Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

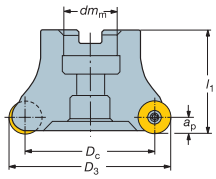
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa con plaquita redonda CoroMill® R200

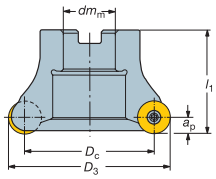
Plaquita estándar:
RCKT 10 T3 ..., max. a_p 5 mm
RCKT 12 04 ..., max. a_p 6 mm
RCKT 16 06 ..., max. a_p 8 mm
RCKT 20 06 ..., max. a_p 10 mm

Montaje en el eje
según ISO 6462



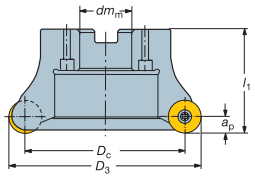
Tipo	D_3
A22	50-68
A27	63-100

Montaje en el eje
según ISO 6462



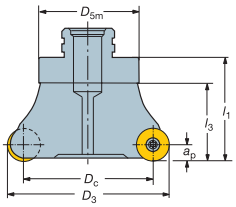
Tipo	D_3
B27	75-100
B32	80-125
B40	86-160

Montaje en el eje
según ISO 6462



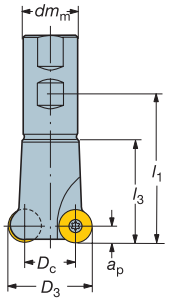
Tipo	D_3
C40	118,7-250
C60	175,3-254

Varilock 50, 63, 80



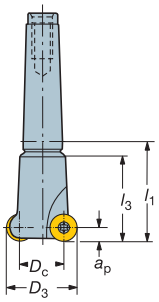
D_3 25-125

Weldon 20, 25, 32, 40



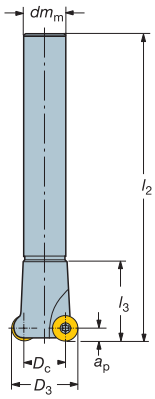
D_3 =25-50

Morse 02, 03, 04, 05



D_3 =25-50

Cilíndrico 20, 25, 32



D_3 =25-50

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaño plaquita	**10, 12, 16, 20**
D_3	Diámetro—**25-254** mm
D_c	Diámetro—**15-234** mm
Placa de apoyo	**Si** o **No**
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
No de plaquitas	**2-16**

Tipo de montaje	**Cilíndrico, Weldon, cono Morse, Montaje en el eje, Varilock**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño montaje—ver arriba**
l_3	Longitud de alcance—**30-150 mm**
l_2	Longitud total—**81-240 mm**
l_1	Longitud de programación—**40-183 mm,**
Agujero para refrigerante	Para Varilock—l_1 **max 80** mm

Formulario No. C-1150:100-SPA
Código familia = M248
CoroPak 96.1 95.10.18 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa con plaquita redonda CoroMill® R200

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R200- [ ][ ][ ][ ][ ][ ]**-**[ ][ ][ ] Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

10, 12 16, 20

Diámetro de fresa D_3 o diámetro de fresa D_c

Indicar diámetro de fresa D_3 o diámetro D_c

Tamaño de plaquita	10	12	16	20
D_3	**25–124,9**	**29–124,9**	**36–254**	**43–254**
D_c	**15–115**	**17–113**	**20–238**	**23–234**

=

Placa de apoyo

Tamaño de plaquita D_3 min	10 -	12 50-	16 80-	20 76-
Placa de apoyo	**No**	**Si**	**Si**	**Si**

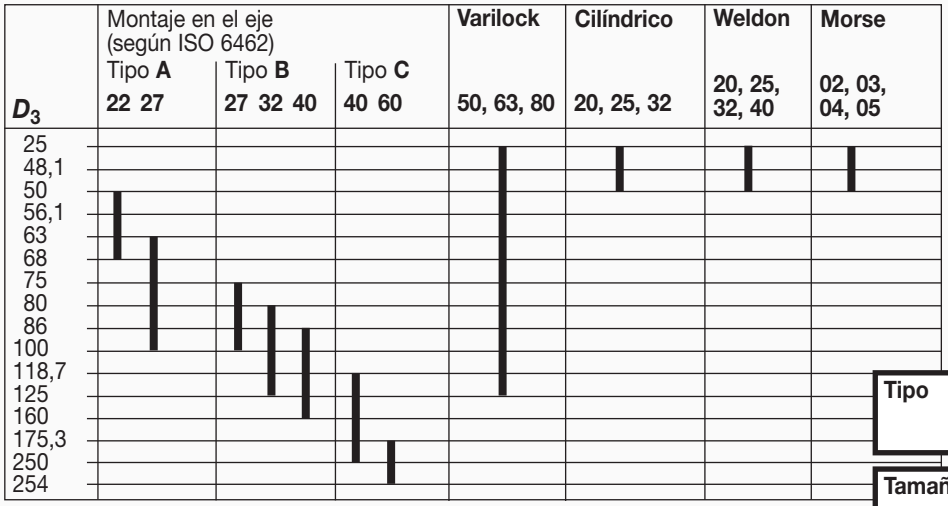
Paso

Uniforme o **diferencial**

Número de plaquitas, z_n

2–16 dependiendo del tamaño de plaquita, diámetro de fresa, placa de apoyo y paso

Tipo y tamaño de montaje



Tipo

Tamaño

Longitud de alcance, l_3
Longitud de programación, l_1
Longitud total l_2

longitud	Montaje en el eje	Varilock	Cilíndrico	Weldon	Morse
l_1	40 - 183	40 - 183	—	40 - 183	40 - 183
l_2	—	—	81 - 240	—	—
l_3	—	30 - 150	30 - 150	30 - 150	30 - 150

l_3 =

l_1 =

l_2 =

Agujero para refrigerante para Varilock

Agujero para refrigerante disponible para máx **l_1 = 80 mm**)

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:100-SPA
Código familia = M248
CoroPak 96.1 95.10.18 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

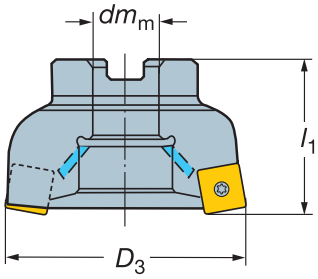
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

CoroMill® R210

Plaquitas estándar:
R210-09 ..., max. a_p 1,2 mm
R210-14 ..., max. a_p 2,0 mm

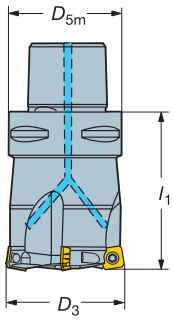
Montaje en el eje

según ISO 6462



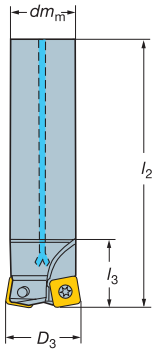
Estilo	D_3	l_1
A22	50- 72	48,4-85
A27	63-102	48,4-85
A32	72-127	48,4-85
B40	125-160	48,4-85

Coromant Capto



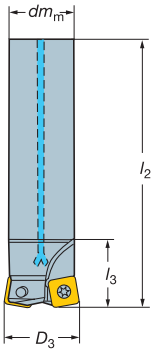
Tamaño	D_3	l_1
C3	25- 40	50-133
C4	32- 50	45-163
C5	32- 72	46-163
C6	40- 82	55-163
C8	50-105	60-200

Mango cilíndrico



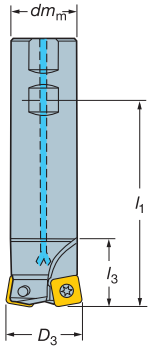
Tamaño	D_3	l_2
20	25-32	84,4-254
25	25-40	90,4-254
32	32-50	90,4-254

Mango cilíndrico para portapinzas



Tamaño	D_3	l_2
32	32-50	112,4-254

Weldon



Tamaño	D_3	l_1
20	25-32	85,4-229,5
25	25-40	94,4-218,5
32	32-50	90,4-222,5

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaños de plaquita	**9, 14**
D_3	– 9, Diámetros **25-127** mm –14, Diámetros **40-160** mm
No de plaquitas	**2 – 9** dependiendo del diámetro de la fresa y del tamaño de las plaquitas
Tipo de montaje	**Montaje por el eje, Coromant Capto, cilíndrico, portapinzas cilíndrico, Weldon**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño del montaje—ver arriba**
l_3	Longitud de alcance—**34-192** mm
l_2	**Longitud total—ver arriba**
l_1	**Longitud de programación—ver arriba**
Orificios de refrigerante	**Para todas las fresas de hasta 102 mm de diámetro**

Formulario No. C-1150:128-SPA
Código familia = M210
CoroPak 04.2 04.06.24 **Revisado** 10.03.12

SANDVIK Coromant

Tailor Made

CoroMill® R210

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R210- | | | | | | | **-** | | | |

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaños de plaquita

9, 14

Diámetro de fresa D_3

Indicar diámetro de fresa D_3

Tamaños de plaquita	9	14
D_3	**25–127**	**40–160**

Número de plaquitas, z_n

2–9 dependiendo del diámetro de la fresa y del tamaño de las plaquitas

Tipo y tamaño de montaje

D_3	Montaje por el eje (según ISO 6462) Tipo **A** 22 27 32	Tipo **B** 40	**Coromant Capto®** C3 C4 C5 C6 C8	**Cilíndrico** 20 25 32	**Portapinzas cilíndrico (PC)** 32	**Weldon** 20 25 32
25						
32						
40						
42						
50						
63						
72						
82						
102						
127						
160						

Tipo

Tamaño

Longitud de alcance l_3

Longitud de alcance, l_3 = **34 - 192** mm

Longitud total, l_2
Longitud de programación, l_1

longitud	Montaje por el eje	Capto	Cilíndrico	Cilíndrico PC	Weldon
l_2	—	—	84,4 - 254	112,4 - 254	—
l_1	48,4 - 85	45 - 200	—	—	85,4 - 229,5

l_2 =

l_1 =

Orificios de refrigerante

Para todas las fresas de hasta 102 mm de diámetro

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:128-SPA
Código familia = M210
CoroPak 04.2 04.06.24 **Revisado** 10.03.12

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

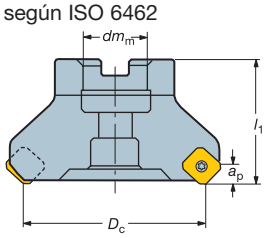
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

CoroMill® R245
Fresa para planear

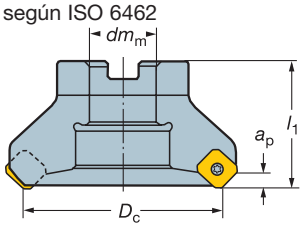
Plaquita estándar:
R245-12 T3 .-.., max. a_p 6 mm

Montaje en el eje
según ISO 6462



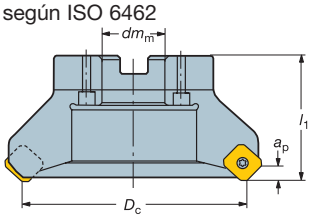
Estilo	D_c
A22	48–80
A27	54–100
A32	61–125

Montaje en el eje
según ISO 6462



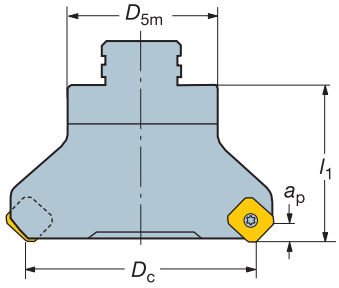
Estilo	D_c
B27	72–125
B32	79–150
B40	90–200

Montaje en el eje
según ISO 6462



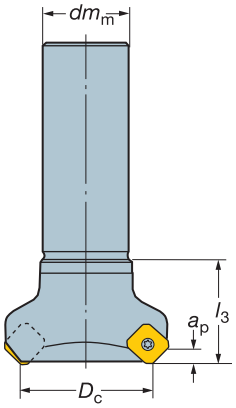
Estilo	D_c
C40	123–250
C60	163–254

Varilock



VL	D_c
50	58–80
63	71–100
80	88–125

Cilíndrico PC



Tamaño	D_c
32	31,7–80
42	38,1–80

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

D_c	Diámetro – **31,75–254** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
z_n	Número de plaquitas – **2–24**
Diseño	**Derecho** o **Izquierdo**

Tipo de montaje	**Montaje en el eje, Varilock, Cilíndrico PC**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje – ver arriba**
l_1	Longitud de programación – **40–101,6 mm**
l_3	Longitud de alcance – **39–101,6 mm**

Formulario No. C-1150:117-SPA
Código familia = M212
CoroPak 98.2 98.03.19 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

CoroMill® R245
Fresa para planear

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

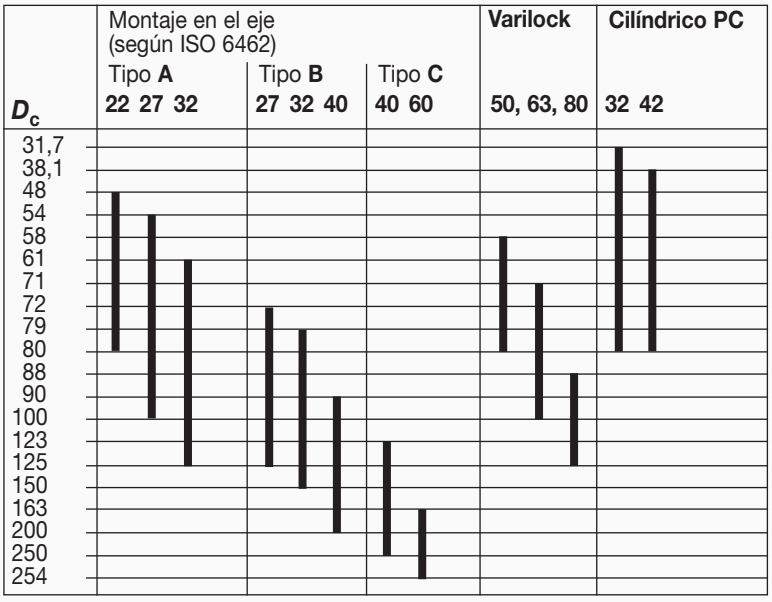
Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R245- | | | | | | | **-** | | | |

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Diámetro de fresa D_c	**D_c=31,75–254**	
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial (Diff)**	
Número de plaquitas z_n	**2–24** dependiendo del diámetro de fresa y paso	
Diseño	**Derecho** o **Izquierdo**	
Tipo y tamaño de montaje		**Tipo** / **Tamaño**
Longitud de programación l_1 **Longitud de alcance l_3**		**l_1 =** **l_3 =**

longitud	Montaje en el eje	Varilock	Cilíndrico PC
l_1	40 - 101,6	40 - 101,6	—
l_3	—	—	39 - 101,6

Formulario No. C-1150:117-SPA
Código familia = M212
CoroPak 98.2 98.03.19 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

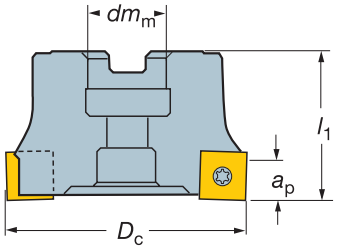
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa para planear y escuadrar CoroMill® R290

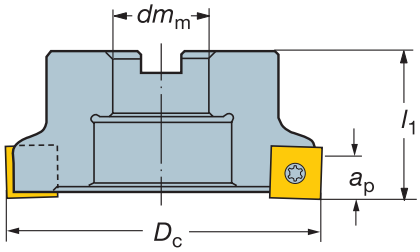
Plaquitas estándar
R290-12 T3 ..., Max a_p = 10,7 mm
Plaquitas sentido a izquierda disponible como estándar

Montaje en el eje
según ISO 6462



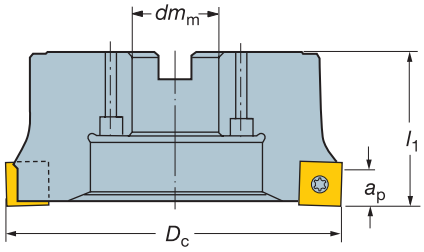
Tipo	D_c
A16	50-63
A22	50-105
A27	58-125
A32	73-160

Montaje en el eje
según ISO 6462



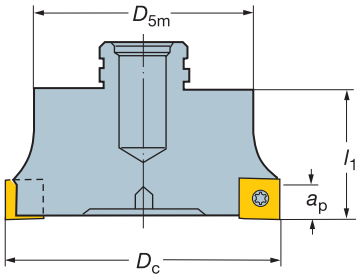
Tipo	D_c
B27	75-125
B32	82-160
B40	93-200

Montaje en el eje
según ISO 6462



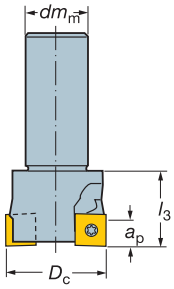
Tipo	D_c
C40	151-254
C60	191-254

Varilock; 50, 63, 80



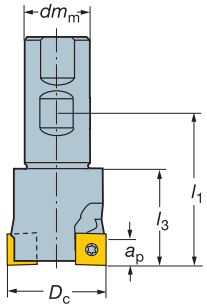
D_c 38,1-160

Cilíndrico PC; 32, 42



D_c 38,1-101,6

Weldon; 32 40 50



D_c 38,1-101,6

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

D_c	**38,1-254 mm**—en incrementos de 0,1 mm
Diseño	**Mano derecha** o **Mano izquierda**
Placa de apoyo	**Con** o **Sin ella**
Tipo de paso	**Uniforme o Diferencial**
Nº de plaquita z_n	**3-22**
Montaje	**Montaje en el eje, Varilock, Cilíndrico, Weldon**

D_{5m}/dm_m	**Tamaño de montaje—ver arriba**
l_1	Longitud de programación —Montaje en el eje tipo A y B—**38,3-100 mm,** —Montaje en el eje tipo C —**50,8-68 mm,** —Varilock—**40-100 mm,** —Weldon—**65,9-119 mm**
l_3	Longitud de alcance —Cilíndrico PC y Weldon—**38,9-80 mm**

Formulario No. C-1150:101-SPA
Código familia = M202
CoroPak 94.1 93.10.01 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa para planear y escuadrar CoroMill® R290

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R290 - | | | | | | | - | | | | **Métrica estándar**

Para mango Weldon, indique mango cilíndrico

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Diámetro de fresa D_c	D_c=**38,1-254**	En incremento mín. de 0,1 mm	
Diseño	Tipo a **derecha** o **izquierda**		
Placa de apoyo	**Si** o **No**	¡Nota! En diámetros pequeños, no siempre es posible la placa de apoyo en las versiones de paso normal	
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**		
Número de plaquitas	z_n=**3-22**	Dependiendo del diámetro de fresa, placa de apoyo y paso	

Tipo de montaje y Tamaño de montaje D_{5m}/ dm_m

D_c	Montaje en el eje (según ISO 6462) Tipo **A** 16 22 27 32	Tipo **B** 27 32 40	Tipo **C** 40 60	**Varilock** 50 63 80	**Cilíndrico PC** 32 42	**Weldon** 32 40 50
38,1						
50						
58						
63						
73						
75						
82						
93						
101,6						
105						
125						
151						
160						
191						
200						
254						

Tipo

Tamaño

Longitud de programación l_1

	Montaje en el eje tipo A y B	tipo C	Varilock	Weldon
l_1	**38,3-100**	**50,8-68**	**40-100**	**65,9-119**

Longitud de alcance l_3

Cilíndrico PC y Weldon, l_3 = **38,9-80**

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:101-SPA
Código familia = M202
CoroPak 94.1 93.10.01 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

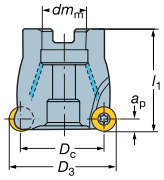
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa con plaquita redonda CoroMill® R300

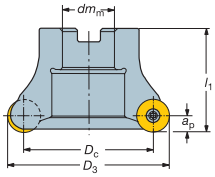
Plaquita estándar:
R300-0828 ..., max. a_p 4 mm
R300-1032 ..., max. a_p 5 mm
R300-1240 ..., max. a_p 6 mm
R300-1648 ..., max. a_p 8 mm

Montaje en el eje
según ISO 6462



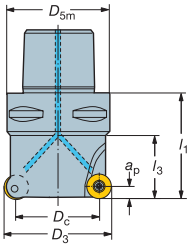
Estilo	D_3
A16	39,9---50
A22	40,6---80
A27	46,4-100
A32	53,4-127

Montaje en el eje
según ISO 6462



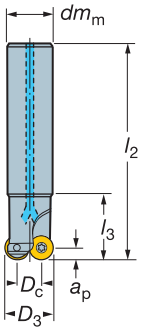
Estilo	D_3
B32	71,4 -127
B40	90 -160

Coromant Capto



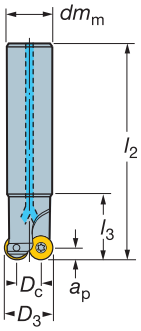
Tamaño	D_3
C3	25- 40
C4	25- 55
C5	25- 80
C6	25- 80

Cylindrical shank



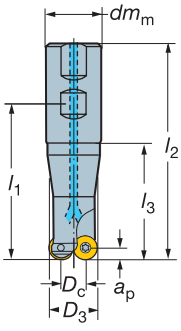
Tamaño	D_3
20	25-32
25	25-40
32	25-51

Mango cilíndrico para portapinzas



Tamaño	D_3
32	25-40
42	25-51

Weldon



Tamaño	D_3
20	25-32
25	25-40
32	25-51
40	25-51

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaño plaquita	**8, 10, 12, 16**
D_3	Diámetro—**25-160** mm
D_c	Diámetro—**17-144** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
No de plaquitas	**2-max**
Tipo de montaje	**Montaje en el eje, Coromant Capto, Cilíndrico, Cilíndrico PC, Weldon**

dm_m/D_{5m}	**Tamaño montaje—ver arriba**
l_3	Longitud de alcance—**25-3×D_3**
l_2	Longitud total—**91-250 mm**
l_1	Longitud de programación—**40-200 mm,**
Coolant hole	**Si** o **No** dependiendo de la fresar longitud

Formulario No C-1150:129-SPA
Código familia ICA Banken = M258
CoroPak 05.1 05.01.13 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa con plaquita redonda CoroMill® R300

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R300- | | | | | | | **-** | | | |

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

8, 10, 12, 16

Diámetro de fresa D_3 o diámetro de fresa D_c

Indicar diámetro de fresa D_3 o diámetro D_c

Tamaño de plaquita	8	10	12	16
D_3	**25–80**	**25–80**	**32–127**	**40–160**
D_c	**17–72**	**15–70**	**20–115**	**26–144**

=

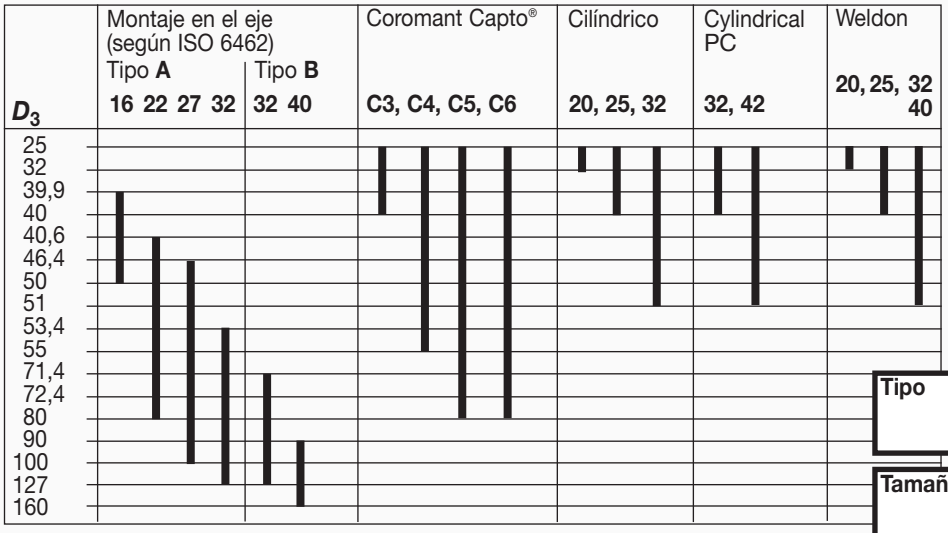
Paso

Uniforme o **diferencial**

Número de plaquitas, z_n

2–max dependiendo del tamaño de plaquita, diámetro de fresa y paso

Tipo y tamaño de montaje



Tipo

Tamaño

Longitud de alcance, l_3
Longitud de programación, l_1
Longitud total l_2

longitud	Montaje por el eje	Coromant Capto®	Cilíndrico	Cilíndrico PC	Weldon
l_1	40 - 80	40 - 85	—	—	64,5 - 200
l_2	—	—	91 - 250	91 - 250	—
l_3	—	25 - 80	32-3×D_3	32-3×D_3	32-3×D_3

l_3 =

l_1 =

l_2 =

Orificios de refrigerante

Dependiendo de la fresar longitud

Formulario No.C-1150:129-SPA
Código familia = M258
CoroPak 05.1 05.01.13 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

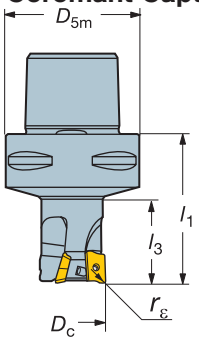
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Fresa para planear y escuadrar CoroMill® R390

Plaquita estándar,
R390 11 T3 ..., r_ε= 0,2-3,1 mm
R390 17 04 ..., r_ε= 0,4-6,4 mm
R390 18 06 ..., r_ε= 0,8-6,4 mm

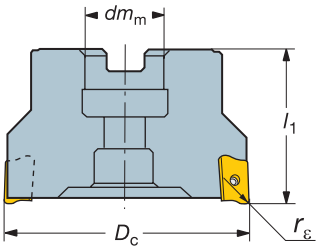
Coromant Capto®



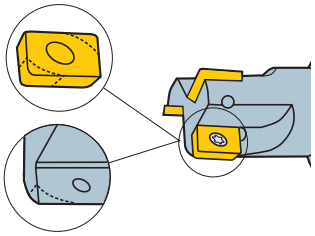
Tamaño	D_c
C4	15,5 - 50,8
C5	25 - 80
C6	25 - 80
C8	38 - 102

Montaje en el eje

(según ISO 6462)

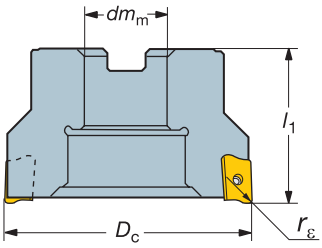


Tipo	D_c
A16	30,5 – 63,5
A22	31,2 – 105
A27	38 – 127
A32	45 – 127



Montaje en el eje

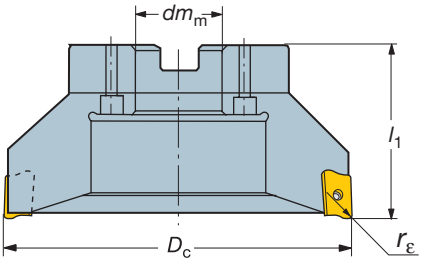
(según ISO 6462)



Tipo	D_c
B27	56 – 127
B32	63 – 127
B40	74 – 160

Montaje en el eje

(según ISO 6462)



Tipo	D_c
C40	113,5 – 205
C60	158,5 – 205

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaño de plaquita	**11, 17, 18**
D_c	-11, Diámetro — **15,5 – 80** mm -17, Diámetro — **25 – 127** mm -18, Diámetro — **38 – 205** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
Z_n	-11, Nº de plaquitas — **1 – 10** -17, Nº de plaquitas — **1 – 8** -18, Nº de plaquitas — **1 – 14**
Tipo de montaje	**Coromant Capto®, montaje por el eje**

dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje — ver más arriba**
l_3	Longitud de alcance — **20 mm – 3 × D_c**
l_1	Longitud de programación — **40 – 160 mm**
Agujero para refrigerante	**Para $D_c \leq$ 84 mm** No disponible para montaje por el eje
r_ε	Tamaño 11 — **r_ε = 0,2 - 3,2 mm** Tamaño 17 — **r_ε = 0,4 - 6,5 mm** Tamaño 18 — **r_ε = 0,8 - 6,4 mm** El cuerpo de fresa estándar cubre la plaquita de radio r_ε 0,40-1,60 mm para ambos tamaños de plaquita.

Formulario No. C-1150:119-SPA
Código familia = M250
CoroPak 99.1 99.01.01 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Fresa para planear y escuadrar CoroMill® R390

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R390- | | | | | | | **-** | | | | Métrica estándar | **Su valor/ Elección**

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

11, 17, 18

Diámetro de fresa D_c

Tamaño de plaquita	11	17	18
D_c	**15,5 – 80**	**25 – 127**	**38 – 205**

Tipo de paso

Uniforme o **Diferencial (Diff)**

Número de plaquitas z_n

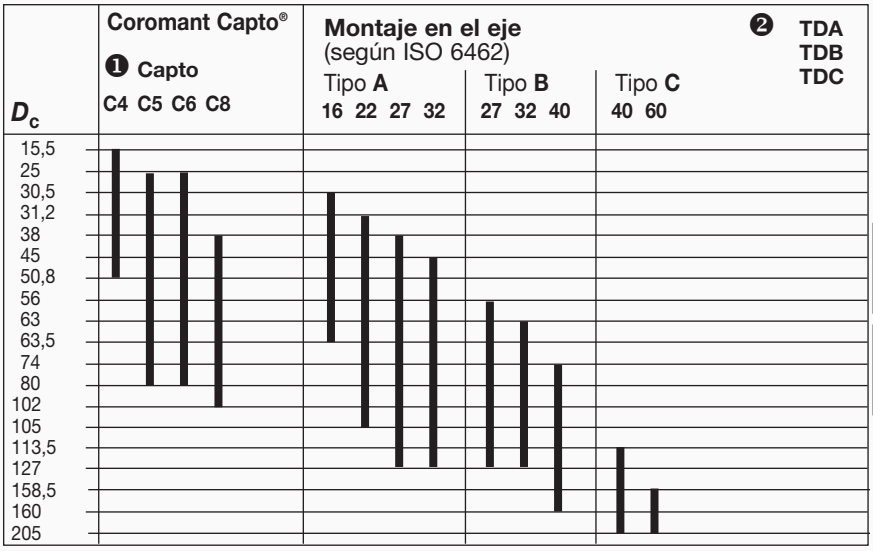
-11; z_n=**1-10**
-17; z_n=**1-8**
-18; z_n=**1-14**

Dependiendo del Tamaño de plaquita, Diámetro de fresa y paso

Tipo y tamaño de montaje

❶ **Coromant Capto®**
Sólo tamaño de plaquita 11 para C4

❷ **Montaje en el eje**



Tipo

Tamaño

Longitud de programación, l_1

Longitud	Coromant Capto®	Montaje en el eje
l_1 **max**	43,5 - 160	40- 101,6

l_1 =

Longitud de alcance, l_3

Tamaño de plaquita	11	17	18
D_c	**l_3 min — l_3 max**	**l_3 min — l_3 max**	**l_3 min — l_3 max**
15,5 -80	**20 — 3 × D_c**	-	-
19 -80	**25 — 3 × D_c**	-	-
25 -127	**31,5 — 3 × D_c**	**32 — 3 × D_c**	-
38 -205	-	-	**32 — 3 × D_c**

l_3 =

Agujero para refrigerante

Agujero para refrigerante disponible para **D_c ≦ 84 mm**
No disponible para Montaje en el eje

Radios de plaquita r_ε

Tamaño, 11 — **r_ε = 0,2 - 3,2 mm,** 17 — **r_ε = 0,4 - 6,5 mm,** 18 — **r_ε = 0,8 - 6,4 mm.** El cuerpo de fresa estándar cubre radios de plaquita r_ε 0,40-1,60 mm para ambos tamaños de plaquita.

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:119-SPA
Código familia = M250
CoroPak 99.1 99.01.01 **Revisado** 09.02.28

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

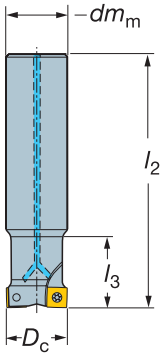
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

CoroMill® 490

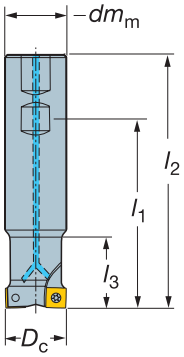
Plaquita estándar,
490R 08 T3 ..
490R 14 04 ..

Cilíndrico



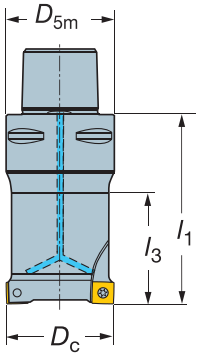
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Weldon



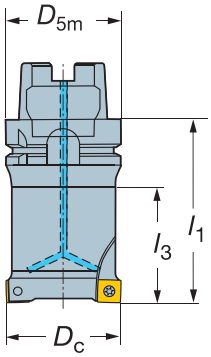
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Coromant Capto®



Tamaño	D_c (mm)	iC
C3	19.05–40	08
C4	19.05–55	08/14
C5	19.05–70	08/14
C6	19.05–80	08/14
C8	31.75–84	08/14

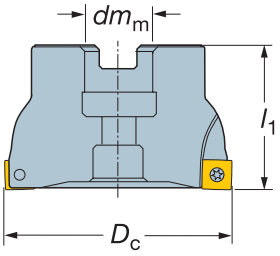
HSK tipo A



Tamaño	D_c (mm)	iC
63	20–80	08/14

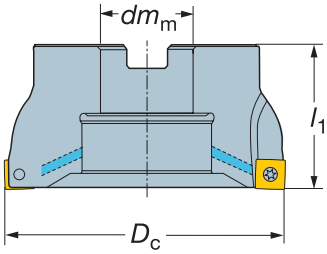
Montaje en el eje, TDA

según ISO 6462 (incluído CIS)



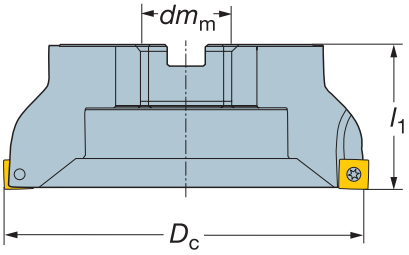
Tamaño	D_c (mm)	iC
16	37.5– 50	08
22	38.1– 80	08/14
22.225	38.1– 80	08
25.4	46 –100	08/14
27	44 –100	08/14
31.75	100 –125	14

TDB



Tamaño	D_c (mm)	iC
32	100–125	14
38.1	125–160	14
40	125–160	14
50.8	160–200	14

TDC



Tamaño	D_c (mm)	iC
40	160–200	14
47.625	200–254	14
60	200–254	14

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Tamaño de plaquita	**08** o **14**
D_c	-08, Diámetro — **19.05–84** mm -14, Diámetro — **38.1–254** mm
Tipo de paso	**Uniforme** o **Diferencial**
Z_n	-08, Nº de plaquitas **2–10** -14, Nº de plaquitas **2–20**
Tipo de montaje	**Cilíndrico, Weldon, Coromant Capto, HSK/A, Montaje por el eje**
dm_m/D_{5m}	**Tamaño de montaje** — **ver más arriba**

l_3	Longitud de alcance, -08, **21** mm **– 3 × D_c** -14, **40** mm **– 3 × D_c**
l_2	Longitud total, -08, **74–250** mm, -14, **98–250** mm
l_1	Longitud de programación, -08, **40–175.5** mm, -14, **40–168.5** mm
Agujero para refrigerante	-08, **Sí – D_c < 63 mm /No** -14, **Sí/No – todos los TDC y TDB en tamaño 50.8**

Formulario No. C-1150:131-SPA
Código familia = M270
CoroPak 08.2 08.06.30 **Revisado** 09.12.01

SANDVIK Coromant

Tailor Made

CoroMill® 490

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

490- [ ][ ][ ][ ][ ][ ][ ]-[ ][ ][ ] Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tamaño de plaquita

08 o **14**

Diámetro de fresa D_c

Tamaño de plaquita	08	14	Se suministra con placas de apoyo (salvo excepciones)
D_c mm	**19.05–84**	**38.1–254**	

Tipo de paso

Uniforme o **Diferencial (Diff)** El paso diferencial no es válido para todas las combinaciones

Número de plaquitas z_n

-08; z_n = **2–10**
-14; z_n = **2–20**

Dependiendo del tamaño de plaquita, diámetro de fresa y paso

Tipo y tamaño de montaje

Cilíndrico y Weldon
❶ Cil ❷ Wel

Tamaño	D_c (mm)	iC
16	19.05–25.4	08
20	19.05–40	08
25	19.05–50.8	08/14
32	25 –80	08/14
40	31.75–80	08/14

Coromant Capto
❸ Coromant Capto

Tamaño	D_c (mm)	iC
C3	19.05–40	08
C4	19.05–55	08/14
C5	19.05–70	08/14
C6	19.05–80	08/14
C8	31.75–84	08/14

HSK A
❹ HSK

Tamaño	D_c (mm)	iC
63	20–80	08/14

Tipo

Montaje en el eje
según ISO 6462 (incluído CIS)

❺TDA

Tamaño	D_c (mm)	iC
16	37.5– 50	08
22	38.1– 80	08/14
22.225	38.1– 80	08
25.4	46 –100	08/14
27	44 –100	08/14
31.75	100 –125	14

❻TDB

Tamaño	D_c (mm)	iC
32	100–125	14
38.1	125–160	14
40	125–160	14
50.8	160–200	14

❼TDC

Tamaño	D_c (mm)	iC
40	160–200	14
47.625	200–254	14
60	200–254	14

Tamaño

Longitud de programación, l_1
Longitud total, l_2

Longitud		Cilíndrico	Weldon	Coromant Capto®	HSK A	Montaje en el eje TDA	TDB	TDC
l_1	08	–	50.5–175.5	50–80	70–95	40–80	–	–
	14		66.5–168.5	60–80	70–95	40, 50, 63	50, 63	63
l_2	08	74–250	74 –200	–	–	–		
	14	98–250	98 –200					

Dependiendo del tamaño de mango

l_1 =

l_2=

Longitud de alcance, l_3

Tamaño de plaquita	08	Tamaño de plaquita	14
D_c	**l_3 min – l_3 max**	D_c	**l_3 min – l_3 max**
19.05–84	**21–3 × D_c**	38.1–254	**40–3 × D_c**

l_3 =

Agujero para refrigerante

-08, **Sí – D_c < 63 mm /No**
-14, **Sí/No – todos los TDC y TDB en tamaño 50.8**

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1150:131-SPA
Código familia = M270
CoroPak 08.2 08.06.30 **Revisado** 09.12.01

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

Plaquitas CoroMill® Century

Calidades para operaciones de fresado con poca carga y acabados

P

GC1030 GC1025	**Primera elección**	– Calidades de metal duro con recubrimiento por PVD para operaciones de acabado de acero y materiales pastosos, p.ej. acero de bajo contenido en carbono.

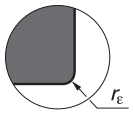
K

GC1020	**Primera elección**	– Metal duro con recubrimiento por PVD para el fresado en seco y con refrigerante de fundición gris y nodular.
K20W		– Calidad de metal duro recubierto para el fresado con refrigerante de fundición gris.
GC4020		– Calidad de metal duro recubierto para el fresado de fundición gris.

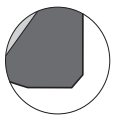
N

H10	**Primera elección**	– Metal duro de grano fino sin recubrimiento. Proporciona filos muy agudos.
H13A		– Metal duro de grano fino sin recubrimiento. Para el mecanizado medio y acabado de aleaciones de aluminio.
CD10		– Grano de tamaño medio. PCD proporciona una larga duración de la herramienta, corte limpio y buen acabado superficial
CD03		– PCD de grano fino. Recomendado cuando se requieren filos vivos.
CD30		– PCD de grano grueso. Recomendado para materiales muy abrasivos.

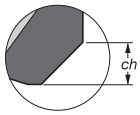
R



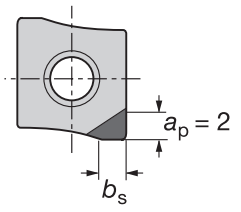
S

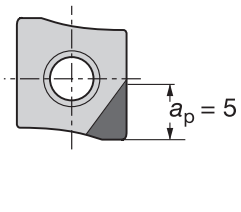


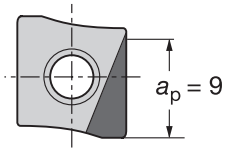
C

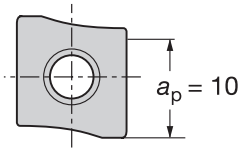


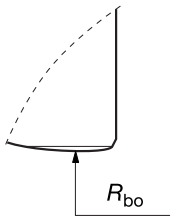
Sólo opciones de radios en plaquitas HM



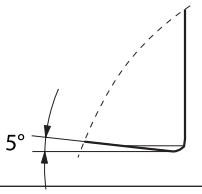






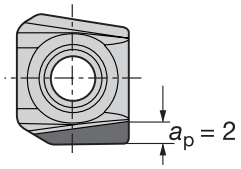


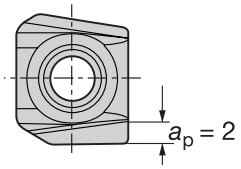
Std; R_{b0} = **200**
A1 ;-R_{b0} = **--80**
A2 ;-R_{b0} = **--40**

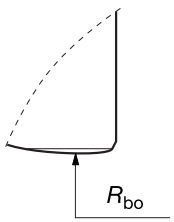


A3 ;- = **5°**

Wiper







Std; R_{b0} = **500**
A1 ;-R_{b0} = **300**
A2 ;-R_{b0} = **100**

Opciones

Nota: Para cualquier detalle específico sobre las opciones, contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual

Calidad de plaquita	**GC1030, GC1025, GC1020, K20W, GC4020, GC2030, CD10, CD03, CD30, H10, H13A**
Profundidad de corte axial a_p	a_p Máx. = **2,0 / 5,0 / 9,0 / 10,0 mm**
Modificación del vértice	**R** = Radio, **S** = Agudizado o **C** = Chaflán
Radio del vértice R	Radio: r_ε = **0,2 - 2,8 mm**
Chaflán C	Altura: ***ch*** = **0,1 - 2,0 mm** (ángulo: κ_ε = **45°**)
Faceta negativa en el filo de corte principal	**Y =** Sí o **N** = No
Tratamiento ER	**R** = Recomendado, **B** = Grande o **N** = No
Faceta paralela, radio y tipo	**Estánd / A1 / A2 / A3**
Faceta negativa en faceta paralela	**Y =** Sí o **N** = No
Longitud de la faceta paralela	Longitud B_s= **0,1 - 7,5 mm**
Sentido de la herramienta	**R** = Derecho o **L** = Izquierdo

Formulario No. C -1150:127-SPA
Código familia = I425
CoroPak 03.2 03.06.17 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Plaquitas CoroMill® Century

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad (mín 20 pzas.)	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, consulte el catálogo principal, suplemento al mismo

R590						-				-		

Métrica estándar

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba		**Su valor/ Elección**
Calidad de plaquita	**PCD; CD10, CD03, CD30 y metal duro; , GC1020, GC1025, GC1030, K20W, GC2030, GC4020, H10, H13A**	
Profundidad de corte axial a_p	(CD10, CD03, CD30) a_p max = **2,0 / 5,0 / 9,0** y metal duro = **10,0** mm	
Modificación del vértice	**R** = Radio, **S** = Agudizado o **C** = Chaflán	
Radio del vértice R	Radio r_ε = **0,2 - 2,8** mm	
Chaflán C	Altura *ch* = **0,1 - 2,0** mm (ángulo κ_ε = **45°**)	
Faceta negativa en el filo de corte principal	**Y =** Sí o **N** = No	
Tratamiento ER	**R** = Recomendado, **B** = Grande o **N** = No	
Faceta paralela, radio y tipo	**Estánd / A1 / A2 / A3**	
Faceta negativa en faceta paralela	**Y =** Sí o **N** = No	
Longitud de la faceta paralela	Longitud B_s = **0,1 - 7,5** mm	
Sentido de la herramienta	**R** = Derecho o **L** = Izquierdo	

Formulario No. C-1150:127-SPA
Código familia = I425
CoroPak 03.2 03.06.17 **Revisado** 09.02.28

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará