

INFORMACIÓN GENERAL

Tabla de conversión	J2
Fórmulas y definiciones	J2
Opciones a la medida	J3
Información de seguridad	J7
Lista de referencia cruzada de material	J8
Concepto Coromant para Reciclado (CRC)	J13
Índice alfanumérico	J14

Tabla de conversión

Métrico a imperial

Distancia
1 metro = 39,370 pulgadas
1 metro = 3,281 pies
1 milímetro = 0,039 pulgadas

Peso
1 kilogramo = 2,205 libras
1 kilogramo = 35,274 onzas

Par de apriete
1 newton metro (Nm) = 0,738 pies libras-fuerza (p-lbf)
1 newton metro (Nm) = 8,851 pulgadas libras-fuerza (pulg.-lbf)

Imperial a métrico

Distancia
1 pulgada = 25,4 milímetros
1 pie = 0,3 metros
1 pie = 304,8 milímetros

Peso
1 libra= 0,45 kilogramos
1 onza = 28,35 gramos

Par de apriete
1 pie libras-fuerza (p-lbf) = 1,4 newton metros (Nm)
1 pulgada libras-fuerza (pulg.-lbf) = 0,1 newton metros (Nm)

Fórmulas y definiciones:

v_c = Velocidad de corte
 n = Velocidad del husillo (rpm)
 f_r = avance de mesa
 z_1 = número total de filos efectivos
 z_c = número de filos efectivos
 f_z = avance por diente
 f_n = Avance por vuelta
 h_{ex} = grosor máximo
 a_p = Profundidad de corte
 l_a = anchura de plaquita
 a_e = anchura de corte
 a_e/D_c % = inmersión radial
 T = tiempo de mecanizado
 Q = velocidad de arranque de viruta
 nap = número de pasadas
t.p.i. = rosca por pulgada
 k_c = fuerza de corte específica
 R_a = rugosidad de superficie

Métrica	Imperial
m/min (metros/minuto)	p/min (pies/minuto)
rpm (revoluciones por minuto)	
mm/min	pulgadas/min
mm/z	pulgadas/z
mm/rev	pulgadas/rev
mm	pulgadas
mm	pulgadas
mm	pulgadas
mm	pulgadas
%	%
mín.	mín.
cm³/min	pulgadas³/min
N/mm²	lbs/pulg.²
µm	µin

Tamaño de plaquita

iC = círculo inscrito en pulgadas
 = longitud del filo de corte en mm



Opciones de herramienta adicionales diseñadas para requisitos concretos.

Además de un amplio programa estándar, podemos ofrecerle herramientas para otras medidas en términos de herramientas estándar. Con nuestro servicio Tailor Made puede indicar sus propias dimensiones sin pagar el precio de una herramienta especial.

- Diseño y presupuesto en 24 horas
- Herramientas entre 10 y 20 días

Descargue la guía de Selección de Herramientas Tailor Made en formato PDF en nuestra página www.coromant.sandvik.com

Si necesita detalles concretos, contacte con su representante local de Sandvik Coromant.

...y soluciones especiales (proyectos de ingeniería)

Cuando ni las soluciones estándar ni las Tailor Made pueden adaptarse a sus necesidades, aún puede contar con la gran experiencia de Sandvik Coromant en soluciones de herramientas especiales fabricadas para hacer frente a criterios particularmente exigentes.

CoroMill® 490		Inquiry/ordering No.	
Customer	Customer No. (Coromant internal)	Date	
Street	Telephone	Customer attention	
Post Code/City/State	Telefax	Issuer	
Quantity	Customer denomination		

- Quick quotation
- Easy to order
- Competitive delivery

Even more possibilities thanks to tailored design!
If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

main catalogue or supplement catalogue

metric std

Your value/Your choice

above standard

1.4 Delivered with shims (with exceptions)

essential pitch not valid for every combination

on insert size, cutter diameter and pitch

Coromant Capto

Coromant Capto
Size D_{c1} (mm) IC

HSK A

HSK A
Size D_{c1} (mm) IC

23	19.05-80	08	63	20-80	08/14
24	19.05-65	08/14			
25	19.05-70	08/14			
26	19.05-80	08/14			
28	31.75-84	08/14			

TDB

Size D_{c1} (mm) IC

TDC

Size D_{c1} (mm) IC

12	100-125	14	40	160-200	14
16.5	125-160	14	47.625	200-254	14
18	125-160	14	60	200-254	14
20.8	160-200	14			

Coromant Capto®	HSK A	Arbor mounting TDA	TDB	TDC
75.5	50-80	70-95	40-80	
80	60-80	70-95	40, 50, 63, 80, 63	
100				

$f_1 =$
 $f_2 =$

Insert size

1.4
38.1-254

Arbor mounting

f_1 min - f_2 max
40-3 x D_{c1}

size 50.8

The value/choice must be given
If no value/recommended is specified, it will be recommended by the system

CoroMill® 490

Cylindrical

Size	D_{c1} (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14

Weldon

Size	D_{c1} (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14

Coromant Capto®

Size	D_{c1} (mm)	IC
C3	19.05-40	08
C4	19.05-55	08/14
C5	19.05-70	08/14
C6	19.05-80	08/14
C8	31.75-84	08/14

HSK type A

Size	D_{c1} (mm)	IC
63	20-80	08/14

Arbor mounting, TDA

acc. to ISO 6462 (including CR)

Size	D_{c1} (mm)	IC
16	37.5 - 50	08
20	38.1 - 80	08/14
22.225	38.1 - 80	08
25.4	46 - 100	08/14
27	44 - 100	08/14
31.75	100 - 125	14

TDB

</

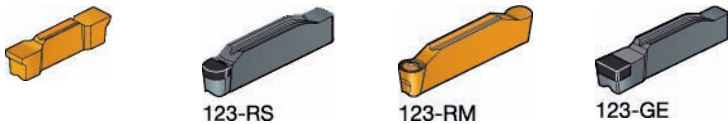
A
Torneado general
B
Tronzado y ranurado
C
Roscado
G
Sistemas portaherramientas
H
Mecanizado Multi-tareas
I
CoroTurn® SL
J
Información general



Información de las gamas de productos Tailor Made

Tronzado y ranurado

Plaquitas CoroCut 1-2



Otras herramientas opcionales

- Anchura de la plaquita
- Radio de plaquita
- Forma de la plaquita
- Calidad de plaquita

Plaquitas CoroCut 3



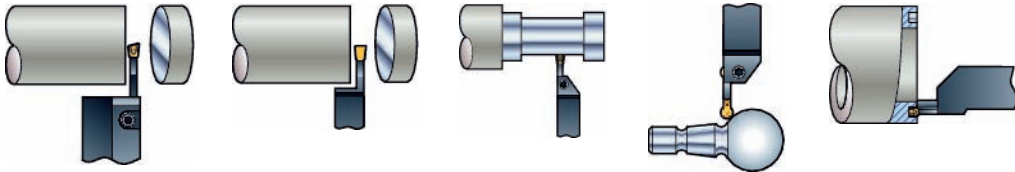
123-CM

Plaquitas T-Max Q-Cut



- Anchura de la plaquita
- Radio de plaquita
- Forma de la plaquita
- Calidad de plaquita

Mangos T-Max Q-Cut y CoroCut



- Tamaño de acoplamiento/mango
- Profundidad de corte
- Sistema de plaquita
- Tipo de portaplaquitas
- Diámetros
- Limitaciones de mecanizado

Roscado

Plaquitas T-Max U-Lock



- Exterior/Interior
- Tamaño de plaquita
- Perfiles
- Paso
- Ángulos de cono
- Forma de la cresta

Plaquitas CoroThread® 266

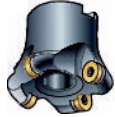


- Exterior/Interior
- Tamaño de plaquita
- Perfiles
- Paso
- Ángulos de cono
- Forma de la cresta



Fresado

Fresa CoroMill 200 para planeado y perfilado



Otras herramientas opcionales

- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Placa de apoyo
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta

CoroMill 210 para planeado y ranurado



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresa CoroMill 245 para planeado



- Nº de plaquitas
- R/L, diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta

Fresa para escuadrar CoroMill 290



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- R/L, diámetro
- Placa de apoyo
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta

Fresa CoroMill 300 para planeado y perfilado



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresa para escuadrar CoroMill 390



- Tamaño de plaquita
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresas para ranurar CoroMill 390



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresado

Fresas CoroMill 390 de filo largo



Otras herramientas opcionales

- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresa de planeado y fresado en escuadra CoroMill® 490



- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante ($D_c < 63$)

Plaquetas CoroMill Century para planeado



- Calidad de plaquita
- A derecha e izquierda
- Profundidad de corte
- Forma del ángulo
- Diseño Wiper

Fresa para escuadrar CoroMill 790



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Fresa CoroMill 331 para fresado lateral y frontal



- Tipo de fresa
- A derecha e izquierda
- Tamaño de plaquita
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje

Plaquetas CoroMill 331



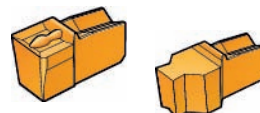
- Tamaño de plaquita
- Geometría de plaquita
- Forma/radio de la plaquita
- Radio de punta
- Calidad de plaquita

Fresa de disco 330



- Tamaño de plaquita
- Nº de plaquitas
- Diámetro
- Tipo de paso
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de la herramienta
- Refrigerante

Plaquetas Q-Cut para fresa de disco 330



- Tamaño de plaquita
- Calidad de plaquita
- Anchura de la plaquita
- Tolerancia
- Chaflanes



Taladrado

Brocas de metal duro CoroDrill Delta-C



Otras herramientas opcionales

- Diámetro/paso de broca
- Calidad de metal duro
- Profundidad de taladrado
- Radio de chaflanes/de punta
- Tolerancia
- Tipo y tamaño de montaje
- Suministro de refrigerante

Sistema de

Mangos para el sistema de cabeza intercambiable (EH)



- EH, tamaño de acoplamiento
- Diámetro
- Cilíndrico o Weldon
- Longitud del mango
- Diseño, cónico o recto

Brocas de metal duro soldadas Coromant Delta



- Diámetro de taladrado
- Calidad de metal duro
- Profundidad de taladrado
- Radio de chaflanes/de punta
- Tolerancia
- Tipo y tamaño de montaje
- Suministro de refrigerante

CoroDrill® 854, 855, 856



- Diámetro/paso de broca
- Calidad de metal duro
- Profundidad de taladrado
- Radio de chaflanes/de punta
- Tolerancia
- Tipo y tamaño de montaje
- Suministro de refrigerante

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill 880



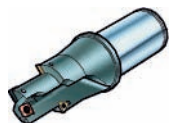
- Diámetro de taladrado
- Longitud de broca
- Profundidad de taladrado
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de ranura

CoroDrill 881 broca con plaquitas intercambiables



- Diámetro de taladrado
- Longitud de broca
- Profundidad de taladrado
- Tipo y tamaño de montaje
-

CoroDrill® 880 bidiametral y con chaflán



- Diámetro de taladrado
- Profundidad de taladrado
- Radio de chaflanes/de punta
- Tipo y tamaño de montaje
- Suministro de refrigerante
- Placa de apoyo

Broca de plaquita intercambiable Coromant U



- Diámetro/paso de broca
- Nº de plaquitas extra
- Plaquitas para achaflanar
- Longitud de broca
- Profundidad de taladrado
- Tipo y tamaño de montaje
- Longitud de ranura

Cabezas de broca ajustable T-MAX



- Diámetro de taladrado
- Tamaño de montaje

Información de seguridad respecto a rectificado de metal duro

Composición de materiales

Productos de metal duro que contienen carburo de tungsteno y cobalto. Otras sustancias pueden contener carburo de titanio, carburo de tantalio, carburo de niobio, carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunas calidades contienen carbonitruro de titanio y/o de níquel.

Rutas de exposición

Al rectificar o calentar una preforma de metal duro o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con ingredientes peligrosos que pueden resultar inhalados o tragados, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

El polvo resulta tóxico por inhalación. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto.

El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Evidencia limitada de efecto carcinógeno.

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.

- Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.
- Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.
- Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.
- Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.
- No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.

Lista de referencia de materiales

ISO	MC	CMC	País										
			Europa	Alemania	Reino Unido		Suecia	EE.UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar										
			DIN EN	N.º W.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Acero no aleado												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038		4360 40 C	1311	A570.36	E 24-2 Ne			STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116		4360 40 B	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3			
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401		080M15	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402		050A20 2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141		080M15 32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158		-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900		4360 55 E	2145	A572-60	-	FeE390KG			
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870		4360 55 E	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-		
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904		250A53 45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-		-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501		060A35	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503		080M46	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157		150M36 15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167		-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170		150M28 14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183		060A35	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191		080M46	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213		060A52	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535		070M55	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203		070M55	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144		4360 43C	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570		4360 50B	2132	-	E36-3	Fe52BFRN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841		150 M 19	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601		080A62 43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221		080A62 43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274		060 A 96	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545		BW 1A	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-		BW2	2900	W210	Y120	C120KU	F-515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961		-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715		230M07	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718		-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722		-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736		240M07 1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737		-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726		212M36 8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142		030A04 1A	1325	1115	-	-	-	-	
Acero	Acero de baja aleación												
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415		1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622		-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523		805M20 362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNMCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587		820A16	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015		523M15	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)	-
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176		527A60 48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262		-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)	-
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335		1501-620Gr27	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-	-
										15CD4.5			
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380		1501-622 Gr.31;45	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715		1503-660-440	-	-	-	-	13MoCrV6	-	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228		823M30 33	2512	-	-	653M31	-	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732		-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752		655M13; A12 36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131		(527M20)	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220		708A37 19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223		708M40 19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225		708M40 19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657		832M13 36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515		722 M 24	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523		897M39 40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039		524A14	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721		-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542		BS1	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511		816M40 110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582		817M40 24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033		530A32 18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035		530A40 18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361		722M24 40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159		735A50 47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509		905M39 41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505		534A99 31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2	-
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419		-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	-
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA									107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	-
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714		-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4	-
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067		BL3	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	-



ISO	MC	CMC	País										
			Europa	Alemania	Reino Unido	Suecia	EE.UU.	Francia	Italia	España	Japón		
			Estándar										
			DIN EN	N.º W.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430	
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	
	Acero de alta aleación												
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1	
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61	
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12	
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2	
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCv9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCv9	X28W09KU X30WCv9 3KU	X30WCv9	SKD5	
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoV12KU	X160CrMoV12	-	
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNv3	-	-	-	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
Acero	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
	Acero inoxidable ferrítico/martensítico												
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434		
P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNv6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F.3411	SUS 416		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431		
P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-		
P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-		
P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F		
	P2.1.Z.AN	02.1		1.0045	Nombres comerciales OVAKO 520M (Ovako Steel) FORMAX (Uddeholm Tooling) IMACRO NIT (Imatra Steel) INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) S355J2G3(XM) C45(XM) 16MnCrS5(XM) INEXA280(XM) 070M20(XM) HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)								
	P2.2.Z.AN	02.1											
	P2.2.Z.AN	02.1											
	P2.5.Z.HT	02.2											
	P1.2.Z.AN												
	P1.2.Z.AN												
	P1.2.Z.AN												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT	02.2											
	P2.5.Z.HT	02.2											

INFORMACIÓN GENERAL Lista de referencia cruzada de material

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Reino Unido		Suecia	EE.UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	N.º W.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	Aceros inoxidables austeníticos											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDS25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			304S12							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303
	Aceros inoxidables superausteníticos (Ni > 20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F.3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	N08028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
	Nombres comerciales											
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

ISO	MC	CMC	País								
			Europa	Alemania	Reino Unido	Suecia	EE.UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar								
			DIN EN	N.º W.	BS EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	Fundición maleable										
	K1.1.C.NS	07.1	-		8 290/6	0814		MN 32-8			FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	0815	32510	MN 35-10			FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	0852	40010	Mn 450	GMN 45		FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	0854	50005	MP 50-5	GMN 55		FCMP490
					P 570/3	0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70		FCMP690
	Fundición gris										
	K2.1.C.UT	08.1				0100					
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010		0110	No 20 B	Ft 10 D			FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20		FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	0140	No 55 B	Ft 40 D			
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	
	Fundición nodular										
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	0717-12	-	FGS 370-17			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	0717-15	-	-			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	0732-03	-	FGS 600-3			FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	
	Fundición de grafito compactado										
Fundición	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300								
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450								
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500								
	Fundición dúctil austemperizada										
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8				ASTM A897 No. 1				
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5				ASTM A897 No. 2				
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2				ASTM A897 No. 3				
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1				ASTM A897 No. 4				
	K5.3.C.NS	-					ASTM A897 No. 5				

INFORMACIÓN GENERAL

Lista de referencia cruzada de material

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Reino Unido	Suecia	EE.UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar									
			DIN EN	N.º W.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	Aleaciones con base de aluminio											
Metales no férreos	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373			4251	SC64D	A-S7G			C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5		LM5		4252	GD-AISI12	A-SU12			AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22			LM25		4244	356.1				A5052
	N1.3.C.UT		GD-AISI12				4247	A413.0				A6061
	N1.3.C.AG		GD-AISI8Cu3		LM24		4250	A380.1				A7075
	N1.3.C.UT		G-AISI12(Cu)		LM20		4260	A413.1				ADC12
	N1.3.C.UT		G-AISI12		LM6		4261	A413.2				
N1.3.C.AG		G-AISI10Mg(Cu)		LM9		4253	A360.2					
S	Aleaciones con base de níquel											
Superaleaciones termorresistentes	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	HR401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30Al3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	
	Aleaciones con base de cobalto											
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr20W15Ni CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5537C, AMS 5772	KC20WN KC22WN	-	-	
	Aleaciones de titanio											
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-		
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	-	UNS R56400	T-A6V	-	-	
S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3			-	-	-	UNS R56401		-		
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-		
Superaleaciones termorresistentes	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Nombres comerciales									
			Base de hierro									
			Incoloy 800									
	S2.0.Z.AN	20.2	Base de níquel									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AN	20.21	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64										
S3.0.Z.AG	20.3	Base de cobalto										
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213										
		Jetalloy 209										
H	Materiales templados											
Materiales templados	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

En beneficio del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo ofrecido por Sandvik Coromant a todos sus clientes para las plaquitas de metal duro usadas. A la vista de la creciente tendencia de utilizar materias primas no renovables, es una obligación para todos los fabricantes el utilizar económicamente los recursos cada vez más escasos.

Sandvik Coromant pone su grano de arena al respecto con su oferta de recogida de plaquitas de metal duro usadas y reciclado de las mismas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra para el transporte, que una vez llena se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cerca de usted o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Se recomienda que coloque una caja de acopio para plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

Caja de acopio (amarilla):	Números de pedido
Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):	91617
Caja de transporte para plaquitas (madera):	92994
	92995

Información general

Índice

Código	Página	Código	Página	Código	Página
131	A305	Axxx-SSKCR/L	A281	CNMG-WMX	A21
132L	A306	Axxx-STFCR/L	A282-A285	CNMM-HR	A24
132N	A307	Axxx-STFPR/L	A299,A300	CNMM-MR	A23
132P	A305	Axxx-STUCR/L	A286	CNMM-PR	A23
132W	A307	Axxx-SWLPR/L	A301.A302	CNMM-QR	A24
150.23	B86	Axxx-SVPBR/L	A289,A290	CNMM-WR	A23
151.2	B32,B70,B75	Axxx-SVQBR/L	A287,A289,A290	CNMX-SM	A22
254LG	B85	Axxx-SVQCL/R	A288,A291	CPMT-KF	A60
254RG	B85	Axxx-SVUBL/R	A214,A292	CPMT-KM	A60
266LG	C13-C22	Axxx-SVUCR/L	A288,A291	CPMT-MF	A60
266LL	C13-C22			CPMT-MM	A60
266R/LFA	C37	B		CPMT-PF	A60
266R/LFG	C36	BT-TK-02	G39	CPMT-PM	A60
266R/LFGZ	C36			CPMT-UM	A60
266R/LG	C11-C33	C		CRDCN	A204
266R/LKF	C41-C44	CCBNR/L	A195	CRDCR/L	A204
266R/LL	C11-C33	CC-ET	G41	CRDNN	A205
266RFGZ	C36	CCET-UM	A46	CRSNR/L	A205
266RG	C14-C31	CCGT-UM	A46	CS	A308
266RKF	C41,C43	CCGW	A82	CSBNR/L	A200
266RL	C11-C33	CCGX-AL	A47	CSDNN	A201
391.200	G37	CCLNR/L	A195	CSG	B86
391.510	G36	CCMT-KF	A45	CSKNR/L	A200,A201
391.530	G36	CCMT-KM	A46	CSNR/L	A200,A201
391.540	G36	CCMT-KR	A47	CSSNR/L	A200,A201
391.60A	G33	CCMT-MF	A45	CTGNR/L	A203
570	I42-I51,I67,I70,I86,I91,I92,I93	CCMT-MM	A46	C-TK	G39
570-2C	I61,I65	CCMT-MR	A47	CU-3C	I94
570-3C	I62,I66,I67,I88,I89,I90	CCMT-PF	A45	Cx-131	G26,H13
570-4--AX	H14	CCMT-PM	A45	Cx-151.2	B34
570-4C	I64	CCMT-PR	A46	Cx-266R/LFG	C35
570C-SVUBR/L	I30	CCMT-UF	A45	Cx-266R/LFGZ	C35
570-DCLNR/L	I21	CCMT-UM	A46	Cx-266R/LKF	C39,C40
570-DDUNR/L	I22,I81	CCMT-UR	A47	Cx-391.01	G28
570-DDXNR/L	I22,I81	CCMT-WF	A45	Cx-391.01R	G30
570-DSKNR/L	I23,I82	CCMT-WM	A45	Cx-391.02	G29
570-DTFNR/L	I24,I83	CCMW	A46	Cx-391.02R	G30
570-DVUNR/L	I25,I84	CCNRN/L	A195	Cx-391.14	G32
570-DWLNRL	I24	CDJNR/L	A197	Cx-391.60B	G33
570-SCLCR/L	I27	CDNNN	A197	Cx-391.EH	G31
570-SCLPR/L	I32	CDNNR/L	A197	Cx-570	I68,I69,H26
570-SDUCR/L	I28,I85	CDNNR/L	A197	Cx-570-2C	I56,I60
570-SDUPR/L	I33	C-HP	G45	Cx-570-3C	I57,I87
570-SDXCR/L	I28	CKJNR/L	A150	Cx-570-4C	I58
570-SDXPR/L	I33	CNG	A70	Cx-A391.EH	G31
570-STFCR/L	I29	CNGA	A67,A68,A69	Cx-AL	G44
570-STFPR/L	I34	CNGG-SGF	A20	Cx-AMT	G46
570-SVLBR/L	I30,I85	CNGN	A70	Cx-APBA	B33
570-SVQCR/L	I31	CNGP	A21	Cx-APBR/L	B33
570-SVUCR/L	I31	CNGQ	A67,A68	Cx-ASHA	H28,H32
570-SWLPR/L	I35	CNGX	A68,A69	Cx-ASHR/L	H29,H32
		CNMA	A69	Cx-ASHR/L3	H31,H32
A		CNMA-KR	A24	Cx-ASHR/L45	H30,H32
A570-2C	I61,I65	CNMG-HM	A23	Cx-ASHS	H29
A570-3C	I63,I66,I88,I89	CNMG-KF	A20	Cx-C-4000	G43
A570-4C	I64	CNMG-KM	A22	Cx-C-5000	G43
Axxx-DCLNR/L	A253	CNMG-KR	A24	Cx-C-6000-B	G43
Axxx-DDUNR/L	A254	CNMG-LC	A20	Cx-CCLNR/L	A187
Axxx-DSKNR/L	A255	CNMG-MF	A20,A21	Cx-CCNRN/L	A187
Axxx-DTFNR/L	A255	CNMG-MM	A21	Cx-CDJNR/L	A188
Axxx-DWLNRL	A256	CNMG-MR	A23	Cx-CP	G41
Axxx-DVUNR/L	A256	CNMG-PF	A20	Cx-CRDCN	A193
Axxx-MWLNRL	A260	CNMG-PM	A21	Cx-CRSCR/L	A193
Axxx-SCLCR/L	A270,A271	CNMG-PR	A23	Cx-CRSNR/L	A193
Axxx-SCLPR/L	A293,A294	CNMG-QF	A21	Cx-CSDNN	A190
Axxx-SDQCR/L	A274,A277	CNMG-QM	A22	Cx-CSKNR/L	A190
Axxx-SDUCR/L	A272,A273,A275,A276	CNMG-SF	A20	Cx-CSSNR/L	A191
Axxx-SDUPR/L	A295A296,A297,A298	CNMG-SM	A22	Cx-CTGNR/L	A192
Axxx-SDXCR/L	A274,A277,A278	CNMG-SMR	A22	Cx-DCKNR/L	A103
Axxx-SDXPR/L	A296,A297,A298	CNMG-WF	A20	Cx-DCLNR/L	A103,A245,A186
Axxx-SRDDN	A279	CNMG-WL	A20	Cx-DCMNN	H15
Axxx-SRXDR/L	A279	CNMG-WM	A21		

Código	Página	Código	Página	Código	Página
Cx-DCRNR/L	A103,A186	Cx-SCMCN	H17	DNMG-KR	A28
Cx-DDHNR/L	A104	Cx-SDJCR/L	A154	DNMG-LC	A25
Cx-DDJNR/L	A104,A188	Cx-SDNCN	A154	DNMG-MF	A25
Cx-DDMNL	H16	Cx-SDUCR/L	A265	DNMG-MM	A26
Cx-DDNNN	A104	Cx-SL3	I59	DNMG-MR	A27
Cx-DDUNR/L	A104,A245	Cx-SL70-R/LF	I103	DNMG-PF	A25
Cx-DRSNR/L	A105	Cx-SL70-R/LG	I103	DNMG-PM	A26
Cx-DSDNN	A106,A189	Cx-SL70-R/LX	I103	DNMG-PR	A27
Cx-DSKNR/L	A106,A189	Cx-SL70-RX	H27	DNMG-QF	A25
Cx-DSRNR/L	A106,A189	Cx-SRDCN	A152,A155,H17	DNMG-QM	A27
Cx-DSSNR/L	A106,A191	Cx-SRSCR/L	A152,A156	DNMG-SF	A25
Cx-DTFNR/L	A107,A246	Cx-SSKCR/L	A266	DNMG-SM	A27
Cx-DTGNR/L	A107,A192	Cx-SSRCR/L	A157	DNMG-SMR	A27
Cx-DTJNR/L	A107	Cx-STFCR/L	A267	DNMM-MR	A28
Cx-DTTNR/L	A107	Cx-STGCR/L	A158	DNMM-PR	A27
Cx-DVJNR/L	A108	Cx-STJCR/L	A158	DNMM-QR	A28
Cx-DWLNR/L	A109,A246	Cx-SVHBR/L	A159	DNMX-WF	A25
Cx-DVMNL	H16	Cx-SVJBR/L	A153,A159	DNMX-WM	A26
Cx-DVVNN	A108	Cx-SVMBL	H18	DNMX-WMX	A26
Cx-LC2050	G18	Cx-SVMBR/L	H25	DPMT-KF	A61
Cx-LC2065	G15	Cx-SVQBR/L	A268,A269	DPMT-KM	A61
Cx-LF123U	B57	Cx-SVVBN	A159	DPMT-MF	A61
Cx-MAS	G46	Cx-T-DCL12DCL12	H12,H13	DPMT-MM	A61
Cx-MTJNR/L	A120	Cx-T-DCL16DCL16	H12,H13	DPMT-PF	A61
Cx-MVJNR/L	A122	Cx-T-DCM12DDM15	H11,H13	DPMT-PM	A61
Cx-MWLNR/L	A121,A251	Cx-T-DCM16DDM15	H11,H13	DRSNR/L	A128
Cx-MVUNR/L	A252	Cx-WDT	G41	DSBNR/L	A130
Cx-NC2000	G12			DSDNN	A132,A198,A199
Cx-NC3000	G12	D		DSKNR/L	A129,A334,A348
Cx-NC3000	G12	DCBNR/L	A125,A194	DSRNR/L	A130,A199
Cx-NC5010	G24	DCET-UM	A49	DSSNR/L	A131,A198
Cx-NC5010	G24	DCFNR/L	A124	DTFNR/L	A134,A335,A348
Cx-NC5110	G24	DCGNR/L	A124	DTGNR/L	A135,A202
Cx-NC5110	G24	DCGT-UM	A49	DTJNR/L	A133
Cx-NC5210	G25	DCGW	A83	DTRNR/L	A135
Cx-NR	G27	DCGX-AL	A49	DTTNR/L	A135
Cx-PCLNR/L	A111,A115,A247,H22	DCKNR/L	A124	DVJNR/L	A136
Cx-PCMNN	H22	DCLNR/L	A123,A194	DWLNR/L	A137,A335,A348
Cx-PCRNR/L	A115	DCMT-KF	A48	DVPNR/L	A136
Cx-PDJNR/L	A112,A116,H23	DCMT-KM	A48	DVPNR/L	A136
Cx-PDMNR/L	A112,H23	DCMT-KR	A49	DVTNR/L	A136
Cx-PDUNR/L	A248	DCMT-MF	A48	DVVNN	A136
Cx-PL	G44	DCMT-MM	A48		
Cx-PMU	G45	DCMT-MR	A49	E	
Cx-PRDCN	A117	DCMT-PF	A48	Exxx-SCLCR/L	A270,A271,A293
Cx-PRSCR/L	A117	DCMT-PM	A48	Exxx-SCLPR/L	A293,A294
Cx-PSDNN	A113,A119	DCMT-PR	A49	Exxx-SDUCR/L	A272,A276
Cx-PSKNR/L	A113,A118,A249	DCMT-UF	A48	Exxx-SDUPR	A295,A296,A298
Cx-PSRNR/L	A113,A118	DCMT-UM	A49	Exxx-STFCR/L	A282-A284
Cx-PSSNR/L	A114,A119,H24	DCMT-UR	A49	Exxx-STFPR/L	A299,A300
Cx-PTFNR/L	A249,A250	DCMW	A49,A83	Exxx-SWLPR/L	A301
Cx-R/L166.0KF	C53	DCMX-WF	A48	Exxx-SVQCR/L	A288
Cx-R/L166.5FA	C51	DCMX-WM	A48		
Cx-R/LC2030	G18	DCRNR/L	A125,A194	F	
Cx-R/LC2040	G18	DCWG	A83	Fxxx-SDUCR/L	A272
Cx-R/LC2045	G15	DDHNR/L	A126	Fxxx-SDUPR	A295
Cx-R/LC2050	G18	DDJNR/L	A126,A196	Fxxx-STFCR/L	A282
Cx-R/LC2055	G15	DDNNN	A127,A196	Fxxx-STFPR	A299
Cx-R/LC2060	G18	DDNNR/L	A196		
Cx-R/LC2065	G15	DDPNN	A127	K	
Cx-R/LC2080	G14	DDQNR/L	A126	KNMX	A43
Cx-R/LC2085	G13	DNG	A73	KNUX	A43
Cx-R/LC2090	G16	DNGA	A71		
Cx-R/LCE80	G21	DNGG-SGF	A25	L	
Cx-R/LCI80	G20	DNGN	A73	L123-CF	B16
Cx-R/LF123	B28,B29	DNGQ	A71	L123-CM	B16
Cx-R/LF151.23	B69	DNGX	A72	L123-CR	B16
Cx-R166.0KFZ	C53	DNMA	A72	L123-CR	B16
Cx-R166.5FAZ	C51	DNMA-KR	A28	L151.2-4E	B61
Cx-RC2050	G18	DNMG	A26	L151.2-5E	B61
CXS	A312-A327	DNMG-KF	A25	L151.2-5F	B60
Cx-SCLCR/L	A154,A264	DNMG-KM	A27	L151.2-7E	B60

Información general		Índice	
Código	Página	Código	Página
L166.0L	C47,C48,C50	N151.2-E-G	B64
LF123U	B58	N151.2-E-P	B66
LS151.22	B73	N151.3-4G	B78
LVMJN	A261	N151.3-7G	B79
		N151.3-7P	B79
M		NF123	B36,B38,B39,B42
M-32Cx	H5	NX123	B26
M-40Cx	H5		
MABL	B92	P	
MABR	B92	PCBNR/L	A138
MACR/L	B90	PCFNR/L	A336
MAFL	B92	PCGNR/L	A336
MAFR	B92	PCLNR/L	A138,A336
MAGR/L	B91	PDJNR/L	A139
MATR/L	B93	PRDCN	A140
MAXR/L	B93	PRGCR/L	A140
MB-07B	B99	PRGNR/L	A140
MB-07G	B97,B98	PSBNR/L	A141
MB-07GX	B101	PSDNN	A142
MB-07R	B101	PSKNR/L	A141,A337
MB-07T	B99	PSRNR/L	A141,A337
MB-07TH	B103;B104,B105	PSSNR/L	A142,A337
MB-09FA	B102	PTDNR/L	A144
MB-09FB	B102	PTFNR/L	A143,A338
MB-09G	B97	PTGNR	A143,A208,A338
MB-09R	B101	PTSNR/L	A338
MB-A0	B107,B108	PTTNR/L	A144,A338
MB-E	B107,B108	PTWNR/L	A338
MBG	B106		
MSLDAV	B77	Q	
MS-R151.2	B76	QS	A223,A233
MS-R151.20	B77	QS-266RFA	A232,C38
MS-RF151.23	B76	QS-LF123U	A222,A229
MSSNR/L	A145	QS-PTGNR	A224
MTENN	A147	QS-R/LF123	A231
MTGNR/L	A147	QS-RF123T	A222,A229
MTJNR/L	A146	QS-SCACR	A219,A225
MWLNR/L	A148,A339	QS-SDJCR	A219,A226
MVTNR/L	A149	QS-SDNCN	A226
		QS-SDPCN	A226
N		QS-SMALR /L	A221,A230
N123	B16,B23,B30	QS-STJCR	A227
N123-BG	B26,B56	QS-SVABR/L	A228
N123-CM	B16,B53	QS-SVJBR	A228
N123-CR	B16	QS-SVJCR/L	A220
N123-CS	B53	QS-SVVBN	A228
N123-GE	B21		
N123-GF	B18	R	
N123-GM	B19,B20	R/L123-CF	B16
N123-GR	B20	R/L123-CM	B16
N123-GS	B54	R/L123-CR	B16
N123-RE	B23	R/L123-CS	B17
N123-RE	B23	R/L123T-CS	B53
N123-RM	B22	R/L123U-CS	B53
N123-RO	B22	R/L140.0	A350
N123-RS	B23,B55	R/L141.0	A350
N123-TF	B24	R/L142.0	A350
N123-TM	B24	R/L151.20	B71
N151.2-3B	B68	R/L151.2-5F	B60
N151.2-4B	B68	R/L166.0KF	C54,C55
N151.2-4E	B61	R/L166.0L	C48,C49,C50
N151.2-4G	B62	R/L166.5FA	C52
N151.2-4P	B65	R/L170.5	A150
N151.2-4T	B67	R/L171.35	A139
N151.2-4U	B68	R/L176.9	A204
N151.2-5E	B61	R/L566.0KFC	I54
N151.2-5F	B60	R/L570	I55
N151.2-5G	B63	R/L571.31C	I26
N151.2-5P	B65	R/L571.35C	I26
N151.2-5T	B67	R/LAF151.37	B84
N151.2-7E	B60	R/LAG123	B49,B50
N151.2-9E	B60	R/LAG150.23	B87
		R/LAG151.32	B82,B83
		R/LAG551.31	I50
		R/LAX123	B51
		R/LF123	B31,B48
		R/LF150.23	B87
		R/LF151.23	B72
		R/LF151.37	B80,B81
		R/LG123	,B44,B45,B47
		R/LG123-BG	B26
		R/LG123-GS	B25
		R/LG123-RS	B25
		R/LG151.37	B80,B81
		R/LS151.22	B73
		R/LVMJN	A261
		R/LX123	B26,B42,B43
		R154.0KF	C56
		R166.0KF	C54,C55
		R166.0L	C47-C50
		R166.39FG	C60
		R166.5FA	C52
		R300	A280
		R466.39KF	C61
		R466.3KW	C62
		R566.39KF	C60
		R566.39KF	I54
		RCGX	A84
		RCGX-AL	A50
		RCMT	A50
		RCMX	A29
		RNG	A74
		RNGA	A73
		RNGN	A74
		RNMG	A29
		RPG	A84
		RPGN	A84
		RPGX	A84
		RS151.22	B73
		S	
		SCACR/L	A161,A209
		SCFCR/L	A342,A346
		SCGW	A85
		SCGX-AL	A52
		SCLCR/L	A160,A209
		SCMT-KF	A51
		SCMT-KM	A51
		SCMT-KR	A52
		SCMT-MF	A51
		SCMT-MM	A51
		SCMT-MR	A52
		SCMT-PF	A51
		SCMT-PM	A51
		SCMT-PR	A52
		SCMT-UF	A51
		SCMT-UM	A52
		SCMT-UR	A52
		SCMW	A52
		SDACR/L	A163,A210
		SDJCR/L	A162,A210
		SDNCN	A163,A210
		SDPCN	A163,A210
		SL	I76
		SL-266R/LFG	I52
		SL-266R/LKF	I53,I86
		SL70A-SRDCR/L	I100
		SL70-CRDCR/L-	I99
		SL70-CRSCR/L	I99
		SL70-R/L123	I101,I102
		SL70-RF	I92
		SL70-RG	I92
		SL70-SRDCR/L	I100
		SL-CHS	I104

Código	Página	Código	Página	Código	Página
SL-PCLNR/L	I16	T		TR-SL-D13JCR/L	I14
SL-PDJNR/L	I12	TCEX	A53	TR-SL-D13UCR/L	I18,I36
SL-PDUNR/L	I16	TCGT	A54	TR-SL-D13XCR/L	I19,I36
SL-PSRNR/L	I13	TCGT -UM	A55	TR-SL-V13JBR/L	I15,I37
SL-PSSNR/L	I13	TCGW	A86	TR-SL-V13PBR/L	I37
SL-PTFNR/L	I17	TCGX-AL	A55	TR-V13JBR/L	A183,A184,A215
SL-QC	I76	TCGX-WK	A54	TR-V13VBN	A183,A184,A215
SL-SCLCR	I73	TCMT-KF	A53	TR-VB13	A178
SL-SDUCR	I74	TCMT-KM	A54		
SL-SDXCR	I74	TCMT-KR	A55	V	
SL-SVLBR	I75,I85	TCMT-MF	A53	VBGT-UM	A57
SMALR	B94	TCMT-MM	A54	VBGW	A88
SNG	A76	TCMT-MR	A55	VBMT -PR	A57
SNGA	A75	TCMT-PF	A53	VBMT-KF	A56
SNGN	A76	TCMT-PM	A54	VBMT-KM	A56
SNGQ	A75	TCMT-PR	A55	VBMT-KR	A57
SNGX	A75	TCMT-UF	A54	VBMT-MF	A56
SNMA	A75	TCMT-UM	A55	VBMT-MM	A56
SNMA-KR	A32	TCMT-UR	A55	VBMT-MR	A57
SNMG-HM	A31	TCMW	A55,A86	VBMT-PF	A56
SNMG-KM	A30	TCMX-WF	A53	VBMT-PM	A56
SNMG-KR	A32	TCMX-WM	A54	VBMT-UF	A56
SNMG-MF	A30	TNG	A78	VBMT-UM	A57
SNMG-MM	A30	TNGA	A77	VBMT-UR	A57
SNMG-MR	A32	TNGN	A78	VBMTW	A57,A88
SNMG-PF	A30	TNMA	A77	VCET-UM	A57
SNMG-PM	A30	TNMA-KR	A36	VCEX	A56
SNMG-PR	A31	TNMG	A34	VCET-UM	A57
SNMG-QF	A30	TNMG-HM	A36	VCGX-AL	A58
SNMG-QM	A31	TNMG-KF	A34	VCMT-KF	A59
SNMG-SM	A30	TNMG-KM	A35	VCMT-KM	A59
SNMG-SMR	A31	TNMG-KR	A36	VCMT-MF	A59
SNMM-HR	A33	TNMG-LC	A34	VCMT-MM	A59
SNMM-MR	A32	TNMG-MF	A34	VCMT-PF	A59
SNMM-PR	A31	TNMG-MM	A35	VCMT-PM	A59
SNMM-QR	A33	TNMG-MR	A36	VCMW	A88
SPGN	A85	TNMG-PF	A34	VNGA	A81
SPMT-UM	A62	TNMG-PM	A35	VNGG-SGF	A38
SPU	A85	TNMG-PR	A36	VNGP	A38
SPUN	A85	TNMG-QF	A34	VNMG-KM	A39
SRACR/L	A164	TNMG-QM	A35	VNMG-LC	A38
SRDCN	A164	TNMG-SF	A34	VNMG-MF	A38
SRDCR/L	A164	TNMG-SM	A35	VNMG-MM	A39
SRGCR/L	A165	TNMM-HR	A37	VNMG-PF	A38
SRSCR/L	A165,A342	TNMM-MR	A36	VNMG-PM	A39
SSBCR/L	A166	TNMM-PR	A36	VNMG-QM	A39
SSDCN	A166	TNMM-QR	A37	VNMG-SF	A38
SSDCR /L	A166	TNMX-WF	A34	VNMG-SM	A39
SSKCR/L	A166,A343	TNMX-WM	A35	VNMG-SM	A39
SSSCR/L	A343	TNMX-WMX	A35	W	
STDCR/L	A168	TNMX-WR	A36	WNGA	A79,A80
STFCR/L	A167,A169,A344	TPG	A87	WNGG-SGF	A40
STGCR/L	A167,A344	TPGN	A87	WNMA-KR	A42
STJCR/L	A169,A211	TPGW	A87	WNMG-KF	A40
STSCR/L	A345	TPMT-KF	A63	WNMG-KM	A41
STTCR /L	A168,A345	TPMT-KM	A63	WNMG-KR	A42
STWCR/L	A344	TPMT-MF	A63	WNMG-LC	A40
SVABR/L	A170,A213	TPMT-MM	A63	WNMG-MF	A40
SVHBR/L	A170	TPMT-PF	A63	WNMG-MM	A41
SVHCR/L	A170	TPMT-PM	A63	WNMG-MR	A42
SVJBR/L	A171,A172,A212	TPMT-UM	A63	WNMG-PF	A40
SVVBN	A173,A174,A213	TPU	A87	WNMG-PM	A41
Sxxx-CKUNR/L	A262	TPUN	A87	WNMG-PR	A42
Sxxx-CRSNR/L	A303	TR-Cx-D13JCR/L	A179	WNMG-QM	A41
Sxxx-CRSPR/L	A303	TR-Cx-D13MCL	A179,H19	WNMG-SF	A40
Sxxx-MWLNR/L	A260	TR-Cx-D13NCN	A179	WNMG-SM	A41
Sxxx-MVUNR/L	A261	TR-Cx-V13JBR/L	A180	WNMG-WF	A40
Sxxx-PCLNR/L	A257	TR-Cx-V13MBL	H20	WNMG-WL	A40
Sxxx-PDUNR/L	A258	TR-Cx-V13VBN	A180	WNMG-WM	A41
Sxxx-PSKNR/L	A258	TR-D13JCR/L	A181,A182,A215	WNMG-WMX	A41
Sxxx-PTFNR/L	A259	TR-D13NCN	A181,A182,A215	WNMM-MR	A42
		TR-DC13	A177	WPMT-KF	A64

A

Torneado general

B

Tronzado y ranurado

C

Roscado

G

Sistemas portaherramientas

H

Mecanizado Multi-tareas

I

CoroTurn® SL

J

Información general

Información general	Índice				
Código	Página	Código	Página	Código	Página
WPMT-MF	A64				
WPMT-MM	A64				
WPMT-PF	A64				
WPMT-PM	A64				
WTENN	A147				
WTFNR/L	A146				
WTGNR/L	A147				
WTJNR	A146				

