-6°			SNMG 16 04 08
	C4-MTJNR/L-27050-16	40	27.0	50.0	-6°	-6°			TNMG 16 04 08
	C5-MTJNR/L-35060-16	50	35.0	60.0	-6°	-6°			TNMG 16 04 08
	C4-MTJNR/L-27050-22	40	27.0	50.0	-6°	-6°			TNMG 22 04 08
	C5-MTJNR/L-35060-22	50	35.0	60.0	-6°	-6°			TNMG 22 04 08
	C6-MTJNR/L-45065-22	63	45.0	65.0	-6°	-6°			TNMG 22 04 08
	C6-MTJNR/L-45065-27	63	45.0	65.0	-6°	-6°			TNMG 27 06 12

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
25	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3021 100-357	3021 010-040 (4.0)
16	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
22	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
27	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

Ángulo de posición:

MWLNRL

$\kappa_r 95^\circ$

WNNM,

WNMG

WNGA, WNMA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
95°		06	C3-MWLNRL/L-22040-06	32	22.0	40.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
			C4-MWLNRL/L-27050-06	40	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
			08						
			C4-MWLNRL/L-27050-08	40	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
			C5-MWLNRL/L-35060-08	50	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita						
	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

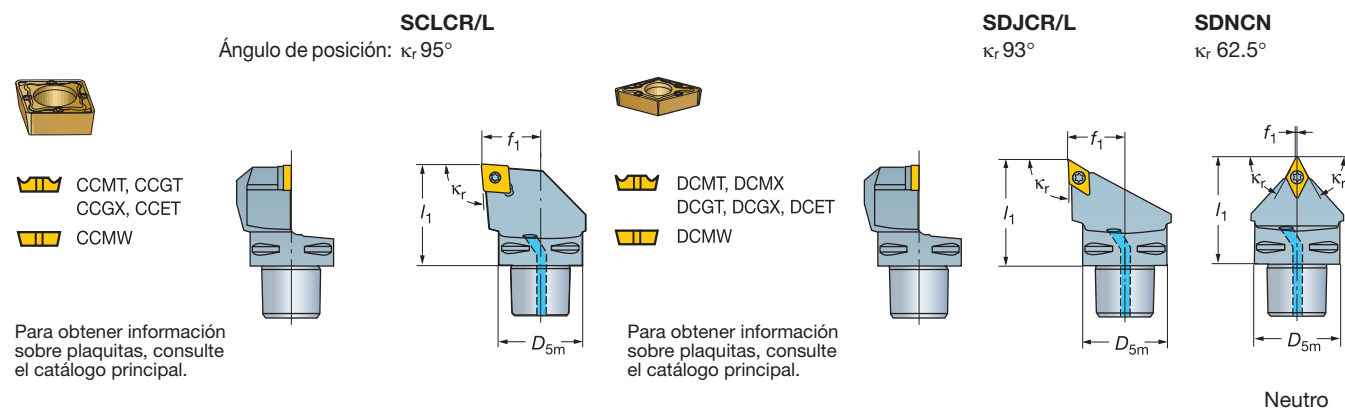


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})$		
95°		09	C3-SCLCR/L-22040-09	32	22.0	40.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-09	40	27.0	50.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C5-SCLCR/L-35060-09	50	35.0	60.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C6-SCLCR/L-45065-09	63	45.0	65.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		12	C3-SCLCR/L-22040-12	32	22.0	40.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-12	40	27.0	50.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
			C5-SCLCR/L-35060-12	50	35.0	60.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
			C6-SCLCR/L-45065-12	63	45.0	65.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})$		
93°		07	C3-SDJCR/L-22040-07	32	22.0	40.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
			C4-SDJCR/L-27050-07	40	27.0	50.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11	C3-SDJCR/L-22040-11	32	22.0	40.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			C4-SDJCR/L-27050-11	40	27.0	50.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			C5-SDJCR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			C6-SDJCR/L-45065-11	63	45.0	65.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
62.5°		11	C3-SDNCN-00040-11	32	0.5	40.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			C4-SDNCN-00050-11	40	0.5	50.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			C5-SDNCN-00060-11	50	0.5	60.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 016-02 (4.0)
07	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A4

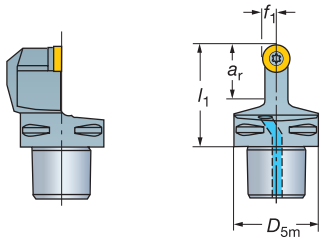
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRDCN

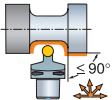


RCMT
RCGX



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Dibujo tipo neutro

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			a_r	D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	05	C3-SRDCN-00040-05A	10	32	2.5	40.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
		C4-SRDCN-00050-05A	10	40	2.5	50.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
		C5-SRDCN-00060-05A	10	50	2.5	60.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	C3-SRDCN-00040-06A	12	32	3.0	40.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C4-SRDCN-00050-06A	12	40	3.0	50.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C5-SRDCN-00060-06A	12	50	3.0	60.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	C3-SRDCN-00040-08A	16	32	4.0	40.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C4-SRDCN-00050-08A	16	40	4.0	50.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C5-SRDCN-00060-08A	16	50	4.0	60.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	C3-SRDCN-00040-10A	20	32	5.0	40.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C4-SRDCN-00050-10A	25	40	5.0	50.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C5-SRDCN-00060-10A	25	50	5.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C6-SRDCN-00065-10A	25	63	5.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	C4-SRDCN-00050-12A	28	40	6.0	50.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C5-SRDCN-00060-12A	28	50	6.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C6-SRDCN-00065-12A	28	63	6.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	C5-SRDCN-00060-16A	35	50	8.0	60.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
		C6-SRDCN-00065-16A	35	63	8.0	65.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
20	C5-SRDCN-00060-20A	40	50	10.0	60.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	
	C6-SRDCN-00065-20A	40	63	10.0	65.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
$\varnothing$	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
05	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A4

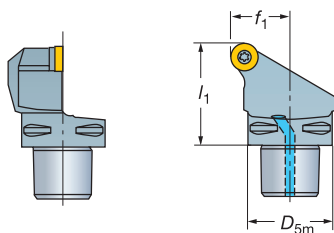
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRSCR/L

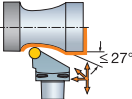


RCMT
RCGX



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			D _{5m}	f ₁	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	C3-SRSCR/L-22040-06	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C4-SRSCR/L-27050-06	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C5-SRSCR/L-35060-06	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	C3-SRSCR/L-22040-08	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C4-SRSCR/L-27050-08	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C5-SRSCR/L-35060-08	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	C3-SRSCR/L-22040-10	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C4-SRSCR/L-27050-10	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C5-SRSCR/L-35060-10	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-10	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	C4-SRSCR/L-27050-12	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C5-SRSCR/L-35060-12	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-12	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	C5-SRSCR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
		C6-SRSCR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
20	C5-SRSCR/L-35060-20	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de

SSRCR/L
 $\kappa_r 75^\circ$

STJCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

STGCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

SCMT, SCGX
SCMW

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})^2)$		
75°			09 C3-SSRCR/L-17040-09	32	17.0	40.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
			12 C4-SSRCR/L-22050-12	40	22.0	50.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
			C5-SSRCR/L-27060-12	50	27.0	60.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})^2)$		
93°			11 C3-STJCR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			C4-STJCR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			16 C3-STJCR/L-22040-16	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C4-STJCR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C5-STJCR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
91°			11 C3-STGCR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			C4-STGCR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			16 C3-STGCR/L-22040-16	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C4-STGCR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C5-STGCR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C6-STGCR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo				
		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
	11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
	16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
09		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12		5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)



Unidades de corte Coromant Capto®

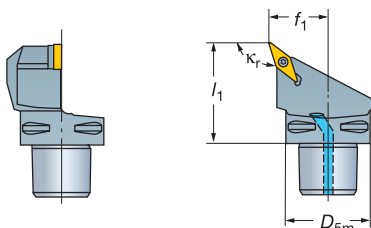
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



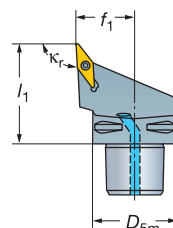
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Para obtener información
sobre plaquitas, consulte
el catálogo principal.

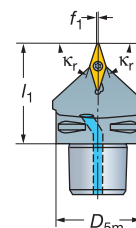
SVHBR/L
Ángulo de posición: $\kappa_r 107.5^\circ$



SVJBR/L
 $\kappa_r 93^\circ$



SVVBN
 $\kappa_r 72.5^\circ$



Neutro

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s^{2)}$		
107.5°		11	C3-SVHBR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
			C5-SVHBR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		16	C4-SVHBR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C5-SVHBR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C6-SVHBR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
93°		11	C3-SVJBR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
			C5-SVJBR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		16	C4-SVJBR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C5-SVJBR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C6-SVJBR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
72.5°		11	C3-SVVBN-00040-11-B1 ⁴⁾	32	0.3	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
			C4-SVVBN-00050-11-B1 ⁴⁾	40	0.3	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		16	C4-SVVBN-00050-16	40	0.6	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C5-SVVBN-00060-16	50	0.6	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
			C6-SVVBN-00065-16	63	0.6	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita Nm

4) B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® TR

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:

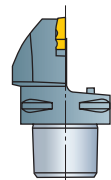
TR-Cx-D13JCR/L
κ_r 93°

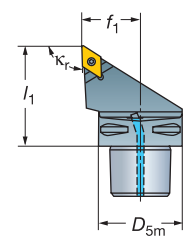
TR-Cx-D13NCN
κ_r 62,5°

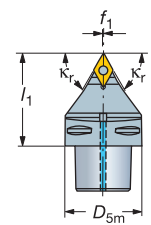
TR-Cx-D13MCL
κ_r 93° (48°)

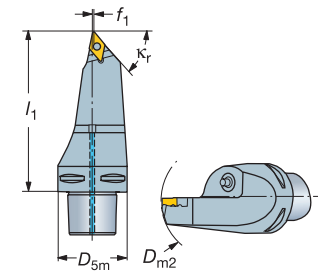


TR-DC





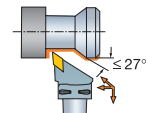
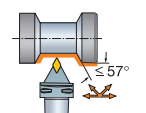


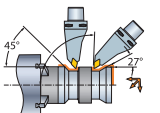
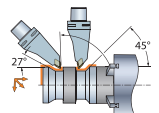


Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Neutro

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ _r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm
				D _{5m}	f ₁	h ₁	γ	λ _s		
93°		13	TR-C4-D13JCR/L-27050	40	27.0	50.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
			TR-C5-D13JCR/L-35060	50	35.0	60.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
			TR-C6-D13JCR/L-45065	63	45.0	65.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
62.5°		13	TR-C4-D13NCN-00050	40	0.5	50.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
			TR-C5-D13NCN-00060	50	0.5	60.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
			TR-C6-D13NCN-00065	63	0.5	65.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0

κ _r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D _{5m}	D _{m2} mín.	f ₁	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
48° (93°)			13	TR-C5-D13MCL-00115	50	150	0.0	115.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
				TR-C6-D13MCL-00130	63	150	0.0	130.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita			
	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
13	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® TR

Diseño de sujeción por tornillo

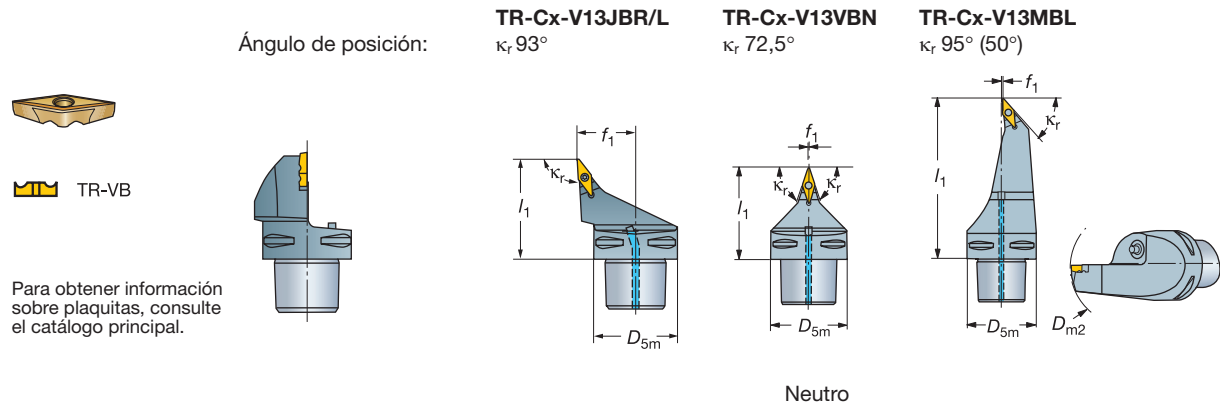
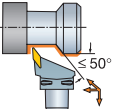
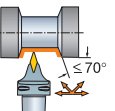


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2}^{2)}$		
93°		13	TR-C4-V13JBR/L-27050	40	27.0	50.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			TR-C5-V13JBR/L-35060	50	35.0	60.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			TR-C6-V13JBR/L-45065	63	45.0	65.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
72.5°		13	TR-C4-V13VBN-00050	40	0.5	50.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			TR-C5-V13VBN-00060	50	0.5	60.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			TR-C6-V13VBN-00065	63	0.5	65.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m2} min.	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2}^2)$		
50° (95°)			13	TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0.0	115.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
				TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0.0	130.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
13	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05



A4

Unidades de corte Coromant Capto®
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

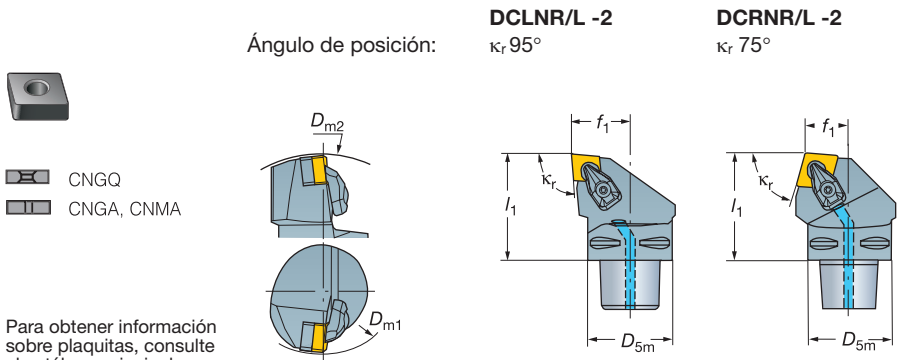
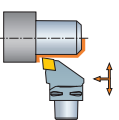
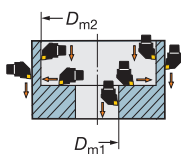
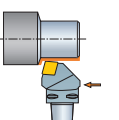
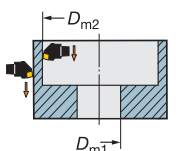


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})$			
95°				12 C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				16 C5-DCLNR/L-35060-16-2	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	
				C6-DCLNR/L-45065-16-2	63	125	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	
75°				12 C4-DCRNR/L-22050-12-2	40		140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				C5-DCRNR/L-27060-12-2	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				C6-DCRNR/L-35065-12-2	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
				16 C5-DCRNR/L-27060-16-2	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	
				C6-DCRNR/L-35065-16-2	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-2	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
16-2	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾

1) Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

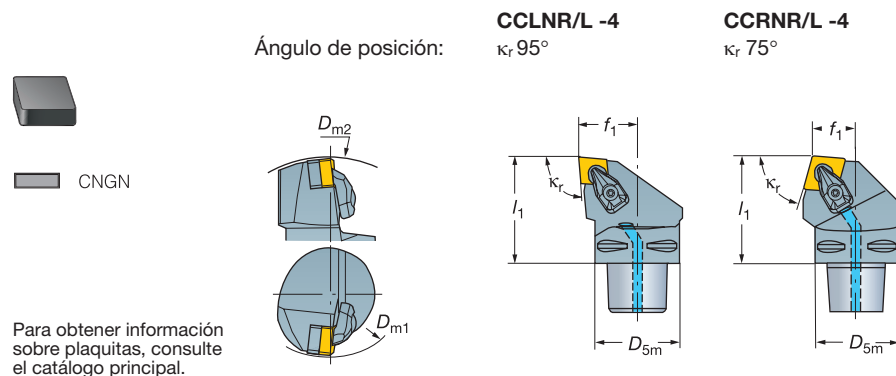
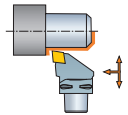
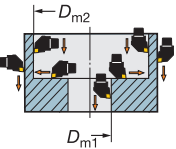
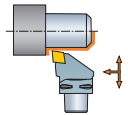
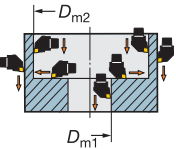
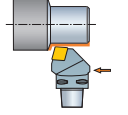
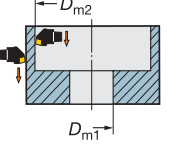


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} mín. 4)	D_{m2} mín. 4)	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{\epsilon 2)}$			
95°				12 C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
95°				16 C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
				C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	125	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
75°				12 C4-CCNRN/L-22050-12-4	40		140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CCNRN/L-27060-12-4	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CCNRN/L-35065-12-4	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
				16 C5-CCNRN/L-27060-16-4	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
				C6-CCNRN/L-35065-16-4	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento.

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
 12-4	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
 16-4	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



A4

Unidades de corte Coromant Capto®
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:

DDJNR/L -2
 $\kappa_r 93^\circ$

DNGQ
DNGA, DNMA

CDJNR/L -4
 $\kappa_r 93^\circ$

DNGN

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm
				D_{sm}	D_{m1} mín. ⁴⁾	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$		
$\kappa_r 93^\circ$ 		15	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
			C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9

Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{sm}	D_{m1} mín. ⁴⁾	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$		
$\kappa_r 93^\circ$ 		15	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
			C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento.
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
15-2	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
15-4	5322 266-03 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:

DSRNR/L -2
 $\kappa_r 75^\circ$

DSKNR/L -2
 $\kappa_r 75^\circ$

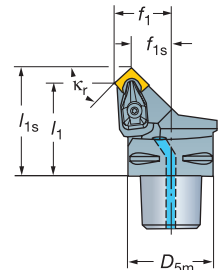
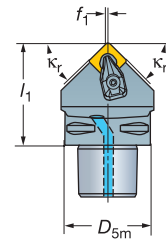
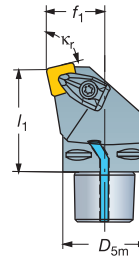
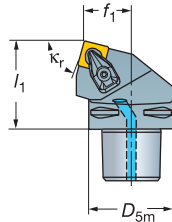
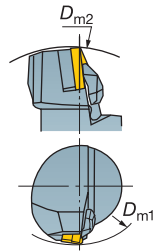
DSDNN -2
 $\kappa_r 45^\circ$

DSSNR/L -2
 $\kappa_r 45^\circ$



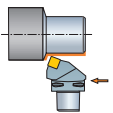
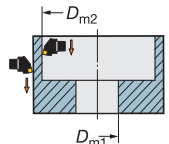
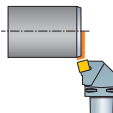
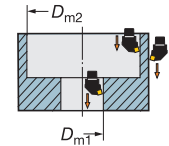
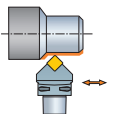
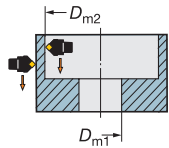
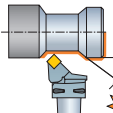
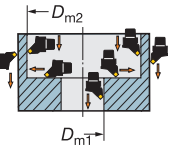
SNGQ
SNGA, SNMA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



Neutro

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
					D_{5m}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	f_s	h_1	h_s	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
75°			12	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40	140	22.0			50.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C5-DSRNR/L-27060-12-2	50	165	27.0			60.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C6-DSRNR/L-35065-12-2	63	190	35.0			65.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
			12	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	110	27.0			50.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	110	35.0			60.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	110	45.0			65.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
45°			12	C4-DSDNN-00050-12-2	40	140	0.3			50.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C5-DSDNN-00060-12-2	50	165	0.3			60.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C6-DSDNN-00065-12-2	63	190	0.3			65.0		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
			12	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
				C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento.

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-2	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



A4

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Taladrado

H
Mandrinado

I
Información general

Unidades de corte Coromant Capto®
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

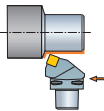
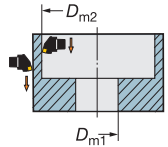
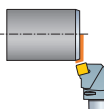
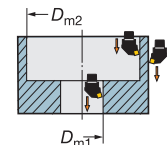
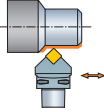
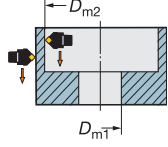
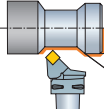
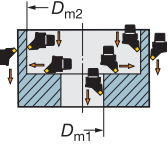
Ángulo de posición: κ_r 75° κ_r 75° κ_r 45° κ_r 45°

SNGN

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Neutro

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo		Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{3m}	D_{m1} min. ⁴⁾	D_{m2} min. ⁴⁾	f_1	f_s	h	h_s	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
75°			12	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40	140	22.0			50.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CSRNR/L-27060-12-4	50	165	27.0			60.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CSRNR/L-35065-12-4	63	190	35.0			65.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
			15	C5-CSRNR/L-27060-15-4	50	165	27.0			60.0		-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4	
				C6-CSRNR/L-35065-15-4	63	190	35.0			65.0		-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4	
			12	C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	110	27.0			50.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	110	35.0			60.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	110	45.0			65.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
45°			12	C4-CSDNN-00050-12-4	40	140	0.3			50.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CSDNN-00060-12-4	50	165	0.3			60.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CSDNN-00065-12-4	63	190	0.3			65.0		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9	
			15	C5-CSDNN-00060-15-4	50	165	0.5			60.0		-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4	
				C6-CSDNN-00065-15-4	63	190	0.5			65.0		-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4	
			12	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9	
				C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9	
			15	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	125	165	35.0	24.8	50.0	60.2	-8°	0°	SNGN 15 07 12	6.4	
				C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	125	190	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNGN 15 07 12	6.4	

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-4	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5322 425-05 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

1) Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte el catálogo principal.



A4



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

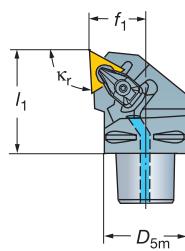
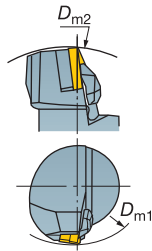
Ángulo de posición:
 $\kappa_r 91^\circ$

DTG NR/L -2
 $\kappa_r 91^\circ$

CTG NR/L -4
 $\kappa_r 91^\circ$



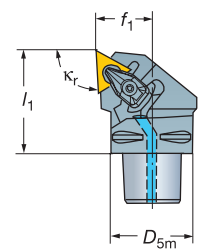
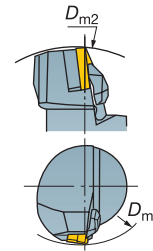
TNGA, TNMA



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



TNGN



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
91°			22	C4-DTG NR/L-27050-22-2	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9
				C5-DTG NR/L-35060-22-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9
				C6-DTG NR/L-45065-22-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

κ_r	Aplicación principal	Uso alternativo	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
					D_{5m}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
91°			22	C4-CTG NR/L-27050-22-4	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9
				C5-CTG NR/L-35060-22-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9
				C6-CTG NR/L-45065-22-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento.

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
22-2	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-4	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC y ajustarlos a otro tipo de plaquitas, consulte en el catálogo principal los respuestos de los conjuntos de sujeción.



A4

Unidades de corte Coromant Capto®

T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

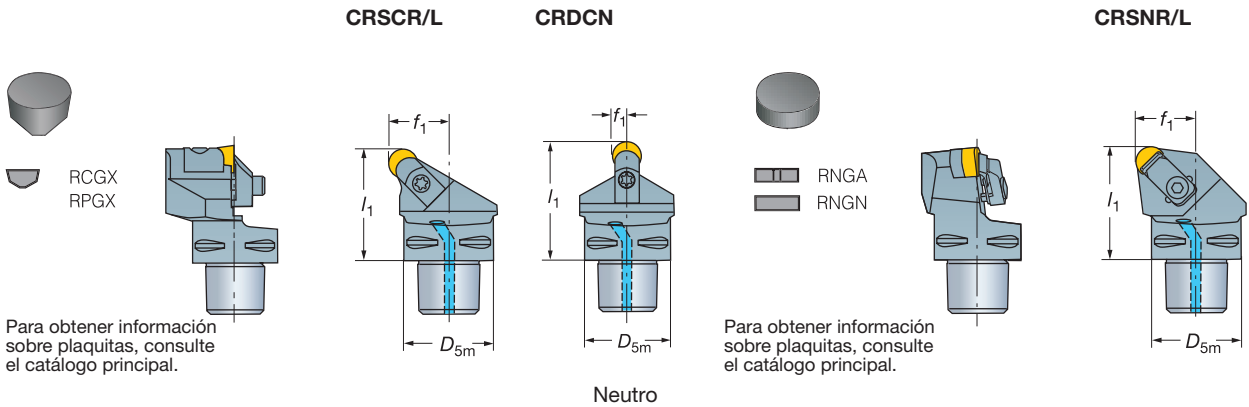
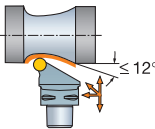
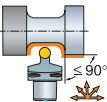
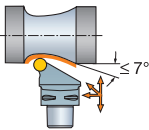


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Aplicación principal		Código de pedido	Calidades Coromant							Plaquitas calibradoras
			a_r	D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$		
	09	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	35.0	60.0	0°	0°	RCGX 09 07 00		
	12	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	35.0	60.0	0°	0°	RCGX 12 07 00		
	09	C5-CRDCN-00060-09AV	29	50	4.8	60.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	
	12	C5-CRDCN-00060-12AV	38	50	6.4	60.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	
	09	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	22.0	40.0	-6°	-6°	RNGN 09 03 00		
	12	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	27.0	50.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00		
		C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	35.0	60.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00		
		C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	45.0	65.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00		

1) γ = Ángulo de desprendimiento. N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda
2) λ_s = Ángulo de inclinación

Al utilizar plaquitas con un grosor 04 (4,76 mm), deben solicitarse placas de apoyo opcionales. Consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)
09V	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)
12V	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)

Ø	Amarre	Placa de presión	Llave (mm)	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm/Torx Plus)
09ID	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	-	-	-
12ID	5412 125-01	5192-020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)



A4

Torneado interior

Sistema de sujeción para unidades de corte Coromant Capto®

Sistemas de primera elección

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Para plaquitas negativas

Torneado de agujeros de gran diámetro

- Sujeción de la plaquita de excepcional estabilidad
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, como por ejemplo, en operaciones de mecanizado de fundición
- Manejo sencillo, con una llave única para el cambio de la plaquita y de la placa de apoyo

T-MAX P diseño de palanca

Para plaquitas negativas

Torneado de agujeros de gran diámetro

- Buena sujeción de la plaquita
- Intercambio de la plaquita rápido y sencillo
- Flujo de viruta sin obstrucciones

CoroTurn® 107 sujeción por tornillo

Para plaquitas positivas

Operaciones de desbaste ligero a acabado de agujeros pequeños

Ideal para operaciones de copiado

- Sujeción segura de la plaquita
- Buena repetitibilidad
- Flujo de viruta sin obstrucciones
- Número de piezas de repuesto reducido

Barras de mandrinar CoroTurn® SL con cabezas de corte intercambiables

Para plaquitas tanto negativas como positivas

Sistema de herramientas flexible y modular para todo tipo de operaciones interiores

- Acoplamiento sólido – equivalente al de las herramientas integrales de metal duro
- Reducción del inventario
- Barras de mandrinar antivibración para un mecanizado sin vibraciones

Si desea más información, consulte la página C42

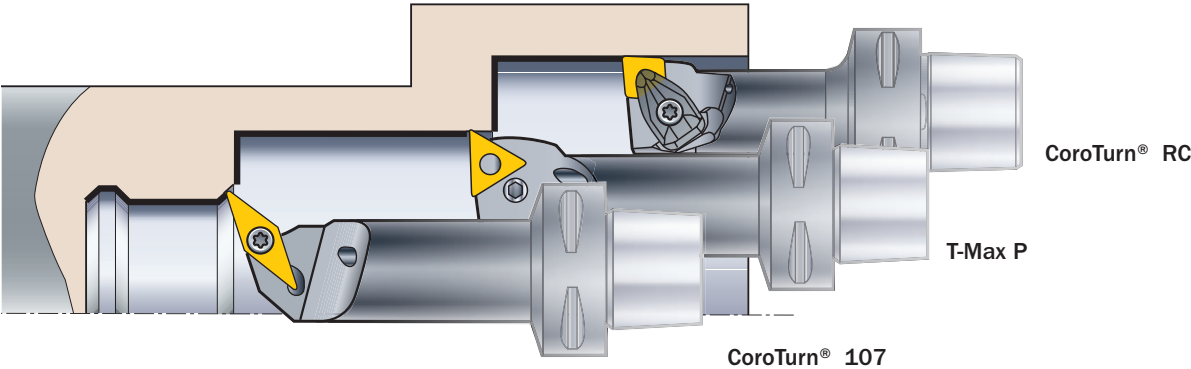
Sistemas complementarios

Cuña T-Max P y sujeción en cuña

Para plaquitas negativas

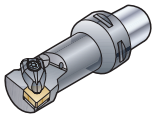
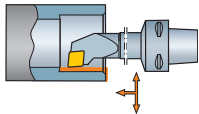
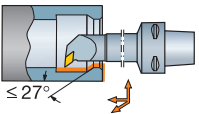
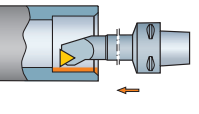
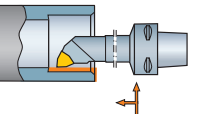
- Buena accesibilidad
- Buena sujeción de la plaquita
- Flujo de viruta sin obstrucciones

Torneado interior

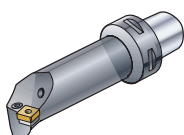
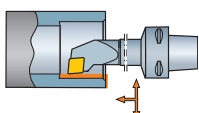
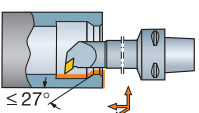
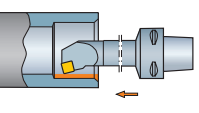
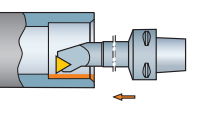


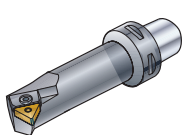
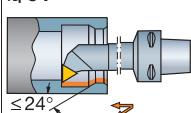
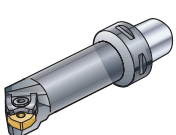
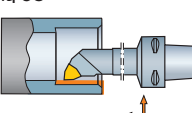
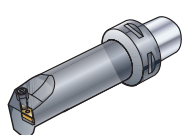
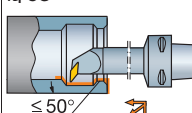
	Plaquitas negativas			Plaquitas positivas	Plaquita negativa/positiva	Plaquitas positivas
Sistema de sujeción	CoroTurn® RC	T-Max P		CoroTurn® 107	CoroTurn® SL Barras con cabezas de corte intercambiables	CoroTurn® XS
Torneado longitudinal/ 	••	••	•	••	••	•
Perfilado 	•	•		••	•	•
Refrentado 	•	•		••	•	
Agujeros pequeños hasta 0,3 mm 	Utilice las plaquitas CoroTurn® XS en un portaplaquitas Coromant Capto® especialmente adaptado.					••

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas negativas

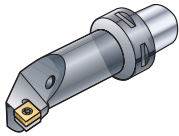
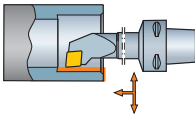
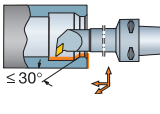
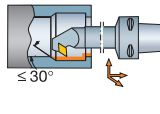
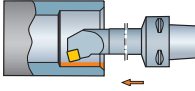
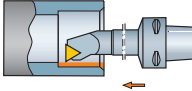
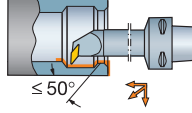
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida  Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	Ángulo de posición			
	$K_r 95^\circ$	$K_r 93^\circ$	$K_r 91^\circ$	$K_r 95^\circ$
				
				
	DCLNR/L	DDUNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L
	09-16	11-15	16	06-08
	20-40	25-40	25	20-25
	C35	C35	C36	C36

Barras para mandrinar Coromant Capto y convencionales

T-MAX P diseño de palanca  Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	Ángulo de posición			
	$K_r 95^\circ$	$K_r 93^\circ$	$K_r 75^\circ$	$K_r 91^\circ$
				
				
	PCLNR/L	PDUNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L
	09-16	11-15	12	11
	20-50	25-50	25-40	20
	C37	C38	C39	C39

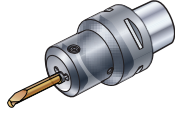
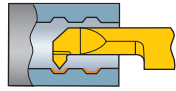
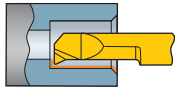
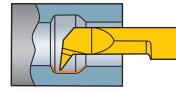
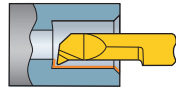
T-MAX P diseño de cuña  Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	Ángulo de posición $K_r 91^\circ$   PTFNR/L-W 16-22 25-50 C40	Diseño de sujeción con cuña T-Max P  Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	Ángulo de posición $K_r 95^\circ$   MWLNR/L 06-08 20-40 C41	T-Max P diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior  Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	Ángulo de posición $K_r 93^\circ$   MVUNR/L 16 32-50 C41

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107 	Ángulo de posición		
	κ_r 95°  	κ_r 93°  	κ_r 93° Mandrinado a  
	SCLCR/L	SDUCR/L	SDUCR/L-X
	Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	09-12 16-50 C42	07-11 16-50 C43
	Ángulo de posición		
	κ_r 75°  	κ_r 91°  	κ_r 107,5°  
	SSKCR/L	STFCR/L	SVQBR/L
	Tamaño de plaquita Diámetro de la barra Página	11-16 16-32 C44	11-16 16-50 C45

Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas

Herramientas y plaquitas CoroTurn XS

CoroTurn® XS	Adaptador Coromant Capto® 	Plaquitas1)			
		Ángulo de posición			
		45° Cilindrado /perfilado 	90° Torneado 	98° Copiado 	98° Torneado 
Tamaño de plaquita Página	CXS	CXS T045	CXS T090	CXS TE098	CXS T098
		05-07	04-05	04-06	04-07
		C64	C64	C64	C64

1) Las plaquitas CoroTurn® XS se encuentran asimismo disponibles para operaciones de tronzado, ranurado y roscado. Consulte el catálogo principal.

Barras de mandrinar Coromant Capto®

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)

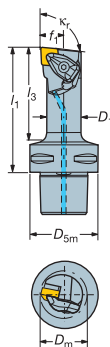


CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ángulo de posición:

DCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$



DDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$



DNMM, DNGP, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

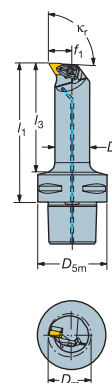


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
				D_m mín.	D_1	D_{sm}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$		
95°			09 C4-DCLNR/L-13080-09	25.0	20	40	13.0	80.0	57.0	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	1.7
			C5-DCLNR/L-13080-09	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	1.7
			12 C4-DCLNR/L-17090-12	32.0	25	40	17.0	90.0	68.0	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	3.9
			C5-DCLNR/L-17090-12	32.0	25	50	17.0	90.0	66.0	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	3.9
			C6-DCLNR/L-17100-12	32.0	25	63	17.0	100.0	72.0	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	3.9
			16 C6-DCLNR/L-27140-16	50.0	40	63	27.0	140.0	114.0	-6°	-16°	CNMG 16 06 12	6.4

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
				D_m mín.	D_1	D_{sm}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$		
93°			11 C4-DDUNR/L-17090-11	32.0	25	40	17.0	90.0	68.0	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	1.7
			C5-DDUNR/L-17090-11	32.0	25	50	17.0	90.0	66.0	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	1.7
			15 C4-DDUNR/L-27080-15	50.0	39.7	40	27.0	80.0	59.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9
			C5-DDUNR/L-27140-15	50.0	40	50	27.0	140.0	118.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9
			C6-DDUNR/L-27140-15	50.0	40	63	27.0	140.0	114.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

		Placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
09		5322 236-04	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
12		5322 236-03	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021
16		5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031
	11	5322 268-01	5513 020-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 020-011



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)

Ángulo de

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

DTFNRL
κ_r 91°

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

DWLNRL/L
κ_r 95°

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ _r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm
				D _m mín.	D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	γ	λ _s		
91°			C4-DTFNR/L-17090-16	32.0	25	40	17.0	90.0	68.0	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	1.7
			C5-DTFNR/L-17090-16	32.0	25	50	17.0	90.0	66.0	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	1.7

κ _r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D _m mín.	D ₁	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
95°			06 C4-DWLNRL/L-13075-06	27.0	20	40	13.0	75.0	52.0	-6°	-17°	WNMG 06 04 08	1.7
			08 C4-DWLNRL/L-17090-08	33.0	25	40	17.0	90.0	68.0	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9
			C5-DWLNRL/L-17090-08	33.0	25	50	17.0	90.0	66.0	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
		Placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
16	06	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	08	5322 328-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	08	5322 328-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:

PCLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

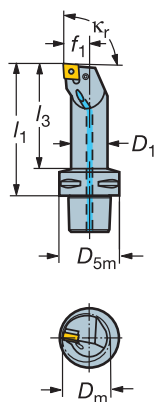
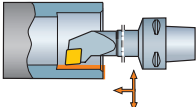


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°		09	C4-PCLNR/L-13080-09	25.0	20	40	13.0	80.0	58.0	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	
			C5-PCLNR/L-13080-09	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	
		12	C3-PCLNR/L-17090-12	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C3-PCLNR/L-22064-12	40.0	32	32	22.0	64.0	50.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C3-PCLNR/L-22096-12	40.0	32	32	22.0	96.0	82.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C4-PCLNR/L-17090-12	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C4-PCLNR/L-22110-12	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C4-PCLNR/L-27080-12	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
			C4-PCLNR/L-27120-12	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C5-PCLNR/L-17090-12	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C5-PCLNR/L-22110-12	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C5-PCLNR/L-27140-12	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
			C5-PCLNR/L-35100-12	63.0	50	50	35.0	100.0	81.0	-6°	-7°	CNMG 12 04 08	
			C6-PCLNR/L-17100-12	32.0	25	63	17.0	100.0	74.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
			C6-PCLNR/L-22110-12	40.0	32	63	22.0	110.0	84.0	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
		16	C5-PCLNR/L-35150-16	63.0	50	50	35.0	150.0	131.0	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
				C6-PCLNR/L-27140-16	50.0	40	63	27.0	140.0	115.0	-6°	-11°	CNMG 16 06 12
				C6-PCLNR/L-35175-16	63.0	50	63	35.0	175.0	152.0	-6°	-11°	CNMG 16 06 12

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	Diám. de barra	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
09	20	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
12	25	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	32-50	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	40-50	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

T-Max P diseño de sujeción por palanca



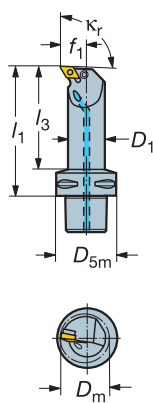
DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

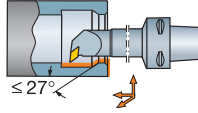
PDUNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
93°	 $\leq 27^\circ$		11 C3-PDUNR/L-17090-11	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	
			C4-PDUNR/L-17090-11	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	
			C4-PDUNR/L-22110-11	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	
			C5-PDUNR/L-17090-11	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	
			C5-PDUNR/L-22110-11	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	
			C6-PDUNR/L-17100-11	32.0	25	63	17.0	100.0	74.0	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	
			15 C4-PDUNR/L-27080-15	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	
			C4-PDUNR/L-27120-15	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	
			C5-PDUNR/L-27140-15	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	
			C5-PDUNR/L-35100-15	63.0	50	50	35.0	100.0	81.0	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	
			C5-PDUNR/L-35150-15	63.0	50	50	35.0	150.0	131.0	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	
			C6-PDUNR/L-22110-15	40.0	32	63	22.0	110.0	84.0	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	
			C6-PDUNR/L-27140-15	50.0	40	63	27.0	140.0	115.0	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	
			C6-PDUNR/L-35175-15	63.0	50	63	35.0	175.0	152.0	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Diám. de barra	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	25	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-
11	32	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	32-50	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

T-Max P diseño de sujeción por palanca

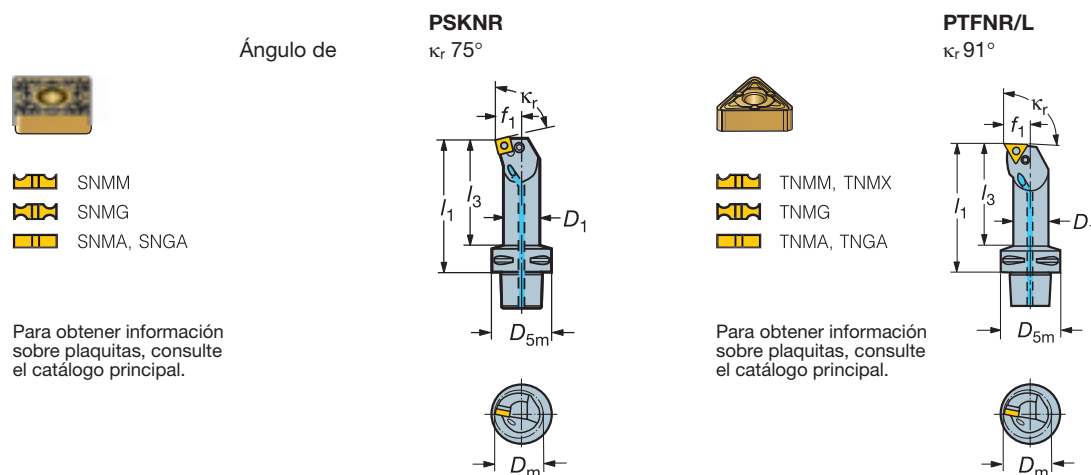


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras
			D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_{s2}^{(2)}$	
75°		C4-PSKNR-17090-12	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-11°	SNMG 12 04 08
		C5-PSKNR-17090-12	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	-6°	-11°	SNMG 12 04 08
		C5-PSKNR-22110-12	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	-6°	-10°	SNMG 12 04 08
		C5-PSKNR-27140-12	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-10°	SNMG 12 04 08
		C6-PSKNR-22110-12	40.0	32	63	22.0	110.0	84.0	-6°	-10°	SNMG 12 04 08

κ_r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras
			D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_{s2}^{(2)}$	
91°		C3-PTFNR/L-13075-11	25.0	20	32	13.0	75.0	59.0	-6°	-12°	TNMG 11 03 04
		C4-PTFNR/L-13080-11	25.0	20	40	13.0	80.0	58.0	-6°	-12°	TNMG 11 03 04
		C5-PTFNR/L-13080-11	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	-6°	-12°	TNMG 11 03 04

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita						
		Diám. de barra	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12		25	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12		32-40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
	11	20	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño con cuña T-Max P

Ángulo de

PTFNR/L-W
 $\kappa_r 91^\circ$

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
91°			C3-PTFNR-17090-16W	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	-6°	-13°	TNMG 16 04 08
			C4-PTFNR/L-17090-16W	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-13°	TNMG 16 04 08
			C4-PTFNR/L-22110-16W	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	-6°	-12°	TNMG 16 04 08
			C4-PTFNR/L-27120-16W	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-11°	TNMG 16 04 08
			C5-PTFNR/L-17090-16W	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	-6°	-13°	TNMG 16 04 08
			C5-PTFNR/L-22110-16W	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	-6°	-12°	TNMG 16 04 08
			C5-PTFNR/L-27140-16W	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-11°	TNMG 16 04 08
			C6-PTFNR/L-22110-16W	40.0	32	63	22.0	110.0	84.0	-6°	-12°	TNMG 16 04 08
			C6-PTFNR/L-27140-16W	50.0	40	63	27.0	140.0	115.0	-6°	-11°	TNMG 16 04 08
			C6-PTFNR/L-27140-16W	50.0	40	63	27.0	140.0	115.0	-6°	-11°	TNMG 16 04 08
			C4-PTFNR-27120-22W	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-11°	TNMG 22 04 08
			C5-PTFNL-35150-22W	63.0	50	50	35.0	150.0	131.0	-6°	-10°	TNMG 22 04 08
			C5-PTFNR/L-27140-22W	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-11°	TNMG 22 04 08
			C6-PTFNR/L-27140-22W	50.0	40	63	27.0	140.0	115.0	-6°	-11°	TNMG 22 04 08
			C6-PTFNR/L-35175-22W	63.0	50	63	35.0	175.0	152.0	-6°	-10°	TNMG 22 04 08

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

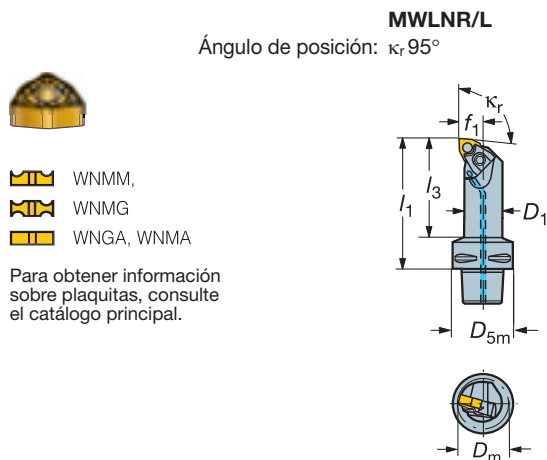
Tamaño de plaquita							
	Diám. de barra	Juego de cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/Torx Plus)
16	25	170.38-823-2	174.1-864 (3.0)	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
16	32-40	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
22	40	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-855	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)
22	50	170.38-823-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P

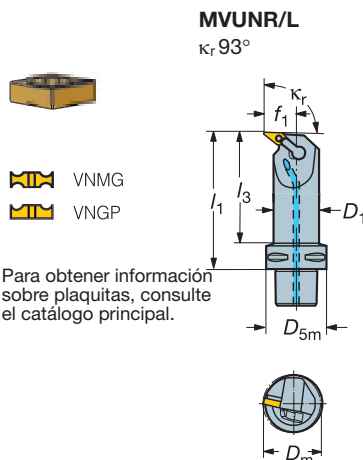
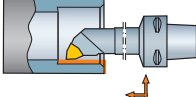


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda s2)^{2)}$		
95°		06	C3-MWLN/R-13075-06	25.0	20	32	13.0	75.0	59.0	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	
			C3-MWLN/R-17090-06M1	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	
			C4-MWLN/R-13075-06	25.0	20	40	13.0	75.0	53.0	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	
			C4-MWLN/R-17090-06M1	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	
		08	C4-MWLN/R-17090-08	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	
			C4-MWLN/R-22110-08	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	
			C4-MWLN/R-27120-08	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	
			C5-MWLN/R-17090-08	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	
			C5-MWLN/R-22110-08	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	
			C5-MWLN/R-27140-08	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras
				D_m min.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
93°		16	C4-MVUNR/L-27120-16	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	
			C5-MVUNR/L-27140-16	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	
			C5-MVUNR/L-35150-16	63.0	50	50	35.0	150.0	131.0	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	
			C6-MVUNL-22120-16	40.0	32	63	22.0	120.0	94.0	-6°	-12°	VNMG 16 04 08	
			C6-MVUNR-35175-16	63.0	50	63	35.0	175.0	152.0	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Tamaño de plaquita		Diám. de barra	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/Torx Plus)
								
06		20-25	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
08		25	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	5313 022-03	-	-
08		32-40	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)
			Brida	Tornillo de sujeción	Llave (mm)	Pasador de	Llave (mm)	Placa de apoyo
16		32-50	MC-12	MS-510	3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322



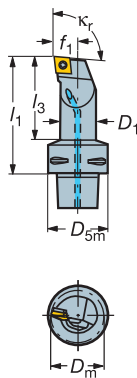
A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:

SCLCR/L
 $\kappa_r 95^\circ$

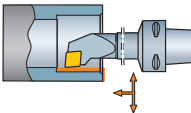




CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
95°		09	C3-SCLCR/L-11065-09	20.0	16	32	11.0	65.0	48.0	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C3-SCLCR/L-13075-09	25.0	20	32	13.0	75.0	59.0	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C3-SCLCR/L-17090-09	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C4-SCLCR/L-11070-09	20.0	16	40	11.0	70.0	47.0	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C4-SCLCR/L-13080-09	25.0	20	40	13.0	80.0	58.0	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C4-SCLCR/L-17090-09	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C4-SCLCR/L-27080-09	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C5-SCLCR/L-11070-09	20.0	16	50	11.0	70.0	46.0	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C5-SCLCR/L-13080-09	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C5-SCLCR/L-17090-09	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
			C5-SCLCR/L-35100-09	63.0	50	50	35.0	100.0	81.0	0°	-4°	CCMT 09 T3 08	3.0
		12	C3-SCLCR/L-17090-12	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0	0°	-6°	CCMT 12 04 08	3.0
			C3-SCLCR/L-22064-12	40.0	32	32	22.0	64.0	50.0	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0
			C3-SCLCR/L-22096-12	40.0	32	32	22.0	96.0	82.0	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0
			C4-SCLCR/L-17090-12	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	0°	-6°	CCMT 12 04 08	3.0
			C4-SCLCR/L-22110-12	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0
			C4-SCLCR/L-27080-12	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0	0°	-8°	CCMT 12 04 08	3.0
			C5-SCLCR/L-17090-12	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	0°	-6°	CCMT 12 04 08	3.0
			C5-SCLCR/L-22110-12	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0
			C5-SCLCR/L-27140-12	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	0°	-8°	CCMT 12 04 08	3.0
			C5-SCLCR-35100-12	63.0	50	50	35.0	100.0	80.0	0°	-5°	CCMT 12 04 08	3.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Diám. de barra	Tornillo de plaquita (Rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
09	20-25	5513 020-09 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
09	32	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
09	50-63	5513 020-01 (M3.5)	5322 232-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)
12	25	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)
12	32-63	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 232-02	5512 090-03 (M6x0.75)	5680 049-02 (15IP/4.0)



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



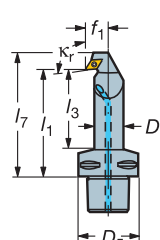
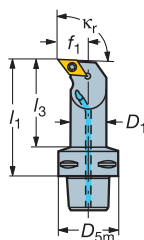
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ángulo de posición:

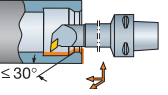
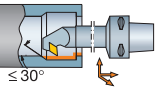
SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$



Mandrinado a tracción

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
93°		07	C3-SDUCR/L-11065-07	20.0	16	32	11.0	65.0	48.0		0°	-8°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C4-SDUCR/L-11070-07	20.0	16	40	11.0	70.0	47.0		0°	-8°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C5-SDUCR/L-11070-07	20.0	16	50	11.0	70.0	46.0		0°	-8°	DCMT 07 02 04	0.9	
		11	C3-SDUCR/L-13075-11	25.0	20	32	13.0	75.0	59.0		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C3-SDUCR/L-17090-11	32.0	25	32	17.0	90.0	75.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C3-SDUCR/L-22064-11	40.0	32	32	22.0	64.0	50.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C3-SDUCR/L-22096-11	40.0	32	32	22.0	96.0	82.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C4-SDUCR/L-13080-11	25.0	20	40	13.0	80.0	58.0		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C4-SDUCR/L-17090-11	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C4-SDUCR/L-22110-11	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C4-SDUCR/L-27080-11	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C5-SDUCR/L-13080-11	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C5-SDUCR/L-17090-11	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C5-SDUCR/L-22110-11	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
			C5-SDUCR/L-35100-11	63.0	50	50	35.0	100.0	81.0		0°	-4°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		07	C3-SDUCR/L-13070-07X	22.0	16	32	13.0	70.0	54.0	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C3-SDUCR/L-15080-07X	27.0	20	32	15.0	80.0	64.0	80.7	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C4-SDUCR/L-13070-07X	22.0	16	40	13.0	70.0	48.0	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C4-SDUCR/L-15080-07X	27.0	20	40	15.0	80.0	58.0	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C4-SDUCR/L-18090-07X	32.0	25	40	18.0	90.0	69.0	101.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C5-SDUCR/L-15080-07X	27.0	20	50	15.0	80.0	57.0	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9	
			C5-SDUCR/L-18090-07X	32.0	25	50	18.0	90.0	67.0	101.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
	Diám. de barra	Tornillo de plaquita (Rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
07	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	20-25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11	32-50	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (Mx0.5/3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:

SSKCR/L
 $\kappa_r 75^\circ$

SCMT, SCGX
SCMW

STFCL/L
 $\kappa_r 91^\circ$

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	h_1	h_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2})^{2)}$		
75°		09 C4-SSKCR-13080-09	25.0	20	40	13.0	80.0	58.0	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0
		C5-SSKCR/L-13080-09	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0
91°		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	h_1	h_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2})^{2)}$		
		11 C3-STFCR/L-11065-11-B1 ⁴⁾	20.0	16	32	11.0	65.0	48.0	0°	-4°	TCMT 11 03 04	0.9
		C3-STFCR/L-13075-11-B1 ⁴⁾	25.0	20	32	13.0	75.0	59.0	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
		C4-STFCR/L-11070-11-B1 ⁴⁾	20.0	16	40	11.0	70.0	47.0	0°	-4°	TCMT 11 03 04	0.9
		C4-STFCR/L-13080-11-B1 ⁴⁾	25.0	20	40	13.0	80.0	57.0	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
		C5-STFCR/L-11070-11-B1 ⁴⁾	20.0	16	50	11.0	70.0	46.0	0°	-4°	TCMT 11 03 04	0.9
		C5-STFCR/L-13080-11-B1 ⁴⁾	25.0	20	50	13.0	80.0	56.0	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
		16 C3-STFCR-17090-16	32.0	25	32	17.0	90.0	74.0	0°	-3.5°	TCMT 16 T3 08	3.0
		C4-STFCR/L-17090-16	32.0	25	40	17.0	90.0	69.0	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	3.0
		C4-STFCR/L-22110-16	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	3.0
		C5-STFCR/L-17090-16	32.0	25	50	17.0	90.0	67.0	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	3.0
		C5-STFCR/L-22110-16	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	3.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
⁴⁾ B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tornillo de placa de apoyo (rosca)					Llave (Torx plus/mm)	
		Diám. de barra	Tornillo de plaquita (Rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)			
09		20	5513 020-09 (M3.5)	-	-		5680 049-01 (15IP/3.5)	
	11	16-20	5513 020-03 (M2.5)	-	-		5680 051-02 (7IP)	
	16	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-		5680 049-01 (15IP)	
	16	32	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5x0.5)		5680 049-01 (15IP/3.5)	



A4

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:

SVQBR/L
 κ_r 107,5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

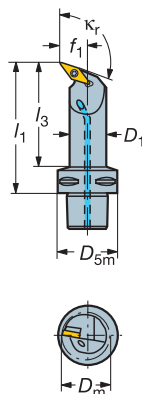
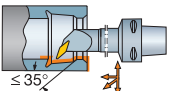


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_m mín.	D_1	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
107.5°		11	C3-SVQBR/L-13070-11-B1 ⁴⁾	22.0	16	32	13.0	70.0	53.4	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9	
			C3-SVQBR/L-15080-11-B1 ⁴⁾	27.0	20	32	15.0	80.0	63.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9	
			C4-SVQBR/L-13070-11-B1 ⁴⁾	25.0	20	40	13.0	70.0	47.9	0°	-5.5°	VBMT 11 03 04	0.9	
			C4-SVQBR/L-15080-11-B1 ⁴⁾	27.0	20	40	15.0	80.0	57.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9	
			C5-SVQBR/L-15080-11-B1 ⁴⁾	27.0	20	50	15.0	80.0	56.5	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9	
		16	C3-SVQBR/L-18090-16	33.0	25	32	18.0	90.0	75.0	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C3-SVQBR/L-22096-16	40.0	32	32	22.0	96.0	82.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C3-SVQBR-22064-16	40.0	32	32	22.0	64.0	49.0	0°	-7.5°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C4-SVQBR/L-18090-16	33.0	25	40	18.0	90.0	69.0	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C4-SVQBR/L-22110-16	40.0	32	40	22.0	110.0	89.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C4-SVQBR/L-27080-16	50.0	40	40	27.0	80.0	60.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C4-SVQBR/L-27120-16	50.0	40	40	27.0	120.0	100.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C5-SVQBR/L-18090-16	33.0	25	50	18.0	90.0	67.0	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C5-SVQBR/L-22110-16	40.0	32	50	22.0	110.0	88.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C5-SVQBR/L-27140-16	50.0	40	50	27.0	140.0	119.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C5-SVQBR/L-35100-16	63.0	50	50	35.0	100.0	81.0	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C5-SVQBR/L-35150-16	63.0	50	50	35.0	150.0	131.0	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C6-SVQBR/L-22120-16	40.0	32	63	22.0	120.0	94.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C6-SVQBR/L-27145-16	50.0	40	63	27.0	145.0	120.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
			C6-SVQBR/L-35175-16	63.0	50	63	35.0	175.0	152.0	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

⁴⁾ B1 = Para plaquita de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita					
Diám. de barra	Tornillo de plaquita (Rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	
11 16-20	5513 020-03 (M3.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)	
16 25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	
16 32-50	5513 020-01 (M3.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	



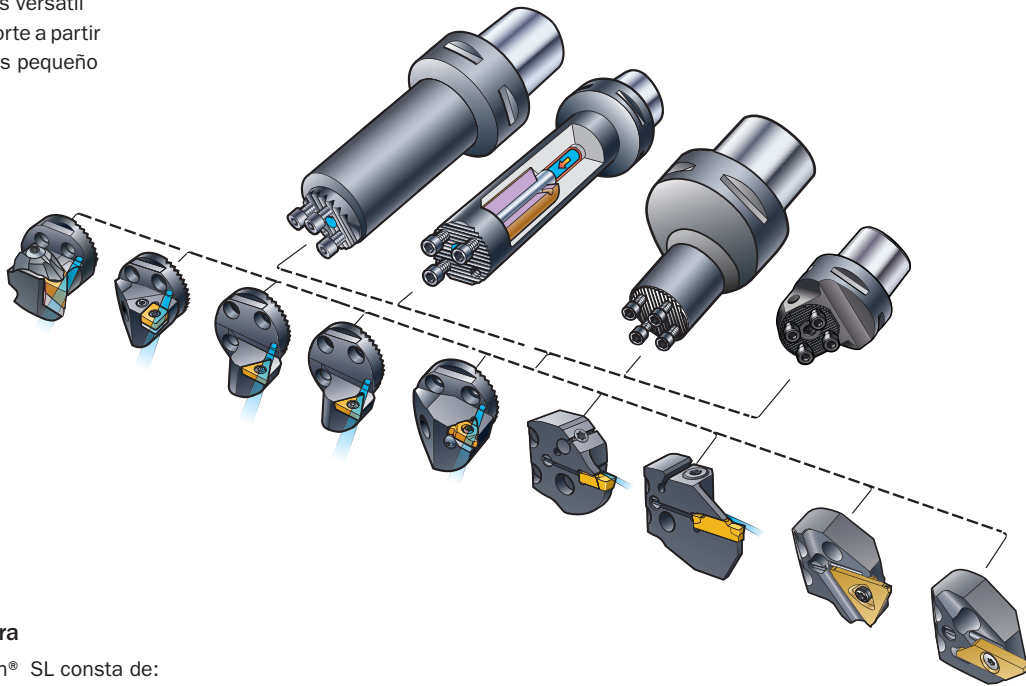
A4

CoroTurn® SL

Barras para mandrinar con cabezas de corte intercambiables

Para distintos tipos de aplicaciones interiores

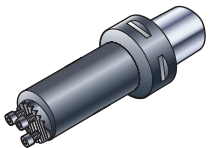
Cree la gama más versátil de unidades de corte a partir del inventario más pequeño y manejable.



Elección de barra

La gama CoroTurn® SL consta de:

- Diseño de mango Coromant Capto® y convencional
- Barras de acero enterizas y herramientas antivibratorias (Silent Tools)
- Todos los tipos de barras disponen de entrada de refrigerante a través de la herramienta



Reducción frontal de barras CoroTurn® SL grandes

Para mejorar el rendimiento de las barras de entre 50 y 60 mm de diámetro, el diseño ha reducido el acoplamiento delantero hasta 40 mm para conseguir:

- Menos vibraciones gracias al extremo frontal más ligero
- Una mejor evacuación de la viruta gracias al mayor espacio alrededor de la cabeza de corte
- Una mayor economía mediante el uso de cabezas de corte más pequeñas y una amplia gama de cabezas para elegir

Un sistema modular flexible

Con las barras CoroTurn® SL pueden utilizarse diferentes tipos de cabezas de corte:

Para torneado en general:

- T-Max P
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

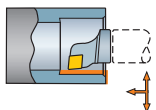
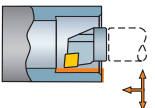
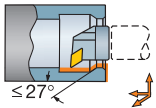
Para ranurado:

- CoroCut® 1-2
- T-Max Q-Cut®

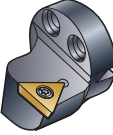
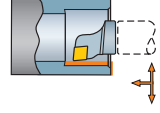
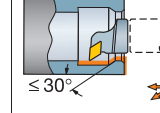
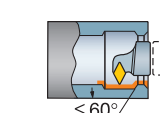
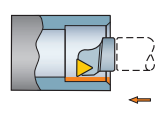
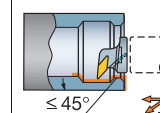
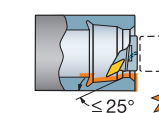
Para roscado:

- CoroThread™
- T-Max U-Lock®

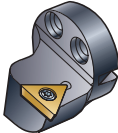
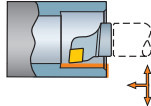
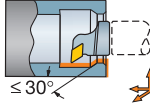
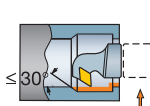
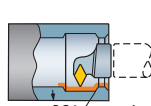
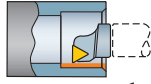
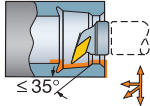
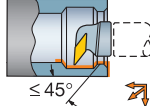
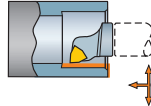
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas con forma básica negativa

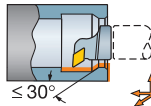
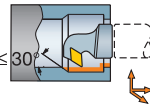
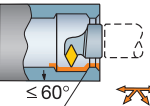
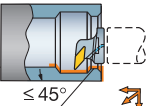
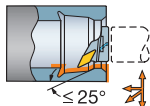
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida				
Tamaño de plaquita				
Tamaño acoplamiento				
Página				
Ángulo de posición				
$\kappa_r 95^\circ$	 	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$ Mandrinado a tracción	$\kappa_r 63^\circ$
570-DCLNR/L	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L	
09-12	11-15	11-15	11-15	
32-40	32-40	32-40	32-40	
C51	C51	C51	C51	
Ángulo de posición				
$\kappa_r 91^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$		Ángulo de posición	
			$\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$
570-DTFNR/L	570-DWLNR/L		 	 
570-DTFNR/L	570-DWLNR/L		R/L571.31C	R/L571.35C
16	06-08		12-16	15
32-40	32-40		32-60	40-60
C52	C52		C53	C53

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas positivas

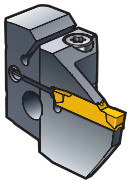
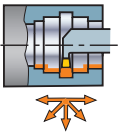
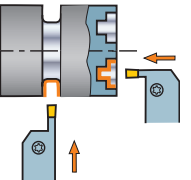
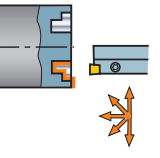
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107	Ángulo de posición			
	κ_r 95° 	κ_r 93° 	κ_r 93° Mandrinado a tracción	κ_r 62,5° 
				
	570-SCLCR/L	570-SDUCR/L	570-SDUCR/L-X	570-SDXCR/L
Tamaño de plaquita	06-09	07-11	07-11	07-11
Tamaño acoplamiento	16-25	16-40	16-40	16-40
Página	C54	C54	C54	C54
	Ángulo de posición			
	κ_r 91° 	κ_r 93° 	κ_r 117°30' 	
				
	570-STFCR/L	570-SVLBR/L	570-SVPBR/L	
Tamaño de plaquita	09-16	16	16	
Tamaño acoplamiento	16-40	25-40	32-40	
Página	C55	C55	C55	

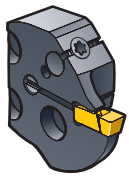
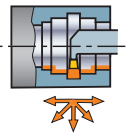
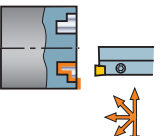
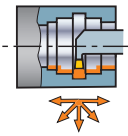
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas positivas

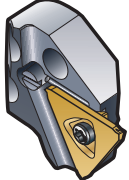
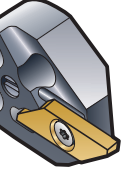
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111 	Ángulo de posición $\kappa_r 95^\circ$  $\kappa_r 93^\circ$  $\kappa_r 93^\circ$  $\kappa_r 63^\circ$  Mandrinado a tracción     570-SCLPR/L 06 16 C56 570-SDUPR/L 07-11 16-25 C56 570-SDUPR/L-X 07 16-25 C56 570-SDXPR/L 07 16-25 C56			
Tamaño de plaquita Tamaño acoplamiento Página				
	Ángulo de posición $\kappa_r 91^\circ$  $\kappa_r 107^\circ 30'$  $\kappa_r 93^\circ$  $\kappa_r 95^\circ$      570-STFPR/L 11 16-25 C57 570-SVQCR/L 11 20-25 C57 570-SVUCR/L 11 20-25 C57 570-SWLPR/L 04 16 C58			
Tamaño de plaquita Tamaño acoplamiento Página				

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR 	Angulo $\kappa_r 93^\circ$  $\kappa_r 93^\circ$  $\kappa_r 62,5^\circ$  Mandrinado a tracción    TR-SL-D13CUR/L 13 25-40 C59 TR-SL-D13CUR/L-X 13 25-40 C59 TR-SL-D13XCR/L 13 25-40 C59			$\kappa_r 95^\circ$  $\kappa_r 117,5^\circ$    TR-SL-V13PBR/L 13 25-40 C60 TR-SL-V13LBR/L 13 25-40 C60	
Tamaño de plaquita Tamaño de acoplamiento, mm Página					

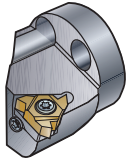
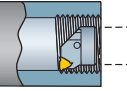
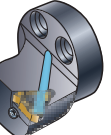
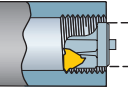
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para tronzar y ranurar

Lamas de corte CoroCut® SL	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado interior	Ranurado superficial y frontal	Ranurado frontal
				
Ancho de plaquita, mm Tamaño acoplamiento Página	570-R/L 123-B		570-R/L 123-C	570-R/L 123-A/B
	1.50-7.14		3.00-7.14	2.50-7.14
	25-40		25-40	32
	D18		D19	D20

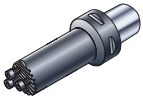
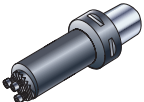
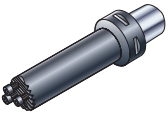
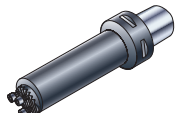
Lamas de corte T-Max Q-Cut® SL	Tronzado y ranurado	Ranurado interior y perfilado	Ranurado frontal	Ranurado interior y perfilado
				
Ancho de plaquita, mm Tamaño acoplamiento Página	570-R/L151.21	570-R/L151.3	570-R/L151.3-A/B	R/LAG 551.31
	2.00-5.00	1.85-8.00	3.00-5.56	1.85-8.00
	25-40	25-40	32	16-40
	D22	D23	D24	D25

	CoroCut® 3 SL Tronzado	CoroCut® XS Precisión de piezas pequeñas
		
Tamaño de plaquita, mm Tamaño acoplamiento Página	R/L 123 T/U	R/L SMAL
	1.00-2.00	25-32
	25-40	25-32
	D21	D25

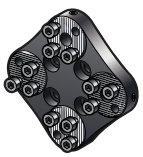
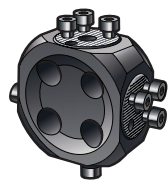
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para operaciones de roscar

Cabezas de corte T-Max U-Lock®	Roscado exterior	Roscado interior	Cabezas de corte CoroThread® 266	Roscado interior
				
Tamaño de plaquita, mm Tamaño acoplamiento Página	R/L566.4FGC	R/L566.0KFC		266R/LKF
	16	11-27		22-27
	20-40	16-60		32-40
	E9	E12		E6

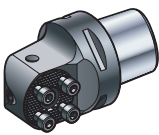
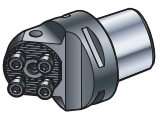
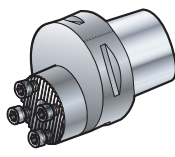
Barras de mandrinar y adaptadores CoroTurn® SL

Barras Coromant	Barra de mandrinar/adaptador de acero				Barra de mandrinar antivibratoria	
						
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	570-3C	570-3C
Diámetro de barra, mm	16-40	50-60	16-40	50-60	16-40	50-60
Tamaño acoplamiento	16-40	40	16-40	40	16-40	40
Página	C61	C61	C63	C63	C62	C62

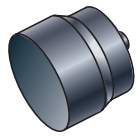
Mini-torreta CoroPlex™ SL

	Montaje axial	5° montaje radial
		
	570-AX	570-RA
Tamaño acoplamiento	40	40
Lado de la máquina	25-32	25-32
Lado de la herramienta	B13	B13
Página		

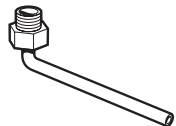
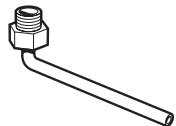
Adaptadores CoroTurn® SL para mecanizado exterior

Adaptadores Coromant Capto®	0°	45°	90°
			
	Cx-570-R/LF	Cx-570-R/LX-045	Cx-570-R/LG/-NG
Tamaño Coromant Capto®	C3-C8	C5-C6	C3-C8
Tamaño acoplamiento	25-40	25-32	32-40
Página	D26	D26	D26

Preformas para cabezas

	La parte posterior de la pieza en bruto que forma el acoplamiento a la barra ha sido mecanizada en acabado.
Ancho de plaquita, mm	R/L570
Tamaño acoplamiento	16-60
Página	C60

Accesorios

Accesorios para suministro de refrigerante	Boquilla de refrigerante	Tubo de refrigerante
		
Para unidades de corte Coromant Capto	Para unidades de corte Coromant Capto	Para lamas de corte SL
Página	Consulte el catálogo principal.	

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

570-DCLNR/L

570-DDUNR/L-X $\kappa_r 93^\circ$

570-DDUNR/L $\kappa_r 93^\circ$

570-DDXNR/L $\kappa_r 63^\circ$

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Mandrinado a tracción

Con suministro de refrigerante interno

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
				$d_{m\min}$	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2})^{2)}$		
95°		12	570-DCLNR/L-32-12-L	32	40.0	22.0	38	-6°	-9°	CNMG 12 04 08	3.9
			570-DCLNR/L-40-12-L	40	50.0	27.0	38	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	3.9
		16	570-DCLNR-40-16-L	40	57.0	32.0	40	-6°	-13°	CNMG 16 06 12	6.4
		19	570-DCLNR-40-19-L	40	57.0	34.0	42	-6°	-12°	CNMG 19 06 12	6.4

κ_r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			$d_{m\min}$	$D_{m\min}$	f_1	l_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_{s2})$		
93°		11 570-DDUNR/L-32-11X	32	40.0	22.0	20	38.4	-6°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
		15 570-DDUNR/L-40-15X	40	50.0	27.0	20	44.7	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	3.9
93°		11 570-DDUNR/L-32-11	32	40.0	22.0	32		-6°	-10°	DNMG 11 04 08	1.7
		15 570-DDUNR/L-40-15	40	50.0	27.0	32		-6°	-12°	DNMG 15 06 08	3.9
63°		11 570-DDXNR/L-32-11	32	40.0	22.0	20	31.1	0°	-10°	DNMG 11 04 08	1.7
		15 570-DDXNR/L-40-15-L	40	50.0	27.0	22	35.4	0°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
12	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01
16	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14	5412 028-031	5638 031-01
19	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14	5412 028-041	5638 031-01
11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
15	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

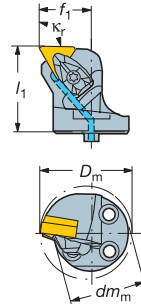
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:



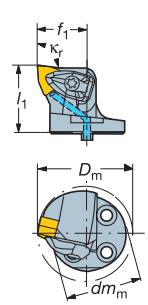
- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

570-DTFNR/L
κ_r 91°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

570-DWLNR/L
κ_r 95°



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Con suministro de refrigerante interno

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ _r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s 2)		
91°		16 570-DTFNR/L-32-16-L	32	40.0	22.0	36	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	1.7
		570-DTFNR/L-40-16-L	40	50.0	27.0	36	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	1.7

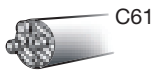
κ _r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s 2)		
95°		06 570-DWLNR/L-32-06	32	40.0	22.0	32	-6°	-10°	WNMG 06 04 08	1.7
		08 570-DWLNR/L-32-08-LE	32	40.0	24.0	36	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9
		570-DWLNR/L-40-08-L	40	50.0	27.0	36	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tamaño de acoplamiento o dm _m				
△	△	16	06	08	32-40	32-40
		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
		5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
		5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
		5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:

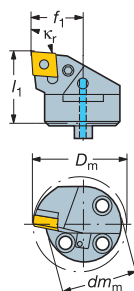
R/L571.31C

κ_r 95°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



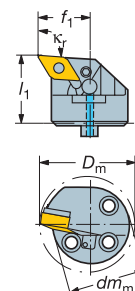
R/L571.35C

κ_r 93°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



Con suministro de refrigerante interno

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras
				dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$	
95°			12 R/L571.31C-323222-12	32	40.0	22.0	32	-6°	-11°	CNMG 12 04 08
			R/L571.31C-403227-12	40	50.0	27.0	32	-6°	-10°	CNMG 12 04 08
			16 R/L571.31C-504035-16	50	63.0	35.0	40	-6°	-11°	CNMG 16 06 12
			R/L571.31C-604043-16	60	80.0	43.0	40	-6°	-10°	CNMG 16 06 12

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras
				dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$	
93°			15 R/L571.35C-403227-15	40	50.0	27.0	32	-6°	-11°	DNMG 15 06 08
			R/L571.35C-504035-15	50	63.0	35.0	40	-6°	-10°	DNMG 15 06 08
			R/L571.35C-604043-15	60	80.0	43.0	40	-6°	-8°	DNMG 15 06 08

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita							
		Tamaño de acoplamiento o dm_m	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pivote de posicionado
12		32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	32-40 56 38 031-01
12		40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	50 56 38 031-02
16		50-60	438.3-840	438.8-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	60 56 38 031-03
	15	40-60	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	



C61

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

570-SCLCR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

570-SDUCR/L-X

$\kappa_r 93^\circ$

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

570-SDUCR/L

$\kappa_r 93^\circ$

570-SDXCR/L

$\kappa_r 62.5^\circ$

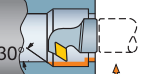
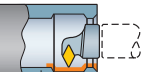
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Mandrinado a

Con suministro de refrigerante interno
Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°			06 570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	11.0	20	0°	-12°	CCMT 06 02 04	0.9
			09 570-SCLCR/L-20-09	20	25.0	13.0	20	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.9
			570-SCLCR/L-25-09	25	32.0	17.0	20	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.9

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$		
93°			07 570-SDUCR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
			570-SDUCR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
			570-SDUCR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
			11 570-SDUCR/L-32-11X	32	40.0	22.0	20	38	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	3.9
			570-SDUCR/L-40-11X	40	50.0	27.0	20	38	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.9
			07 570-SDUCR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		0°	-8°	DCMT 07 02 04	0.9
			11 570-SDUCR/L-20-11	20	25.0	13.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.9
			570-SDUCR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.9
			570-SDUCR/L-32-11	32	40.0	22.0	32		0°	-10°	DCMT 11 T3 08	3.9
			570-SDUCR/L-40-11	40	50.0	27.0	32		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.9
62.5°			07 570-SDXCR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
			570-SDXCR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
			570-SDXCR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
			11 570-SDXCR/L-32-11	32	40.0	22.0	20	28	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	3.9
			570-SDXCR/L-40-11	40	50.0	27.0	20	28	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	3.9

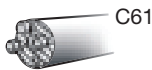
¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	dm_m	Pivote de posicionado
06 16		5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	16	5552 058-01
09 20		5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	20-25	5552 058-02
09 25		5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	-	-

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	dm_m	Pivote de posicionado
07 16-25		5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)	16	5552 058-01
11 20		5513 020-09 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	20-25	5552 058-02
11 25		5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	32-40	5638 031-02
11 32-40		5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)		



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

570-STFCR/L
Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

570-SVPBR/L
Ángulo de posición: $\kappa_r 117.5^\circ$

VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET, VBMW, VCMW

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

570-SVLBR/L
 $\kappa_r 95^\circ$

Con suministro de refrigerante interno

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2}^{2)}$		
91°		09 570-STFCR/L-16-09	16	20.0	11.0	20	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0.9
		11 570-STFCR/L-16-11-B1 ⁴⁾	16	20.0	11.0	20	0°	-7°	TCMT 11 03 04	0.9
		570-STFCR/L-20-11-B1 ⁴⁾	20	25.0	13.0	20	0°	-4°	TCMT 11 03 04	0.9
		570-STFCR/L-25-11-B1 ⁴⁾	25	32.0	17.0	20	0°	-2°	TCMT 11 03 04	0.9
		16 570-STFCR/L-32-16	32	40.0	22.0	32	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	3.9
		570-STFCR/L-40-16	40	50.0	27.0	32	0°	-8°	TCMT 16 T3 08	3.9
117.5°		16 570-SVPBR/L-32-16-L	32	40.0	22.0	34	0°	-5°	VBMT 16 04 08	3.9
		570-SVPBR/L-40-16-L	40	50.0	27.0	34	0°	-4°	VBMT 16 04 08	3.9
95°		16 570-SVLBR/L-25-16-LF	25	35.0	20.0	22	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	3.9
		570-SVLBR/L-32-16	32	40.0	22.0	32	0°	-9°	VBMT 16 04 08	3.9
		570-SVLBR/L-40-16	40	50.0	27.0	32	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaqueta Nm

⁴⁾ B1 = Para plaqueta de 03 = 3.18 mm de grosor.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita							
	Tamaño de acoplamiento <i>dm_m</i>	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	<i>dm_m</i>	Pivote de posicionado
09	16	5513 020-05 (M2.2)	-	-	5680 051-02 (7IP)	16	5552 058-01
11	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)	20-25	5552 058-02
16	32-60	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	32-40	5638 031-01
Tamaño de plaquita							
	Tamaño de acoplamiento <i>dm_m</i>	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Pivote de posicionado	
16	25	5513 020-10	-	-	5680 049-01	5552 058-02	
16	32-40	5513 020-10	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01	5638 031-01	



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

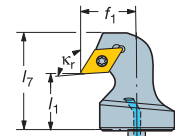


Ángulo de posición:
 $\kappa_r 95^\circ$

CPMT

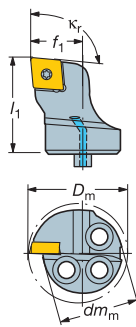


DPMT

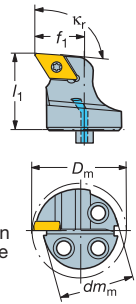


Mandrinado a tracción

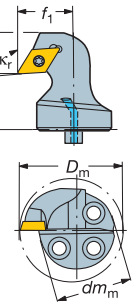
570-SCLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$



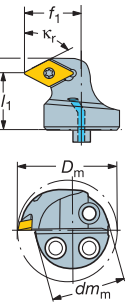
570-SDUPR/L
 $\kappa_r 93^\circ$



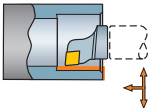
570-SDUPR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$



570-SDXPR/L
 $\kappa_r 62.5^\circ$

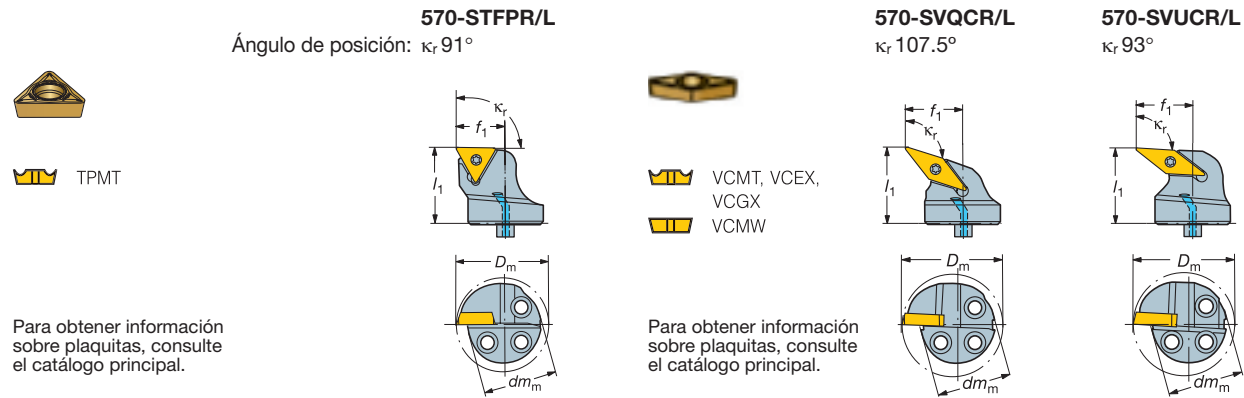


Con suministro de refrigerante interno
Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

		Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾	
κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	dm_m	D_m mín.	f_1	l_1			$\lambda_s^{1)}$
95°		06	570-SCLPR/L-16-06	16	20.0	11.0	20.0	-2°	CPMT 06 02 04	0.9
				</						

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111



Con suministro de refrigerante interno

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
				dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\lambda_s^{1)}$		
91°			570-STFPR/L-16-11	16	20.0	11.0	20.0	-1°	TPMT 11 03 04	0.9
			570-STFPR/L-20-11	20	25.0	13.0	20.0	0°	TPMT 11 03 04	0.9
			570-STFPR/L-25-11	25	32.0	17.0	20.0	1°	TPMT 11 03 04	0.9
107.5°			570-SVQCR/L-20-11-E	20	27.0	15.0	20.0	-3°	VCMT 11 03 04	0.9
			570-SVQCR/L-25-11-D	25	33.0	18.0	20.0	-2°	VCMT 11 03 04	0.9
93°			570-SVUCR/L-20-11-E	20	27.0	15.0	20.0	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
			570-SVUCR/L-25-11-D	25	33.0	18.0	20.0	-2°	VCMT 11 03 04	0.9

¹⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita		Tamaño de acoplamiento dm_m		Tamaño de plaquita	
		16-25	Tornillo de plaquita	Llave Torx Plus	dm_m Pivote de posicionado
11	16-25	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	16	5552 058-01
				20-25	5552 058-02
11	20-25	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		5552 058-02



C61

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Ángulo de posición:

570-SWLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$

WPMT

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Con suministro de refrigerante interno
Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
				dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	λ_s ¹⁾		
95°		04	570-SWLPR/L-16-04	16	20.0	11.0	20.0	-2°	WPMT 04 02 04	0.9

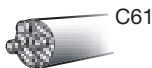
¹⁾ λ_s = Ángulo de inclinación
²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita				
	Tamaño de acoplamiento dm_m	Tornillo de plaquita	Llave Torx Plus	Pivote de posicionado
04	16	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)	5552 058-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR

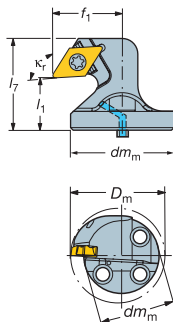


TR-DC

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

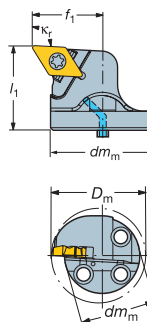
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$

TR-SL-D13CUR/L-X



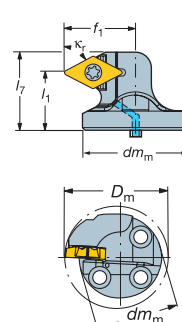
TR-SL-D13CUR/L

$\kappa_r 93^\circ$



TR-SL-D13XCR/L

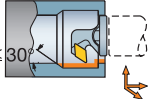
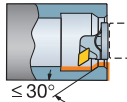
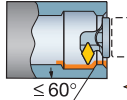
$\kappa_r 62,5^\circ$



Con suministro de refrigerante interno

Mandrinado a tracción

Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				dm_m	D_m min.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
93°			13 TR-SL-D13UCR/L-25X	25	36.0	21.0	17	32.1	-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13UCR/L-32X	32	40.0	22.0	20	35.1	-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13UCR/L-40X	40	50.0	27.0	20	35.1	-3°	-3°	TR-DC1308	3.0	
			13 TR-SL-D13UCR/L-25	25	35.0	20.0	27		-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13UCR/L-32	32	40.0	22.0	32		-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13UCR/L-40	40	50.0	27.0	32		-3°	-3°	TR-DC1308	3.0	
62.5°			13 TR-SL-D13XCR/L-25	25	35.0	20.0	20	27.2	-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13XCR/L-32	32	40.0	22.0	22	29.2	-5°	-5°	TR-DC1308	3.0	
			TR-SL-D13XCR/L-40	40	50.0	27.0	22	29.2	-3°	-3°	TR-DC1308	3.0	

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

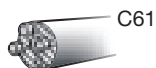
²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				
Tamaño de acoplamiento dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus/mm)	Llave dinamométrica	Pivote de posicionado
13				
25	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5552 058-02
32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01



C61

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR

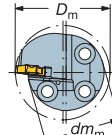
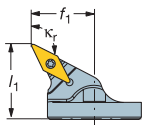


TR-VB

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

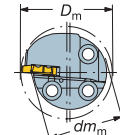
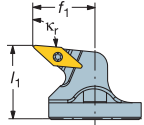
TR-SL-V13PBR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 117,5^\circ$

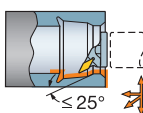
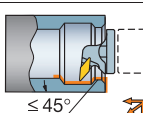


TR-SL-V13LBR/L

$\kappa_r 95^\circ$



Con suministro de refrigerante interno
Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

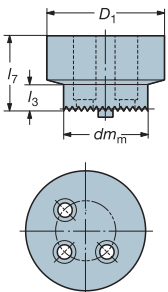
κ_r	Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				$d_{m_{\min}}$	D_m	f_1	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
117.5°			TR-SL-V13PBR/L-25	25	33.0	17.0	28	-5°	-5°	TR-VB1308	2.0	
			TR-SL-V13PBR/L-32	32	40.0	22.0	32	-5°	-5°	TR-VB1308	2.0	
			TR-SL-V13PBR/L-40	40	50.0	27.0	32	-5°	-5°	TR-VB1308	2.0	
95°			TR-SL-V13LBR/L-25	25	35.0	20.0	27	-5°	-5°	TR-VB1308	2.0	
			TR-SL-V13LBR/L-32	32	40.0	22.0	32	-5°	-5°	TR-VB1308	2.0	
			TR-SL-V13LBR/L-40	40	50.0	27.0	32	-4°	-4°	TR-VB1308	2.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). R = A Derecha, L = A Izquierda
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita Nm

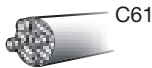
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
	Tamaño de acoplamiento $d_{m_{\min}}$	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus/mm)	Llave dinamométrica	Pivote de posicionado
13	25	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5552 058-02
	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5638 031-01

Adaptador en bruto

	R/L570		Código de pedido	Dimensiones, mm			
				$d_{m_{\min}}$	D_1	h_3	h_7
			R/L570-162513B	16	26	7.0	25.0
			R/L570-202517B	20	34	7.0	25.0
			R/L570-252517B	25	34	7.0	25.0
			R/L570-324022B	32	44	11.0	40.0
			R/L570-404527B	40	54	11.0	45.0
			R/L570-504535B	50	70	16.0	45.0
			R/L570-604543B	60	86	16.0	45.0

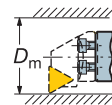
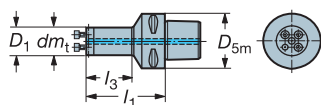
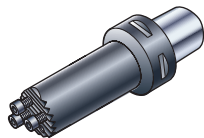
R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroTurn® SL

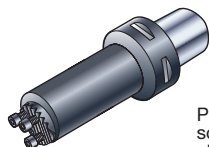
Barras de mandrinar Coromant Capto®

C...-570-2C



C...-570-2C...-40R/L

Barras con reducción de diá. (50-40, 60-40 mm)



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

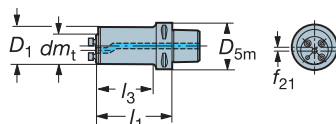


Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

	Diám. de barra Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm					
	D_1	dm	Código de pedido	D_m mín.	D_{5m}	f_{21}	l_1	l_3	$\frac{kg}{m}$
	16	16	C3-570-2C 16 045	20.0	32		45.0	28.0	0.2
	20	20	C3-570-2C 20 050	25.0	32		50.0	33.0	0.2
	25	25	C3-570-2C 25 064	32.0	32		64.0	48.0	0.3
	32	32	C3-570-2C 32 053	40.0	32		53.0	53.0	0.4
	16	16	C4-570-2C 16 048	20.0	40		48.0	25.0	0.3
	20	20	C4-570-2C 20 058	25.0	40		58.0	35.0	0.4
	25	25	C4-570-2C 25 064	32.0	40		64.0	42.0	0.4
	32	32	C4-570-2C 32 074	40.0	40		74.0	53.0	0.6
	40	40	C4-570-2C 40 073	50.0	40		73.0	73.0	0.8
	16	16	C5-570-2C 16 052	20.0	50		52.0	28.0	0.5
	20	20	C5-570-2C 20 059	25.0	50		59.0	35.0	0.6
	25	25	C5-570-2C 25 067	32.0	50		67.0	44.0	0.6
	32	32	C5-570-2C 32 075	40.0	50		75.0	53.0	0.8
	40	40	C5-570-2C 40 094	50.0	50		94.0	73.0	1.2
	16	16	C6-570-2C 16 056	20.0	63		56.0	28.0	0.9
	20	20	C6-570-2C 20 068	25.0	63		67.0	40.0	1.0
	25	25	C6-570-2C 25 082	32.0	63		82.0	55.0	1.1
	32	32	C6-570-2C 32 081	40.0	63		81.0	55.0	1.2
	40	40	C6-570-2C 40 092	50.0	63		92.0	67.0	1.5
	40	40	C8-570-2C 40 105	50.0	80		105.0	77.0	2.6
	50	40	C5-570-2C 50 098-40R/L	60.0	50	5.0	98.0	98.0	1.7
	50	40	C6-570-2C 50 124-40R/L	60.0	63	5.0	124.0	98.0	2.4
	60	40	C6-570-2C 60 148-40R/L	72.0	63	10.0	148.0	123.0	3.5
	50	40	C8-570-2C 50 125-40R/L	60.0	80	5.0	125.0	96.0	3.2
	60	40	C8-570-2C 60 150-40R/L	72.0	80	10.0	150.0	123.0	4.3

R = A Derecha, L = A Izquierda

Adaptador de reducción, se puede utilizar para construir herramientas como, por ejemplo:

C5 dm 16 mm,
C6 dm 16-25 mm,
C8 dm 16-60 mm

Véase la página A31.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

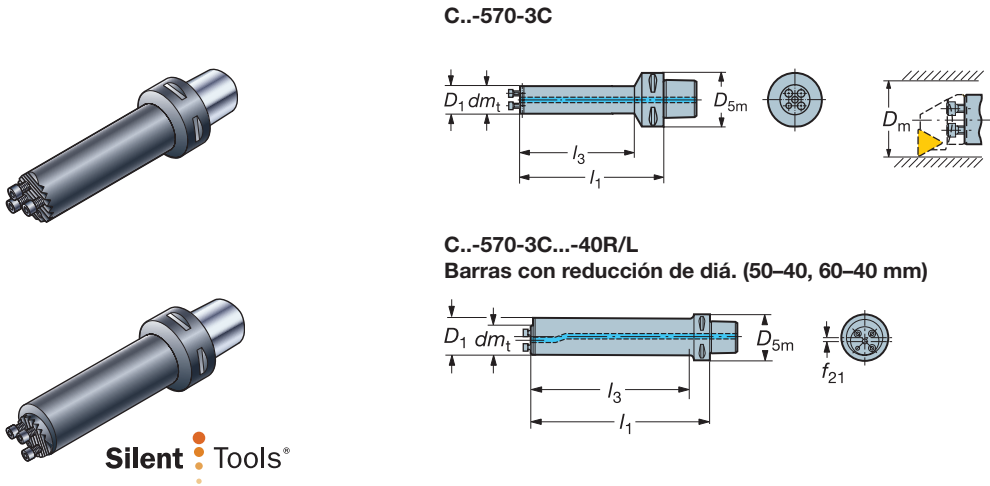
Tamaño			
dm	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
16	3212 030-301	265.818 (2.38)	-
20	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
25	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
40-60	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113



A4

Adaptador de reducción para barras de mandrinar CoroTurn® SL. Consulte la página C64

CoroTurn® SL
Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto®



Para obtener información sobre plaquitas,
consulte el catálogo principal.
Con suministro de refrigerante interno

Tipo	Diám. de barra		Código de pedido	Dimensiones, mm					
	D_1	dm_1		D_m mín.	D_{5m}	f_{21}	l_1	l_3	
	16	16	C3-570-3C 16 082	20.0	32		82.0	65.0	0.3
	20	20	C3-570-3C 20 101	25.0	32		102.0	85.0	0.4
	25	25	C3-570-3C 25 125	32.0	32		125.0	110.0	0.6
	32	32	C3-570-3C 32 133	40.0	32		133.0	133.0	1.0
	16	16	C4-570-3C 16 088	20.0	40		88.0	65.0	0.4
	20	20	C4-570-3C 20 107	25.0	40		107.0	85.0	0.5
	25	25	C4-570-3C 25 132	32.0	40		132.0	110.0	0.8
	32	32	C4-570-3C 32 154	40.0	40		154.0	133.0	1.3
	40	40	C4-570-3C 40 173	50.0	40		173.0	173.0	1.7
	16	16	C5-570-3C 16 085	20.0	50		84.0	60.0	0.6
	20	20	C5-570-3C 20 109	25.0	50		109.0	85.0	0.7
	25	25	C5-570-3C 25 133	32.0	50		133.0	110.0	1.0
	25	25	C5-570-3C 25 230	32.0	50		230.0	206.0	1.4
	32	32	C5-570-3C 32 154	40.0	50		154.0	133.0	1.5
	32	32	C5-570-3C 32 288	40.0	50		288.0	265.0	2.4
	40	40	C5-570-3C 40 194	50.0	50		194.0	173.0	2.0
	40	40	C5-570-3C 40 368	50.0	50		368.0	346.0	4.1
	50	50	C5-570-3C 50 215	60.0	50		215.0	215.0	3.5
	16	16	C6-570-3C 16 088	20.0	63		88.0	60.0	1.0
	20	20	C6-570-3C 20 108	25.0	63		108.0	80.0	1.0
	25	25	C6-570-3C 25 132	32.0	63		132.0	105.0	1.4
	25	25	C6-570-3C 25 230	32.0	63		230.0	203.0	1.7
	32	32	C6-570-3C 32 159	40.0	63		159.0	133.0	1.9
	32	32	C6-570-3C 32 288	40.0	63		288.0	262.0	2.7
	40	40	C6-570-3C 40 198	50.0	63		198.0	173.0	2.6
	40	40	C6-570-3C 40 368	50.0	63		368.0	343.0	4.2
	50	50	C6-570-3C 50 239	60.0	63		239.0	215.0	4.1
	60	60	C6-570-3C 60 287	80.0	63		287.0	265.0	6.6
	25	25	C8-570-3C 25 147	32.0	80		147.0	110.0	2.4
	32	32	C8-570-3C 32 172	40.0	80		172.0	136.0	3.1
	40	40	C8-570-3C 40 224	50.0	80		224.0	189.0	4.2
	50	40	C5-570-3C 50 223-40R/L	60.0	50	5.0	223.0	223.0	3.6
	50	40	C6-570-3C 50 247-40R/L	60.0	63	5.0	247.0	221.0	4.2
	50	40	C6-570-3C 50 468-40R/L	60.0	63	5.0	468.0	444.0	7.4
	60	40	C6-570-3C 60 295-40R/L	72.0	63	10.0	295.0	267.0	7.1
	60	40	C6-570-3C 60 568-40R/L	72.0	63	10.0	568.0	545.0	12.2
	50	40	C8-570-3C 50 297-40R/L	60.0	80	5.0	297.0	263.0	6.2
	60	40	C8-570-3C 60 355-40R/L	72.0	80	10.0	355.0	322.0	9.1

R = A Derecha, L = A Izquierda

Adaptador de reducción, se puede utilizar para construir herramientas como, por ejemplo:

C5 dm_1 16 mm,
C6 dm_1 16-25 mm,
C8 dm_1 16-60 mm
Véase la página A31.

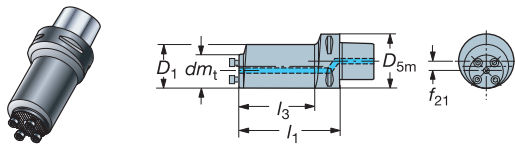


Adaptador de reducción para barras de mandrinar CoroTurn® SL. Consulte la

CoroTurn® SL

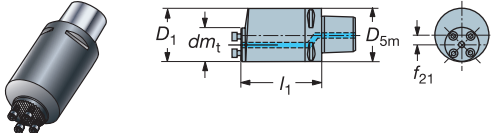
Barras de mandrinar Coromant Capto®

C...570-2C...R40

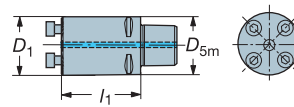


Barras con reducción de diá. (50-40, 60-40 mm)

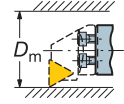
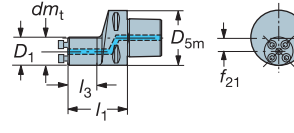
C...570-2C...-40R



C...570-2C



C...570-2C...R



Con suministro de refrigerante interno
Ilustración a derecha cuando no se especifica nada más

Para obtener información sobre plaquitas,
consulte el catálogo principal.

	Diám. de barra	Tamaño acoplamiento		Dimensiones, mm						
	D_1	dm_t	Código de pedido	D_m mín.	D_{5m}	f_{21}	h_1	h_2	h_3	ρ_{90}
	50	40	C6-570-2C 50 097R/L40	60.0	63	6.5	97.0	135.0	68.0	2.0
	60	40	C6-570-2C 60 112R/L40	70.0	63	6.5	112.0	150.0	88.0	2.7
	50	40	C8-570-2C 50 102R/L40	60.0	80	15.0	102.0	150.0	68.0	2.8
	60	40	C8-570-2C 60 119R/L40	70.0	80	15.0	119.0	167.0	88.0	3.6
	32	32	C3-570-2C 32 037	40.0	32		37.0	56.0		0.3
	40	40	C4-570-2C 40 053	50.0	40		53.0	77.0		0.6
	50	40	C5-570-2C 50 073-40R/L	60.0	50	5.0	73.0	103.0		1.3
	16	16	C3-570-2C 16 033R/L	20.0	32	8.0	33.0	52.0	12.0	0.2
	20	20	C3-570-2C 20 040R/L	25.0	32	6.0	40.0	59.0	20.0	0.2
	25	25	C3-570-2C 25 044R/L	32.0	32	3.5	44.0	63.0	25.0	0.2
	16	16	C4-570-2C 16 041R/L	20.0	40	12.0	41.0	65.0	12.0	0.3
	20	20	C4-570-2C 20 047R/L	25.0	40	10.0	47.0	71.0	20.0	0.4
	25	25	C4-570-2C 25 051R/L	32.0	40	7.5	51.0	75.0	25.0	0.4
	32	32	C4-570-2C 32 056R/L	40.0	40	4.0	56.0	80.0	32.0	0.5
	16	16	C5-570-2C 16 040R	20.0	50	12.0	40.0	70.0	12.0	0.5
	20	20	C5-570-2C 20 050R	25.0	50	15.0	50.0	80.0	20.0	0.6
	25	25	C5-570-2C 25 054R/L	32.0	50	12.5	54.0	84.0	25.0	0.6
	32	32	C5-570-2C 32 061R/L	40.0	50	9.0	61.0	91.0	32.0	0.7
	40	40	C5-570-2C 40 075R/L	50.0	50	5.0	75.0	105.0	48.0	1.0
	16	16	C6-570-2C 16 045R	20.0	63	23.5	45.0	83.0	12.0	0.9
	20	20	C6-570-2C 20 052R	25.0	63	21.5	52.0	90.0	20.0	0.9
	25	25	C6-570-2C 25 056R/L	32.0	63	19.0	56.0	94.0	25.0	1.0
	32	32	C6-570-2C 32 066R/L	40.0	63	15.5	66.0	104.0	32.0	1.2
	40	40	C6-570-2C 40 080R/L	50.0	63	11.5	80.0	118.0	48.0	1.5
	40	40	C8-570-2C 40 081R/L	50.0	80	20.0	81.0	129.0	48.0	2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda

Adaptador de reducción, se puede
utilizar para construir herramientas

C5 dm_t 16 mm,
C6 dm_t 16-25 mm,
C8 dm_t 16-60 mm

Véase la página A31.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño			
dm_t	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
16	3212 030-301	265.818 (2.38)	-
20	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
25	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
40-50	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113



A4

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

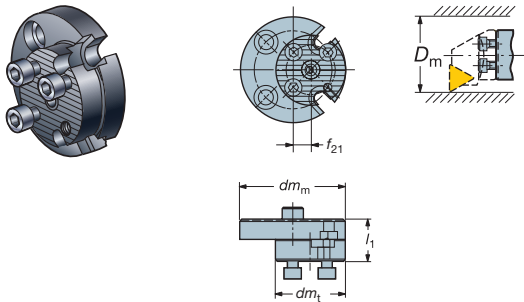
G
Taladrado

H
Mandrinado

I
Información general

CoroTurn® SL

Barras para mandrinar con adaptador de reducción CoroTurn® SL

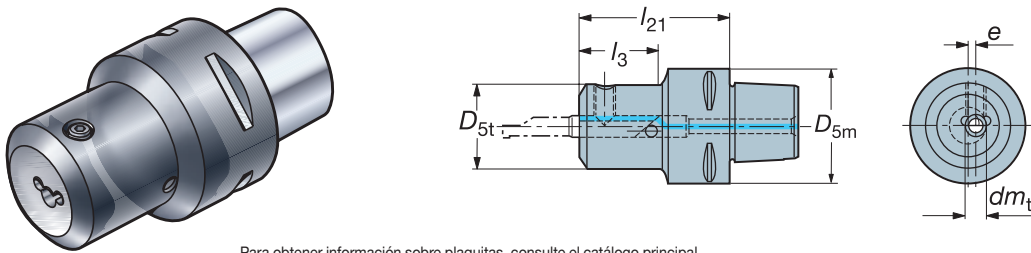


Con suministro de refrigerante interno

Diám. de barra Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm			
dm_m	dm_t	Código de pedido	D_m mín.	f_{21}	l_1	
50	32	570-50 23-32	60.0	9.0	22.35	0.2
50	40	570-50-23-40	65.0	10.0	23.35	0.3
60	40	570-60 23-40	72.0	10.0	23.35	0.4

Adaptador Coromant Capto® para herramientas CoroTurn® XS

Para aplicaciones rotativas



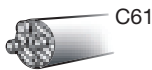
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

		Dimensiones, mm					
Tamaño de la plaquita, dm_t	Código de pedido	D_{5m}	D_{5t}	e	l_3	l_{21}	Nm1)
04	C4-CXS-47-04	40	21	1	22	47	3.0
05	C4-CXS-47-05	40	22	1	22	47	3.0
06	C4-CXS-47-06	40	23.5	1	22	47	3.0
07	C4-CXS-47-07	40	25	1	22	47	3.0

1) Par de apriete de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tornillo	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)



TRONZADO Y RANURADO

Selección de herramientas

D2

Cómo se elige la herramienta correcta

D2

Resumen

D4

CoroCut® 1 y 2 filos

Herramientas exteriores

D7

CoroCut® 3 filos

Herramientas exteriores

D11

T-Max Q-Cut®

Herramientas exteriores

D12

CoroTurn® SL

D15

Adaptadores y lamas de corte

– CoroCut® 1-2

D18

– CoroCut® 3

D21

– T-Max Q-Cut®

D22

– CoroCut® XS

D25

– Adaptadores

D26

CoroTurn® XS

Herramientas interiores

C64

Si desea información técnica, consulte la Guía
técnica sobre corte de metal

Tronzado y ranurado

Sistemas para unidades de corte Coromant Capto® y lamas SL

Sistemas de primera elección

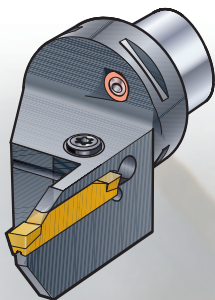
CoroCut® sistema 1-2

Para plaquitas CoroCut 1 y CoroCut 2

Operaciones de tronzado, perfilado y ranurado

Surtido de unidades y lamas de corte para bloques de herramientas

- Sujeción segura de la plaquita mediante tornillo
- Plaquita CoroCut® de 2 filos

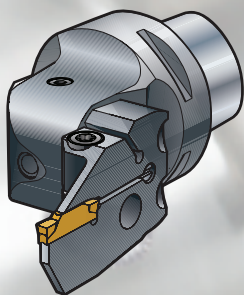


Adaptadores CoroCut® SL y lamas de corte intercambiables

Para plaquitas CoroCut® 1, CoroCut® 2, CoroCut® 3 y T-Max Q-Cut

Sistema flexible y modular para operaciones tanto interiores como exteriores de tronzado, ranurado y ranurado frontal

- Acoplamiento sólido – equivalente al de las herramientas integrales de metal duro
- Reducción del inventario
- Barras de mandrinar antivibración para un mecanizado sin vibraciones



Si desea más información, consulte la página D15

Sistemas complementarios

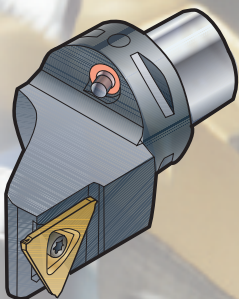
CoroCut® 3

Para plaquitas CoroCut® 3

Tronzado superficial económico en operaciones de producción en serie

Ahorro de una cantidad considerable de material de la pieza de trabajo

- Anchos extremadamente pequeños en operaciones de tronzado, de hasta 1 mm
- Profundidades de corte de hasta 6,4 mm
- Mecanismo de sujeción exclusivo y seguro, que ofrece una tolerancia de intercambio estrecha
- 3 filos – intercambio sencillo en la máquina
- Una unidad de corte para todos los tamaños de plaquitas



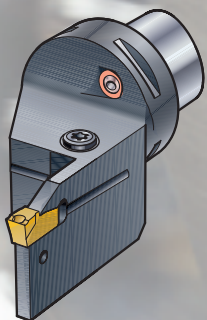
T-Max Q-Cut®

Para plaquitas CoroCut® 1

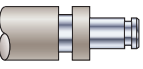
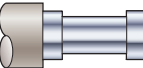
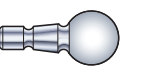
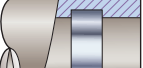
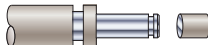
Tronzado profundo y ranurado interior

Gama con unidades y lamas de corte para bloques de herramientas

- Sujeción segura de la plaquita por tornillo y resorte
- Plaquitas de 1 filo para cortes profundos

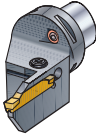
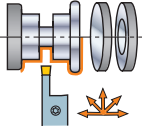
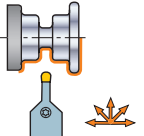
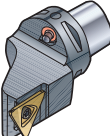
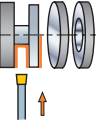
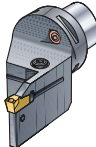
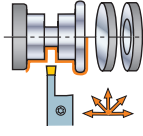
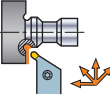


Sistemas de tronzado y ranurado

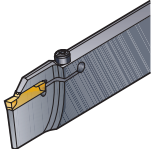
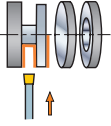
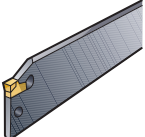
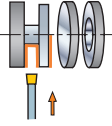
Gama de herramientas y plaquitas									
Tipo de mecanizado	CoroCut® 2	CoroCut® 1	CoroCut® 3	T-Max Q-Cut® 151.2	T-Max Q-Cut® 151.3	T-Max U-Lock® 154.0	Top-Lok™	CoroCut® XS	CoroTurn® XS
Tronzado (corte) 	Medio ••	Profundo ••	Superficial ••	Profundo •				•	
Ranurado 	••	•		•	Diám. interior reducido ••		•	•	
Ranurado circlip	•					••	•		
Ranurado frontal  Lama para ranurado frontal CoroCut® SL y adaptador a 0°	••	•		•	Diám. reducido ••		•		•
Torneado 	••	•						•	
Perfilado 	••	•					•	•	
Desahogos  Lama para ranurado CoroCut® SL y adaptador a 45°				•					
Mecanizado interior 	••	••			•	•			•
	Lama de ranurado T-Max Q-Cut® SL y barra de mandrinar CoroTurn® SL								
Tronzado y ranurado de piezas pequeñas 	Plaquitas disponibles para una amplia gama de aplicaciones. Para las plaquitas CoroCut® XS, utilice una cabeza de corte CoroCut® SL. Consulte la página D25 Para las plaquitas CoroTurn® XS, utilice un portaplaquitas Coromant Capto®. Consulte la página C64							••	
Ranurado interior de piezas pequeñas 									••

•• = Plaquita recomendada
• = Alternativa

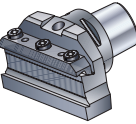
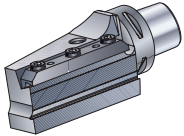
Unidades de corte Coromant Capto® para tronzado y ranurado

CoroCut® 1-2	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado y perfilado	CoroCut® 3	Trozado de tubos y diámetros reducidos	T-Max Q-Cut®	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Desahogos
							
Cx-R/LF123	Cx-NF123		Cx-RF123T/U		Cx-R/LF151.22 Cx-R/LF151.23	Cx-R/LS151.22	
Ancho de plaquita, mm 1.50-8.00	Ancho de plaquita, mm 1.50-8.00		Ancho de plaquita, mm 1.00-2.00		Ancho de plaquita, mm 1.85-10.00	Ancho de plaquita, mm 2.00-8.00	
Tamaño de acoplamiento, mm C3-C6	Tamaño de acoplamiento, mm C3-C6		Tamaño de acoplamiento, mm C3-C4		Tamaño de acoplamiento, mm C3-C8	Tamaño de acoplamiento, mm C3-C8	
Página D7	Página D7		Página D11		Página D12	Página D13	

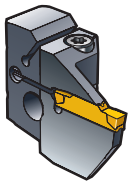
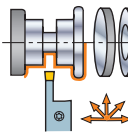
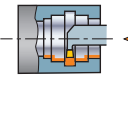
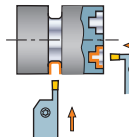
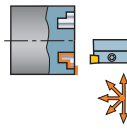
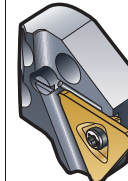
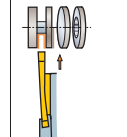
Lamas para tronzar

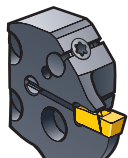
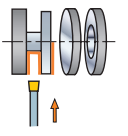
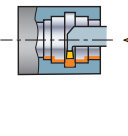
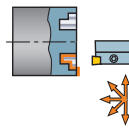
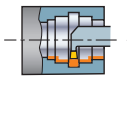
CoroCut® 1-2	Tronzado		T-Max Q-Cut®	Tronzado
				
	N123	R/LF123		151.2
Ancho de plaquita, mm	1.50-8.00	1.50-8.00	Ancho de plaquita, mm	1.85-10.00
Máx. a_p , mm	5-55	5-32	Máx. a_p , mm	35-100
Página	D8	D9	Página	D14

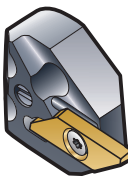
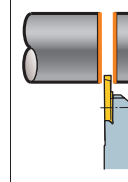
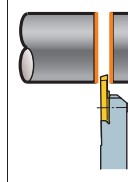
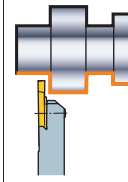
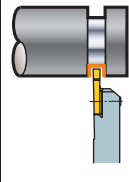
Adaptador Coromant Capto® para lamas de tronzar

Montaje radial 	Montaje axial 
C6-APBA	C6-APBR/L
Página D10	D10

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para tronzado y ranurado

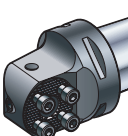
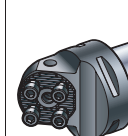
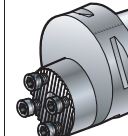
CoroCut® SL	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado interior y perfilado	Ranurado superficial y frontal	Ranurado frontal	CoroCut® 3 SL	Tronzado
						
Ancho de plaquita, mm	1.50-7.14		3.00-7.14	2.50-7.14	Ancho de plaquita, mm	1.00-2.00
Tamaño de acoplamiento, mm	25-40		25-40	32	Tamaño de	25-40
Página	D18		D19	D20	Página	D21

T-Max Q-Cut® SL	Tronzado y ranurado (Para plaquitas 151.2)	Ranurado interior y perfilado (Para plaquitas 151.3)	Ranurado frontal (Para plaquitas 151.3)	Ranurado y perfilado (Para plaquitas 151.3)
				
Ancho de plaquita, mm	2.00-5.00	1.85-8.00	3.00-6.00	1.85-8.00
Tamaño de acoplamiento, mm	25-40	25-40	32	16-40
Página	D22	D23	D24	D25

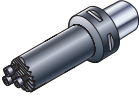
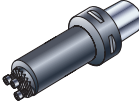
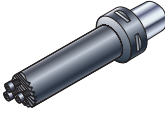
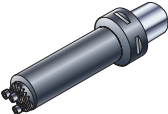
CoroCut® XS	Cabeza de corte SL	Plaquitas ¹⁾ Tronzado	Tronzado	Ranurado/Perfilado	Ranurado
					
Tamaño de plaquita	R/L SMAL	MACR/L-N	MACR/L-R	MACR/L-T	MAGR/L
Tamaño	1010-1212	3	3	3	3
Página	D25	Consulte el catálogo principal.			

¹⁾ Las plaquitas CoroCut® XS se encuentran asimismo disponibles para operaciones de torneado y roscado. Consulte el catálogo principal.

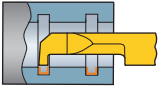
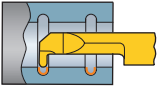
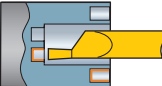
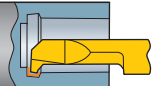
Adaptadores CoroTurn® SL para mecanizado exterior

Adaptadores Coromant Capto®	0°	45°	90°
			
Tamaño Coromant	Cx-570-R/LF	Cx-570R/LX-045	Cx-570-R/L/NG
Tamaño de acoplamiento, mm	C3-C8	C5-C6	C3-C8
Página	25-40	25-32	32-40
	D26	D26	D26

Barras de mandrinar y adaptadores CoroTurn® SL

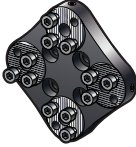
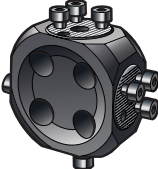
Barras Coromant Capto®	Barra de mandrinar/adaptador de acero				Barra de mandrinar antivibratoria Silent Tools®	
						
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	570-3C	570-3C
	Diámetro de barra, mm Tamaño Coromant Capto® Tamaño de acoplamiento, mm	16-40 C3-C8 16-40	50-60 C5-C8 40	16-40 C3-C8 16-40	50-60 C5-C8 40	16-40 C3-C8 16-40
	Página	C61	C61	C63	C63	C62

Herramientas y plaquitas CoroTurn XS

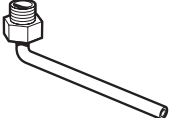
Adaptador Coromant Capto®	Plaquitas1)				
	Ranurado		Perfilado	Ranurado frontal	Pre-tronzado
					
	CXS G		CXS R	CXS F	CXS GX
	Tamaño acoplamiento Tamaño de plaquita Página		04-07 04-07	06	05

1) Las plaquitas CoroTurn® XS se encuentran asimismo disponibles para operaciones de torneado y roscado. Consulte el catálogo principal. Para obtener información más detallada sobre mecanizado de piezas pequeñas, consulte el catálogo principal.

Mini-torreta CoroPlex™ SL

Mini-torreta CoroPlex™ SL	Montaje axial	5° montaje radial
		
	570-AX	570-RA
	Tamaño de acoplamiento, mm Lado de la máquina Lado de la herramienta	40 25-32 25-32
	Página	B13

Accesorios

Accesorios para suministro de refrigerante	Boquilla de refrigerante	Tubo de refrigerante
		
	Para unidades de corte Coromant Capto	Para lamas de corte SL
Página	Consulte el catálogo principal.	

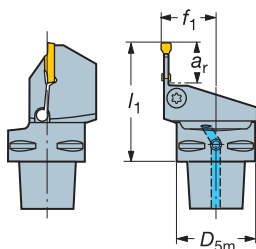
CoroCut® 1 y 2 filos

Sujeción por tornillo

Nota.

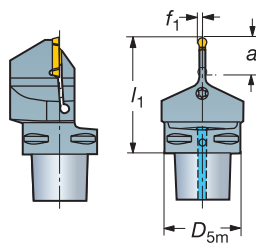
Cuando se utiliza la plaquita CoroCut® de 2 filos, ésta garantiza la profundidad ar máxima.

Cx-R/LF123



A derecha

Cx-NF123



Neutro

Aplicación principal	a _r max ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
				D _{5m}	f ₁	l ₁		
	15	D	C3-R/LF123D15-22050B	32	22	50	N123D2-0150- CM	3.5
	15		C4-R/LF123D15-27055B	40	27	55	N123D2-0150- CM	3.5
	15		C5-R/LF123D15-35055B	50	35	55	N123D2-0150- CM	3.5
	15	E	C3-R/LF123E15-22055B	32	22	55	N123E2-0200- CM	4.0
	15		C4-R/LF123E15-27055B	40	27	55	N123E2-0200- CM	4.0
	15		C5-R/LF123E15-35060B	50	35	60	N123E2-0200- CM	4.0
	20	F	C3-R/LF123F20-22055B	32	22	55	N123F2-0250- CM	4.0
	20		C4-R/LF123F20-27060B	40	27	60	N123F2-0250- CM	4.0
	20		C5-R/LF123F20-35060B	50	35	60	N123F2-0250- CM	4.0
	20	G	C3-R/LF123G20-22055B	32	22	55	N123G2-0300- CM,	5.0
	20		C4-R/LF123G20-27060B	40	27	60	N123G2-0300- CM	5.0
	20		C5-R/LF123G20-35060B	50	35	60	N123G2-0300- CM	5.0
	20		C6-R/LF123G20-45065B	63	45	65	N123G2-0300- CM	5.0
	20	H	C3-R/LF123H20-22060B	32	22	60	N123H2-0400- CM	7.0
	25		C4-R/LF123H25-27067B	40	27	67	N123H2-0400- CM	7.0
	25		C5-R/LF123H25-35067B	50	35	67	N123H2-0400- CM	7.0
	25		C6-R/LF123H25-45070B	63	45	70	N123H2-0400- CM	7.0
	25	J	C4-R/LF123J25-27067B	40	27	67	N123J2-0500- CM	6.0
	25		C5-R/LF123J25-35067B	50	35	67	N123J2-0500- CM	6.0
	25		C6-R/LF123J25-45070B	63	45	70	N123J2-0500- CM	6.0
	25	K	C4-R/LF123K25-27070B	40	27	70	N123K2-0600- CR	6.0
	25		C5-R/LF123K25-35070B	50	35	70	N123K2-0600- CR	6.0
	25		C6-R/LF123K25-45075B	63	45	75	N123K2-0600- CR	6.0
	25	L	C5-R/LF123L25-35070B	50	35	70	N123L2-0800- GM	7.0
	25		C6-R/LF123L25-45075B	63	45	75	N123L2-0800- GM	7.0
	20	G	C3-NF123G20-00060B	32	2	60	N123G2-0400- RM	5.0
	20		C4-NF123G20-00070B	40	2	70	N123G2-0400- RM	5.0
	20		C5-NF123G20-00070B	50	2	70	N123G2-0400- RM	5.0
	20		C6-NF123G20-00075B	63	2	75	N123G2-0400- RM	5.0
	25	J	C4-NF123J25-00077B	40	3	77	N123J2-0600- RM	6.0
	25		C5-NF123J25-00077B	50	3	77	N123J2-0600- RM	6.0
	25		C6-NF123J25-00082B	63	3	82	N123J2-0600- RM	6.0

¹⁾ a_r máx. para portaherramientas. Para obtener la máxima estabilidad, elija un portaplaquetas con el valor a_r más pequeño posible. N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del alojamiento	Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)
D, E, F	C3-C5	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	C3-C6	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	C3-C6	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



A4

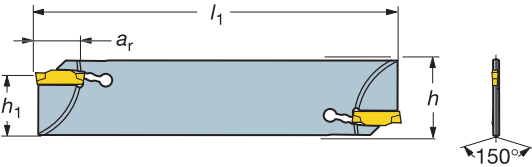
Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

CoroCut® 1 y 2 filos

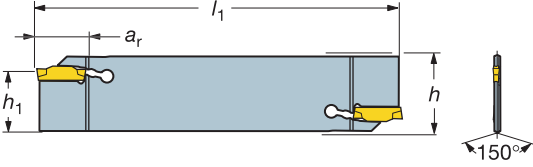
Lamas para tronzado de dos filos

Sujeción por efecto elástico

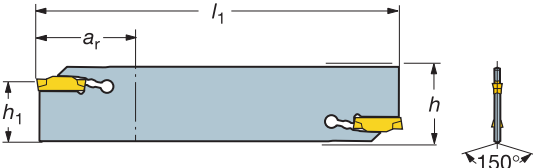
Diseño 1
N123
Lamas con refuerzo curvo



Diseño 2
N123
Lamas con refuerzo recto



Diseño 3
N123
Lamas sin refuerzo curvo



Nota.
Cuando se utiliza la plaquita CoroCut® de 2 filos, ésta garantiza la profundidad ar máxima.

Tipo neutro

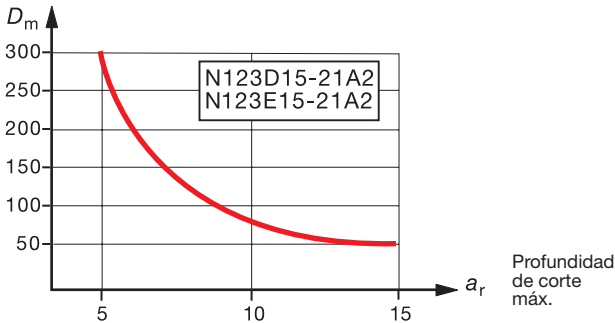
Aplicación principal	Diseño	ar mín. para lama ¹⁾	ar máx. para lama ¹⁾	Tamaño del alojamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquetas calibradoras
						h	h1	l1	
	1	5	15	D	N123D15-21A2 ³⁾	25.9	21.4	110	N123D2-0150- CM
	2		15		N123D15-25A2 ³⁾	31.9	25	150	N123D2-0150- CM
	1	5	15	E	N123E15-21A2	25.9	21.4	110	N123E2-0200- CM
	2		20		N123E20-25A2	31.9	25	150	N123E2-0200- CM
	3		30	F	N123F30-21A2	25.9	21.4	110	N123F2-0250- CM
	3		55		N123F55-25A2	31.9	25	150	N123F2-0250- CM
	3		30	G	N123G30-21A2	25.9	21.4	110	N123G2-0300-CM
	3		55		N123G55-25A2	31.9	25	150	N123G2-0300-CM
	3		55	H	N123H55-25A2	31.9	25	150	N123H2-0400- CM
	3		55	J	N123J55-25A2	31.9	25	150	N123J2-0500- CM
	3		55	K	N123K55-25A2	31.9	25	150	N123K2-0600- CR

¹⁾ Para obtener la máxima estabilidad, ajuste a la posición más corta
²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.
³⁾ Para un valor mín. y máx. ar con un diámetro de pieza correspondiente (Dm), consulte en los diagramas siguientes la limitación de profundidad de corte.

N = Neutro

Limitación de la profundidad de corte para lamas CoroCut® con refuerzo curvo

Debido al refuerzo de la lama la profundidad de corte máx. depende del diámetro de la pieza de trabajo.



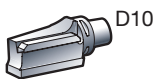
Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del alojamiento Llave de plaquita¹⁾

D-K 5680 058-01

¹⁾ 1) Debe pedirse por separado.



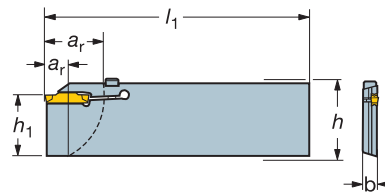
Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

CoroCut® 1 y 2 filos

Lamas para tronizado de un solo filo

Fijación por tornillo

Lamas con refuerzo curvo
R/LF123



Nota.

Cuando se utiliza la plaquita CoroCut® de 2 filos, ésta garantiza la profundidad ar máxima.

Ilustración a derecha

Aplicación principal	ar mín. para lama ¹⁾	ar máx. para lama ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm				Plaquetas calibradoras	Nm ⁴⁾
					b	h	h1	l1		
	5	25	E	R/LF123E25-25B1 ³⁾	8	31.9	25	150	N123E2-0200- CM	3.3
	5	25	F	R/LF123F25-25B1 ³⁾	8	31.9	25	150	N123F2-0250- CM	3.6
	5	25	G	R/LF123G25-25B1 ³⁾	8	31.9	25	150	N123G2-0300- CM	4.5
	25	32	H	R/LF123H32-25B1 ³⁾	8	31.9	25	150	N123H2-0400- CM	4.9

¹⁾ Para obtener la máxima estabilidad, ajuste a la posición más corta

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

³⁾ Para un valor mín. y máx. ar con un diámetro de pieza correspondiente (Dm), consulte en los diagramas siguientes la limitación de profundidad de corte.

⁴⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

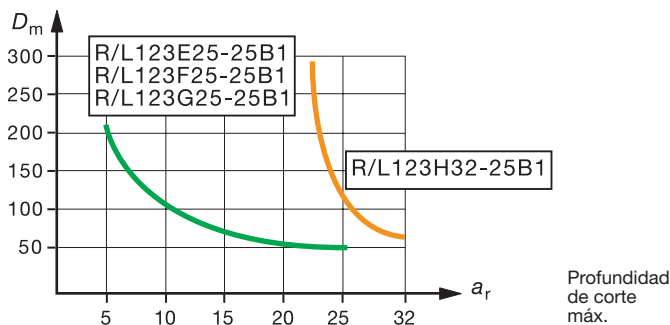
R = A Derecha, L = A Izquierda

Limitación de la profundidad de corte para lamas CoroCut® con refuerzo curvo

Debido al refuerzo de la lama la profundidad de corte máx. depende del diámetro de la pieza de trabajo.

Lamas con fijación por tornillo

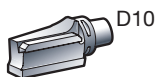
Diámetro de pieza, mm



Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del alojamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)
E-H	3212 012 259	5680 043-14 (20IP)



Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

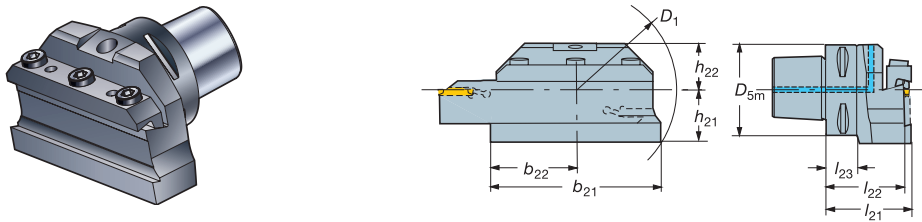
G
Taladrado

H
Mandrinado

I
Información general

Adaptador Coromant Capto para lamas de tronzar CoroCut® y T-Max Q-Cut®

Montaje radial



Dibujo tipo neutro

Altura del filo en las lamas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									
			D_1	D_{5m}	b_{21}	b_{22}	h_{21}	h_{22}	l_1	l_2	l_3	
21.4	C5	C5-APBA-40058-21	100	50	80	40	30	25.2	58	53	20	1.3
25	C6	C6-APBA-60060-25	141	63	120	60	37	32	60	55	22	2.3
25	C8	C8-APBA-60068-25	145	80	120	60	40.5	40	68	63	30	3.5

Adaptador Coromant Capto para lamas de tronzar CoroCut® y T-Max Q-Cut®

Montaje axial

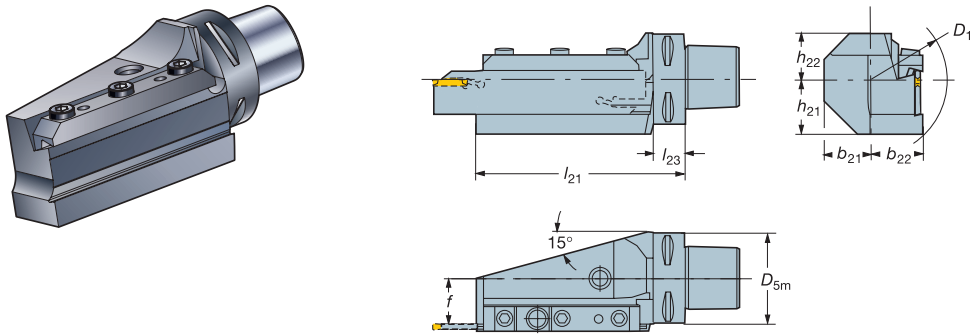


Ilustración a derecha

Altura del filo en las lamas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm									
			D_1	D_{5m}	b_{21}	b_{22}	f	h_{21}	h_{22}	l_{21}	l_{23}	
21.4	C5	C5-APBR/L-31095-21	87	50	25.5	31	26	30	26	95	20	1.5
25	C6	C6-APBR/L-37147-25	106	63	32	37	32	38	32	147	22	3.3
25	C8	C8-APBR/L-46155-25	122	80	40	45.5	40.5	40.5	40.5	155	30	5.2

R = A Derecha, L = A Izquierda

¡Advertencia!
Los adaptadores han sido diseñados para máquinas equipadas con cambio automático de herramientas.
Asegúrese de que no haya interferencia en el ciclo de cambio de la herramienta y en el almacén.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Adaptadores	Tornillo	Amarre	Tapón	Llave (mm)
C5-APBA-40058-21	3212 010-410	5412 120-01	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)
C6-APBA-60060-25	3212 010-411	5412 120-02	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)
C8-APBA-60068-25	3212 010-411	5412 120-02	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)
C5-APBR/L-31095-21	3212 010-410	5412 120-01	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)
C6-APBR/L-37147-25	3212 010-411	5412 120-02	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)
C8-APBR/L-46155-25	3212 010-411	5412 120-02	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)



A4

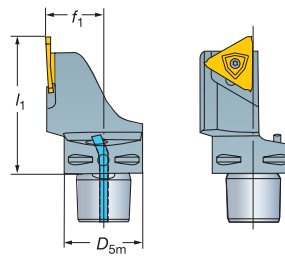
Para obtener información sobre adaptadores para refrigerante, consulte el catálogo principal.

CoroCut® 3

Unidades de corte Coromant Capto® para tronizado superficial

Diseño de sujeción por tornillo

Cx-R/LF123



Se muestra la herramienta y alojamiento de plaquita a derecha (T).

Aplicación principal	a_r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
				D_{5m}	f_1	l_1		
	6.4	T	C3-RF123T06-22045BM	32	22	45	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		C4-RF123T06-27060BM	40	27	60	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4	U	C3-LF123U06-22045BM	32	22	45	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		C4-LF123U06-27060BM	40	27	60	N123U3-0150- CM	3.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Nota.

Cuando se utilizan plaquetas CoroCut3, el valor de a_r de la plaquita indica la profundidad de corte máxima.

Cabeza de corte para CoroTurn® SL, consulte la página D21.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador
C3-C4	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)



A4

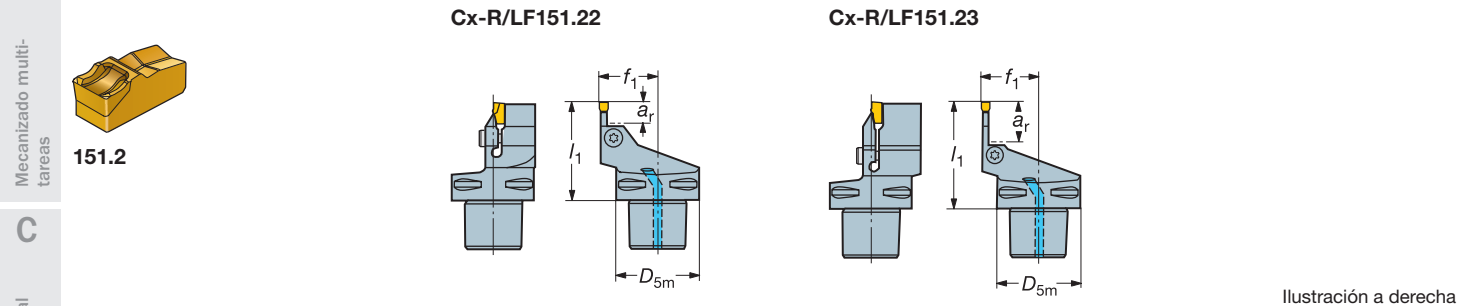
Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

Mecanizado multi-tareas

T-Max Q-Cut®

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción por tornillo



Aplicación principal	a_r max ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D_{5m}	f_1	l_1		
	8	20	C3-RF151.22-22045-20	32	22	45	N151.2-200-20- 4G	2.5
	8		C4-R/LF151.22-27050-20	40	27	50	N151.2-200-20- 4G	2.5
	8		C5-R/LF151.22-35060-20	50	35	60	N151.2-200-20- 4G	2.5
	8	25	C5-R/LF151.22-35060-25	50	35	60	N151.2-300-25- 4G	3.0
	10		C3-RF151.22-22050-25	32	22	50	N151.2-300-25- 4G	3.0
	10		C4-R/LF151.22-27050-25	40	27	50	N151.2-300-25- 4G	3.0
	10	30	C3-RF151.22-22050-30	32	22	50	N151.2-400-30- 4G	3.5
	10		C4-R/LF151.22-27055-30	40	27	55	N151.2-400-30- 4G	3.5
	10		C5-R/LF151.22-35060-30	50	35	60	N151.2-400-30- 4G	3.5
	10		C6-R/LF151.22-45065-30	63	45	65	N151.2-400-30- 4G	3.5
	13	40	C4-R/LF151.22-27055-40	40	27	55	N151.2-500-40- 4G	4.5
	13		C5-R/LF151.22-35060-40	50	35	60	N151.2-500-40- 4G	4.5
	13		C6-R/LF151.22-45065-40	63	45	65	N151.2-500-40- 4G	4.5
	13	50	C4-R/LF151.22-27055-50	40	27	55	N151.2-600-50- 4G	5.0
	13		C5-R/LF151.22-35060-50	50	35	60	N151.2-600-50- 4G	5.0
	13		C6-R/LF151.22-45065-50	63	45	65	N151.2-600-50- 4G	5.0
	13		C8-R/LF151.22-42080-50	80	42	80	N151.2-600-50- 4G	5.0
	16	60	C5-R/LF151.22-35060-60	50	35	60	N151.2-800-60- 4G	5.0
	16		C6-R/LF151.22-45065-60	63	45	65	N151.2-800-60- 4G	5.0
	16		C8-R/LF151.22-42080-60	80	42	80	N151.2-800-60- 4G	5.0
	25	80	C8-R/LF151.22-42080-80	80	42	80	N151.2-1000-80- 4G	5.0
	15	20	C3-RF151.23-22050-20	32	22	50	N151.2-200- 5E	2.5
	15		C4-R/LF151.23-27055-20	40	27	55	N151.2-200- 5E	2.5
	15		C5-RF151.23-35060-20	50	35	60	N151.2-200- 5E	2.5
	20	25	C4-R/LF151.23-27060-25	40	27	60	N151.2-250- 5E	3.0
	20	30	C3-R/LF151.23-22055-30	32	22	55	N151.2-300- 5E	3.5
	20		C4-R/LF151.23-27060-30	40	27	60	N151.2-300- 5E	3.5
	20		C5-R/LF151.23-35060-30	50	35	60	N151.2-300- 5E	3.5
	20		C6-R/LF151.23-45065-30	63	45	65	N151.2-300- 5E	3.5
	25	40	C4-R/LF151.23-27067-40	40	27	67	N151.2-400- 5E	5.0
	25		C5-R/LF151.23-35067-40	50	35	67	N151.2-400- 5E	5.0
	25		C6-R/LF151.23-45067-40	63	45	67	N151.2-400- 5E	5.0
	32	50	C5-R/LF151.23-35075-50	50	35	75	N151.2-500- 5E	5.0
	32		C6-R/LF151.23-45075-50	63	45	75	N151.2-500- 5E	5.0
	32	60	C5-R/LF151.23-35076-60	50	35	76	N151.2-600- 5E	5.0
	32		C6-R/LF151.23-45080-60	63	45	80	N151.2-600- 5E	5.0

¹⁾ a_r máx. para portaherramientas. Para obtener la máxima estabilidad, elija un portaplaquitas con el valor a_r más pequeño posible. R = A Derecha, L = A Izquierda

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del alojamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)
20-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
40-80	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

T-Max Q-Cut®

Unidades de corte Coromant Capto® para desahogos

Sujeción por tornillo



151.2

Cx-R/LS151.22

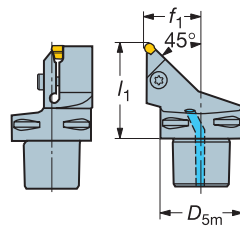
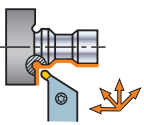


Ilustración a derecha

Aplicación principal	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
			D_{5m}	f_1	l_1		
	20	C3-RS151.22-22045-20	32	22	45	N151.2-200-20- 4U	2.5
		C4-R/LS151.22-27050-20	40	27	50	N151.2-200-20- 4U	2.5
	25	C4-R/LS151.22-27050-25	40	27	50	N151.2-300-25- 4U	3.0
		C5-R/LS151.22-35060-25	50	35	60	N151.2-300-25- 4U	3.0
	30	C5-R/LS151.22-35060-30	50	35	60	N151.2-400-30- 4U	3.5
	40	C4-RS151.22-27055-40	40	27	55	N151.2-500-40- 4U	4.5
		C5-R/LS151.22-35060-40	50	35	60	N151.2-500-40- 4U	4.5
	50	C5-R/LS151.22-35060-50	50	35	60	N151.2-600-50- 4U	5.0
	60	C5-R/LS151.22-35060-60	50	35	60	N151.2-800-60- 4U	5.0
		C6-R/LS151.22-45065-60	63	45	65	N151.2-800-60- 4U	5.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del alojamiento		
	Tornillo	Llave (Torx Plus)
20-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
40-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



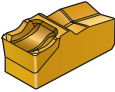
A4

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

T-Max Q-Cut®

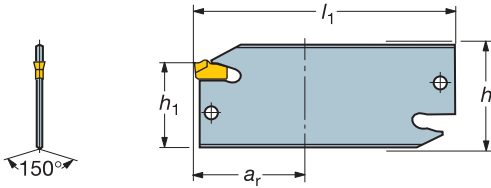
Lamas para tronzado con dos alojamientos

151.2



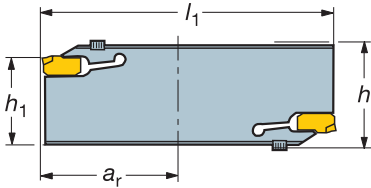
Sujeción por efecto elástico

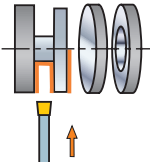
Tamaño del asiento 20–60



Sujeción por tornillo

Tamaño del asiento 80



							Tipo neutro	
Aplicación principal	ar máx. para lama ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm			Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
	35	20	151.2-21-20	25.9	21.4	110	N151.2-200- 5E	
	35	25	151.2-21-25	25.9	21.4	110	N151.2-250- 5E	
	60		151.2-25-25	31.9	25	150	N151.2-250- 5E	
	35	30	151.2-21-30	25.9	21.4	110	N151.2-300- 5E	
	60		151.2-25-30	31.9	25	150	N151.2-300- 5E	
	35	40	151.2-21-40	25.9	21.4	110	N151.2-400- 5E	
	60		151.2-25-40	31.9	25	150	N151.2-400- 5E	
	60	50	151.2-25-50	31.9	25	150	N151.2-500- 5E	
	60	60	151.2-25-60	31.9	25	150	N151.2-600- 5E	
	100	80	151.2-45-80	52.5	45	250	N151.2-800- 4E	3.5

1) Para obtener la máxima estabilidad, ajuste a la posición más corta
2) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.
3) Par de apriete de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

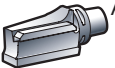
Tamaño del alojamiento		
	Tornillo	Llave (Torx Plus)
20-30	—	5680 057-021 ⁴⁾
40-60	—	5680 057-011 ⁴⁾
80	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)

4) Pieza opcional. Debe pedirse por separado

Fresado

Taladrado

Mandrinado

A4

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

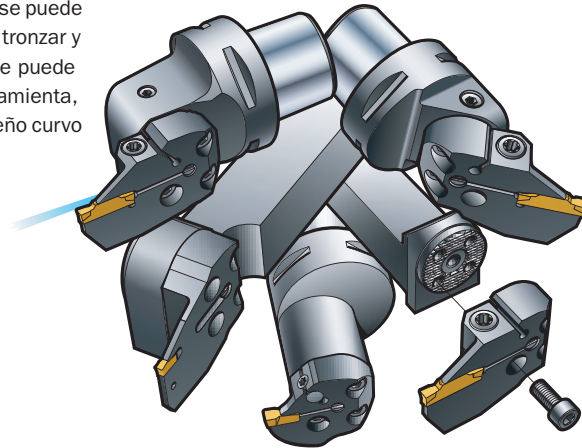
CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL

Lamas de corte para operaciones exteriores e interiores

Construya su herramienta para tronizado, ranurado y ranurado frontal

Mecanizado exterior

Con los adaptadores exteriores se puede construir una herramienta para tronzar y ranurar. Para ranurado frontal se puede construir cualquier tipo de herramienta, a derecha o izquierda, y con diseño curvo A y B.

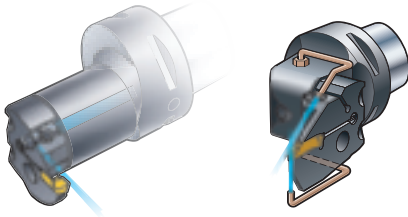


Mecanizado interior

Con los adaptadores interiores, incluyendo las herramientas antivibratorias, se pueden construir herramientas para todo tipo de operaciones de ranurado interior, perfilado y torneado

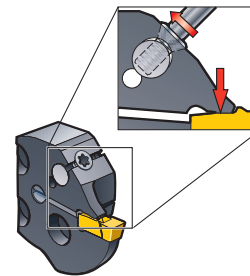
Configuración estriada

La configuración estriada, extremadamente robusta, entre el adaptador y la lama de corte es comparable en rendimiento a una herramienta entera en cuanto a vibraciones y desviaciones.



Conexión para refrigerante

Para garantizar una buena evacuación de la viruta, todas las lamas disponen de refrigerante dirigido directamente al filo. Además, para el mecanizado exterior está disponible un tubo de refrigerante que mejora el suministro del mismo.



CoroTurn® SL, un sistema modular flexible para todo tipo de operaciones de torneado

Con las barras y adaptadores CoroTurn® SL, y los distintos tipos de cabezas de corte y lamas, se pueden construir gran número de herramientas a partir de un número limitado de elementos. Gracias a su acoplamiento estriado, extremadamente robusto, entre el adaptador y la lama de corte, se puede comparar con una herramienta entera. Si desea más información, consulte la página C46

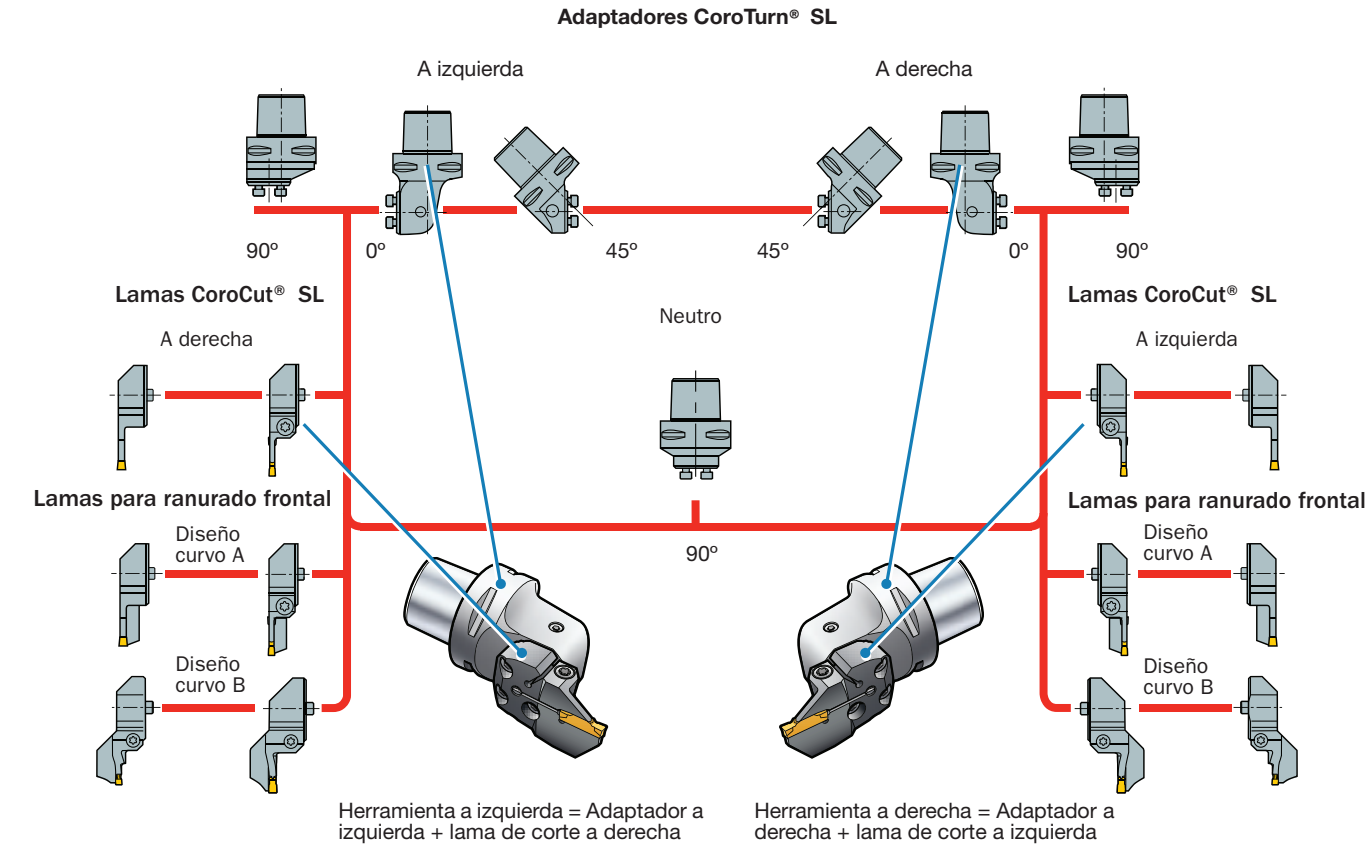
Sujeción exclusiva de la plaquita

Lamas de corte para diámetros interiores pequeños, para plaquitas T-Max Q-Cut® 151.3, diseñadas con un nuevo tornillo de sujeción de plaquita que le otorga máxima resistencia, estabilidad y facilidad de uso.

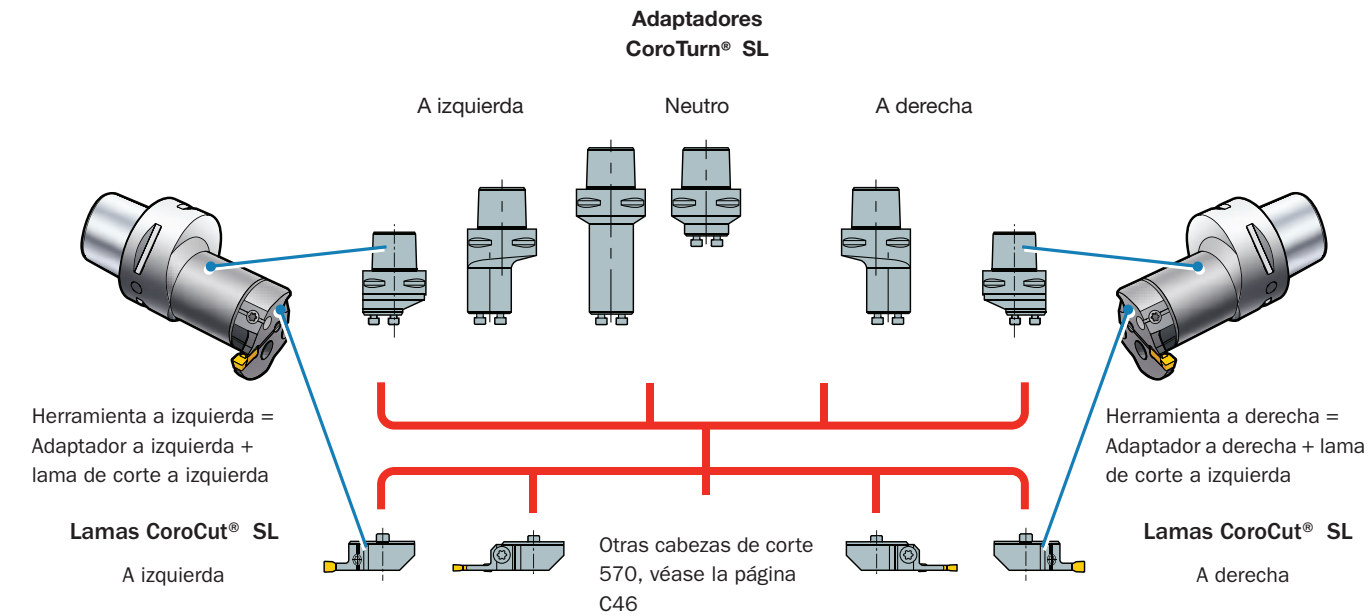
Deje volar su imaginación, combine y construya su propia herramienta

Los adaptadores CoroTurn® SL junto con las lamass de corte, le permiten acceder a la amplia gama de soluciones de 1-2 filos CoroCut® para todos los tipos de operaciones de ranurado, torneado, perfilado y tronzado. También le permite utilizar el sistema T-Max Q-Cut® 151.2 para tronzado y ranurado profundo, y el sistema T-Max Q-Cut® 151.3 para aplicaciones interiores y ranurado frontal.

Mecanizado exterior

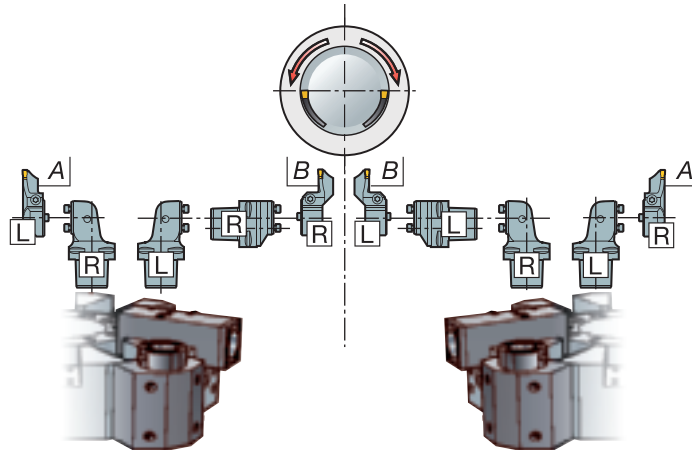


Mecanizado interior



Cómo se elige la herramienta adecuada para ranurado frontal

El diagrama le servirá de ayuda al elegir el tipo de herramienta adecuada para su aplicación de ranurado frontal.



R = herramienta a derecha
L = herramienta a izquierda
A = diseño convexo
B = diseño cóncavo

Recomendaciones durante la elección de lamas de corte CoroCut® SL

Las lamas de corte CoroCut® SL con diseño de sujeción por tornillo deben ser la primera elección para todos los tipos de operaciones de ranurado y tronchado. Si se utiliza la solución CoroCut® 1 y 2 filos se tiene acceso a geometrías y calidades de plaquita para todos los tipos de operaciones y de materiales de piezas.

El sistema T-Max Q-Cut® –SL 151.2 con diseño de fijación por efecto elástico es una buena elección para operaciones de ranurado profundo y tronchado.

El sistema T-Max Q-Cut® –SL 151.3 con su nuevo diseño de fijación por tornillo es una opción para las operaciones interiores, especialmente en diámetros pequeños.

CoroCut® XS SL ha sido diseñado para máquinas con cabezal móvil y ofrece una precisión garantizada en operaciones tanto de tronchado exterior, como de ranurado, roscado o torneado.

El diseño de CoroCut 3 SL con 3 filos y sujeción por tornillo lo convierte en el sistema más económico para utilizar en operaciones de tronchado y de ranurado superficial.

	Tronchado y ranurado			Ranurado superficial		Mecanizado de piezas pequeñas
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.2	Q-Cut® SL 151.3	CoroCut® SL 123	CoroCut® 3 SL 123	CoroCut® XS SL SMAL
Sistema de sujeción	Sujeción por tornillo	Fijación por efecto	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo
Diámetro interior mín., mm	115	-	35.8	-	-	-
Tronchado						
Normales	••	•	-	•	•	••
Profundo	•	••	-	-	-	-
Ranurado	••	•	-	•	•	••
Perfilado	••	-	-	-	-	-
Torneado	••	-	-	-	-	••
Ranurado frontal	-	-	-	•	-	-
Interior	Ranurado/Perfilado	-	••	-	-	-
Ranurado frontal (Disponible con curva A y B)						
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.3				
Sistema de sujeción	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo				
Diámetro del primer corte, mm	40	24				
Ranurado frontal	••	••				

Para obtener más información, consulte la página de información general D4

CoroCut® SL

Cabeza para ranurar, tronzar, perfilar y torneear
Fijación por tornillo

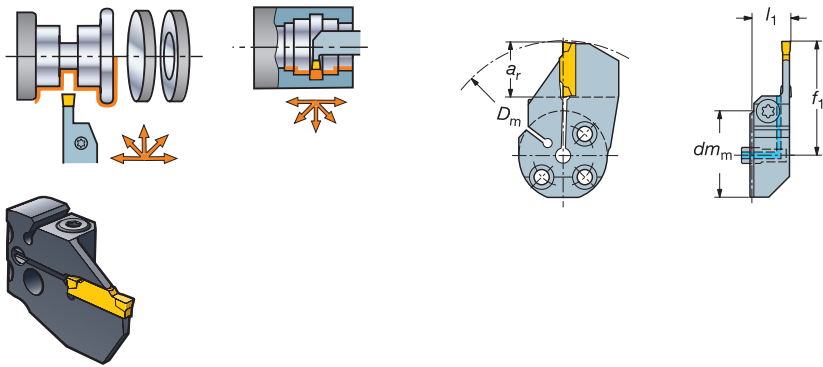


Ilustración a derecha

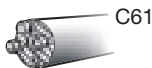
		Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm			Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
D_m mín.	a_r max				d_m	f_1	l_1		
145	12	D	570-25R/L123D12B	25	30.85	14		N123D2-0150- CM	2.0
145	12		570-32R/L123D12B	32	34.35	14		N123D2-0150- CM	2.0
139	15	E	570-25R/L123E15B ²⁾	25	33.85	14		N123E2-0200- GM	2.0
139	15		570-32R/L123E15B ²⁾	32	37.35	14		N123E2-0200- GM	2.0
143	15	F	570-25R/L123F15B ²⁾	25	33.85	14		N123F2-0250- GM	2.0
139	15		570-32R/L123F15B ²⁾	32	37.35	14		N123F2-0250- GM	2.0
147	18	G	570-25R/L123G18B ²⁾	25	37.60	14		N123G2-0300- GM	3.0
147	18		570-32R/L123G18B ²⁾	32	41.10	14		N123G2-0300- GM	3.0
147	18		570-40R/L123G18B ²⁾	40	41.10	14		N123G2-0300- GM	3.0
95	23	H	570-32R/L123H23B	32	46.10	18		N123H2-0400- GM	3.0
95	23		570-40R/L123H23B	40	50.10	18		N123H2-0400- GM	3.0
95	18	J	570-32R/L123J18B	32	41.10	18		N123J2-0500- GM	4.0
95	18		570-40R/L123J18B	40	45.10	18		N123J2-0500- GM	3.0
95	18	K	570-40R/L123K18B	40	45.10	18		N123K2-0600- GM	4.0

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.
2) Si se utiliza una plaquita con geometría -GF, el diámetro de agujero mín. (D_m) es 130 mm.
3) Par de apriete de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del asiento	Tamaño acoplamiento	Tornillo de anclaje			Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante	
D, E, F	25	3212 012-259			5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01	
D, E, F	32	3212 012-260			5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01	
G	25	3212 012-309			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01	
G	32	3212 012-310			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01	
G	40	3212 012-311			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01	
H, J	32	3212 012-310			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02	
H, J, K	40	3212 012-311			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02	
K	40	3212 012-311			5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02	



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroCut® SL

Lama para ranurado superficial y ranurado frontal

Sujeción por tornillo

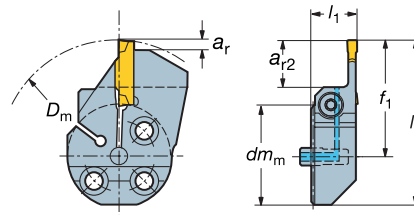
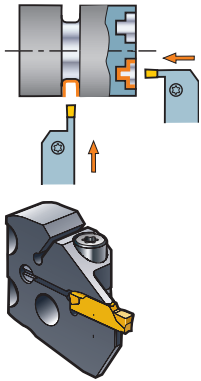


Ilustración a derecha

D_m mín. ¹⁾	a_r max	a_2 max	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm			Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
					d_{m_m}	f_1	l_1	l_3		
147	3.5	13	G	570-25R/L123G13C	25	32.6	14	44.1	N123G2-0300-CM	3.0
147	3.5	13		570-32R/L123G13C	32	36.1	14	51.1	N123G2-0300-CM	2.5
147	3.5	12		570-40R/L123G12C	40	39.1	14	58.1	N123G2-0300-CM	2.0
88	4.5	18	J	570-32R/L123J18C	32	41.1	14	56.1	N123J2-0500-CM	3.0
92	4.5	17	K	570-40R/L123K17C	40	44.1	18	63.1	N123K2-0600-CR	2.5

¹⁾ Empleando la geometría -GF, se puede reducir D_m hasta 49 mm para tamaños de asiento G, hasta 58 mm para tamaños de asiento J y hasta 65 mm para tamaño de asiento K.

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaqueta.

³⁾ Par de apriete de la plaqueta Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Los mangos para ranurado superficial admiten varios tamaños de plaqueta. El mango con tamaño de asiento G admite plaquetas E, F y G. Los mangos con tamaño de asiento J o K admiten tamaños de plaqueta H, J y K. Tenga en cuenta que las dimensiones f_1 y l_3 anteriores son válidas si se utiliza la plaqueta de calibración.

Tenga en cuenta que las dimensiones f_1 y l_3 anteriores son válidas si se utiliza la plaqueta de calibración.

Portaplaquetas para ranurado superficial para ranurado frontal

Tamaño del asiento del portaplaquetas	Tamaño del asiento de plaqueta	Diámetro del primer corte, mm mín.-máx.	Profundidad de corte máx., mm	Diámetros del primer corte 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM
G	E	100 - ∞	3.5	
	F	83 - ∞	3.5	
	G	57 - ∞	3.5	
J	H	46 - ∞	4.5	
	J	46 - ∞	4.5	
	K	46 - ∞	4.5	
K	H	46 - ∞	4.5	
	J	46 - ∞	4.5	
	K	46 - ∞	4.5	

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del asiento	Tamaño acoplamiento	Lamas CoroCut® SL	1 Tornillo de sujeción	2 Llave (Torx Plus)	3 Tubo de refrigerante
G	25	570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	32	570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	40	570-40R/L123G13C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
J	32	570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
K	40	570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01



C61

Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

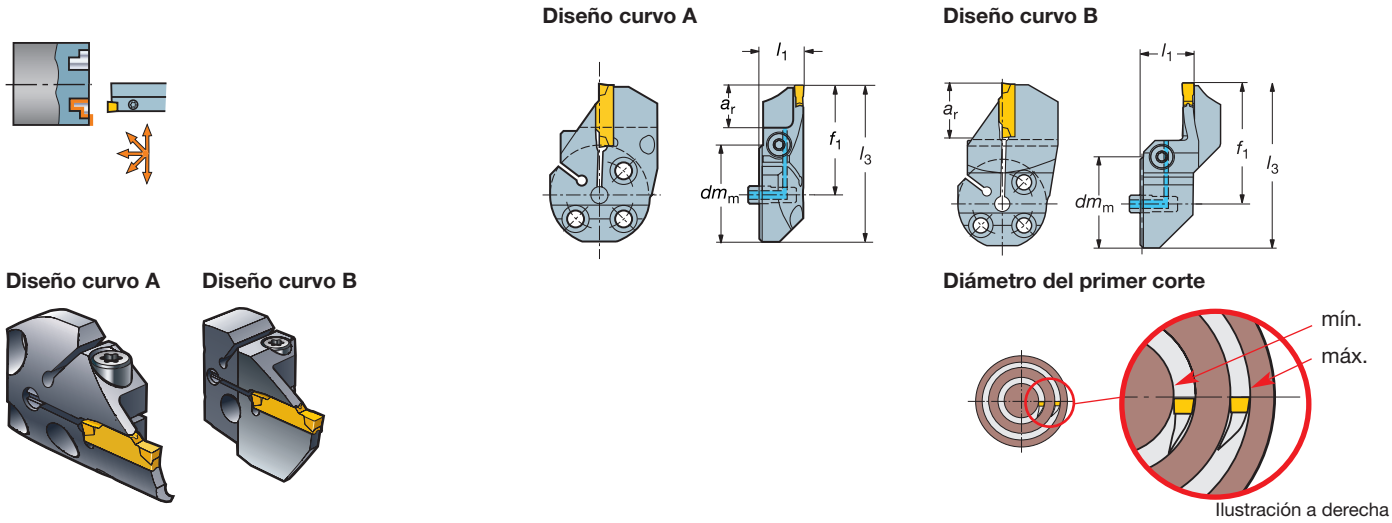
G
Taladrado

H
Mandrinado

I
Información general

CoroCut® SL

Lama para ranurado frontal
Sujeción por tornillo



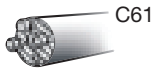
diámetro del primer corte		a _r max	Tamaño del alojamiento	Diseño curvo A	Diseño curvo B	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm			Plaquitas calibradoras	Nm
mín.	máx.			Código de pedido	Código de pedido	d _m	f ₁	l ₁	l ₃		
40	56	12	F	570-32R/L123F12B040A	570-32R/L123F12B040B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
54	70	12		570-32R/L123F12B054A	570-32R/L123F12B054B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
68	98	15		570-32R/L123F15B068A	570-32R/L123F15B068B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
90	140	15		570-32R/L123F15B090A	570-32R/L123F15B090B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
130	300	15		570-32R/L123F15B130A	570-32R/L123F15B130B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
34	44	12	G	570-32R/L123G12B034A	570-32R/L123G12B034B	32	35.1	18	50.1	N123G2-0300-CM	2.5
42	60	15		570-32R/L123G15B042A	570-32R/L123G15B042B	32	38.1	18	53.1	N123G2-0300-CM	3.0
54	75	15		570-32R/L123G15B054A	570-32R/L123G15B054B	32	38.1	18	53.1	N123G2-0300-CM	3.0
67	100	18		570-32R/L123G18B067A	570-32R/L123G18B067B	32	41.1	18	56.1	N123G2-0300-CM	3.0
90	160	18		570-32R/L123G18B090A	570-32R/L123G18B090B	32	41.1	18	56.1	N123G2-0300-CM	3.0
130	300	18	570-32R/L123G18B130A	570-32R/L123G18B130B	32	41.1	18	56.1	N123G2-0300-CM	3.0	
40	60	18	H	570-32R/L123H18B040A	570-32R/L123H18B040B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
52	72	18		570-32R/L123H18B052A	570-32R/L123H18B052B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
64	100	18		570-32R/L123H18B064A	570-32R/L123H18B064B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
92	140	18		570-32R/L123H18B092A	570-32R/L123H18B092B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
132	230	18		570-32R/L123H18B132A	570-32R/L123H18B132B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
220	500	18	J	570-32R/L123H18B220A	570-32R/L123H18B220B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
300		18		570-32R/L123H18B300A	570-32R/L123H18B300B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
40	70	18		570-32R/L123J18B040A	570-32R/L123J18B040B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
60	95	18		570-32R/L123J18B060A	570-32R/L123J18B060B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
85	130	18		570-32R/L123J18B085A	570-32R/L123J18B085B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
120	180	18	K	570-32R/L123J18B120A	570-32R/L123J18B120B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
175	500	18		570-32R/L123J18B175A	570-32R/L123J18B175B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
180		18		570-32R/L123J18B180A	570-32R/L123J18B180B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
40	70	18		570-32R/L123K18B040A	570-32R/L123K18B040B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- CR	4.0
58	100	18		570-32R/L123K18B058A	570-32R/L123K18B058B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- CR	4.0
88	180	18		570-32R/L123K18B088A	570-32R/L123K18B088B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- CR	4.0
168	400	18		570-32R/L123K18B168A	570-32R/L123K18B168B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- CR	4.0
220	∞	18		570-32R/L123K18B220A	570-32R/L123K18B220B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- CR	4.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del asiento			
	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
F	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
G	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
H, J, K	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02

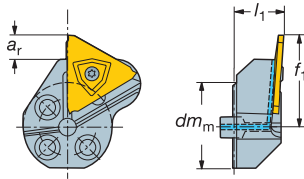
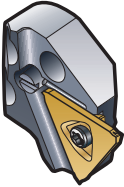
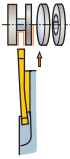


Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroCut® 3 SL

Lama para tronzado poco profundo

Diseño de sujeción por tornillo



Se muestra una herramienta a izquierda con plaquitas a derecha (T).

a_r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm		Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
			dm_m	f_1	l_1		
6.4	T	570-25L123T06B	25	26	14	N123T3-0150-CM	3.0
6.4		570-32L123T06B	32	28.5	14	N123T3-0150-CM	3.0
6.4		570-40L123T06B	40	32.5	14	N123T3-0150-CM	3.0
6.4	U	570-25R123U06B	25	26	14	N123U3-0150-CM	3.0
6.4		570-32R123U06B	32	28.5	14	N123U3-0150-CM	3.0
6.4		570-40R123U06B	40	32.5	14	N123U3-0150-CM	3.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaqueta.

²⁾ Par de apriete de la plaqueta Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

T = Plaqueta de corte a derecha, U = Plaqueta de corte a izquierda.

Nota.

Cuando se utilizan plaquetas CoroCut3, el valor de a_r de la plaqueta indica la profundidad de corte máxima.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

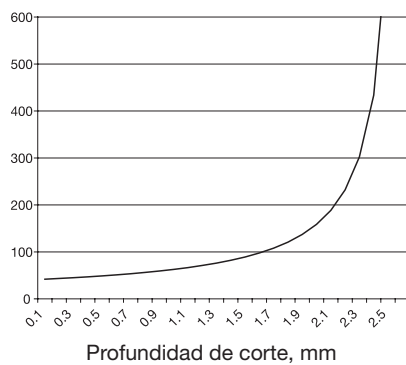
Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador ¹⁾	Tubo de refrigerante
25-40	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado.

Diámetro mín. del agujero en ranurado interior con CoroCut 3

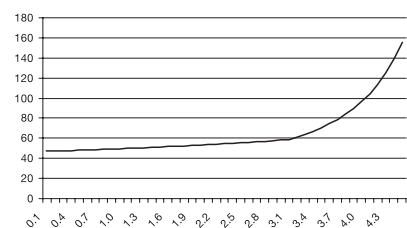
1 mm de anchura de plaqueta

Diámetro de agujero



1,5 & 2 mm de anchura de plaqueta

Diámetro de agujero



Profundidad de corte, mm



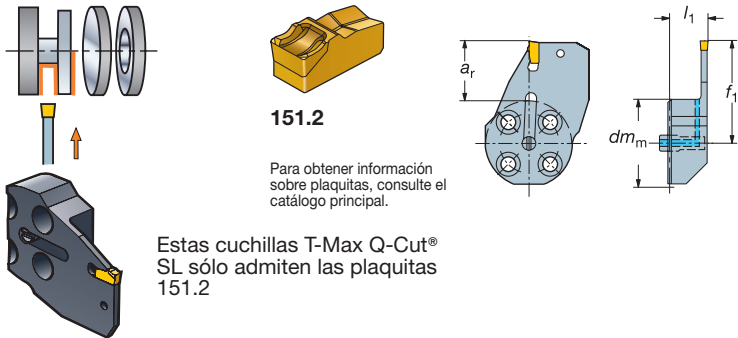
C61

Para obtener información sobre plaquetas, consulte el catálogo principal.

T-Max Q-Cut® SL

Lama para ranurar y tronzar

Sujeción por efecto elástico



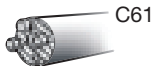
a_{max}	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm		Plaquetas calibradoras
				dm_m	f_1	
20	20	570-25R/L151.21-20-20	25	34.1	14	N151.2-200- 5E
20	20	570-32R/L151.21-20-20	32	37.6	14	N151.2-200- 5E
20	25	570-25R/L151.21-20-25	25	34.1	14	N151.2-250- 5E
20	25	570-32R/L151.21-20-25	32	37.6	14	N151.2-250- 5E
30	30	570-25R/L151.21-30-30	25	44.1	14	N151.2-300- 5E
30	30	570-32R/L151.21-30-30	32	47.6	14	N151.2-300- 5E
32	40	570-32R/L151.21-32-40	32	47.6	14	N151.2-400- 5E
32	40	570-40R/L151.21-32-40	40	53.6	14	N151.2-400- 5E
32	50	570-32R/L151.21-32-50	32	49.6	14	N151.2-500- 5E
32	50	570-40R/L151.21-32-50	40	53.6	14	N151.2-500- 5E

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

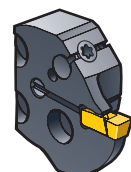
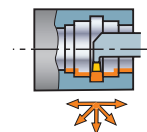
Tamaño del asiento	Tubo de refrigerante	Se suministran por separado
20, 25, 30	5691 041-01	5680 057-021
40, 50	5691 041-03	5680 057-011



T-Max Q-Cut® SL

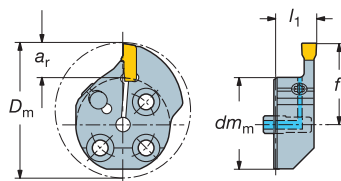
Cabeza para ranurado interior y perfilado

Sujeción por tornillo



151.3

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3

D_m mín.	a_r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm		Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
				dm_m	f_1	l_1		
35.6	8	20	570-25R/L151.3-08-20	25	22.1	14	N151.3-200-20- 4G	3.0
42.6	8		570-32R/L151.3-08-20	32	25.6	14	N151.3-200-20- 4G	3.0
40	8	25	570-25R/L151.3-08-25	25	22.1	14	N151.3-300-25- 7G	3.0
41.6	7		570-32R/L151.3-07-25	32	24.6	14	N151.3-300-25- 7G	3.0
40.7	8	30	570-25R/L151.3-08-30	25	22.1	14	N151.3-300-30- 4G	3.0
42.6	8		570-32R/L151.3-08-30	32	25.6	14	N151.3-300-30- 4G	3.0
48.6	8		570-40R/L151.3-06-30	40	27.6	14	N151.3-300-30- 4G	3.0
48	10	40	570-32R/L151.3-10-40	32	27.6	14	N151.3-500-40- 7G	3.0
51.6	9		570-40R/L151.3-09-40	40	30.6	14	N151.3-500-40- 7G	3.0
48.8	10	50	570-32R/L151.3-10-50	32	27.6	14	N151.3-600-50- 7G	3.0
51.6	9		570-40R/L151.3-09-50	40	30.6	14	N151.3-600-50- 7G	3.0
47.6	13	60	570-32R/L151.3-13-60	32	30.6	14	N151.3-800-60- 4G	3.0
54.6	12		570-40R/L151.3-12-60	40	33.6	14	N151.3-800-60- 4G	3.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del asiento	Tornillo de anclaje	Llave (Torx Plus)	Tuerca de sujeción	Tubo de refrigerante
20, 25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
30, 40, 50, 60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03

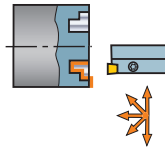


C61

A
Sistemas portaherramientas
B
Mecanizado multi-tareas
C
Torneado general
D
Tronzado y ranurado
E
Roscado
F
Fresado
G
Tallado
H
Mandrinado
I
Información general

T-Max Q-Cut® SL

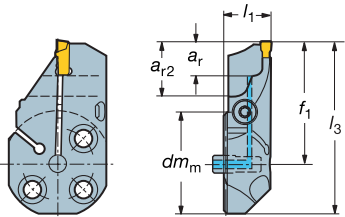
Lama para ranurado frontal
Sujeción por tornillo



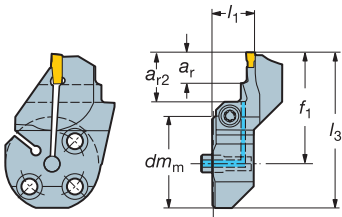
151.3

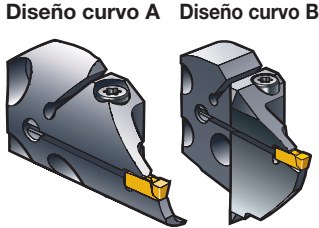
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Diseño curvo A



Diseño curvo B





Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3

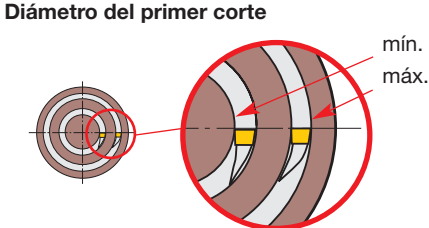


Ilustración a derecha

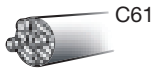
Diámetro del primer corte			Diseño curvo A	Diseño curvo B	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
mín.	máx.	a_1 max	a_2 max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Código de pedido	dm_m	f_1	l_1	l_3	Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
24	35	8.7	15	25	570-32R/L151.3-024A25	570-32R/L151.3-024B25	32	37.4	14	52.35	N151.3-300-25- 7G	2.0
29	40	8.7	15		570-32R/L151.3-029A25	570-32R/L151.3-029B25	32	37.4	14	52.35	N151.3-300-25- 7G	2.0
27	45	8.7	20	30	570-32R/L151.3-027A30	570-32R/L151.3-027B30	32	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
32	50	8.7	20		570-32R/L151.3-032A30	570-32R/L151.3-032B30	32	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
25	45	10.7	20	40	570-32R/L151.3-025A40	570-32R/L151.3-025B40	32	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
30	55	10.7	20		570-32R/L151.3-030A40	570-32R/L151.3-030B40	32	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
23	45	10.7	18	50	570-32R/L151.3-023A50	570-32R/L151.3-023B50	32	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0
38	70	18			570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.
²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

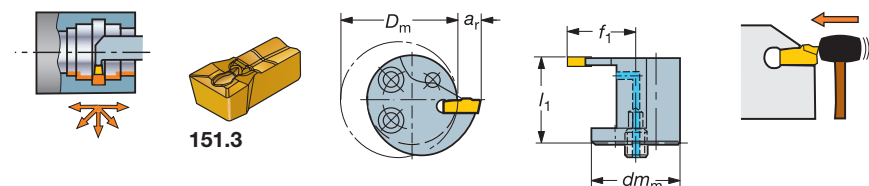
Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño del asiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-03
40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



T-Max Q-Cut® SL

Cabezas de corte para ranurar y perfilar



151.3

Las cabezas de corte intercambiables, tipo T-Max Q-Cut® SL ((R/LAG 551.31) o las lamas MBS más pequeñas para tronizado o ranurado frontal no disponen de agujeros de pivote. Para estos artículos se recomienda utilizar un pequeño martillo de goma para fijar la plaquita en su posición final. Debe utilizarse la punta de la llave amarilla para extraer la plaquita.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3

Ilustración a derecha

D_m mín.	a_r max ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm		Plaquitas calibradoras
					f_1	l_1	
20	3.5	20	R/LAG551.31-161603-20	16	11.5	16	N151.3-200-20- 4G
25	8.5		R/LAG551.31-160808-20	16	16.5	8	N151.3-200-20- 4G
22	5.6	25	R/LAG551.31-161605-25	16	13.6	15.9	N151.3-265-25- 4G
25	4.6		R/LAG551.31-202004-25	20	14.6	19.9	N151.3-265-25- 4G
32	11.6		R/LAG551.31-201011-25	20	21.6	9.9	N151.3-265-25- 4G
25	4.5	30	R/LAG551.31-202004-30	20	14.5	19.5	N151.3-300-30- 4G
32	6.5		R/LAG551.31-252506-30	25	19	24.5	N151.3-300-30- 4G
40	14.5		R/LAG551.31-251214-30	25	27	12	N151.3-300-30- 4G
32	6.6	40	R/LAG551.31-252506-40	25	19.15	24.5	N151.3-400-40- 4G
40	7.6		R/LAG551.31-323207-40	32	23.65	31.5	N151.3-400-40- 4G
50	17.6		R/LAG551.31-321617-40	32	33.65	15.5	N151.3-400-40- 4G
40	7.5	50	R/LAG551.31-323207-50	32	23.5	31.5	N151.3-500-50- 4G
50	9.5		R/LAG551.31-404009-50	40	29.5	39.5	N151.3-500-50- 4G
60	19.5		R/LAG551.31-402019-50	40	39.5	19.5	N151.3-500-50- 4G
50	9.5	60	RAG551.31-404009-60	40	29.5	40	N151.3-800-60- 4G

¹⁾ Para una máxima estabilidad elegir un portaherramientas con a_r más corto posible.

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Pieza de repuesto

Se suministran por separado

Llave de plaquita

5680 057-021

CoroCut® XS SL

Cabeza para ranurar, tronzar, perfilar y torneear

Sujeción por tornillo

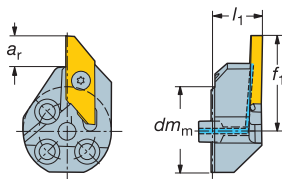
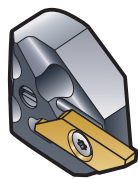


Ilustración a derecha

a_r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Calidades Coromant		Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
				f_1	l_1		
8.2	3	570-25R/LSMAL3	25	14	14	MAxR 3..	1.2
8.2		570-32R/LSMAL3	32	30.5	14	MAxR 3..	1.2

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

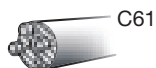
²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

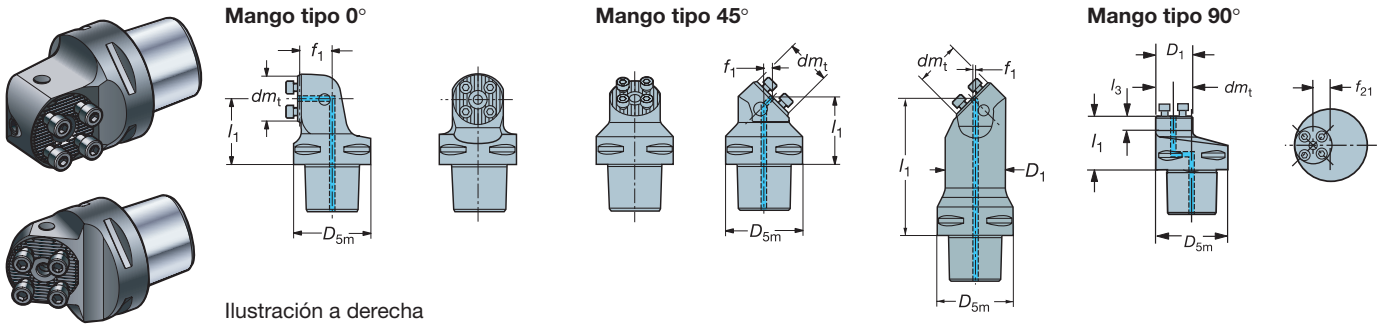
Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
3	25-32	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01



C61

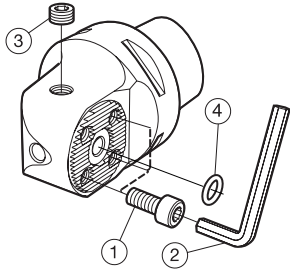
CoroTurn® SL
Adaptador Coromant Capto®



Código de pedido	Tipo de mango	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
		dm1)	D1	D5m	f1	f21	l1	l3	
C3-570-25-R/LF	0°	25		32	8		33.5		
C4-570-25-R/LF	0°	25		40	13		37		
C4-570-32-R/LF	0°	32		40	13		43.5		
C4-570-40-R/LF	0°	40		40	13		48.5		
C5-570-25-R/LF	0°	25		50	21		36		
C5-570-32-R/LF	0°	32		50	21		42		
C5-570-40-R/LF	0°	40		50	21		46		
C6-570-25-R/LF	0°	25		63	31		34		
C6-570-32-R/LF	0°	32		63	31		38.5		
C6-570-40-R/LF	0°	40		63	31		42.5		
C8-570-32-R/LF	0°	32		80	41		46		
C8-570-40-R/LF	0°	40		80	41		50		
C5-570-25-R/LX-045	45°	25		50	8		34.5		
C5-570-32-R/LX-045	45°	32		50	6		34		
C5-570-32-RX-045-L1	45°	32	40	50	2		90		
C6-570-25-R/LX-045	45°	25		63	14.5		36		
C6-570-32-R/LX-045	45°	32		63	12.5		37.5		
C6-570-32-RX-045-L1	45°	32	45	63	2		100		
C6-570-40-RX-045-L1	45°	40	45	63	2		100		
C8-570-40-RX-045-L1	45°	40		80	5		135		
C3-570-32-NG	90°	32	32	32			22		
C4-570-32-NG	90°	32	32	40		0	32	8	
C5-570-32-R/LG	90°	32	32	50		9	42	15	
C5-570-40-NG	90°	40	40	50			42	17	
C6-570-32-R/LG	90°	32	32	63		15.5	47	14	
C6-570-40-NG	90°	40	40	63		0	47	16	
C8-570-40-R/LG	90°	40	40	80		20	62	26	

1) Se corresponde con el tamaño de acoplamiento de las lamas CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL respectivamente.
Derecha 0° se adapta a lama a izquierda, derecha 45° se adapta a lama a derecha.
Izquierda y derecha 90° se adaptan a lamas tanto a izquierda como a derecha.
Neutra 90° se adapta a lamas tanto a izquierda como a derecha.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro



	1	2	3	4
Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Tapón	Junta tórica
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	—	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	—	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	—	3671-010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	—	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	—
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	—
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	—
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	—
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	—
Cx-570-32-RX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	—
Cx-570-40-RX-045	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	—



ROSCADO

Cómo se elige la herramienta correcta E2

CoroThread™ 266 para operaciones de roscado

Roscado exterior
Unidades de corte Coromant Capto® E5

Roscado interior
Unidades de corte Coromant Capto® E6
Cabezas de corte intercambiables E6

T-Max U-Lock® para operaciones de roscado y ranurado de anillos elásticos

Roscado exterior y ranurado de ranuras circlip
Unidades de corte Coromant Capto® E7
Cabezas de corte intercambiables E9

Roscado interior y ranurado de ranuras circlip
Unidades de corte Coromant Capto® E10
Cabezas de corte intercambiables E12

CoroCut® XS

Roscado exterior
Cabezas de corte intercambiables E3

CoroTurn® XS

Roscado interior
Adaptador Coromant Capto® E4

Si desea más información técnica, consulte la
Guía técnica sobre corte de metal

Dos sistemas de roscado

CoroThread™ 266 y T-Max U-Lock®

Para todo tipo de roscas

Tres tipos de plaquitas
 Perfil completo
 Perfil en V de 60° y 55°
 Multi-diente

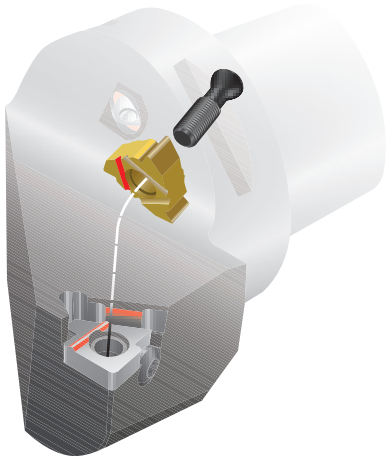
Tres geometrías de plaquitas
 Filo redondeado (tratamiento ER)
 Filo de corte agudizado
 geometría rompevirutas

CoroThread™ 266

Novedoso e ingenioso concepto de roscado con un sistema de bloqueo de la plaquita exclusivo y que aporta una gran estabilidad



Precisión de bloqueo con gran rigidez para una mayor productividad



CoroThread™ 266

Nuevas herramientas de roscado y plaquitas

Diseño rígido con una gran estabilidad, que limita el movimiento de la plaquita en el alojamiento de la misma.

- Gran precisión que se traduce en un acabado superficial de mayor calidad y en una mayor consistencia del producto
- Mayor productividad con menos pasadas

Tolerancias muy estrechas de intercambiabilidad axial y radial de la plaquita.

- permite que un filo nuevo de la plaquita continúe cortando con una excelente precisión y garantice una gran consistencia al producto

T-Max U-Lock® 166

Sistema de sujeción de la plaquita con tornillo



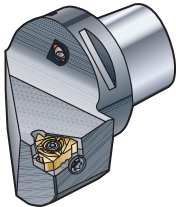
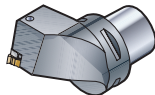
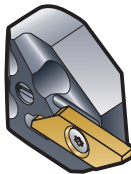
T-Max U-Lock®

Gama completa de herramientas de roscado y plaquitas

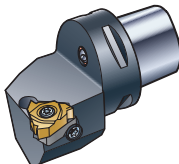
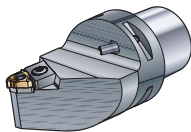
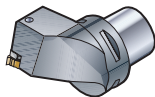
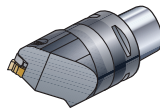
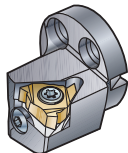
Tres sistemas de sujeción de plaquitas diferentes:

- Sistema de cambio rápido de tornillo
- Sistema de sujeción en cuña
- Sujeción por tornillo T-Max U

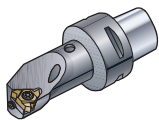
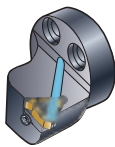
Roscado exterior

CoroThread™	266R/LFG 	Diseño de cabeza truncada para montaje en posición invertida 266R/LFGZ 	CoroCut® XS Precisión de piezas pequeñas	 R/L SMAL
Tamaño de plaquita, mm Tamaños Coromant Capto® Página	22, 27 C3-C8 E5	22, 27 C4-C6 E5	Tamaño de plaquita, mm Tamaño acoplamiento Página	3 25-32 D25

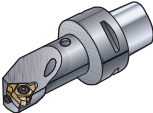
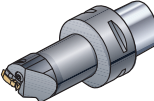
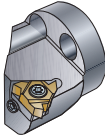
Roscado exterior y ranurado de ranuras circlip

T-Max® U-Lock	166.4FG 	166.5FA 	Diseño de cabeza truncada para montaje en posición invertida R/L166.4FGZ 	R/L166.5FAZ 	Cabezas de corte T-Max U-Lock® SL exteriores R/566.4FGC 
Tamaño de plaquita, mm Tamaños Coromant Capto® Tamaño acoplamiento Página	16, 22 C3-C8 E7	16 C3-C6 E8	16, 22 C3-C6 E7	16 C3-C6 E8	16 - 20-40 E9

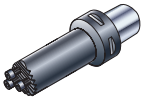
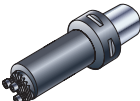
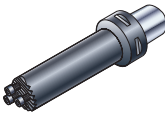
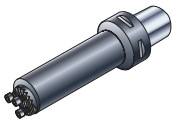
Roscado interior

CoroThread™	Barras de acero 266 R/LKF 	Cabezal de corte CoroThread™ SL SL-266 R/LKF 
Tamaño de la plaquita, <i>iC</i> (mm) Tamaños Coromant Capto® Tamaño acoplamiento Página	22 C3-C6 E6	22, 27 32-40 E6

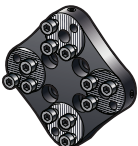
Roscado interior y ranurado de ranuras circlip

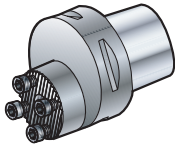
T-Max U-Lock®	Barras de acero R/L166.0KF R/L166.4KF 	Diseño de cabeza truncada para montaje en posición invertida R/L166.4KFZ R/L166.0KFZ 	Cabeza de corte intercambiable T-Max U-Lock® R/L566.4KFC R/L566.0KFC 
Tamaño de la plaquita, <i>ϕC</i> (mm)	11, 16, 22	11, 16, 22	11, 16, 22, 27
Tamaños Coromant Capto®	C3-C6	C3-C6	
Tamaño acoplamiento			16-60
Página	E10	E11	E12

Barras para mandrinar y adaptadores CoroTurn® SL

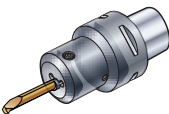
Barras Coromant Capto®	Barra de mandrinar/adaptador de acero    				Barra para mandrinar antivibratoria  	
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	570-3C	570-3C
Diámetro de barra, mm	16-40	50-60	16-40	50-60	16-40	50-60
Tamaño acoplamiento	16-40	40	16-40	40	16-40	40
Página	C61	C61	C63	C63	C62	C62

Mini-torreta CoroPlex™ SL

Mini-torreta CoroPlex™ SL	Montaje axial	5° montaje radial
		
	570-AX	570-RA
	Tamaño acoplamiento	
	Lado de la máquina	Lado de la herramienta
	40	40
	25-32	25-32
Página	B13	B13

Adaptadores CoroTurn® SL	0°
	
Tamaño Coromant Capto®	CX-570-R/LG/-NG
Tamaño acoplamiento	C3-C8
	25-40
Página	D26

Roscado interior

CoroTurn® XS	Mango Coromant Capto®
Precisión de piezas pequeñas	
	CXS
Tamaños Coromant Capto®	C4
Página	C64

Accesorios

Accesorios para suministro de refrigerante	Boquilla de refrigerante
	
	Para unidades de corte Coromant Capto
Página	Consulte el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo

Unidades de corte CoroThread™ 266 Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

Cx-266R/LFG

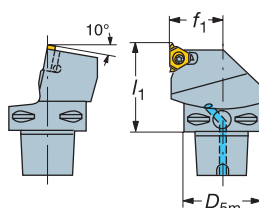
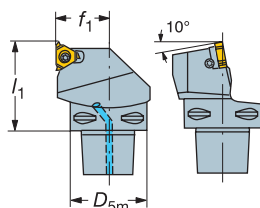
Cx-266R/LFGZ

Para montaje hacia abajo



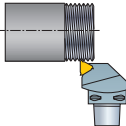
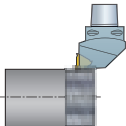
266 R/LG

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el suplemento del catálogo



x y z, consulte las tablas de profundidad de pasada en el suplemento 08.1

Ilustración a derecha

Aplicación principal		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm				
		mm	t.p.i.		D_{5m}	f_1	h_1	Nm1) ¹⁾	
		22	2.5-7.0	11-4	C3-266R/LFG-22040-22	32	22	40	5.0
					C4-266R/LFG-27050-22	40	27	50	5.0
					C5-266R/LFG-35060-22	50	35	60	5.0
					C6-266R/LFG-45065-22	63	45	65	5.0
					C8-266R/LFG-55080-22	80	55	80	5.0
					C6-266R/LFG-45065-27	63	45	65	7.5
		22	2.5-7.0	11-4	C4-266R/LFGZ27050-22	40	27	50	5.0
					C5-266R/LFGZ35060-22	50	35	60	5.0
					C6-266R/LFGZ45065-22	63	45	65	5.0
					C6-266R/LFGZ45065-27	63	45	65	7.5

1) Par de apriete de la plaquita Nm

266R = A derecha, 266L = A izquierda

Para obtener información sobre el ángulo de inclinación con diferentes placas de apoyo, consulte el suplemento 08.1

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo a derecha ³⁾ Ángulo de inclinación +1°	Placa de apoyo a izquierda ³⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo
22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-03
27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-04

³⁾ Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el suplemento 08.1

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneado general

D
Tronzado y ranurado

E
Roscado

F
Fresado

G
Talladrado

H
Mandrinado

I
Información general

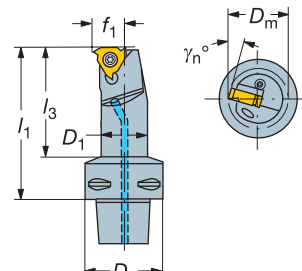
Unidades de corte CoroThread™ 266 Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo



266 R/LL

Cx-266R/LKF





x y z, consulte las tablas de profundidad de pasada en el suplemento 08.1

Ilustración a derecha														
Aplicación principal	Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm						Nm1) ¹⁾				
				D_1	D_m mín.	D_{5m}	f_1	h	l_2					
	mm	t.p.i.												
		22		2.5-7.0	11-4	C5-266R/LKF-27105-22	40.0	50	50		26.9	105	84	5.0
						C6-266R/LKF-27105-22	40.0	50	63		26.9	105	80	5.0

1) Par de apriete de la plaquita Nm

266R = A derecha, 266L = A izquierda

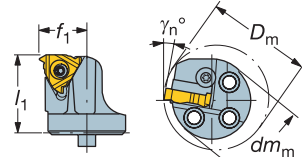
Cabeza de corte CoroThread™ SL 266

Diseño de sujeción por tornillo
Suministro de fluido de corte interior

SL-266R/LKF



266 R/LL





x y z, consulte las tablas de profundidad de pasada en el suplemento 08.1

		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm				Ilustración a derecha	
Aplicación principal		mm	t.p.i.		dm_m	Dm mín.	f1	h	Nm1)1)	
	22	2.5-7.0	11-4	SL-266R/LKF-323222-22	32	40	21.9	32	5.0	
				SL-266R/LKF-403227-22	40	50	26.9	32	5.0	
	27	8.0	5-3	SL-266R/LKF-403627-27	40	50	26.9	36	7.5	
1) Par de apriete de la plaquita Nm										
266R = A derecha, 266L = A izquierda										

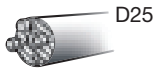
Para obtener información sobre el ángulo de inclinación con diferentes placas de apoyo, consulte el suplemento 08.1

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo a derecha ³⁾ Ángulo de inclinación +1°	Placa de apoyo a izquierda ³⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo
22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-03
27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-04

3) Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el suplemento 08.1



Unidades de corte T-Max U-Lock® Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

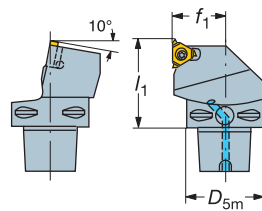
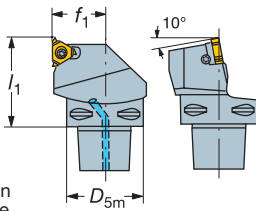
Cx-R/L166.4FG

Cx-R/L166.4FGZ

Para montaje hacia abajo

166.0G,
154.0G¹⁾

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.



Para x y z, consulte las tablas de profundidades de pasada en el catálogo principal.

Ángulo de inclinación con diferentes placas de apoyo. Consulte el catálogo principal.

16
22

-2°-+4°

- 1) Cuando utilice plaquitas de ranurar para anillos elásticos U-Lock, tipo R/L 154.0G, utilice una placa de apoyo con una inclinación de 0°. Consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha

Aplicación principal		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm			
		mm	t.p.i.		D _{5m}	f ₁	l ₁	Nm ²⁾
	16	0.5-3.0	32-6	C3-R/L166.4FG-22040-16	32	22	40	1.7
				C4-R/L166.4FG-27050-16	40	27	50	1.7
				C5-R/L166.4FG-35060-16	50	35	60	1.7
				C6-R/L166.4FG-45065-16	63	45	65	1.7
				C8-R/L166.4FG-55080-16	80	55	80	1.7
	22	2.5-7.0	11-4	C3-R/L166.4FG-22040-22	32	22	40	3.9
				C4-R/L166.4FG-27050-22	40	27	50	3.9
				C5-R/L166.4FG-35060-22	50	35	60	3.9
	16	0.5-3.0	32-6	C3-R/L166.4FGZ22040-16	32	22	40	1.7
				C4-R/L166.4FGZ27050-16	40	27	50	1.7
				C5-R/L166.4FGZ35060-16	50	35	60	1.7
				C6-R/L166.4FGZ45065-16	63	45	65	1.7
				C8-R/L166.4FGZ55080-16	80	55	80	1.7
	22	2.5-7.0	11.5-4	C4-R/L166.4FGZ27050-22	40	27	50	3.9
				C5-R/L166.4FGZ35060-22	50	35	60	3.9
				C6-R/L166.4FGZ45065-22	63	45	65	3.9

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo ³⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
16	5513 026-01	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
22	5513 026-02	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)

³⁾ Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el catálogo



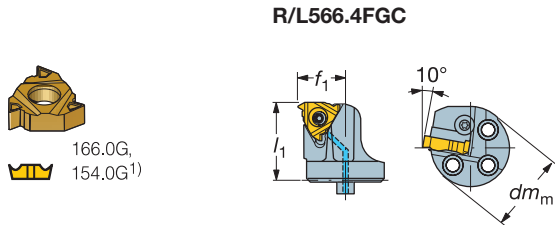
E3

Cabeza de corte intercambiable T-Max U-Lock®

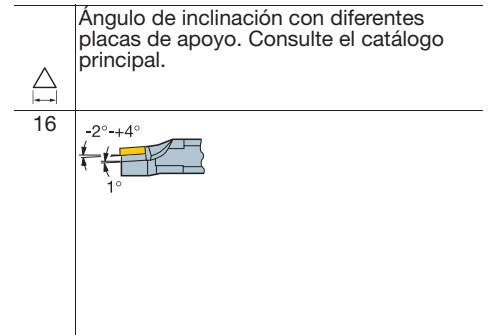
Roscado exterior

Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de fluido de corte interior



Para x y z, consulte las tablas de profundidades de pasada en el catálogo principal.



- 1) Al utilizar las plaquitas para ranurar anillos elásticos U-Lock tipo R/L 154.0G, la cabeza de corte a derecha utiliza una plaquita a izquierda y la izquierda, una a derecha. Debe utilizarse una placa de apoyo que ofrezca una inclinación de 0°. Consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha

Aplicación principal	Gama	Dimensiones, mm			
		mm	t.p.i.	Código de pedido	Nm ²⁾
	16	0.5-3.0	32-6	R/L566.4FGC-202514-16 ³⁾	1.7
				R/L566.4FGC-252517-16	1.7
				R/L566.4FGC-323222-16	1.7
				R/L566.4FGC-403227-16	1.7

- 2) Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

- 3) No se utilizan placas de apoyo.

Cuando se utilicen cabezas de corte para exteriores T-Max U-Lock® SL, la cabeza a derechas utiliza plaquita a izquierdas y la cabeza a izquierdas plaquita a derechas.

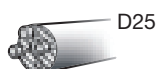
Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

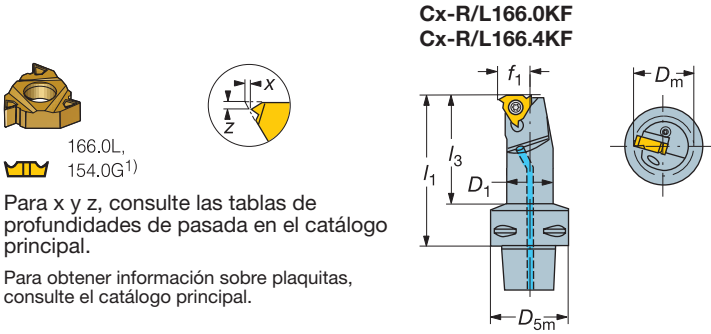
Ø	dm	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo ⁴⁾	Angulo de posición +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
16	20	5513 026-05	5680 049-03 (9IP)	-	-	-	-
	25 - 40	5513 026-01	-	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)	

- 4) Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el catálogo principal.



Unidades de corte T-Max U-Lock® Coromant Capto®

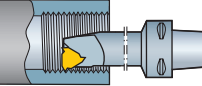
Diseño de sujeción por tornillo



1) Al utilizar las plaquitas para ranurar anillos elásticos U-Lock tipo R/L 154.0G, la herramienta de mango redondo a derecha utiliza una plaquita a izquierda y la izquierda, una a derecha. Debe utilizarse una placa de apoyo que ofrezca una inclinación de 0°. Consulte el catálogo principal.

11		No se utilizan placas de apoyo.
16		No se utilizan placas de apoyo.
22		No se utilizan placas de apoyo.
Diámetro de la barra (D1)		Diámetro de la barra (D1)
15.5		18.5 - 40
18.5		24.5 - 40
No se utilizan placas de apoyo.		Ángulo de inclinación desde -2° y hasta +4°. Para obtener información sobre placas de apoyo, consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha

Aplicación principal		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm								Nm ²⁾
		mm	t.p.i.		D ₁	D _m mín.	D _m mod ³⁾	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₂		
	11	0.5-2.0	32-12	C3-R/L166.0KF-12050-11	16	20		32	12	50	33	0.9	
				C4-R/L166.0KF-12060-11	16	20		40	12	60	37	0.9	
	16	0.5-3.0	32-6	C3-R/L166.4KF-14060-16	18.5	25		32	14	60	44	1.7	
				C3-R/L166.4KF-17065-16	24.5	32		32	17	65	49	1.7	
				C3-R/L166.4KF-22085-16	31.5	40		32	22	85	70	1.7	
				C4-R/L166.4KF-12060-16	15.5	20	15.5	40	12	60	37	1.7	
				C4-R/L166.4KF-14060-16	18.5	25		40	14	60	38	1.7	
				C4-R/L166.4KF-17070-16	24.5	32		40	17	70	48	1.7	
				C4-R/L166.4KF-22090-16	32	40		40	22	90	69	1.7	
				C4-R/L166.4KF-27080-16	39.5	50		40	27	80	60	1.7	
				C5-R/L166.4KF-12060-16	15.5	20	15.5	50	12	60	35	1.7	
				C5-R/L166.4KF-14060-16	18.5	25		50	14	60	36	1.7	
				C5-R/L166.4KF-17070-16	24.5	32		50	17	70	47	1.7	
				C5-R/L166.4KF-22090-16	24.5	40		50	22	90	68	1.7	
				C5-R/L166.4KF-27105-16	40	50		50	27	105	84	1.7	
				C6-R/L166.4KF-14070-16	18.5	25		63	14	70	42	1.7	
				C6-R/L166.4KF-17075-16	24.5	32		63	17	75	48	1.7	
				C6-R/L166.4KF-22090-16	32	40		63	22	90	64	1.7	
				C6-R/L166.4KF-27105-16	40	50		63	27	105	80	1.7	
	22	2.5-7.0	11,5-4	C3-R/L166.4KF-15060-22	18.5	25	21.5	32	15	60	43	3.9	
				C3-R/L166.4KF-19065-22	25	32		32	19	65	49	3.9	
				C3-R/L166.4KF-22085-22	31.5	40		32	22	85	70	3.9	
				C4-R/L166.4KF-15065-22	18.5	25	21.5	40	15	65	42	3.9	
				C4-R/L166.4KF-19070-22	25	32		50	19	70	48	3.9	
				C4-R/L166.4KF-22090-22	31.5	40		40	22	90	69	3.9	
				C4-R/L166.4KF-27080-22	39.5	50		40	27	80	60	3.9	
				C5-R/L166.4KF-15065-22	18.5	25	21.5	50	15	65	41	3.9	
				C5-R/L166.4KF-19070-22	25	32		50	19	70	47	2.9	
			C5-R/L166.4KF-22090-22	31.5	40		50	22	90	68	3.9		
			C5-R/L166.4KF-27105-22	40	50		50	27	105	84	3.9		
			C6-R/L166.4KF-19075-22	25	32		63	19	75	48	3.9		
			C6-R/L166.4KF-22090-22	31.5	40		63	22	90	64	3.9		
			C6-R/L166.4KF-27105-22	40	50		63	27	105	80	3.9		

2) Par de apriete de la plaquita Nm R = A Derecha, L = A Izquierda
3) Para obtener información sobre modificaciones relativas a las herramientas con mango consulte el catálogo principal

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita						
	D1	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo ⁴⁾ Ángulo de posición +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
11	16	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	15.5	5513 026-05	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
	18.5	5513 026-03	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)
	24.5-40	5513 026-01	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)
22	18.5	5513 026-06	5680 049-02 (15IP)	-	-	-
	25.0	5513 026-04	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)
	31.5-40	5513 026-02	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)

4) Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el catálogo principal.



Unidades de corte T-Max U-Lock® Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

Barra de acero con suministro de fluido de corte interior

Para montaje hacia abajo



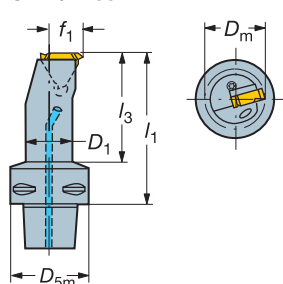
166.0L,
154.0G¹⁾



Para x y z, consulte las tablas de profundidades de pasada en el catálogo principal.

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

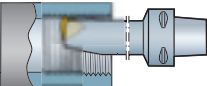
Cx-R/L166.0KFZ
Cx-R/L166.4KFZ



11	 1°	No se utilizan placas de apoyo.
16	Diámetro de la barra (D ₁) 15.5	Diámetro de la barra (D ₁) 18.5 - 40
22	18.5 No se utilizan placas de apoyo.	24.5 - 40 Ángulo de inclinación desde -2° y hasta +4°. Para obtener información sobre placas de apoyo, consulte el catálogo principal.
	 2°	 -2°/+4° 1°

1) Al utilizar las plaquitas para ranurar anillos elásticos U-Lock tipo R/L 154.0G, la herramienta de mango redondo a derecha utiliza una plaquita a izquierda y la izquierda, una a derecha. Debe utilizarse una placa de apoyo que ofrezca una inclinación de 0°. Consulte el catálogo principal.

Ilustración a derecha

Aplicación principal		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm								Nm ²⁾
		mm	t.p.i.		D ₁	D _m mín.	D _m mod ³⁾	D _{5m}	f ₁	h ₁	h ₂		
	11	0.5-2.0	32-12	C3-R166.0KFZ12050-11	16.0	20		32	12	50	33	0.9	
				C4-R166.0KFZ12060-11	16.0	20		40	12	60	37	0.9	
	16	0.5-3.0	32-6	C3-R166.4KFZ12050-16	15.5	20	15.5	32	12	50	33	1.7	
				C3-R166.4KFZ14060-16	18.5	25		32	14	60	44	1.7	
				C3-R166.4KFZ17065-16	24.5	32		32	17	65	49	1.7	
				C3-R166.4KFZ22085-16	31.5	40		32	22	85	70	1.7	
				C4-R166.4KFZ12060-16	15.5	20	15.5	40	12	60	37	1.7	
				C4-R166.4KFZ14060-16	18.5	25		40	14	60	38	1.7	
				C4-R166.4KFZ17070-16	24.5	32		40	17	70	48	1.7	
				C4-R166.4KFZ22090-16	32.0	40		40	22	90	69	1.7	
				C4-R166.4KFZ27080-16	39.5	50		40	27	80	60	1.7	
				C5-R166.4KFZ12060-16	15.5	20	15.5	50	12	60	35	1.7	
				C5-R166.4KFZ14060-16	18.5	25		50	14	60	36	1.7	
				C5-R166.4KFZ17070-16	25.0	32		50	17	70	47	1.7	
				C5-R166.4KFZ22090-16	32.0	40		50	22	90	68	1.7	
				C5-R166.4KFZ27105-16	40.0	50		50	27	105	84	1.7	
				C6-R166.4KFZ14070-16	18.5	25		63	14	70	42	1.7	
				C6-R166.4KFZ17075-16	24.5	32		63	17	75	48	1.7	
				C6-R166.4KFZ22090-16	32.0	40		63	22	90	64	1.7	
				C6-R166.4KFZ27105-16	40.0	50		63	27	105	80	1.7	
	22	2.5-7.0	11.5-4	C3-R166.4KFZ15060-22	18.5	25	21.5	32	15	60	43	3.9	
				C3-R166.4KFZ19065-22	25.0	32		32	19	65	49	3.9	
				C3-R166.4KFZ22085-22	31.5	40		32	22	85	70	3.9	
				C4-R166.4KFZ15065-22	18.5	25	21.5	40	15	65	42	3.9	
				C4-R166.4KFZ19070-22	25.0	32		50	19	70	48	3.9	
				C4-R166.4KFZ22090-22	31.5	40		40	22	90	69	3.9	
				C4-R166.4KFZ27080-22	39.5	50		40	27	80	60	3.9	
				C5-R166.4KFZ15065-22	18.5	25	21.5	50	15	65	41	3.9	
				C5-R166.4KFZ19070-22	25.0	32		50	19	70	47	3.9	
				C5-R166.4KFZ22090-22	31.5	40		50	22	90	68	2.9	
				C5-R166.4KFZ27105-22	40.0	50		50	27	105	84	3.9	
				C6-R166.4KFZ19075-22	25.0	32		63	19	75	48	3.9	
C6-R166.4KFZ22090-22	31.5	40		63	22	90	64	3.9					
C6-R166.4KFZ27105-22	40.0	50		63	27	105	80	3.9					

2) Par de apriete de la plaquita Nm

R = A derecha

3) Para obtener información sobre modificaciones relativas a las herramientas con mango redondo, para agujeros pequeños, consulte el catálogo principal.

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

△	Ø	Tornillo de plaquita		Placa de apoyo ⁴⁾		Tornillo de la placa de apoyo	
D ₁		Llave (Torx Plus)		Angulo de posición +1°		Llave (Torx Plus)	
11	-	5513 020-03	5680 051-01 (7IP)	-	-	-	-
16	15.5	5513 026-05	5680 051-03 (9IP)	-	-	-	-
	18.5	5513 026-03	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	
	24.5-40	5513 026-01	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	
22	18.5	5513 026-06	5680 049-02 (15IP)	-	-	-	-
	25.0	5513 026-04	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)	
	31.5-40	5513 026-02	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)	

4) Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el catálogo

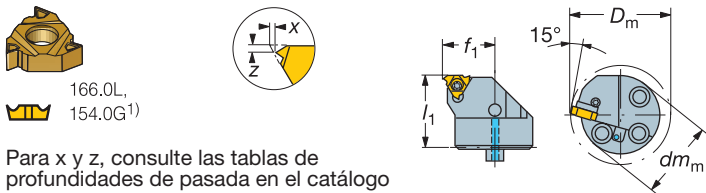


E4

Cabeza de corte intercambiable T-Max U-Lock®

Roscado interior

Diseño de sujeción por tornillo
Suministro de fluido de corte interior



Para x y z, consulte las tablas de profundidades de pasada en el catálogo

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

1) Al utilizar las plaquitas para ranurar anillos elásticos U-Lock tipo R/L 154.0G, la cabeza de corte a derecha utiliza una plaquita a izquierda y la izquierda, una a derecha. Debe utilizarse una placa de apoyo que ofrezca una inclinación de 0°. Consulte el catálogo principal.

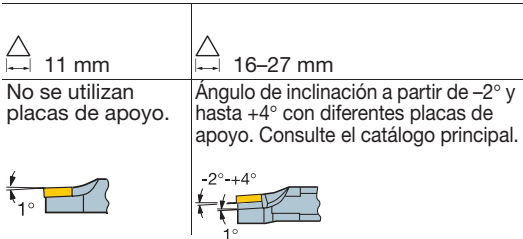
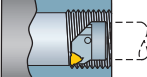
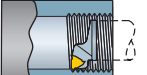


Ilustración a derecha

Aplicación principal		Gama de pasos		Código de pedido	Dimensiones, mm				Nm ²⁾
		mm	t.p.i.		$d_{m\text{m}}$	$D_{\text{m}} \text{ mín.}$	f_1	h_1	
	11	0.5-2.0	32-12	R/L566.0KFC-162012-11	16	20	12	20	0.9
				R/L566.0KFC-202014-11	20	25	14	20	0.9
	16	0.5-3.0	32-6	R/L566.4KFC-252517-16	25	32	17	25	1.7
				R/L566.4KFC-323222-16	32	40	22	32	1.7
				R/L566.4KFC-403227-16	40	50	27	32	1.7
				R/L566.4KFC-504035-16	50	63	35	40	1.7
	22	2.5-7.0	11.5-4	R/L566.4KFC-604043-16	60	80	43	40	1.7
				R/L566.4KFC-252819-22 ³⁾	25	32	19	28	3.9
				R/L566.4KFC-323222-22	32	40	22	32	3.9
				R/L566.4KFC-403227-22	40	50	27	32	3.9
27	8.0	5-3	R/L566.4KFC-504035-22	50	63	35	40	3.9	
			R/L566.4KFC-604043-22	60	80	43	40	3.9	
			R566.0KFC-403627-27	40	50	27	36	9.5	
			R566.0KFC-504435-27	50	63	35	44	9.5	
				R566.0KFC-604343-27	60	80	43	43	9.5

2) Par de apriete de la plaquita Nm
3) No se utilizan placas de apoyo.

R = A Derecha, L = A Izquierda

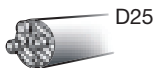
Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	Ø	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo ⁴⁾ Angulo de posición +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx plus/mm)
11	-	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	25-60	5513 026-01	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	170.3-865 (9IP)
22	25	5513 026-04	5680 049-02 (15IP)	-	-	-
	32-60	5513 026-04	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 016-02 (15IP)
27	40-60	5513 020-14	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)

4) Para obtener información sobre placas de apoyo opcionales, consulte el catálogo principal.



FRESADO

Guía y selección de herramientas

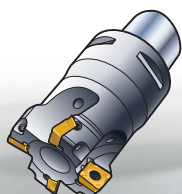
F2

Fresa de ranurar y de planear en escuadra – CoroMill® 490	F5
Fresa para planear 65° - CoroMill® 365	F6
CoroMill® 390 - Fresas para planear y escuadrar de 90°	F7
CoroMill® Century - Fresas para planear 90°	F10
CoroMill® 790 - Fresa en escuadra / frontal 90°	F11
CoroMill® 300 - Fresa de plaquita redonda	F13
CoroMill® 210 - Alto avance y fresado axial de 10°	F14
Fresa para operaciones tangenciales Coromant	F14
Fresa Coromant de filo largo para acabado	F12

Si desea más información técnica, consulte la
Guía técnica sobre corte de metal

CoroMill®

– sistema de fresado multiusos con soluciones de herramientas de rendimiento elevado para llevar a cabo operaciones de desbaste pesado a acabado en espejo en todo tipo de materiales.

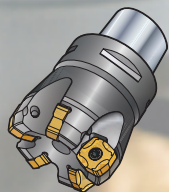


$\kappa_r = 90^\circ$

Fresa de planeado y fresado en escuadra CoroMill® 490

Buen rendimiento en operaciones de corte ligero y excelente acabado superficial y una economía óptima en la operación de mecanizado

- Obtención de productos acabados en una sola pasada
- Diseño con refrigerante interior
- Diseño de la plaquita con 4 filos de corte
- Línea del filo aguda que genera unas fuerzas de corte reducidas

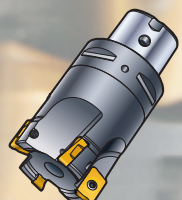


$\kappa_r = 65^\circ$

Fresa para planear CoroMill® 365

Planeado seguro en fundición y acero

- Hasta 6 mm de profundidad del corte
- Diseño con refrigerante
- Diseño de la plaquita con 8 filos reales
- Programa de plaquitas Wiper
- Rentabilidad máxima

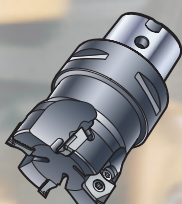


$\kappa_r = 90^\circ$

Fresa de planeado/fresado en escuadra CoroMill® 390

Fresas para ranurar y escuadrar y fresas de filo largo para operaciones de fresado en escuadra, tanto superficial como profundo

- Profundidad del corte de 11 o 15,7 mm, en función del tamaño de la plaquita
- Diseño con refrigerante
- Plaquita con 2 filos
- Programa de plaquitas para todo tipo de materiales

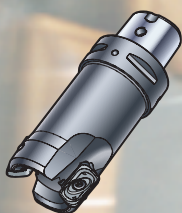


$\kappa_r = 90^\circ$

Fresa de planear CoroMill® Century

Fresa de planear para materiales no ferreos

- Diseñado para operaciones de mecanizado a alta velocidad
- Profundidad del corte de 12 o 18 mm en función del tamaño de la plaquita (metal duro, diamante policristalino o nitruro de boro cúbico)
- Diseño con refrigerante interior
- Programa de plaquitas Wiper



$\kappa_r = 90^\circ$

Para para escuadrar CoroMill® 790

Fresa para escuadrar para materiales no ferreos

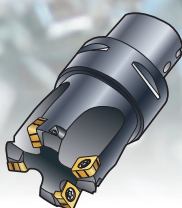
- Rendimiento de la operación de mecanizado de alta velocidad y un elevado grado de seguridad
- Profundidad del corte de 12 o 18 mm en función del tamaño de la plaquita
- Diseño con refrigerante interior
- Plaquita con 2 filos
- Programa de plaquitas con diferentes radios de vértice para la mayoría de materiales



Fresa de planear y para fresado de perfiles CoroMill® 300

Concepto versátil para desbaste y semiacabado a velocidad elevada

- Plaquitas redondas y positivas con diámetro de 8 a 16 mm
- Diseño con refrigerante interior
- Corte ligero
- Programa de plaquitas para todo tipo de materiales



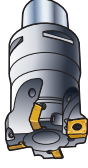
$\kappa_r = 10^\circ$

Fresa de avance elevado CoroMill® 210 para fresado frontal y en "plunge"

Una fresa de desbaste con un alto nivel de productividad

- Para eliminar una gran cantidad de viruta
- También para formación de rampas e interpolación helicoidal
- Plaquita con 4 filos de corte
- Programa de plaquitas para la mayoría de materiales

Fresado frontal, en escuadra, perfilado y de ranuras

	CoroMill® 490	CoroMill® 365	CoroMill® 390		CoroMill® Century
	Página F5	Página F6	Página F7	Página F9	Página F10
					
Profundidad de corte (a_p), mm	5.5	6	10 / 15.4	36 - 85	2 - 10
Diámetro	D_c 25 - 66 mm	D_c 40 - 60 mm	D_c 16 - 84 mm	D_c 32 - 100 mm	D_c 40 - 80 mm
Material	P M S	P K H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Planeado	 ...  ...  ...	 ...  ..	 ...  ..  ..	 .	 ...  ..  .
Fresado en escuadra	 ...  ...  ...		 ...  ...  ...	 ...	 ...  ..  ...
Fresado de perfiles	 .		 .  ...  ...		
Fresado de ranuras	 ...		 ..	 ..	
Otros			 ...		
Continuación ...					

... = Muy buena



Planeado general



Fresado en escuadra en general



Ranurado profundo



Interpolación helicoidal

.. = Buena



Mecanizado discontinuo.



Fresado en escuadra repetido



Fresado axial de frente

. = Aceptable



Voladizos largos



Ranurado



Perfilado



Paredes finas

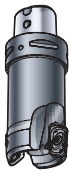
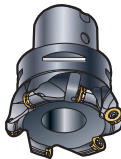
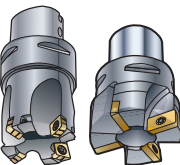
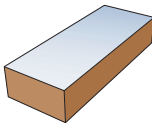
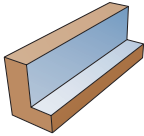
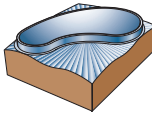
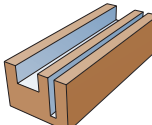


Recantado / contorneado



Mecanizado en rampa

Fresado frontal, en escuadra, perfilado y de ranuras

	CoroMill® 790 Página F11 	CoroMill® 300 Página F13 	CoroMill® 210 Página F14 	Fresa Coromant de filo largo para acabado Página F12 
Profundidad de corte (a_p), mm	12, 18	4 – 8	1.2 / 2	100 – 150
Diámetro	D_c 25 - 100 mm	D_3 35 - 80 mm	D_c 36 - 82 mm	D_c 50 - 80 mm
Material	N	P M K N S H	P M K S H	P M N S H
 Planeado	 ..	 ..  ...  ..	 ...  ...  ...	 .
 Fresado en escuadra	 ...  ...	 .	 ..	 ...
 Fresado de perfiles	 ..  ...  .	 ...  ...  ...	 .  ..  ...	
 Fresado de ranuras	 ...	 ..	 .	 ..
Otros	 .	 .	 ..	

- ...

= Muy buena
- ..

=Buena
- .

=Aceptable
- 

Planeado general
- 

Mecanizado discontinuo.
- 

Voladizos largos
- 

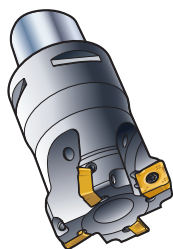
Fresado en escuadra repetido
- 

Fresado en escuadra profundo
- 

Recanteado / contorneado

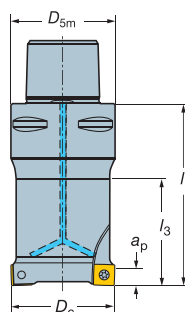
Fresa para ranurar, planear y escuadrar

Diámetro 25 – 66 mm



$\kappa_r = 90^\circ$

Tamaño de plaquita, mm
8



l_1 = longitud de programación

□ (1)	Dc mm	Código de pedido						Dimensiones, mm							Máx. ap	nmax ²⁾
		Paso grande	⌀	⌀	Paso normal	⌀	⌀	Paso reducido	⌀	⌀	kg	Dsm	l1	l3		
08	25	-	-	-	490-025C3-08M	3	-	-	-	-	0.3	32	80	60	5.5	40400
		-	-	-	490-025C4-08M	3	-	-	-	-	0.4	40	70	45	5.5	39000
		-	-	-	490-025C5-08M	3	-	-	-	-	0.6	50	75	50	5.5	28000
	32	-	-	-	490-025C6-08M	3	-	-	-	-	1	63	80	53	5.5	20000
		-	-	-	490-032C3-08M	4	-	-	-	-	0.4	32	80	60	5.5	33900
		-	-	-	490-032C4-08M	4	-	-	-	-	0.5	40	70	45	5.5	33900
	36	-	-	-	490-032C5-08M	4	-	-	-	-	0.7	50	75	50	5.5	28000
		-	-	-	490-032C6-08M	4	-	-	-	-	1	63	80	53	5.5	20000
		-	-	-	490-036C3-08M	-	4	-	-	-	0.3	32	50	30	5.5	31300
	40	-	-	-	490-040C4-08M	-	4	490-040C4-08H	6	-	0.6	40	70	45	5.5	29300
		-	-	-	490-040C5-08M	-	4	490-040C5-08H	6	-	0.8	50	75	50	5.5	28000
		-	-	-	-	-	-	490-040C6-08H	6	-	1.2	63	80	53	5.5	20000
	44	-	-	-	490-044C4-08M	-	5	490-044C4-08H	6	-	0.6	40	60	40	5.5	27600
		-	-	-	490-050C5-08M	-	5	490-050C5-08H	7	-	1	50	75	50	5.5	25500
		-	-	-	490-050C6-08M	-	5	490-050C6-08H	7	-	1.4	63	80	53	5.5	20000
	54	-	-	-	490-054C5-08M	-	5	490-054C5-08H	7	-	0.9	50	60	40	5.5	24300
		-	-	-	490-063C6-08M	-	6	490-063C6-08H	8	-	1.2	63	50	23	5.5	20000
		-	-	-	490-066C6-08M	-	6	490-066C6-08H	-	8	1.3	63	50	28	5.5	20000

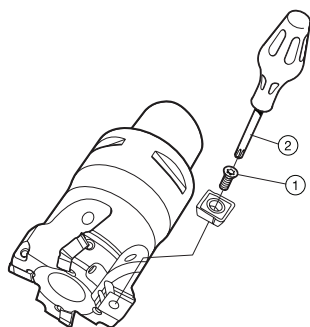
¹⁾ Las plaquitas se piden por separado.

²⁾ Se debe considerar también $n_{\max}$. (rev máx. / mín.) para mangos.

⌀ = Paso uniforme

⌀ = Paso diferencial

Piezas de repuesto



	1	2			
Dc mm	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Par de apriete (Nm)	Molykote	Llave
25 - 66	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	10.6 (1.2)	5683 010-01	5680 100-05

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

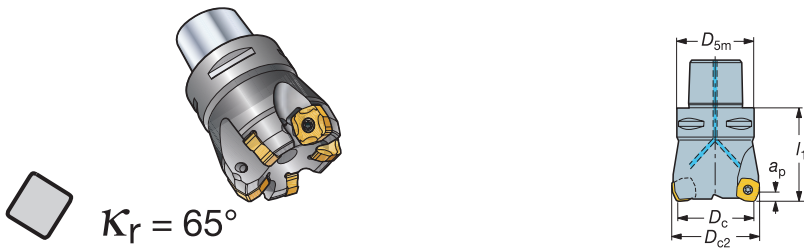


A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el suplemento del catálogo

Fresa de planear para fundición y acero

Diámetro 40 – 60 mm



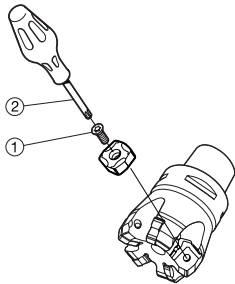
l_1 = longitud de programación

 D_c	Código de pedido						Dimensiones, mm						Máx. a_p	n_{max}
	Paso normal			Paso reducido				D_{c2}	D_{5m}	dm_m	l_1			
15 40	R365-040C4-S15M	-	3	-	-	-	0.8	46.7	40		60	6	18000	
50	R365-050C5-S15M	-	4	-	-	-	1.4	56.7	50		60	6	15700	
60	R365-063C6-S15M	-	5	-	-	-	1.9	69.7	63		60	6	13600	

 = Paso uniforme
 = Paso diferencial

Piezas de repuesto para CoroMill® 365

Sujeción por tornillo



Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Fresa	1	2				
	D_c	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Nm	Molykote	Llave dinamométrica
R365	40-60	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	5683 010-01	5512 073-01

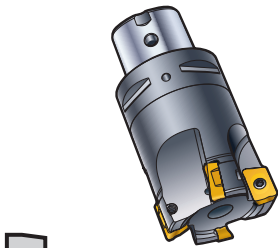
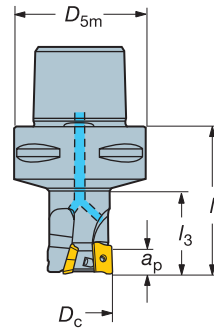
1) Los accesorios deben pedirse por separado



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo

Fresa para ranurar, planear y escuadrar

Diámetro 16 – 84 mm

 $K_r = 90^\circ$ Tamaño de plaquita, mm
11, 18 l_1 = longitud de programación

	D _c mm	Código de pedido										Dimensiones, mm							r _{max} ⁽²⁾	
		Paso grande				Paso normal				Paso reducido						Tamaño	D _{5m}	l ₁		l ₃
																				
		Coromant Capto																		
11	16	R390-016C3-11L050	2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.7	C3	32	50	25	10.0		39000	
		R390-016C4-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	C4	40	50	25	10.0		39000	
20		R390-020C3-11L050	2	-	-	R390-020C3-11M050	3	-	-	-	-	0.6	C3	32	50	25	10.0		34600	
		R390-020C4-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	C4	40	50	25	10.0		34600	
		-	-	-	R390-020C5-11M095	3	-	-	-	-	-	1	C5	50	95	40	10.0		34600	
25		-	-	-	-	R390-020C6-11M110	3	-	-	-	-	1.7	C6	63	110	40	10.0		34600	
		R390-025C3-11L050	2	-	-	R390-025C3-11M050	3	-	-	-	-	0.7	C3	32	50	32	10.0		36500	
		R390-025C4-11L	2	-	-	R390-025C4-11M	3	-	-	-	-	0.5	C4	40	55	32	10.0		36500	
		-	-	-	R390-025C5-11M095	3	-	-	-	-	-	1	C5	50	95	45	10.0		36500	
		-	-	-	R390-025C6-11M110	3	-	-	-	-	-	1.6	C6	63	110	45	10.0		36500	
32		R390-032C3-11L050	-	2	R390-032C3-11M050	-	3	-	-	-	-	0.8	C3	32	50	35	10.0		31000	
		R390-032C4-11L	2	-	R390-032C4-11M	-	3	-	-	-	-	0.6	C4	40	65	40	10.0		31000	
		R390-032C5-11L	2	-	R390-032C5-11M	-	3	-	-	-	-	0.9	C5	50	65	40	10.0		31000	
		-	-	-	R390-032C5-11M095	-	3	-	-	-	-	1.1	C5	50	95	50	10.0		31000	
		-	-	-	R390-032C6-11M080	3	-	-	-	-	-	1.5	C6	63	80	40	10.0		31000	
36		-	-	-	R390-032C6-11M110	-	3	-	-	-	-	1.8	C6	63	110	50	10.0		31000	
		-	-	-	R390-036C3-11M050	3	-	-	-	-	-	0.4	C3	32	50	50	10.0		29000	
		-	-	-	R390-036C3-11M075	3	-	-	-	-	-	0.5	C3	32	75	75	10.0		29000	
		40	-	-	R390-040C4-11M	-	4	R390-040C4-11H	-	6	0.6	C4	40	70	50	10.0		27000		
		-	-	-	R390-040C5-11M	-	4	R390-040C5-11H	-	6	1	C5	50	75	50	10.0		27000		
44		-	-	-	R390-040C6-11M080	4	-	-	-	-	1.6	C6	63	80	40	10.0		27000		
		-	-	-	R390-044C4-11M060	4	-	-	-	-	0.8	C4	40	60	60	10.0		25600		
50		-	-	-	R390-044C4-11M075	4	-	-	-	-	0.9	C4	40	75	75	10.0		25600		
		-	-	-	R390-050C5-11M060	5	-	-	-	-	1.1	C5	50	60	60	10.0		23700		
54		-	-	-	R390-050C6-11M080	5	-	-	-	-	1.8	C6	63	80	40	10.0		23700		
		-	-	-	R390-054C5-11M060	5	-	-	-	-	1.1	C5	50	60	60	10.0		22700		
63		-	-	-	R390-054C5-11M080	5	-	-	-	-	1.4	C5	50	80	80	10.0		22700		
		-	-	-	R390-063C5-11M060	5	-	-	-	-	1.3	C5	50	60	60	10.0		20700		
66		-	-	-	R390-063C6-11M080	6	-	-	-	-	2.3	C6	63	80	40	10.0		20700		
		-	-	-	R390-066C6-11M060	6	-	-	-	-	1.9	C6	63	60	60	10.0		20200		
80		-	-	-	R390-066C6-11M080	6	-	-	-	-	2.3	C6	63	80	80	10.0		20200		
		-	-	-	R390-080C6-11M060	7	-	-	-	-	2.2	C6	63	60	60	10.0		18200		
		-	-	-	R390-080C6-11M080	7	-	-	-	-	2.7	C6	63	80	80	10.0		18200		
		18	40	-	-	-	R390-040C4-18M060	3	-	-	-	-	0.6	C4	40	60	40	15.7		9200
		-	-	-	R390-040C5-18M080	3	-	-	-	-	-	1.1	C5		80	40	15.4		9200	
		-	-	-	R390-040C6-18M100	3	-	-	-	-	-	1.9	C6	63	100	50	15.4		9200	
44		R390-044C4-18L080	2	-	-	R390-044C4-18M080	3	-	-	-	-	1.1	C4	40	80	80	15.4		8600	
		-	-	-	R390-044C4-18M060	3	-	-	-	-	0.8	C4	40	60	60	15.4		8600		
50		-	-	-	R390-050C5-18M060	4	-	-	-	-	1.1	C5	50	60	40	15.4		7900		
		-	-	-	R390-050C6-18M080	4	-	-	-	-	1.8	C6	63	80	40	15.4		7900		
54		-	-	-	R390-054C5-18M060	4	-	-	-	-	2	C5	50	60	60	15.4		7500		
		-	-	-	R390-054C5-18M080	4	-	-	-	-	1.6	C5	50	80	80	15.4		7500		
63		-	-	-	R390-063C5-18M060	5	-	-	-	-	1.4	C5	50	60	60	15.4		6800		
		-	-	-	R390-063C6-18M060	5	-	-	-	-	1.8	C6	63	60	38	15.4		6800		
66		-	-	-	R390-066C6-18M060	5	-	-	-	-	1.8	C6	63	60	60	15.4		6700		
		-	-	-	R390-066C6-18M080	5	-	-	-	-	2.2	C6	63	80	80	15.4		6700		
80		-	-	-	R390-080C6-18M060	6	-	-	-	-	2.1	C6	63	60	60	15.4		5900		
84		-	-	-	R390-084C8-18M070	6	-	-	-	-	-	3.4	C8	80	70	70	15.4		5800	
		-	-	-	R390-084C8-18M100	6	-	-	-	-	4.5	C8	80	100	100	15.7		5800		

1) Las plaquitas se piden por separado.

2) También se debe tener en cuenta n máx. (máx. rev/min) para los mangos.

☺ = Paso uniforme

☹ = Paso diferencial



F8



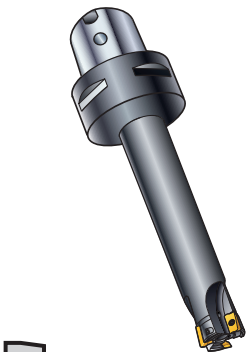
A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Fresa para ranurar, planear y escuadrar

Antivibratorio

Diámetro 20 – 40 mm



$K_r = 90^\circ$

Tamaño de plaquita, mm
11

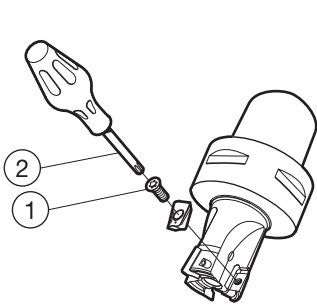
l_1 = longitud de programación

Código de pedido										Dimensiones, mm						
D_c mm	Paso grande			Paso normal			Paso reducido				Tamaño mm	D_{5m}	l_1	l_3	Máx. a_p	n_{max}
20	R390D-020C5-11L125	2	-	-	-	-	-	-	-	0.9	C5	50	125	100	10.0	21000
	R390D-020C6-11L165	2	-	-	-	-	-	-	-	1.8	C6	63	165	60	10.0	20000
25	-	-	-	-	-	-	R390D-025C5-11H150	-	4	1.2	C5	50	150	125	10.0	20000
	-	-	-	-	-	-	R390D-025C6-11H165	-	4	1.9	C6	63	165	75	10.0	20000
32	-	-	-	R390D-032C5-11M165	-	4	-	-	-	1.5	C5	50	165	140	10.0	26000
	-	-	-	R390D-032C6-11M165	-	4	-	-	-	2.1	C6	63	165	96	10.0	20000
40	-	-	-	-	-	-	R390D-040C6-11H165	-	6	2.3	C6	63	165	120	10.0	20000

- = Paso uniforme
- = Paso diferencial

Piezas de repuesto

Fresa de escuadrar



Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Fresa		1	2			
Tamaño de plaquita	D_c mm	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Par de apriete Nm	Molykote	Llave dinamométrica ¹⁾
11	16-20	5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2	5683 010-01	5680 100-03
	25-80	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	1.2	5683 010-01	5680 100-03
18	40-84	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	5683 010-01	5680 100-06

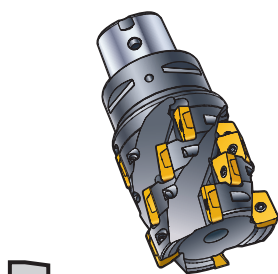
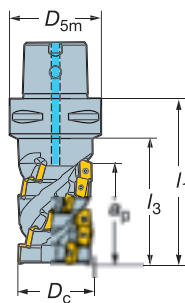
¹⁾ Los accesorios deben solicitarse por separado



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el
catálogo principal.

Fresa para ranurar de filo largo

Diámetro 32 – 100 mm


 $K_r = 90^\circ$
Tamaño de plaquita, mm
11, 18 l_1 = longitud de programación

	D_c mm	Código de pedido	Z_n/Z_c		Z_n/Z_c		Z_n/Z_c		Z_n/Z_c		Dimensiones, mm							$\eta_{max}^{(2)}$
		Paso grande			Paso normal			Paso reducido				Tamaño	D_{5m}	l_1	l_3	Máx. a_p		
11	32	R390-032C5-36L	8/2	-	R390-032C5-36M	-	12/3	-	-	-	1.1	C5	50	72	46	36.0	21700	
		R390-032C5-54L	12/2	-	R390-032C5-54M	-	18/3	-	-	-	1.1	C5	50	89	63	54.0	21700	
		-	-	-	R390-032C6-45M	-	15/3	-	-	-	1.4	C6	63	82	54	45.0	21700	
		R390-032C6-63L	14/2	-	-	-	-	-	-	-	1.5	C6	63	100	72	63.0	21700	
36	40	R390-036C3-36L	8/2	-	R390-036C3-36M	-	12/3	-	-	-	0.7	C3	32	66	66	36.0	20200	
		-	-	-	R390-040C5-54M	-	18/3	R390-040C5-54H	-	24/4	1.3	C5	50	89	63	54.0	18900	
44	50	-	-	-	R390-040C6-63M	-	21/3	R390-040C6-63H	-	28/4	1.7	C6	63	100	72	63.0	18900	
		-	-	-	R390-044C4-45M	-	15/3	-	-	-	1	C4	40	80	80	45.0	17800	
54	66	R390-050C5-36L	-	12/3	R390-050C5-36M	-	16/4	R390-050C5-36H	-	20/5	1.3	C5	50	72	50	36.0	16600	
		R390-050C5-54L	-	18/3	R390-050C5-54M	-	24/4	-	-	-	1.6	C5	50	89	67	54.0	16600	
54	66	-	-	-	R390-050C6-63M	-	28/4	R390-050C6-63H	-	35/5	2	C6	63	100	72	63.0	16600	
		-	-	-	R390-054C5-54M	-	24/4	-	-	-	1.7	C5	50	89	80	54.0	16000	
54	66	-	-	-	R390-066C6-45M	-	20/4	-	-	-	2.4	C6	63	82	82	45.0	13900	
18	44	R390-044C4-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	0.9	C4	40	78	78	43.0	8600	
		R390-044C5-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1.3	C5	50	80	53	43.0	9200	
		R390-044C5-57L	-	8/2	-	-	-	-	-	-	1.4	C5		92	67	57.0	9200	
		R390-044C6-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1.6	C6	63	80	53	43.0	9200	
50	50	R390-044C6-57L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	1.7	C6	63	94	67	57.0	9200	
		R390-050C5-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1.5	C5	50	78	53	43.0	7900	
		-	-	-	R390-050C6-43M	-	9/3	-	-	-	1.7	C6	63	80	53	43.0	7900	
		R390-050C6-71L	10/2	-	R390-050C6-71M	15/3	-	-	-	-	2	C6	63	108	81	71.0	7900	
54	63	-	-	-	R390-050C8-57M	-	12/3	-	-	-	2.8	C8	80	102	67	57.0	7900	
		-	-	-	R390-054C5-43M	-	9/3	-	-	-	1.5	C5	50	78	78	43.0	7500	
		-	-	-	R390-063C6-43M	-	12/4	-	-	-	2.1	C6	63	80	53	43.0	6800	
		R390-063C6-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	2.4	C6	63	94	67	57.0	6800	
66	80	R390-063C8-57L	-	12/3	R390-063C8-57M	-	16/4	-	-	-	3.3	C8	80	102	67	57.0	6800	
		R390-063C8-85L	-	18/3	-	-	-	-	-	-	3.7	C8	80	130	95	85.0	6800	
		R390-066C6-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	2.5	C6	63	94	67	57.0	6700	
		-	-	-	-	-	-	R390-080C8-57H	20/5	-	4	C8	80	102.6	67	57.0	5900	
84	100	R390-080C8-71L	-	15/3	-	-	-	-	-	4.7	C8	80	116	81	71.0	5900		
		-	-	-	R390-084C8-57M	-	16/4	-	-	-	4.3	C8	80	102.6	67	57.0	5800	
84	100	-	-	-	R390-100C8-57M	-	16/4	R390-100C8-57H	24/6	-	5.2	C8	80	102	67	57.0	5200	
		-	-	-	R390-100C8-71M	-	20/4	-	-	-	6	C8	80	116.7	81	71.0	5200	

1) Las plaquitas se piden por separado.

2) También se debe tener en cuenta n máx. (máx. rev/min) para los mangos. = Paso uniforme = Paso diferencial z_n/z_c z_n = número de plaquita en la fresa z_c = número de dientes efectivos

Piezas de repuesto

Fresa

Tamaño de plaquita	D_c mm	Tornillo de plaquita	* Llave dinamométrica Torx Plus	Par de apriete (Nm)	Molykote
11	32-66	5513 024-01	5680 100-03 (8IP)	1.2	5683 010-01
18	44-100	5513 036-01	5680 100-06	3.0	5683 010-01

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

* Nota: El tornillo de plaquita es exclusivo para la fresa de filo largo CoroMill 390. NO utilice el tornillo para la fresa de ranurar CoroMill 390.



A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

A
Sistemas
portaherramientas

B
Mecanizado multi-
tareas

C
Torneo general

D
Tronzado y ranurado

E

F
Roscado

F
Fresado

G

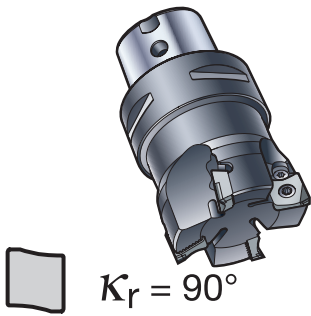
H
Talladrado

I
Mandrinado

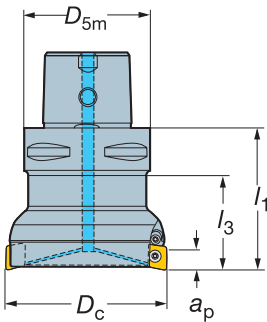
I
Información general

Fresa de planear para materiales no féreos

Diámetro 40 – 80 mm



$K_r = 90^\circ$



Refrigerante interno

l1 = longitud de programación

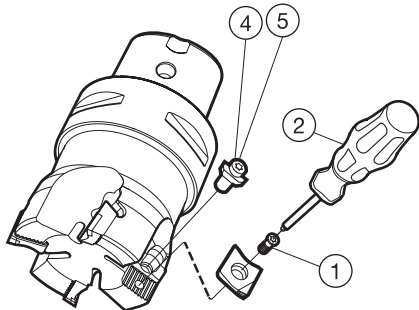
		Código de pedido	Dimensiones, mm							
	Dc mm	Paso normal				Tamaño	D5m	l1	l3	nmax2)
11	40	R590-040C3-11M	3	-	0.6	C3	32	55	40	48000
		R590-040C4-11M	3	-	0.8	C4	40	63	40	39000
	50	R590-050C5-11M	4	-	1.4	C5	50	63	40	28000
	63	R590-063C5-11M	5	-	1.5	C5	50	63	40	28000
	80	R590-080C6-11M	6	-	2.4	C6	63	71		20000

1) Las plaquitas se piden por separado.
2) También se debe tener en cuenta n máx. (máx. rev/min) para los mangos.
Nota: la profundidad de corte (ap) depende del tipo de las plaquitas, consulte la página referente a las mismas

- = Paso uniforme
 = Paso diferencial

Ajuste axial de la fresa CoroMill Century
Las instrucciones para el montaje de CoroMill Century se incluyen en cada embalaje.

Piezas de repuesto para CoroMill® Century



Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

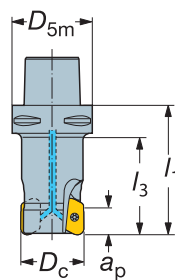
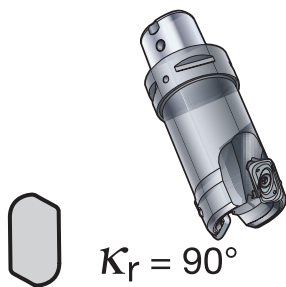
Fresa	1	2	3	4	5		
							
D_c mm	Tornillo de plaquita	Par de apriete (Nm)	Llave dinamométrica (Torx Plus)	Tornillo de retención	Par de apriete (Nm)	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
Coromant Capto® 40– 80	5513 020-25	3.0	5680 100-06 (15IP)	–	–	5513 014-021	5513 014-02



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Fresa para escuadrar y ranurar

Diámetro 25-100 mm



l_1 = longitud de programación

 ¹⁾	<i>D</i> _c mm	Código de pedido		 ²⁾	 ³⁾	 ⁴⁾	 ⁵⁾	 ⁶⁾	 ⁷⁾	 ⁸⁾	Dimensiones, mm					<i>r</i> _{max} ²⁾
		Paso grande	 ²⁾  ³⁾								Paso normal	 ⁴⁾  ⁵⁾	Paso reducido	 ⁶⁾  ⁷⁾	 ⁸⁾	
16	25	R790-025C5S2-16L	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.9	C5	74	50	12.0	28000	
	32	-	- - -	R790-032C5S2-16M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1	C5	88	64	12.0	28000	
	36	R790-036C3S1-16L	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.7	C3	67	50	12.0	45600	
	40	-	- - -	R790-040C4S1-16M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.9	C4	62	40	12.0	39000	
	-	-	- - -	R790-040C5S1-16M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.2	C5	82	60	12.0	28000	
	44	-	- - -	R790-044C4S1-16M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.1	C4	60	60	12.0	39000	
	50	-	- - -	-	- - -	R790-050C5S1-16H	4 - -	- - -	- - -	1.6	C5	97	75	12.0	28000	
54	-	- - -	R790-054C5S1-16M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.6	C5	81	81	12.0	28000		
22	40	-	- - -	R790-040C4S2-22M	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.8	C4	80	76.2	18.0	37500	
	44	-	- - -	R790-044C4S1-22M	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.7	C4	66	66	18.0	28000	
	-	R790-050C5S1-22L	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.1	C5	66	50	18.0	28000	
	50	R790-050C5S2-22L	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.5	C5	100	78	18.0	28000	
	-	-	- - -	R790-050C5S2-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.4	C5	100	78	18.0	20000	
	54	-	- - -	R790-054C5S2-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1	C5	66	66	18.0	28000	
	63	-	- - -	R790-063C6S1-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.8	C6	66	42	18.0	20000	
	66	-	- - -	R790-066C6S1-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1.8	C6	66	66	18.0	20000	
	80	-	- - -	R790-063C6S2-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	2.8	C6	120	102	18.0	14000	
	-	-	- - -	-	- - -	R790-080C8S1-22H	4 - -	- - -	- - -	4.6	C8	120	88	18.0	16000	
-	-	- - -	R790-080C8S1-22M	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	4.4	C8	120	88	18.0	14000		
84	-	- - -	-	- - -	R790-084C8S1-22H	4 - -	- - -	- - -	3.5	C8	120	120	18.0	14000		
100	-	- - -	R790-100C8S1-22M	4 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	3.9	C8	66	66	18.0	14000		

1) Las plaquitas se piden por separado.

2) También se debe tener en cuenta n máx. (máx. rev/min) para los mangos.

¡Advertencia!

A elevadas rpm, el peso de la plaquita y los elementos de amarre se incrementan rápidamente, razón por la que todo mecanizado a alta velocidad debe realizarse sólo en un montaje de máquina herramienta bien protegido.

Asegúrese antes de montar la plaquita, que ésta y su asiento estén en perfectas condiciones y sin rebabas o partículas que afecten el amarre.

Se obtiene una sujeción correcta de la plaquita apretando el tornillo de 16 mm a un par de 3 Nm y la plaquita de 22 mm, a 5 Nm.

Nota: ¡Recuerde que una plaquita de 19 gramos pesa 350 kg a 37500 rpm!

= Paso uniforme = Paso diferencial

Piezas de repuesto para CoroMill® 790

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita	Tornillo	Llave dinamométrica (Torx Plus)	Brocas (Torx Plus)	Valor de par Nm	Molykote
16	5513 020-09	5680 100-06 (15IP)	-	3.0	5683 010-01
22	5513 020-07	5680 100-07 (20IP)	5680 084-07 (20IP)	5.0	5683 010-01

1) Los accesorios deben pedirse por separado



A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Fresa Coromant de filo largo para acabado

Dc 50 - 80 mm (plaquita lateral de 19 mm; plaquita del



D_c	Código de pedido			Dimensiones, mm		
	Paso grande			D_{5m}	l_1	Máx. a_p
	Coromant Capto					
50	R215-050C5-100L	16/2	-	50	151.5	100
80	R215-080C8-150L	25/2	-	80	200	150

 = Paso uniforme

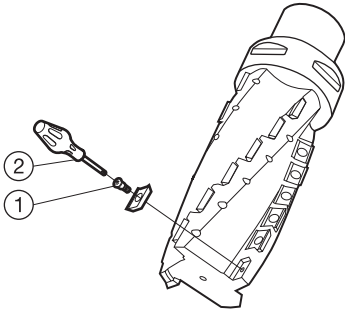
 = Paso diferencial

Z_n/Z_c

Z_n = número de plaquita en la fresa

Z_c = número de dientes efectivos

Piezas de repuesto



Fresa		2				
Tamaño de plaquita						
		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)1)	Par de apriete (Nm)	Llave dinamométrica	Molykote
R215	18/19	5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0	5680 100-07	5683 010-01

1) Los accesorios deben pedirse por separado



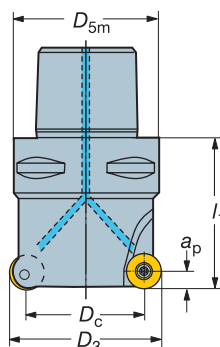
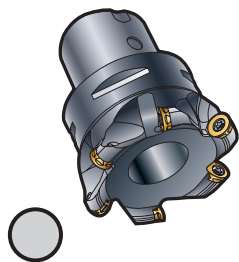
A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Fresa de planear con plaquitas redondas, positivas

Diámetro 35 – 80 mm

Diseño positivo



l_1 = longitud de programación

		Código de pedido										Dimensiones, mm					
 ⁽¹⁾	D_3	Paso grande			Paso normal			Paso reducido				D_c	D_{5m}	l_1	Máx. a_p	$n_{\max}^{(2)}$	
8	35	-	-	-	R300-035C3-08M	-	4	R300-035C3-08H	5	-	0.3	27	32	40	4	33800	
	42	-	-	-	-	-	-	R300-042C4-08H	6	-	0.5	34	40	50	4	29800	
	52	-	-	-	-	-	-	R300-052C5-08H	8	-	1.0	44	50	50	4	26100	
	66	-	-	-	-	-	-	R300-066C6-08H	10	-	1.7	58	63	50	4	23100	
	80	-	-	-	-	-	-	R300-080C6-08H	12	-	1.8	72	63	50	4	20500	
10	35	-	-	-	-	-	-	R300-035C3-10H	4	-	0.4	25	32	40	5	43200	
	42	-	-	-	-	-	-	R300-042C4-10H	5	-	0.6	32	40	50	5	37200	
12	35	-	-	-	R300-035C3-12M	-	3	R300-035C3-12H	4	-	0.2	23	32	43	6	32900	
	42	-	-	-	R300-042C4-12M	-	3	R300-042C4-12H	4	-	0.6	30	40	50	6	28300	
	52	-	-	-	-	-	-	R300-052C5-12H	5	-	1.0	40	50	50	6	24000	
	52	R300-052C5-12L	-	3	R300-052C5-12M	-	4	-	-	-	1.0	40	50	50	6	24400	
	66	R300-066C6-12L	-	4	R300-066C6-12M	5	-	R300-066C6-12H	7	-	1.7	54	63	50	6	21700	
	80	-	-	-	R300-080C6-12M	6	-	R300-080C6-12H	8	-	1.7	68	63	50	6	18900	
16	52	R300-052C5-16L	-	3	R300-052C5-16M	-	4	R300-052C5-16H	5	-	1.0	36	50	60	8	20600	
	66	R300-066C6-16L	-	4	R300-066C6-16M	-	5	R300-066C6-16H	6	-	1.7	50	63	60	8	17600	
	80	-	-	-	R300-080C6-16M	-	5	R300-080C6-16H	7	-	2.0	64	63	60	8	15400	

1) Las plaquitas se piden por separado.

2) Los valores máx. de rpm ($n_{\text{máx}}$) son teóricos para la fresa. Se deben considerar también el voladizo y el sistema de sujeción cuando se trabaje a elevadas rpm.

= Paso uniforme

= Paso diferencial

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Fresa

Tamaño de plaquita

$\varnothing$	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Par torsos Nm	Molykote	Llave dinamométrica
8	5513 020-56	5680 046-01 (8IP)	1.2	5683 010-01	5680 100-03
10	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	5683 010-01	5680 100-06
12	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	5683 010-01	5680 100-06
16	5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0	5683 010-01	5680 100-07

1) Los accesorios deben pedirse por separado

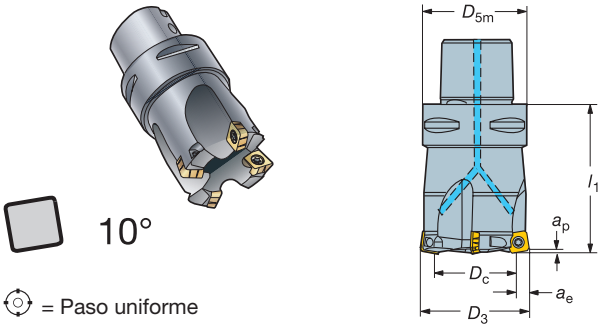


A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Avance elevado y fresado en "plunge"

Diámetro 36 – 86 mm



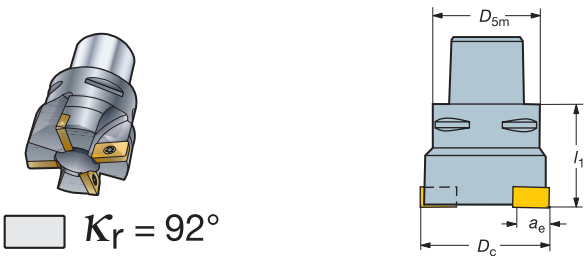
l_1 = longitud de programación

		Código de pedido						Dimensiones, mm											
 ¹⁾	D ₃	Paso normal			Paso reducido				D _c	Tamaño	D _{5m}	d _m	l ₁	l ₂	l ₃	Máx. a _p	a _e max.	n _{max} ²⁾	
09	36	R210-036C3-09M	2	-	R210-036C3-09H	3	-	0.5	21.9	C3	32		50			1.2	8	30900	
	42	R210-042C4-09M	-	3	R210-042C4-09H	4	-	0.8	27.9	C4	40		60			1.2	8	27600	
	52	R210-052C5-09M	-	4	R210-052C5-09H	5	-	1.0	37.9	C5	50		70			1.2	8	24000	
	54	-	-	-	R210-054C5-09H	5	-	1.0	39.9	C5	50		70			1.2	8	23600	
	66	R210-066C6-09M	-	6	-	-	-	1.6	51.9	C6	63		72			1.2	8	21300	
14	52	R210-052C5-14M	-	3	R210-052C5-14H	4	-	0.9	28.0	C5	50		70			2.0	13	20800	
	54	-	-	-	R210-054C5-14H	4	-	1.0	30.0	C5	50		70			2.0	13	23600	
	66	R210-066C6-14M	-	4	R210-066C6-14H	5	-	1.6	42.0	C6	63		72			2.0	13	17700	
	82	-	-	-	R210-082C8-14H	6	-	3.0	58.0	C8	80		80			2.0	13	15100	
	82	R210-082C8-14M	-	5	-	-	-	3.0		C8	80		80			2.0	13	14700	
	86	-	-	-	R210-086C8-14H	6	-	3.2	62.0	C8	80		80			2.0	13	14700	

1) Las plaquitas se piden por separado.
2) Se debe considerar también 2) $n_{máx.}$ (rev máx. / mín.) para mangos.

Fresa para operaciones axiales

Diámetro 80-160 mm



		Código de pedido				Dimensiones		
$\square^{(1)}$	D_c	Paso normal ²⁾	$\odot$	$\ominus$	$\frac{kg}{kg}$	D_{5m}	$l_1^{(3)}$	a_e max.
25	80	R215-A080C6-25M	4	-	3.0	63	61	22
25	85	R215-A085C8-25M	5	-	4.0	80	61	22

1) Las plaquitas se piden por separado.
2) Paso uniforme.
3) Longitud de programación.

Piezas de repuesto

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Fresa		1		2			
Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Nm	Molykote	Llave dinamométrica1)	
R210	09	5513 020-02	5680 046-02 (15IP)	3.0	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	
	14	5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0	5683 010-01	-	
R215	25	5513 016-01	5680 048-04 (20IP)	5.0	5683 010-01	5680 100-07	

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

TALADRADO

Brocas de plaquita intercambiable

CoroDrill® 880

G2

Acoplamientos ajustables

G9

Si desea información técnica, consulte la Guía técnica de mecanizado

Guía de herramientas

	CoroDrill® 880	
	Página G2  880	 ... Taladrado en general Versatilidad ...  Superficie en ángulo ...  Ajuste radial ...  Agujero cruzado •  Taladrado de paquetes ..  Taladrado a media caña ...  Mandrinado
D_c mm	12.00 - 43.00	
Profundidad de taladrado	3 - 4 x D _c	
Material		
Tolerancia de agujero	IT13 IT11*)	
Acabado	1-5 µm	

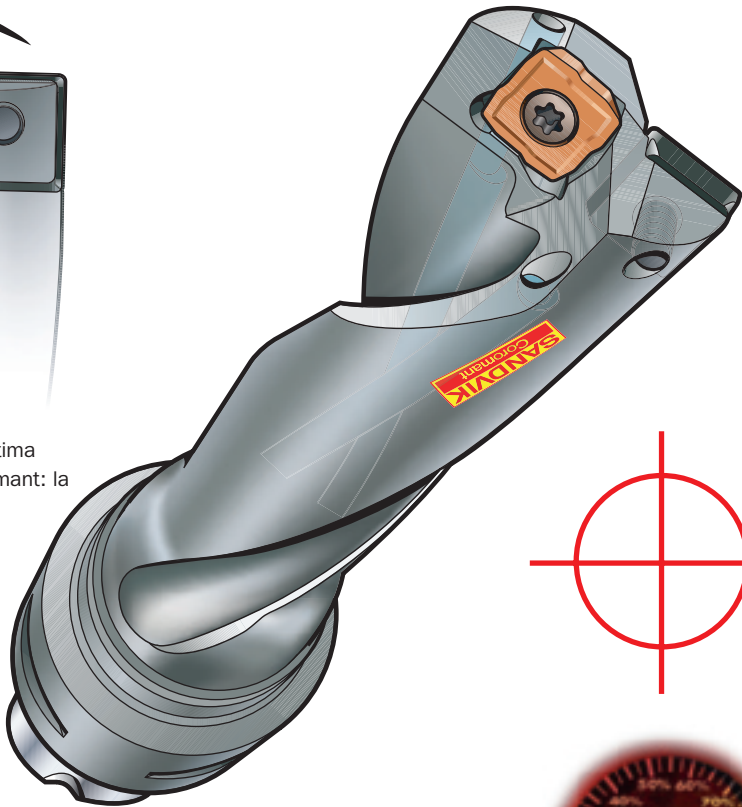
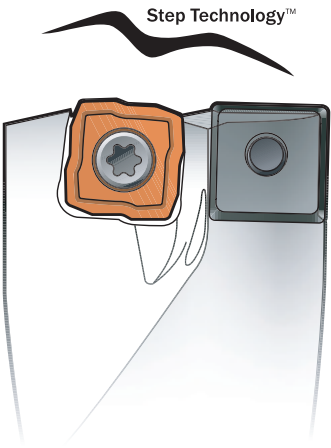
*) Por pre-reglaje.

- ... = Muy buena
- .. = Buenas
- = No recomendada

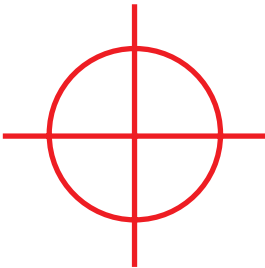
CoroDrill® 880

Broca de plaquita intercambiable

Una nueva dimensión para el éxito



CoroDrill 880 presenta la última innovación de Sandvik Coromant: la Tecnología Step



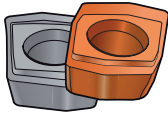
Tolerancias estrechas de agujero. Posición avanzada de plaquita. Tecnología Wiper. Excelente acabado superficial.



Entrada paso a paso en la pieza. Fuerzas de corte perfectamente equilibradas. Aumento de la productividad en un 100%.

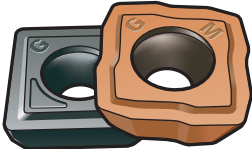
Tamaño 01

Dos filos



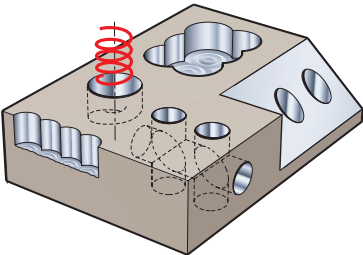
Tamaño 02-09

Cuatro filos de corte

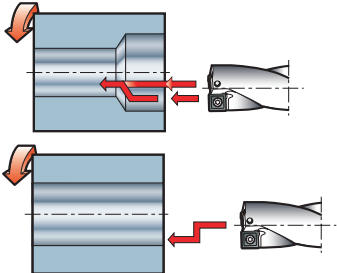


Calidades y geometrías especialmente optimizadas. Elevado rendimiento en piezas de todos los materiales.

Broca rotativa

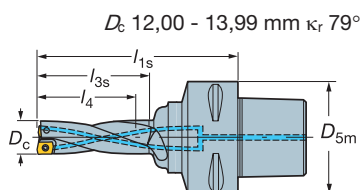
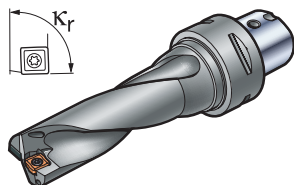


Broca no rotativa

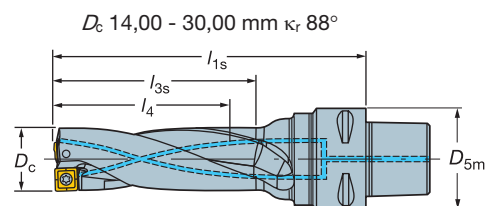


CoroDrill® 880 3 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 30,00 mm



Tolerancia de agujero 0/+0.25 mm
Tolerancia, D_c 0/+0.20 mm
Máx. profundidad del agujero, l_4 $3 \times D_c$



Diám. de		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Ajuste radial (+)	
	D_c mm			D_{5m}	l_s	l_{3s}	l_4		kg	D_c Max	
01	12	C4	880-D1200C4-03	40	71	39	36	0.3	0.25	12.5	
	12.5	C4	880-D1250C4-03	40	73	40	38	0.3	0.25	13.0	
	12.7	C4	880-D1270C4-03	40	74	41	38	0.3	0.25	13.2	
	13	C4	880-D1300C4-03	40	75	42	39	0.3	0.25	13.5	
	13.5	C4	880-D1350C4-03	40	77	44	41	0.3	0.25	14.0	
02	14	C4	880-D1400C4-03	40	78	45	42	0.3	0.50	15.0	
	14.5	C4	880-D1450C4-03	40	80	46	44	0.3	0.45	15.4	
	15	C4	880-D1500C4-03	40	82	48	45	0.3	0.40	15.8	
	15.5	C4	880-D1550C4-03	40	84	50	47	0.3	0.30	16.1	
	16	C4	880-D1600C4-03	40	86	51	48	0.3	0.30	16.6	
03	16.5	C4	880-D1650C4-03	40	88	53	50	0.3	0.60	17.7	
	17	C4	880-D1700C4-03	40	89	54	51	0.3	0.60	18.2	
	17.5	C4	880-D1750C4-03	40	92	56	53	0.3	0.50	18.5	
	18	C4	880-D1800C4-03	40	93	57	54	0.3	0.40	18.8	
	18.5	C4	880-D1850C4-03	40	95	59	56	0.4	0.40	19.3	
	19	C4	880-D1900C4-03	40	96	60	57	0.4	0.30	19.6	
	19.5	C4	880-D1950C4-03	40	99	62	59	0.4	0.30	20.1	
04	20	C4	880-D2000C4-03	40	101	64	60	0.4	0.90	21.8	
	21	C4	880-D2100C4-03	40	104	66	63	0.4	0.80	22.6	
	22	C4	880-D2200C4-03	40	107	69	66	0.4	0.60	23.2	
	23	C4	880-D2300C4-03	40	111	72	69	0.4	0.50	24.0	
	24	C4	880-D2400C4-03	40	115	76	72	0.4	1.10	26.2	
05	25	C4	880-D2500C4-03	40	119	79	75	0.5	1.00	27.0	
	26	C4	880-D2600C4-03	40	122	81	78	0.5	0.90	27.8	
	27	C4	880-D2700C4-03	40	125	84	81	0.5	0.70	28.4	
	28	C4	880-D2800C4-03	40	129	87	84	0.5	0.60	29.2	
	29	C4	880-D2900C4-03	40	132	90	87	0.6	0.50	30.0	
06	30	C4	880-D3000C4-03	40	137	94	90	0.6	1.12	32.2	

l_s = longitud de programación



G8

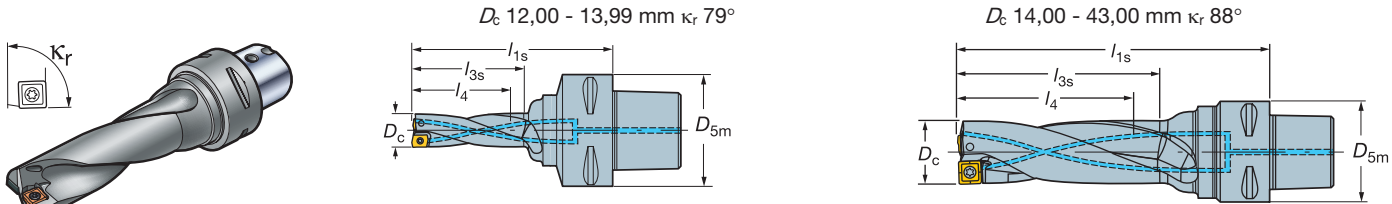


A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroDrill® 880 3 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 43,00 mm



Tolerancia de agujero 0/+0.25 mm
Tolerancia, D_c 0/+0.20 mm
Máx. profundidad del agujero, l₄ 3 x D_c

l_{1s} = longitud de programación

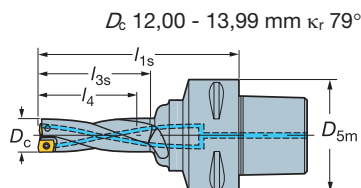
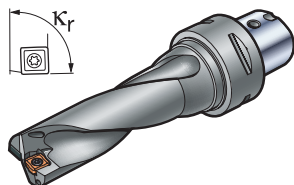
Diám. de broca		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					Ajuste radial (+)	
	D _c mm			D _{5m}	l _{1s}	l _{3s}	l ₄		D _c Max	
01	12	C5	880-D1200C5-03	50	71	39	36	0.5	0.25	12.5
	12.5	C5	880-D1250C5-03	40	73	40	38	0.5	0.25	13.0
	12.5	C5	880-D1250C6-03	40	75	40	38	0.9	0.25	13.0
	12.7	C5	880-D1270C5-03	50	74	41	38	0.5	0.25	13.2
	13	C5	880-D1300C5-03	50	75	42	39	0.5	0.25	13.5
02	13.5	C5	880-D1350C5-03	50	77	44	41	0.5	0.25	14.0
	14	C5	880-D1400C5-03	50	78	45	42	0.5	0.50	15.0
	14.5	C5	880-D1450C5-03	50	80	46	44	0.5	0.45	15.4
	15	C5	880-D1500C5-03	50	82	48	45	0.5	0.40	15.8
	15.5	C5	880-D1550C5-03	50	84	50	47	0.5	0.30	16.1
03	16	C5	880-D1600C5-03	50	86	51	48	0.5	0.30	16.6
	16.5	C5	880-D1650C5-03	50	88	53	50	0.5	0.60	17.7
	17	C5	880-D1700C5-03	50	89	54	51	0.5	0.60	18.2
	17.5	C5	880-D1750C5-03	50	92	56	53	0.5	0.50	18.5
	18	C5	880-D1800C5-03	50	93	57	54	0.5	0.40	18.8
04	18.5	C5	880-D1850C5-03	50	95	59	56	0.6	0.40	19.3
	19	C5	880-D1900C5-03	50	96	60	57	0.6	0.30	19.6
	19.5	C5	880-D1950C5-03	50	99	62	59	0.6	0.30	20.1
	20	C5	880-D2000C5-03	50	101	64	60	0.6	0.90	21.8
	21	C5	880-D2100C5-03	50	104	66	63	0.6	0.80	22.6
05	22	C5	880-D2200C5-03	50	107	69	66	0.6	0.60	23.2
	23	C5	880-D2300C5-03	50	111	72	69	0.6	0.50	24.0
	24	C5	880-D2400C5-03	50	115	76	72	0.6	1.10	26.2
	25	C5	880-D2500C5-03	50	119	79	75	0.7	1.00	27.0
	26	C5	880-D2600C5-03	50	122	81	78	0.7	0.90	27.8
06	27	C5	880-D2700C5-03	50	125	84	81	0.8	0.70	28.4
	28	C5	880-D2800C5-03	50	129	87	84	0.8	0.60	29.2
	29	C5	880-D2900C5-03	50	132	90	87	0.8	0.50	30.0
	30	C5	880-D3000C5-03	50	137	94	90	0.8	1.12	32.2
	31	C5	880-D3100C5-03	50	141	97	93	0.9	0.99	33.0
07	32	C5	880-D3200C5-03	50	144	100	96	0.9	0.87	33.7
	33	C5	880-D3300C5-03	50	148	103	99	1.0	0.75	34.5
	34	C5	880-D3400C5-03	50	151	106	102	1.0	0.62	35.2
	35	C5	880-D3500C5-03	50	155	109	105	1.1	0.50	36.0
	36	C5	880-D3600C5-03	50	159	112	108	1.1	1.38	38.8
08	37	C5	880-D3700C5-03	50	162	115	111	1.1	1.25	39.5
	38	C5	880-D3800C5-03	50	166	118	114	1.2	1.13	40.2
	39	C5	880-D3900C5-03	50	169	121	117	1.2	1.00	41.0
	40	C5	880-D4000C5-03	50	173	124	120	1.3	0.88	41.8
	41	C5	880-D4100C5-03	50	177	127	123	1.3	0.75	42.5
09	42	C5	880-D4200C5-03	50	186	130	126	1.6	0.63	43.2
	43	C5	880-D4300C5-03	50	190	133	129	1.7	0.50	44.0



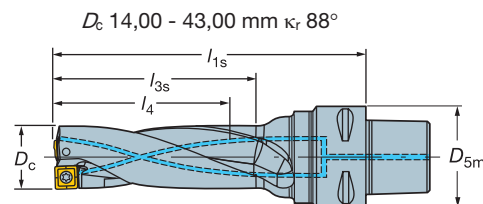
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroDrill® 880 3 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 43,00 mm



Tolerancia de agujero 0/+0.25 mm
Tolerancia, D_c 0/+0.20 mm
Máx. profundidad del agujero, l₄ 3 x D_c



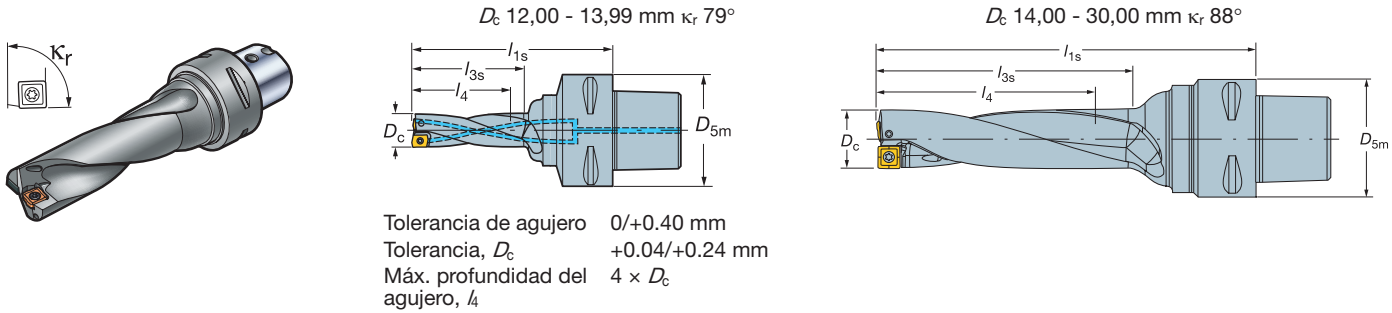
Diám. de broca									Ajuste radial (+)	
	D _c mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					Ajuste radial (+)	
				D _{5m}	l _s	l _{3s}	l ₄		D _c Max	
01	12	C6	880-D1200C6-03	63	73	39	36	0.9	0.25	12.5
	12.7	C6	880-D1270C6-03	63	76	41	38	0.9	0.25	13.2
	13	C6	880-D1300C6-03	63	77	42	39	0.9	0.25	13.5
	13.5	C6	880-D1350C6-03	63	79	44	41	0.9	0.25	14.0
02	14	C6	880-D1400C6-03	63	80	45	42	0.9	0.50	15.0
	14.5	C6	880-D1450C6-03	63	82	46	44	0.9	0.45	15.4
	15	C6	880-D1500C6-03	63	84	48	45	0.9	0.40	15.8
	15.5	C6	880-D1550C6-03	63	86	50	47	0.9	0.30	16.1
	16	C6	880-D1600C6-03	63	88	51	48	0.9	0.30	16.6
	16.5	C6	880-D1650C6-03	63	90	53	50	0.9	0.60	17.7
03	17	C6	880-D1700C6-03	63	91	54	51	0.9	0.60	18.2
	17.5	C6	880-D1750C6-03	63	94	56	53	0.9	0.50	18.5
	18	C6	880-D1800C6-03	63	95	57	54	1.0	0.40	18.8
	18.5	C6	880-D1850C6-03	63	97	59	56	1.0	0.40	19.3
	19	C6	880-D1900C6-03	63	98	60	57	1.0	0.30	19.6
	19.5	C6	880-D1950C6-03	63	101	62	59	1.0	0.30	20.1
	20	C6	880-D2000C6-03	63	103	64	60	1.0	0.90	21.8
04	21	C6	880-D2100C6-03	63	106	66	63	1.0	0.80	22.6
	22	C6	880-D2200C6-03	63	109	69	66	1.0	0.60	23.2
	23	C6	880-D2300C6-03	63	113	72	69	1.1	0.50	24.0
	24	C6	880-D2400C6-03	63	117	76	72	1.0	1.10	26.2
05	25	C6	880-D2500C6-03	63	121	79	75	1.1	1.00	27.0
	26	C6	880-D2600C6-03	63	124	81	78	1.1	0.90	27.8
	27	C6	880-D2700C6-03	63	127	84	81	1.2	0.70	28.4
	28	C6	880-D2800C6-03	63	131	87	84	1.2	0.60	29.2
	29	C6	880-D2900C6-03	63	134	90	87	1.2	0.50	30.0
	30	C6	880-D3000C6-03	63	139	94	90	1.2	1.12	32.2
06	31	C6	880-D3100C6-03	63	143	97	93	1.3	0.99	33.0
	32	C6	880-D3200C6-03	63	146	100	96	1.3	0.87	33.7
	33	C6	880-D3300C6-03	63	150	103	99	1.4	0.75	34.5
	34	C6	880-D3400C6-03	63	153	106	102	1.4	0.62	35.2
	35	C6	880-D3500C6-03	63	157	109	105	1.5	0.50	36.0
	36	C6	880-D3600C6-03	63	161	112	108	1.5	1.38	38.8
07	37	C6	880-D3700C6-03	63	164	115	111	1.5	1.25	39.5
	38	C6	880-D3800C6-03	63	168	118	114	1.6	1.13	40.2
	39	C6	880-D3900C6-03	63	171	121	117	1.6	1.00	41.0
	40	C6	880-D4000C6-03	63	175	124	120	1.7	0.88	41.8
	41	C6	880-D4100C6-03	63	179	127	123	1.7	0.75	42.5
	42	C6	880-D4200C6-03	63	182	130	126	1.9	0.63	43.2
	43	C6	880-D4300C6-03	63	186	133	129	2.0	0.50	44.0



Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroDrill® 880 4 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 30,00 mm



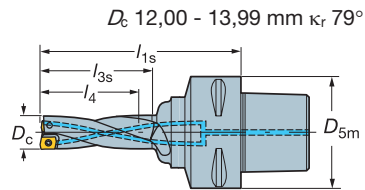
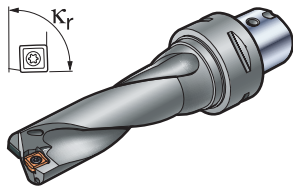
Diám. de broca		Dimensiones, mm							Ajuste radial (+)	
	D _c mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	D _{5m}	l _{1s}	l _{3s}	l ₄		D _c Max	
01	12	C4	880-D1200C4-04	40	83	51	48	0.3	0.25	12.5
	12.5	C4	880-D1250C4-04	40	86	53	50	0.3	0.25	13.0
	12.7	C4	880-D1270C4-04	40	86	53	51	0.3	0.25	13.2
	13	C4	880-D1300C4-04	40	88	55	52	0.3	0.25	13.5
	13.5	C4	880-D1350C4-04	40	90	57	54	0.3	0.25	14.0
02	14	C4	880-D1400C4-04	40	92	59	56	0.3	0.50	15.0
	14.5	C4	880-D1450C4-04	40	95	61	58	0.3	0.45	15.4
	15	C4	880-D1500C4-04	40	97	63	60	0.3	0.40	15.8
	15.5	C4	880-D1550C4-04	40	99	65	62	0.3	0.30	16.1
	16	C4	880-D1600C4-04	40	102	67	64	0.3	0.30	16.6
03	16.5	C4	880-D1650C4-04	40	104	69	66	0.4	0.60	17.7
	17	C4	880-D1700C4-04	40	106	71	68	0.3	0.60	18.2
	17.5	C4	880-D1750C4-04	40	109	73	70	0.4	0.50	18.5
	18	C4	880-D1800C4-04	40	111	75	72	0.4	0.40	18.8
	18.5	C4	880-D1850C4-04	40	113	77	74	0.4	0.40	19.3
	19	C4	880-D1900C4-04	40	115	79	76	0.4	0.30	19.6
	19.5	C4	880-D1950C4-04	40	119	82	78	0.4	0.30	20.1
04	20	C4	880-D2000C4-04	40	121	84	80	0.4	0.90	21.8
	21	C4	880-D2100C4-04	40	125	87	84	0.4	0.80	22.6
	22	C4	880-D2200C4-04	40	129	91	88	0.4	0.60	23.2
	23	C4	880-D2300C4-04	40	134	95	92	0.5	0.50	24.0
	24	C4	880-D2400C4-04	40	139	100	96	0.5	1.10	26.2
	25	C4	880-D2500C4-04	40	144	104	100	0.5	1.00	27.0
	26	C4	880-D2600C4-04	40	148	107	104	0.6	0.90	27.8
	27	C4	880-D2700C4-04	40	152	111	108	0.6	0.70	28.4
	28	C4	880-D2800C4-04	40	157	115	112	0.6	0.60	29.2
	29	C4	880-D2900C4-04	40	161	119	116	0.7	0.50	30.0
06	30	C4	880-D3000C4-04	40	167	124	120	0.7	1.12	32.2



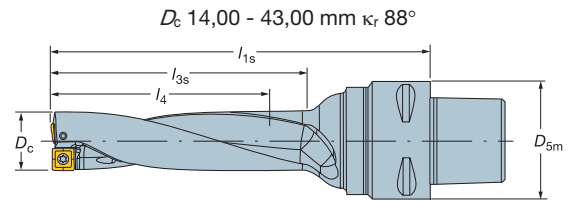
Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroDrill® 880 4 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 43,00 mm



Tolerancia de agujero $0/+0.40$ mm
 Tolerancia, D_c $+0.04/+0.24$ mm
 Máx. profundidad del agujero, l_4 $4 \times D_c$

 l_s = longitud de programación

Diám. de broca		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Ajuste radial (+)	
	D_c mm			D_{5m}	l_s	l_{3s}	l_4		kg	D_c Max	
01	12	C5	880-D1200C5-04	50	83	51	48	0.5	0.25		
	12.5	C5	880-D1250C5-04	50	86	53	50	0.5	0.25	13.0	
	12.7	C5	880-D1270C5-04	50	86	53	51	0.5	0.25	13.2	
	13	C5	880-D1300C5-04	50	88	55	52	0.5	0.25	13.5	
	13.5	C5	880-D1350C5-04	50	90	57	54	0.5	0.25	14.0	
02	14	C5	880-D1400C5-04	50	92	59	56	0.5	0.50	15.0	
	14.5	C5	880-D1450C5-04	50	95	61	58	0.5	0.45	15.4	
	15	C5	880-D1500C5-04	50	97	63	60	0.5	0.40	15.8	
	15.5	C5	880-D1550C5-04	50	99	65	62	0.5	0.30	16.1	
	16	C5	880-D1600C5-04	50	102	67	64	0.5	0.30	16.6	
03	16.5	C5	880-D1650C5-04	50	104	69	66	0.5	0.60	17.7	
	17	C5	880-D1700C5-04	50	106	71	68	0.5	0.60	18.2	
	17.5	C5	880-D1750C5-04	50	109	73	70	0.6	0.50	18.5	
	18	C5	880-D1800C5-04	50	111	75	72	0.6	0.40	18.8	
	18.5	C5	880-D1850C5-04	50	113	77	74	0.6	0.40	19.3	
	19	C5	880-D1900C5-04	50	115	79	76	0.6	0.30	19.6	
	19.5	C5	880-D1950C5-04	50	119	82	78	0.6	0.30	20.1	
04	20	C5	880-D2000C5-04	50	121	84	80	0.6	0.90	21.8	
	21	C5	880-D2100C5-04	50	125	87	84	0.6	0.80	22.6	
	22	C5	880-D2200C5-04	50	129	91	88	0.6	0.60	23.2	
	23	C5	880-D2300C5-04	50	134	95	92	0.7	0.50	24.0	
05	24	C5	880-D2400C5-04	50	139	100	96	0.7	1.10	26.2	
	25	C5	880-D2500C5-04	50	144	104	100	0.7	1.00	27.0	
	26	C5	880-D2600C5-04	50	148	107	104	0.8	0.90	27.8	
	27	C5	880-D2700C5-04	50	152	111	108	0.8	0.70	28.4	
	28	C5	880-D2800C5-04	50	157	115	112	0.8	0.60	29.2	
	29	C5	880-D2900C5-04	50	161	119	116	0.9	0.50	30.0	
06	30	C5	880-D3000C5-04	50	167	124	120	0.9	1.12	32.2	
	31	C5	880-D3100C5-04	50	172	128	124	1.0	0.99	33.0	
	32	C5	880-D3200C5-04	50	176	132	128	1.0	0.87	33.7	
	33	C5	880-D3300C5-04	50	181	136	132	1.1	0.75	34.5	
	34	C5	880-D3400C5-04	50	185	140	136	1.1	0.62	35.2	
	35	C5	880-D3500C5-04	50	190	144	140	1.2	0.50	36.0	
07	36	C5	880-D3600C5-04	50	195	148	144	1.2	1.38	38.8	
	37	C5	880-D3700C5-04	50	199	152	148	1.3	1.25	39.5	
	38	C5	880-D3800C5-04	50	204	156	152	1.4	1.13	40.2	
	39	C5	880-D3900C5-04	50	208	160	156	1.4	1.00	41.0	
	40	C5	880-D4000C5-04	50	213	164	160	1.5	0.88	41.8	
	41	C5	880-D4100C5-04	50	218	168	164	1.6	0.75	42.5	
	42	C5	880-D4200C5-04	50	228	172	168	1.8	0.63	43.2	
	43	C5	880-D4300C5-04	50	233	176	172	1.9	0.50	44.0	



G8

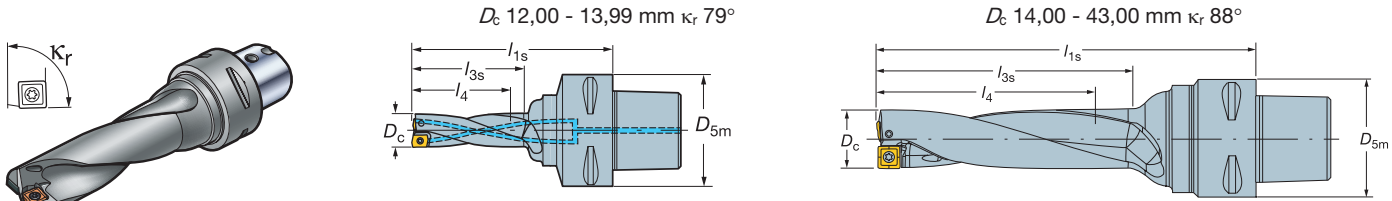


A20

Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

CoroDrill® 880 4 x D_c

Diámetro de broca 12,00 - 43,00 mm



Tolerancia de agujero 0/+0.40 mm
Tolerancia, D_c +0.04/+0.24 mm
Máx. profundidad del agujero, l₄ 4 x D_c

l_{1s} = longitud de programación

Diám. de broca		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Ajuste radial (+)	
	D _c mm			D _{5m}	l _{1s}	l _{3s}	l ₄			D _c Max	
01	12	C6	880-D1200C6-04	63	85	51	48	0.9	0.25	12.5	
	12.5	C6	880-D1250C6-04	63	88	53	50	0.9	0.25	13.0	
	12.7	C6	880-D1270C6-04	63	88	53	51	0.9	0.25	13.2	
	13	C6	880-D1300C6-04	63	90	55	52	0.9	0.25	13.5	
	13.5	C6	880-D1350C6-04	63	92	57	54	0.9	0.25	14.0	
02	14	C6	880-D1400C6-04	63	94	59	56	0.9	0.50	15.0	
	14.5	C6	880-D1450C6-04	63	97	61	58	0.9	0.45	15.4	
	15	C6	880-D1500C6-04	63	99	63	60	0.9	0.40	15.8	
	15.5	C6	880-D1550C6-04	63	101	65	62	0.9	0.30	16.1	
	16	C6	880-D1600C6-04	63	104	67	64	0.9	0.30	16.6	
03	16.5	C6	880-D1650C6-04	63	106	69	66	0.9	0.60	17.7	
	17	C6	880-D1700C6-04	63	108	71	68	1.0	0.60	18.2	
	17.5	C6	880-D1750C6-04	63	111	73	70	1.0	0.50	18.5	
	18	C6	880-D1800C6-04	63	113	75	72	1.0	0.40	18.8	
	18.5	C6	880-D1850C6-04	63	115	77	74	1.0	0.40	19.3	
	19	C6	880-D1900C6-04	63	117	79	76	1.0	0.30	19.6	
	19.5	C6	880-D1950C6-04	63	121	82	78	1.0	0.30	20.1	
	20	C6	880-D2000C6-04	63	123	84	80	1.0	0.90	21.8	
	21	C6	880-D2100C6-04	63	127	87	84	1.0	0.80	22.6	
	22	C6	880-D2200C6-04	63	131	91	88	1.0	0.60	23.2	
	23	C6	880-D2300C6-04	63	136	95	92	1.1	0.50	24.0	
	24	C6	880-D2400C6-04	63	146	104	100	1.1	1.10	26.2	
	25	C6	880-D2500C6-04	63	146	104	100	1.1	1.00	27.0	
	26	C6	880-D2600C6-04	63	150	107	104	1.2	0.90	27.8	
	27	C6	880-D2700C6-04	63	154	111	108	1.2	0.70	28.4	
	28	C6	880-D2800C6-04	63	159	115	112	1.2	0.60	29.2	
	29	C6	880-D2900C6-04	63	163	119	116	1.3	0.50	30.0	
06	30	C6	880-D3000C6-04	63	169	124	120	1.3	1.12	32.2	
	31	C6	880-D3100C6-04	63	174	128	124	1.4	0.99	33.0	
	32	C6	880-D3200C6-04	63	178	132	128	1.4	0.87	33.7	
	33	C6	880-D3300C6-04	63	183	136	132	1.5	0.75	34.5	
	34	C6	880-D3400C6-04	63	187	140	136	1.5	0.62	35.2	
	35	C6	880-D3500C6-04	63	192	144	140	1.6	0.50	36.0	
	36	C6	880-D3600C6-04	63	197	148	144	1.6	1.38	38.8	
	37	C6	880-D3700C6-04	63	201	152	148	1.7	1.25	39.5	
	38	C6	880-D3800C6-04	63	206	156	148	1.8	1.13	40.2	
	39	C6	880-D3900C6-04	63	210	160	156	1.8	1.00	41.0	
G	40	C6	880-D4000C6-04	63	215	164	160	1.9	0.88	41.8	
	41	C6	880-D4100C6-04	63	220	168	164	2.0	0.75	42.5	
	42	C6	880-D4200C6-04	63	224	170	166	1.9	0.63	43.2	
	43	C6	880-D4300C6-04	63	229	176	172	2.2	0.50	44.0	

Piezas de repuesto para CoroDrill® 880

	Tamaño de plaquita	1	2
		Tornillo de plaquita	Destornillador (Torx Plus)
880-01		5513 020-28	5680 046-08 (6IP)
880-02		5513 020-28	5680 046-08 (6IP)
880-03		5513 020-33	5680 046-03 (7IP)
880-04		5513 020-58	5680 046-03 (7IP)
880-05		5513 020-57	5680 046-04 (9IP)
880-06		416.1-833	5680 046-05 (10IP)
880-07		416.1-833	5680 046-05 (10IP)

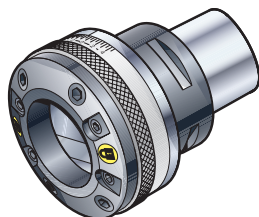


Para obtener información sobre plaquitas, consulte el catálogo principal.

Portabrocas ajustable

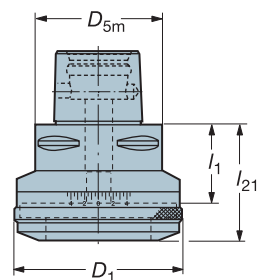
Portaherramientas Coromant® ajustable para brocas con mango cilíndrico (ISO 9766)

391.277



Ajuste diametral en incrementos de 0.05 mm: -0.4
+1.4

Note: La broca no se debe ajustar por debajo del diámetro nominal.



l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					Tamaño de corredera
C5	C5-391.277-01 040A	50	86	40	64.6	1.7	01
C6	C6-391.277-01 040B	63	86	40	64.6	2.0	01
	C6-391.277-02 045A	63	106	45	69.6	2.7	02
C8	C8-391.277-02050A	80	106	50	74.6	3.6	02

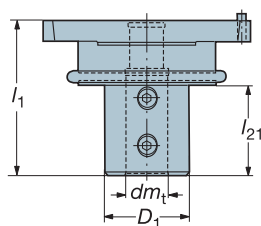
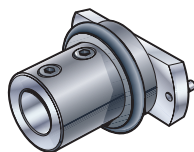
Las correderas deben pedirse por separado.

Corredera para portabrocas ajustables

Mango según ISO 9766

393.277

Corredera

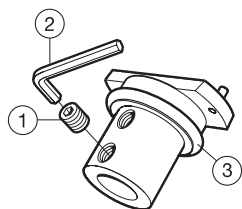


l_1 = longitud de programación

Tamaño de corredera	Código de pedido	Dimensiones, mm				
01	393.277-20 01 075 A	20	40	75	43	0.7
	393.277-25 01 080 A	25	45	80	48	0.8
02	393.277-20 02 075 A	20	40	75	43	1.0
	393.277-25 02 085 A	25	45	85	54	1.2
	393.277-32 02 085 A	32	52	85	54	1.3

Piezas de repuesto para portabrocas con acoplamiento ajustable

01 - 02



Corredera	1	2 ¹⁾	3
	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
393.277-20 01	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-31
393.277-25 01	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-31
393.277-20 02	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-32
393.277-25 02	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32
393.277-32 02	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado



A20

CoroBore® 825



MANDRINADO

Desbaste

Elección de herramientas	H4
CoroBore™ 820	H5
Coromant Capto® , gama de mandrinado 35 - 306 mm	H6
DuoBore®	H13
Coromant Capto® , gama para mandrinar 25 - 270 mm	H14
Coromant Capto® antivibratorio, gama para mandrinar 25 - 101 mm	H18
Coromant Capto® antivibratorio, gama para mandrinar 99 - 150 mm	H20
Pesado	
Coromant Capto® , gama para mandrinar 150 - 300 mm	H22

Acabado

Elección de herramientas	H24
CoroBore™ 825	H25
Coromant Capto® , gama para mandrinado 23 - 176,6 mm	H26
Coromant Capto® , gama para mandrinar 150 - 324,6 mm	H28
Coromant Capto® antivibratoria, gama para mandrinar 23 - 176,6 mm	H30
Coromant Capto® antivibratorio, gama para mandrinar 150 - 324,6 mm	H32
Cabeza para mandrinado de precisión	
Coromant Capto® , diámetro para mandrinado 3 - 42 mm	H34
Barras para mandrinar para cabezas para mandrinado de precisión	H36

Si desea más información técnica, consulte la
Guía técnica de Mecanizado

CoroBore™ 820

Herramienta para mandrinado en desbaste, diseño con tres plaquitas

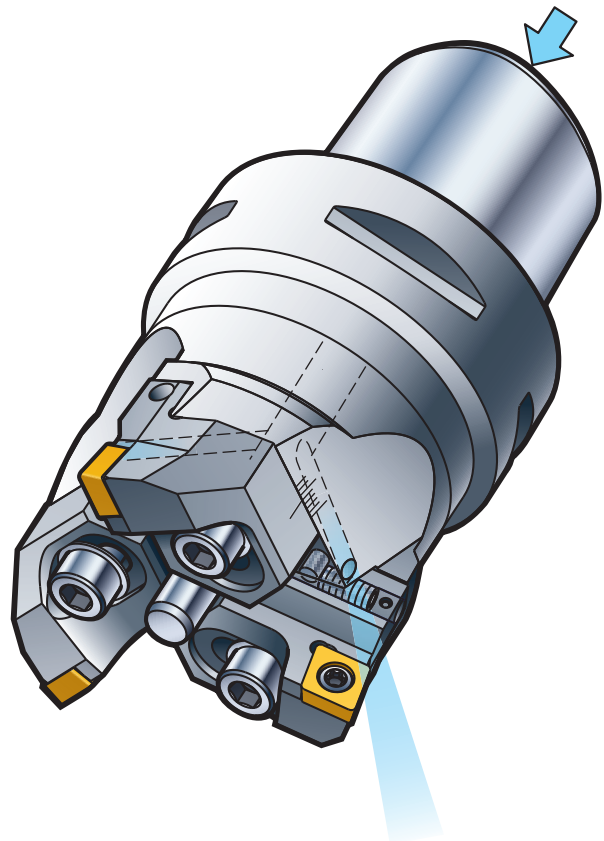
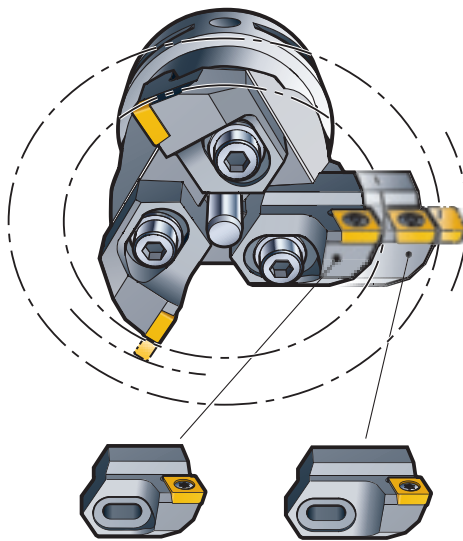
Productividad óptima en máquinas-herramienta de potencia media a alta

Corto, rígido y compacto

- Máxima estabilidad

Suministro de refrigerante interno

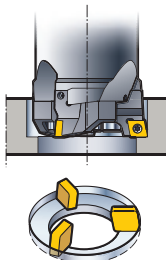
- Buena evacuación de viruta



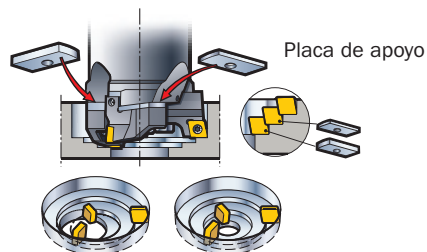
Juegos de correderas, individualmente ajustables axial y radialmente

- Versatilidad
- Economía
- Inventario reducido

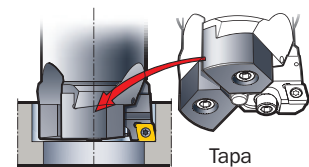
Mandrinado productivo



Mandrinado escalonado



Mandrinado de un solo filo



Plaquitas



T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida

- Primera elección para diámetros 106-306 mm



CoroTurn® 107 sujeción por tornillo

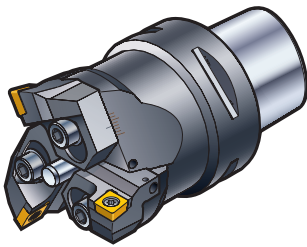
- amplias posibilidades de elección de plaquitas

Áreas de aplicación ISO:



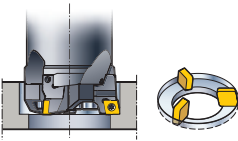
CoroBore™ 820

Herramienta de mandrinar con 3 plaquitas



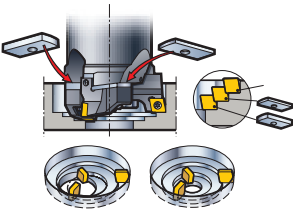
Gama de mandrinado: 35 - 306 mm
Profundidad de mandrinado: 4 x D_{5 m}
Tolerancia de agujero: IT9
Refrigerante: Interior

Mandrinado productivo



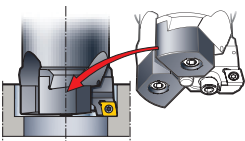
Utilice: 3 Correderas
1 Adaptador

Mandrinado escalonado



Correderas de 90°
Utilice: 3 Correderas ⁴⁾
1 Juego de placas de apoyo
1 Adaptador

Mandrinado de un solo filo



Utilice: 1 Corredera
2 Tapas
1 Adaptador

Velocidad de corte, v_c máx: 1.200 m/min

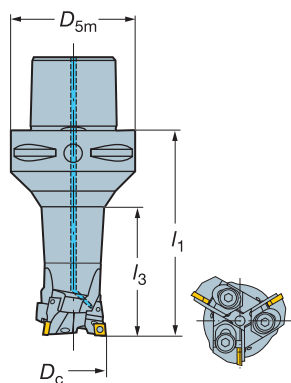
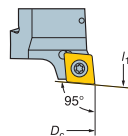
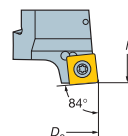
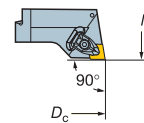
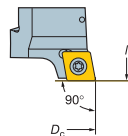
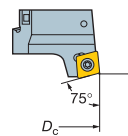
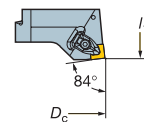
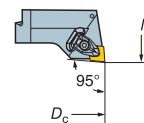
Gama de mandrinado					Diapositiva ⁴⁾	Adaptador
D _c mín. – máx.	Tamaño de adaptador	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita	Código de pedido	Código de pedido
35–40.5	A	C3-C6	90°	CC.. 06	R820A-AR11SCFC06A	C3-R820A-AA3037A
			75°	CC.. 06	R820A-AR11SCKC06A	C4-R820A-AA3072A
			95°	CC.. 06	R820A-AR11SCLC06A	C5-R820A-AA3080A
39.5–45	A	C3-C6	90°	CC.. 06	R820A-BR11SCFC06A	C6-R820A-AA3089A
			75°	CC.. 06	R820A-BR11SCKC06A	
			95°	CC.. 06	R820A-BR11SCLC06A	
44–50.5	B	C4-C6	90°	CC.. 06	R820B-AR12SCFC06A	C4-R820B-AA3044A
			75°	CC.. 06	R820B-AR12SCKC06A	C5-R820B-AA3086A
			95°	CC.. 06	R820B-AR12SCLC06A	C6-R820B-AA3099A
49.5–56	B	C4-C6	90°	CC.. 06	R820B-BR12SCFC06A	
			75°	CC.. 06	R820B-BR12SCKC06A	
			95°	CC.. 06	R820B-BR12SCLC06A	
55–63	C	C5-C6	90°	CC.. 09	R820C-AR16SCFC09A	C5-R820C-AA3050A
			84°	SC.. 09	R820C-AR16SSYC09A	C6-R820C-AA3104A
			95°	CC.. 09	R820C-AR16SCLC09A	
62–70	C	C5-C6	90°	CC.. 09	R820C-BR16SCFC09A	
			84°	SC.. 09	R820C-BR16SSYC09A	
			95°	CC.. 09	R820C-BR16SCLC09A	
69–78.5	D	C5-C6	90°	CC.. 09	R820D-AR18SCFC09A	C5-R820D-AA3052A
			84°	SC.. 09	R820D-AR18SSYC09A	C6-R820D-AA3060A
			95°	CC.. 09	R820D-AR18SCLC09A	
69–78.5	D	C5-C6	90°	CC.. 12	R820D-AR18SCFC12A	
			84°	SC.. 12	R820D-AR18SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820D-AR18SCLC12A	
77.5–87	D	C5-C6	90°	CC.. 09	R820D-BR18SCFC09A	
			84°	SC.. 09	R820D-BR18SSYC09A	
			95°	CC.. 09	R820D-BR18SCLC09A	
77.5–87	D	C5-C6	90°	CC.. 12	R820D-BR18SCFC12A	
			84°	SC.. 12	R820D-BR18SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820D-BR18SCLC12A	

1) Medida l₁ cuando se utilice el juego de placas de apoyo.
2) Par de apriete para la corredera
3) Para D_c < D_{5 m}/6 = 1,5 x D_c
4) Las correderas tipo R820x-A...y R820x-B...de la misma longitud se pueden combinar para mandrinado escalonado sobre una gama de diámetros mayores.



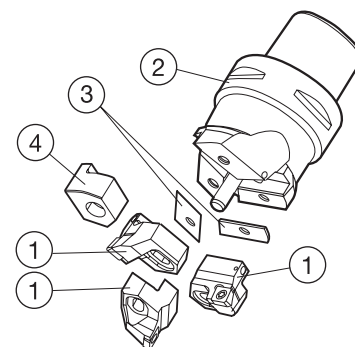
Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Coromant Capto®

95° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA84° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA90° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDCFNxxA90° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA75° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA84° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDSYNxxACoroTurn® RC 95°
R820x-xRxxDCLNxxA l_1 = longitud de programación

Calidades Coromant

						Los accesorios deben pedirse por separado		
						Juego de placas de apoyo	Tapa para CoroTurn® 107	Tapa para CoroTurn® RC
kg	D _{5m}	l ₁	l ₁ ¹⁾	l ₃	Nm ²⁾			
0.28	32	48	49	-	4.8	R820A-AS00A	R820A-AC10A	-
0.67	40	83	84	3)				
0.93	50	91	92	3)				
1.31	63	100	101	3)				
0.65	40	56	57	-	9.0	R820B-AS00A	R820B-AC11A	-
1.21	50	98	99	3)				
1.71	63	111	112	3)				
1.04	50	66	67	-	16.0	R820C-AS00A	R820C-AC15A	-
2.13	63	120	121	-				
1.21	50	70	71	-	16.0	R820D-AS00A	R820D-AC17A	-
2.16	63	78	79	-				



1. Corredera
2. Adaptador
3. Juego de placas de apoyo
4. Tapa ¹⁾

Par de apriete Coromant Capto:

Tamaño C3: 40-50 Nm

Tamaño C4: 50-60 Nm

Tamaño C8: 160-180 Nm

Tamaño C5: 90-100 Nm

Tamaño C6: 160-180 Nm

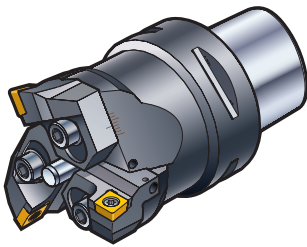
Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:

3 piezas R820A-AR11SCFC06A (correderas)

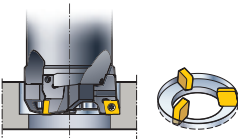
1 pieza C3-R820A-AA3037A (adaptador)

CoroBore™ 820

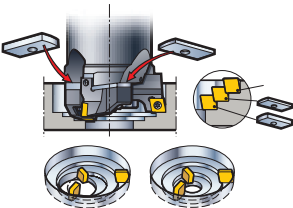
Herramienta de mandrinar con 3 plaquitas



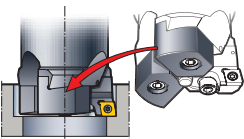
Mandrinado productivo



Mandrinado escalonado



Mandrinado de un solo filo



Gama de mandrinado: 35 - 306 mm
Profundidad de mandrinado: 4 x D₅ m
Tolerancia de agujero: IT9
Refrigerante: Interior

Utilice: 3 Correderas
1 Adaptador

Correderas de 90°
Utilice: 3 Correderas³⁾
1 Juego de placas de apoyo
1 Adaptador

Utilice: 1 Corredera
2 Cubierta
1 Adaptador

Velocidad de corte, v_c máx: 1.200 m/min

Gama de mandrinado					Diapositiva ³⁾	Adaptador
D _c mín. – máx.	Tamaño de adaptador	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita	Código de pedido	Código de pedido
86-97	E	C6-C8	90°	CC.. 12	R820E-AR22SCFC12A	C6-R820E-AA3068A
			84°	SC.. 12	R820E-AR22SSYC12A	C8-R820E-AA3072A
			95°	CC.. 12	R820E-AR22SCLC12A	
96-107	E	C6-C8	90°	CC.. 12	R820E-BR22SCFC12A	
			84°	SC.. 12	R820E-BR22SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820E-BR22SCLC12A	
106-122	F	C8	90°	CC.. 12	R820F-AR24SCFC12A	C8-R820F-AA3076A
			84°	SC.. 12	R820F-AR24SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820F-AR24SCLC12A	
106-122	F	C8	90°	CN.. 12	R820F-AR24DCFN12A	
			84°	SN.. 12	R820F-AR24DSYN12A	
			95°	CN.. 12	R820F-AR24DCLN12A	
121-137	F	C8	90°	CC.. 12	R820F-BR24SCFC12A	
			84°	SC.. 12	R820F-BR24SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820F-BR24SCLC12A	
121-137	F	C8	90°	CN.. 12	R820F-BR24DCFN12A	
			84°	SN.. 12	R820F-BR24DSYN12A	
			95°	CN.. 12	R820F-BR24DCLN12A	
136-152	G	C8	90°	CC.. 12	R820G-AR24SCFC12A	C8-R820G-AA3076A
			84°	SC.. 12	R820G-AR24SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820G-AR24SCLC12A	
136-152	G	C8	90°	CN.. 12	R820G-AR24DCFN12A	
			84°	SN.. 12	R820G-AR24DSYN12A	
			95°	CN.. 12	R820G-AR24DCLN12A	
151-167	G	C8	90°	CC.. 12	R820G-BR24SCFC12A	
			84°	SC.. 12	R820G-BR24SSYC12A	
			95°	CC.. 12	R820G-BR24SCLC12A	
151-167	G	C8	90°	CN.. 12	R820G-BR24DCFN12A	
			84°	SN.. 12	R820G-BR24DSYN12A	
			95°	CN.. 12	R820G-BR24DCLN12A	
166-191	H	C8	90°	CC..12	R820H-AR26SCFC12A	C8-R820H-AA3089A
			84°	SC..12	R820H-AR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820H-AR26SCLC12A	
166-191	H	C8	90°	CN..16	R820H-AR36DCFN16A	C8-R820H-AA3089A
			84°	SN..15	R820H-AR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820H-AR36DCLN16A	
189-214	H	C8	90°	CC..12	R820H-BR26SCFC12A	C8-R820H-AA3089A
			84°	SC..12	R820H-BR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820H-BR26SCLC12A	
189-214	H	C8	90°	CN..16	R820H-BR36DCFN16A	C8-R820H-AA3089A
			84°	SN..15	R820H-BR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820H-BR36DCLN16A	

1) Medida l₁ cuando se utilice el juego de placas de apoyo.

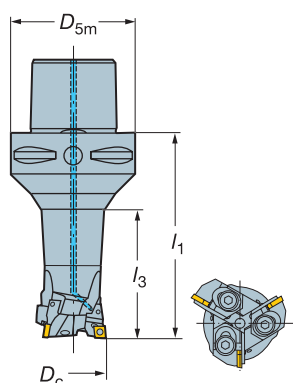
2) Par de apriete para la corredera

3) Las correderas tipo R820x-A...y R820x-B...de la misma longitud se pueden combinar para mandrinado escalonado sobre una gama de diámetros mayores.

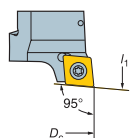


A20

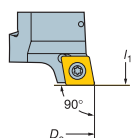
Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.



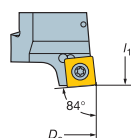
95° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA



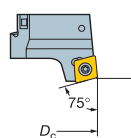
90° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA



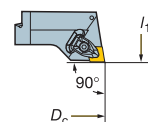
84° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA



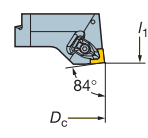
75° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA



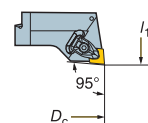
90° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDCFNxxA



84° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDSYNxxA



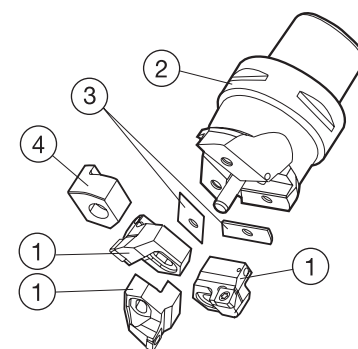
CoroTurn® RC 95°
R820x-xRxxDCLNxxA



l_1 = longitud de programación

Dimensiones, mm

						Los accesorios deben pedirse por separado		
						Juego de placas de	Tapa para CoroTurn® 107	Tapa para CoroTurn® RC
	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ⁽²⁾			
2.34	63	90	91.6	-	38.0	R820E-AS00A	R820E-AC20A	-
3.36	80	94	95.6	-				
4.25	80	100	101.6	-	75.0	R820F-AS00A	R820F-AC22A	R820F-AC22A
5.1	80	100	101.6	-	75.0	R820G-AS00A	R820G-AC22A	R820G-AC22A
9.2	80	115	117	-	75	R820H-AS00A	R820H-BC24A	R820H-AC34A
8.1	80	125	127	-	120.0			
9.2	80	115	117	-	75			
8.1	80	125	127	-	120.0			



1. Corredera
2. Adaptador
3. Juego de placas de apoyo
4. Tapa ¹⁾

Par de apriete Coromant Capto:

Tamaño C3: 40-50 Nm

Tamaño C4: 50-60 Nm

Tamaño C8: 160-180 Nm

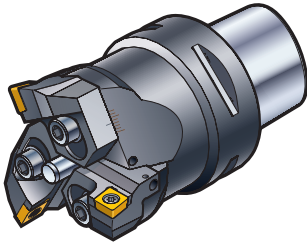
Tamaño C5: 90-100 Nm

Tamaño C6: 160-180 Nm

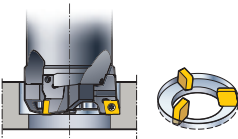
Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:
3 piezas R820G-AR24SCFC12A (correderas)
1 pieza C3-R820A-AA3037A (adaptador)

CoroBore™ 820

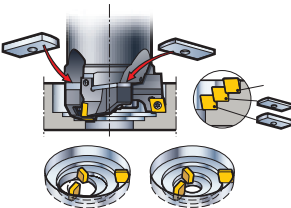
Herramienta de mandrinar con 3 plaquitas



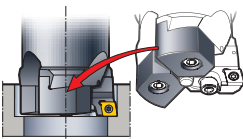
Mandrinado productivo



Mandrinado escalonado



Mandrinado de un solo filo



Gama de mandrinado: 35 - 306 mm
Profundidad de mandrinado: 4 x D_{5 m}
Tolerancia de agujero: IT9
Refrigerante: Interior

Utilice: 3 Correderas
1 Adaptador

Correderas de 90°
Utilice: 3 Correderas³⁾
1 Juego de placas de apoyo
1 Adaptador

Utilice: 1 Corredera
2 Cubierta
1 Adaptador

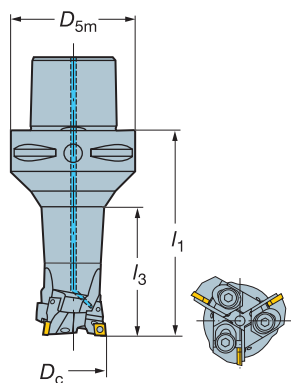
Velocidad de corte, v_c máx: 1.200 m/min

Gama de mandrinado					Diapositiva ³⁾	Adaptador
D _c mín. – máx.	Tamaño de adaptador	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita	Código de pedido	Código de pedido
212-237	I	C8	90°	CC..12	R820I-AR26SCFC12A	C8-R820I-AA3089A
			84°	SC..12	R820I-AR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820 I-AR26SCLC12A	
212-237	I	C8	90°	CN..16	R820I-AR36DCFN16A	C8-R820I-AA3089A
			84°	SN..15	R820I-AR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820 I-AR36DCLN16A	
235-260	I	C8	90°	CC..12	R820I-BR26SCFC12A	C8-R820I-AA3089A
			84°	SC..12	R820I-BR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820 I-BR26SCLC12A	
235-260	I	C8	90°	CN..16	R820I-BR36DCFN16A	C8-R820I-AA3089A
			84°	SN..15	R820I-BR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820 I-BR36DCLN16A	
258-283	I	C8	90°	CC..12	R820I-AR26SCFC12A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	SC..12	R820I-AR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820 I-AR26SCLC12A	
258-283	I	C8	90°	CN..16	R820I-AR36DCFN16A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	SN..15	R820I-AR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820 I-AR36DCLN16A	
281-308	I	C8	90°	CC..12	R820I-BR26SCFC12A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	SC..12	R820I-BR26SSYC12A	
			95°	CC..12	R820 I-BR26SCLC12A	
281-306	I	C8	90°	CN..16	R820I-BR36DCFN16A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	SN..15	R820I-BR36DSYN15A	
			95°	CN..16	R820I-BR36DCLN16A	

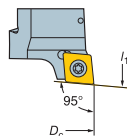
1) Medida l₁ cuando se utilice el juego de placas de apoyo.
2) Par de apriete para la corredera
3) Las correderas tipo R820x-A...y R820x-B...de la misma longitud se pueden combinar para mandrinado escalonado sobre una gama de diámetros mayores.



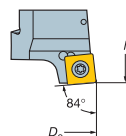
Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.



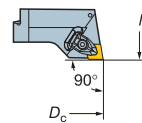
95° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA



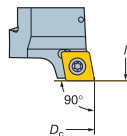
84° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA



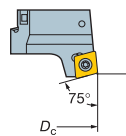
90° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDCFNxxA



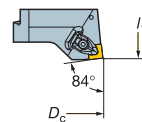
90° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA



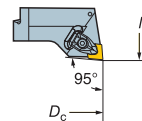
75° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA



84° CoroTurn® RC
R820x-xRxxDSYNxxA



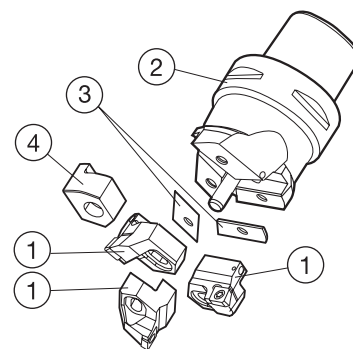
CoroTurn® RC 95°
R820x-xRxxDCLNxxA



l_1 = longitud de programación

Dimensiones, mm

						Los accesorios deben pedirse por separado		
						Juego de placas de	Tapa para CoroTurn® 107	Tapa para CoroTurn® RC
	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ⁽²⁾			
9.7	80	115	117	-	75	R820I-AS00A	R820I-BC24A	R820I-AC34A
10.63	80	125	127	-	120.0			
9.7	80	115	117	-	75			
10.63	80	125	127	-	120.0			
10.99	80	120	122	-	75			
12.81	80	130	132	-	120.0			
10.99	80	120	122	-	75			
12.81	80	130	132	-	120.0			



1. Corredera
2. Adaptador
3. Juego de placas de apoyo
4. Tapa ¹⁾

Par de apriete Coromant Capto:

Tamaño C3: 40-50 Nm

Tamaño C5: 90-100 Nm

Tamaño C4: 50-60 Nm

Tamaño C6: 160-180 Nm

Tamaño C8: 160-180 Nm

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:

3 piezas R820G-AR24SCFC12A (correderas)

1 pieza C3-R820A-AA3037A (adaptador)

CoroBore® 820



Duobore®

Herramienta para mandrinado en desbaste, diseño con dos plaquitas

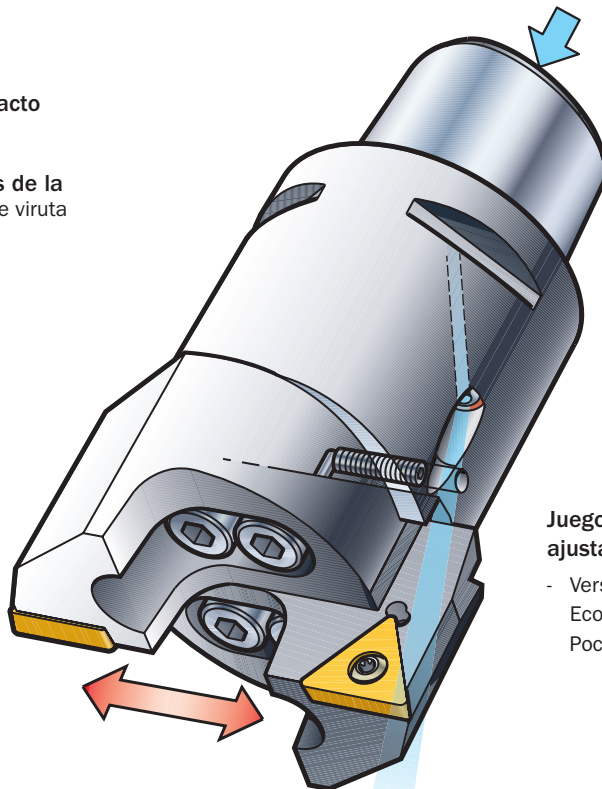
Productividad óptima en máquinas-herramienta de baja potencia

Corto, rígido y compacto

- Máxima estabilidad

Refrigerante a través de la

- Buena evacuación de viruta



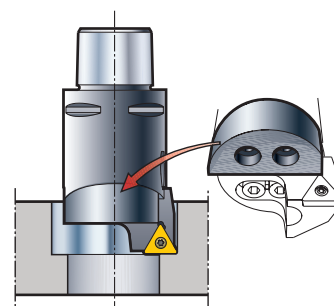
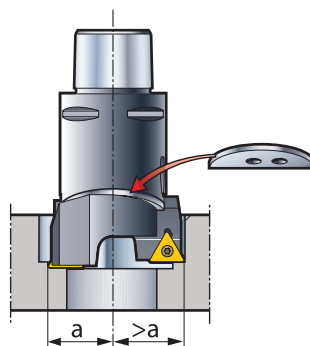
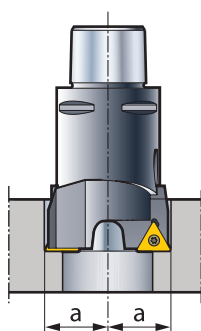
Juegos de correderas, individualmente ajustables axial y radialmente

- Versatilidad
- Economía
- Pocos accesorios

Mandrinado de filos gemelos

Mandrinado escalonado

Mandrinado de un solo filo



Plaquitas

T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida

- Primera elección en diámetros de 69-150 mm



CoroTurn® 107 sujeción por tornillo

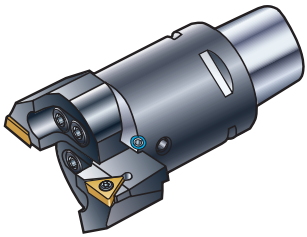
- amplia selección de tipos de plaquita



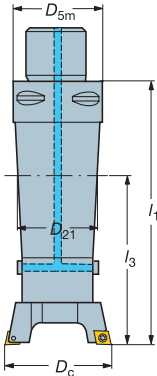
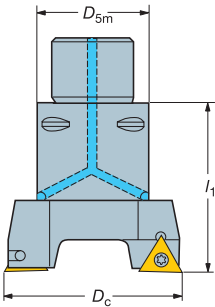
Áreas de aplicación ISO:



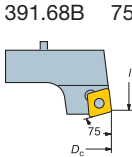
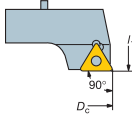
Duobore®
Herramienta para mandrinar 391.68A con 2 plaquitas
Coromant Capto®



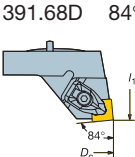
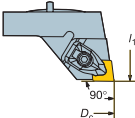
Gama de mandrinado: 25 – 150 mm
Profundidad de mandrinado: 4 x D_{5m}
Tolerancia de agujero: IT9
Refrigerante: Interno
Área de aplicación: Mandrinado en desbaste



CoroTurn® 107
391.68A 90°
391.68F



CoroTurn® RC
391.68F 90°



l₁ = longitud de programación

Gama de mandrinado				Corredera	Adaptador	Dimensiones, mm				
D _c mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Código de pedido		D _{5m}	D ₂₁	l ₁ ²⁾	l ₃
25–32	C3	90°	CC...06	391.68A-1-032 13 C06 B	C3-391.68A-1-021 068 B	0.3	32	24	81	47
		75°	CC...06	391.68B-1-032 13 C06 B						
30–38	C3	90°	CC...06	391.68A-2-038 13 C06 B	C3-391.68A-2-026 084 B	0.5	32	29	97	62
		75°	CC...06	391.68B-2-038 13 C06 B						
37–47	C3	90°	TC...1102	391.68A-3-047 16 T11 B	C3-391.68A-3-032 034 B	0.3	32	–	50	–
		90°	TC...1103	391.68F-3-047 16 TC11 B						
		75°	CC...06	391.68B-3-047 16 C06 B						
46–56	C4	90°	TC...16	391.68A-4-056 24 T16 B	C4-391.68A-4-040 041 B	0.6	40	–	65	–
		75°	SC...09	391.68B-4-056 24 S09 B						
55–70	C5	90°	TC...16	391.68A-5-070 26 T16 B	C5-391.68A-5-050 044 B	0.9	50	–	70	–
		75°	SC...09	391.68B-5-070 26 S09 B						
69–84	C5/C6	90°	TC...16	391.68A-6-084 30 T16 B	C5-391.68A-6-063 045 C	1.4	50	–	75	–
		75°	SC...12	391.68B-6-084 30 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C	1.5	63	–	75	–
		90°	CN...12	391.68F-6-084 36 C12 B	C5-391.68A-6-063 045 C	1.5	50	–	81	–
		84°	SN...12	391.68D-6-084 36 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C	1.6	63	–	81	–
83–101	C5/C6	90°	TC...16	391.68A-6-101 30 T16 B	C5-391.68A-6-063 045 C	1.6	50	–	75	–
					C6-391.68A-6-063 045 C	1.7	63	–	75	–
		90°	TC...22	391.68A-6-101 41 T22 B	C5-391.68A-6-063 045 C	1.6	50	–	86	–
		75°	SC...12	391.68B-6-101 41 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C	1.7	63	–	86	–
		90°	CN...12	391.68F-6-101 36 C12 B	C5-391.68A-6-063 045 C	1.6	50	–	81	–
		84°	SN...12	391.68D-6-101 36 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C	1.7	63	–	81	–
99–125	C8	90°	TC...16	391.68A-7-125 40 T16 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4.0	80	–	100	–
		90°	TC...22	391.68A-7-125 40 T22 B						
		75°	SC...12	391.68B-7-125 40 S12 B						
		90°	CN...12	391.68F-7-125 40 C12 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4.3	80	–	100	–
		90°	CN...16	391.68F-7-125 40 C16 B						
		84°	SN...12	391.68D-7-125 40 S12 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4.3	80	–	100	–
		84°	SN...15	391.68D-7-125 44 S15 B					104	
123–150	C8	90°	TC...16	391.68A-7-150 40 T16 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4.1	80	–	100	–
		90°	TC...22	391.68A-7-150 40 T22 B						
		75°	SC...12	391.68B-7-150 40 S12 B						
		90°	CN...12	391.68F-7-150 40 C12 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4.7	80	–	100	–
		90°	CN...16	391.68F-7-150 40 C16 B						
		84°	SN...12	391.68D-7-150 40 S12 B						
		84°	SN...15	391.68D-7-150 44 S15 B	C8-391.68A-7-080 060 D	4,7	80	–	104	–

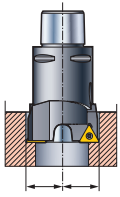
1) Las plaquitas se piden por separado.
2) A la hora de llevar a cabo operaciones de mandrinado escalonado, la dimensión l₁ aumenta en 0,5 o 1 mm.
3) Par de apriete para correderas CoroTurn 107
4) Par de apriete para corredera CoroTurn® RC

Par de apriete Coromant Capto:
Tamaño C3: 40-50 Nm
Tamaño C4: 50-60 Nm
Tamaño C5: 90-100 Nm
Tamaño C6-C8: 160-180 Nm



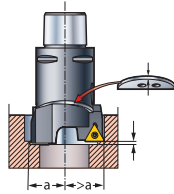
Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Mandrinado de fillos gemelos



Utilice: 2 Correderas
1 Adaptador

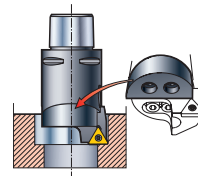
Mandrinado escalonado



Se deben utilizar correderas de 90°.

Utilice: 2 Correderas
1 Placa de apoyo
1 Adaptador

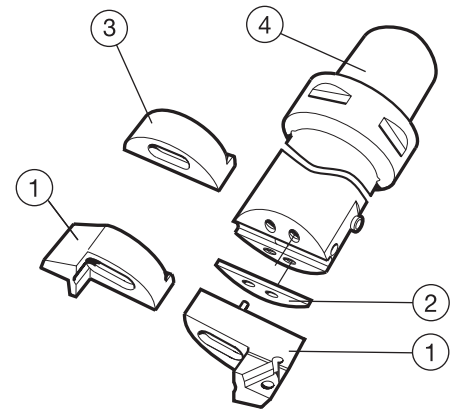
Mandrinado de un solo filo



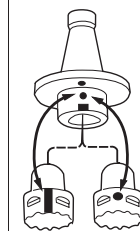
Utilice: 1 Corredera
1 Tapa
1 Adaptador

Nm	Placa de apoyo (mm)	Cubierta
4.8 ³⁾	5549 125-01 (0.5)	5623 010-01
	5549 125-02 (0.5)	5623 010-02
	5549 125-03 (0.5)	5623 010-03 A
9.0 ³⁾	5549 125-04 (0.5)	5623 010-04
16.0 ³⁾	5549 125-05 (1.0)	5623 010-05 A
16.0 ³⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06 B
75.0 ⁴⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06 B
16.0 ³⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06 B
	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06 B
75.0 ⁴⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06 B
38.0 ³⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
120.0 ⁴⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
38.0 ³⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
120.0 ⁴⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A

1. Correderas
2. Placa de apoyo
3. Cubierta
4. Adaptador



Coromant Capto®



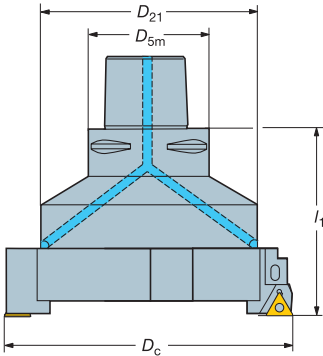
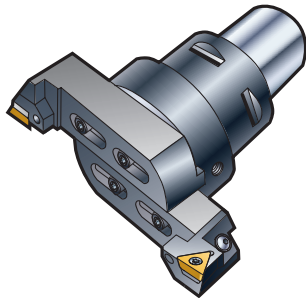
Montaje

Nota.

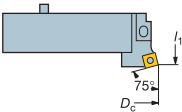
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:
2 piezas 391.68A-1-032-13 C06 B (correderas)
1 pieza C3-391.68A-1-021 068 A (adaptador)

Duobore®
Herramienta para mandrinar 391.68A con 2 plaquitas
Coromant Capto®

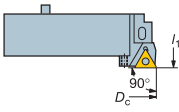


CoroTurn® 107
391.68B 75°



Gama de mandrinado:
Profundidad de mandrinado:
Tolerancia del agujero:
Refrigerante:
Área de aplicación:

391.68A 90°



148 – 270 mm
4 x D5m
IT9
Interno
Mandrinado en desbaste

l1 = longitud de programación

Gama de mandrinado				Cartucho ^{2) 4)}	Corredera de extensión	Adaptador	Dimensiones, mm			
Dc mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κr	Tipo de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Código de pedido	Código de pedido		D5m	D21	l1
148–190	C8	90°	TC...16	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-190 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C	9.0	80	143	125
		90°	TC...22	391.68A-8-T22 A						
		75°	SC...12	391.68B-8-S12 A						
188–230	C8	90°	TC...16	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-230 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C	9.5	80	143	125
		90°	TC...22	391.68A-8-T22 A						
		75°	SC...12	391.68B-8-S12 A						
228–270	C8	90°	TC...16	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-270 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C	10.0	80	143	125
		90°	TC...22	391.68A-8-T22 A						
		75°	SC...12	391.68B-8-S12 A						

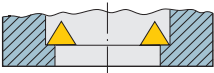
1) Las plaquitas se piden por separado.
2) Cartuchos axialmente ajustables. Se pueden utilizar para mandrinado escalonado.
3) Par de apriete para corredera de extensión
4) Par de apriete para el cartucho = 38,0 Nm

Par de apriete Coromant Capto:
Tamaño C8: 160-180 Nm



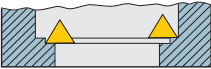
Para obtener información sobre
plaquitas y piezas de repuesto,
consulte el catálogo principal.

Mandrinado de fillos gemelos



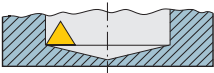
- Utilice: 2 Cartuchos
2 Corredoras de extensión
1 Adaptador

Mandrinado escalonado



- Utilice: 2 Cartuchos
2 Corredoras de extensión
1 Adaptador

Mandrinado de un solo filo



- Utilice: 1 Cartucho
1 Corredora de extensión
1 Tapa
1 Adaptador

Se deben utilizar cartuchos de 90°.

Nm ³⁾	Cubierta	
75	5623 010-08 A	
	5623 010-08 A	
	5623 010-08 A	

1. Cartucho
2. Corredora de extensión
3. Tapa
4. Adaptador

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y corredoras:
2 piezas 391.68A-8-T16 A (cartuchos)
2 piezas 391.68X-8-190 45 A (Corredoras de extensión)
1 pieza C8-391.68A-8-110 080 B (adaptador)

Coromant Capto®

Montaje
Nota.
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

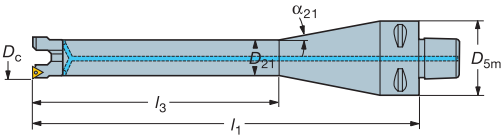
Duobore®
Herramienta para mandrinar antivibratoria 391.69A con 2 plaquitas
Coromant Capto®



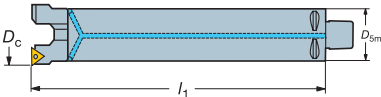
Silent Tools®

Gama de mandrinado: 25-101 mm
Profundidad de mandrinado: 6 x D_c
Tolerancia de agujero: IT9
Refrigerante: Interno
Área de aplicación: Mandrinado en desbaste
Velocidad de rotación máx.: 6000 rpm

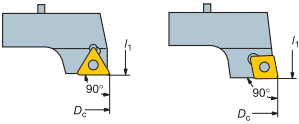
Diseño 1



Diseño 2

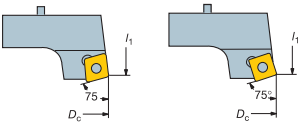


CoroTurn® 107
391.68A 90°
391.68F



391.68B 75°

391.68B 75°



l_1 = longitud de programación

Gama de mandrinado				Corredera	Adaptador	Dimensiones, mm						
D_c mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ_r	Tipo de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Código de pedido	Diseño	$\frac{K}{kg}$	D_{5m}	D_{21}	$h^{2)}$	l_3	α_{21}°
25–32	C3	90°	CC...06	391.68A-1-032 13 C06 B	C3-391.69A-1-022 200 A	1	0.7	32	22	213	138	4.8
		75°	CC...06	391.68B-1-032 13 C06 B								
30–38		90°	CC...06	391.68A-2-038 13 C06 B	C3-391.69A-2-026 211 A	1	1.0	32	26	224	162	4.8
		75°	CC...06	391.68B-2-038 13 C06 B								
37–47	C4	90°	TC...1102	391.68A-3-047 16 T11 B	C4-391.69A-3-032 262 A	1	1.9	40	32	278	198	4.8
		90°	TC...1103	391.68F-3-047 16 TC11 B								
		75°	CC...06	391.68B-3-047 16 C06 B								
46–56	C5	90°	TC...16	391.68A-4-056 24 T16 B	C5-391.69A-4-040 308 A	1	3.0	50	40	332	246	4.8
		75°	SC...09	391.68B-4-056 24 S09 B								
55–70		90°	TC...16	391.68A-5-070 26 T16 B	C5-391.69A-5-050 280 A	2	4.1	50	–	306	–	–
		75°	SC...09	391.68B-5-070 26 S09 B								
69–84	C6	90°	TC...16	391.68A-6-084 30 T16 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2	9.1	63	–	397	–	–
		75°	SC...12	391.68B-6-084 30 S12 B								
83–101		90°	TC...16	391.68A-6-101 30 T16 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2	9.1	63	–	397	–	–
		90°	TC...22	391.68A-6-101 41 T22 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2	9.1	63	–	408	–	–
		75°	SC...12	391.68B-6-101 41 S12 B								

1) Las plaquitas se piden por separado.
2) A la hora de llevar a cabo operaciones de mandrinado escalonado, la dimensión h aumenta en 0,5 o 1 mm.
3) Par de apriete para la corredera

Par de apriete Coromant Capto:
Tamaño C3: 40-50 Nm
Tamaño C4: 50-60 Nm
Tamaño C5: 90-100 Nm
Tamaño C6-C8: 160-180 Nm

Máx. profundidad de corte

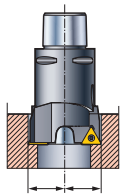
Gama de mandrinado, mm	Profundidad de corte radial, mm Mandrinado de filo gemelo y escalonado por cada filo
25.0 - 27.5	1.5
27.6 - 32.0	2.5
32.1 - 33.5	2.0
33.6 - 38.0	2.5
37.0 - 39.5	2.0
39.6 - 47.0	2.5
46.0 - 48.5	3.0
48.5 - 101.0	7.0



A20

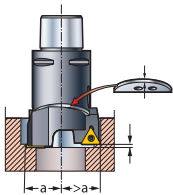
Para obtener información sobre
plaquitas y piezas de repuesto,
consulte el catálogo principal.

Mandrinado de fillos gemelos



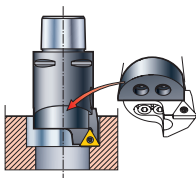
Utilice: 2 Correderas
1 Adaptador

Mandrinado escalonado



Utilice: 2 Correderas
1 Placa de apoyo
1 Adaptador

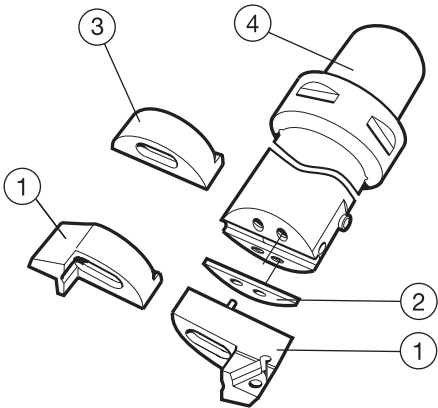
Mandrinado de un solo filo



Utilice: 1 Corredera
1 Tapa
1 Adaptador

Se deben utilizar correderas de 90°.

Nm ³⁾	Placa de apoyo (mm)	Cubierta
4.8	5549 125-01 (0.5)	5623 010-01
	5549 125-02 (0.5)	5623 010-02
	5549 125-03 (0.5)	5623 010-03A
9.0	5549 125-04 (0.5)	5623 010-04
16.0	5549 125-05 (1.0)	5623 010-05A
	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B



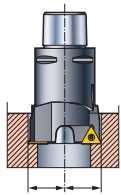
- 1 Corredera
- 2 Placa de apoyo
- 3 Cubierta
- 4 Adaptador

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:
2 piezas 391.68A-1-032-13 C06 B (correderas)
1 pieza C3-391.69A-1-022 200 A (adaptador)

Coromant Capto®

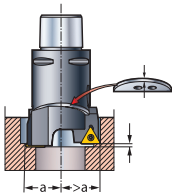
Montaje
Nota.
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

Mandrinado de filos gemelos



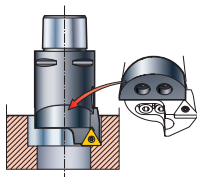
- Utilice: 2 Correderas
1 adaptador para fresado
1 Adaptador para árbol

Mandrinado escalonado



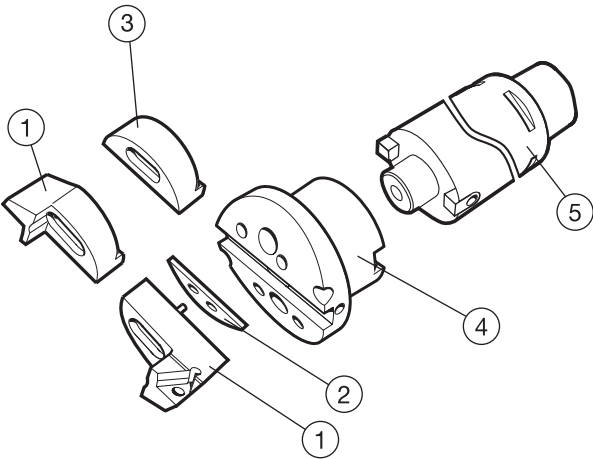
- Se deben utilizar correderas de 90°.
- Utilice: 2 Correderas
1 Placa de apoyo
1 Adaptador para árbol
1 adaptador para fresado

Mandrinado de un solo filo



- Utilice: 1 Corredera
1 Cubierta
1 Adaptador de eje
1 adaptador para fresado

Nm	Placa de apoyo (mm)	Tapa
38.0 ⁴⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A



1. Corredera
2. Placa de apoyo
3. Tapa
4. Adaptador para árbol
5. Adaptador antivibratorio para fresado

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, incluyendo adaptador y correderas:
2 piezas 391.68A-7-125 40 T16 A (correderas)
1 pieza 393.69A-7-27 060 A (Adaptador para árbol)
1 pieza C8-391-06-27 320 (Adaptador para fresado)

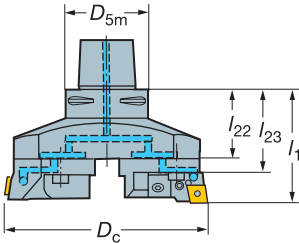
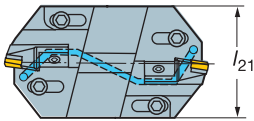
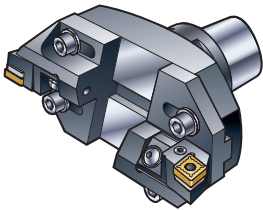
Coromant Capto®

Montaje

Nota.
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

Herramientas para mandrinado pesado

Coromant Capto®



Gama de mandrinado:150-250 mm

Profundidad de mandrinado:4 x D5m

Tolerancia de agujero:IT9

Refrigerante:Interno

l1 = longitud de programación

Gama de mandrinado				Cartucho ⁴⁾	Corredera de extensión	Adaptador	Dimensiones, mm					
D _c mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Código de pedido	Código de pedido		D _{5m}	l ²⁾	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃
150–200	C8	90°	TN...22	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R391.B11R-B 070 A	7.14	80	110	104	70	85
		75°	SN...15	PSRNL 20CA-15								
		95°	CN...19	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R391.B11R-B 070 A	7.3	80	115	104	70	85
200–250		90°	TN...22	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R391.B12R-C 070 A	8.6	80	110	104	70	85
		75°	SN...15	PSRNL 20CA-15								
		95°	CN...19	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R391.B12R-C 070 A	8.7	80	115	104	70	85
250–300		90°	TN...22	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R822S17-AL 070 A	9.6	80	110	104	70	85
		75°	SN...15	PSRNL 20CA-15								
		95°	CN...19	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R822S17-AL 070 A	9.7	80	115	104	70	85

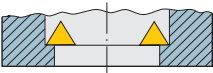
1) Las plaquitas se piden por separado.
2) En el caso de mandrinado escalonado, la dimensión l1 se incrementa 2 mm.
3) Par de apriete para corredera de extensión
4) Par de apriete 38.0 Nm

Par de apriete Coromant Capto:
Tamaño C8: 160–180 Nm



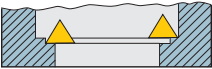
Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Mandrinado de filos gemelos



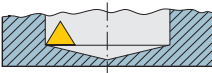
Utilice: 2 Cartuchos
2 Correderas de extensión
1 Adaptador

Mandrinado escalonado



Utilice: 2 Cartuchos
2 Correderas de extensión
1 Placa de apoyo
1 Adaptador

Mandrinado de un solo filo



Utilice: 1 Cartucho
1 Corredera de extensión
1 Adaptador

Se deben utilizar correderas de 90°.

Nm ³	Placa de apoyo (mm)		
75.0	5654 016-01 (2.0)		1. Cartucho 2. Corredera de extensión 3. Placa de apoyo 4. Adaptador
	5654 016-02 (2.0)		
	5654 016-01 (2.0)		
	5654 016-02 (2.0)		
	5654 016-01 (2.0)		
	5654 016-02 (2.0)		

Ejemplo de pedido para una herramienta completa, diámetro 150 mm, incluyendo adaptador, correderas de extensión y cartuchos:
2 piezas PTGNL 20CA-22 (cartuchos)
2 piezas R391.B04R-2515 (correderas)
1 pieza C8-R391.B11R-B 070 A (adaptador)

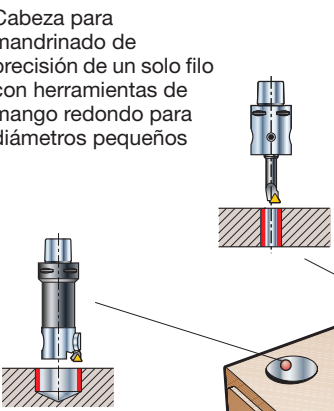
Coromant Capto®

Montaje
Nota.
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

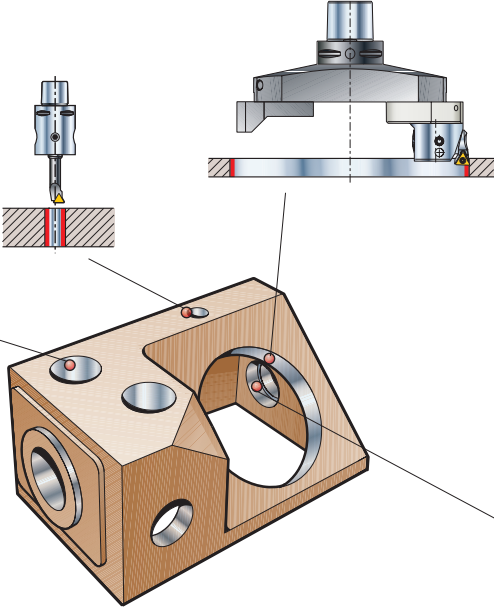
HERRAMIENTAS DE MANDRINAR PARA ACABADO

P M K N S H

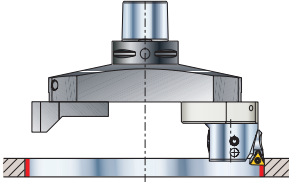
Cabeza para mandrinado de precisión de un solo filo con herramientas de mango redondo para diámetros pequeños



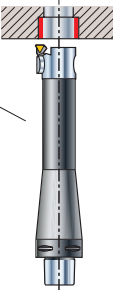
CoroBore™ 825
Herramienta para mandrinado de precisión con cartucho



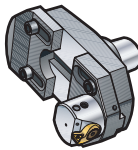
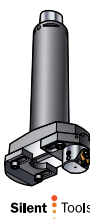
CoroBore™ 825
Cabeza para mandrinado de precisión con cartucho y corredera de extensión ajustable montada en barra concéntrica



CoroBore™ 825
Barra antivibratoria para mandrinado de precisión de un solo filo con cartucho para agujeros más profundos



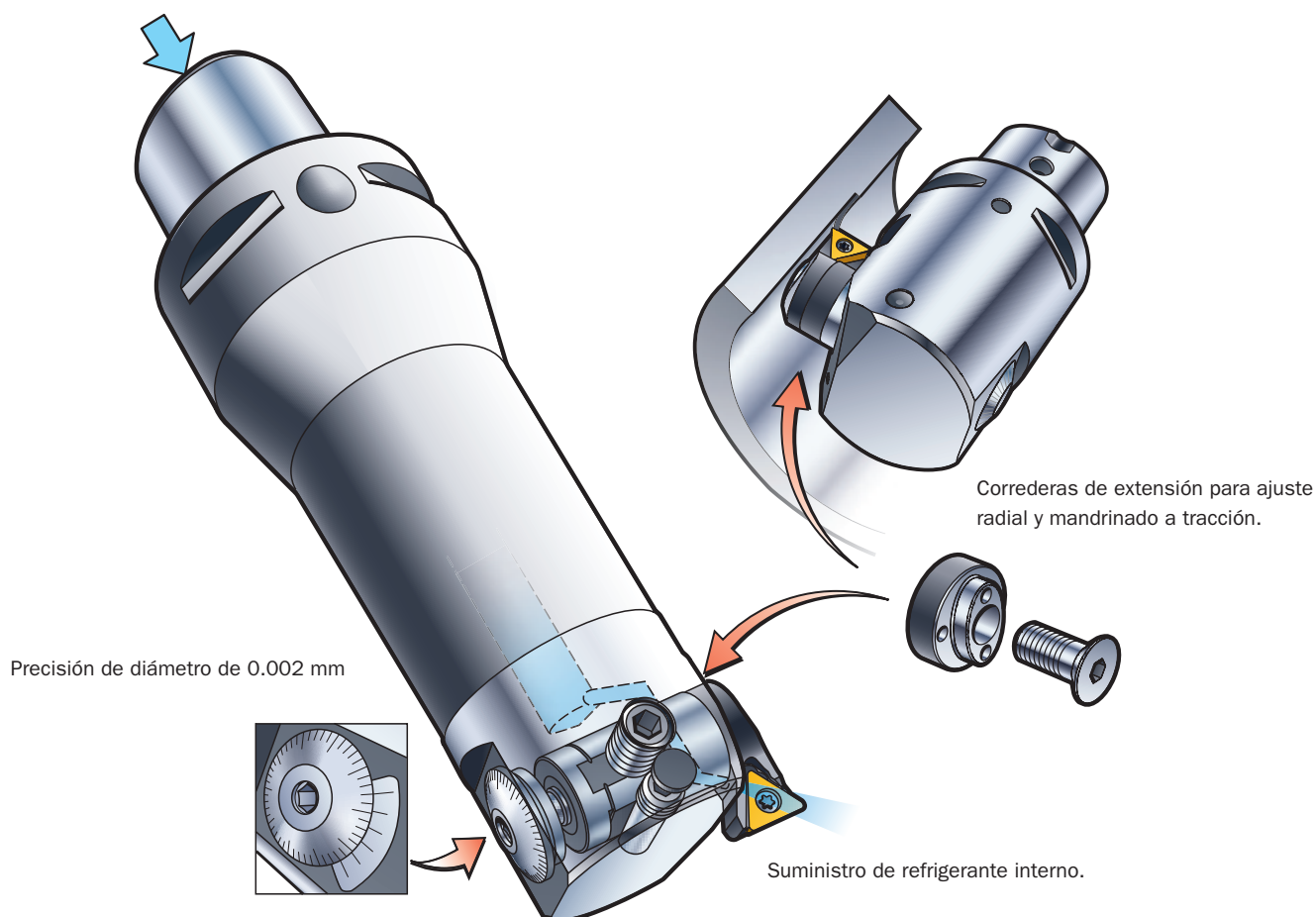
Silent Tools®

	Herramientas para mandrinado de precisión			Herramientas antivibratorias para mandrinado de precisión	
	CoroBore™ 825			CoroBore™ 825	
Gama de mandrinado	3-42 mm	23-176.6 mm	150-324.6 mm	23-176.6 mm	150-324.6 mm
					
Página	H34	H26	H28	H30	H32
Profundidad de mandrinado	5 x D _c	4 x D _{sm}	4 x D _{sm}	6 x D _c	6 x D _{sm}
Tolerancia de agujero	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6
Refrigerante	Interno			Interno	
Tipo de mandrinado	Filo único				
Tipo de plaquita	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111				

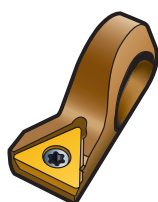
CoroBore™ 825

Sistema de herramientas para mandrinado de precisión

Para mandrinado convencional o para mandrinado a tracción



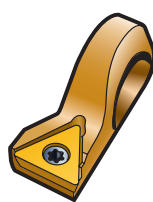
Cartuchos para plaquitas CoroTurn 107 y CoroTurn 111
- amplias posibilidades de selección de plaquitas



CoroTurn® 107
TCMT 1103

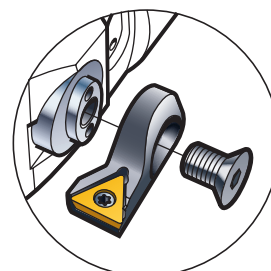


CoroTurn® 107
TCMT 1102



CoroTurn® 111
TPMT

Diseño del cartucho
para lograr la máxima
estabilidad



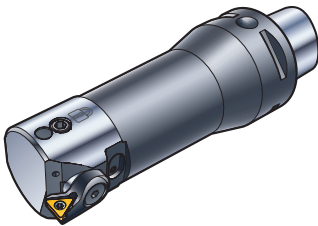
Áreas de aplicación ISO:



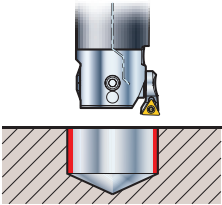
CoroBore™ 825

Gama de mandrinar 23 - 176,6 mm

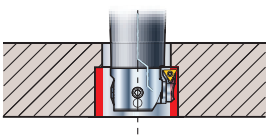
Coromant Capto®



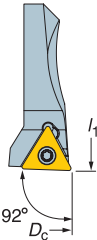
Mandrinado convencional



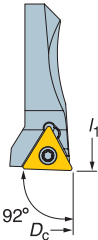
Mandrinado a tracción



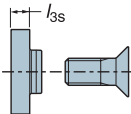
CoroTurn® 107 92°
R825x-AFxxSTUC



CoroTurn® 111 92°
R825x-AFxxSTUP



Conjunto de corredera de extensión



Gama de mandrinado 23-176.6 mm
Tolerancia de agujero IT6
Diá. ajuste 0.002 mm
Refrigerante Interior
Velocidad de corte, V_c máx.: 1200 m/min
Ajustar siempre desde el centro hacia la periferia

Gama de mandrinado1)						Cartucho	Corredera de extensión
D _{c1} mín.-máx.	D _{c2} 4) mín.-máx.	D _{c2} 5) mín.-máx.	Tamaño acoplamiento	Ángulo de posición κ _r	Tipo de plaquita2)	Código de pedido	Código de pedido
23-29	29-35	29-29	C3	92°	TP...06	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			C4	92°	TC...06	R825A-AF11STUC06T1A	
28-36	34-42	34-36	C3	92°	TP...06	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			C4	92°	TC...06	R825A-AF11STUC06T1A	
35-45	42.2-52.2	42-45	C3	92°	TP...09	R825B-AF17STUP0902A	825B-036A
			C4	92°	TC...09	R825B-AF17STUC0902A	
44-56	51.2-63.2	51-56	C4	92°	TP...09	R825B-AF17STUP0902A	825B-036A
			C5	92°	TC...09	R825B-AF17STUC0902A	
55-70	64.6-79.6	63-70	C5	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6	92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
				92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
69-87	78.6-96.6	78-87	C5	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6	92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
				92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
86-107	95.6-116.6	95-107	C5	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6	92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
				92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
106-137	115.6-146.6	115-137	C6	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C8	92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
				92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
136-167	145.6-176.6	145-167	C6	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C8	92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
				92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	

1) Las dimensiones indicadas se refieren a plaquitas con radio de punta 0.4 mm.
2) Las plaquitas se piden por separado.
3) Profundidad de mandrinado
Máx. profundidad del agujero cuando el diámetro de mandrinado es más pequeño que el diámetro del acoplamiento e.j. diám. 23-36 mm = 2 x D_c - diám. 35-70 mm = 1,5 x D_c
4) Gama de barras para mandrinar con doble extremo de acoplamiento
5) Gama de diámetros para el mandrinado a tracción sin corredera de extensión

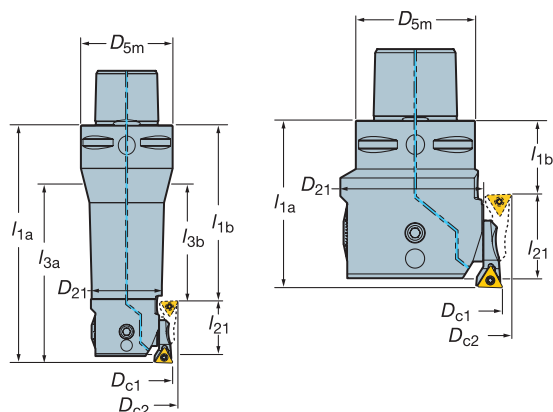
Profundidad del agujero máx. recomendada cuando el diámetro de mandrinado es superior al diámetro de acoplamiento D_{5m} = 4 x D_{5m}



Coromant Capto®

Montaje
Nota.
Al montar las herramientas, asegúrese de que las marcas están alineadas.

Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

 l_i = longitud de programación

Adaptador	Dimensiones, mm							Mandrinado a tracción		
		D_{5m}	D_{21}	l_{1a}	l_{3a}	l_{3s}	l_b	l_{21}	l_b	
Código de pedido										
C3-R825A-AAA065A	0.28	32	20	76	3)	3.0	54	19.5	(2x D_c)-22	
C4-R825A-AAA074A	0.45	40	20	85	3)	3.0	63	19.5	(2x D_c)-22	
C3-R825A-AAB072A	0.38	32	25	83	3)	3.0	61	19.5	(2x D_c)-22	
C4-R825A-AAB084A	0.56	40	25	95	3)	3.0	73	19.5	(2x D_c)-22	
C3-R825B-AAC031A	0.28	32	32	48	3)	3.6	14	31	-	
C4-R825B-AAC066A	0.61	40	32	83	3)	3.6	49	31	(1.5x D_c)-34	
C4-R825B-AAD039A	0.53	40	40	56	3)	3.6	22	31	(1.5x D_c)-34	
C5-R825B-AAD081A	1.14	50	40	98	3)	3.6	64	31	(1.5x D_c)-34	
C5-R825C-AAE043A	0.98	50	50	66	3)	4.8	20	42	-	
C6-R825C-AAE097A	2.27	63	50	120	3)	4.8	74	42	(1.5x D_c)-46	
C5-R825C-AAF047A	1.38	50	63	70	3)	4.8	24	42	-	
C6-R825C-AAF055A	1.87	63	63	78	3)	4.8	32	42	-	
C5-R825C-AAG053A	1.69	63	63	82	3)	4.8	36	42	-	
C6-R825C-AAG067A	2.17	50	80	76	3)	4.8	30	42	-	
C6-R825C-AAG067A	2.62	63	80	90	3)	4.8	44	42	-	
C6-R825C-AAH067A	2.31	63	80	95	3)	4.8	49	42	-	
C6-R825C-AAH067A	3.10	63	100	90	3)	4.8	44	42	-	
C8-R825C-AAH077A	4.30	80	100	100	3)	4.8	54	42	-	
C6-R825C-AAI067A	5.20	100	100	110	3)	4.8	64	42	-	
C6-R825C-AAI067A	3.90	63	130	90	3)	4.8	44	42	-	
C8-R825C-AAI077A	5.00	80	130	100	3)	4.8	54	42	-	
C6-R825C-AAI077A	5.80	100	130	110	3)	4.8	64	42	-	

Ejemplo de pedido: 1 pieza R825A-AF11STUP06T1A
1 pieza C3-R825A-AAA065A

Pares de apriete

Para acoplamiento Coromant Capto® :
Tamaño

C3: = 40-50 Nm
C4: = 50-60 Nm
C5: = 90-100 Nm
C6/C8: = 160-180 Nm

Para tornillo de cartucho:
Gama de mandrinado

Ø23-36 = 1.2 Nm
Ø35-56 = 3.0 Nm
Ø55-176 = 6.0 Nm

Para tornillo de bloqueo:
Gama de mandrinado

Ø23-29 = 0.9 Nm
Ø28-36 = 1.2 Nm
Ø35-56 = 3.0 Nm
Ø55-176 = 6.0 Nm

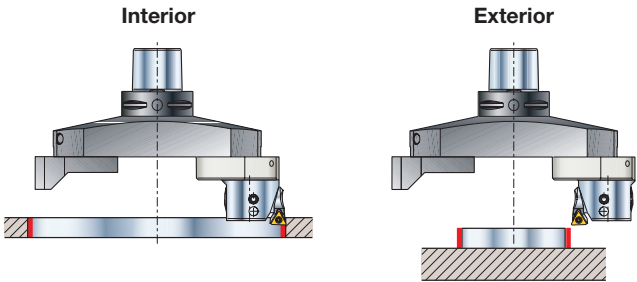
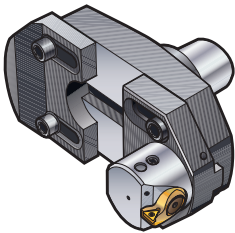
Para tornillo de plaquita:
Tamaño

06 = 0.6 Nm
09 = 0.8 Nm
11 = 0.9 Nm

CoroBore™ 825

Gama de mandrinado 150 - 324,60 mm

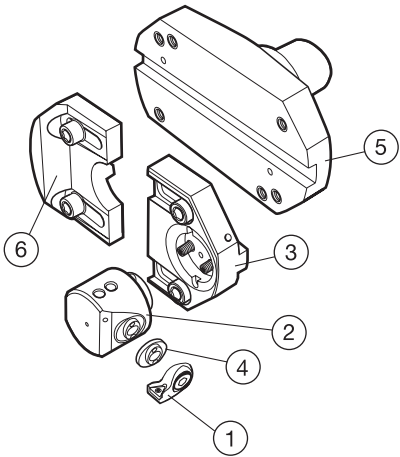
Coromant Capto®



Gama de mandrinado 150-324.6 mm
Profundidad de mandrinado 4 x D_{5m}
Tolerancia de agujero IT6
Diá. ajuste 0.002 mm
Refrigerante Interior
Velocidad de corte, V_c máx.: 1200 m/min
Ajustar siempre desde el centro hacia la periferia

Gama de mandrinado ¹⁾				Cartucho	Cabeza para mandrinado de precisión	Corredera
Interior D_{ci} ³⁾ min - max	Exterior D_{co} ⁴⁾ min - max	Ángulo de posición κ_r	Tipo de plaquita ²⁾	Código de pedido	Código de pedido	Código de pedido
150-215	25-90	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		
200-265	75-140	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		
250-315	125-190	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		

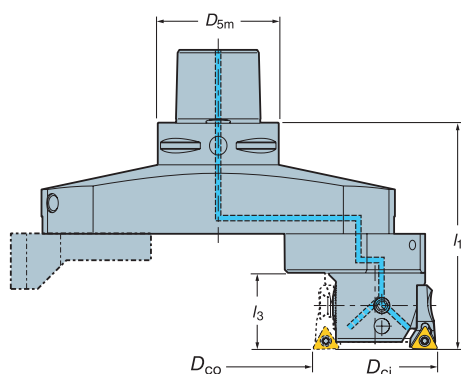
1) Las dimensiones indicadas se refieren a plaquitas con radio de punta 0.4 mm.
2) Las plaquitas se piden por separado.
3) D_{ci} máx - mín son cambiados + 9.6 mm cuando se utilicen correderas de extensión
4) D_{co} máx - mín son cambiados - 9.6 mm cuando se utilicen correderas de extensión



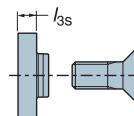
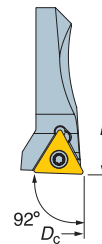
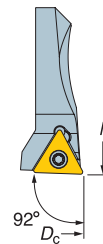
- 1. Cartucho
- 2. Cabeza para mandrinado de precisión
- 3. Corredera de extensión
- 4. Corredera de extensión
- 5. Adaptador
- 6. Contrapeso



Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.



Conjunto de corredera de extensión

CoroTurn® 107 92°
R825C-AF23STUCCoroTurn® 111 92°
R825C-AF23STUP

Corredera de extensión		Adaptador	Dimensiones, мм					
Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	$\frac{D}{h}$	D_{sm}	l_1	l_3	l_{3s}	Contrapeso
825C-048A	C6	C6-R825S17-AJ 058 A	3.5	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
	C8	C8-R391.B11R-B 070 A	4.4	80	130	39	4.8	
825C-048A	C6	C6-R825S17-AK 058 A	4.7	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
	C8	C8-R391.B12R-C 070 A	5.5	80	130	39	4.8	
825C-048A	C6	C6-R825S17-AL 058 A	6.0	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
	C8	C8-R822S17-AL 070 A	7.4	80	130	39	4.8	

Ejemplo de pedido de una herramienta completa, rango de mandrinado 150-215, adaptador C6 incluido, corredera, cabeza de mandrinado fino, contrapeso y cartucho para plaquitas TP...:

1 pieza C6-R825S17-AJ 058 A (adaptador)
1 pieza S17-R825A34-020 A
1 pieza A34-R825C-E 017 A
1 pieza R825-AF23STUP1103A
1 pieza S17-825-CW A

Pares de apriete

Coromant Capto® C6-C8: 160-180 Nm

Para correderas de extensión + contrapesos 75 Nm

Para cabeza de mandrinado de precisión 16 Nm

Para tornillo de cartucho: 6 Nm

Para tornillo de bloqueo: 6 Nm

Para tornillo de plaquita: 0.9 Nm

CoroBore™ 825 antivibratoria

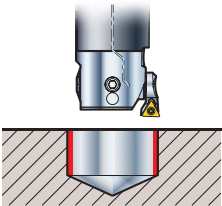
Gama de mandrinar 23 - 176,6 mm

Coromant Capto®

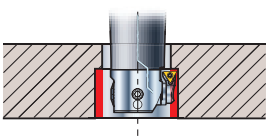


Silent Tools®

Mandrinado convencional



Mandrinado a tracción



Gama de mandrinado 23-176.6 mm
Profundidad de mandrinado $6 \times D_c^{(3)}$
Tolerancia de agujero IT6
Diá. ajuste 0.002 mm
Refrigerante Interior
Velocidad de corte v_c 600 m/min
Ajustar siempre desde el centro hacia la periferia

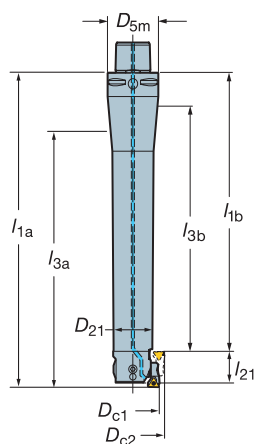
Gama de mandrinado1)						Cartucho	Corredera de extensión
D_{c1} mín - máx	$D_{c2}^{(4)}$ mín. - máx.	$D_{c2}^{(5)}$ mín. - máx.	Ángulo de posición κ_r	Tamaño acoplamiento	Tipo de plaquita2)	Código de pedido	Código de pedido
23-29	29-35	29-29	92°	C3	TP...06	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			92°		TC...06	R825A-AF11STUC06T1A	
28-36	34-42	34-36	92°	C3	TP...06	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			92°		TC...06	R825A-AF11STUC06T1A	
35-45	42.2-52.2	42-45	92°	C4	TP...09	R825B-AF17STUP902A	825B-036A
			92°		TC...09	R825B-AF17STUC902A	
44-56	51.2-63.2	51-56	92°	C5	TP...09	R825B-AF17STUP902A	825B-036A
			92°		TC...09	R825B-AF17STUC902A	
55-70	64,6-79,6	63-70	92°	C6	TP...1103	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			92°		TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
			92°		TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
69-87	78,6-96,6	78-87	92°	C8	TP...1103	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			92°		TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
			92°		TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
86-107	95,6-116,6	95-107	92°	C8	TP...1103	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			92°		TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
			92°		TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
106-137	115,6-146,6	115-137	92°	C8	TP...1103	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			92°		TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
			92°		TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	
136-167	145,6-176,6	145-167	92°	C8	TP...1103	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			92°		TC...1102	R825C-AF23STUC1102A	
			92°		TC...1103	R825C-AF23STUC1103A	

1) Las dimensiones indicadas se refieren a plaquitas con radio de punta 0.4 mm.
2) Las plaquitas se piden por separado.
3) Para $D_c \leq D5$ m de profundidad máxima de mandrinado = $6 \times D_c$
Para $D_c > D5$ m de profundidad máxima de mandrinado = $6 \times D_{5m}$
4) Gama de barras para mandrinar con doble extremo de acoplamiento
5) Gama de diámetros para el mandrinado a tracción sin corredera de extensión

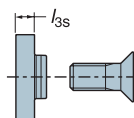
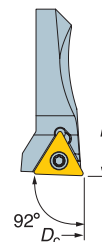


A20

Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.



Conjunto de corredera de extensión

CoroTurn® 107 92°
R825x-AFxxSTUCCoroTurn® 111 92°
R825x-AFxxSTUP l_1 = longitud de programación

Adaptador	Dimensiones, mm						Mandrinado a tracción		
Código de pedido		D_{5m}	D_{21}	l_{1a}	l_{3a}	l_{3s}	l_{1b}	l_{21}	l_{3b}
C3-R825A-FAA181A	0.6	32	20	192	138	3.0	170	19.5	116
C3-R825A-FAB208A	1.1	32	25	219	168	3.0	197	19.5	146
C4-R825B-FAC255A	2.2	40	32	272	210	3.6	238	31	176
C5-R825B-FAD315A	4.1	50	40	332	264	3.6	298	31	230
C6-R825C-FAE389A	7	63	50	412	330	4.8	366	42	284
C8-R825C-FAF499A	14.5	80	63	522	414	4.8	476	42	368
C8-R825C-FAG377A	14.6	80	80	400	400	4.8	354	42	354
C8-R825C-FAH377A	15	80	100	400	400	4.8	354	42	354
C8-R825C-FAI377A	15.6	80	130	400	400	4.8	354	42	354

Ejemplo de pedido: 1 pieza R825A-AF11STUP06T1A
1 pieza C3-R825A-AAA065A

Pares de apriete

Para acoplamiento Coromant Capto® :

Tamaño

C3: = 40-50 Nm

C4: = 50-60 Nm

C5: = 90-100 Nm

C6/C8: = 160-180 Nm

Para tornillo de cartucho:

Gama de mandrinado

Ø23-36 = 1.2 Nm

Ø35-56 = 3.0 Nm

Ø55-167 = 6.0 Nm

Para tornillo de bloqueo:

Gama de mandrinado

Ø23-29 = 0.9 Nm

Ø28-36 = 1.2 Nm

Ø35-56 = 3.0 Nm

Ø55-176 = 6.0 Nm

Para tornillo de plaquita:

Tamaño

06 = 0.6 Nm

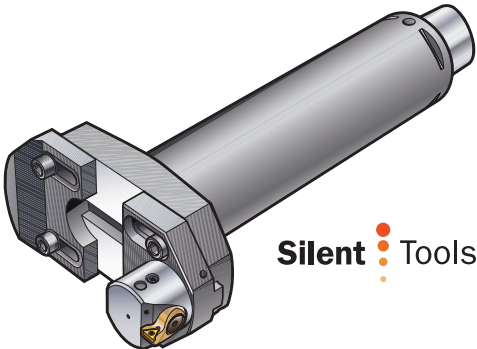
09 = 0.8 Nm

11 = 0.9 Nm

CoroBore™ 825 antivibratoria

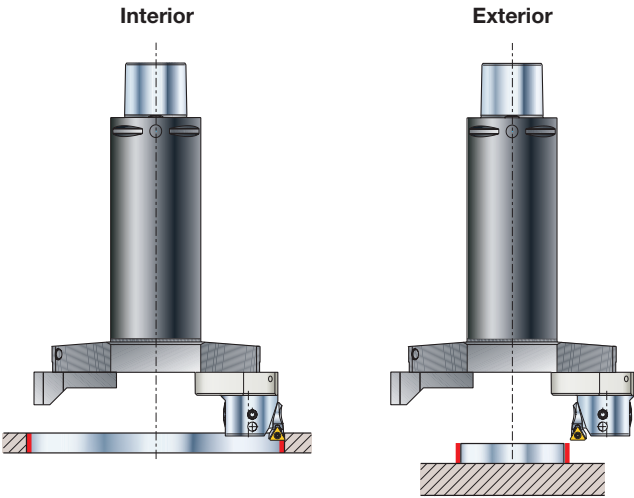
Gama de mandrinado 150 - 324,60 mm

Coromant Capto®



Silent Tools®

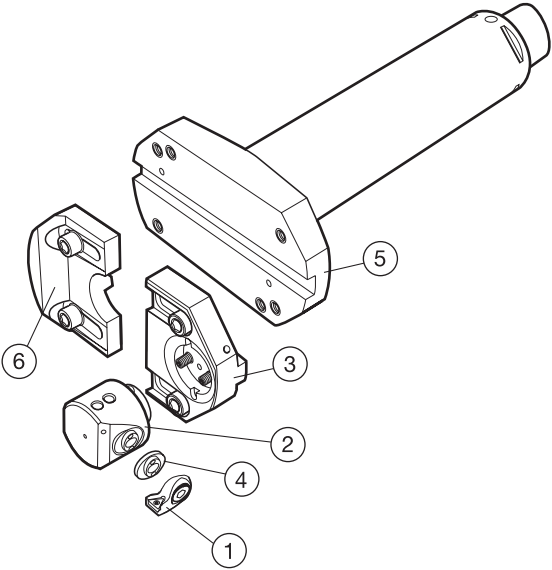
Gama de mandrinado 150-324.6 mm
Profundidad de mandrinado 6 x $D_{5m}^{(5)}$
Tolerancia de agujero IT6
Diá. ajuste 0.002 mm
Refrigerante Interior
Velocidad de corte, V_c máx.: 600 m/min
Ajustar siempre desde el centro hacia la periferia



Gama de mandrinado ¹⁾				Cartucho	Cabeza para mandrinado de precisión	Corredera
Interior $D_{ci}^{(3)}$ min - max	Exterior $D_{co}^{(4)}$ min - max	Ángulo de posición κ_r	Tipo de plaquita ²⁾	Código de pedido	Código de pedido	Código de pedido
150-215	25-90	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		
200-265	75-140	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		
250-315	125-190	92°	TP...11	R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A	S17-R825A34-020 A
		92°	TC...1102	R825C-AF23STUC1102A		
		92°	TC...1103	R825C-AF23STUC1103A		

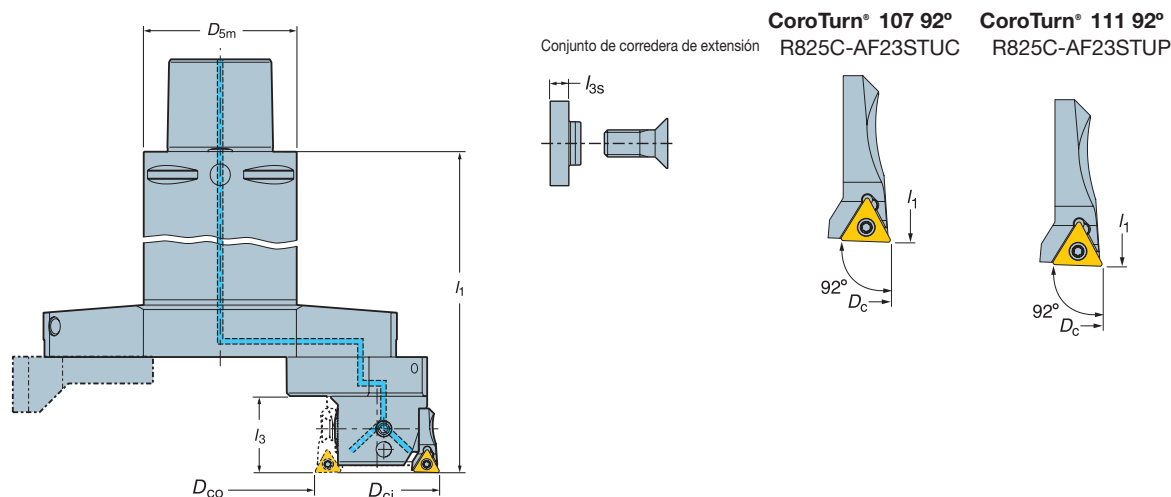
1) Las dimensiones indicadas se refieren a plaquitas con radio de punta 0.4 mm.
2) Las plaquitas se piden por separado.
3) D_{ci} máx - mín son cambiados + 9.6 mm cuando se utilicen correderas de extensión
4) D_{co} máx - mín son cambiados - 9.6 mm cuando se utilicen correderas de extensión
5) Para profundidad de mandrinado 6 x D_{5m} utilizar un portaherramientas básico versión larga.

- 1. Cartucho
- 2. Cabeza para mandrinado de precisión
- 3. Corredera de extensión
- 4. Corredera de extensión
- 5. Adaptador antivibratorio
- 6. Contrapeso



A20

Para obtener información sobre plaquitas y piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.



l_1 = longitud de programación

Corredera de extensión		Adaptador antivibratorio	Dimensiones, mm					Contrapeso
Código de pedido	Tamaño acoplamiento			D_{sm}	l_1	l_3	l_{3s}	
825C-048A	C8	C8-R825S17-FJ340A	11	80	400	39	4.8	S17-825-CW A
825C-048A	C8	C8-R825S17-FK340A	12	80	400	39	4.8	S17-825-CW A
825C-048A	C8	C8-R825S17-FL340A	13	80	400	39	4.8	S17-825-CW A

Ejemplo de pedido de una herramienta completa, rango de mandrinado 150-215, adaptador C8 incluido, corredera, cabeza de mandrinado fino, contrapeso y cartucho para plaquitas TP...:

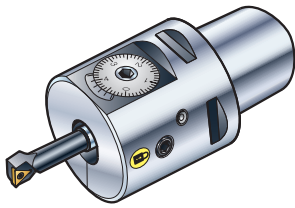
- 1 pieza C6-R825S17-AJ 058 A
- 1 pieza S17-R825A34-020 A
- 1 pieza A34-R825C-E 017 A
- 1 pieza R825-AF23STUP1103A
- 1 pieza S17-825-CW A

Pares de apriete

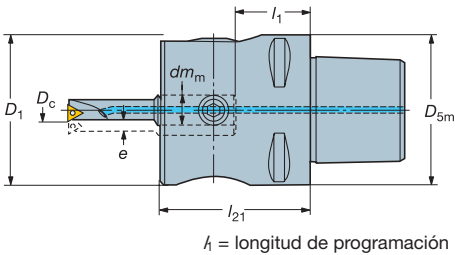
Coromant Capto® C8:	180	Nm
Para correderas de extensión + contrapesos	75	Nm
Para cabeza de mandrinado de precisión	16	Nm
Para tornillo de cartucho:	6	Nm
Para tornillo de bloqueo:	6	Nm
Para tornillo de plaquita:	0.9	Nm

Cabezas para mandrinado de precisión

Coromant Capto®



Gama de mandrinado: 3 - 42 mm
Profundidad de mandrinado: 109 mm
Tolerancia de agujero: IT6
Ajuste de diámetro: 0.002 mm
Refrigerante: Interno



Diámetro de mandrinado			Dimensiones, mm							
Dc mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Código de pedido		dm	Dsm	D1	l1	l21	e	max
3-26	C4	Coromant Capto® C4-391.37A-12 055B		0.6	12	40	50	31	55	3
3-26	C5	C5-391.37A-12 048B		0.8	12	50	50	24	48	3
3-32		C5-391.37A-16 070A		1.4	16	50	63	11	70	3
3-36		C5-391.37A-20 085A		2.6	20	50	80	13	85	5
3-32	C6	C6-391.37A-16 075A		1.6	16	63	63	16	75	3
3-36		C6-391.37A-20 085A		2.8	20	63	80	13	85	5
3-42	C8	C8-391.37A-25 100A		5.0	25	80	100	12	100	5

Ejemplo de pedido: 1 pieza C4-391.37A-12 055B

Manguitos para cabezas de mandrinado de precisión

			Dimensiones, mm	
	dm_t	Código de pedido	dm_m	l_1
	16	393.37A-20 16 072	20	18
	16	393.37A-25 16 088	25	38
	20	393.37A-25 20 088	25	26

Ejemplo de pedido: 1 pieza 393-37A-20 16 072

Pares de apriete

Coromant Capto®
C4= 40-50 Nm
C5= 90-100 Nm
C6/C8= 160-180 Nm
Tornillo para barra:
dm 12 & 16 mm= 10 Nm
dm 20 & 25 mm= 18 Nm
Tornillo de bloqueo
dm 12 & 16 mm= 8 Nm
dm 20 & 25 mm= 12 Nm

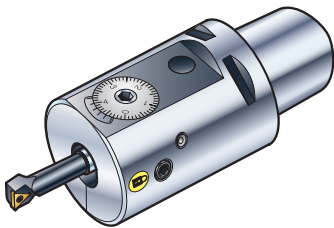
Velocidad de rotación máx.:

dm 12= 7000 rev/min
dm 16= 5000 rev/min
dm 20= 3500 rev/min
dm 25= 2500 rev/min

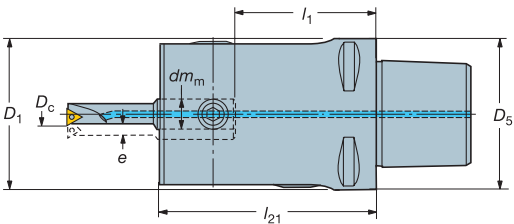


Cabeza para mandrinado de precisión a elevada velocidad

Con contrapeso ajustable
Coromant Capto®



- Gama de mandrinado:3 – 26 mm
- Profundidad de mandrinado:≤60 mm
- Tolerancia de agujero:IT6
- Ajuste de diámetro:0.002 mm
- Refrigerante:Interno
- Velocidad de rotación máx.:20 000 rev/min



*l*₁ = longitud de programación

Diámetro de mandrinado			Dimensiones, mm						
D_c mín. – máx.	Tamaño acoplamiento	Código de pedido		d_{m_1}	D_{5m}	D_1	l_1	l_{21}	e_{max}
		Coromant Capto®							
3–26	C5	C5-391.37B-12 070B	1.0	12	50	50	46	70	3

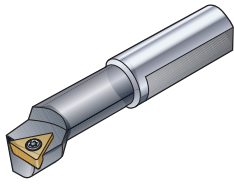
Ejemplo de pedido: 1 pieza C5-391.37B-12 070B

Advertencia: Siga las instrucciones de manejo incluidas en la caja.

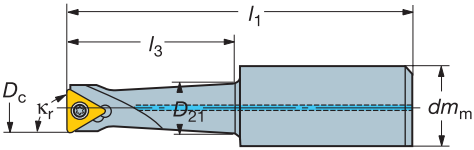


Barras para mandrinar para cabezas de mandrinado de precisión

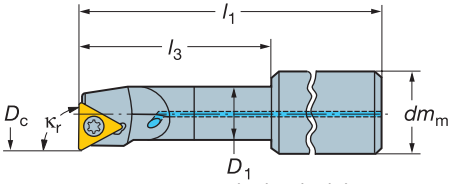
Barra para mandrinar R429



R429.90/R429U



R429.91



Diámetro de mandrinado ¹⁾	Máx. profundidad de mandrinado		Dimensiones, mm								Tipo de plaquita ²⁾
D_c mín. – máx.	l_3	Código de pedido		dm_m	D_1	D_{21}	l_1	λ°		Ángulo de posición κ_r	CoroTurn® 107 TC CoroTurn® 111 TP
Barra de acero											
8.0 – 14.0	24	R429.90-08-024-06-AB	0.02	12	–	7.4	50	–12	–	90°	TC..06
11.0 – 17.0	33	R429.90-11-033-06-AC	0.03	12	–	10.4	59	–9	+	90°	TC..06
14.0 – 20.0	40	R429.90-14-040-09-AC	0.04	12	–	11.2	65	–8	+	90°	TC..09
17.0 – 23.0	40	R429.90-17-040-09-AC	0.04	12	–	11.0	65	–6	+	90°	TC..09
20.0 – 26.0	40	R429.90-20-040-09-AC	0.04	12	–	11.0	65	–6	+	90°	TC..09
8.0 – 14.0	24	R429U-A08-024TP06A	0.02	12	–	7.4	50	–8	+	92°	TP..06
11.0 – 17.0	33	R429U-A11-033TP06A	0.03	12	–	10.4	59	–5	+	92°	TP..06
14.0 – 20.0	40	R429U-A14-040TP09A	0.04	12	–	11.2	65	–4	+	92°	TP..09
17.0 – 23.0	40	R429U-A17-040TP09A	0.04	12	–	11.0	65	–2	+	92°	TP..09
20.0 – 26.0	40	R429U-A20-040TP09A	0.04	12	–	11.0	65	–2	+	92°	TP..09
8.0 – 14.0	40	R429U-A12-08040TP06A	0.03	12	–	7.4	66	–8	+	92°	TP..06
11.0 – 17.0	55	R429U-A12-11055TP06A	0.04	12	–	10.4	81	–5	+	92°	TP..06
14.0 – 20.0	60	R429U-A12-14060TP09A	0.06	12	–	11.6	86	–4	+	92°	TP..09
17.0 – 23.0	60	R429U-A12-17060TP09A	0.06	12	–	11.6	86	–2	+	92°	TP..09
20.0 – 26.0	60	R429U-A12-20060TP09A	0.07	12	–	11.6	86	–2	+	92°	TP..09
8.0 – 14.0	40	R429U-A16-08040TP06A	0.10	16	–	7.4	101	–8	+	92°	TP..06
11.0 – 17.0	55	R429U-A16-11055TP06A	0.11	16	–	10.4	116	–5	+	92°	TP..06
14.0 – 20.0	70	R429U-A16-14070TP09A	0.12	16	–	11.6	131	–4	+	92°	TP..09
17.0 – 23.0	80	R429U-A16-17080TP09A	0.13	16	–	15.6	141	–2	+	92°	TP..09
20.0 – 26.0	80	R429U-A16-20080TP09A	0.13	16	–	15.6	141	–2	+	92°	TP..09
23.0 – 29.0	80	R429U-A16-23080TP09A	0.14	16	–	15.6	141	0	+	92°	TP..09
26.0 – 32.0	80	R429U-A16-26080TP09A	0.14	16	–	15.6	141	0	+	92°	TP..09
8.0 – 14.0	28	R429U-A16-08028TC06A	0.10	16	–	7.4	89	–12	+	92°	TC...06
11.0 – 17.0	39	R429U-A16-11039TC06A	0.11	16	–	10.4	100	–9	+	92°	TC...06
14.0 – 20.0	49	R429U-A16-14049TC09A	0.13	16	–	13.4	110	–8	+	92°	TC...09
17.0 – 23.0	56	R429U-A16-17056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–6	+	92°	TC...09
20.0 – 26.0	56	R429U-A16-20056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–6	+	92°	TC...09
23.0 – 29.0	56	R429U-A16-23056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–4	+	92°	TC...09
26.0 – 32.0	56	R429U-A16-26056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–2	+	92°	TC...09
17.0 – 27.0	60	R429U-A20-17060TC09A	0.24	20	–	16.4	134	–6	+	92°	TC...09
20.0 – 30.0	70	R429U-A20-20070TC09A	0.27	20	–	19.4	144	–6	+	92°	TC...09
23.0 – 33.0	70	R429U-A20-23070TC09A	0.28	20	–	19.6	144	–4	+	92°	TC...09
26.0 – 36.0	70	R429U-A20-26070TC09A	0.28	20	–	19.6	144	–2	+	92°	TC...09
23.0 – 33.0	81	R429U-A25-23081TC09A	0.48	25	–	22.4	171	–4	+	92°	TC...09
26.0 – 36.0	88	R429U-A25-26088TC09A	0.53	25	–	24.6	178	–2	+	92°	TC...09
29.0 – 39.0	88	R429U-A25-29088TC09A	0.55	25	–	24.6	178	–2	+	92°	TC...09
32.0 – 42.0	88	R429U-A25-32088TC09A	0.55	25	–	24.6	178	–2	+	92°	TC...09
Barra de metal duro											
3.0 – 9.0	13.5	R429.90-03-013-01-CB	0.02	12	–	2.6	40	0	+	90°	— ³⁾
5.0 – 11.0	21	R429.90-05-021-02-CB	0.02	12	–	4.0	48	0	+	90°	— ³⁾
3.0 – 9.0	15	R429U-E16-0301501A	0.08	16	–	2.6	76	0	+	90°	— ³⁾
5.0 – 11.0	25	R429U-E16-0502502A	0.08	16	–	4.0	86	0	+	90°	— ³⁾
9.0 – 15.0	49	R429.91-06-049-06-AA	0.10	16	6.0	–	90	–10	+	91°	TC..06
11.8 – 17.8	59	R429.91-08-059-06-AA	0.10	16	8.0	–	100	–6	+	91°	TC..06
14.0 – 20.0	79	R429.91-10-079-09-AA	0.20	16	10.0	–	120	–8	+	91°	TC..09
18.0 – 24.0	99	R429.91-12-099-09-AA	0.30	16	12.0	–	140	–6	+	91°	TC..09
22.0 – 28.0	109	R429.91-16-109-11-AA	0.40	16	16.0	–	150	–4	+	91°	TC..11

1) Con radio de plaquita $r_c = 0,2$ mm
2) Utilice radio de plaquita $r_c \leq 0,4$ mm.
3) Barra enteriza con geometría rectificada.

Ejemplo de pedido: 1 pieza R429.90-08-024-06-AB



A20

Pares de apriete para tornillos de plaquita
Tamaño:
06= 0.6 Nm
09= 0.8 Nm
11= 0.9 Nm

Para obtener información sobre
plaquitas y piezas de repuesto,
consulte el catálogo principal.

Información de seguridad respecto a rectificado de metal duro

Componentes

Productos de metal duro contienen carburo de tungsteno y cobalto. También pueden contener otras sustancias como carburo de titanio, carburo de tantalio, carburo de niobio, carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunas calidades contienen carbonitruro de titanio y/o de níquel.

Formas de exposición

Al rectificar o calentar una pieza de metal duro o un producto fabricado con metal duro, se producirá polvo o humo con ingredientes peligrosos que pueden resultar inhalados o ingeridos, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

El polvo resulta tóxico por inhalación. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto.

El contacto con la piel puede producir irritación y picores. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación durante periodos prolongados de tiempo, en grandes concentraciones puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Riesgo de efectos irreversibles

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites autorizados en su país.

- Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.
- Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.
- Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.
- Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.
- No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.

Código	Página	Código	Página	Código	Página
490	F5	570-SVPBR/L	C55	Cx-391.60B	A51
3916	A70	570-SVUCR/L	C57	Cx-391.61	A47
3920	A70	570-SVQCR/L	C57	Cx-391.62	A50
3925	A70	825A	H26, H30	Cx-391.63	A50
3932	A70	825B-	H26, H30	Cx-391.68A	H14
3940	A70	825C	H26, H29, H30	Cx-391.69A	H18
5533	A71	880-D	G3, G4, G5, G6, G7, G8	Cx-391.CGA	A38
5549	A35	A		Cx-391.CGB	A39, A 89
5638	A88	A34-R825C	H28, H32	Cx-391.HMD	A40
5680	A59	A393.CGS	A67	Cx-391.T	A52
5692	A58	B		Cx-391.TD	A52
151.2	D14	BT-TK-02	A59	Cx-570-25	B24, D26
3021	A59	C		Cx-570-2C	C61, C63
391.200	A58	C8X-390.140	A22	Cx-570-32	B24, D26
391.500	A57	C8X-391.01	A30	Cx-570-3C	C62
391.501	A57	C8X-391.02	A31	Cx-570-40	B24, D26
391.510	A57	C8X-391.02	A31	Cx-AL	A62
391.530	A57	C8X-391.02	A31	Cx-PL	A62
391.540	A57	C8X-391.02	A31	Cx-AMT-01	A58
391.60A-OZ	A68	C8X-391.02	A31	Cx-APBA	D10
391.68A	H14, H16, H18, H20	C8X-391.05	A33	Cx-APBR/L	D10
391.68B	H14, H16, H18, H20	C8X-391.10	A35	Cx-ASHA	B25, B27
391.68D	H14	C8X-391.50	A46	Cx-ASHR/L	B26, B27
391.68F	H14	C8X-AMT-01	A58	Cx-ASHS	B25, B27
391.68X	H16	C8X-ASHA	B25, B27	Cx-AT2000-01	A58
393.03-SE	A49	C8X-ASHR/L	B25, B27	Cx-C-4000	A62
393.03-SES	A48	C8X-NC5010	A16	Cx-C-5000	A62
393.14	A68, A69	CC-ET	A61	Cx-C-6000	A62
393.277	G9	C-HP-01	A63	Cx-CCLNR/L	C25
393.2910	A65	C-TK	A59	Cx-CCNR/L	C25
393.2915	A65	Cx-131	A18, B28	Cx-CDJNR/L	C26
393.2920	A65	Cx-266R/LFGZ	E5	Cx-CSRNR/L	C28
393.2925	A65	Cx-266R/LFG	E5	Cx-CSSNR/L	C28
393.2930	A65	Cx-266R/LKF	E6	Cx-CP-01	A61
393.2935	A65	Cx-390.00	A28, A61	Cx-CRDCN	C30
393.2945	A65	Cx-390.0004	A28	Cx-CRSCR/L	C30
393.37A	H34	Cx-390.14004	A22	Cx-CRSNR/L	C30
393.69A	H20	Cx-390.140	A22	Cx-CSDNN	C28
393.CG	A66	Cx-390.272	A24	Cx-CSKNR/L	C28
393.CGP	A69	Cx-390.34704	A29	Cx-CTGNR/L	C29
393.CGS	A67	Cx-390.34705	A29	Cx-DCKNR/L	C7
393.HMD	A40	Cx-390.369	A26	Cx-DCLNR/L	C7, C24, C35
570	C64	Cx-390.410	A27	Cx-DCMNN	B14
570-25L123	D21	Cx-390.540	A23	Cx-DCRNR/L	C7
570-25R/L123	D18, D19	Cx-390.55	A25	Cx-DDHNR/L	C8
570-25R/L151.21	D22	Cx-390.5504	A24	Cx-DDJNR/L-	C8, C26
570-25R/L151.3	D23, D24	Cx-390.555	A25	Cx-DDMNL	B15
570-25R/LSMAL	D25	Cx-390.558	A25	Cx-DDNNN	C8
570-32R/L123	D18, D19, D20, D21	Cx-390.58	A25	Cx-DDUNR/L	C8, C35
570-32R/L151.21	D22	Cx-390.5804	A24	Cx-DRSNR/L	C9
570-32R/L151.3	D23	Cx-390.605	A26	Cx-DSDNN	C10, C27
570-32R/LSMAL	D25	Cx-391.01	A30	Cx-DSKNR/L	C10, C27
570-4	B13	Cx-391.02	A31	Cx-DSRNR/L	C10, C27
570-40R/L123	D18, D19, D21	Cx-391.0204	A32	Cx-DSSNR/L	C10, C27
570-40R/L151.21	D22	Cx-391.04	A32	Cx-DTFNR/L	C11, C36
570-40R/L151.3	D23	Cx-391.05	A33	Cx-DTGNR/L	C11, C29
570-DCLNR/L	C51	Cx-391.05CG	A36	Cx-DTJNR/L	C11
570-DDUNR/L	C51	Cx-391.06	A34, H20	Cx-DTTNR/L	C11
570-DDXNR/L	C51	Cx-391.10	A35	Cx-DVJNR/L	C12
570-DTFNR/L	C52	Cx-391.14	A37, A38	Cx-DWLNR/L	C12, C36
570-DWLNR/L	C52	Cx-391.19	A41	Cx-DVMNL	B15
570-SCLCR/L	C54	Cx-391.20	A42	Cx-DVVNN	C12
570-SCLPR/L	C56	Cx-391.21	A43	Cx-HP	A63
570-SDUCR/L	C54	Cx-391.25	A45	Cx-L166.5FA	E8
570-SDUPR/L	C56	Cx-391.27	A44	Cx-LF123U	D11
570-SDXCR/L	C54	Cx-391.277	G9	Cx-MAS	A64
570-SDXPR/L	C56	Cx-391.31	A46	Cx-MSSNR/L	C15
570-STFCR/L	C55	Cx-391.37A	H34	Cx-MTJNR/L	C15
570-STFPR/L	C57	Cx-391.37B	H35	Cx-MWLNR/L	C16, C41
570-SVLBR/L	C55	Cx-391.50	A46	Cx-MVUNR/L	C41
570-SWLPR/L	C58	Cx-391.60	A47	Cx-NC2000	A9

Código	Página	Código	Página	Código	Página
Cx-NC3000	A9	Cx-STGCR/L	C20	TR-SL-D13XCR	C59
Cx-NC5010	A16	Cx-STJCR/L	C20	TR-SL-D13UCR/L	C59
Cx-NC5110	A17	Cx-SVHBR/L	C21	TR-Cx-V13JBR/L	C23
Cx-NC5210	A16	Cx-SVJBR/L	C21	TR-Cx-V13MBL	B18, C23
Cx-NF123G	D7	Cx-SVMBL/R	B17, B23	TR-SL-V13PBR/L	C60
Cx-NF123J	D7	Cx-SVQBR/L	C45	TR-Cx-V13VBN	C23
Cx-NR	A18	Cx-SVBN	C21	TR-SL-V13LBR/L	C60
Cx-PCLNR/L	B20, C13, C37	Cx-T-DCL12DCL12L	B11	TW	A59
Cx-PCMNN	B20	Cx-T-DCM12DDM15L	B10		
Cx-PCRNR/L-	C13	Cx-WDT	A61		
Cx-PDJNL	B21	L			
Cx-PDUNR/L	C38	L441.31	H22		
Cx-PMU	A63	M			
Cx-PRDCN	C13	M-32Cx	B5		
Cx-PRSCR/L	C13	M-40Cx	B5		
Cx-PSDNN	C14	N			
Cx-PSKNR/L	C14, C39	N123D	D8		
Cx-PSRNR/L	C14	N123E	D8		
Cx-PSSNR/L	B21, C14	N123F	D8		
Cx-PTFNR/L	C39, C40	N123G	D8		
Cx-R/L166.0KF	E10	N123H	D8		
Cx-R/L166.4FG	E7	N123J	D8		
Cx-R/L166.4FGZ	E7	N123K	D8		
Cx-R/L166.4KF	E10	P			
Cx-R/L166.5FA	E8	PSRNL	H22		
Cx-R/LC2030	A14	PTGNL	H22		
Cx-R/LC2035	A11	R			
Cx-R/LC2040	A14	R/L566.0KFC	E12		
Cx-R/LC2045	A11	R/L566.4FGC	E9		
Cx-R/LC2050	A14	R/L566.4KFC	E12		
Cx-R/LC2055	A11	R/L570	C60		
Cx-R/LC2060-	A14	R/L571.31C	C53		
Cx-R/LC2065	A11	R/L571.35C	C53		
Cx-R/LC2080	A10	R/LAG551.31	D25		
Cx-R/LC2085	A10	R/LF123E	D9		
Cx-R/LC2090	A12	R/LF123F	D9		
Cx-R/LF123D	D7	R/LF123G	D9		
Cx-R/LF123E	D7	R/LF123H	D9		
Cx-R/LF123F	D7	R210	F14		
Cx-R/LF123G	D7	R215	F12, F14		
Cx-R/LF123H	D7	R300	F13		
Cx-R/LF123J	D7	R365	F6		
Cx-R/LF123K	D7	R390	F7, F9		
Cx-R/LF123L	D7	R390D	F8		
Cx-R/LF151.22	D12	R391.B	H22		
Cx-R/LF151.23	D12	R429.90	H36		
Cx-R/LS151.22	D13	R429.91	H36		
Cx-R166.0KFZ	E11	R429U	H36		
Cx-R166.4KFZ	E11	R566.0KFC	E12		
Cx-R166.5FAZ	E8	R590	F10		
Cx-R391.B11R	H22, H29	R790	F11		
Cx-R391.B12R-	H22, H29	R820 I	H10		
Cx-R822S	H22, H29	R820A	H6		
Cx-R825A	H27, H31	R820B	H6		
Cx-R825B	H27, H31	R820C	H6		
Cx-R825C	H27, H31	R820D	H6		
Cx-825S	H29	R820E	H8		
Cx-RF123T	D11	R820F	H8		
Cx-RF151.22	D12	R820G	H8		
Cx-RF151.23	D12	R820H	H8		
Cx-RS151.22	D13	R825A	H26, H30, H31		
Cx-SCLCR/L	C17, C42	R825B	H26, H30, H26		
Cx-SCMCN	B16	R825C	H32, H31, H30, H28, H26		
Cx-SDJCR/L	C17	RAG551.31	D25		
Cx-SDNCN	C17	S			
Cx-SDUCR/L	C43	S17-R825A	H28, H32		
Cx-SRDCN	B16, B22, C18	SL-266R/LKF	E6		
Cx-SRSCR/L	B22, C19	T			
Cx-SSKCR/L	C44	TR-Cx-D13JCR/L	C22		
Cx-SSRCR/L	C20	TR-Cx-D13MCL	B18, C22		
Cx-STFCR/L	C44	TR-Cx-D13NCN	C22		