Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

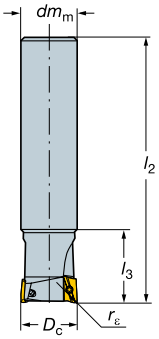
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa de ranurar CoroMill® R390

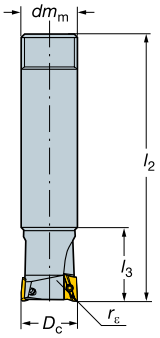
Plaquita estándar,
R390 11 T3 ..., r_ε= 0,2-3,1 mm
R390 17 04 ..., r_ε= 0,4-6,4 mm

Cilíndrico



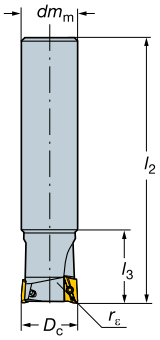
Tamaño	D_c	
12	15,5	-20
16	15,5	-25,4
20	15,5	-40
25	19,05	-50,8
32	25	-80
40	31,75	-80

Cilíndrico roscado

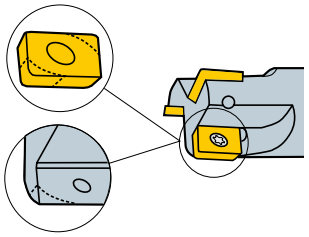


Tamaño	D_c	
12	15,5	-20
16	15,5	-25,4
20	15,5	-40
25	19,05	-50,8
32	25	-80

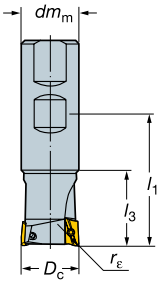
Cilíndrico mango reforzado



Tamaño	D_c	
32	15,5	-80
42	19,05	-80

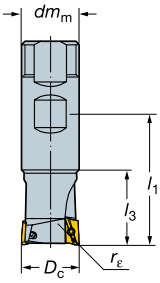


Weldon



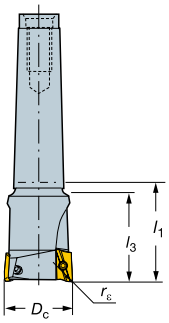
Tamaño	D_c	
12	15,5	-20
16	15,5	-25,4
20	15,5	-40
25	19,05	-50,8
32	25	-80
40	31,75	-80

Weldon roscado



Tamaño	D_c	
16	15,5	-25,4
20	15,5	-40
25	19,05	-50,8
32	25	-80

Morse



Tamaño	D_c	
02	15,5	-32
03	15,5	-40
04	19,05	-50,8
05	25	-63,5

Opciones

Nota: Para mayores detalles en relación con las opciones, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño de plaquita	**11, 17**
D_c	-11, Diámetro — **15,5 – 80 mm** -17, Diámetro — **25 – 80** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **diferencial**
Z_n	-11, No. de plaquitas — **1 – 10** -17, No. de plaquitas — **1 – 8**
Tipo de montaje	**Cilíndrico, cilíndrico mango reforzado, Cilíndrico roscado, Weldon, Weldon roscado, Cono Morse,**

dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje — ver más arriba**
l_3	Longitud de alcance — **20 mm – 3 × D_c**
l_2	Longitud total — **61 – 300 mm**
l_1	Longitud de programación — **25 – 260,5 mm**
Agujero para refrigerante	No disponible para mangos roscados — **D_c ≤ 50,8 mm**
r_ε	Tamaño 11 — **r_ε = 0,2 - 3,2 mm** Tamaño 17 — **r_ε = 0,4 - 6,5 mm** El cuerpo de fresa estándar cubre radios de plaquita r_ε 0,40-1,60 mm para ambos tamaños de plaquita.

Formulario No. C-1150:118-SPA
Código familia = M250
CoroPak 98.3 98.04.14 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa de ranurar CoroMill® R390

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R390- | | | | | | | **-** | | | | Métrica estándar | **Su valor/ Elección**

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

11, 17

Diámetro de fresa D_c

Tamaño de plaquita	11	17
D_c	**15,5–80**	**25–80**

Tipo de paso

Uniforme o **Diferencial (Diff)**

Número de plaquitas z_n

-11; z_n=**1-10**
-17; z_n=**1-8**

Dependiendo del Tamaño de plaquita, Diámetro de fresa y paso

Tipo y tamaño de montaje

❶ **Cilíndrico**
❷ **Cilíndrico roscado**
❸ **Cilíndrico mango reforzado**
❹ **Weldon**
❺ **Weldon roscado**
❻ **Cono Morse**

D_c	**Mangos cilíndrico** ❶ = CYL ❷ = CYLTH 12 16 20 25 32 40	**Mangos cilíndrico** ❸ = CYLPC 32 42	**Mangos Weldon** ❹ = WEL ❺ = WELTH 12 16 20 25 32 40	**Cono Morse** ❻ = MTTH 02 03 04 05
15,5				
19,05				
20				
25				
25,4				
31,75				
32				
40				
50,8				
63,5				
80				

Tipo

Tamaño

Longitud de programación, l_1
Longitud total, l_2

Longitud	Mangos cilíndrico	Mangos Weldon	Cono Morse
l_1 max	—	98 - 260,5	86 - 150,5
l_2 max	120 - 300	—	—

Min l_1 =25- 43 y min l_2 =61-66, Dependiendo del Tamaño mango

l_1 =

l_2 =

Longitud de alcance, l_3

Tamaño de plaquita	11	17
D_c	**l_3 min — l_3 max**	**l_3 min — l_3 max**
15,5 -80	**20 — 3 × D_c**	-
19 -80	**25 — 3 × D_c**	-
25 -80	**31,5 — 3 × D_c**	**32 — 3 × D_c**

l_3 =

Agujero para refrigerante

Agujero para refrigerante disponible para **D_c ≦ 50,8 mm**

No disponible para mangos roscados

Radios de plaquita r_ε

Tamaño 11 — **r_ε = 0,2 - 3,2 mm** y tamaño 17 — **r_ε = 0,4 - 6,5 mm .** El cuerpo de fresa estándar cubre radios de plaquita r_ε 0,40-1,60 mm para ambos tamaños de plaquita.

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:118-SPA
Código familia = M250
CoroPak 98.3 98.04.14 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

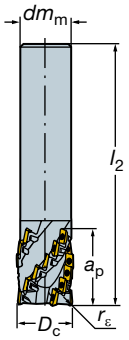
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa de filo largo CoroMill® R390

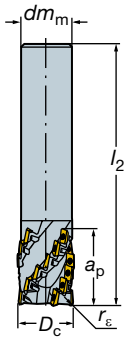
Plaquita estándar
R390 11 T3, r_ε= 0,2-3,1 mm
R390 18 06 ..., r_ε= 1,2 mm

Cilíndrico



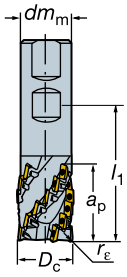
Tamaño	D_c	
25	31,8	-32,0
32	31,8	-40,0
40	31,8	-50,8

Cilíndrico para portapinzas

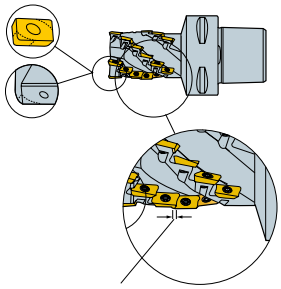


Tamaño	D_c	
32	31,8	-50,8
42	31,8	-63,5

Weldon

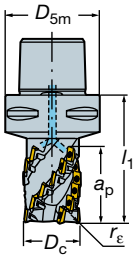


Tamaño	D_c	
25	31,8	-32,0
32	31,8	-40,0
40	31,8	-50,8



Zona de solape,
-11; max r_ε= 1,0 mm

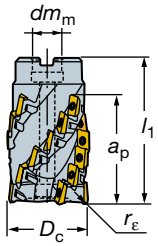
Coromant Capto®



Tamaño	D_c	
C3	31,8	- 40,0
C4	31,8	- 50,8
C5	31,8	- 63,5
C6	31,8	- 84,0
C8	31,8	-102,0

Montaje en eje

según ISO 6462



Estilo	D_c	
A16	40,0	- 50,8
A22	46,0	- 63,5
A27	51,0	- 80,0
A32	56,0	-102,0
B40	86,0	-127,0
C40	134,5	-205,0
C60	174,5	-205,0

Opciones

Nota: Para mayores detalles en relación con las opciones, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño de plaquita	**11, 18**
D_c	-11, Diámetro — **31,8 – 66,0** mm -18, Diámetro — **44,0 – 205,0** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **diferencial**
Nº de plaquitas efectivas (estrias) z_c	-11 =**1 – 6** (el paso diferencial podria -18 =**1 – 9** necesitar menos plaquitas)
Tipo de montaje	**Cilíndrico, portapinzas cilíndrico, Weldon, Coromant Capto®, montaje por el eje**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje — ver más arriba**

a_p	Tamaño de plaquita 11 — a_p = **18 –125** Tamaño de plaquita 18 — a_p = **29 –155** (máx a_p para Coromant Capto = **2,5** × D_c), (máx a_p para montaje por el eje = **2** × D_c), (máx a_p para Cilíndrico/Weldon = **1,5** × D_c)
l_1 y l_2	Depende de la longitud de a_p
Refrigerante para Coromant Capto	**Refrigerante según estándar,** **Todos los alojamientos** (Válido hasta D_C 66 mm), o **sin refrigerante**
r_ε	Tamaño de plaquita 11 — r_ε = **0,2 - 3,2 y 4,0 mm** Tamaño de plaquita 18 — r_ε = **1,2 mm** El cuerpo de fresa estándar cubre la plaquita de radio r_ε 0,20-1,60 mm.

Formulario No. C-1150:123-SPA
Código familia = M251
CoroPak 01.2 01.08.17 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa de filo largo CoroMill® R390

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R390- | | | | | | | **-** | | | | Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

11, 18

Radio de plaquita r_ε

Radio de esquina; -11;**1** — r_ε = 0,2 - 2,2 mm**, 2** — r_ε = 2,3 - 3,2 y 4,0 mm
-18; r_ε = 1,2 mm
El cuerpo de fresa estándar cubre la plaquita de radio r_e 0,20-1,60 mm.
-11; Radio r_ε = 1,0 mm sobre plaquitas periféricas debido al solape

Diámetro de fresa D_c

Tamaño de plaquita	11	18
D_c	**31,8–66**	**44–205**

Profundidad de corte, a_p

Plaquita -11, **a_p = 18 –125** (máx a_p para Coromant Capto = **2,5** × **D_c**),
Plaquita -18, **a_p = 29 –155** (máx a_p para montaje por el eje = **2** × **D_c**),
(máx a_p para Cilíndrico/Weldon = **1,5** × **D_c**)

Tipo de paso

Uniforme o **diferencial (Diff)**

Nº de plaquitas efectivas (estrias), z_c

-11, z_c=**1-6** el paso diferencial podria necesitar menos plaquitas
-18, z_c=**1-9**

Tipo y tamaño de montaje

❶ **Cilíndrico**

❷ **Cilíndrico para portapinzas**

❸ **Weldon**

❹ **Coromant Capto®**

❺ **Montaje por el eje**

D_c	❶ = CYL			❷ = CYLPC		❸ = WEL			❹ = Capto					❺ = Estilo A						
	25	32	40	32	42	25	32	40	C3	C4	C5	C6	C8	A 16	A 22	A 27	A 32	B 40	C 40	C 60
31,8																				
32																				
40																				
46																				
50,8																				
51																				
56																				
63,5																				
80																				
84																				
86																				
102																				
127																				
134,5																				
174,5																				
205																				

Tipo

Tamaño

Longitud de programación, l_1

Longitud total, l_2

49 - 179,9 mm Depende de la longitud de a_p

l_1 =

l_2 =

Refrigerante para Coromant Capto

Refrigerante según;
- **Estándar,**
- **Todos los alojamientos**, Válido hasta D_C 66 mm
- **Sin refrigerante**

Std. =

Todos =

Sin =

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:123-SPA
Código familia = M251
CoroPak 01.2 01.08.17 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

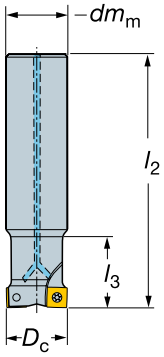
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

CoroMill® 490

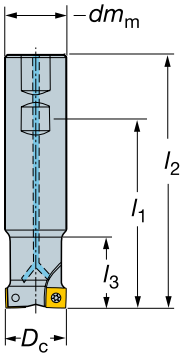
Plaquita estándar,
490R 08 T3 ..
490R 14 04 ..

Cilíndrico



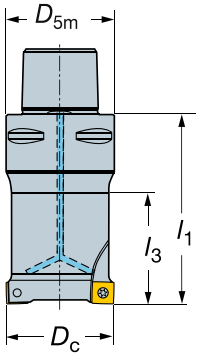
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Weldon



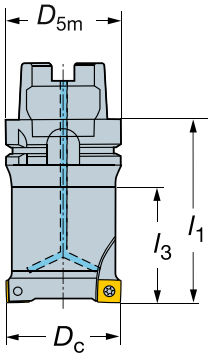
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Coromant Capto®



Tamaño	D_c (mm)	iC
C3	19.05–40	08
C4	19.05–55	08/14
C5	19.05–70	08/14
C6	19.05–80	08/14
C8	31.75–84	08/14

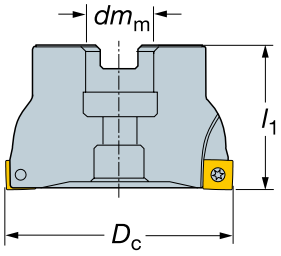
HSK tipo A



Tamaño	D_c (mm)	iC
63	20–80	08/14

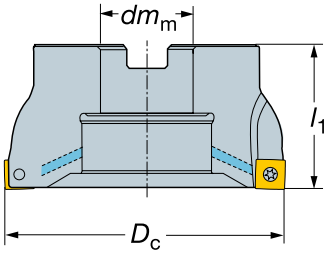
Montaje en el eje, TDA

según ISO 6462 (incluído CIS)



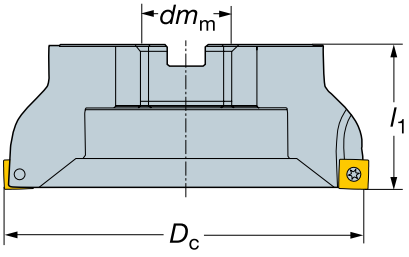
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	37.5– 50	08
22	38.1– 80	08/14
22.225	38.1– 80	08
25.4	46 –100	08/14
27	44 –100	08/14
31.75	100 –125	14

TDB



Tamaño	D_c (mm)	iC
32	100–125	14
38.1	125–160	14
40	125–160	14
50.8	160–200	14

TDC



Tamaño	D_c (mm)	iC
40	160–200	14
47.625	200–254	14
60	200–254	14

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaño de plaquita	**08** o **14**
D_c	-08, Diámetro — **19.05–84** mm -14, Diámetro — **38.1–254** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
Z_n	-08, Nº de plaquitas **2–10** -14, Nº de plaquitas **2–20**
Tipo de montaje	**Cilíndrico, Weldon, Coromant Capto, HSK/A, Montaje por el eje**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje — ver más arriba**

l_3	Longitud de alcance, -08, **21** mm **– 3 × D_c** -14, **40** mm **– 3 × D_c**
l_2	Longitud total, -08, **74–250** mm, -14, **98–250** mm
l_1	Longitud de programación, -08, **40–175.5** mm, -14, **40–168.5** mm
Agujero para refrigerante	-08, **Sí – D_c < 63 mm /No** -14, **Sí/No – todos los TDC y TDB en tamaño 50.8**

Formulario No. C-1150:131-SPA
Código familia = M270
CoroPak 08.2 08.06.30 **Revisado** 09.12.01

SANDVIK Coromant

Tailor Made

CoroMill® 490

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

490- | | | | | | | **-** | | | | Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

08 o **14**

Diámetro de fresa D_c

Tamaño de plaquita	08	14	Se suministra con placas de apoyo (salvo excepciones)
D_c mm	**19.05–84**	**38.1–254**	

Tipo de paso

Uniforme o **Diferencial (Diff)** — El paso diferencial no es válido para todas las combinaciones

Número de plaquitas z_n

-08; z_n = **2–10**
-14; z_n = **2–20**

Dependiendo del tamaño de plaquita, diámetro de fresa y paso

Tipo y tamaño de montaje

Cilíndrico y Weldon

❶ Cyl **❷ Wel**

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Coromant Capto

❸ Coromant Capto

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
C3	19.05–40	08
C4	19.05–55	08/14
C5	19.05–70	08/14
C6	19.05–80	08/14
C8	31.75–84	08/14

HSK A

❹ HSK

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
63	20–80	08/14

Tipo

Montaje en el eje
según ISO 6462 (incluído CIS)

❺TDA

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
16	37.5– 50	08
22	38.1– 80	08/14
22.225	38.1– 80	08
25.4	46 –100	08/14
27	44 –100	08/14
31.75	100 –125	14

❻TDB

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
32	100–125	14
38.1	125–160	14
40	125–160	14
50.8	160–200	14

❼TDC

Tamaño	**D_c** (mm)	*iC*
40	160–200	14
47.625	200–254	14
60	200–254	14

Tamaño

Longitud de programación, l_1
Longitud total, l_2

Longitud		Cilíndrico	Weldon	Coromant Capto®	HSK A	Montaje en el eje TDA	TDB	TDC
l_1	08	–	50.5–175.5	50–80	70–95	40–80	–	–
	14		66.5–168.5	60–80	70–95	40, 50, 63	50, 63	63
l_2	08	74–250	74 –200	–	–	–		
	14	98–250	98 –200					

Dependiendo del tamaño de mango

l_1 =

l_2=

Longitud de alcance, l_3

Tamaño de plaquita	08	Tamaño de plaquita	14
D_c	**l_3 min – l_3 max**	D_c	**l_3 min – l_3 max**
19.05–84	**21–3 × D_c**	38.1–254	**40–3 × D_c**

l_3 =

Agujero para refrigerante

-08, **Sí – D_c < 63 mm /No**
-14, **Sí/No – todos los TDC y TDB en tamaño 50.8**

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:131-SPA
Código familia = M270
CoroPak 08.2 08.06.30 **Revisado** 09.12.01

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

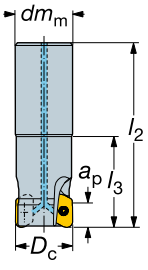
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa de ranurar CoroMill® R790 Al

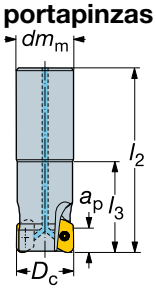
Plaquita estándar,
R790 16 ..., r_ε= 0,5-5,0 mm
R790 22 ..., r_ε= 0,5-6,4 mm
en pasos de 0,1 mm

Cilíndrico



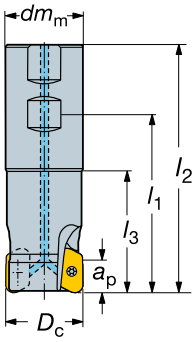
Tamaño	D_c
25	25- 50
32	25- 65
40	25- 80
50	25-100
1	25- 50
1¼	25- 65
1½	25- 80
2	25-101,6

Cilíndrico para portapinzas



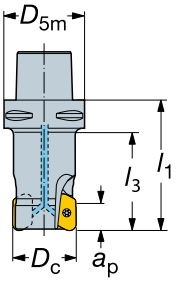
Tamaño	D_c
32	25-65
42	25-80

Weldon



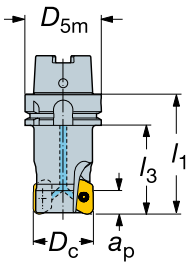
Tamaño	D_c
25	25- 50
32	25- 65
40	25- 80
50	25-100
1	25- 50
1¼	25- 65
1½	25- 80
2	25-101,6

Coromant Capto®



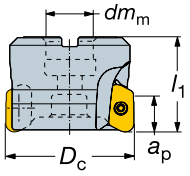
Tamaño	D_c
C4	25- 51
C5	25- 65
C6	25- 80
C8	25-127

HSK tipo A/C



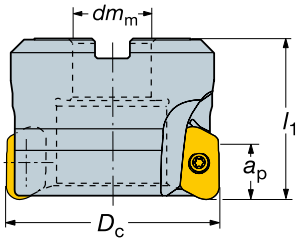
Tamaño	D_c
50	25- 65
63	25- 80
80	25-101,6
100	25-150

Montaje por el eje
según ISO 6462



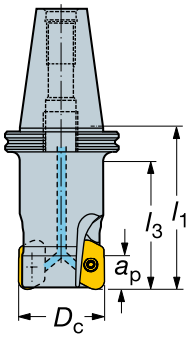
Estilo	D_c
A16	52- 64
A22	57-105
A27	60-125
A32	66-165
A3/4	57- 84,5
A1	60-118,6
A1¼	86-165
A1½	72-200

Montaje por el eje
según ISO 6462



Estilo	D_c
B27	78-125
B32	85-165
B40	95-200
B1	75-118,6
B1¼	86-165
B1½	100-200

Cat V 50



Tamaño	D_c
50	25 -150

Opción

Nota: Para mayores detalles en relación con las opciones, rogamos contacte con su vendedor Coromant habitual.

Tamaño de plaquita	**16, 22**
D_c	**25 – 200** mm
Tipo de paso	**Uniforme**
Z_n	**2 – 5**
Tipo de montaje	**Cilíndrico, portapinzas cilíndrico, Weldon, Coromant Capto®, HSK-A/C, montaje por el eje, Cat V 50**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje — ver más arriba**

l_3	Longitud de alcance — **46 mm – 3 × D_c**
l_2	Longitud total — **105 – 409 mm**
l_1	Longitud de programación — **49 mm – 3 × D_c o 150 mm**
Agujero para refrigerante	**Disponible para todos, excepto para acoplamientos de ejes**
Equilibrio	**Siempre para HSK-A/C, Cat V 50** Disponible para todo tipo de acoplamientos

Formulario No. C-1150:124-SPA
Código familia = M231
CoroPak 02.1 01.11.16 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa de ranurar CoroMill® R790 Al

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R790- | | | | | | | | **-** | | | | Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita — **16, 22**

Diámetro de fresa D_c — **D_c = 25–200**

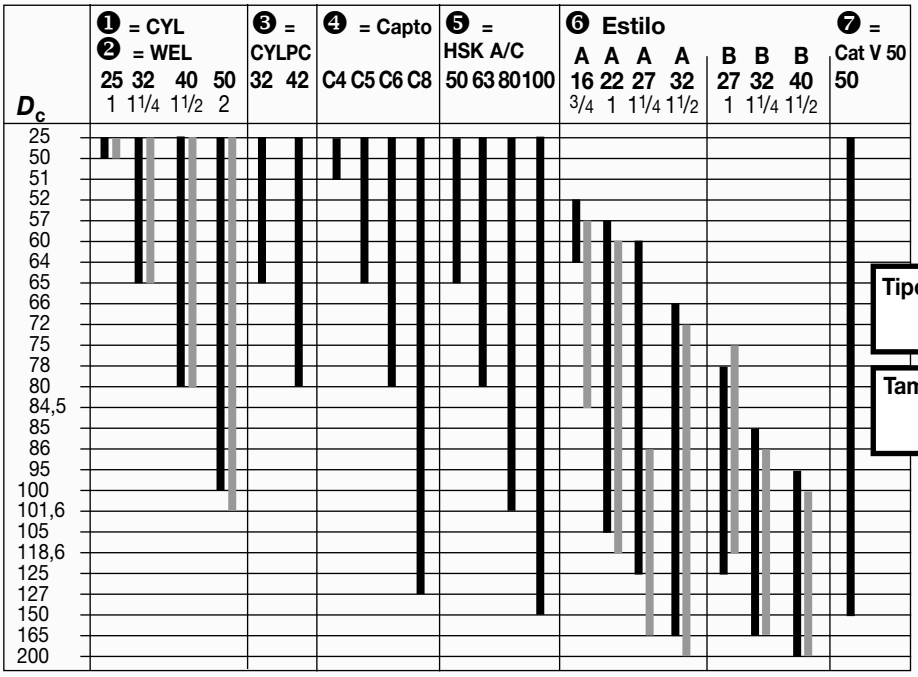
Tipo de paso — **Uniforme**

Número de plaquitas z_n — **z_n = 2–5** Dependiendo del Diámetro de fresa

Tipo y tamaño de montaje

❶ Cilíndrico
❷ Weldon
❸ Portapinzas cilíndrico
❹ Coromant Capto®
❺ HSK tipo A/C
❻ Montaje por el eje
❼ Cat V 50

▌ = mm
▌ = inch



Tipo

Tamaño

Longitud de alcance, l_3 — **$l_3 = 46 - 3 \times D_c$** — **l_3 =**

Longitud total, l_2 — **l_2 = 105 – 409 mm** — **l_2 =**

Longitud de programación, l_1 — **$l_1 = 49\ mm - 3 \times D_c$ o 150 mm** — **l_1 =**

Agujero para refrigerante — **Disponible para todos, excepto para acoplamientos de ejes**

Equilibrio — **Siempre para HSK-A/C, Cat V 50**
Disponible para todo tipo de acoplamientos

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:124-SPA
Código familia = M231
CoroPak 02.1 01.11.16 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

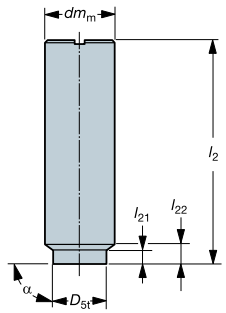
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

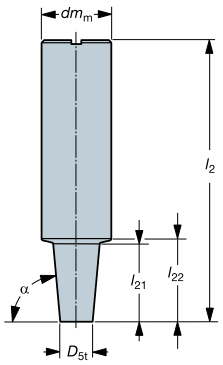
Portaheramientas para cabezas intercambiables de fresar

Tipo

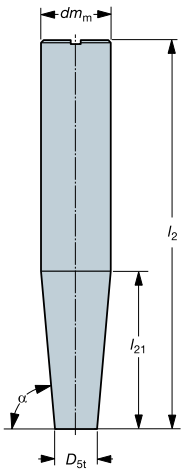
A



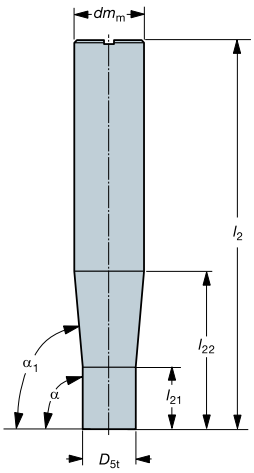
B



C



D



	D_{5t}				
	9.6	11.6	15.4	19.2	24.1
dm_m	l_2				
10	55–140	–	–	–	–
12	55–160	55–160	–	–	–
16	60–200	60–200	60–200	–	–
20	70–250	70–250	70–250	70–250	–
25	80–250	80–250	80–250	80–250	80–250
32	80–250	80–250	80–250	80–250	80–250

Tipo	l_{21}	
A	3–195	(dependiendo de la longitud total, diámetro de contacto y tamaño de montaje)
B	3–195	(dependiendo de la longitud total, diámetro de contacto y tamaño de montaje)
C	–	
D	3–185	(dependiendo de la longitud total, diámetro de contacto y tamaño de montaje)

Opciones

Nota: Para mayores detalles en relación con las opciones, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tipo de portaherramientas	**A, B, C, D**
D_{5t}	**9.6, 11.6, 15.4, 19.2, 24.1**
Tipo de montaje	**Cilíndrico, Weldon**
dm_m	**10, 12, 16, 20, 25, 32**
Material	**Acero**
Refrigerante	**Sí** o **No**
l_2	**55–250** – ver arriba
l_{21}	**3–195** – ver arriba

α	**80°–90°** – (dependiendo de la longitud total, diámetro de contacto y tamaño de montaje) – tipo B, C, D
α_1	**80°–90°** – (dependiendo de la longitud total, diámetro de contacto y tamaño de montaje) – tipo D

Formulario No. C-1150:134-SPA
Código familia = M222
CoroPak 09.2 09.09.01

Tailor Made

Mango para cabeza intercambiable

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

E			-				-			-			

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tipo de portaherramientas

A, B, C, D

Diámetro de contacto D_{5t}

D_{5t}	9.6	11.6	15.4	19.2	24.1

Tipo de montaje y tamaño

❶ **Cilíndricos**

❷ **Weldon**

Montaje tamaño dm_m	Mangos cilíndricos ❶ = CYL D_{5t} 9.6 11.6 15.4 19.2 24.1	Mangos Weldon ❷ = WEL D_{5t} 9.6 11.6 15.4 19.2 24.1
10		
12		
16		
20		
25		
32		

Tipo

Tamaño

Refrigerante

Sí o **No**

Longitud total, l_2

	D_{5t} 9.6	11.6	15.4	19.2	24.1
dm_m	l_2				
10	**55–140**	–	–	–	–
12	**55–160**	**55–160**	–	–	–
16	**60–200**	**60–200**	**60–200**	–	–
20	**70–250**	**70–250**	**70–250**	**70–250**	–
25	**80–250**	**80–250**	**80–250**	**80–250**	**80–250**
32	**80–250**	**80–250**	**80–250**	**80–250**	**80–250**

Longitud de operación, l_{21}

Tipo	l_{21}
A	**3–195**
B	**3–195**
C	–
D	**3–185**

Ángulo de incidencia, α

Tipo	α
B, C, D	**80°–90°**

°

Ángulo de incidencia secundario, α_1

Tipo	α_1
D	**80°–90°**

°

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:134-SPA
Código familia = M222
CoroPak 09.2 09.09.01