

CoroTurn® SL

Aplicaciones

Introducción I2

Productos

Resumen I5

Cabezas de corte intercambiables I11

Mecanizado exterior, barras de mandrinar y cabezas de corte I12

Mecanizado interior, barras de mandrinar y cabezas de corte CoroTurn® SL I16

Lamas de corte intercambiables CoroCut® SL I38

Adaptadores y lamas de corte, información general I8

Clave de códigos I41

CoroThread™ 266 – Roscado exterior I52

CoroThread® 266 – Roscado interior I53

Barras de mandrinar Coromant Capto® I56

Barras de mandrinar I61

Adaptador Coromant Capto® I68

CoroTurn® SL cambio rápido con acoplamiento tamaño 32 I71

Resumen I72

CoroTurn® SL cambio rápido con acoplamiento tamaño 80 I77

Resumen I78

Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto® con unidades de sujeción I94

T-Max U-Lock® /Twin-Lock®, roscado interior I54

CoroTurn® SL70 lamas de corte y adaptadores I96

Resumen I98

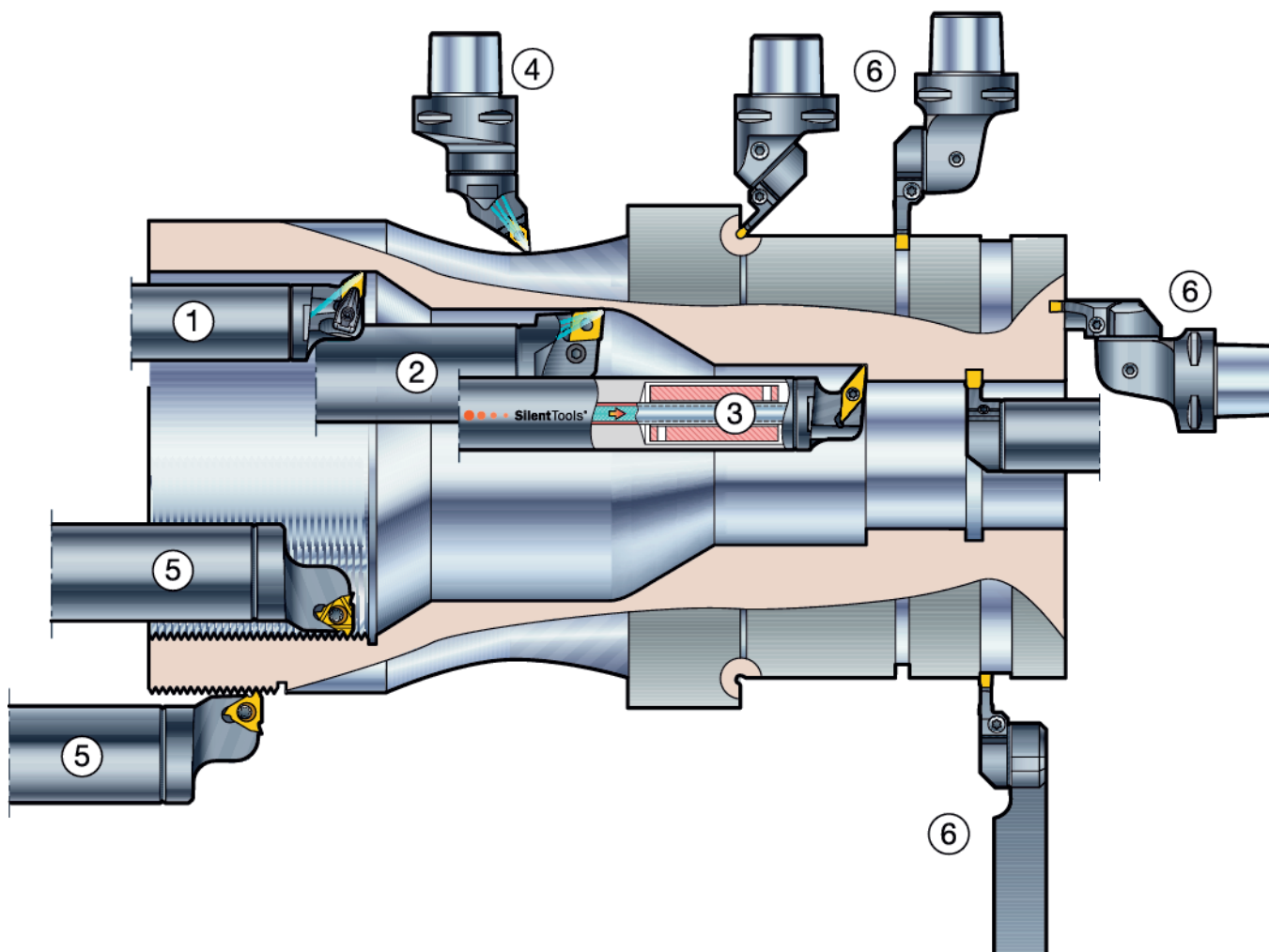
Accesorios

Herramienta de ajuste de altura I104

Llaves dinamométricas I105

Piezas de repuesto I106

Sistema flexible CoroTurn® SL



Torneado en general

1. Sujeción rígida CoroTurn® RC

Véase la página I5.

2. Diseño de sujeción por palanca CoroTurn® HP para refrigerante a alta presión

Véase la página I5.

3. CoroTurn® 107/111 sujeción por tornillo

Véase la página I6.

4. Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR

Véase la página I7.

Roscado

5. CoroThread® 266

T-Max U-Lock®

Véase la página I8.

Tronzado y ranurado

6. CoroCut® 1-2

CoroCut® 3

CoroCut® XS

T-Max Q-Cut®

Véase la página I8.

Tronzado y vaciado

7. CoroCut® 1-2

CoroTurn® SL70

Plaquetas redondas

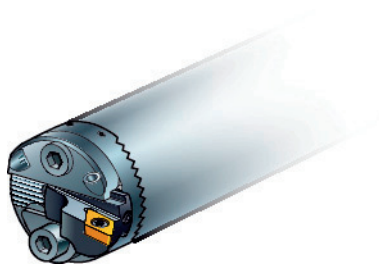
Véase la página I98.



Barras para mandrinar CoroTurn® SL

La gama de barras de mandrinar CoroTurn® SL está formada por:

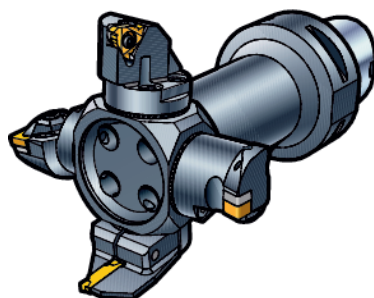
- Diseño de mango Coromant Capto® y convencional
 - Barras de acero enterizas, herramientas antivibratorias Silent Tools y barras antivibratorias de metal duro
 - Todos los modelos de barras cuentan con suministro de refrigerante interno
- Véase la página I9.



Adaptadores de cambio rápido CoroTurn® SL

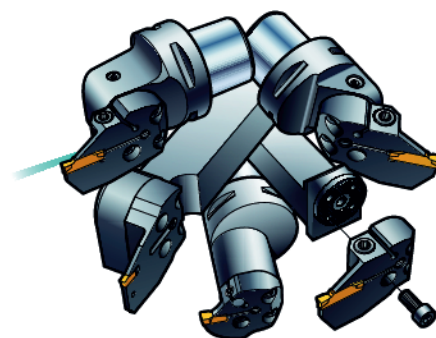
Para agujeros a partir de 40 mm (1.575 pulgadas) y voladizos de hasta 14 x diámetro de barra

Véase la página I71.



Incremento de la productividad en mecanizado multi-tarea

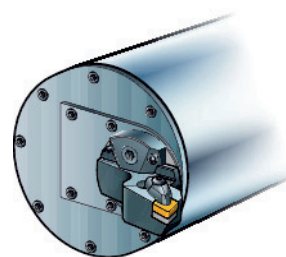
Mini-torreta CoroPlex™ SL con cabezas de corte, lamaz y adaptadores convencionales CoroTurn® SL, podrá construir su propia herramienta personalizada para una máquina multi-tarea. Véase el capítulo H.



Adaptadores CoroTurn® SL

Construya su herramienta para tronzado, ranurado y ranurado frontal

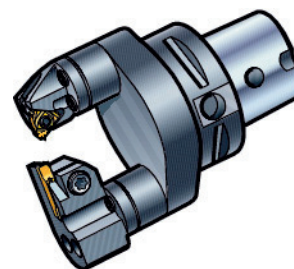
Véase la página I10.



Barras de mandrinado de cambio rápido CoroTurn® SL

Para mecanizado interior libre de vibraciones en agujeros a partir de 100 mm (3.937 pulgadas) y voladizos de hasta 14 veces el diámetro de barra

Véase la página I77.



CoroTurn® SL, perfecto para soluciones personalizadas

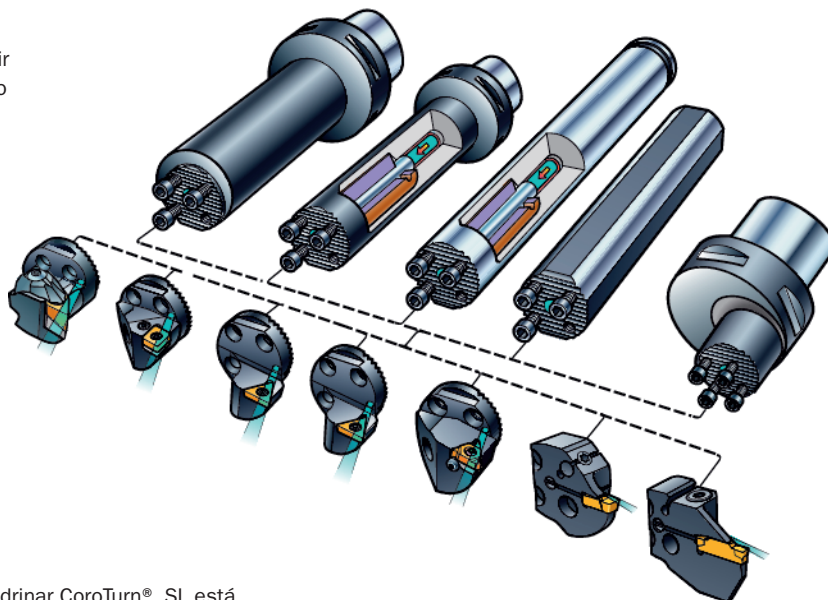
Gracias a su flexibilidad, la cabeza de corte convencional CoroTurn® SL se puede utilizar junto con adaptadores especiales para obtener una solución personalizada. Véase el capítulo I.

CoroTurn® SL

Barras para mandrinar con cabezas de corte intercambiables

Para distintos tipos de aplicaciones interiores

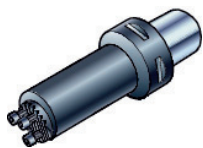
Cree la gama más versátil de unidades de corte a partir del inventario más pequeño y manejable.



Elección de barra

La gama de barras de mandrinar CoroTurn® SL está formada por:

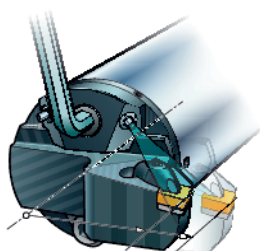
- Diseño de mango Coromant Capto® y convencional
- Barras de acero enterizas, herramientas antivibratorias Silent Tools y barras antivibratorias de metal duro
- Todos los modelos de barras cuentan con suministro de refrigerante interno



Reducción frontal de barras CoroTurn® SL grandes

Para mejorar el rendimiento de las barras de entre 50 y 60 mm (2.000-2.500 pulgadas) de diámetro, el diseño ha reducido el acoplamiento delantero hasta un tamaño de 40 mm para conseguir:

- Menos vibraciones gracias al extremo frontal más ligero
- Una mejor evacuación de la viruta gracias al mayor espacio alrededor de la cabeza de corte
- Una mayor economía mediante el uso de cabezas de corte más pequeñas y una amplia gama de cabezas para elegir



Un sistema modular flexible

Con las barras CoroTurn® SL pueden utilizarse diferentes tipos de cabezas de corte:

Para torneado en general:

- CoroTurn® RC
- CoroTurn® HP (alta presión)
- T-Max P® con sujeción por palanca
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

Para ranurado:

- CoroCut® 1-2
- T-Max Q-Cut®

Para roscado:

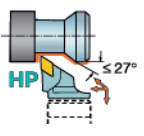
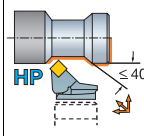
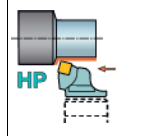
- CoroThread® 266 para mecanizado interior y exterior
- T-Max U-Lock®
- Twin Lock® para roscado de piezas para la industria petrolífera

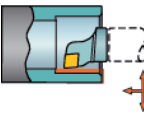
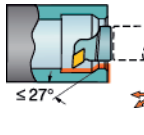
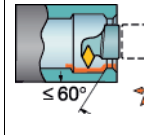
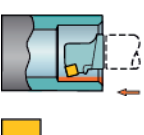
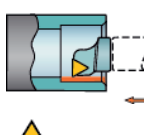
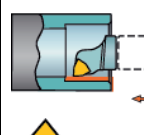
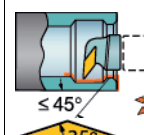
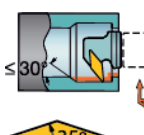
CoroTurn® SL cambio rápido

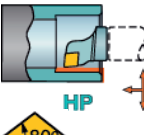
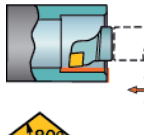
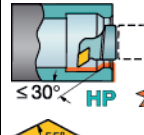
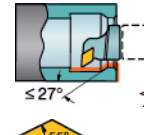
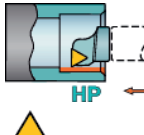
- Cabezas de corte con alojamiento de plaquita integrado
- Adaptador para cabeza de corte CoroTurn® SL (570)
- Adaptador para herramientas con mango
- Adaptador para el sistema 580 antiguo

Si desea más información, consulte la página 177

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	Exterior		
	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$  	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  
	PDJNR/L-HP	PSSNR/L-HP-X	PSRNR/L-HP
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 15 (1/2) 32-40	12 (1/2) 40	12 (1/2) 40
	Página I12	I13	I13

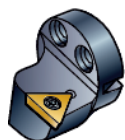
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	Interior			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	Mandrinado a tracción $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$  
	570-DCLNR/L	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 12-19 (3/8-1/2) 32-40	11-15 (3/8-1/2) 32-40	11-15 (3/8-1/2) 32-40	11-15 (3/8-1/2) 32-40
	Página I21	I22	I22	I22
	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	Mandrinado a tracción $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  
	570-DSKNR/L	570-DTFNR/L	570-DWLNR/L	DVUNR/L
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 15 (5/8) 40	16 (3/8) 32-40	06-08 (3/8-1/2) 32-40	16 (3/8) 40
	Página I23	I24	I24	I25
	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  			
	DVUNR/L - X			
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 16 (3/8) 40			
	Página I25			

Diseño de palanca T-Max P	Ángulo de posición (ángulo de avance)				
	Interior				
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  
	PCLNR/L-HP	R/L571.31C	PDUNR/L-HP	R/L571.35C	PTFNR/L-HP
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 12-16 (1/2-3/8) 32-40	12-16 (1/2-5/8) 32-60	11-15 (3/8-1/2) 32-40	15 (1/2) 40-60	16 (3/8) 32-40
	Página I16	I26	I16	I26	I17

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

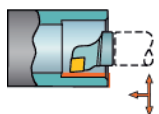
Interior



Tamaño de plaquita, mm (in/pulgadas)
Tamaño acoplamiento
Página

Ángulo de posición (ángulo de avance)

$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$



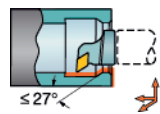
570-SCLCR/L

06-09 (1/4-3/8)

16-25

I27

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



570-SDUCR/L

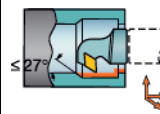
07-11 (1/4-3/8)

16-40

I28

Mandrinado a tracción

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



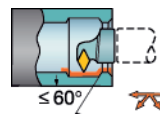
570-SDUCR/L-X

07-11 (1/4-3/8)

16-40

I28

$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$



570-SDXCR/L

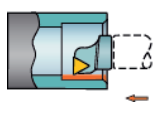
07-11 (1/4-3/8)

16-40

I28

Ángulo de posición (ángulo de avance)

$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$



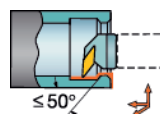
570-STFCR/L

09-16 (7/32-3/8)

16-40

I29

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



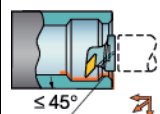
570C-SVUBR/L

11 (1/4)

20

I30

$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$



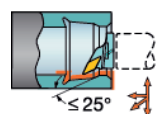
570-SVLBR/L

16 (3/8)

25-40

I30

$\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$



570-SVPBR/L

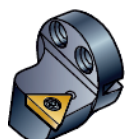
16 (3/8)

32-40

I30

CoroTurn® 111/107 sujeción por tornillo

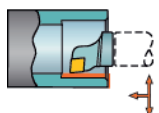
Interior



Tamaño de plaquita, mm (in/pulgadas)
Tamaño acoplamiento
Página

Ángulo de posición (ángulo de avance)

$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$



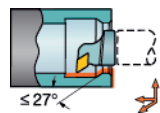
570-SCLPR/L

06 (1/4)

16

I32

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



570-SDUPR/L

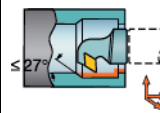
07-11 (1/4-3/8)

16-25

I33

Mandrinado a tracción

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



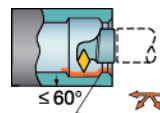
570-SDUPR/L-X

07 (1/4)

16-25

I33

$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$



570-SDXPR/L

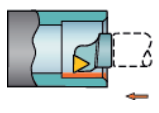
07 (1/4)

16-25

I33

Ángulo de posición (ángulo de avance)

$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$



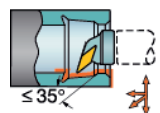
570-STFPR/L

11 (1/4)

16-25

I34

$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$



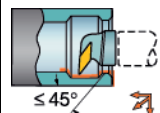
**CoroTurn® 107
570-SVQCR/L**

11 (1/4)

20-25

I31

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



**CoroTurn® 107
570-SVUCR/L**

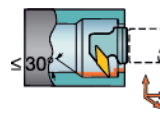
11 (1/4)

20-25

I31

Mandrinado a tracción

$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$



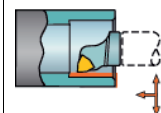
570-SVUCR/L -X

11 (1/4)

20-25

I31

$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$



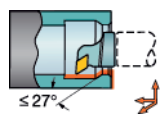
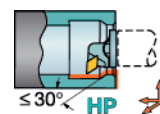
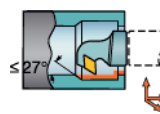
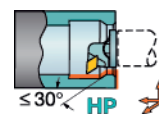
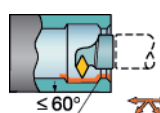
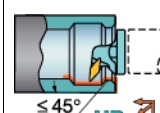
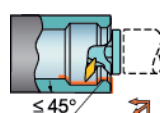
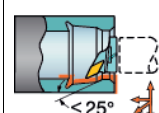
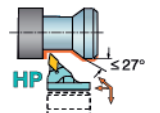
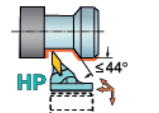
570-SWLPR/L

04 (1/4)

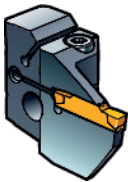
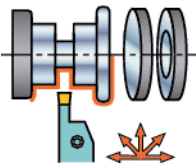
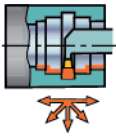
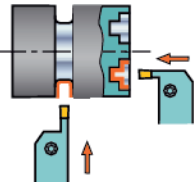
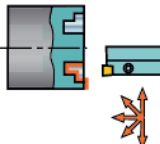
16

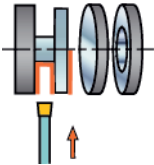
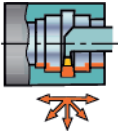
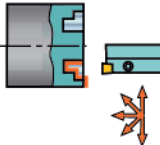
I35

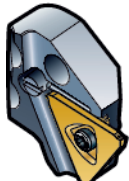
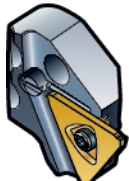
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas positivas

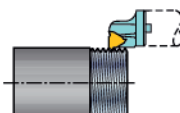
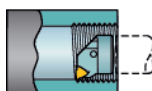
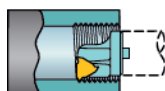
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR Mecanizado interior  Tamaño de plaquita Tamaño acoplamiento Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 27^\circ$  $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 30^\circ$ HP  Mandrinado a tracción $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 27^\circ$  $\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$  $\leq 30^\circ$ HP  TR-SL-D13UCR/L 13 25-40 I36 TR-SL-D13UCR/L-HP 13 32-40 I18 TR-SL-D13UCR/L-X 13 25-40 I36 TR-SL-D13XCR-HP 13 32-40 I19			
	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$  $\leq 60^\circ$  $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  $\leq 45^\circ$ HP  $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  $\leq 45^\circ$  $\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$  $\leq 25^\circ$ HP  TR-SL-D13XCR 13 25-40 I36 TR-SL-V13LBR/L-HP 13 32-40 I20 TR-SL-V13LBR/L 13 25-40 I37 TR-SL-V13PBR/L 13 25-40 I37			
	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 27^\circ$ HP  $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 44^\circ$ HP  TR-SL-D13JCR/L-HP-X 13 32-40 I14 TR-SL-V13JBR/L-HP-X 13 32-40 I15			

Lamas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para tronzado y ranurado

Lamas de corte CoroCut® 1-2 SL 	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado interior	Ranurado superficial y frontal	Ranurado frontal
				
	570-R/L 123-B		570-R/L 123-C	570-R/L 123-A/B
	Ancho de la plaquita, mm (pulg.) Tamaño acoplamiento Página	1.50-7.14 (.059-.281) 25-40 I42	3.00-7.14 (.118-.281) 25-40 I43	2.50-7.14 (.098-.281) 32 I44

Lamas de corte T-Max Q-Cut® SL	Tronzado y ranurado	Ranurado interior y perfilado	Ranurado frontal	Ranurado y ranurado frontal
	Para plaquitas 151.3 	Para plaquitas 151.3 	Para plaquitas 151.3 	Para plaquitas 151.3 
	570-R/L151.21	570-R/L151.3	570-R/L151.3-A/B	R/LAG551.31
Ancho de la plaquita, mm (pulg.)	2.00-6.00 (.079-.236)	2.00-7.92 (.079-.312)	3.00-5.56 (.118-.219)	1.85-8.00
Tamaño acoplamiento	25-40	25-40	32	16-40
Página	I47	I48	I49	I50

Lamas de corte CoroCut® 3 SL 	Tronzado y ranurado		Lamas de corte CoroCut® XS SL	Precisión de piezas pequeñas
				
	R/L 123 T/U			R/L SMAL
	Anchura de la plaquita Tamaño acoplamiento Página		Tamaño de plaquita Tamaño acoplamiento Página	
	1.00-2.00 25-40 I46			3 25-32 I51

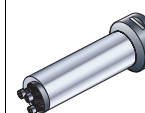
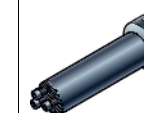
Cabezas de corte para roscar	CoroThread® 266		T-Max® U-Lock	T-Max Twin-Lock®
	Roscado exterior	Roscado interior	Roscado interior	Para roscado interior de tuberías para la industria petrolífera
				
	SL-266R/LFG	SL-266R/LKF	R/L566.0KFC	570-R566.39KF
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas)	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas)	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas)	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas)
Tamaño acoplamiento	Tamaño acoplamiento	Tamaño acoplamiento	Tamaño acoplamiento	Tamaño acoplamiento
Página	Página	Página	Página	Página
	(16) 3/8 20-40 I52	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8) 25-40 I53	11 (3/4) 16-20 I54	24 (.945) 40 I54

Preformas para cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL

 Tamaño acoplamiento Página	La parte posterior de la pieza en bruto que forma el acoplamiento a la barra ha sido mecanizada en acabado.
	R/L570
	16-60 I55

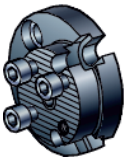
Barras de mandrinar y adaptadores CoroTurn® SL

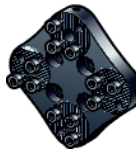
Barras Coromant Capto®	Barra de mandrinado en acero				Barra de mandrinar antivibratoria	
						
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	Silent Tools® 570-3C	Silent Tools® 570-3C
Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)
Tamaño acoplamiento	16-40	40	16-40	40	16-40	40
Página	I56	I56	I60	I60	I57	I57

Barras Coromant Capto®	Barra de mandrinar antivibratoria, reforzada con metal duro	Barra de mandrinar de metal duro	Barras de mandrinar antivibratorias para roscado		Barras de mandrinar cilíndricas para roscado	
						
	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® 570-4C	Silent Tools® 570-4C
Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	32-50 (1.260-1.968)	60-80 (2.362-3.150)	40 (1.575)	50-60 (1.968-2.362)	40 (1.575)	50-60 (1.968-2.362)
Tamaño acoplamiento	25-40	40	40	40	40	40
Página	I59	I59	I58	I58	I64	I64

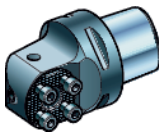
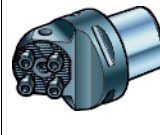
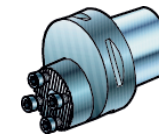
Barras de mango redondo	Barra de mandrinado en acero	Barra de mandrinar antivibratoria	Barra de mandrinar antivibratoria, reforzada con metal duro	Barra de mandrinar de metal duro
	Voladizo 4 x d	Voladizo 7 – 10 x d	Voladizo 10 x d	Voladizo 6 x d
				
	A570-2C/570-2C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	A570-2C/570-2C
Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	16-40 (.625-1.500)	16-40 (.625-1.500)	16-20 (.625-.750)	16-25 (.625-1.000)
Tamaño acoplamiento	16-40	16-40	16-20	16-25
Página	I61	I62	I66	I65

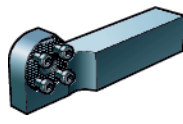
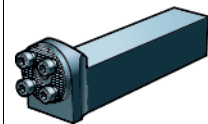
Adaptador de reducción CoroTurn® SL Mini-torreta CoroPlex™ SL

	
Tamaño acoplamiento	570
Lado de la máquina	40-60
Lado de la herramienta	32-40
Página	I67

	Montaje axial	5° montaje radial
		
Tamaño acoplamiento	570-AX	570-RA
Lado de la máquina	40	40
Lado de la herramienta	25-32	25-32
Página	H14	H14

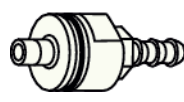
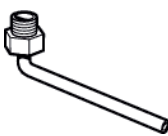
Adaptadores CoroTurn® SL para mecanizado exterior

Adaptadores CoromantCapto®	0°	45°	90°
			
	Cx-570-R/LF	Cx-570-R/LX-045	Cx-570-R/LG-NG
Tamaño Coromant Capto®	C3-C8	C5-C6	C3-C8
Tamaño acoplamiento	25-40	25-32	32-40
Página	I68	I68	I68

Adaptador de mango	0°	90°
		
	570-25-R/LF	570-25-NG
Tamaño de mango, mm	2020-3232	2020-3232
Tamaño del mango, pulgadas	.750-1.250	.750-1.250
Tamaño acoplamiento	25-40	25-40
Página	I70	I70

CoromantCapto® corto	0°	45°
		
	Cx-570-R/LF-T	Cx-570-R/LX-045-T
Tamaño Coromant Capto®	C3-C5	C4
Tamaño acoplamiento	25-40	32
Página	I69	I69

Accesorios

Accesorios para suministro de refrigerante	Boquilla de refrigerante	Conector de refrigerante	Tubo de refrigerante
			
	Para unidades de corte Coromant Capto	Para barras de mandrinar	Para lamas de corte SL
Página	A308	A308	I118

CoroTurn® SL

Cabezas de corte intercambiables

Operaciones interiores y exteriores de torneado general

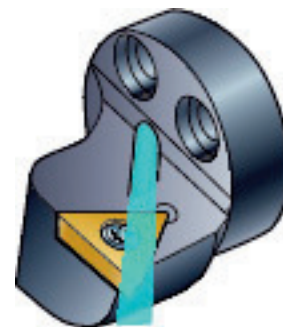
CoroTurn RC

Diseño de sujeción rígida, para mecanizado interior
Véase la página I22.



CoroTurn® 107/111

Diseño de sujeción por tornillo, para mecanizado interior
Véase la página I27.



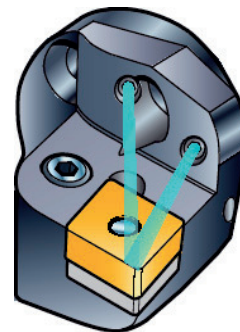
CoroTurn® TR SL

CoroTurn TR SL – para mecanizado exterior e interior
Véase la página I14.



T-Max® P, sujeción por palanca

Diseño de sujeción por palanca disponible con refrigerante HP, para mecanizado interior y exterior
Véase la página I12.



CoroTurn® HP con alta presión de refrigerante

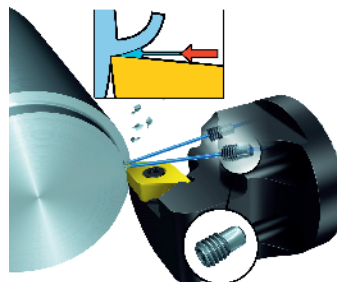
Disponible en cabezas de corte CoroTurn® TR y T-Max P

La potencia de la precisión

Los chorros de refrigerante dirigidos al punto exacto del filo de la plaquita maximizan el efecto sobre la productividad y el rendimiento. El chorro produce un cuña hidráulica que levanta las virutas, reduce la temperatura y mejora el control de las virutas.

Véase la página H21.

Áreas de destino predefinidas sobre la superficie de la plaquita

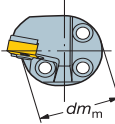
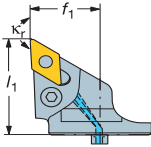


Boquillas de chorro de alta precisión

Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

T-Max P diseño de sujeción por palanca
Para torneado exterior

Con refrigerante a alta presión



PDJNR/L-HP

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$

Ángulo de ataque: -3°



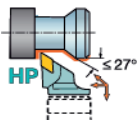
DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas						Plaquitas calibradoras		
					f1 mm	f1 pulg.	l1 mm	l1 pulg.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³
	15	1/2	SL-PDJNR/L-32-15HP	32	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			SL-PDJNR/L-40-15HP	40	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño de acoplamiento, dm_m						Boquilla (diám. de agujero mm)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Pivote de posicionado
	iC		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo					
15	1/2	32-40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1 mm)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	



Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

T-Max P diseño de sujeción por palanca

Para torneado exterior

Con refrigerante a alta presión

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

PSSNR/L-HP-X

κ_r 45°

45°

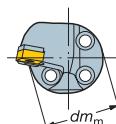
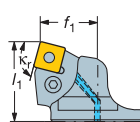
PSRNR/L-HP

κ_r 75°

15°

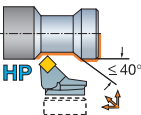


SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento d_{m_m}	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras		
					f_1 mm	f_1 pulg.	f_{1s} mm	f_{1s} pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	h_{1s} mm	h_{1s} pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{S^{2)}}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
 HP	12	1/2	SL-PSRNR/L-40-12HP	40	22.0	.866			35.0	1.378			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
 HP	12	1/2	SL-PSSNR/L-40-12HP-X	40	27.0	1.063	18.2	.716	30.0	1.181	38.3	1.508	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. de agujero mm)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Pivote de posicionado
12 1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01



A9



I110



A2



I56



J2

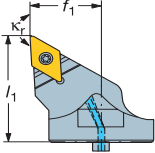
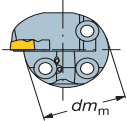
Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

Para torneado exterior
Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR


 TR-DC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-SL-D13JCR/L-HP-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas						Plaquitas calibradoras		
				f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	13	TR-SL-D13JCR/L-32HP-X	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13JCR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	45.0	1.772	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento,				Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
 13	32-40	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus/mm)	Llave dinamométrica	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
		5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06		

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

Para torneado exterior

Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

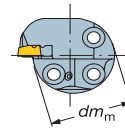
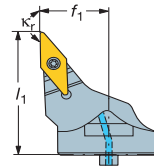
TR-SL-V13JBR/L-HP-X

κr 93°

-3°

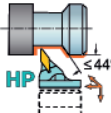
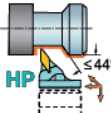


TR-VB



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas						Plaquitas calibradoras		
			dm_m	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	13	TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	32	22.0	.866	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13JBR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado



A9



I110



A2



I56



J2

Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PCLNR/L-HP
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

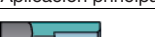
PDUNR/L-HP
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	λ_{s2} 2) </ font>	ISO	ANSI	
		09	3/8	SL-PCLNR/L-25-09HP-G ³⁾	25	34.0	1.339	19.0	.748	28.0	1.102	-6° -10°	CNMG 09 03 08	CNMG 322
		12	1/2	SL-PCLNR/L-32-12HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6° -10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				SL-PCLNR/L-40-12HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6° -10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
		16	5/8	SL-PCLNR/L-40-16HP	40	56.0	2.205	27.0	1.063	42.0	1.654	-6° -10°	CNMG 16 06 08	CNMG 542

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Plaquitas calibradoras	
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	λ_{s2} 2) </ font>	ISO	ANSI
					γ^1								
 $\leq 30^\circ$ HP 	11	3/8	SL-PDUNR/L-25-11HP-G ³⁾	25	38.0	1.496	21.0	.827	32.0	1.260	-6° -10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			SL-PDUNR/L-32-11HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6° -10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15	1/2	SL-PDUNR/L-40-15HP	40	56.0	2.205	30.0	1.181	36.0	1.417	-6° -11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) -La G indica que las dimensiones principales están alteradas

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño de acoplamiento, d_{m1}					Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
CNM.	DNM.		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo		
09	3/8	25	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	5691 026-13 (1.0)	5552 058-02
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
16	5/8	40	438.3-840	438.8-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
	11	3/8	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	5691 026-13 (1.0)	5552 058-02
	11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
	15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

T-MAX P diseño de palanca

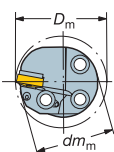
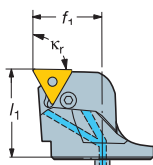
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTFNR/L-HP

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras	
					D_m min. mm	D_m min. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^{(1)}$	$\lambda s^{(2)}$	ISO	ANSI
 HP	16	3/8	SL-PTFNR/L-32-16HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	35.0	1.378	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			SL-PTFNR/L-40-16HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, d_{m1}	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
$\triangle$ 16 3/8	32-40	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



A9



I107



A2



I56



J2

Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

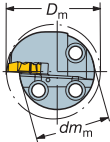
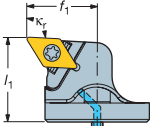
Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-SL-D13UCR/L-HP
 κ_r 93°
-3°

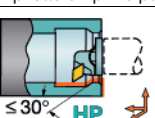


TR-DC



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
				d_{m_m}	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$	ISO		ANSI
	13	TR-SL-D13UCR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0	
		TR-SL-D13UCR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento. R = A Derecha, L = A Izquierda
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, d_{m_m}	Tornillo de plaquita			Llave (Torx Plus/mm)		Llave dinamométrica	Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01			

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR

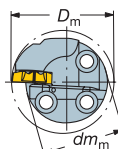
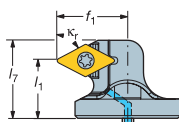
TR-SL-D13XCR/L

Ángulo de posición: κ_r 62,5°

Ángulo de ataque: 27,5°

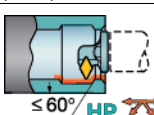


TR-DC



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras		
			d_{m_m}	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	h_2 mm	h_2 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	13	TR-SL-D13XCR-32HP	32	45.0	1.772	27.0	1.063	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13XCR-40HP	40	50.0	1.968	29.0	1.142	22.0	.866	29.5	1.161	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

³⁾ Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Boquilla	Pivote de posicionado
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5691 026-03	5638 031-01



A9



I110



A2



I56



J2

Cabezas de corte SL con CoroTurn® HP

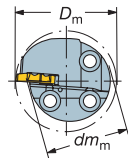
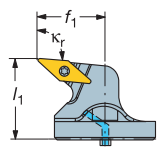
Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-SL-V13LBR/L-HP
 κ_r 95°
-5°

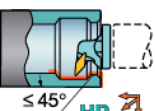


TR-VB



Con suministro interior de refrigerante de alta presión (HP)

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
				D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	γ^1	λ_{s2}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	13	TR-SL-V13LBR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	40.0	1.575	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). R = A Derecha, L = A Izquierda
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, <i>dm_m</i>					
		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Boquilla (diám. de agujero mm)	Pivote de posicionado
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

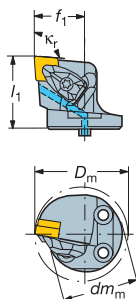
570-DCLNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

Ángulo de ataque: -5°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
				dm_m	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	570-DCLNR/L-32-12-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	-6°	-9°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	19	3/4	570-DCLNR/L-40-19-L	40	57.0	2.244	34.0	1.339	42.0	1.654	-6°	-12°	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
iC						
12 1/2	32-40	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01
16 5/8	40	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14	5412 028-031	5638 031-01
19 3/4	40	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14	5412 028-041	5638 031-01



A9



I106



A2



I56



J2

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

570-DDUNR/L-X
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$
Ángulo de ataque: -3°

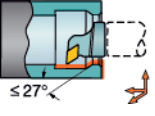
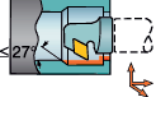
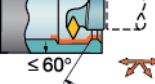
570-DDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

570-DDXNR/L
 $\kappa_r 62,5^\circ$
 $27,5^\circ$

DNMM, DNMP, DNMX
DNMG
DNMA, DNKA

Mandrinado a tracción

Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	h_2 mm	h_2 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
 $\leq 27^\circ$		11	3/8	570-DDUNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260		-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
		15	1/2	570-DDUNR/L-40-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260		-6°	-12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
 $\leq 27^\circ$		11	3/8	570-DDUNR/L-32-11X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	38.4	1.512	-6°	-9°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		15	1/2	570-DDUNR/L-40-15X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	44.7	1.760	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
 $\leq 60^\circ$		11	3/8	570-DDXNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	31.1	1.224	0°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		15	1/2	570-DDXNR/L-40-15-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	35.4	1.394	0°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño de acoplamiento, <i>d_m</i>	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
	iC						
11	3/8	32	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
15	1/2	40	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

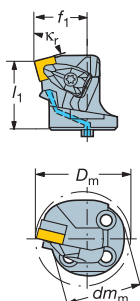
570-DSKNR/L

Ángulo de posición: κ_r 75°

Ángulo de ataque: 15°

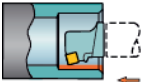


SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$ 2)	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	570-DSKNR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6° -13°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9	
	15	5/8	570-DSKNR/L-40-15	40	55.0	2.165	29.0	1.142	36.0	1.417	-6° -12°	SNMG 15 06 08	SNMG 542	6.4	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita							
	iC	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
12	1/2	40	5513 020-03	5322 426-02	5680 049-01	5412 028-021	5638 031-01
15	5/8	40	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-01	5412 028-031	5638 031-01



A9



A2



I56



J2

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Angulo

570-DTFNR/L
 κ_r 91°
-1°

570-DWLNR/L
 κ_r 95°
-5°

TNMM, TNMX
 TNMG
 TNMA, TNGA

WNMM,
 WNMG
 WNGA, WNMA

Con suministro interno de refrigerante
Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras			
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
		16	3/8	570-DTFNR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	36.0	1.417	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			570-DTFNR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras			
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
		06	3/8	570-DWLNR/L-32-06	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-10°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			570-DWLNR/L-32-08-LE	32	46.0	1.811	24.0	.945	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	
			570-DWLNR/L-40-08-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita									
TNM.	WNM.	Tamaño acoplamiento	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado		
								iC	iC
16	3/8	32-40	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01		
	06 3/8	32	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01		
	08 1/2	32-40	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01		



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



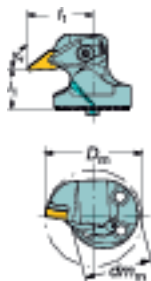
VNMG

VNGP

570-DVUNR/L-X

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$

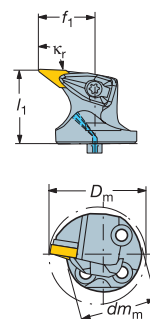
Ángulo de ataque: -3°



570-DVUNR/L

$\kappa_r 93^\circ$

-3°



Mandrinado a tracción

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	γ^1	λ_{s2}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
 $\leq 45^\circ$		16	3/8	570-DVUNR/L-40-16	40	52.0	2.047	30.0	1.181	36.0	1.417	-6° -8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
 $\leq 30^\circ$		16	3/8	570-DVUNR/L-40-16X	40	56.0	2.205	34.0	1.339	34.0	1.339	-6° -8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
iC						
16 3/8	40	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01	5412 028-061	5638 031-01



A9



I106



A2



I56



J2

A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

R/L571.31C
 κ_r 95°
-5°

R/L571.35C
 κ_r 93°
-3°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras	
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
		12	1/2	R/L571.31C-323222-12	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6° -11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				R/L571.31C-403227-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6° -10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
		16	5/8	R/L571.31C-504035-16	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6° -11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
				R/L571.31C-604043-16	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6° -10°	CNMG 16 06 12	CNMG 543

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras	
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
		15	1/2	R/L571.35C-403227-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6° -11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
				R/L571.35C-504035-15	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6° -10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
				R/L571.35C-604043-15	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6° -8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Ángulo de desprendimiento. R = A Derecha, L = A Izquierda
2) λ_s = Ángulo de inclinación

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pivote de posicionado
CNM. 	DNM. 						
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
16	5/8	50	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-02
16	5/8	60	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-03
	15 1/2	40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-01
	15 1/2	50	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-02
	15 1/2	60	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-03



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

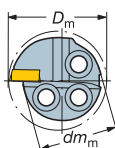
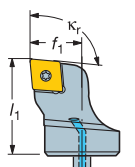
570-SCLCR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

Ángulo de ataque: -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$ 2</ font>	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	06	1/4	570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-12°	CCMT 06 02 04	CCMT 2(1.5)1	0.9
	09	3/8	570-SCLCR/L-20-09	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			570-SCLCR/L-25-09	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			570-SCLCR/L-32-09	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-10°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			570-SCLCR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-7°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)	Pivote de posicionado	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
	iC	Tamaño de acoplamiento, dm_m						
06	1/4	16	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	5552 058-01		
09	3/8	20	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-02		
09	3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-03		
09	3/8	32	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5638 031-01		
12	1/2	40	5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP/3.5)	5680 041-06 (8IP)	5638 031-01	5322 232-02	5512 090-03



A9



A2



I56

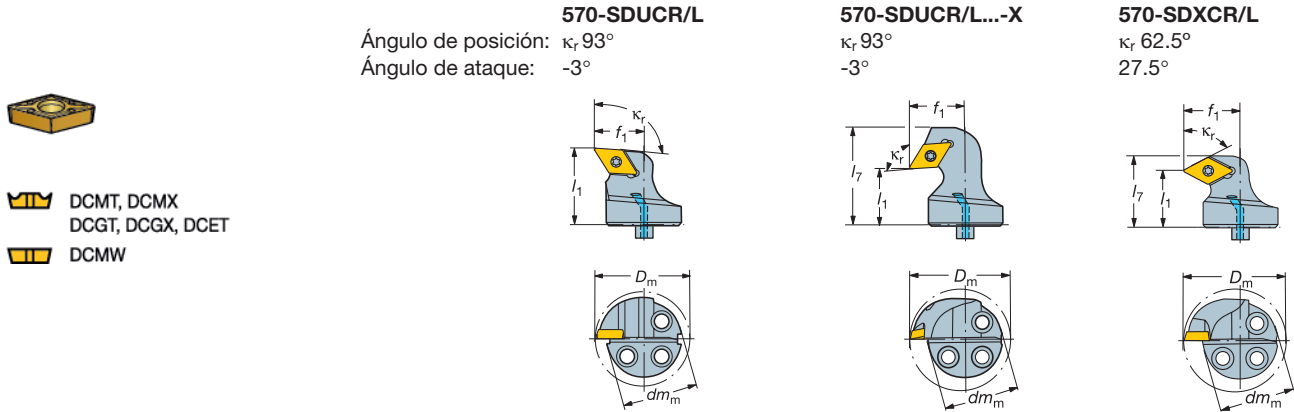


J2

A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107
Rómbica 55°



Mandrinado a tracción

Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm, pulgadas							Gauge insert		Nm ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	
	07 570-SDUCR/L-16-07-EX	16		22.0 .866	13.0 .512	15 .591	26.5 1.043	0° 0°	-6° -6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	570-SDUCR/L-20-07-EX	20		27.0 1.063	15.0 .591	15 .591	26.5 1.043	0° 0°	-3° -3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	570-SDUCR/L-25-07-DX	25		33.0 1.299	18.0 .709	15 .591	26.5 1.043	0° 0°	-3° -3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	11 570-SDUCR/L-32-11X	32		40.0 1.575	22.0 .866	20 .787	38 1.496	0° 0°	-10° -10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	570-SDUCR/L-40-11X	40		50.0 1.968	27.0 1.063	20 .787	38 1.496	0° 0°	-8° -8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	07 570-SDUCR/L-16-07	16		20.0 .787	11.0 .433	20 .787	0° 0°	-8° -8°	-8° -8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	11 570-SDUCR/L-20-11	20		25.0 .984	13.0 .512	20 .787	0° 0°	-6° -6°	-6° -6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	570-SDUCR/L-25-11	25		32.0 1.260	17.0 .669	20 .787	0° 0°	-6° -6°	-6° -6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	570-SDUCR/L-32-11	32		40.0 1.575	22.0 .866	32 1.260	0° 0°	-10° -10°	-10° -10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	570-SDUCR/L-40-11	40		50.0 1.968	27.0 1.063	32 1.260	0° 0°	-8° -8°	-8° -8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	07 570-SDXCR/L-16-07-E	16		22.0 .866	13.0 .512	15 .591	19.5 .768	0° 0°	-6° -6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	570-SDXCR/L-20-07-E	20		27.0 1.063	15.0 .591	15 .591	19.5 .768	0° 0°	-3° -3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	570-SDXCR/L-25-07-D	25		33.0 1.299	18.0 .709	15 .591	19.5 .768	0° 0°	-3° -3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	11 570-SDXCR/L-32-11	32		40.0 1.575	22.0 .866	20 .787	28 1.102	0° 0°	-10° -10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
	570-SDXCR/L-40-11	40		50.0 1.968	27.0 1.063	20 .787	28 1.102	0° 0°	-8° -8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
07 1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	20	5513 020-09 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	32-40	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M5X0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

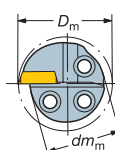
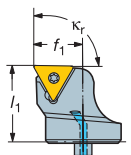
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STFCR/L

κ_r 91°
-1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
				D_m mm	D_m pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	09	7/32	570-STFCR/L-16-09	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0° -6°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
	11	1/4	570-STFCR/L-16-11-B1 ⁴⁾	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0° -7°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-20-11-B1 ⁴⁾	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0° -4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-25-11-B1 ⁴⁾	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0° -2°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
	16	3/8	570-STFCR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0° -10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9
			570-STFCR/L-40-16	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0° -8°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

4) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



A9



I109



A2



I56



J2

A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

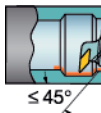
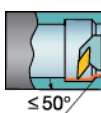
570C-SVUBR/L
Ángulo de posición: κ_r 93°
Ángulo de ataque: -3°

570-SVPBR/L
 κ_r 117.5°
-27.5°

570-SVLBR/L
 κ_r 95°
-5°

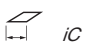
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm _m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D _m mín. mm	D _m mín. pulg.	f ₁ mm	f ₁ pulg.	l ₁ mm	l ₁ pulg.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
 ≤ 25°	16	3/8	570-SVPBR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	34.0	1.339	0°	-5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
			570-SVPBR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
 ≤ 45°	16	3/8	570-SVLBR/L-25-16-LF	25	35.0	1.378	20.0	.787	22.0	.866	0°	-	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
			570-SVLBR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-9°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
			570-SVLBR/L-40-16	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
 ≤ 50°	20	1/4	570C-SVUBR/L-20-2	20	27.0	1.063	16.0	.630	20.0	.790	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			570C-SVUBR/L-25-2	25	31.0	1.220	17.0	.669	250	.980	0°	-3°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm _m	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
 20 1/4	20-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)
16 3/8	32-40	5513 020-10 (M3.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

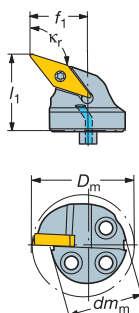


VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

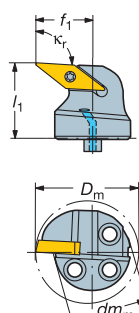
570-SVQCR/L

κ_r 107.5°
-17.5°



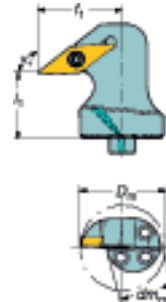
570-SVUCR/L

κ_r 93°
-3°



570-SVUCR/L-X

κ_r 93°
-3°



Mandrinado a tracción

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	11	1/4	570-SVQCR/L-20-11-E	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
			570-SVQCR/L-25-11-D	25	33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
	11	1/4	570-SVUCR/L-20-11-E	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-4°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
			570-SVUCR/L-25-11-D	25	33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
	11	1/4	570-SVUCR/L-20-11X-E	20	32.0	1.260	20.0	.787	15.0	.591	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
			570-SVUCR/L-25-11X-D	25	37.0	1.457	22.0	.866	15.0	.591	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
 11 1/4	20-25	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



A9



I107



A2



I56



J2

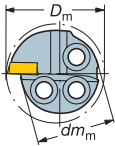
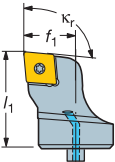
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

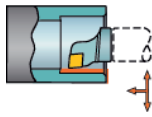
570-SCLPR/L
 κ_r 95°
-5°





Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras			
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
		06	1/4	570-SCLPR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	CPMT 06 02 04	CPMT 2(1.5)1	0.9

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento.
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
 06	iC 1/4	16	5513020-03 (M2.5) 5680 051-02 (7IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

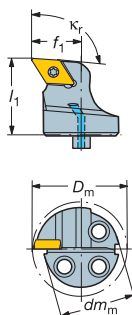


DPMT

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

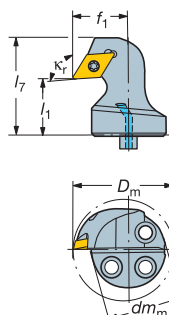
570-SDUPR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



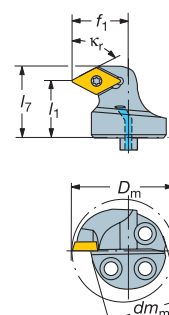
570-SDUPR/L-X

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



570-SDXPR/L

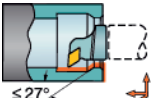
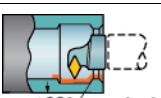
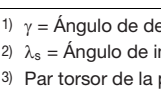
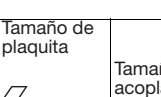
$\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



Mandrinado a tracción

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm, pulgadas						Gauge insert			
Aplicación principal		Código de pedido	dm_m	D_m min.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda s^2)$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
 $\leq 27^\circ$		07 570-SDUPR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.630	.787	.433	.787							
		570-SDUPR/L-20-07	20	25.0	13.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.787	.984	.512	.787							
 $\leq 27^\circ$		11 570-SDUPR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		6°	-1°	DPMT 11 T3 08	DPMT 3(2.5)2	3.0	
			.984	1.260	.669	.787							
		07 570-SDUPR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26	6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.630	.866	.512	.591	1.024						
 $\leq 27^\circ$		570-SDUPR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26	6°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.787	1.063	.591	.591	1.024						
		570-SDUPR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26	6°	-2°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.984	1.299	.709	.591	1.024						
 $\leq 60^\circ$		07 570-SDXPR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.630	.866	.512	.591	.748						
		570-SDXPR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.787	1.063	.591	.591	.748						
 $\leq 60^\circ$		570-SDXPR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19	0°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9	
			.984	1.299	.709	.591	.748						

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, $d_{m_{min}}$	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
07 1/4	16-20	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	25	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



A9



I107



A2



I56



J2

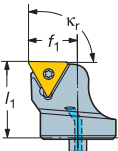
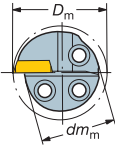
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111


TPMT

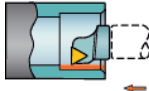
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

570-STFPR/L
 κ_r 91°
-1°

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h_1 mm	h_1 pulg.	γ^1	λ_{s2}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	11	1/4	570-STFPR/L-16-11	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
			570-STFPR/L-20-11	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	6°	0°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
			570-STFPR/L-25-11	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento,	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
 11 1/4	16-25	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

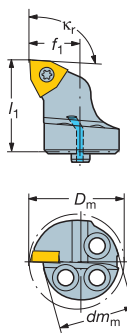
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111



WPMT

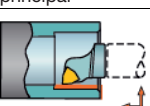
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

570-SWLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
-5°



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento d_{m_m}	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras				
					D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
		04	1/4	570-SWLPR/L-16-04	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	WPMT 04 02 04	WPMT 2(1.5)1	0.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
04 1/4	16	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)

Pasador de la placa de apoyo, consulte la página I118.



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

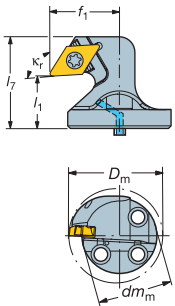
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR



TR-DC

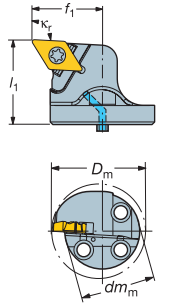
TR-SL-D13UCR/L-X

Ángulo de posición: κ_r 93°
Ángulo de ataque: -3°



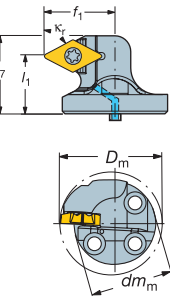
TR-SL-D13UCR/L

κ_r 93°
-3°



TR-SL-D13XCR/L

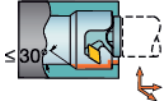
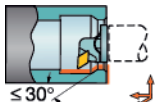
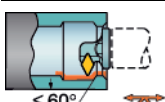
κ_r 62,5°
27.5°



Mandrinado a tracción

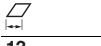
Con suministro interno de refrigerante

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
			D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
 $\leq 30^\circ$	13 TR-SL-D13UCR/L-25X	25	36.0	1.417	21.0	.827	17.0	.669	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13UCR/L-32X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13UCR/L-40X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
 $\leq 30^\circ$	13 TR-SL-D13UCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13UCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13UCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
 $\leq 60^\circ$	13 TR-SL-D13XCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	20.0	.787	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13XCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	22.0	.866	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13XCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Pivote de posicionado
 13	25	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR

TR-SL-V13PBR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 117,5^\circ$

Ángulo de ataque: $-27,5^\circ$

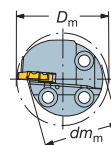
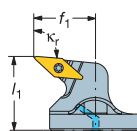
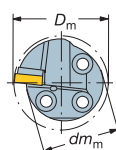
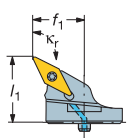
TR-SL-V13LBR/L

$\kappa_r 95^\circ$

-5°

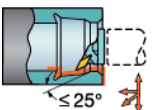
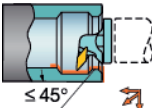


TR-VB



Con suministro interno de refrigerante

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
				dm_m	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^1)$	$\lambda s^2)$	ISO	ANSI
 $\leq 25^\circ$	13	TR-SL-V13PBR/L-25	25	33.0	1.299	17.0	.669	28.0	1.102	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13PBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13PBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
 $\leq 45^\circ$	13	TR-SL-V13LBR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft.-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de acoplamiento, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Pivote de posicionado
25	.984	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5552 058-02
32-40	1.260-1.575	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5638 031-01



A9



I107



A2



I56



J2

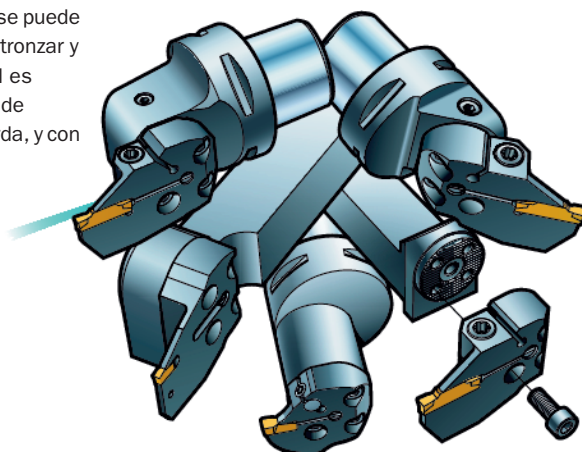
CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL

Lamas de corte para operaciones exteriores e interiores

Construya su herramienta para tronzado, ranurado, ranurado frontal y torneado

Mecanizado exterior

Con los adaptadores exteriores se puede construir una herramienta para tronzar y ranurar. Para el ranurado frontal es posible construir cualquier tipo de herramienta, a derecha o izquierda, y con diseño de curva A o B.

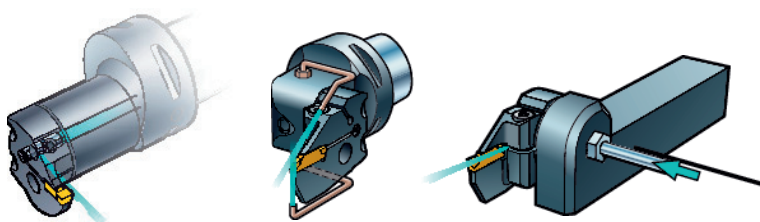


Mecanizado interior

Con los adaptadores/barras de mandrinar interiores que utilizan las herramientas antivibratorias Silent Tools, se pueden construir herramientas para todo tipo de operaciones de ranurado interior, perfilado y torneado

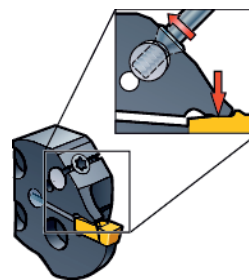
Acoplamiento frontal estriado

El acoplamiento estriado y extremadamente robusto entre el adaptador/barra y la lama de corte es comparable en rendimiento a una herramienta entera en cuanto a vibración y desviación.



Conexión para refrigerante

Para garantizar una buena evacuación de la viruta, todas las lamas disponen de fluido de corte dirigido directamente al filo. Además, para el mecanizado exterior está disponible un tubo de refrigerante que mejora el suministro del fluido de corte.



CoroTurn® SL, un sistema modular flexible para todo tipo de operaciones de torneado

Con las barras y adaptadores CoroTurn® SL y los distintos tipos de cabezas de corte y lamas, se puede construir gran número de herramientas a partir de un número limitado de artículos. Gracias al acoplamiento extremadamente robusto entre el adaptador y la lama de corte, se puede comparar con una herramienta entera. Para obtener más información, véase la página I39

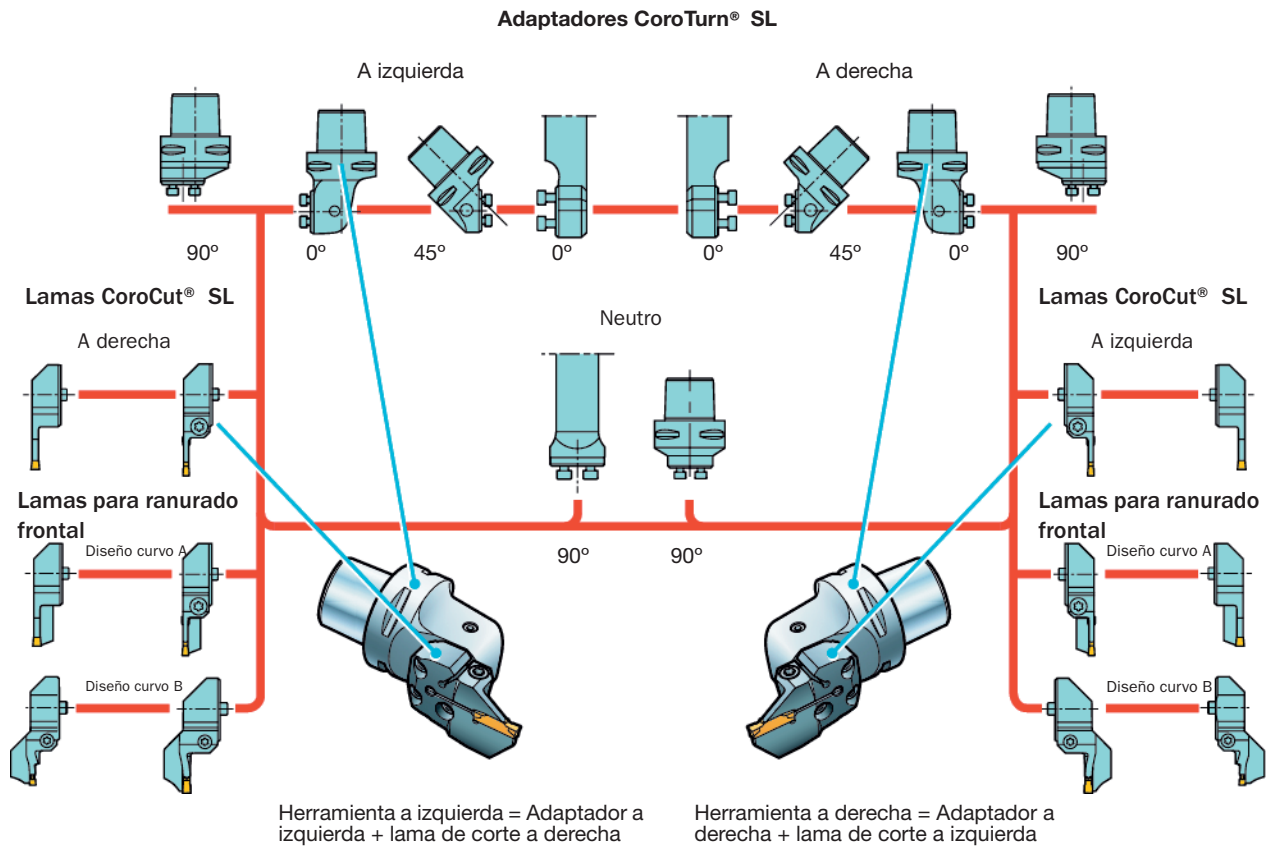
Sujeción exclusiva de la plaquita

Lamas de corte para diámetros interiores pequeños, para plaquitas T-Max Q-Cut® 151.3, diseñadas con un nuevo tornillo de sujeción de plaquita que le otorga máxima resistencia, estabilidad y facilidad de uso.

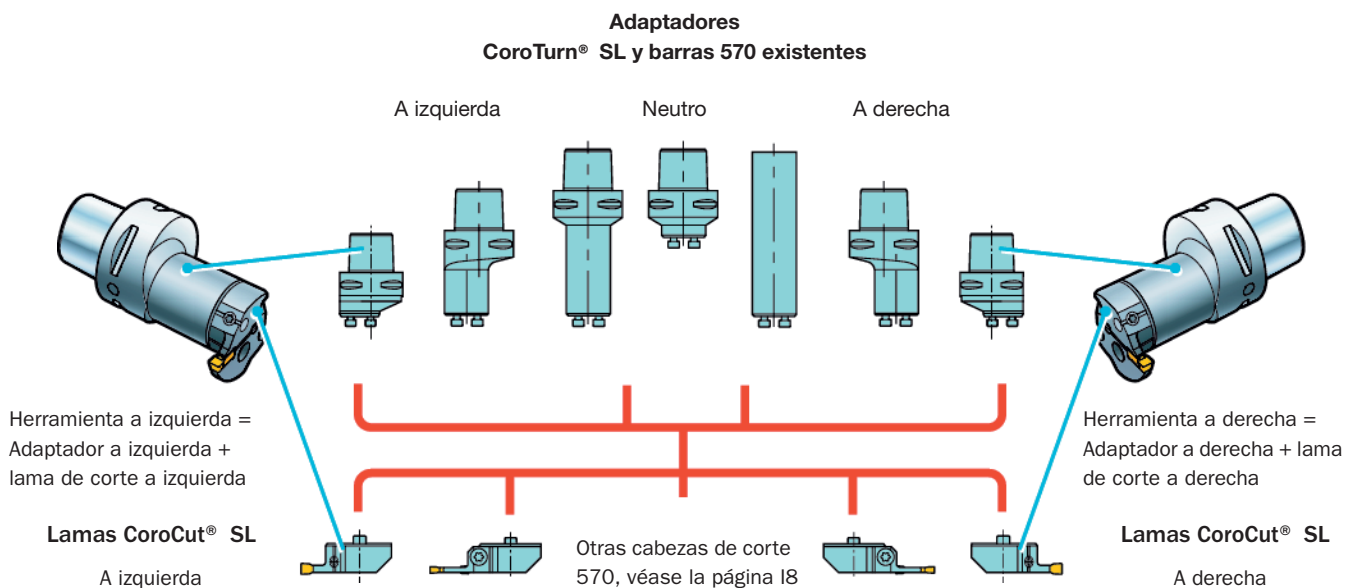
Deje volar su imaginación, combine y construya su propia herramienta

Los adaptadores CoroTurn® SL junto con las lamas de corte, le permiten acceder a la amplia gama de soluciones de 1-2 filos CoroCut® para todos los tipos de operaciones de ranurado, torneado, perfilado y tronzado. También le permite utilizar el sistema T-Max Q-Cut® 151.2 para tronzado y ranurado profundo, y el sistema T-Max Q-Cut® 151.3 para aplicaciones interiores y ranurado frontal.

Mecanizado exterior



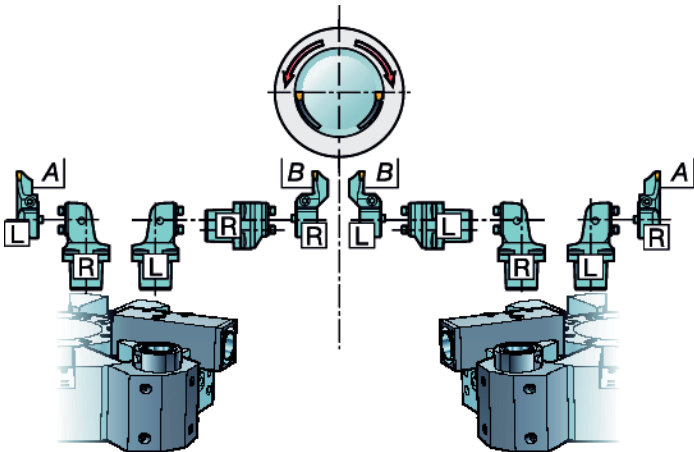
Mecanizado interior



A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cómo se elige la herramienta adecuada para ranurado frontal

El diagrama le servirá de ayuda al elegir el tipo de herramienta adecuada para su aplicación de ranurado frontal.



R = herramienta a derecha
L = herramienta a izquierda
A = curva tipo A
B = curva tipo B

Recomendaciones durante la elección de lamas de corte CoroCut® SL

Las lamas de corte CoroCut® SL de 1 y 2 filos con diseño de sujeción por tornillo deben ser la primera elección para todos los tipos de operaciones de ranurado y tronzado. Si se utiliza la solución CoroCut® de 1 y 2 filos, se tiene acceso a geometrías y calidades de plaquita para todos los tipos de operaciones y de materiales de piezas.

El sistema T-Max Q-Cut® –SL 151.2 con diseño de fijación por efecto elástico es una buena elección para operaciones de ranurado profundo y tronzado.

El sistema T-Max Q-Cut® –SL 151.3 con su nuevo diseño de fijación por tornillo es una opción para las operaciones interiores, especialmente en diámetros pequeños.

CoroCut® XS SL ha sido diseñado para máquinas con cabezal móvil y ofrece una precisión garantizada en operaciones tanto de tronzado exterior, como de ranurado, roscado o torneado.

El diseño de CoroCut 3 SL con 3 filos y sujeción por tornillo lo convierte en el sistema más económico para utilizar en operaciones de tronzado y de ranurado superficial.

		Tronzado y ranurado			Ranurado superficial		Mecanizado de piezas pequeñas
		CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.2	Q-Cut® SL 151.3	CoroCut® SL 123	CoroCut® 3 SL 123	CoroCut® XS SL SMAL
•• = Herramienta recomendada • = Herramienta alternativa - = No se recomienda							
Se muestra la lama a derecha.		Sujeción por tornillo	Fijación por efecto	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo
Sistema de sujeción		Sujeción por tornillo	Fijación por efecto	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo
Agujero mín., mm (pulgadas)		96-147 (3.76 - 5.79)	-	36-55 (1.41 - 2.15)	-		
Tronzado	Normales	••	•	-	•	•	••
	Profundo	•	••	-	-	-	-
Ranurado		••	•	-	•	•	••
Perfilado		••	-	-	-	-	-
Torneado		••	-	-	-	-	••
Ranurado frontal		-	-	-	•	-	-
Interior		•	-	••	-	-	-
		Ranurado frontal (Disponible con curva A y B)					
		CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.3				
Sistema de sujeción		Sujeción por tornillo	Sujeción por tornillo				
Diámetro del primer corte, pulgadas		40 (1.575)	24 (.945)				
Ranurado frontal		••	••				

Para obtener más información, consulte la página de información general B4

Lamas CoroCut® SL

Tronzado y ranurado

570	-	25	R	123	D	12	B
1		2	3	4	5	6	7

Ranurado frontal

570	-	32	R	123	F	12	B	040	B
1		2	3	4	5	6	7	8	9

Lamas T-Max Q-Cut® SL

Tronzado y ranurado

570	-	25	R	151	.21	-	06	-	20
1		2	3	4	7		6		5

Ranurado frontal

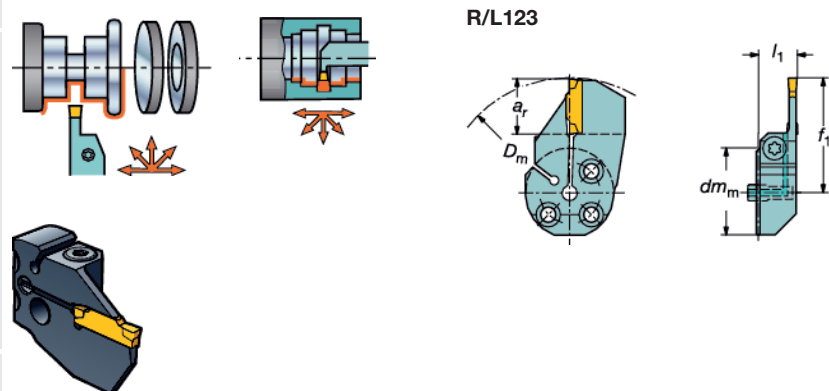
570	-	32	R	151	.3	-	018	B	25
1		2	3	4	7		8	9	5

1 Tipo de acoplamiento 570/CoroTurn® SL	2 Tamaño acoplamiento <
---	---

CoroCut® SL

Cabeza para ranurar, tronzar, perfilar y torneear

Sujeción por tornillo



A derechas en la ilustración

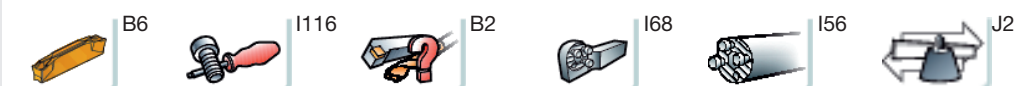
Diámetro del primer corte, mm, pulgadas		Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm, pulgadas		Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
D_m mín.	a_r max				f_1	l_1		
145	12	D	570-25R/L123D12B	25	30.85	14	N123D2-0150- CM	2.0
5.709	.472			.984	1.215	.551		
145	12		570-32R/L123D12B	32	34.35	14		
5.709	.472			1.260	1.352	.551	N123D2-0150- CM	2.0
139	15	E	570-25R/L123E15B ²⁾	25	33.85	14	N123E2-0200- GM	2.0
5.472	.591			.984	1.333	.551		
139	15		570-32R/L123E15B ²⁾	32	37.35	14		
5.472	.591			1.260	1.470	.551	N123E2-0200- GM	2.0
143	15	F	570-25R/L123F15B ²⁾	25	33.85	14	N123F2-0250- GM	2.0
5.630	.591			.984	1.333	.551		
139	15		570-32R/L123F15B ²⁾	32	37.35	14		
5.472	.591			1.260	1.470	.551	N123F2-0250- GM	2.0
147	18	G	570-25R/L123G18B ²⁾	25	37.6	14	N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709			.984	1.480	.551		
147	18		570-32R/L123G18B ²⁾	32	41.1	14		
5.787	.709			1.260	1.618	.551	N123G2-0300- GM	3.0
147	18		570-40R/L123G18B ²⁾	40	45.1	14	N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709			1.575	1.776	.551		
95	23	H	570-32R/L123H23B	32	46.1	18	N123H2-0400- GM	3.0
3.740	.906			1.260	1.815	.709		
95	23		570-40R/L123H23B	40	50.1	18		
3.740	.906			1.575	1.972	.709	N123H2-0400- GM	3.0
95	18	J	570-32R/L123J18B	32	41.1	18	N123J2-0500- GM	4.0
3.740	.709			1.260	1.618	.709		
95	18		570-40R/L123J18B	40	45.1	18		
3.740	.709			1.575	1.776	.709	N123J2-0500- GM	3.0
95	18	K	570-40R/L123K18B	40	45.1	18	N123K2-0600- GM	4.0
3.740	.709			1.575	1.776	.709		

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.²⁾ Si se utiliza una plaquita con geometría -GF, el diámetro de agujero mín. (D_m) es de 130 mm (5.12 pulgadas).³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

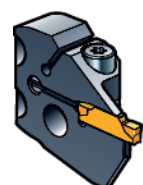
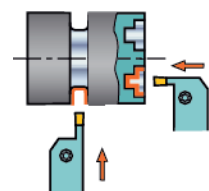
Tamaño de asiento	Tamaño acoplamiento	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
D, E, F	25	3212 012-259	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
D, E, F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
G	25	3212 012-309	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
H, J	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
H, J, K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02



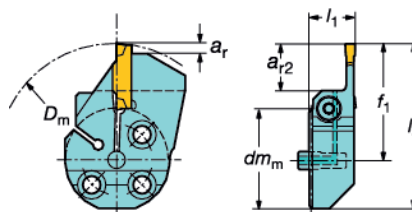
CoroCut® SL

Lama para ranurado superficial y ranurado frontal

Sujeción por tornillo



R/L123



A derechas en la ilustración

Diámetro del primer corte, mm, pulgadas			Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Tamaño acopla- miento	Dimensiones, mm, pulgadas			Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
D_m min ¹⁾	a_r	a_{r2}				f_1	l_1	l_3		
147	3.5	13	G	570-25R/L123G13C	25	32.6	14	44.1	N123G2-0300-CM	3.0
5.787	.138	.512				1.284	.551	1.736		
147	3.5	13		570-32R/L123G13C	32	36.1	14	51.1	N123G2-0300-CM	2.5
5.787	.138	.512				1.421	.551	2.012		
147	3.5	12	J	570-40R/L123G12C	40	39.1	14	58.1	N123G2-0300-CM	2.0
5.787	.138	.472				1.539	.551	2.287		
88	4.5	18		570-32R/L123J18C	32	41.1	14	56.1	N123J2-0500-CM	3.0
3.465	.177	.709				1.618	.551	2.209		
92	4.5	17	K	570-40R/L123K17C	40	44.1	18	63.1	N123K2-0600-CR	2.5
3.622	.177	.669				1.736	.709	2.484		

¹⁾ Si se utiliza la geometría -GF se puede reducir el valor de D_m hasta 49 mm (1.929 pulgadas) para el tamaño de alojamiento G, hasta 58 mm (2.283 pulgadas) para el tamaño de alojamiento J y hasta 65 mm (2.559 pulgadas) para el tamaño de alojamiento K.

²⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

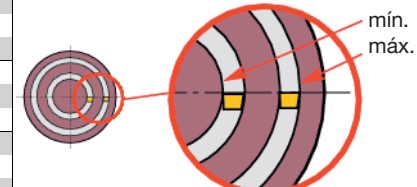
³⁾ Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página 1105.

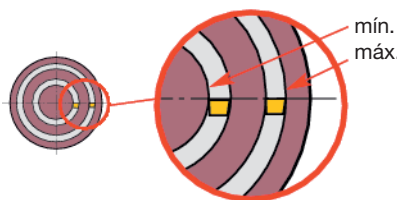
R = A Derecha, L = A Izquierda

Los mangos para ranurado superficial admiten varios tamaños de plaquita. El mango con tamaño de asiento G admite plaquitas E, F y G. Los mangos con tamaño de asiento J o K admiten tamaños de plaquita H, J y K. Tenga en cuenta que las dimensiones f_1 y l_3 anteriores son válidas si se utiliza la plaquita de calibración.

Tenga en cuenta que las dimensiones f_1 y l_3 anteriores son válidas si se utiliza la plaquita de calibración.

Portaplaquitas de ranurado superficial para ranurado frontal

Tamaño del asiento del portaplaquitas	Si se utilizan con tamaño de alojamiento de plaquita	Diámetro del primer corte		Profundidad de corte máx.		Diámetros del primer corte
		mín.-máx.		mín.-máx.		
		mm	pulgadas	mm	pulgadas	
G	E	100 - ∞	3.937 - ∞	3.5	.138	123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM 
	F	83 - ∞	3.268 - ∞	3.5	.138	
	G	57 - ∞	2.244 - ∞	3.5	.138	
J	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
K	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	



Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tamaño acoplamiento	Lamas CoroCut® SL	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
G	25	570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	32	570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	40	570-40R/L123G13C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
J	32	570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
K	40	570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



B6



I116



B2



I68

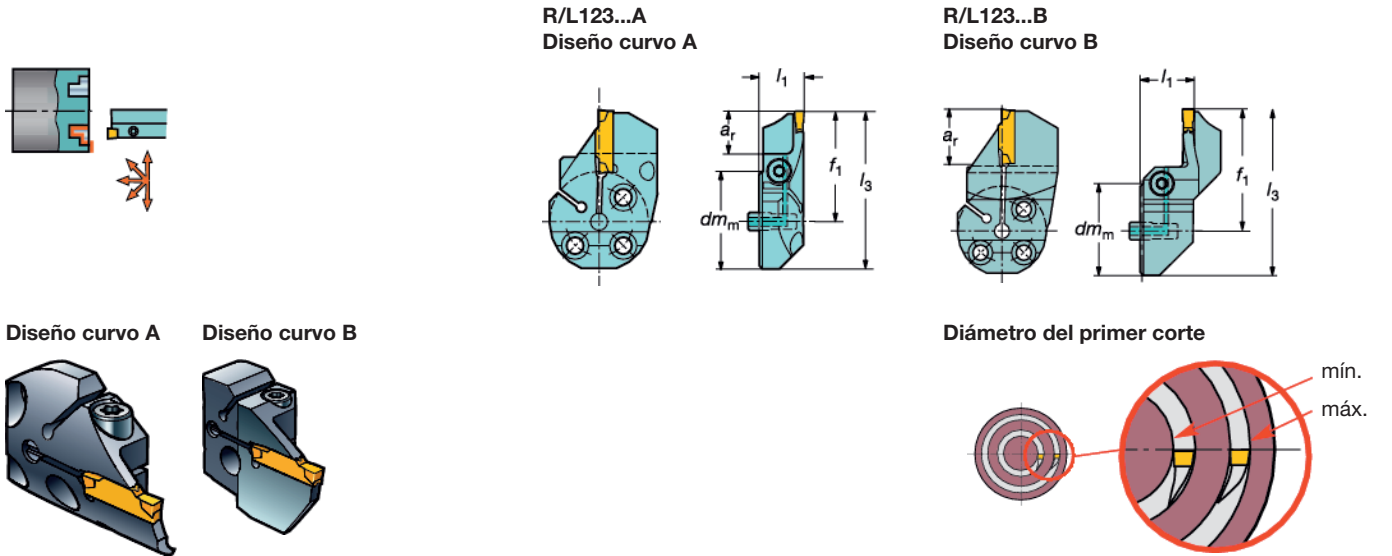


I56



J2

CoroCut® SL
Lama para ranurado frontal
Sujeción por tornillo

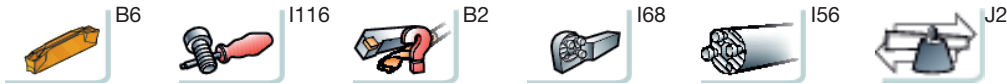


A derechas en la ilustración

Diámetro del primer corte, mm, pulgadas			Tamaño de asiento ¹⁾	Diseño curvo A	Diseño curvo B	Tamaño acopiamiento	Dimensiones, mm, pulgadas			Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
mín.	máx.	a_max		Código de pedido	Código de pedido		f1	l1	l3		
40	56	12	F	570-32R/L123F12B040A	570-32R/L123F12B040B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
1.575	2.205	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
54	70	12		570-32R/L123F12B054A	570-32R/L123F12B054B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.126	2.756	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
68	98	15		570-32R/L123F15B068A	570-32R/L123F15B068B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.677	3.858	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
90	140	15		570-32R/L123F15B090A	570-32R/L123F15B090B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
3.543	5.512	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
130	300	15		570-32R/L123F15B130A	570-32R/L123F15B130B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
5.118	11.81	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
34	44	12	G	570-32R/L123G12B034A	570-32R/L123G12B034B	32	35.1	18	50.1	N123G2-0300-CM	2.5
1.339	1.732	.472				1.260	1.382	.709	1.972		
42	60	15		570-32R/L123G15B042A	570-32R/L123G15B042B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300-CM	3.0
1.654	2.362	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
54	75	15		570-32R/L123G15B054A	570-32R/L123G15B054B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300-CM	3.0
2.126	2.953	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
67	100	18		570-32R/L123G18B067A	570-32R/L123G18B067B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300-CM	3.0
2.638	3.937	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
90	160	18		570-32R/L123G18B090A	570-32R/L123G18B090B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300-CM	3.0
3.543	6.299	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
130	300	18		570-32R/L123G18B130A	570-32R/L123G18B130B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300-CM	3.0
5.118	11.81	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
40	60	18	H	570-32R/L123H18B040A	570-32R/L123H18B040B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
1.575	2.362	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
52	72	18		570-32R/L123H18B052A	570-32R/L123H18B052B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
2.047	2.835	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
64	100	18		570-32R/L123H18B064A	570-32R/L123H18B064B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
2.520	3.937	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
92	140	18		570-32R/L123H18B092A	570-32R/L123H18B092B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
3.622	5.512	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
132	230	18		570-32R/L123H18B132A	570-32R/L123H18B132B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
5.197	9.055	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
220	500	18		570-32R/L123H18B220A	570-32R/L123H18B220B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
8.661	19.68	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
300		18		570-32R/L123H18B300A	570-32R/L123H18B300B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- CM	3.0
11.81		.709				1.260	1.618	.709	2.209		

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita. R = A Derecha, L = A Izquierda
2) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

Continuación ...



CoroCut® SL

Lama para ranurado frontal

Sujeción por tornillo

... continuación

Diámetro del primer corte, mm, pulgadas			Tamaño de asiento ¹⁾	Diseño curvo A	Diseño curvo B	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm, pulgadas			Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
mín.	máx.	a max		Código de pedido	Código de pedido		f ₁	h ₁	h ₃		
40	70	18	J	570-32R/L123J18B040A	570-32R/L123J18B040B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
1.575	2.756	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
60	95	18		570-32R/L123J18B060A	570-32R/L123J18B060B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
2.362	3.740	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
85	130	18		570-32R/L123J18B085A	570-32R/L123J18B085B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
3.346	5.118	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
120	180	18		570-32R/L123J18B120A	570-32R/L123J18B120B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
4.724	7.087	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
175	500	18		570-32R/L123J18B175A	570-32R/L123J18B175B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
6.890	19.685	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
180		18		570-32R/L123J18B180A	570-32R/L123J18B180B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- CM	3.5
7.087		.709				1.260	1.618	.709	2.209		
40	70	18	K	570-32R/L123K18B040A	570-32R/L123K18B040B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600-CR	4.0
1.575	2.756	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
58	100	18		570-32R/L123K18B058A	570-32R/L123K18B058B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600-CR	4.0
2.284	3.937	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
88	180	18		570-32R/L123K18B088A	570-32R/L123K18B088B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600-CR	4.0
3.465	7.087	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
168	400	18		570-32R/L123K18B168A	570-32R/L123K18B168B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600-CR	4.0
6.614	15.748	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
220		18		570-32R/L123K18B220A	570-32R/L123K18B220B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600-CR	4.0
8.661		.709				1.260	1.618	.709	2.209		

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
G		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
H, J, K		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



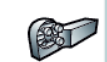
B6



I116



B2



I68



I56

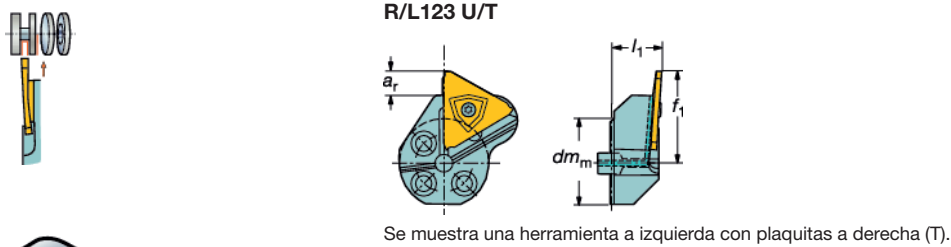


J2

CoroCut® 3 SL

Lama para tronzado poco profundo

Diseño de sujeción por tornillo



a _r máx. mm	a _r máx. pulg.	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
				dm _m	f ₁ mm	f ₁ pulg.	l ₁ mm	l ₁ pulg.		
6.4	.252	T	570-25L123T06B	25	26	1.024	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32L123T06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40L123T06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252	U	570-25R123U06B	25	26	1.024	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32R123U06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40R123U06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0

- 1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.
2) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

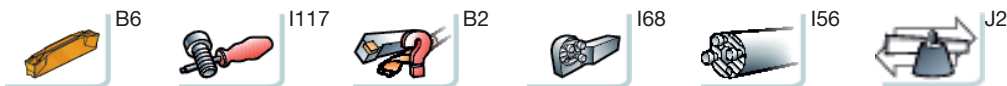
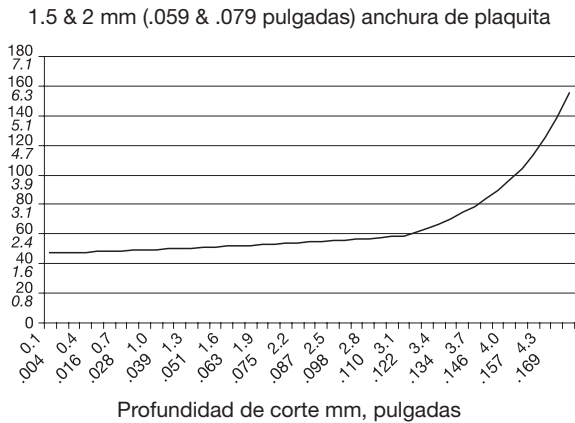
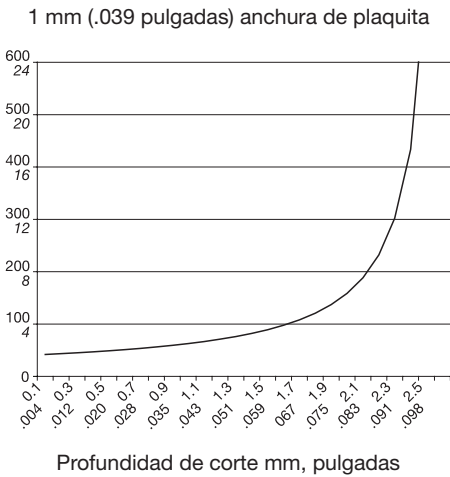
T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Nota.
Cuando se utilizan plaquetas CoroCut3, el valor de a_r de la plaquita indica la profundidad de corte máxima.

Piezas de repuesto principales

Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador	Tubo de refrigerante
25-40	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

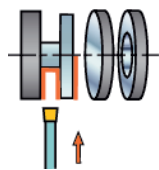
Diámetro mín. del agujero en ranurado interior con CoroCut 3



T-Max Q-Cut® SL

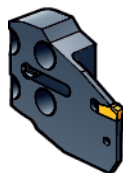
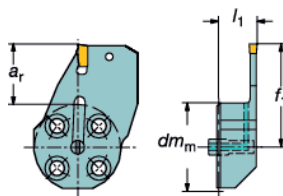
Lama para ranurar y tronzar

Sujeción por efecto elástico



151.2-4E

R/L151.21



Estas cuchillas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.2

Para ranuras

Ilustración a derecha.

a _r máx. mm	a _r máx. pulg.	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento d _m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Plaquetas calibradoras
					f ₁ mm	f ₁ pulg.	h ₁ mm	h ₁ pulg.	
20	.787	20	570-25R/L151.21-20-20	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-200- 5E
20	.787		570-32R/L151.21-20-20	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-200- 5E
20	.787	25	570-25R/L151.21-20-25	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-250- 5E
20	.787		570-32R/L151.21-20-25	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-250- 5E
30	1.181	30	570-25R/L151.21-30-30	25	44.1	1.736	14	.551	N151.2-300- 5E
30	1.181		570-32R/L151.21-30-30	32	47.6	1.874	14	.551	N151.2-300- 5E
32	1.260	40	570-32R/L151.21-32-40	32	47.6	1.953	14	.551	N151.2-400- 5E
32	1.260		570-40R/L151.21-32-40	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-400- 5E
32	1.260	50	570-32R/L151.21-32-50	32	49.6	1.953	14	.551	N151.2-500- 5E
32	1.260		570-40R/L151.21-32-50	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-500- 5E

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tubo de refrigerante	Llave de plaquita ¹⁾
20, 25, 30	5691 041-01	5680 057-021
40, 50	5691 041-03	5680 057-011

¹⁾ Se suministran por separado



B6



I117



B2



I68



I4

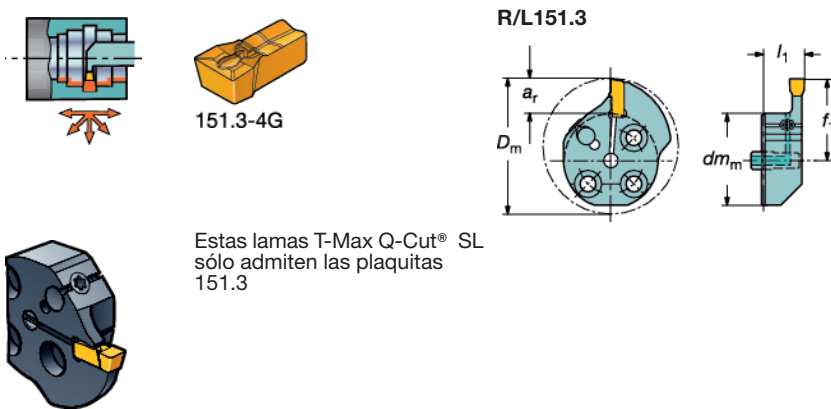


J2

T-Max Q-Cut® SL (tipo 151.3)

Cabeza para ranurado interior y perfilado

Sujeción por tornillo



Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3

Ilustración a derecha.

				Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento <i>dm_m</i>	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
<i>D_m</i> mín. mm	<i>D_m</i> mín. pulg.	<i>a_r</i> máx. mm	<i>a_r</i> máx. pulg.				<i>f₁</i> mm	<i>f₁</i> pulg.	<i>h₁</i> mm	<i>h₁</i> pulg.		
35.6	1.402	8	.315	20	570-25R/L151.3-08-20	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-20	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
40	1.575	8	.315	25	570-25R/L151.3-08-25	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
41.6	1.638	7	.276		570-32R/L151.3-07-25	32	24.6	.968	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
40.7	1.602	8	.315	30	570-25R/L151.3-08-30	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-30	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48.6	1.913	6	.236		570-40R/L151.3-06-30	40	27.6	1.087	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48	1.890	10	.394	40	570-32R/L151.3-10-40	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-40	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
48.8	1.921	10	.394	50	570-32R/L151.3-10-50	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-50	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
47.6	1.874	13	.512	60	570-32R/L151.3-13-60	32	30.6	1.205	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0
54.6	2.150	12	.472		570-40R/L151.3-12-60	40	33.6	1.323	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0

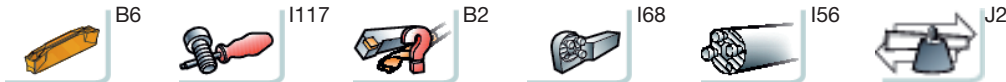
1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

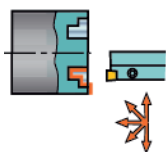
Tamaño de asiento	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Tuerca de sujeción	Tubo de refrigerante
20, 25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
30, 40, 50, 60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03



T-Max Q-Cut® SL (tipo 151.3)

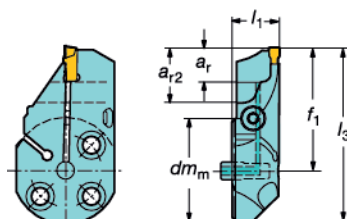
Lama para ranurado frontal

Sujeción por tornillo

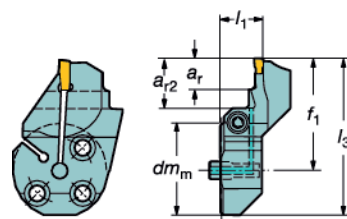


151.3-4G

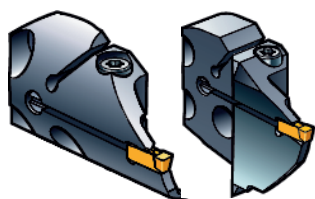
R/L151.3...A
Diseño curvo A



R/L151.3...B
Diseño curvo B

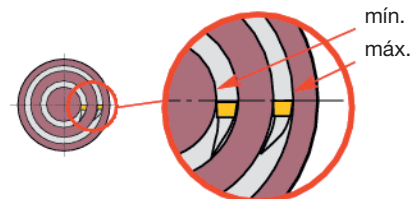


Diseño curvo A Diseño curvo B



Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3

Diámetro del primer corte



A derechas en la ilustración

Diámetro del primer corte, mm, pulgadas				Tamaño de asiento ¹⁾	Diseño curvo A		Diseño curvo B		Tamaño acoplamiento			Dimensiones, mm, pulgadas			Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
mín.	máx.	a _r max	a ₂ max		Código de pedido	Código de pedido	dm _m		f ₁	l ₁	l ₃	f ₁	l ₁	l ₃		
24	35	8.686	15	25	570-32R/L151.3-024A25	570-32R/L151.3-024B25	32		37.4	14	52.35	37.4	14	52.35	N151.3-300-25- 7G	2.0
.945	1.378	.342	.591				1.260		1.472	.551	2.061	1.472	.551	2.061		
29	40	8.686	15		570-32R/L151.3-029A25	570-32R/L151.3-029B25	32		37.4	14	52.35	37.4	14	52.35	N151.3-300-25- 7G	2.0
1.142	1.575	.342	.591				1.260		1.472	.551	2.061	1.472	.551	2.061		
27	45	8.686	20	30	570-32R/L151.3-027A30	570-32R/L151.3-027B30	32		43.1	14	58.1	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
1.063	1.772	.342	.787				1.260		1.697	.551	2.287	1.697	.551	2.287		
32	50	8.686	20		570-32R/L151.3-032A30	570-32R/L151.3-032B30	32		43.1	14	58.1	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
1.260	1.968	.342	.787				1.260		1.697	.551	2.287	1.697	.551	2.287		
25	45	10.693	20	40	570-32R/L151.3-025A40	570-32R/L151.3-025B40	32		43.1	18	58.1	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
.984	1.772	.421	.787				1.260		1.697	.709	2.287	1.697	.709	2.287		
30	55	10.693	20		570-32R/L151.3-030A40	570-32R/L151.3-030B40	32		43.1	18	58.1	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
1.181	2.165	.421	.787				1.260		1.697	.709	2.287	1.697	.709	2.287		
23	45	18.009	18	50	570-32R/L151.3-023A50	570-32R/L151.3-023B50	32		41.1	18	56.1	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0
.906	1.772	.709	.709				1.260		1.618	.709	2.209	1.618	.709	2.209		
38	70	18.009			570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32		41.1	18	56.1	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0
1.496	2.756	.709					1.260		1.618	.709	2.209	1.618	.709	2.209		

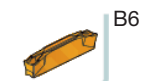
¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-03
40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



B6



I117



B2



I68



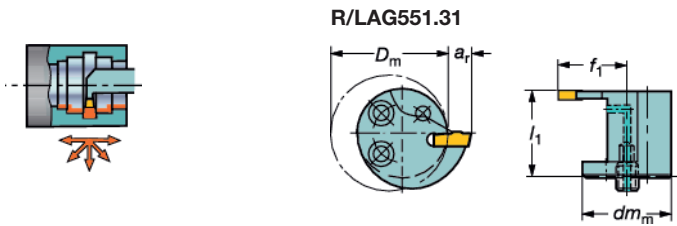
I56



J2

T-Max Q-Cut® SL (tipo 151.3)

Cabezas de corte para ranurar y perfilar



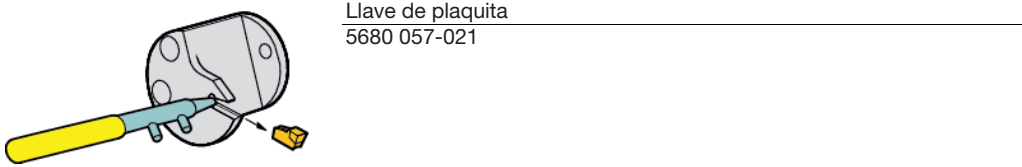
Estas lamas T-Max Q-Cut® SL sólo admiten las plaquitas 151.3 A derechas en la ilustración

Dm mín. mm	Dm mín. pulg.	ar máx. mm ¹⁾	ar máx. pulg. ¹⁾	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Plaquetas calibradoras
							f1 mm	f1 pulg.	h mm	h pulg.	
25	.984	8.5	.335	20	R/LAG551.31-160808-20	16	16.5	.650	8	.315	N151.3-200-20- 4G
20	.787	3.5	.138		R/LAG551.31-161603-20	16	11.5	.453	16	.630	N151.3-200-20- 4G
22	.866	5.6	.220	25	R/LAG551.31-161605-25	16	13.6	.535	15.9	.626	N151.3-265-25- 4G
32	1.260	11.6	.457		R/LAG551.31-201011-25	20	21.6	.850	9.9	.390	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.6	.181		R/LAG551.31-202004-25	20	14.6	.575	19.9	.784	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.5	.177	30	R/LAG551.31-202004-30	20	14.5	.571	19.5	.768	N151.3-300-30- 4G
40	1.575	14.5	.571		R/LAG551.31-251214-30	25	27	1.063	12	.472	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.5	.256		R/LAG551.31-252506-30	25	19	.748	24.5	.965	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.6	.260	40	R/LAG551.31-252506-40	25	19.15	.754	24.5	.965	N151.3-400-40- 4G
50	1.968	17.6	.693		R/LAG551.31-321617-40	32	33.65	1.325	15.5	.610	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.6	.299		R/LAG551.31-323207-40	32	23.65	.931	31.5	1.240	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.5	.295	50	R/LAG551.31-323207-50	32	23.5	.925	31.5	1.240	N151.3-500-50- 4G
60	2.362	19.5	.768		R/LAG551.31-402019-50	40	39.5	1.555	19.5	.768	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374		R/LAG551.31-404009-50	40	29.5	1.161	39.5	1.555	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374	60	RAG551.31-404009-60	40	29.5	1.161	40	1.575	N151.3-800-60- 4G

1) Para una máxima estabilidad elegir un portaherramientas con ar más corto posible.
2) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Pieza de repuesto
Se suministran por separado



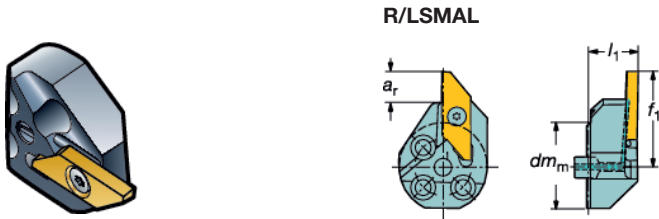
Llave de plaquita
5680 057-021

Las cabezas de corte intercambiables, tipo T-Max Q-Cut® SL (R/LAG 551.31) o las lamas MBS más pequeñas para tronzado o ranurado frontal no disponen de agujeros de pivote. Para estos artículos se recomienda utilizar un pequeño martillo de goma para fijar la plaquita en su posición final. Debe utilizarse la punta de la llave amarilla para extraer la plaquita.



CoroCut® XS SL

Cabeza para ranurar, tronzar, perfilar y torneear
Sujeción por tornillo



A derechas en la ilustración

a_r máx. mm	a_r máx. pulg.	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
					f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.		
8.2	.323	3	570-25R/LSMAL3	25	26.8	1.055	14	.551	MAxR 3..	1.2
8.2	.323		570-32R/LSMAL3	32	30.5	1.201	14	.551	MAxR 3..	1.2

- ¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
3	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01



CoroThread® 266 SL

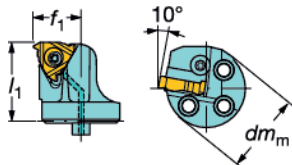
Cabeza de corte para roscado exterior

Diseño de sujeción por tornillo

SL-266R/LFG



266 R/LG



	iC	Ángulo de inclinación de -2° a $+4^\circ$ con distintas placas de apoyo, véase página C45.
16	3/8	



x y z, consulte las tablas de penetración en las páginas C70.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Tamaño de plaquita		Gama de pasos		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				
		iC	mm	H.P.P.			f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	Nm ¹⁾
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LFG-252517-16	25	17.0	.6693	25.0	.984	3.0
					SL-266R/LFG-323222-16	32	22.0	.8661	32.0	1.260	3.0
					SL-266R/LFG-403227-16	40	27.0	1.063	32.0	1.260	3.0

1) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Cuando se utilicen cabezas de corte exteriores CoroThread 266 SL, la cabeza a derechas utiliza una plaquita exterior a izquierdas y la cabeza a izquierdas utiliza una plaquita exterior a derechas.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo para portaplaquitas exterior a derecha ¹⁾	Placa de apoyo para portaplaquitas exterior a izquierda ¹⁾	Tornillo de la placa de apoyo
	iC					Ángulo de inclinación $+1^\circ$	Ángulo de inclinación $+1^\circ$	
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11		5322 390-11		5512 032-05

1) Para placas de apoyo opcionales, ver página C45.



I118



G6



B2



J2

CoroThread® 266 SL

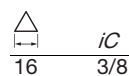
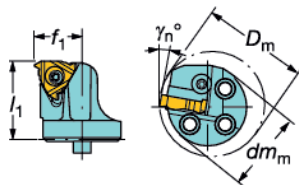
Cabeza de corte para roscado interior

Diseño de sujeción por tornillo

SL-266R/LKF



266 R/LL



Ángulo de inclinación de -2° a $+4^\circ$ con distintas placas de apoyo, véase página C45.



x y z, consulte las tablas de penetración en las páginas C70.

Suministro de refrigerante interior

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Tamaño de plaquita		Gama de pasos		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							
	$\triangle$	iC	mm	H.P.P.			D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	h mm	h pulg.	γ_n	Nm1) ¹⁾
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LKF-252517-16	25	32	1.260	17.0	.6693	25.0	.984	-15°	3.0
					SL-266R/LKF-323222-16	32	40	1.575	22.0	.8661	32.0	1.260	-15°	3.0
					SL-266R/LKF-403227-16	40	50	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-15°	3.0
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-323222-22	32	40	1.575	21.9	.8622	32.0	1.260	-15°	5.0
					SL-266R/LKF-403227-22	40	50	1.968	26.9	1.0591	32.0	1.260	-15°	5.0
	27	5/8	8.0	5-3	SL-266R/LKF-403627-27	40	50	1.968	26.9	1.0591	36.0	1.417	-10°	7.5

¹⁾ Par torsor de la plaquita Nm

266R = A derecha, 266L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
	iC	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo para portaherramientas interior a derecha ¹⁾ Ángulo de inclinación +1°	Placa de apoyo para portaherramientas interior a izquierda ¹⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

¹⁾ Para placas de apoyo opcionales, ver página C45.



I118



G6



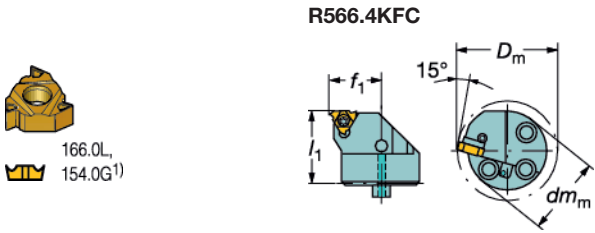
B2

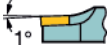


J2

T-Max U-Lock® SL

Cabeza de corte para roscado interior
Diseño de sujeción por tornillo

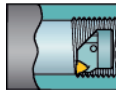


	iC			No se utilizan placas de apoyo
11	1/4			



x y z, consulte las tablas de penetración en las páginas C70.

Suministro de refrigerante interior A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Tamaño de plaquita	Gama de pasos		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							
		iC	mm		H.P.P.	$d_{m_{\text{m}}}$	D_{m} mín. mm	D_{m} mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	Nm ¹⁾
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L566.0KFC-162012-11	16	20	.787	12.0	.4724	20.0	.787	0.9
					R/L566.0KFC-202014-11	20	25	.984	14.0	.5512	20.0	.787	0.9

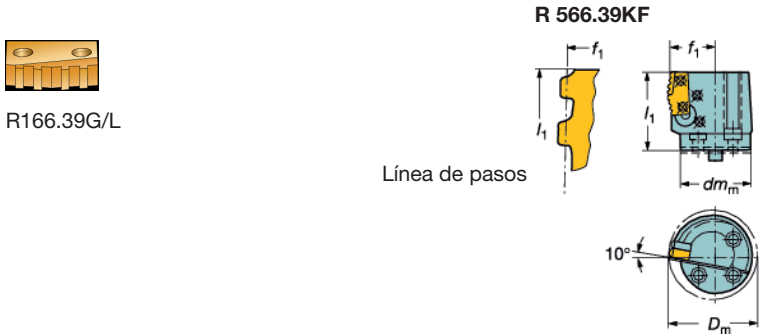
1) Par torsor de la plaquita Nm R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
	iC			
11	1/4	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	

Twin-Lock® SL

Cabeza de corte para roscado de oleoductos
Diseño de sujeción por palanca



	Gama de pasos		Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
Aplicación principal	H.P.P.	Código de pedido	d_{mm}	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.
	10-5	R566.39KF-404527-24 ¹⁾	40	60.3	2.374	25.8	1.016	44.2	1.740

1) Sólo para plaquitas API V redondas, 8 y 10 HPP. R = A derecha

Piezas de repuesto principales

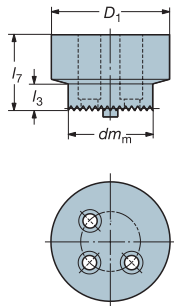
	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
R566.39KF	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01



Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL (Tipo 570)

Adaptador en bruto

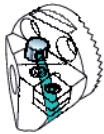
R/L570-



A derechas en la ilustración

Código de pedido	Tamaño acoplamiento dm_m	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
		d_1 mm	D_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	l_7 mm	l_7 pulg.
R/L570-162513B	16	26	1.024	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-202517B	20	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-252517B	25	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-324022B	32	44	1.732	11.0	.433	40.0	1.575
R/L570-404527B	40	54	2.126	11.0	.433	45.0	1.772
R/L570-504535B	50	70	2.756	16.0	.630	45.0	1.772
R/L570-604543B	60	86	3.386	16.0	.630	45.0	1.772

Boquillas de refrigerante, véase la página A308.



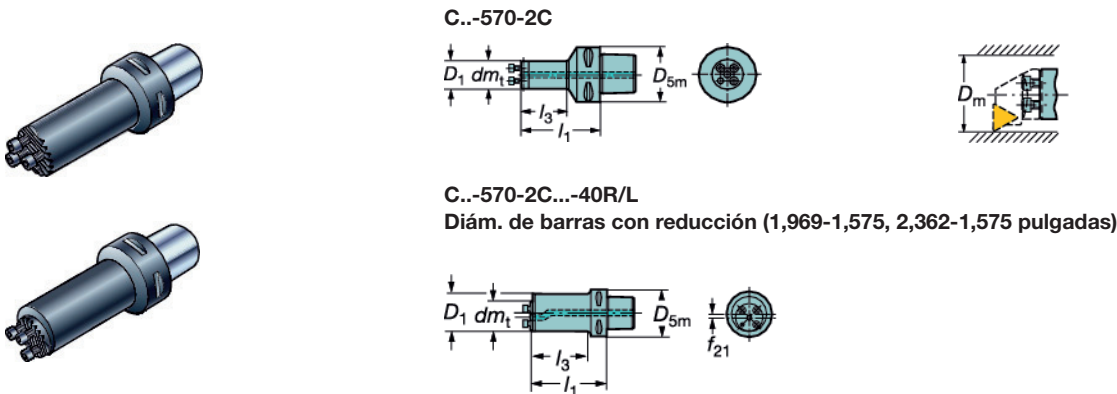
Piezas de repuesto principales

Tamaño de acoplamiento, dm_m	Pivote de posicionado	
16	5552 058-01	
20-25	5552 058-02	
32-40	5638 031-01	
50	5638 031-02	
60	5638 031-03	



A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

CoroTurn® SL
Barras de mandrinar Coromant Capto®



Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

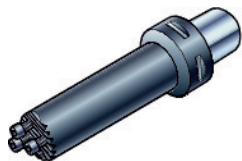
	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											
				D_{m1} mín. mm	D_{m1} mín. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	h_1 mm	h_1 pulg.	h_2 mm	h_2 pulg.	h_3 mm	h_3 pulg.
	16	C3-570-2C 16 045	16	20.0	.787	32	1.260			45.0	1.772	28.0	1.102	0.2	
	20	C3-570-2C 20 050	20	25.0	.984	32	1.260			50.0	1.968	33.0	1.299	0.2	
	25	C3-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	32	1.260			64.0	2.520	48.0	1.890	0.3	
	32	C3-570-2C 32 053	32	40.0	1.575	32	1.260			53.0	2.087	53.0	2.087	0.4	
	16	C4-570-2C 16 048	16	20.0	.787	40	1.575			48.0	1.890	25.0	.984	0.3	
	20	C4-570-2C 20 058	20	25.0	.984	40	1.575			58.0	2.284	35.0	1.378	0.4	
	25	C4-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	40	1.575			64.0	2.520	42.0	1.654	0.4	
	32	C4-570-2C 32 074	32	40.0	1.575	40	1.575			74.0	2.913	53.0	2.087	0.6	
	40	C4-570-2C 40 073	40	50.0	1.968	40	1.575			73.0	2.874	73.0	2.874	0.8	
	16	C5-570-2C 16 052	16	20.0	.787	50	1.968			52.0	2.047	28.0	1.102	0.5	
	20	C5-570-2C 20 059	20	25.0	.984	50	1.968			59.0	2.323	35.0	1.378	0.6	
	25	C5-570-2C 25 067	25	32.0	1.260	50	1.968			67.0	2.638	44.0	1.732	0.6	
	32	C5-570-2C 32 075	32	40.0	1.575	50	1.968			75.0	2.953	53.0	2.087	0.8	
	40	C5-570-2C 40 094	40	50.0	1.968	50	1.968			94.0	3.701	73.0	2.874	1.2	
	16	C6-570-2C 16 056	16	20.0	.787	63	2.480			56.0	2.205	28.0	1.102	0.9	
	20	C6-570-2C 20 068	20	25.0	.984	63	2.480			67.0	2.638	40.0	1.575	1.0	
	25	C6-570-2C 25 082	25	32.0	1.260	63	2.480			82.0	3.228	55.0	2.165	1.0	
	32	C6-570-2C 32 081	32	40.0	1.575	63	2.480			81.0	3.189	55.0	2.165	1.2	
	40	C6-570-2C 40 092	40	50.0	1.968	63	2.480			92.0	3.622	67.0	2.638	1.5	
	40	C8-570-2C 40 105	40	50.0	1.968	80	3.150			105.0	4.134	77.0	3.032	2.4	
	50	C5-570-2C 50 098-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	98.0	3.858	98.0	3.858	1.7	
	50	C6-570-2C 50 124-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	124.0	4.882	98.0	3.858	2.4	
	60	C6-570-2C 60 148-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	148.0	5.827	123.0	4.842	3.5	
	50	C8-570-2C 50 125-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	125.0	4.921	96.0	3.780	3.2	
	60	C8-570-2C 60 150-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	150.0	5.906	123.0	4.842	4.3	

Adaptador de reducción, se puede utilizar para construir herramientas como, por ejemplo: R = A Derecha, L = A Izquierda
C5 dm_1 16 mm (.630 pulgadas)
C6 dm_1 16-25 mm (.630-.984 pulgadas)
C8 dm_1 16-60 mm (.630-2.362 pulgadas)
Véase la página G28.

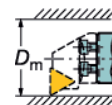
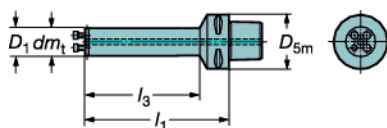


CoroTurn® SL

Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto®

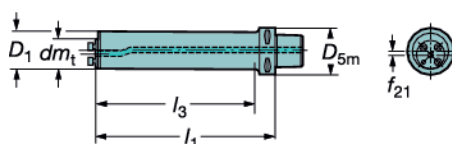


C...-570-3C



C...-570-3C...-40R/L

Diám. de barras con reducción



Silent Tools®

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											
	D_1		dm_1	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	h_1 mm	h_1 pulg.	h_2 mm	h_2 pulg.	h_3 mm	h_3 pulg.
	16	C3-570-3C 16 082	16	20.0	.787	32	1.260			82.0	3.228	65.0	2.559	0.3	
	20	C3-570-3C 20 101	20	25.0	.984	32	1.260			102.0	4.016	85.0	3.346	0.4	
	25	C3-570-3C 25 125	25	32.0	1.260	32	1.260			125.0	4.921	110.0	4.331	0.6	
	32	C3-570-3C 32 133	32	40.0	1.575	32	1.260			133.0	5.236	133.0	5.236	1.0	
	16	C4-570-3C 16 088	16	20.0	.787	40	1.575			88.0	3.465	65.0	2.559	0.4	
	20	C4-570-3C 20 107	20	25.0	.984	40	1.575			107.0	4.213	85.0	3.346	0.5	
	25	C4-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	40	1.575			132.0	5.197	110.0	4.331	0.8	
	32	C4-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	40	1.575			154.0	6.063	133.0	5.236	1.3	
	40	C4-570-3C 40 173	40	50.0	1.968	40	1.575			173.0	6.811	173.0	6.811	1.8	
	16	C5-570-3C 16 085	16	20.0	.787	50	1.968			84.0	3.307	60.0	2.362	0.6	
	20	C5-570-3C 20 109	20	25.0	.984	50	1.968			109.0	4.291	85.0	3.346	0.7	
	25	C5-570-3C 25 133	25	32.0	1.260	50	1.968			133.0	5.236	110.0	4.331	1.0	
	25	C5-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	50	1.968			230.0	9.055	206.0	8.110	1.4	
	32	C5-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	50	1.968			154.0	6.063	133.0	5.236	1.5	
	32	C5-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	50	1.968			288.0	11.339	265.0	10.433	2.4	
	40	C5-570-3C 40 194	40	50.0	1.968	50	1.968			194.0	7.638	173.0	6.811	2.5	
	40	C5-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	50	1.968			368.0	14.488	346.0	13.622	4.1	
	50	C5-570-3C 50 215	50	60.0	2.362	50	1.968			215.0	8.465	215.0	8.465	3.5	
	16	C6-570-3C 16 088	16	20.0	.787	63	2.480			88.0	3.465	60.0	2.362	1.0	
	20	C6-570-3C 20 108	20	25.0	.984	63	2.480			108.0	4.252	80.0	3.150	1.0	
	25	C6-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	63	2.480			132.0	5.197	105.0	4.134	1.4	
	25	C6-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	63	2.480			230.0	9.055	203.0	7.992	1.7	
	32	C6-570-3C 32 159	32	40.0	1.575	63	2.480			159.0	6.260	133.0	5.236	1.9	
	32	C6-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	63	2.480			288.0	11.339	262.0	10.315	2.7	
	40	C6-570-3C 40 198	40	50.0	1.968	63	2.480			198.0	7.795	173.0	6.811	2.6	
	40	C6-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	63	2.480			368.0	14.488	343.0	13.504	4.2	
	50	C6-570-3C 50 239	50	60.0	2.362	63	2.480			239.0	9.409	215.0	8.465	4.2	
	60	C6-570-3C 60 287	60	80.0	3.150	63	2.480			287.0	11.299	265.0	10.433	6.6	
	25	C8-570-3C 25 147	25	32.0	1.260	80	3.150			147.0	5.787	110.0	4.331	2.3	
	32	C8-570-3C 32 172	32	40.0	1.575	80	3.150			172.0	6.772	136.0	5.354	2.8	
	40	C8-570-3C 40 224	40	50.0	1.968	80	3.150			224.0	8.819	189.0	7.441	3.7	
	40	C8-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	80	3.150			368.0	14.488	334.0	13.150	5.4	
	50	C5-570-3C 50 223-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0		223.0	8.780	223.0	8.780	3.6	
	50	C6-570-3C 50 247-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	247.0	9.724	221.0	8.701	4.2	
	50	C6-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	468.0	18.425	444.0	17.480	7.4	
	60	C6-570-3C 60 295-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	295.0	11.614	267.0	10.512	6.8	
	60	C6-570-3C 60 568-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	568.0	22.362	545.0	21.457	12.2	
	50	C8-570-3C 50 297-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	297.0	11.693	263.0	10.354	5.8	
	50	C8-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	468.0	18.425	436.0	17.165	8.3	
	60	C8-570-3C 60 355-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	355.0	13.976	322.0	12.677	8.9	
	60	C8-570-3C 60 568-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	568.0	22.362	535.0	21.063	12.4	

Adaptador de reducción, se puede utilizar para construir herramientas como, por ejemplo:

C5 dm_1 16 mm (.630 pulgadas)C6 dm_1 16-25 mm (.630-.984 pulgadas)C8 dm_1 16-60 mm (.630-2.362 pulgadas)

Véase la página G28.

R = A Derecha, L = A Izquierda



I112



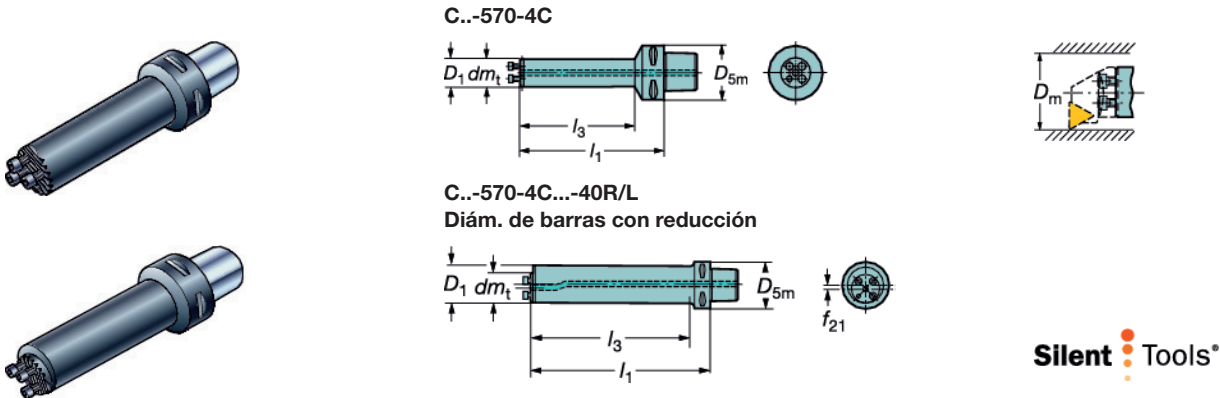
G6



J2

CoroTurn® SL

Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto® diseño corto



Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

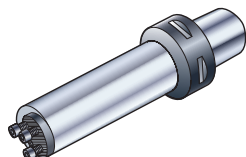
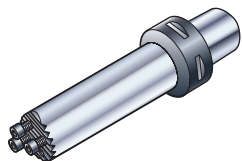
	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										
				D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	
	40	C4-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	40	1.575			120.0	4.724			1.4
	40	C5-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	50	1.968			120.0	4.724	98.7	3.886	1.6
	40	C6-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	63	2.480			120.0	4.724	94.9	3.736	1.9
	50	C5-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	150.0	5.906			2.5
	50	C6-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	150.0	5.906	121.7	4.791	2.8
	60	C6-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	180.0	7.087	157.6	6.205	3.8
	60	C8-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	180.0	7.087	147.3	5.799	4.7



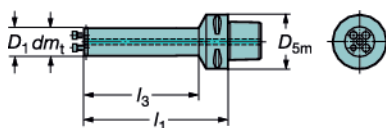
CoroTurn® SL

Barras para mandrinar antivibratorias, reforzadas con metal duro

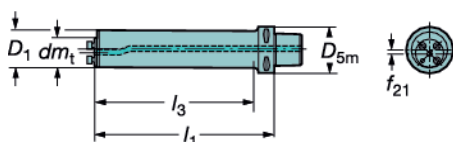
Coromant Capto®



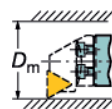
Cx-SL3C...CR



Cx-SL3C...CR-40R/L



Diám. de barras con reducción



Silent Tools®

Con suministro interno de refrigerante

Diseño corto. Voladizo máx. 10-12 x dm_m

Diseño largo. Voladizo máx. 14 x dm_m

	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										
				D_1 mín. mm	D_1 mín. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	$\frac{D}{d}$
	25	C6-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	63	2.480			280.0	11.024	245.0	9.646	2.0
	32	C6-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	63	2.480			352.0	13.858	317.0	12.480	3.5
	40	C6-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	63	2.480			448.0	17.638	416.0	16.378	4.6
	25	C8-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	80	3.150			280.0	11.024	245.0	9.646	3.0
	32	C8-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	80	3.150			352.0	13.858	317.0	12.480	4.5
	40	C8-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	80	3.150			448.0	17.638	416.0	16.378	6.3
	50	C8-SL3C50568CR-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	568.0	22.362	525.0	20.669	10.8
	60	C8-SL3C60688CR-40R/L	40	80.0	3.150	80	3.150	10.0	.394	688.0	27.087	648.0	25.512	17.5



I112



G6

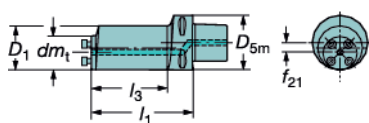


J2

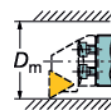
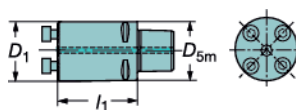
CoroTurn® SL

Barras de mandrinar Coromant Capto®

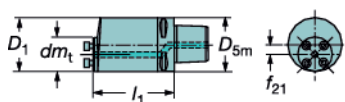
Versión corta

Diám. de barras con reducción
C...-570-2C...R40

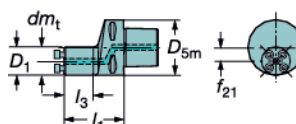
C...-570-2C



C...-570-2C...-40R



C...-570-2C...R



Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											
	D_1		d_m	D_m min. mm	D_m min. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	α °	
	50	C6-570-2C 50 097R/L40	40	60.0	2.362	63	2.480	12.0	.472	97.0	3.819	68.0	2.677	2.0	
	60	C6-570-2C 60 112R/L40	40	70.0	2.756	63	2.480	10.0	.394	112.0	4.409	88.0	3.465	2.7	
	50	C8-570-2C 50 102R/L40	40	60.0	2.362	80	3.150	20.0	.787	102.0	4.016	68.0	2.677	2.8	
	60	C8-570-2C 60 119R/L40	40	70.0	2.756	80	3.150	20.0	.787	119.0	4.685	88.0	3.465	3.6	
	32	C3-570-2C 32 037	32	40.0	1.575	32	1.260			37.0	1.457			0.3	
	40	C4-570-2C 40 053	40	50.0	1.968	40	1.575			53.0	2.087			0.6	
	50	C5-570-2C 50 073-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	73.0	2.874			1.3	
	16	C3-570-2C 16 033R/L	16	20.0	.787	32	1.260	8.0	.315	33.0	1.299	12.0	.472	0.2	
	20	C3-570-2C 20 040R/L	20	25.0	.984	32	1.260	6.0	.236	40.0	1.575	20.0	.787	0.2	
	25	C3-570-2C 25 044R/L	25	32.0	1.260	32	1.260	3.5	.138	44.0	1.732	25.0	.984	0.2	
	16	C4-570-2C 16 041R/L	16	20.0	.787	40	1.575	12.0	.472	41.0	1.614	12.0	.472	0.3	
	20	C4-570-2C 20 047R/L	20	25.0	.984	40	1.575	10.0	.394	47.0	1.850	20.0	.787	0.4	
	25	C4-570-2C 25 051R/L	25	32.0	1.260	40	1.575	7.5	.295	51.0	2.008	25.0	.984	0.4	
	32	C4-570-2C 32 056R/L	32	40.0	1.575	40	1.575	4.0	.157	56.0	2.205	32.0	1.260	0.5	
	16	C5-570-2C 16 040R	16	20.0	.787	50	1.968	12.0	.472	40.0	1.575	12.0	.472	0.5	
	20	C5-570-2C 20 050R	20	25.0	.984	50	1.968	15.0	.591	50.0	1.968	20.0	.787	0.6	
	25	C5-570-2C 25 054R/L	25	32.0	1.260	50	1.968	12.5	.492	54.0	2.126	25.0	.984	0.6	
	32	C5-570-2C 32 061R/L	32	40.0	1.575	50	1.968	9.0	.354	61.0	2.402	32.0	1.260	0.8	
	40	C5-570-2C 40 075R/L	40	50.0	1.968	50	1.968	5.0	.197	75.0	2.953	48.0	1.890	1.0	
	16	C6-570-2C 16 045R	16	20.0	.787	63	2.480	23.5	.925	45.0	1.772	12.0	.472	0.9	
	20	C6-570-2C 20 052R	20	25.0	.984	63	2.480	21.5	.846	52.0	2.047	20.0	.787	1.0	
	25	C6-570-2C 25 056R/L	25	32.0	1.260	63	2.480	19.0	.748	56.0	2.205	25.0	.984	1.0	
	32	C6-570-2C 32 066R/L	32	40.0	1.575	63	2.480	15.5	.610	66.0	2.598	32.0	1.260	1.2	
	40	C6-570-2C 40 080R/L	40	50.0	1.968	63	2.480	11.5	.453	80.0	3.150	48.0	1.890	1.5	
	40	C8-570-2C 40 081R/L	40	50.0	1.968	80	3.150	20.0	.787	81.0	3.189	48.0	1.890	2.2	

Adaptador de reducción, se puede utilizar para construir herramientas como, por ejemplo:

C5 dm_1 16 mm (.630 pulgadas)C6 dm_1 16-25 mm (.630-.984 pulgadas)C8 dm_1 16-60 mm (.630-2.362 pulgadas)

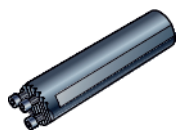
Véase la página G28.

R = A Derecha, L = A Izquierda



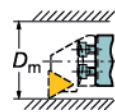
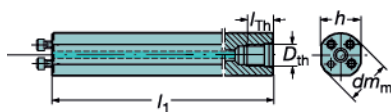
CoroTurn® SL

Barras de mandrinar



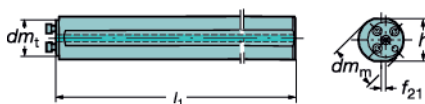
570-2C

Fácil montaje para 16-25 mm (.625-1 pulgadas)



570-2C.....-40

Diám. de barras con reducción



Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx. recomendado $4 \times dm_m$

Versión métrica

	Diám. de barra mm			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
	dm_m	Voladizo máx.	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	h	l_1	l_{th}	D_{th}	
	16	$4 \times dm_m$	570-2C 16 105	16	20		15	105	12	G1/8"	0.1
	20	$4 \times dm_m$	570-2C 20 140	20	25		18	140	15	G1/4"	0.3
	25	$4 \times dm_m$	570-2C 25 200	25	32		23	200	15	G1/4"	0.7
	32	$4 \times dm_m$	570-2C 32 218	32	40		30	218	19	G3/8"	1.1
	40	$4 \times dm_m$	570-2C 40 283	40	50		37	283	23	G1/2"	2.4
	50	$4 \times dm_m$	570-2C 50 368-40	40	60	5	47	368	23	G1/2"	5.1
	60	$4 \times dm_m$	570-2C 60 468-40	40	72	10	57	468	23	G1/2"	9.2

Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas						
	dm_m	Voladizo máx.	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	h	l_1	l_{th}	D_{th}	
	.625	$4 \times dm_m$	A570-2C D10 04-16	16	.787		.560	4.210	.470	G1/8"	0.3
	.750	$4 \times dm_m$	A570-2C D12 05-20	20	.984		.710	5.200	.590	G1/4"	0.6
	1.000	$4 \times dm_m$	A570-2C D16 07-25	25	1.260		.910	7.200	.590	G1/4"	1.4
	1.250	$4 \times dm_m$	A570-2C D20 09-32	32	1.575		1.180	8.740	.590	G3/8"	2.5
	1.500	$4 \times dm_m$	A570-2C D24 11-40	40	1.969		1.370	10.750	.910	G1/2"	4.5
	1.750	$4 \times dm_m$	A570-2C D28 13-40	40	2.000	.088	1.624	12.992			7.8
	2.000	$4 \times dm_m$	A570-2C D32 15-40	40.01	2.165	.213	1.870	14.720	.910	G1/2"	11.9
	2.500	$4 \times dm_m$	A570-2C D40 19-40	40.01	2.519	.463	2.380	18.740	.910	G1/2"	23.4



I112

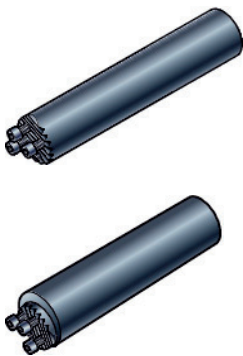


G6

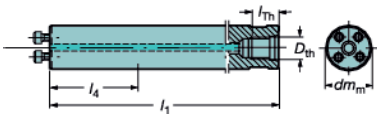


J2

CoroTurn® SL
Barras para mandrinar antivibratorias, cilíndricas

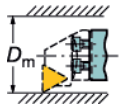
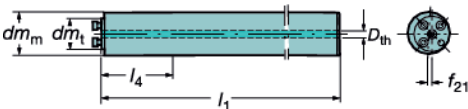


570-3C



570-3C-40

Diám. de barras con reducción



Con suministro interno de refrigerante
Diseño corto. Voladizo máx. 7 x dm_m
Diseño largo. Voladizo máx. 10 x dm_m

Nota: barras de diámetro 16-25 mm con ranura para manguitos EasyFix.

Versión métrica

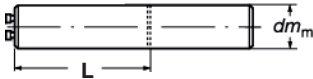
	Diám. de barra mm	Voladizo máx.	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
	dm_m			dm_t	D_m mín.	f_{21}	l_1	l_4 ¹⁾	l_{th}	D_{th}	$\frac{D}{d}$
	16	7 x dm_m	570-3C 16 156	16	20		156	55	12	G1/8"	0.2
	20	7 x dm_m	570-3C 20 200	20	25		200	70	15	G1/4"	0.5
	25	10 x dm_m	570-3C 25 330	25	32		330	115	15	G1/4"	1.2
	25	7 x dm_m	570-3C 25 255	25	32		255	85	15	G1/4"	0.9
	32	10 x dm_m	570-3C 32 416	32	40		416	140	19	G3/8"	2.6
	32	7 x dm_m	570-3C 32 320	32	40		320	100	19	G3/8"	2.0
	40	10 x dm_m	570-3C 40 528	40	50		528	165	23	G1/2"	5.1
	40	7 x dm_m	570-3C 40 408	40	50		408	120	23	G1/2"	3.5
	50	10 x dm_m	570-3C 50 668-40	40	60	5	668	200	23	G1/2"	9.3
	60	10 x dm_m	570-3C 60 808-40	40	72	10	808	250	28	G3/4"	16.5
	50	7 x dm_m	570-3C 50 518-40	40	60	5	518	165	23	G1/2"	7.3
	60	7 x dm_m	570-3C 60 628-40	40	72	10	628	200	28	G3/4"	12.7

1) No sujetar en esta zona.

Modificación de barras estándar

Diámetro de la barra	L, longitud mín. después del corte	
dm_m	Diseño corto	Diseño largo
mm	mm	mm
16	100	155
20	125	200
25	155	255
32	190	320
40	240	410
50	305	520
60	380	630

Se recomienda una longitud de sujeción mín. de 4 x dm_m .

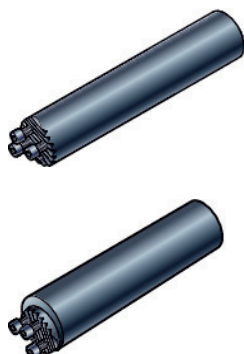


Long. mínima después del corte

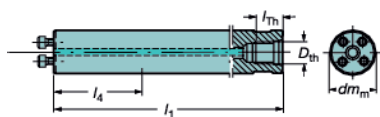


CoroTurn® SL

Barras para mandrinar antivibratorias, cilíndricas

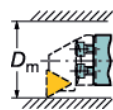
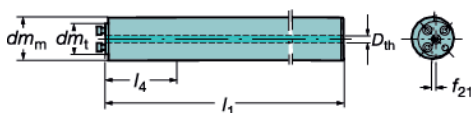


570-3C



570-3C-40

Diám. de barras con reducción



Silent Tools®

Con suministro interno de refrigerante

Diseño corto. Voladizo máx. $7 \times dm_m$ Diseño largo. Voladizo máx. $10 \times dm_m$

Nota: barras de diámetro 625 - 1.000 mm con ranura para manguitos EasyFix.

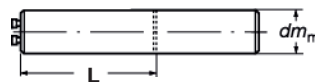
Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas						
	dm_m	Voladizo máx.	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_1	l_1	$l_1^{1)}$	h_m	D_{th}	
	.625	$7 \times dm_m$	A570-3C D10 06-16	16	.787		6.140	2.170	.470	G1/8"	0.5
	.750	$7 \times dm_m$	A570-3C D12 08-20	20	.984		7.870	2.760	.590	G1/4"	0.9
	1.000	$7 \times dm_m$	A570-3C D16 10-25	25	1.260		10.200	3.350	.590	G1/4"	2.1
	1.000	$10 \times dm_m$	A570-3C D16 13-25	25	1.260		13.210	4.530	.590	G1/4"	2.9
	1.250	$7 \times dm_m$	A570-3C D20 12-32	32	1.575		12.490	3.940	.740	G3/8"	4.1
	1.250	$10 \times dm_m$	A570-3C D20 16-32	32	1.575		16.240	5.510	.750	G3/8"	5.7
	1.500	$7 \times dm_m$	A570-3C D24 15-32	32	1.969	.120	15.260	4.720	.910	G1/2"	6.7
	1.500	$10 \times dm_m$	A570-3C D24 20-32	32	1.969	.120	19.800	6.500	.910	G1/2"	9.7
	1.750	$7 \times dm_m$	A570-3C D28 17-40	40	2.000	.088	17.008	4.213	.910	G1/2"	9.4
	1.750	$10 \times dm_m$	A570-3C D28 23-40	40	2.000	.088	22.992	9.331	.910	G1/2"	13.3
	2.000	$7 \times dm_m$	A570-3C D32 21-40	40	2.402	.213	20.740	6.811	.910	G1/2"	17.0
	2.000	$10 \times dm_m$	A570-3C D32 27-40	40	2.402	.213	26.730	12.519	.910	G1/2"	21.9
	2.500	$7 \times dm_m$	A570-3C D40 26-40	40	2.953	.463	26.240	8.789	1.100	G3/4"	34.0
	2.500	$10 \times dm_m$	A570-3C D40 34-40	40	2.953	.463	33.720	15.276	1.100	G3/4"	44.0

1) No sujetar en esta zona.

Modificación de barras estándar

Diámetro de la barra	L, longitud mín. después del corte	
dm_m	Diseño corto	Diseño largo
pulgadas	pulgadas	pulgadas
.625	4	7
.750	5	8
1.000	7	11
1.250	8	13
1.500	10	17
1.750	10.4	18
2.000	12	21
2.500	15	25

Se recomienda una longitud de sujeción mín. de $4 \times dm_m$.

Long. mínima después del corte



I112



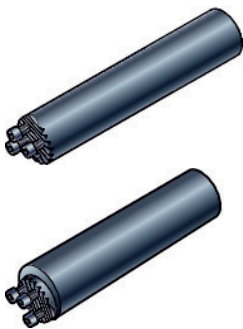
G6



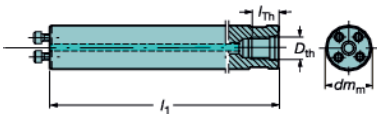
J2

CoroTurn® SL

Barras de mandrinar antivibratorias diseño corto, cilíndrico

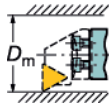
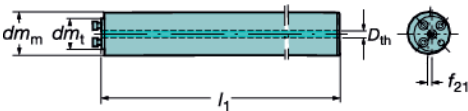


570-4C



570-4C-40

Diám. de barras con reducción



Con suministro interno de refrigerante

Versión métrica

	Diám. de barra mm			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
	dm_m	Voladizo máx. 5 x dmm	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	l_1	l_{th}	D_{th}		
	40		570-4C 40 330	40	50		330	23	G1/2"		3.1
	50	5 x dmm	570-4C 50 430-40	40	60	5	430	23	G1/2"		6.0
	60	5 x dmm	570-4C 60 510-40	40	72	10	510	28	G3/4"		9.8

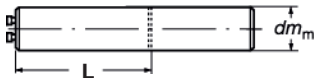
Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas						
	dm_m	Voladizo máx. 5 x dmm	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	l_1	l_{th}	D_{th}		
	1.500		A570-4C D24 13-32	32	1.772	.120	13.150	.910	G1/2"		7.7
	1.750	5 x dmm	A570-4C D28 15-40	40	2.000	.088	14.921	.910	G1/2"		9.0
	2.000	5 x dmm	A570-4C D32 17-40	40	2.402	.213	17.165	.910	G1/2"		13.9
	2.500	5 x dmm	A570-4C D40 22-40	40	2.953	.463	22.047	1.100	G3/4"		27.6

Modificación de barras estándar

Diámetro de la barra		L, longitud mín. después del corte	
dm_m pulgada			
mm	pulgadas	mm	pulgadas
-	1.500	152	6.000
-	1.750	178	7.000
-	2.000	203	8.000
-	2.500	254	10.000
40	-	160	6.299
50	-	200	7.874
60	-	240	9.449

Se recomienda una longitud de sujeción mín. de 4 x dm_m .
Es posible sujetar por encima del mecanismo antivibratorio



Long. mínima después del corte

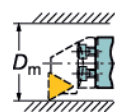
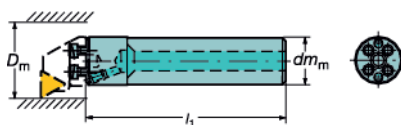
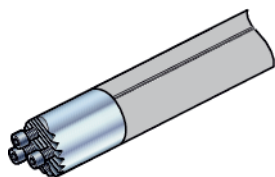
CoroTurn® SL

Barras para mandrinar de metal duro

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

570-2C CR



Con suministro interno de refrigerante

Máx. voladizo recomendado $6 \times dm_m$

Versión métrica

	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm		
	dm_m		dm_l	D_m mín.	l_1	$R_{0.05}$
	16	570-2C 16 170 CR	16	20	170	0.4
	20	570-2C 20 200 CR	20	25	200	0.8
	25	570-2C 25 250 CR	25	32	250	1.6

Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas	
	dm_m		dm_l	D_m mín.	l_1
	.625	A570-2C D10 07-16 CR	16	.787	7.087
	.750	A570-2C D12 08-20 CR	20	.984	8.071
	1.000	A570-2C D16 10-25 CR	25	1.260	10.039

Nota: barras de diámetro de 16-25 mm (.625 - 1.000 pulgadas) con ranura para manguitos Easyfix.



I112



G6

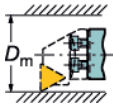
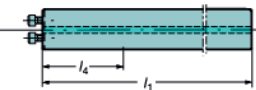
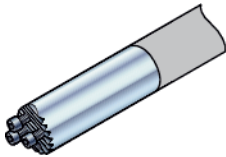


J2

CoroTurn® SL

Barra para mandrinar antivibratoria y reforzada

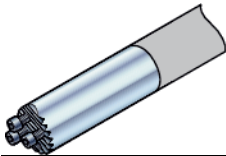
570-3C CR



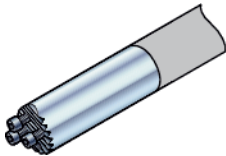
Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx. recomendado 10 x dm_m



Versión métrica

	Diám. de barra mm		Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm			
	dm_m	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	l_1	l_4 ¹⁾	
	16	570-3C 16 204 CR	16	20	204	75	0.4
	20	570-3C 20 260 CR	20	25	260	91	0.9

Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas		Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas			
	dm_m	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	l_1	l_4 ¹⁾	
	.625	A570-3C D10 08-16 CR	16	.787	8.030	3.150	2.1
	.750	A570-3C D12 10-20 CR	20	.984	10.240	4.000	3.0

1) No sujetar en esta zona.



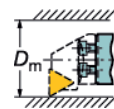
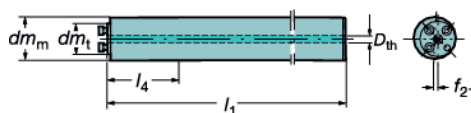
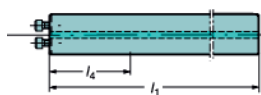
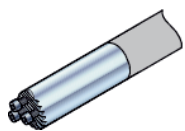
CoroTurn® SL

Barras para mandrinar antivibratorias, reforzadas con metal duro

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix

570-3C-CR

570-3C-40CR



Silent Tools®

Diám. de barras con reducción

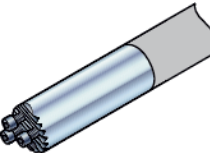
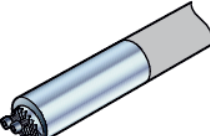
Con suministro interno de refrigerante

Diseño corto. Voladizo máx. 12 x dm_m

Diseño largo. Voladizo máx. 14 x dm_m

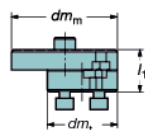
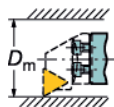
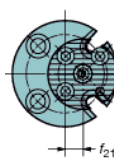
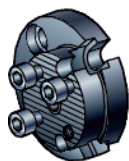
Nota: barras de diámetro de 16-25 mm (.625 - 1.000 pulgadas) con ranura para manguitos Easyfix.

Versión métrica

	Diám. de barra mm			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm						
	dm_m	Voladizo máx.	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	l_1	$a^{1)}$	h_m	D_{th}	
	25	12 x dmm	570-3C 25 380 CR	25	32	380	156	12	G1/8"	1.7	
	25	14 x dmm	570-3C 25 430 CR	25	32	430	130	12	G1/8"	1.9	
	32	12 x dmm	570-3C 32 480 CR	32	40	480	192	15	G1/4"	3.8	
	32	14 x dmm	570-3C 32 544 CR	32	40	544	182	15	G1/4"	4.2	
	40	12 x dmm	570-3C 40 608 CR	40	50	608	248	19	G3/8"	6.8	
	40	14 x dmm	570-3C 40 688 CR	40	50	688	248	19	G3/8"	7.8	
	50	12 x dmm	570-3C 50 760-40 CR	40	60	5	760	311	23	G1/2"	12.5
	60	12 x dmm	570-3C 60 920-40 CR	40	72	10	920	380	29	G3/4"	21.0
	50	14 x dmm	570-3C 50 861-40 CR	40	60	5	861	311	23	G1/2"	15.4
	60	14 x dmm	570-3C 60 1040-40 CR	40	72	10	1040	380	29	G3/4"	25.8

1) No sujetar en esta zona.

Barras para mandrinar con adaptador de reducción CoroTurn® SL



Con suministro interno de refrigerante

Versión métrica

Diám. de barra mm		Reducción a tamaño de acoplamiento	Dimensiones, mm				
dm_m	Código de pedido	dm_t	D_m mín.	f_{21}	l_1	$\frac{kg}{m}$	
50	570-40 22-32	32	55	8	22	0.1	
50	570-50 23-32	32	60	9	22.35	0.2	
50	570-50 23-40	40	65	10	23.35	0.3	
60	570-60 23-40	40	72	10	23.35	0.4	



I112



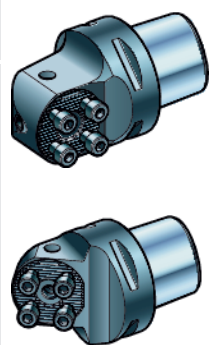
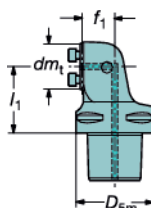
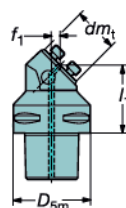
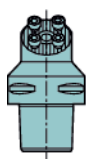
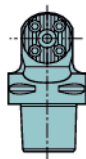
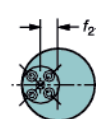
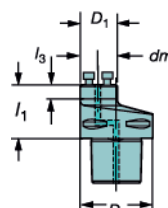
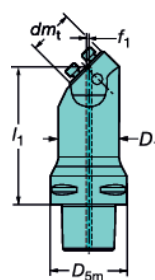
G6



J2

CoroTurn® SL

Adaptador Coromant Capto®

Mango tipo 0°
570-R/LFMango tipo 45°
570-R/LXMango tipo 90°
570-R/L/N

A derecha

Tipo a izquierda

Tipo neutro

		Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												
	Tipo de mango		d_1 mm	D_1 pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	
Código de pedido		d_{m1}													
C3-570-25-R/LF	0°	25			32	1.260	8	.315			33.5	1.319			0.2
C4-570-25-R/LF	0°	25			40	1.575	13	.512			37	1.457			0.4
C4-570-32-R/LF		32			40	1.575	13	.512			43.5	1.713			0.5
C4-570-40-R/LF		40			40	1.575	13	.512			48.5	1.909			0.6
C5-570-25-R/LF	0°	25			50	1.968	21	.827			36	1.417			0.6
C5-570-32-R/LF		32			50	1.968	21	.827			42	1.654			0.7
C5-570-40-R/LF		40			50	1.968	21	.827			46	1.811			0.9
C6-570-25-R/LF	0°	25			63	2.480	31	1.220			34	1.339			0.9
C6-570-32-R/LF		32			63	2.480	31	1.220			38.5	1.516			1.0
C6-570-40-R/LF		40			63	2.480	31	1.220			42.5	1.673			1.2
C8-570-32-R/LF	0°	32			80	3.150	41	1.614			46	1.811			2.0
C8-570-40-R/LF		40			80	3.150	41	1.614			50	1.968			2.3
C5-570-25-R/LX-045	45°	25			50	1.968	8	.315			34.5	1.358			0.5
C5-570-32-R/LX-045		32			50	1.968	6	.236			34	1.339			0.5
C5-570-32-RX-045-L1		32	40	1.575	50	1.968	2	.079			90	3.543			1.1
C6-570-25-R/LX-045	45°	25			63	2.480	14.5	.571			36	1.417			0.8
C6-570-32-R/LX-045		32			63	2.480	12.5	.492			37.5	1.476			0.9
C6-570-32-RX-045-L1		32	45	1.772	63	2.480	2	.079			100	3.937			1.7
C6-570-40-RX-045-L1		40	45	1.772	63	2.480	2	.079			100	3.937			1.8
C8-570-40-RX-045-L1	45°	40			80	3.150	5	.197			135	5.315			3.7
C3-570-32-NG	90°	32	32	1.260	32	1.260					22	.866			0.3
C4-570-32-NG	90°	32	32	1.260	40	1.575					32	1.260	8	.315	0.4
C5-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260	50	1.968			9	.354	42	1.654	15	.591	0.6
C5-570-40-NG		40	40	1.575	50	1.968					42	1.654	17	.669	0.6
C6-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260	63	2.480			15.5	.610	47	1.850	14	.551	1.0
C6-570-40-NG		40	40	1.575	63	2.480					47	1.850	16	.630	1.1
C8-570-32-R/LG	90°	32			80	3.150	24	.945			62	2.441			1.9

1) Para corresponderse con el tamaño de acoplamiento, d/m_m de las lamas CoroCut® SL y T-Max

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Q-Cut® SL respectivas.

Derecha 0° se adapta a lama a izquierda, derecha 45° se adapta a lama a derecha.

Izquierda y derecha 90° se adaptan a lamas tanto a izquierda como a derecha.

Neutra 90° se adapta a lamas tanto a izquierda como a derecha.

Piezas de repuesto principales

Coromant Capto®					
	Tornillo	Llave (mm)	Tapón	Tamaño de la rosca	Junta tórica
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	—	6 mm	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	—	6 mm	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	—



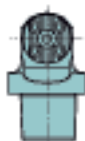
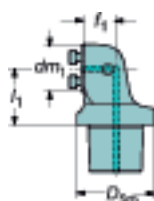
G6



J2

CoroTurn® SL

Coromant Capto® corto

Mango tipo 0°
570-R/LF-TMango tipo 45°
570-R/LX-T

Código de pedido	Tipo de mango	Tamaño acoplamiento dm_1 1)	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						
			D_{sm} mm	D_{sm} pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\frac{R}{L}$
C3-570-25-R/LF-T	0°	25	32	1.260	17	.669	23.5	.925	0.2
C3-570-32-R/LF-T		32	32	1.260	17	.669	27	1.063	0.3
C4-570-32-R/LF-T	0°	32	40	1.575	20	.787	27	1.063	0.4
C4-570-40-R/LF-T		40	40	1.575	20	.787	31	1.220	0.5
C5-570-32-R/LF-T	0°	32	50	1.968	27	1.063	27	1.063	0.6
C5-570-40-R/LF-T		40	50	1.968	27	1.063	31	1.220	0.7
C4-570-32-R/LX-045-T	45°	32	40	1.575	1	.039	22	.866	0.3

1) Para corresponderse con el tamaño de acoplamiento, dm_m de las lamas CoroCut® SL y T-Max

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Q-Cut® SL respectivas.

Derecha 0° se adapta a lama a izquierda, derecha 45° se adapta a lama a derecha.

Izquierda y derecha 90° se adaptan a lamas tanto a izquierda como a derecha.

Neutra 90° se adapta a lamas tanto a izquierda como a derecha.

Piezas de repuesto principales

Coromant Capto®				
	Tornillo	Llave (mm)	Tapón	Tamaño de la rosca
Cx-570-25-R/LF-T	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LF-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-40-R/LF-T	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LX-045-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0



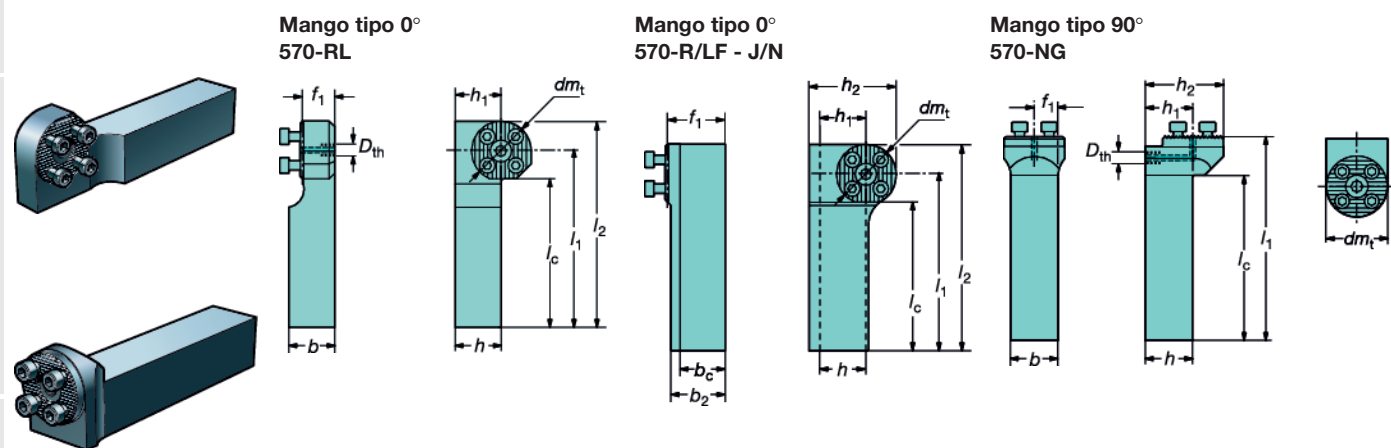
G6



J2

CoroTurn® SL

Adaptador de mango



Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Neutro

Versión métrica

Código de pedido	Tipo de mango	Tamaño acoplamiento dm_1 ¹⁾	Dimensiones, mm									
			b	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	f_1	l_1	l_2	l_c
570-25R/LF-2020	0°	25	20		G1/8"	20	20		15	94.15	106.65	82.65
570-25R/LF-2525		25	25		G1/8"	25	25		18	119.15	131.65	107.65
570-32R/LF-2020		32	20		G1/8"	20	20		18	97.65	113.65	82.65
570-32R/LF-2525		32	25		G1/8"	25	25		18	115.65	131.65	100.65
570-32R/LF-3232		32	32		G1/8"	32	32		26	135.65	151.65	120.65
570-40R/LF-3232		40	32		G1/8"	32	32		26	134	154	115
570-32R/LF-2020J	90°	32	20	27	G1/8"	20	20	36	27.5	97.33	113.65	82.33
570-32R/LF-2525N		32	25	32	G1/8"	25	25	47.32	32.5	119.65	135.65	104.33
570-25NG-2020		25	20		G1/8"	20	20	32.6	9.98	111		91
570-25NG-2525		25	25		G1/8"	25	25	37.6	12.48	132		112
570-32NG-2020		32	20		G1/8"	20	20	36.2	9.98	103		83
570-32NG-2525		32	25		G1/8"	25	25	37.6	12.48	132		112
570-32NG-3232		32	32		G1/8"	32	32	48.2	15.98	152		132
570-40NG-3232		40	32		G1/8"	32	32	52.2	15.98	152		132

Versión en pulgadas

Código de pedido	Tipo de mango	Tamaño acoplamiento dm_1 ¹⁾	Dimensiones, pulgadas									
			b	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	f_1	l_1	l_2	l_c
570-25R/LF-12	0°	25	.750		G1/8"	.750	.750		.591	3.785	4.278	3.333
570-25R/LF-16		25	1.000		G1/8"	1.000	1.000		.709	4.803	5.276	4.331
570-32R/LF-12		32	.750		G1/8"	.750	.750	1.301	.709	3.844	4.475	3.333
570-32R/LF-16		32	1.000		G1/8"	1.000	1.000	1.630	.709	4.648	5.278	4.058
570-32R/LF-20		32	1.250		G1/8"	1.250	1.250		1.024	5.648	6.278	5.057
570-32R/LF-12J		32	.750	1.026	G1/8"	.750	.750	1.629	1.045	3.923	4.553	3.320
570-32R/LF-16N		32	1.000	1.275	G1/8"	1.000	1.000	1.879	1.295	4.648	5.278	4.045
570-40R/LF-20		40	1.250		G1/8"	1.250	1.2598		1.024	5.382	6.169	4.634
570-25NG-12	90°	25	.750		G1/8"	.750	.750	1.248	.374	4.449		3.661
570-25NG-16		25	1.000		G1/8"	1.000	1.000	1.504	.499	5.276		4.488
570-32NG-12		32	.750		G1/8"	.750	.750	1.386	.374	4.120		3.333
570-32NG-16		32	1.000		G1/8"	1.000	1.000	1.638	.499	5.291		4.504
570-32NG-20		32	1.250		G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.291		5.504
570-40NG-20		40	1.250		G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.094		5.110

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de acoplamiento, dm_m de las lamas CoroCut® SL y T-Max Q-Cut® SL respectivas.

Derecha 0° se adapta a lama a izquierda, derecha 45° se adapta a lama a derecha.

Izquierda y derecha 90° se adaptan a lamas tanto a izquierda como a derecha.

²⁾ J o N en el código = adaptador reforzado con mayores áreas de soporte. No es posible utilizar refrigerante interior.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroTurn® SL cambio rápido

Adaptadores y cabezas de corte intercambiables para tamaño de acoplamiento de 32 y 40 mm

Para agujeros a partir de 40 mm (1.575 pulgadas) y voladizos de hasta 14 x diámetro de barra

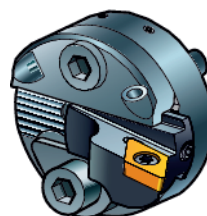
Función de cambio rápido

Reducción de los tiempos de cambio, para un mayor rendimiento. Cabeza de corte fácil de cambiar.

Silent Tools®

Diseño de cabeza ligero

Para mejorar el rendimiento de las herramientas antivibratorias, reduciendo las vibraciones.



Dimensión ajustable f_1

Una mayor flexibilidad en la producción. Cabeza de corte fácil de ajustar oblicuamente para otros agujeros o aplicaciones y bloquearla en posición con el tornillo de ajuste.

Cabezas de corte disponibles en distintos ángulos de posición para plaquitas en V (35°) y D (55°). Ambos adaptadores utilizan cabezas de corte con tamaño de acoplamiento 32. Para facilitar la fabricación del alojamiento de la punta según su propia especificación, hay disponibles piezas en bruto para cabezas de corte a izquierda y derecha.

Ventajas del sistema de cambio rápido CoroTurn® SL:

- Incrementa el rendimiento ya que se reduce el tiempo de preparación
- Muy buena evacuación de la viruta
- El refrigerante se dirige hacia el filo

Para utilizar con barras para mandrinar CoroTurn SL con tamaño de acoplamiento 32 y 40 mm

La gama CoroTurn® SL consta de:

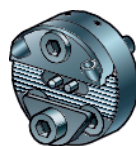
- Diseño de mango Coromant Capto® y convencional
- Barras de acero enterizas y herramientas antivibratorias (Silent Tools)
- Todos los tipos de barras disponen de entrada de refrigerante a través de la herramienta

Véase la página I56.

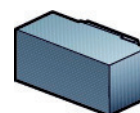
Cabeza de corte con alojamiento de plaquita integrado



Cabeza de corte para acabado/perfilado

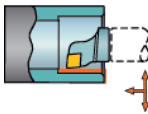
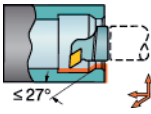
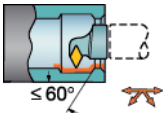
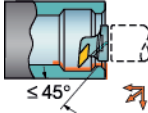
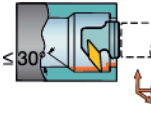
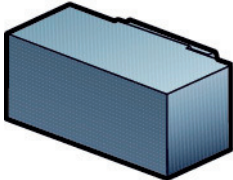
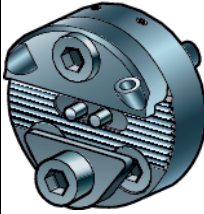


Adaptador de barra para mandrinar CoroTurn® SL



Proformas pre-mecanizadas para adaptación del asiento de plaquita a sus propias especificaciones

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107 	Ángulo de posición (ángulo de avance)		Mandrinado a tracción	
	κ_r 95° (-5°)   SL-SCLCR	κ_r 93° (-3°)   SL-SDUCR	κ_r 93° (-3°)   SL-SDUCR-X	κ_r 62.5° (27.5°)   SL-SDXCR
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 09 (3/8) 32	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 11 (3/8) 32	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 11 (3/8) 32	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 11 (3/8) 32
	Página I73	Página I74	Página I74	Página I74
Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) Tamaño de acoplamiento, mm Página	Ángulo de posición (ángulo de avance)		Mandrinado a tracción	
	κ_r 95° (-5°)   SL-SVLBR	κ_r 95° (-5°)   SL-SVLBR-X		
	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 16 (3/8) 32	Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) 16 (3/8) 32		
	Página I75	Página I75		
Tamaño acoplamiento Lado de la máquina Lado de la herramienta Página	Piezas en bruto para cabezas de corte de cambio rápido CoroTurn® SL 		Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte 	
	32		32-40	
	I76		I76	

Barras de mandrinar CoroTurn® SL con tamaño de acoplamiento 32-40, consulte la página I56.

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

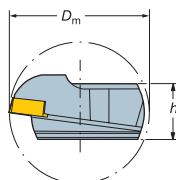
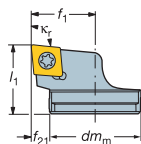


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

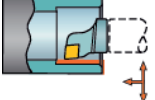
SL-SCLCR

κ_r 95°
-5°



Para rango f1 y dimensiones Dm, ver CoroTurn SL adaptador de cambio rápido en página

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
					h mm	h in.	h mm	h pulg.	γ^1	λs^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	09	3/8	SL-SCLCR-32-09-QC	32	14.7	.579	22.0	.866	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
	IC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste	Llave (mm)	Pivote de posicionado
09	3/8	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



A9



A2



I4



J2

A

Torneado general

B

Tronzado y ranurado

C

Roscado

G

Sistemas portaherramientas

H

Mecanizado Multi-tareas

I

CoroTurn® SL

J

Información general

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

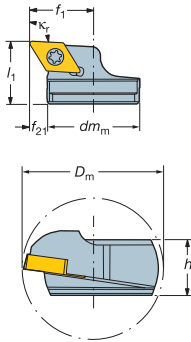
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



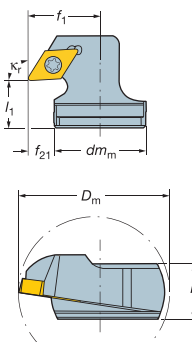
 DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

 DCMW

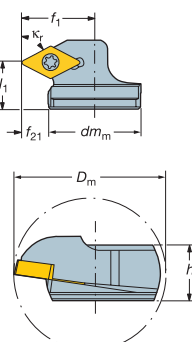
SL-SDUCR
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



SL-SDUCR-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

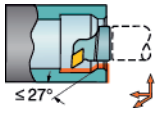
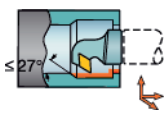
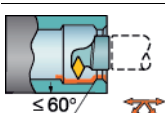


SL-SDXCR-X
 $\kappa_r 62,5^\circ$
 27.5°



Mandrinado a tracción

Para rango f1 y dimensiones Dm, ver CoroTurn SL adaptador de cambio rápido en página
Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
					D _{5m} mm	D _{5m} pulg.	h mm	h in.	l ₁ mm	l ₁ pulg.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
 ≤ 27°	11	3/8	SL-SDUCR-32-11-QC	32	32	1.260	14.7	.579	20.0	.787	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
 ≤ 27°	11	3/8	SL-SDUCR-32-11X-QC	32	32	1.260	14.7	.579	15.0	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
 ≤ 60°	11	3/8	SL-SDXCR-32-11-QC	32	32	1.260	14.7	.579	15.0	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste	Llave (mm)	Pivote de posicionado
11	3/8	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

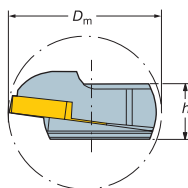
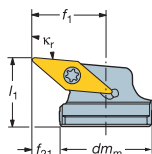


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

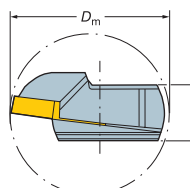
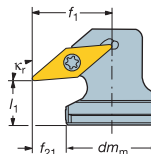
SL-SVLBR

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



SL-SVLBR-X

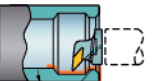
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



Mandrinado a tracción

Para rango f_1 y dimensiones D_m , ver CoroTurn SL adaptador de cambio rápido en página

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal		<i>iC</i>	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras			
					D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	h mm	h in.	h_1 mm	h_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
		16	3/8	SL-SVLBR-32-16-QC	32	32	1.260	14.7	.579	22.0	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
		16	3/8	SL-SVLBR-32-16X-QC	32	32	1.260	14.7	.579	14.0	.551	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste	Llave (mm)	Pivote de posicionado
16	3/8	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



A9



A2

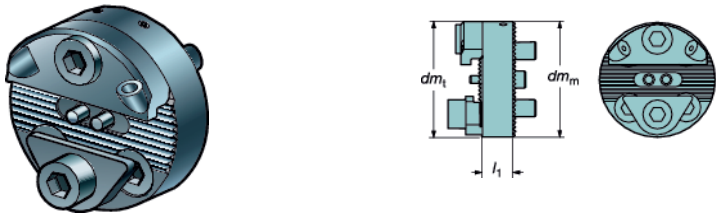


I4



J2

Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte



Diám. de barra mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						
			l1 mm	l1 pulg.	f1 min. mm	f1 min. pulg.	f1 max. mm	f1 max. in.	
dm2	dm1								
32	32	SL-32 11-32-QC	11	.433	23	.906	30	1.181	0.1
40	32	SL-40 12-32-QC	12	.472	23	.906	31	1.220	0.1

1) Para diám. de barra

Piezas en bruto para cabezas de corte de cambio rápido CoroTurn® SL

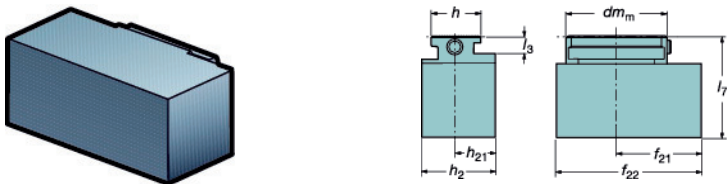


Ilustración a derecha.

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												
		f21 mm	f21 in.	h mm	h in.	h2 mm	h2 pulg.	h21 mm	h21 pulg.	h mm	h pulg.	h mm	h pulg.	
dm2														
32	SL-32 305025R/L	25	.984	14.7	.579	22	.866	12	.472	6.0	.236	30.0	1.181	0.2



CoroTurn® SL cambio rápido

Barras para mandrinar y cabezas de corte intercambiables

Para mecanizado interior libre de vibraciones en agujeros desde 100 mm y voladizos de hasta 14 x diámetro de barra

Función de cambio rápido

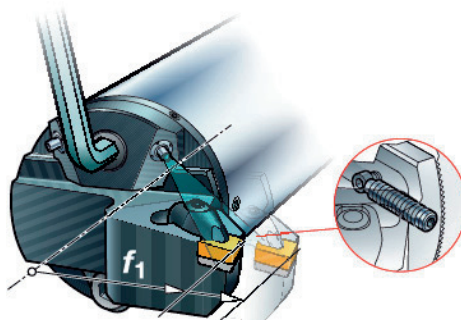
Reducción de los tiempos de cambio, para un mayor rendimiento. Cabeza de corte fácil de cambiar.

Silent Tools®

Diseño de cabeza ligero

Para mejorar el rendimiento de las herramientas antivibratorias, reduciendo las vibraciones.

Para barras de 200 mm (7.874 pulgadas) o más, la unidad de sujeción manual Coromant Capto C6-R/LC2090-42060 permite utilizar todos los tipos de unidades de corte Coromant Capto. Véase el capítulo G.



Diámetro 80 - 100 mm (3.150 - 3.937 pulgadas)

Dimensión ajustable f_1

Una mayor flexibilidad en la producción. Cabeza de corte fácil de ajustar oblicuamente para otros agujeros o bloquearla en posición con el tornillo de ajuste.

Diámetro hasta 200 mm (7.874 pulgadas)

Diámetro superior a 200 mm (7.874 pulgadas)

Barras Silent Tools antivibratorias con CoroTurn SL con función de cambio rápido en diámetros 80-250 mm (hasta 600 mm como especial) para voladizo de hasta 10 x diámetro de barra. Barras antivibratorias Silent Tools de metal duro con CoroTurn SL con función de cambio rápido en diámetros 80-100 mm para voladizo de hasta 14 x diámetro de barra.

Cabeza de corte con alojamiento de plaquita integrado



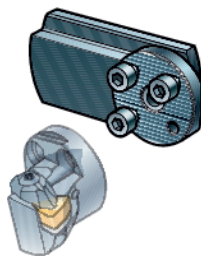
Cabeza de corte para desbaste, CoroTurn® RC



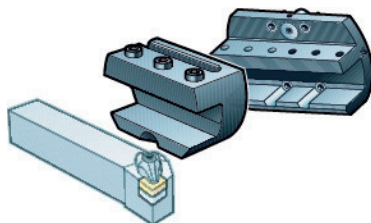
Cabeza de corte para acabado/perfilado, CoroTurn® 107



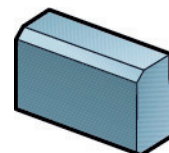
Cabeza de corte para roscar, CoroThread® 266



Adaptador para cabezas de corte CoroTurn® SL

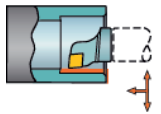
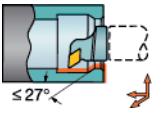
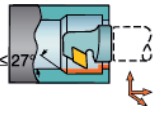
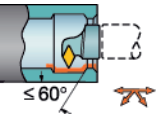
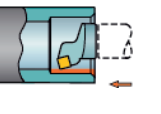


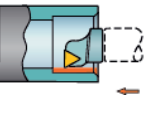
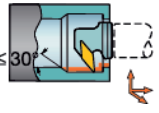
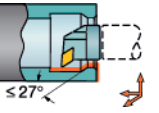
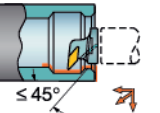
Adaptador para herramientas con mango

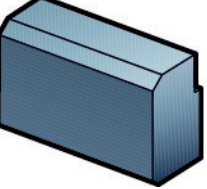


Proformas pre-mecanizadas para adaptación del asiento de plaquita a sus propias especificaciones

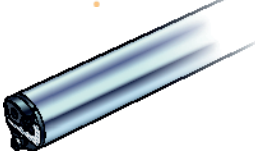
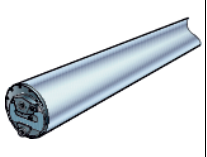
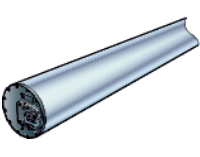
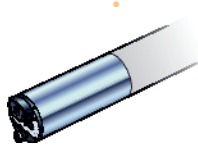
Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida	Ángulo de posición (ángulo de avance)		Mandrinado a tracción		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$
					
					
	570-DCLNR/L	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L	570-DSKNR/L
Tamaño de plaquita, mm (in, pulgadas)	12-16 (1/2-5/8)	15 (1/2)	15 (1/2)	15 (1/2)	12-19 (1/2-3/4)
Tamaño de acoplamiento, mm	80	80	80	80	80
Página	I80	I81	I81	I81	I82

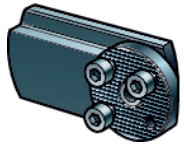
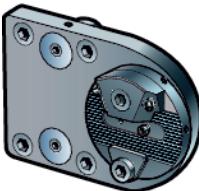
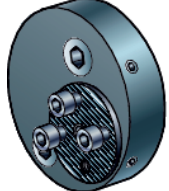
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida	Ángulo de posición (ángulo de avance)		Mandrinado a tracción	Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107	Ángulo de posición (ángulo de avance)	
	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$			$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$
						
						
	570-DTFNR/L	570-DVUNR/L-X			570-SDUCR	570-SVLBR
Tamaño de plaquita, mm (in, pulgadas)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)		Tamaño de plaquita, mm (in, pulgadas)	11 (3/8)	16 (3/8)
Tamaño de acoplamiento, mm	80	80		Tamaño acoplamiento	80	80
Página	I83	I84		Página	I85	I85

Diseño de sujeción por tornillo CoroThread 266 para roscado	Piezas en bruto para cabezas de corte de cambio rápido CoroTurn® SL	
		
	SL-266RKF	570
Tamaño de plaquita, mm (in, pulgadas)	22-27 (1/2-5/8)	80
Tamaño de acoplamiento, mm	80	I86
Página	I86	

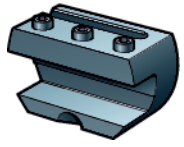
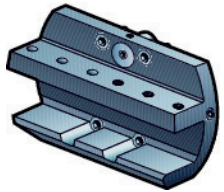
Barras de mandrinar antivibratorias con cambio rápido CoroTurn® SL

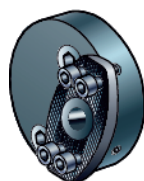
	Barra para mandrinar antivibratoria			Barra para mandrinar antivibratoria y reforzada	Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto®
					
					
	570-3C/A570-3C				
Voladizo máx.	7 x dm_m	10 x dm_m	10 x dm_m	12-14 x dm_m	7 x dm_m
Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	80-100 (3.000-4.000)	120-150 (5.000-6.000)	200-250 (8.000-10.000)	80-100 (3.000-4.000)	80 (3.150)
Tamaño acoplamiento	80	80	80	80	80
Página	I89	I88	I88	I90	I87

Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte

Para cabezas de corte SL (570)		Diámetro a partir de 200 mm (7.874 pulgadas)	Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte	
				
Tamaño acoplamiento	40	80	Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	80-100 (3.150-3.937)
Lado de la máquina			Tamaño acoplamiento	40
Lado de la herramienta			Página	I92
Página	I90	I90		

Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para herramientas con mango

Para herramientas con mango cuadrado		Diámetro a partir de 200 mm (7.874 pulgadas)
		
Tamaño de mango, mm	2020	2525-4040
Página	I91	I91

Conversión de acoplamiento 580 a CoroTurn® SL de cambio rápido		CoroTurn® SL, adaptador de cambio rápido para cabezas de corte SL70		
				
Tamaño acoplamiento	65	Diámetro de la barra, mm (pulgadas)	-RG	-RF
Lado de la máquina	80	Tamaño acoplamiento	80 (3.150)	80 (3.150)
Lado de la herramienta		Página	70	70
Página	I93		I92	I92

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

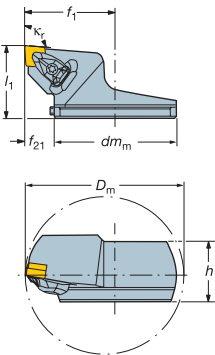
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



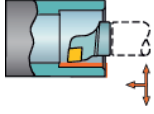
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

570-DCLNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$
Ángulo de ataque: -5°



Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página I87.
A derechas en la ilustración

Aplicación principal		IC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras			
					dm_m	h mm	h in.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	570-DCLNR/L-80-12	80	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°		CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-80-16	80	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-9°		CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita									
	IC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste	Llave (mm)	
12	1/2	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	

A9

A2

I4

J2

I 80



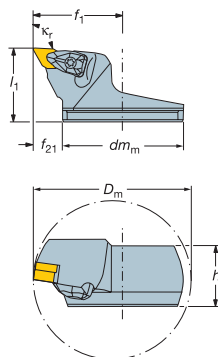
Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

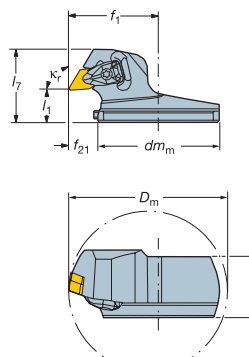


DNMM, DNMP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

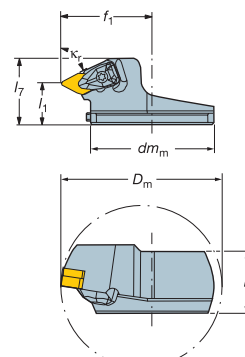
570-DDUNR/L
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$
Ángulo de ataque: -3°



570-DDUNR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



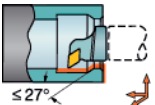
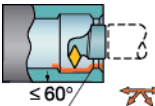
570-DDXNR/L
 $\kappa_r 62.5^\circ$
27.5



Mandrinado a tracción

Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página I87.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		i/C	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾		
				dm_m	h mm	h in.	h mm	h pulg.	γ^1	$\lambda s^2)$	ISO	ANSI			
 ≤ 27°		15	1/2	570-DDUNR/L-80-15 570-DDUNR/L-80-15-G ⁴⁾	80	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
					80	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
 ≤ 27°		15	1/2	570-DDUNR/L-80-15X	80	37.5	1.476	20.0	.787	6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
 ≤ 60°		15	1/2	570-DDXNR/L-80-15	80	37.5	1.476	25.0	.984	0°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Dimensiones f_1 extendidas

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita								
	i/C	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste	Llave (mm)
15	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)



A10



A2



I4



J2

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

570-DTFNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$

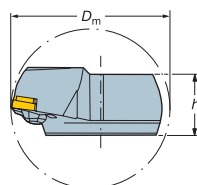
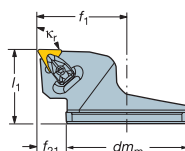
Ángulo de ataque: -1°



TNMM, TNMX

TNMG

TNMA, TNGA



Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página 187.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	$\triangle$	i/C	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾
					h mm	h in.	l_1 mm	l_1 pulg.	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	
	16	3/8	570-DTFNR/L-80-16	80	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	570-DTFNR/L-80-22	80	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	1.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo			Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)		Tornillo de ajuste		Llave (mm)	
$\triangle$	i/C															
16	3/8	5513 020-04			5322 316-01		5680 051-03 (9IP)		5412 028-011		5680 051-03 (9IP)		5514 060-12		174.1-863 (2.5)	
22	1/2	5513 020-02			5322 315-04		5680 049-01 (15IP)		5412 028-021		5680 049-01 (15IP)		5514 060-12		174.1-863 (2.5)	



A10



A2



I4



J2

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

570-DVUNR/L-X

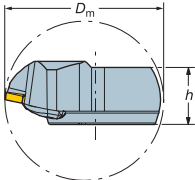
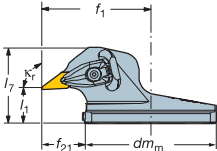
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$

Ángulo de ataque: -3°



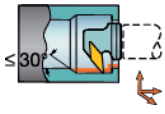
 VNMG

 VNGP



Mandrinado a tracción

Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página 187.
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Tamaño de placa		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras		
	iC	iC			h mm	h in.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	16	3/8	570-DVUNR/L-80-16X	80	37.5	1.476	25.5	1.004	20.0	.787	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales					
iC	iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Tornillo de ajuste	Llave (mm)
16	3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5514 060-12	174.1-863 (2.5)

 A10

 A2

 I4

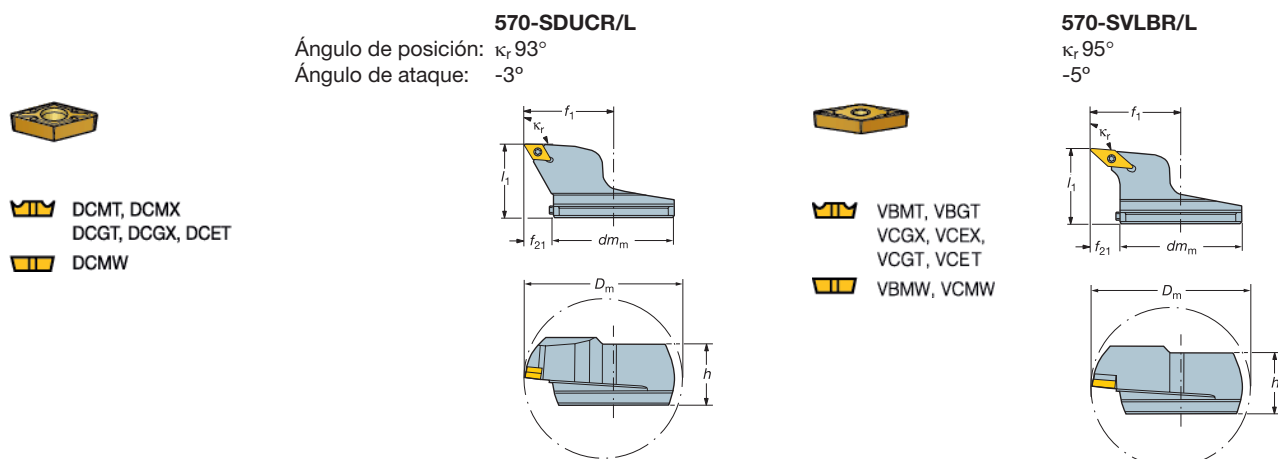
 J2

I 84



Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página I87.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
					h	h	h	h	γ^1	λs^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
					mm	in.	mm	pulg.					
	11	3/8	570-SDUCR/L-80-11	80	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
					h	h	h_1	h_1	γ^1	$\lambda s^2)$	ISO	ANSI		
					mm	in.	mm	pulg.						
		16	3/8	570-SVLBR/L-80-16	80	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
					32	14.7	.579	22.0	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

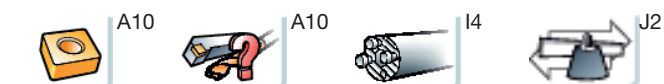
2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de placa (rosca)		Tornillo de la placa de apoyo		Tornillo de ajuste	
DCM.	VBM.	Llave (Torx Plus)		Llave (mm)		Llave (mm)	
		iC	iC	iC	iC	iC	iC
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5514 060-12
	16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	174.1-863 (2.5)



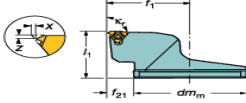
A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cabezas de corte con CoroTurn® SL de cambio rápido

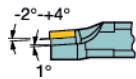
Diseño de sujeción por tornillo CoroThread 266 para roscado



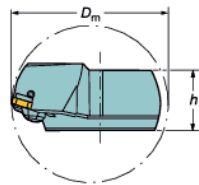
x y z, consulte las tablas de penetración en las páginas C70.



Ángulo de inclinación de -2° a +4° con distintas placas de apoyo, véase página C45.

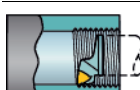


266 R/LL



Encontrará la gama de f_1 y las dimensiones de D_m , en las barras de mandrinar CoroTurn® SL de cambio rápido, página I87.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Gama de pasos		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras	Nm1) 1)
			mm	H.P.P.			h mm	h in.	ℓ ₂₁ mm	ℓ ₂₁ in.	h mm	h pulg.				
	16	3/8	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-80-16-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.LL-16..	3.0		
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266RKF-80-22-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-22..	5.0		
	27	5/8	8.0	5-3	SL-266RKF-80-27-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-27..	7.5		

1) Par torsor de la plaquita Nm R = A derecha

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo para portaherramientas interior a derecha 1)	Placa de apoyo para portaherramientas interior a izquierda 1)	Tornillo de la placa de apoyo
	iC				Ángulo de inclinación +1°	Ángulo de inclinación +1°	
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5322 379-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 389-11	5322 379-11	5512 032-04
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5322 387-11	5512 032-03

1) Para placas de apoyo opcionales, ver página C45.

Piezas en bruto para cabezas de corte de cambio rápido CoroTurn® SL

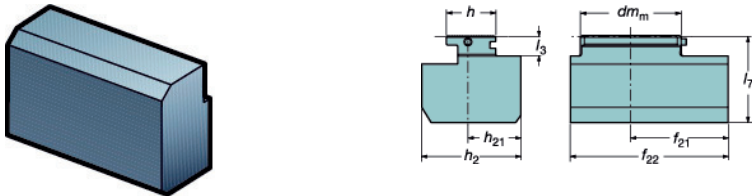


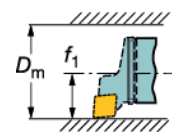
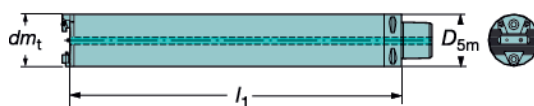
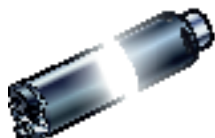
Ilustración a derecha.

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)													
		f21 mm	f21 in.	f22 mm	f22 pulg.	h mm	h in.	h2 mm	h2 pulg.	h21 mm	h21 pulg.	h3 mm	h3 pulg.	h mm	h pulg.
dm	570-80 6512074R/L	74	2.913	120	4.724	37.5	1.476	75	2.953	40	1.575	14.7	.579	65.0	2.559



CoroTurn® SL cambio rápido

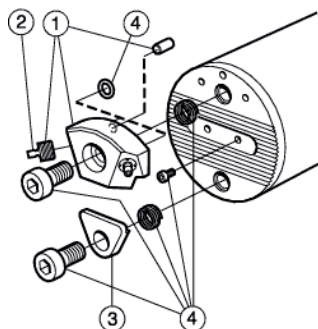
Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto®



Silent Tools®

Con suministro interno de refrigerante

	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										
	dm_t		D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	f_1 mín. mm	f_1 mín. pulg.	f_1 max. mm	f_1 max. in.	
	80	C6-570-3C 80 355	100	3.937	63	2.480	355	13.976	55	2.165	74	2.913	9.0
	80	C8-570-3C 80 475	100	3.937	80	3.150	475	18.701	55	2.165	74	2.913	17.1



	1	2	3	4
Referencia de barra	Juego de sujeción	Boquilla	Amarre	Set de tornillos
C6-570-3C 80 355	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
C8-570-3C 80 475	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01



A11



A2

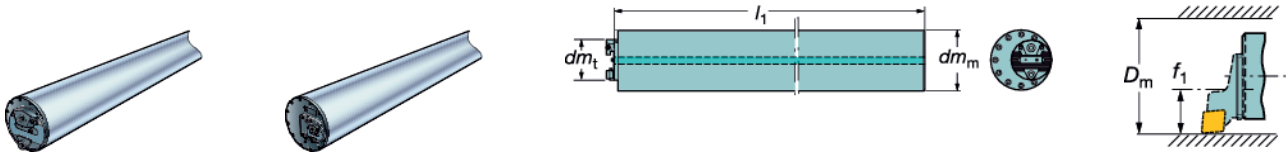


I90



J2

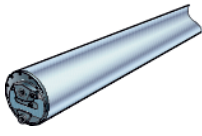
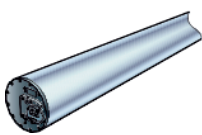
Barras de mandrinar antivibratorias con cambio rápido CoroTurn® SL



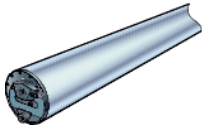
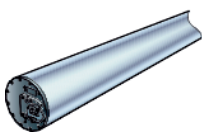
Diám. de barra mm (pulgadas) Diám. de barra mm (pulgadas)
120-150 (5.000-6.000) 200-250 (8.000-10.000)

Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx. 10 x dm_m
Todos los tamaños de barra utilizan cabezas de corte con tamaño de acoplamiento dm_t 80.

Versión métrica

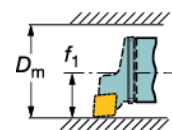
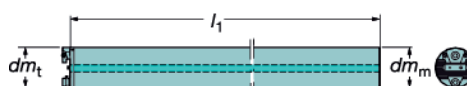
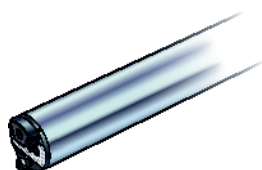
	Diám. de barra mm	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm				
	dm_m		dm_t	D_m mín.	l_1	f_1 mín.	f_1 máx.	
	120	570-3C 120 1900R/L	80	140	1900	75	94	133.7
	150	570-3C 150 2400R/L	80	170	2400	90	109	252.4
	200	570-3C 200 3200R/L	80	220	3200	115	134	603.9
	250	570-3C 250 4000R/L	80	275	4000	140	159	980.1

Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas	Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas				
	dm_m		dm_t	D_m mín.	l_1	f_1 mín.	f_1 máx.	
	5.000	A570-3C D80 75R/L	80	5.500	75	2.835	3.701	338.8
	6.000	A570-3C D96 95R/L	80	6.800	95	3.543	4.291	579.9
	8.000	A570-3C D128 126R/L	80	8.800	126	4.528	5.276	1386.5
	10.000	A570-3C D160 157R/L	80	11.000	157	5.512	6.260	2270.7



Barras de mandrinar antivibratorias con cambio rápido CoroTurn® SL

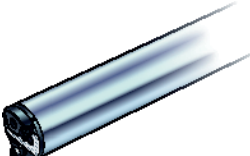


Con suministro interno de refrigerante

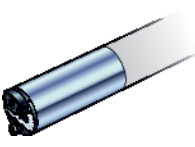
Diseño corto. Voladizo máx. $12 \times dm_m$

Diseño largo. Voladizo máx. $14 \times dm_m$

Versión métrica

	Diám. de barra			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm							
Tipo	dm_m	Código de pedido	Voladizo máx.	dm_t	D_m mín.	D_h	h	l	l_h	f_1 mín.	f_1 máx.	
	80	570-3C 80 880	7 x dm_m	80	100	G3/4"	37.5	880	28	55	74	31.3
	80	570-3C 80 1200	10 x dm_m	80	100	G3/4"	37.5	1200	28	55	74	43.4
	100	570-3C 100 1100	7 x dm_m	80	120	G3/4"	37.5	1100	28	67	88	63.1
	100	570-3C 100 1500	10 x dm_m	80	120	G3/4"	37.5	1500	28	67	88	86.6

Versión en pulgadas

	Diám. de barra pulgadas			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas					
Tipo	dm_m	Código de pedido	Voladizo máx.	dm mm	D_m mín.	h	l_1	f_1 mín.	f_1 máx.	
	3.000	A570-3C D48 33	$7 \times dm_m$	80	3.937	1.476	33	2.165	2.913	61.4
	3.000	A570-3C D48 45	$10 \times dm_m$	80	3.937	1.476	45	2.165	2.913	83.6
	4.000	A570-3C D64 44	$7 \times dm_m$	80	4.724	1.476	44	2.638	3.465	146.2
	4.000	A570-3C D64 60	$10 \times dm_m$	80	3.937	1.476	60	2.638	3.465	200.7



I114



A2



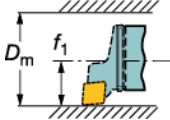
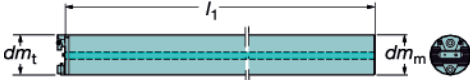
G6



J2

A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Barras de mandrinar reforzadas y antivibratorias con CoroTurn® SL de cambio rápido

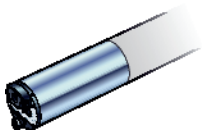


Diseño corto. Voladizo máx. 7 x dm_m
Diseño largo. Voladizo máx. 10 x dm_m



Con suministro interno de refrigerante
Todos los tamaños de barra utilizan cabezas de corte con tamaño de acoplamiento dmt 80mm.

Versión métrica

Tipo	Diám. de barra mm		Voladizo máx.	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm				
	dm_m	Código de pedido			D_m mín.	l_1	f_1 mín.	f_1 máx.	
	80	570-3C 80 1240 CR	12 x dm_m	80	100	1240	55	74	50.4
	80	570-3C 80 1400 CR	14 x dm_m	80	100	1400	55	74	63.0
	100	570-3C 100 1560 CR	12 x dm_m	80	120	1560	67	88	101.7
	100	570-3C 100 1760 CR	14 x dm_m	80	120	1760	67	88	129.1

Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte SL, ajustable

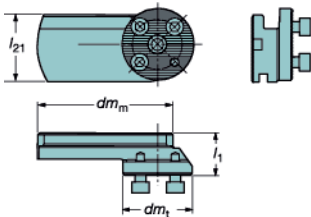
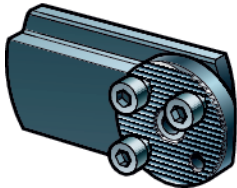


Ilustración a derecha.

Tamaño de acoplamiento, lado de la herramienta		Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				
dm_t	dm_m		l_1 mm	l_1 pulg.	l_21 mm	l_21 in.	
40	80	570-80 23-40R/L	23.0	.906	37.5	1.476	0.18

R = A Derecha, L = A Izquierda

El adaptador se ajusta a todas las barras de mandrinar de más de 200 mm (7.874 pulgadas) de diámetro

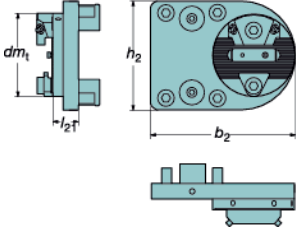
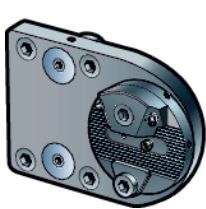


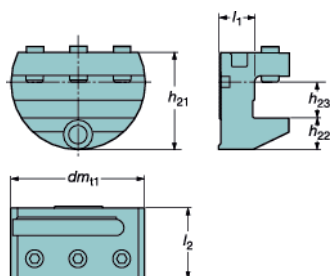
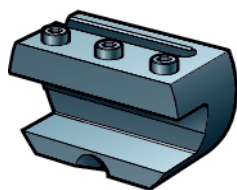
Ilustración a derecha.

Tamaño acoplamiento		Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
dm_t	Código de pedido	b_2 mm	b_2 pulg.	h_2 mm	h_2 pulg.	l_21 mm	l_21 in.
80	570-80 200R/L	139	5.472	104	4.094	25	.984

R = A Derecha, L = A Izquierda



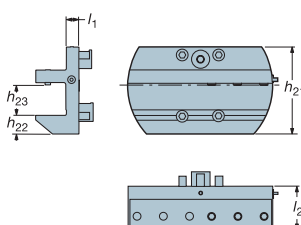
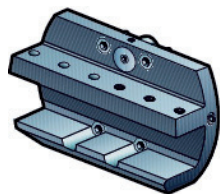
Adaptador CoroTurn® SL de cambio rápido para herramientas con mango cuadrado



Para tamaño de mango, mm (bxh)	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)									
	dm_m		h_{21} mm	h_{21} pulg.	h_{22} mm	h_{22} pulg.	h_{23} mm	h_{23} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_2 mm	l_2 pulg.
20 x 20	80	570-80 20 2020R	54.5	2.146	18	0.709	20	0.787	20	0.787	40	1.575

R = A derecha

El adaptador se ajusta a todas las barras de mandrinar de más de 200 mm (7.874 pulgadas) de diámetro



Para tamaño de mango, mm (bxh)	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)									
		h_{21} mm	h_{21} pulg.	h_{22} mm	h_{22} pulg.	h_{23} mm	h_{23} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_2 mm	l_2 pulg.
25 x 25	570-200 2525-M	110	4.331	33	1.299	25	0.984	26	1.024	50	1.968
32 x 32	570-200 3232-M	115	4.528	31	1.220	32	1.260	26	1.024	55	2.165
40 x 40	570-200 4040-M	125	4.921	33	1.299	40	1.575	35	1.378	65	2.559



I114



G6



A2



J2

A

Torneado general

B

Tronzado y ranurado

C

Roscado

G

Sistemas portaherramientas

H

Mecanizado Multi-tareas

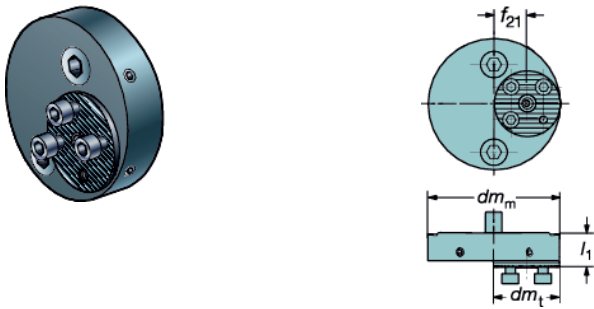
I

CoroTurn® SL

J

Información general

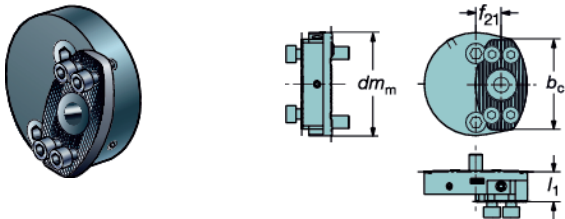
Adaptador CoroTurn SL de cambio rápido para cabezas de corte SL



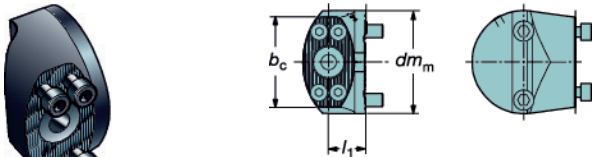
Con suministro interno de refrigerante				Ilustración a derecha.				
Para diám. de barra		Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				
dm _m mm	dm _m pulg.	dm _t		f ₂₁ mm	f ₂₁ in.	l ₁ mm	l ₁ pulg.	 kg
80	3.15	40	570-80 20 20-40R	20.0	.787	20.0	.787	0.7
100	3.937	40	570-100 20 30-40R	30.0	1.181	20.0	.787	1.0

CoroTurn® SL, adaptador de cambio rápido para cabezas de corte SL70

SL70-80 23-RG



SL70-80 40-RF



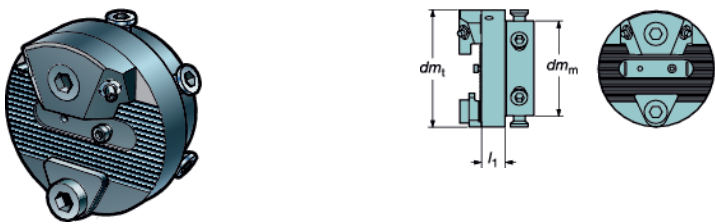
Con suministro interno de refrigerante			A derechas en la ilustración				
Tamaño de acoplamiento, lado de la herramienta	Tamaño de acoplamiento, lado de la máquina	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				
bc	dm _m		f ₂₁ mm	f ₂₁ in.	l ₁ mm	l ₁ pulg.	 kg
70	80	SL70-80 23-RG	20.0	.787	23.0	.906	0.8
70	80	SL70-80 40-RF			28.0	1.102	1.2

1) Tamaño de acoplamiento, mm



Adaptador para barra de mandrinar 580

Conversión de un acoplamiento 580 a CoroTurn® SL de cambio rápido



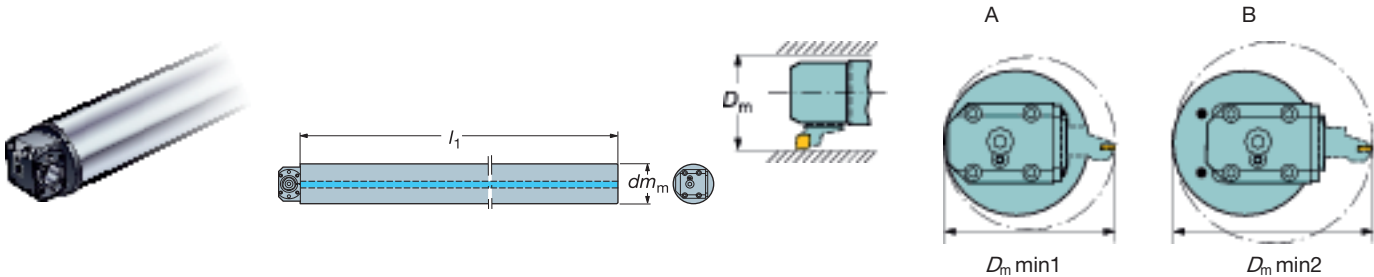
Entrada de refrigerante interior

Tamaño de acoplamiento, lado de la herramienta	Tamaño de acoplamiento, lado de la máquina	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)	
dm_t	dm_m		l_1 mm	l_1 pulg.
80	65	570-80 17-580-80	17.0	.669



Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto® con unidades de sujeción

1) Diferentes posibilidades de montaje



Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx. 10 x dm



Versión métrica

	Diám. de barra	Tamaño acoplamiento	Calidades Coromant			
Código de pedido	dm		Dm min1	Dm min2	l1	
CU-3C801200-C3	80	C3	120	-	1200	46.0
CU-3C1001500-C3 ¹⁾	100	C3	120	150	1500	90.0
CU-3C1001500-C4	100	C4	145	-	1500	90.0

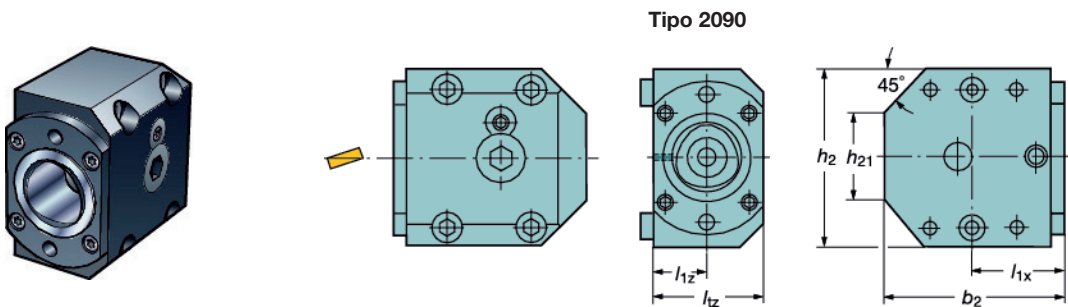
Versión en pulgadas

	Diám. de barra	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas			
Código de pedido	dm		Dm min1	Dm min2	l1	
CU-3CD4845-C3	3.000	C3	4.724	-	45.591	90.4
CU-3CD6460-C3 ¹⁾	4.000	C3	4.724	5.906	60.787	207.2
CU-3CD6460-C4	4.000	C4	5.709	-	60.787	207.2

1) Diferentes posibilidades de montaje

Unidades de sujeción manuales

Activado por leva



Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Ilustración a derecha.

Versión métrica

Tipo de torreta	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm					
h, tamaño, mm			b2	h2	h21	l1x	l1z	l1z
54	C3	C3-R/LC2090-19039M	73	54	30	39	19	38
77	C4	C4-R/LC2090-24043A	86	77	38	43	24	48





CoroTurn® SL70

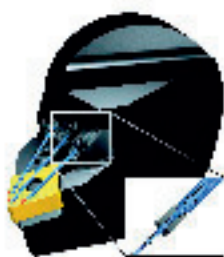
Una oferta estándar de lamas y adaptadores para perfilado y formación de cavidades en piezas complejas.

El acoplamiento oval CoroTurn SL70 proporciona suficientes holguras para el mecanizado de discos de turbina y otras piezas con limitada accesibilidad.



CoroTurn SL de cambio rápido

Adaptadores para barras de mandrinado de herramientas silenciosas
Consulte la página I92



CoroTurn® HP

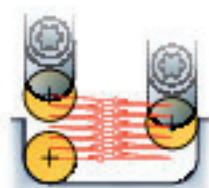
Una característica estándar para numerosas lamas SL70.

- Control de virutas mejorado
- Mayores velocidades de corte
- Ideal para materiales difíciles

Torneado trocoidal



Mecanizado en rampa



Adaptador poligonal girado 180° Coromant Capto®

Consulte la página G30

Avanzadas técnicas de aplicación

Doble productividad con seguridad y vida útil mejoradas en materiales difíciles.

CoroTurn® 107

Lamas para plaquitas redondas de metal duro
Consulte la página I100

CoroCut® SL70

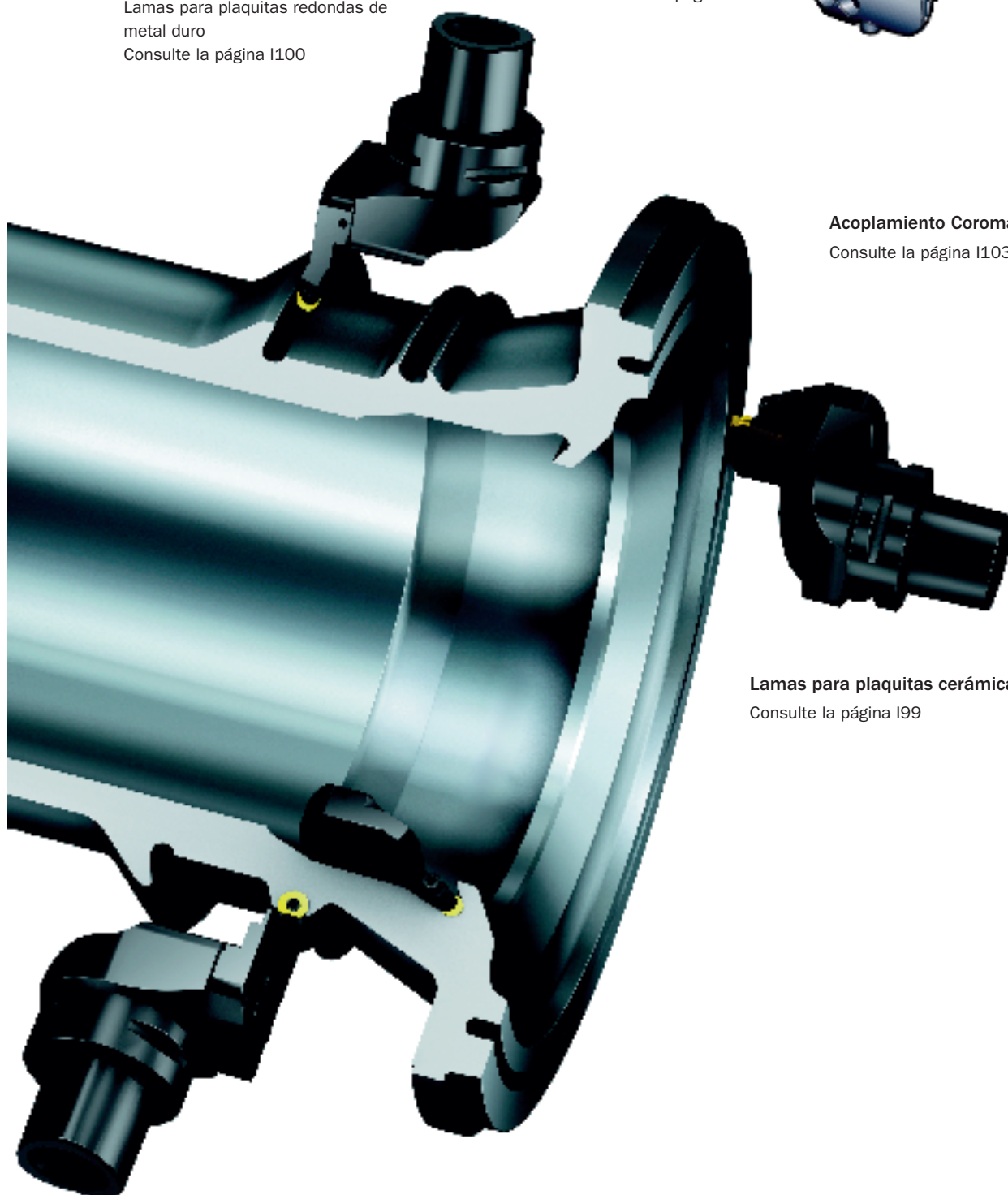
Lama para ranurado frontal
Tamaño de alojamiento H
Consulte la página I102

**Acoplamiento Coromant Capto®**

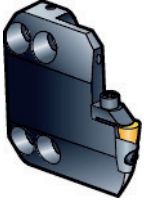
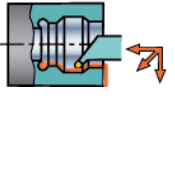
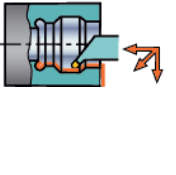
Consulte la página I103

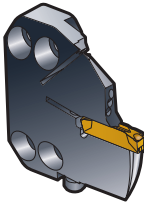
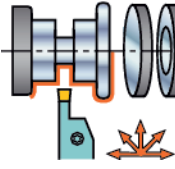
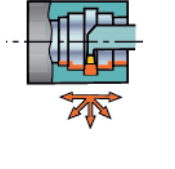
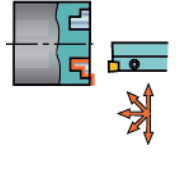
Lamas para plaquitas cerámicas

Consulte la página I99



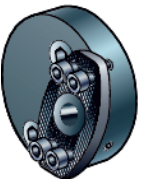
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

CoroTurn® SL70	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado interior y perfilado	Ranurado, tronzado, perfilado y torneado	Ranurado interior y perfilado
				
Tamaño de plaquita, mm (i/C, pulgadas)	SL70-CRDCR / SL70-CRSCR-HP		SL70-SRDCR-HP	
Tamaño de acoplamiento SL70	09-12 (3/8-1/2)		10-12 (1/2)	
Página	70		70	
	I99		I100	

CoroCut® SL70	Tronzado y ranurado	Ranurado interior y perfilado	Ranurado frontal
			
Ancho de plaquita, mm	SL70-R/L123		SL70-R/L123
Anchura de plaquita, pulgadas	3-16		4-6
Tamaño de acoplamiento SL70	.118-.590		.157-.236
Página	70		70
	I101		I102

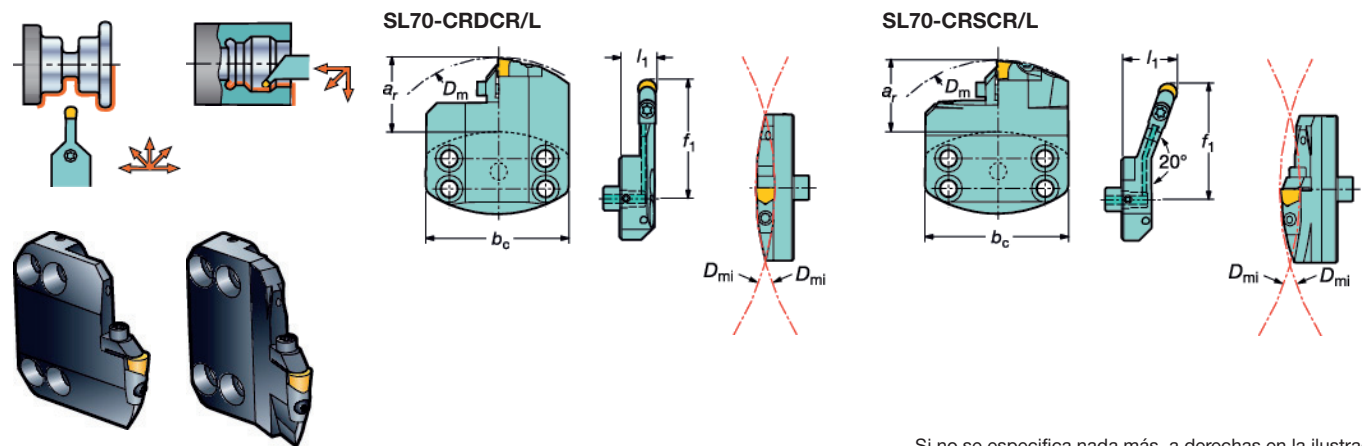
Adaptadores

Adaptadores Coromant Capto®	0°	5°	45°	90°
				
Tamaño Coromant Capto®	C5-C8	C6	C6	C5-C8
Tamaño de acoplamiento SL70	70	70	70	70
Página	I103	I103	I103	I103

Adaptador CoroTurn SL® de cambio rápido para cabezas de corte SL70		
Tamaño acoplamiento	80	80
Lado de la máquina	70	70
Lado de la herramienta		
Página	I92	I92

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

Para plaquitas redondas, sujeción superior



Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Diámetro de primer corte, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)		Tamaño de plaquita		Código de pedido	Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquetas calibradoras	Nm ¹⁾
D_{mi} mm	D_{mi} pulg.	$\varnothing$ mm	iC			a_r mm	a_r in.	D_m mín. mm	D_m mín. pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.				
270	10.630	09	3/8	SL70-CRDCR/L-18-09	70	18	.738	125.0	4.921	39.0	1.535	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5		
270	10.630			SL70-CRDCR/L-35-09	70	35	1.407	125.0	4.921	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5		
270	10.630			SL70-CRSCR/L-35-09	70	35	1.378	130.0	5.118	55.0	2.165	26.7	1.051	RCGX 09 07 00	7.5		
500	19.684			SL70-CRDCR/L-50-09	70	50	1.998	125.0	4.921	71.0	2.795	16.5	.650	RCGX 09 07 00	7.5		
270	10.630	12	1/2	SL70-CRDCR/L-35-12	70	35	1.407	180.0	7.087	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5		
270	10.630			SL70-CRDCR/L-50-12	70	50	1.998	180.0	7.087	71.0	2.795	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5		
320	12.598			SL70-CRDCR/L-75-12	70	75	2.982	180.0	7.087	96.0	3.780	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5		

1) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

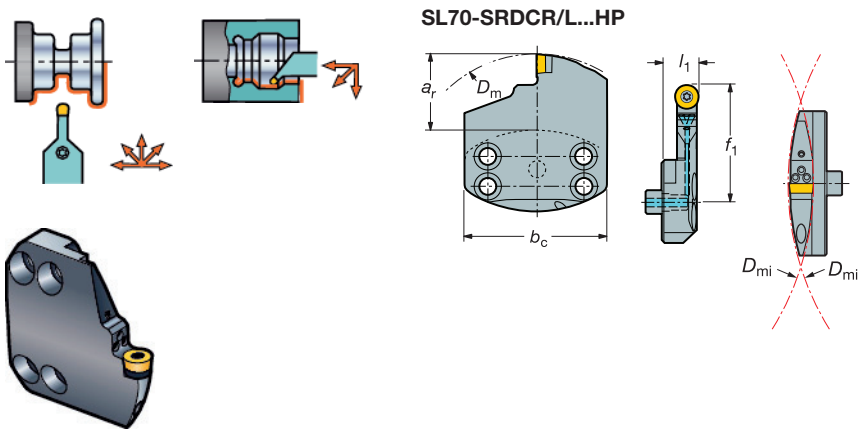
Tamaño de plaquita		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
$\varnothing$ mm	iC	Brida	Tornillo de sujeción	Llave	Asiento	Tornillo del asiento	Llave	Casquillo guía
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)	5552 058-04
12	1/2	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)	5552 058-04



A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107
Con refrigerante a alta presión



Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Diámetro del primer corte, mm			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, mm					
D_{mi}	$\frac{O}{I}$	Código de pedido	b_c	a_r	D_m mín.	f_1	l_1	Plaquitas calibradoras	Nm ¹⁾
250	10	SL70-SRDCR/L-20-10HP	70	20	120	41	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
250		SL70-SRDCR/L-35-10HP	70	35	120	56	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
300	12	SL70-SRDCR/L-35-12HP	70	35	120	56	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCR/L-50-12HP	70	50	120	71	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCR/L-75-12HP	70	75	120	96	18	RCMT 12 04 M0	3.0

Versión en pulgadas

Diámetro del primer corte, pulgadas			Tamaño acoplamiento	Dimensiones, pulgadas					
D_{mi}	I/C	Código de pedido	b_c	a_r	D_m mín.	f_1	l_1	Plaquitas calibradoras	p-lbs ¹⁾
10.236	1/2	SL70A-SRDCR/L-125-4HP	70	1.250	4.724	2.205	.669	RCMT 12 04 00	2.2
10.236		SL70A-SRDCR/L-200-4HP	70	2.000	4.724	2.795	.709	RCMT 12 04 00	2.2
10.236		SL70A-SRDCR/L-300-4HP	70	3.000	4.724	2.205	.709	RCMT 12 04 00	2.2

1) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105. R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
$\frac{O}{I}$ iC	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave dinamométrica	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
10 .394	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5)
12 .472	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5)

Tamaño de plaquita	1.	3.	5.	6.	7.	8.
$\frac{O}{I}$ iC	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Llave dinamométrica	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
12.7 1/2	5513 020-01	5322 120-02	5680 049-01	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



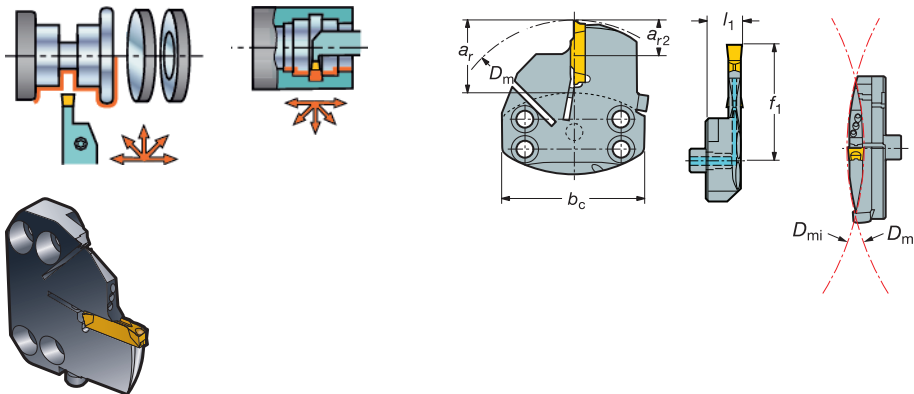
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

Cuchilla para ranurado, perfilado y torneado

CoroCut® 1-2, diseño de sujeción por tornillo

Con refrigerante a alta presión

SL70-R/L123



A derechas en la ilustración

Diámetro de primer corte, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Tamaño acoplamiento	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
D_{mi} mm	D_{mi} pulg.	D_m mm	D_m pulg.	$a_{\text{máx.}}$ mm	$a_{\text{máx.}}$ pulg.	$a_2^{(1)}$ mm	$a_2^{(1)}$ pulg.	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	b_c	f_1 mm	f_1 pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
800	31.496	100	3.937	15	.591			G	SL70-R/L123G15A-HP	70	48	1.890	15.5	.610	N123G2-0300- GM	2.0
800	31.496	100	3.937	30	1.181			H	SL70-R/L123H30A-HP	70	56	2.205	16	.630	N123H2-0400- GM	5.0
320	12.598	120	4.724	15	.591			K	SL70-R/L123K15A-HP	70	36	1.417	18	.709	N123K2-0600- GM	2.0
320	12.598	120	4.724	30	1.181				SL70-R/L123K30A-HP-M	70	55	2.165	17	.669	N123K2-0600- GM	6.0
320	12.598	120	4.724	45	1.772				SL70-R/L123K45A-HP	70	71	2.795	18	.709	N123K2-0600- GM	6.0
270	10.630	90	3.543	35	1.378			L	SL70-R/L123L35A-HP-M	70	61	2.402	18	.709	N123L2-0800- GM	6.5
340	13.386	105	4.134	50	1.968				SL70-R/L123L50A-HP	70	81	3.189	18	.709	N123L2-0800- GM	6.5
450	17.716	100	3.937	50	1.968	25	.984	M	SL70-R/L123M50A-HP	70	71	2.795	17.5	.689	N123M1-1100- GM	5.0
500	19.685	125	4.921	65	2.560			R	SL70-R/L123R65A-HP	70	71	2.795	16.5	.650	N123R1-1500- GR	6.5

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página 1105.

3) a_{r2} = profundidad máx. de ranurado frontal

Piezas de repuesto principales

Código de pedido	Tornillo	Llave	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K30A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L35A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4



A

Torneado general

B

Tronzado y ranurado

C

Roscado

G

Sistemas portaherramientas

H

Mecanizado Multi-tareas

I

CoroTurn® SL

J

Información general

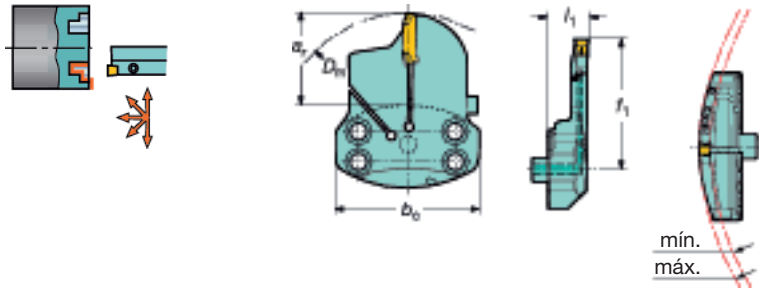
Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

Lama para ranurado frontal

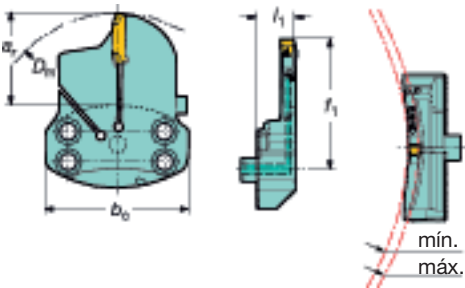
CoroCut® 1-2, diseño de sujeción por tornillo

Con refrigerante a alta presión

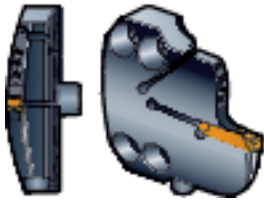
SL70-R/L123...A-HP
Diseño curvo A



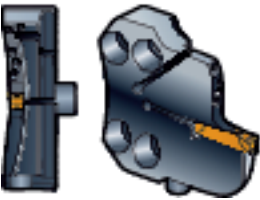
SL70-R/L123...B-HP
Diseño curvo B



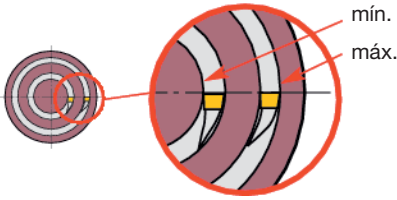
Diseño curvo A



Diseño curvo B



Diámetro del primer corte



A derechas en la ilustración

Diseño curvo A

Diámetro de primer corte, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Diseño curvo A		Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
mín. mm	mín. pulg.	máx. mm	máx. pulg.	a _r máx. mm	a _r máx. pulg.	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	b _c ³⁾	f ₁ mm	f ₁ pulg.	h ₁ mm	h ₁ pulg.	Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
290	11.417	500	19.685	40	1.575	H	SL70-R/L123H40B290A-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290A-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168A-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288A-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

Diseño curvo B

Diámetro de primer corte, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Diseño curvo B		Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
mín. mm	mín. pulg.	máx. mm	máx. pulg.	a _r máx. mm	a _r máx. pulg.	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	b _c ³⁾	f ₁ mm	f ₁ pulg.	h ₁ mm	h ₁ pulg.	Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
80	3.150	130	5.118	15	.591	H	SL70-R/L123H15B080B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
120	4.724	200	7.874	15	.591		SL70-R/L123H15B120B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
190	7.480	300	11.811	15	.591		SL70-R/L123H15B190B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
290	11.417	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123H40B290B-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290B-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168B-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288B-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par de apriete de la plaquita Nm Utilice una llave dinamométrica, ver página I105.

3) Tamaño de acoplamiento, mm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tornillo	Llave	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
H	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
J, K	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Boquillas

Código de pedido Diámetro de agujero, mm

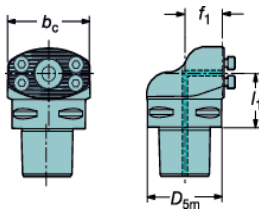
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4



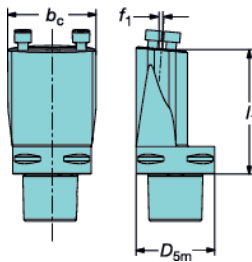
CoroTurn® SL70

Adaptador Coromant Capto®

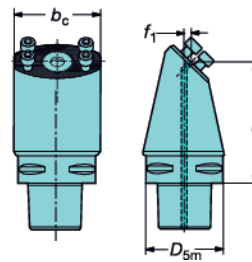
Mango tipo 0°
SL70-LF



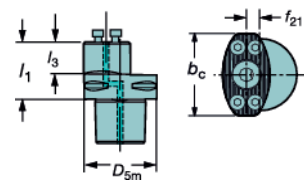
Mango tipo 5°
SL70-RX



Mango tipo 45°
SL70-RX



Mango tipo 90°
SL70-RG



Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

	Código de pedido	Tipo de mango	Tamaño acoplamiento b_c	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										
				D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	f_1 mm	f_1 pulg.	f_{21} mm	f_{21} in.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	 kg
	C5-SL70-R/LF-043	0°	70	50	1.968	33	1.299			43	1.693			1.3
	C6-SL70-R/LF-043		70	63	2.480	33	1.299			43	1.693			1.7
	C8-SL70-R/LF-051		70	80	3.150	41.5	1.634			51	2.008			3.1
	C6-SL70-RX-005-100	5°	70	63	2.480					100	3.937			2.0
	C5-SL70-R/LX-045-050	45°	70	50	1.968	5	.197			50	1.968			1.0
	C6-SL70-R/LX-045-050		70	63	2.480	5	.197			50	1.968			1.4
	C8-SL70-R/LX-045-090		70	80	3.150	5	.197			90	3.543			3.2
	C5-SL70-R/LG-050	90°	70	50	1.968			11.5	.453	50	1.968	30.5	1.201	1.0
	C6-SL70-R/LG-050		70	63	2.480			11.5	.453	50	1.968	28.5	1.122	1.2
	C8-SL70-R/LG-090		70	80	3.150			35	1.378	90	3.543	61	2.402	3.0

Piezas de repuesto principales

Código de pedido	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
C5-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-005-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-045-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LF-051	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LG-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LX-045-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119



I56



A2



J2

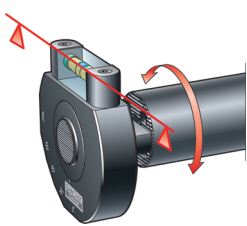
Herramienta de ajuste de altura

La nueva herramienta de ajuste permite configurar la altura central correcta del filo en las barras de mandrinar cilíndricas CoroTurn® SL.

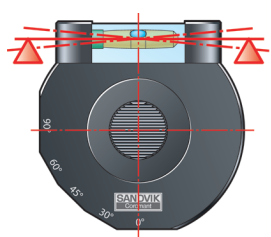
Procedimiento de utilización:

- Conecte la herramienta de ajuste al borde dentado de la barra de mandrinar cilíndrica.
- Gire la barra de mandrinar hacia la derecha.
- Cuando la burbuja esté en posición central, la barra estará en paralelo y lista para utilizarse.

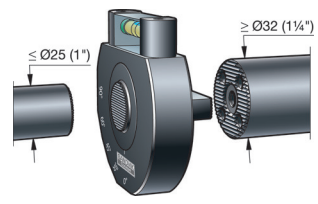
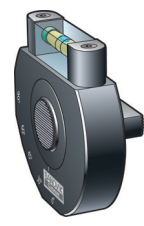
Esta herramienta fácil de utilizar, ofrece una forma rápida y sencilla de obtener el ajuste correcto en barras de mandrinar grandes, de diámetro superior a 25 mm (.984 pulgadas). Esta herramienta de ajuste también puede usarse con barras en máquinas multi-tarea.



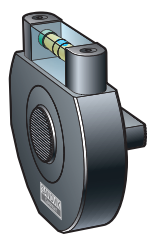
Realice la conexión a la barra por el borde dentado.



Gire la barra para obtener la altura central correcta.



Cuando la burbuja está en la posición correcta, la barra está en paralelo.



Código de pedido

SL-CHS-01

Llaves dinamométricas para la sujeción correcta de las plaquitas

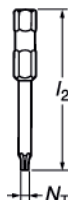
Información

Para lograr el máximo rendimiento de las herramientas, especialmente en operaciones de tronzado y ranurado, es de suma importancia que el par de apriete de la plaquita sea correcto. En la gama Sandvik Coromant se incluyen llaves dinamométricas en sistema métrico y en pulgadas que utilizan puntas para los distintos tamaños de Torx Plus.

Tamaños -01, -02, -03, -04



Tamaños -05, -06, -07, -08



Llave dinamométrica	Intervalo de pares		Mango
	Nm	Pulg.-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Recta
5680 105-02	1.2 - 3.0		Recta
5680 105-05	3.0 - 6.0		Angular
5680 105-06	4.0 - 8.8		Angular
5680 105-03		2.5 - 11.5	Recta
5680 105-04		11.0 - 26.0	Recta
5680 105-07		26.0 - 55.0	Angular
5680 105-08		35.4 - 78.0	Angular

Bocas Torx Plus

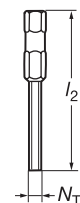
Broca	l ₂		NT
	mm	pulgadas	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP

Brocas hexagonales para cabezas de corte CoroTurn SL70

Las nuevas brocas hexagonales permiten ajustar el par de apriete correcto de las plaquitas en las cabezas CoroTurn SL70.

Todas las brocas se suministran en una misma caja, que incluye todos los tamaños necesarios.

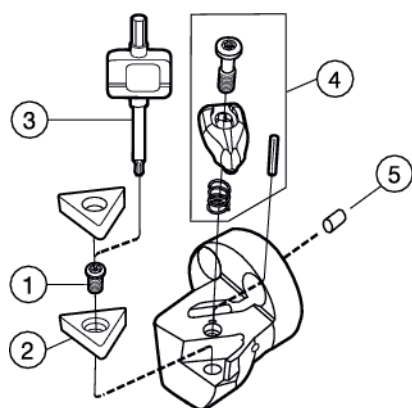
Disponibles una caja en sistema métrico y una caja en pulgadas



Puntas hexagonales

Broca	l ₂		Caja métrica NT mm	Caja pulgadas NT Pulgadas
	mm	Pulgad		
5680 110-01	50	1.969	1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0	
5680 111-01	50	1.969		1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4"

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



	1	2	3	4	5
Cabezas de corte	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Llave (Torx Plus/mm)	Juego de sujeción completo	Pivote de posicionado
570-DCLNR/L-32-09	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-32-12-L	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-12-L					
570-DCLNR/L-40-16-L	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-19-L	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5638 031-01
570-DDUNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-32-11X					
570-DDUNR/L-40-15	5513 020-02	5322 266-02 (.250) 5322 266-01 (.187) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-40-15X					
570-DDXNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDXNR/L-40-15-L	5513 020-02	5322 266-02 (.250) 5322 266-01 (.187) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DTFNR/L-32-16-L	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DTFNR/L-40-16-L					
570-DWLNR/L-32-06	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DWLNR/L-32-08-LE	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DWLNR/L-40-08-L					

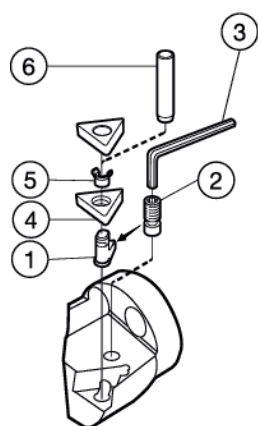
1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A359.

2) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

4) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

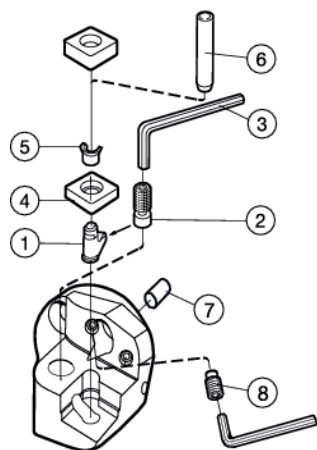
Diseño de palanca T-Max P



	1	2	3	4	5	6
Cabezas de corte	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Para plaquita Espesor (Radio)	Pasador de la placa de apoyo Punzón de montaje
R/L 571.31C-323222-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	.188 (.016-.063)	174.3-861 174.3-871
R/L 571.31C-403227-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	.188 (.016-.063)	174.3-861 174.3-871
R/L 571.31C-504035-16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	.250 (.016-.094)	174.3-864 174.3-873
R/L 571.31C-604043-16						
R/L 571.35C-403227-15	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M ¹⁾	.250 (.016-.031) .250 (.047-.063)	174.3-861 174.3-871
R/L 571.35C-504035-15				171.35-856 ¹⁾	.188 (.016-.031)	
R/L 571.35C-604043-15				171.35-855 ¹⁾	.188 (.047-.063)	

1) Se suministran por separado

Diseño de palanca CoroTurn® HP

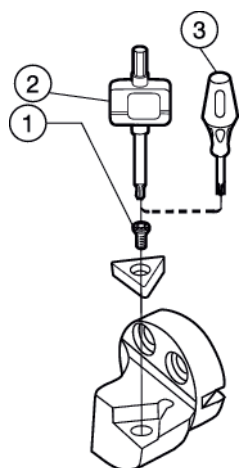


	1	2	31)	4	5	6	7	8
	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Pivote de posicionado	Boquilla (diámetro de agujero, mm)
SL-PCLNR-25-09HP-G	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PCLNR/L-32-12HP	174.3-848	174.3-858M	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-12HP	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-16HP	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	174.3-864	174.3-873	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-25-11HP-G	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PDUNR/L-32-11HP	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-40-15HP	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-32-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-40-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroTurn® 111/107 sujeción por tornillo

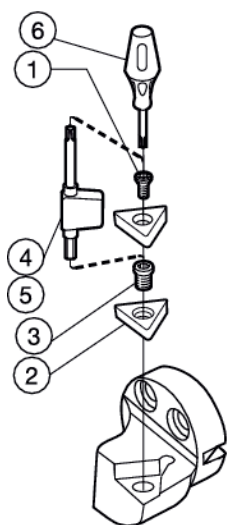


	1	2	3 ¹⁾
Cabezas de corte	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Destornillador (Torx Plus)
 570-SCLPR/L-16-06	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-SDUPR/L-16-07 570-SDUPR/L-20-07 570-SDUPR/L-25-11 570-SDXPR/L-16-07-E 570-SDXPR/L-20-07-E 570-SDXPR/L-25-07-E 570-SDXPR/L-16-07-EX 570-SDXPR/L-20-07-EX 570-SDXPR/L-25-07-EX	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-STFPR/L-16-11 570-STFPR/L-20-11 570-STFPR/L-25-11 CoroTurn® 107	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-SVQCR/L-20-11-E 570-SVQCR/L-25-11-D 570-SVUCR/L-20-11-E 570-SVUCR/L-25-11-D CoroTurn® 111	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-SWLPR/L-16-04	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)

Manguito magnético, véase la página A371

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



	1	2	3	4/5	6 ²⁾	
Cabezas de corte	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Para plaquita espesor (radio)	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
						
570-SCLCR/L-16-06	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SCLCR/L-20-09	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-25-09	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
						
570-SDUCR/L-16-07	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDUCR/L-16-07EX						
570-SDUCR/L-20-07EX						
570-SDUCR/L-25-07DX						
570-SDXCR/L-16-07-E						
570-SDXCR/L-20-07-E						
570-SDXCR/L-25-07-E						
570-SDUCR/L-20-11	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-25-11	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11	5513 020-01 (M3.5/	5322 263-01	.156 (.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	.156 (.047)			
570-SDUCR/L-40-11						
570-SDUCR/L-40-11X						
570-SDXCL-32-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	.156 (.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	.156 (.047)			
570-SDXCL-40-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	.156 (.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-40-11X		5322 263-02 ¹⁾	.156 (.047)			
						
570-STFCR/L-16-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L16-11-B1 ³⁾	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L-20-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-25-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-32-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-STFCR/L-40-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
						
570-SVLBR/L-25-16-LF	5513 020-10	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-32-16	5513 020-10	5322 270-01		5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-40-16						
570-SVPBR/L-32-16-L						
570-SVPBR/L-40-16-L						
570C-SVUBR/L-20-2	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570C-SVUBR/L-25-2						

1) Las piezas opcionales deben pedirse por separado.

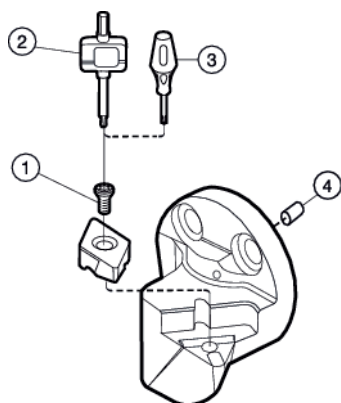
2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

3) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"

Manguito magnético, véase la página A371

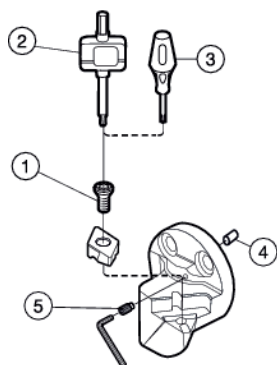
Nota: cabezas de corte CoroTurn® 107 tipo SVQPR/L en la página I108.

Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR



	1	2	3 ¹⁾	4
Cabezas de corte	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus/mm)	Llave Torx	Pivote de posicionado
 TR-SL-D13UCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-25X TR-SL-D13XCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-32 TR-SL-D13UCR/L-40 TR-SL-D13UCR/L-32X TR-SL-D13UCR/L-40X TR-SL-D13XCR/L-32 TR-SL-D13XCR/L-40	5513 020-01	5680 049-01(15IP)	5680 100-06	5552 058-02
 TR-SL-V13PBR/L-25 TR-SL-V13LBR/L-25 TR-SL-V13PBR/L-32 TR-SL-V13PBR/L-40 TR-SL-V13LBR/L-32 TR-SL-V13LBR/L-40	5513 020-64	5680 049-04(10IP)	5680 100-05	5552 058-02
	5513 020-64	5680 049-04(10IP)	5680 100-05	5638 031-01

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR con alta presión de refrigerante



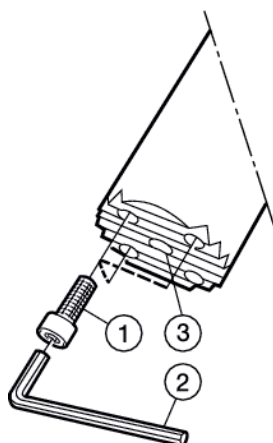
Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

	1	2	3 ¹⁾	4	5
Interior	Tornillo de	Llave (Torx Plus)	Llave Torx	Pivote de posicionado	Boquilla (diámetro de agujero, mm)
 TR-SL-D13UCR/L-32HP TR-SL D13UCR/L-40HP TR-SL-V13LBR/L-32HP TR-SL-V13LBR-40HP	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
Exterior TR-SL-D13JCR/L-32HP-X TR-SL-D13JCR/L-40HP-X TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
	5513 020-64	5680 049-01 (10IP)	5680 100-05	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

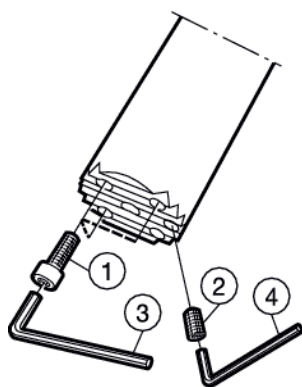
CoroTurn® SL

Barras de mandrinar CoroTurn® SL, pulgadas



	1	2	3
Portaplaquitas con mango	Tornillo	Llave (dimensiones)	Junta tórica
A570-2C D10 04-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	–
A570-2C D12 05-20	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	–
A570-2C D16 07-25	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	–
A570-2C D20 09-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-2C D24 11-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D32 14-50	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-2C D32 15-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D40 18-60	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-2C D40 19-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D10 06-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	–
A570-3C D10 08-16 CR			
A570-3C D12 08-20	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	–
A570-3C D12 10-20 CR			
A570-3C D16 10-25	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	–
A570-3C D16 13-25			
A570-3C D20 12-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-3C D20 16-32			
A570-3C D24 15-32			
A570-3C D24 20-32			
A570-3C D28 17-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D28 23-40			
A570-3C D32 20-50	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D32 26-50			
A570-3C D32 21-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D32 27-40			
A570-3C D40 26-60	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-3C D40 33-60			
A570-3C D40 26-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D40 34-40			

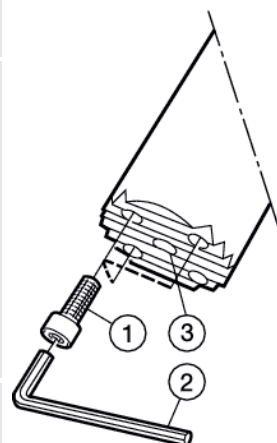
Barras reforzadas de metal duro tipo A570CC, 570-2C



	1	2	3	4
Portaplaquitas con mango	Tornillo	Tope para refrigerante	Llave (mm)	Llave
Pulgadas				
A570CC-D10 09-16	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D12 09-20	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D16 11-25	3212 010-258	3214 010-255	5880 010-05 (3.0)	174.1-870 (5/64)
A570-2C D10 07-16CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D12 08-20CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.75)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D16 10-25CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)
Métrica				
570-2C 16 170 CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 20 200 CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.78)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 25 250 CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)

CoroTurn® SL

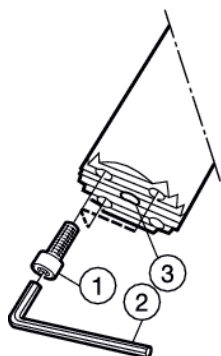
Barras de mandrinar y adaptadores, métrico



		1	2	3
Mangos	Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
570-2C 16 105	C3-570-2C 16 045 C4-570-2C 16 048 C5-570-2C16 052 C6-570-2C 16 056	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	–
570-2C 20 140	C3-570-2C 20 050 C4-570-2C 20 058 C5-570-2C 20 059 C6-570-2C 20 068	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	–
570-2C 25 200	C3-570-2C 25 064 C4-570-2C 25 064 C5-570-2C 25 067 C6-570-2C 25 082	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	–
570-2C 32 218	C3-570-2C 32 053 C4-570-2C 32 074 C5-570-2C 32 075 C6-570-2C 32 081	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	3671 010-113
570-2C 40 283 570-2C 50 368-40 570-2C 60 468-40	C4-570-2C 40 073 C5-570-2C 40 094 C5-570-2C 50 098-40R/L C6-570-2C 40 092 C6-570-2C 50 124-40R/L C8-570-2C 40 105 C6-570-2C 60 148-40R/L C8-570-2C 50 125-40R/L C8-570-2C 60 150-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-2C 50 360	C5-570-2C 50 090 C6-570-2C 50 114 C8-570-2C 50 115	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-2C 60 460	C6-570-2C 60 137 C8-570-2C 60 140	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
570-3C 16 156 570-3C 16 204 CR	C3-570-3C 16 082 C4-570-3C 16 088 C5-570-3C 16 085 C6-570-3C 16 088	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	–
570-3C 20 200 570-3C 20 260 CR	C3-570-3C 20 101 C4-570-3C 20 107 C5-570-3C 20 109 C6-570-3C 20 108	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	–
570-3C 25 255 570-3C 25 330 570-3C 25 380 CR	C3-570-3C 25 125 C4-570-3C 25 132 C5-570-3C 25 133 C5-570-3C 25 230	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	3671 010-113
570-3C 25 430 CR	C6-570-3C 25 132 C6-570-3C 25 230 C8-570-3C 25 147			
570-3C 32 320 570-3C 32 416 570-3C 32 480 CR	C3-570-3C 32 133 C4-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 288	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-3C 32 544 CR	C6-570-3C 32 159 C6-570-3C 32 288 C8-570-3C32 172			
570-3C 40 408 570-3C 40 528	C4-570-3C 40 173 C5-570-3C 40 194 C5-570-3C 40 368	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-3C 50 518-40 570-3C 60 628-40	C5-570-3C50 223-40R/L C6-570-3C 40 198 C6-570-3C 40 368			
570-3C 50 668-40 570-3C 60 808-40	C6-570-3C 50 247-40R/L C6-570-3C 60 295-40R/L C6-570-3C 50 468-40 R/L C6-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 40 608 CR 570-3C 40 688 CR 570-3C 50 760-40 CR 570-3C 50 861-40 CR 570-3C 60 920-40 CR 570-3C 60 1040-40 CR	C8-570-3C 40 224 C8-570-3C 50 297-40R C8-570-3C 60 355-40R			
	C8-570-3C 40 368 C8-570-3C 50 468-40 R/L C8-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 50 510 570-3C 50 660	C5-570-3C 50 215 C6-570-3C 50 239	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-3C 60 620 570-3C 60 800	C6-570-3C 60 287	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119

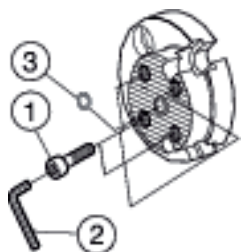
CoroTurn® SL

Versión corta



	1	2	3
Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
C3-570-2C 16 033R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C3-570-2C 20 040R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C3-570-2C 25 044R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C3-570-2C 32 037	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 16 041R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C4-570-2C 20 047R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C4-570-2C 25 051R/L	3212 020-258	174.1-864 (3.0)	-
C4-570-2C 32 056R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 40 053	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 16 040R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C5-570-2C 20 050R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C5-570-2C 25 054R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C5-570-2C 32 061R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C5-570-2C 40 075R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 50 073-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 16 045R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C6-570-2C 20 052R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C6-570-2C 25 056R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-570-2C 32 066R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-570-2C 40 080R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 50 097R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-117
C6-570-2C 60 112R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 40 081R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 50 102R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 60 119R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

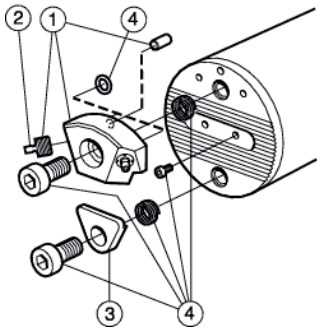
Adaptadores de reducción para barras



	1	2	3
Mangos	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
570-40 22-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-60 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

CoroTurn® SL cambio rápido

Diámetro: 80 mm



Barra de mandrinar

	1	2	3	4
Referencia de barra	Juego de sujeción ¹⁾	Boquilla	Amarre	Conjunto de tornillos ²⁾
570-3C 80 880	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1200	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1240 CR	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1400 CR	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 120 1900R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 150 2400R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 200 3200R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 250 4000R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1100	5412 052-021	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1500	5412 052-021	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1560 CR	5412 052-021	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1760 CR	5412 052-021	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 33	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 45	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 44	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 60	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D80 75R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D96 95R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D128 126R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D160 157R/L	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01

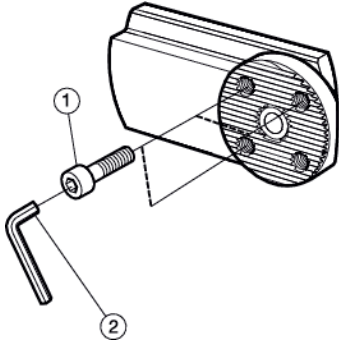
Adaptador para barra de mandrinar 580

	1	2	3	4
Código del adaptador	Juego de sujeción ¹⁾	Boquilla	Amarre	Conjunto de tornillos ²⁾
570-80 17-580-80	5412 052-011	5691 029-10	5412 053-01	5473 051-01

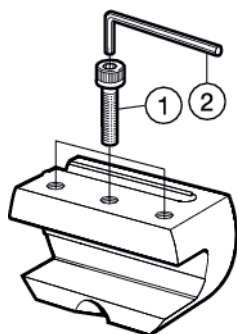
- 1) Incluye 1 sujeción, boquilla y pasador.
2) Incluye 3 tornillos, llave, muelles y juntas tóricas.

Adaptador para cabezas de corte CoroTurn SL

	1	2
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)
570-80 23-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
570-80 200R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

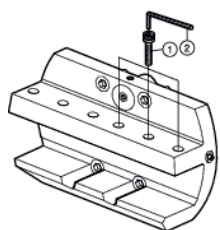


CoroTurn® SL cambio rápido



Adaptador para herramientas con mango cuadrado

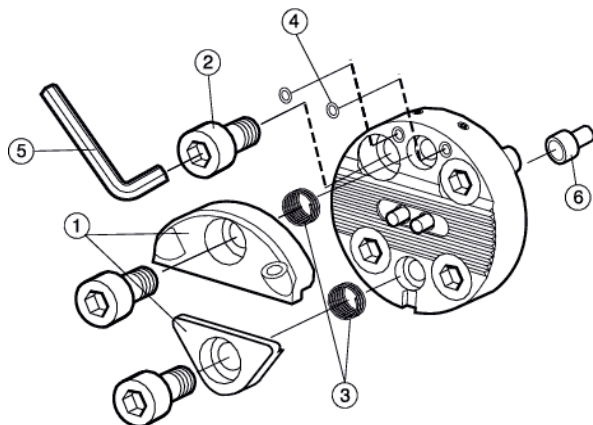
	1	2
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)
570-80 20 2020R	3214 040-460	3021 010-050 (5.0)



Adaptador para herramientas de mango cuadrado para barras < 200 mm

	1	2
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)
Pulgadas		
A570-3C D4833		
A570-3C D4845		
A570-3C D6444		
A570-3C D6460		
Métrica		
570-200 2525	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 3232	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 4040	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)

Diámetro: 32 mm

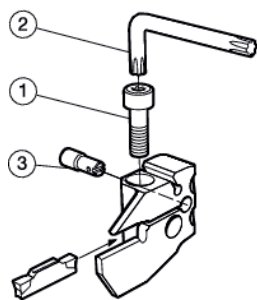


Adaptador

	1	2	3	4	5	6
Código del adaptador	Juego de sujeción	Tornillo	Muelle de compresión	Junta tórica	Llave	Pivote de posicionado
SL-32 11-32-QC	5412 054-011	3212 010-308	5561 006-01	5641 005-83	3021 010-040	5638 031-01
SL-40 12-32-QC	5412 054-013	3212 010-358	5561 006-02	5641 005-83	3021 010-050	5638 031-01

CoroCut® SL

Lama



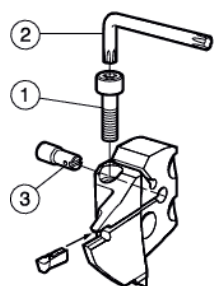
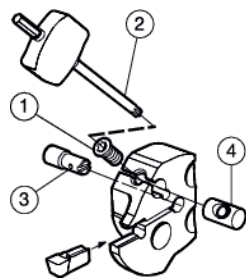
	1	2	3
Lama	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
570-25R/L123D12B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-25R/L123E15B			
570-32R/L123D12B			
570-32R/L123E15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B040A/B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B054A/B			
570-32R/L123F15B068A/B			
570-32R/L123F15B090A/B			
570-32R/L123F15B130A/B			
570-25R/L123F15B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123G12B034A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G15B042A/B			
570-32R/L123G15B054A/B			
570-32R/L123G18B067A/B			
570-32R/L123G18B090A/B			
570-32R/L123G18B130A/B			
570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G13C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-25R/L123G18B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123H18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123H18B052A/B			
570-32R/L123H18B064A/B			
570-32R/L123H18B092A/B			
570-32R/L123H18B132A/B			
570-32R/L123H18B220A/B			
570-32R/L123H18B300A/B			
570-32R/L123H23B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123H23B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B060A/B			
570-32R/L123J18B085A/B			
570-32R/L123J18B120A/B			
570-32R/L123J18B175A/B			
570-32R/L123J18B180A/B			
570-32R/L123J18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123J18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123K18B			
570-32R/L123K18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123K18B058A/B			
570-32R/L123K18B088A/B			
570-32R/L123K18B168A/B			
570-32R/L123K18B220A/B			

T-Max Q-Cut® SL

151.3

Lama

Sujeción por tornillo

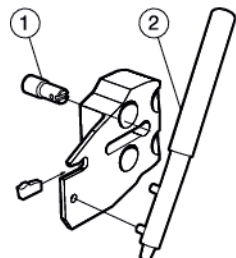


	1	2	3	4
Lama	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Tuerca de sujeción	Tubo de refrigerante
570-25R/L151.3-08-20	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-32R/L151.3-08-20	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-32R/L151.3-07-25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-32R/L151.3-024A25/B25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	–	5691 041-01
570-32R/L151.3-029A25/B25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	–	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-30	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-08-30	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-40R/L151.3-06-30	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-027A30/B30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-03
570-32R/L151.3-032A30/B30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-03
570-25R/L151.3-08-40	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-10-40	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-40R/L151.3-09-40	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-025A40/B40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-030A40/B40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-10-50	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-40R/L151.3-09-50	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-023A50/B50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-038A50/B50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-13-60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-40R/L151.3-12-60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03

151.2

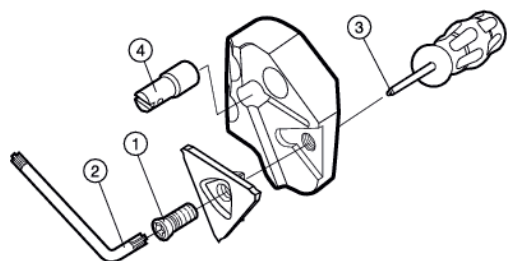
Lama

Sujeción por efecto elástico



	1	2
Lama	Tubo de refrigerante	Llave de plaquita
570-25R/L151.21-20-20	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-20-20	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-20-25	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-20-25	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-30-30	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-30-30	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-32-40	5691 041-03	5680 057-011
570-40R/L151.21-32-40	5691 041-03	5680 057-011
570-32R/L151.21-32-50	5691 041-03	5680 057-011
570-40R/L151.21-32-50	5691 041-03	5680 057-011

CoroCut® 3 SL

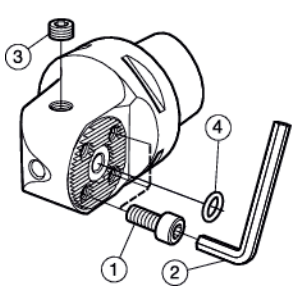


	1	2	3 ¹⁾	4
Lama	Tornillo de anclaje	Llave (Torx Plus)	Destornillador	Tubo de refrigerante
570-25L123T06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-32L123T06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-40L123T06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-25R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-32R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-40R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01

¹⁾ Optional part, to be ordered separately.

CoroTurn® SL

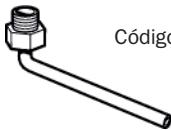
Adaptador Coromant Capto®



Coromant Capto®	1	2	3	4	
	Tornillo	Llave (mm)	Tapón	Tamaño de la rosca	Junta tórica
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	–	6 mm	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	–	6 mm	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–

Accesorios

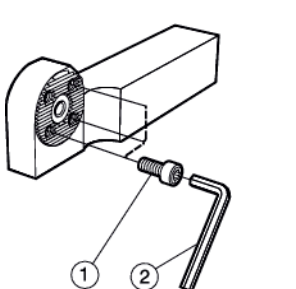
Tubo de refrigerante que se pide por separado



Código de pedido: 5692 023-01

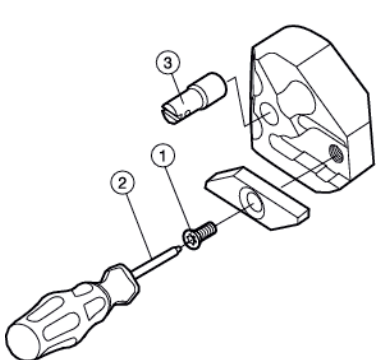
Tamaño de la rosca M8x1.0

Adaptador de mango



Portaplaquitas con mango		1	2
Métrica	Pulgadas	Tornillo	Llave (mm)
570-25-R/LF-2020	570-25-R/LF-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2020	570-32-R/LF-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-R/LF-2525	570-25-R/LF-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2525	570-32-R/LF-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-R/LF-3232	570-32-R/LF-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-R/LF-3232	570-40-R/LF-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
570-32R/LF-2020J	570-32-R/LF-12J	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32R/LF-2525J	570-32-R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2020	570-25-NG-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2020	570-32-NG-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2525	570-25-NG-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2525	570-32-NG-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-NG-3232	570-32-NG-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-NG-3232	570-40-NG-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

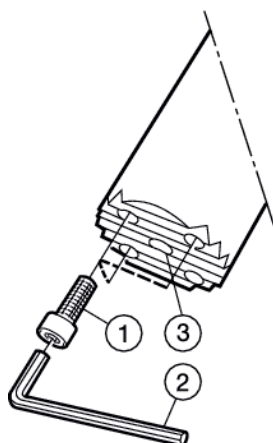
CoroCut® XS SL



		1	2	3
Tamaño de plaquita	Tamaño acoplamiento	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Tubo de refrigerante
3	25-32	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

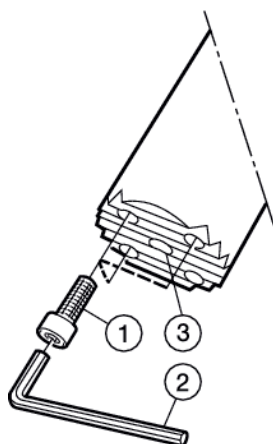
CoroTurn® SL

Barras de mandrinar antivibratorias Coromant Capto® diseño corto



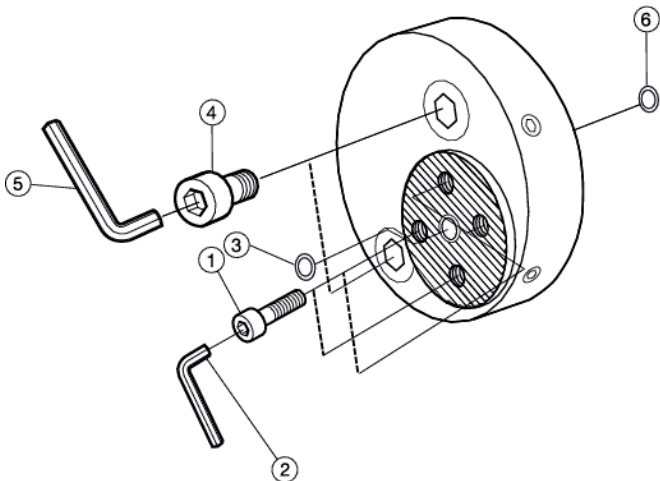
	1	2	3
Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
C4-570-4C 40 120	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-4C 40 120			
C5-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 40 120			
C6-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 60 180-40R/L			
C8-570-4C 60 180-40 R/L			
Barras de mandrinar			
Metric			
570-4C 40 330	3212010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-4C 50 430-40			
570-4C 60 510-40			
Inch			
A570-4C D24 13-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-4C D28 15-40	3212 030-502	3021 011-316	3671 010-113
A570-4C D32 17-40		(3/16)	
A570-4C D40 22-40			

CoroTurn® SL antivibratorias, barras de mandrinar reforzadas con metal duro



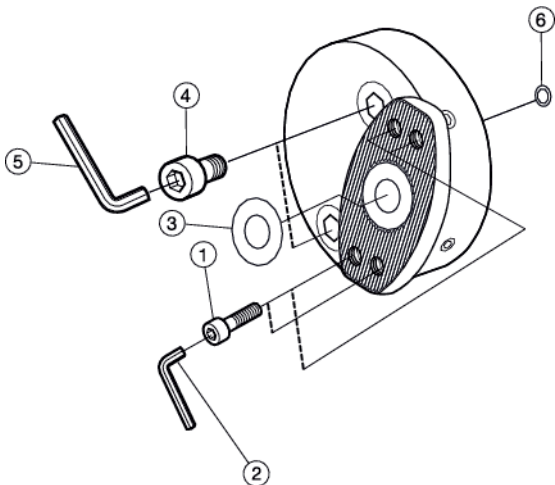
	1	2	3
Coromant Capto®	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
C6-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C8-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C8-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

Adaptador de cambio rápido CoroTurn® SL para cabezas de corte



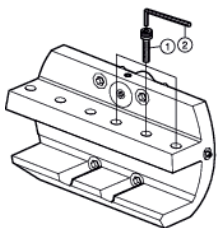
	1	2	3	4	5	6
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
570-80 20 20-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
570-100 20 30-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

Adaptador CoroTurn SL de cambio rápido para cabezas de corte SL



	1	2	3	4	5	6
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
SL70-80 23-RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
SL70-80 40-RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

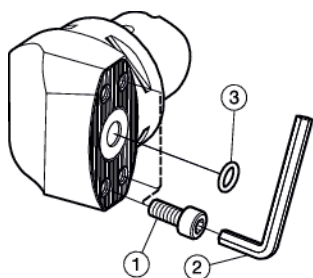
Adaptador CoroTurn® SL de cambio rápido para herramientas con mango cuadrado



	1	2
Código del adaptador	Tornillo	Llave (mm)
570-200 2525-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 3232-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 4040-M	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)

CoroTurn® SL70

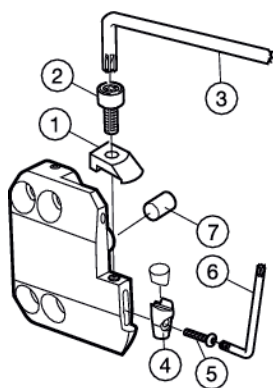
Adaptador Coromant Capto®



	1	2	3
Código de pedido	Tornillo	Llave (mm)	Junta tórica
C5-SL70-LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-RG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-005-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-045-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-LF-051	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-RG-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

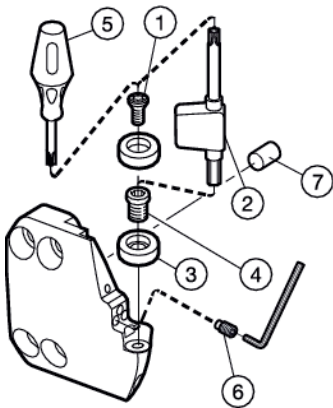
Para plaquitas redondas



Tamaño de plaquita	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Ø	Brida	Tornillo de sujeción	Llave	Asiento	Tornillo del asiento	Llave	Casquillo guía
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)
12	1/2	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)

Cabezas de corte con acoplamiento CoroTurn® SL70

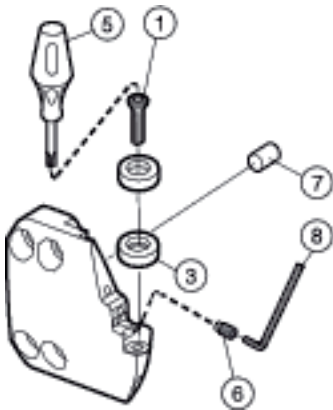
CoroTurn® 107 sujeción por tornillo
Con refrigerante a alta presión



Tamaño de plaquita	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
 iC	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave dinamométrica	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
10	.394	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04 174.1-870 (2mm)
12	.472	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04 174.1-872 (1.5mm)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



Tamaño de plaquita	1.	3.	5.	6.	7.	8.
 iC	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Llave dinamométrica	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
12.7	1/2	5513 020-01	5322 120-02	5680 049-01	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04 174.1-862 (1.5 mm)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

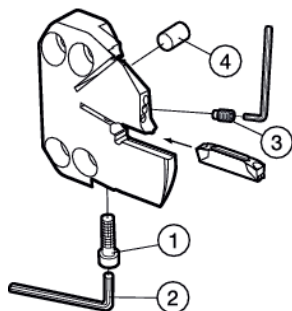
Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroCut® SL70

Cuchilla para ranurado, perfilado y torneado

Sujeción por tornillo

Con refrigerante a alta presión



	1.	2.	3.	4.	5.
Código de pedido	Tornillo	Llave	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K30A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L35A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

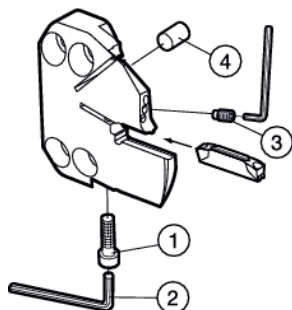
Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Lama para ranurado frontal

Sujeción por tornillo

Con refrigerante a alta presión

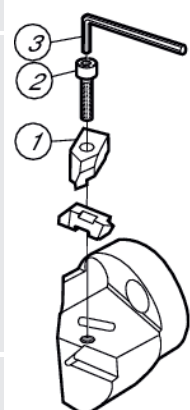


	1.	2.	3.	4.	5.
Tamaño de asiento	Tornillo	Llave	Boquilla (diámetro de agujero, mm)	Casquillo guía	Llave para boquilla de refrigerante
H	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
J, K	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Boquillas opcionales (se piden por separado)

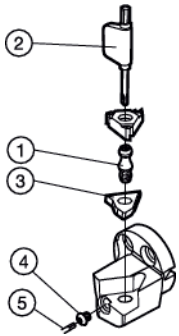
Código de	Diámetro de agujero, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Top-Lok®, herramientas interiores con sujeción por tornillo



Tipo y tamaño de herramienta	1	2	3
	Amarre	Tornillo de sujeción	
	A derecha	A izquierda	Rosca
			Llave (pulgadas)
Portaplaquitas con mango			
570C-TLER/L-20-2	C2L	C2R	10440
570C-TLER/L-25-2			(6-32)
570C-TLER/L-32-2			3021 011-764
			(7/64)
570C-TLER/L-32-3	C3L	C3R	10090
570C-TLER/L-40-3			(10-32)
570C-TLER/L-50-3			3021 010-040
570C-TLER/L-60-3			(5/32)
570C-TLER/L-40-4	C4L	C4R	10090
570C-TLER/L-50-4			(10-32)
570C-TLER/L-60-4			3021 010-040
			(5/32)
570C-TLER/L-40-6	C6L	C6R	10090
570C-TLER/L-50-6			(10-32)
570C-TLER/L-60-6			3021 010-040
			(5/32)

Cabeza de corte tipo SL, para roscado exterior

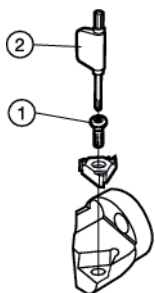
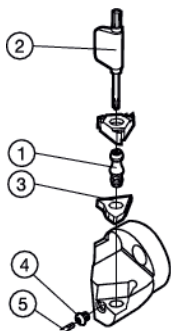


	1	2 ²⁾	3	4	5
Cabezas de corte SL	Tornillo de plaquita (roscas)	Llave (Torx Plus)	Placas de apoyo ¹⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
R/L566.4FGC-202514-16	5513 026-05	5680 049-03 (9IP)	—	—	—
R/L566.4FGC-252517-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-323222-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-403227-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)

¹⁾ Para placas de apoyo opcionales, ver página C45.

²⁾ Piezas opcionales suministradas en pedido separado

T-Max U-Lock®



	1	2 ²⁾	3	4	5	6
Cabezas de corte SL	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placas de apoyo ¹⁾ Ángulo de inclinación +1°	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (tamaño, mm)
R/L 566.0KFC-162012-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	–	–	–	–
R/L 566.0KFC-202014-11	5513 026-01 (M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	–
R/L 566.4KFC-252517-16	5513 020-13 ²⁾	–	–	–	–	–
R/L 566.4KFC-233222-16	5513 026-06 (M5)	5680 049-02 (15IP)	–	–	–	–
R/L 566.4KFC-403227-16	5513 020-07 ²⁾	–	–	–	–	–
R/L 566.4KFC-504035-16	5513 026-02 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)	–
R/L 566.4KFC-604043-16	5513 020-26 ²⁾	–	–	–	–	–
R 566.4KFC-403227-27	5513 020-14 (M5)	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	–	3021 010-060 (6.0)
R 566.4KFC-504435-27						
R 566.4KFC-604343-27						

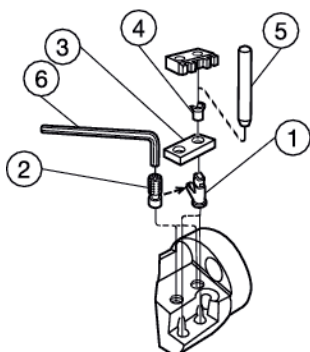
1) Para placas de apoyo opcionales, ver página C45.

2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Ejemplo de pedido: 10 piezas 5322 361-11

T-Max Twin-Lock®

Cabezas de corte SL



	1	2	3	4	5	6
Cabeza de corte	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Llave (mm)
R566.39KF-404527-24	5432 005-01	174.3-820M	5321 111-01	174.3-860	174.3-870	170.3-860 (2.5)