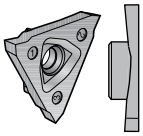
Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Ahora más posibilidades, gracias al diseño a la medida!
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que necesite y se la fabricaremos, para *sus* dimensiones.

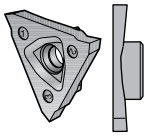
Plaquitas CoroCut® 3 -Tamaño de alojamiento T, U

123-T



A derecha
Tamaño de asiento (T)

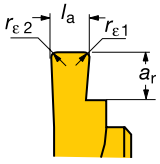
123-U



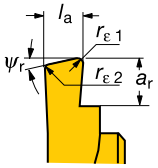
A izquierda
Tamaño de alojamiento (U)

Opciones de forma

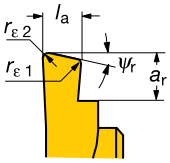
1



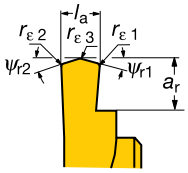
2



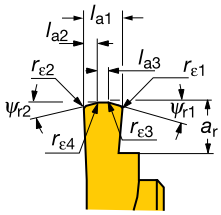
3



4

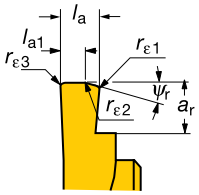


5

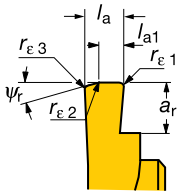


Opciones de forma

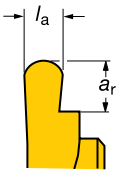
6



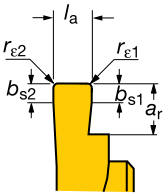
7



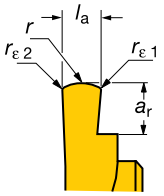
8



9

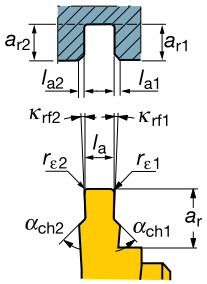


12

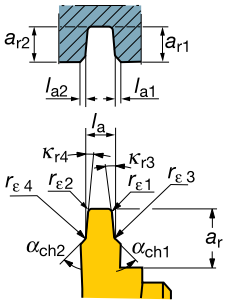


Opciones de forma

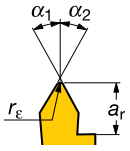
16



17



18



Las opciones se muestran en el mango para su aplicación funcional.

Se muestra el tipo a derecha, tamaño de alojamiento

Opciones

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño del alojamiento	**T, U**	**Tratamiento ER**	**S**=pequeño, , **M**=medio, **0**=cero o **R**=Recomendado
Nº de filos	**3 ó 1**	**Anchura de la plaquita**	**l_a — 0,5–3,2 mm**
Calidades de la plaquita	**GC4125, GC1125, GC1020, H10F**	**Tolerancia en l_a**	± 0,02 mm — ± 0,1 mm,

Formulario No. C -1050:110-SPA
Código familia = I236
CoroPak 06.1 05.10.06 **Revisado** 09.03.06

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Plaquitas CoroCut® 3 - Tamaño de alojamiento T, U

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad (mín 20 pzas)	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

N123			-					-					-	

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Opción No	Option 1-18	
Tamaño del alojamiento	**T** y **U**	
Nº de filos	**3 ó 1**	
Calidades de la plaquita	**GC4125, GC1125, GC1020, H10F**	
Tratamiento ER	**S**=pequeño, **M**=medio, **0**=cero o **R**=Recomendado	
Anchura de la plaquita l_a, (l_{a1}, l_{a2} Sólo para Opción 5, 6, 7)	Anchura de la plaquita = **0,5-3,2** mm para tamaño del alojamiento T y U	l_a= l_{a2}= l_{a3}=
Tolerancia en l_a	Tolerancia en l_a **— ± 0,02 mm — ± 0,1** mm	
Radio de plaquita	Radios **r, r_ε, $r_{\varepsilon1}$, $r_{\varepsilon2}$, $r_{\varepsilon3}$, $r_{\varepsilon4}$**	r= $r_{\varepsilon1}$= $r_{\varepsilon2}$= $r_{\varepsilon3}$= $r_{\varepsilon4}$=
Longitud	Longitud **a_r, a_{r1}, a_{r2}, b_{s1}, b_{s2},**	a_r= a_{r1}= a_{r2}= b_{s1}= b_{s2}=
Ángulo	Angulo ψ_r, ψ_{r1}, ψ_{r2}, κ_{r1}, κ_{r2}, κ_{r3}, κ_{r4}, α_{ch1}, α_{ch2},	ψ_r= ψ_{r1}= ψ_{r2}= κ_{r1}= κ_{r2}= κ_{r3}= κ_{r4}= α_{ch1}= α_{ch2}=
Opciones de perfil 18	para operaciones de roscado	a_r= r_ε= α_1= α_2=

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C -1050:110-SPA
Código familia = I236
CoroPak 06.1 05.10.06 **Revisado** 09.03.06

Tailor Made

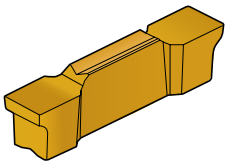
– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Ahora más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

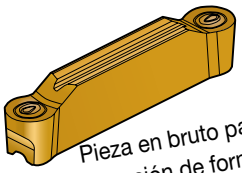
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que necesite y se la fabricaremos, para *sus* dimensiones.

Plaquitas CoroCut— en geometrías FB, RO, GF, GE

123-FB
2 Filos

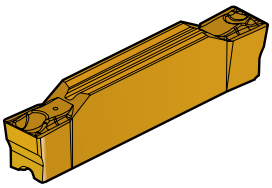


123-RO
2 Filos

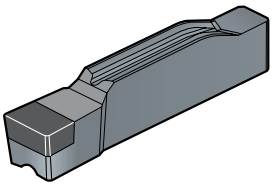


Pieza en bruto para la opción de forma 8.

123-GF
2 Filos

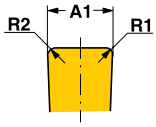


123-GE
1 Filos

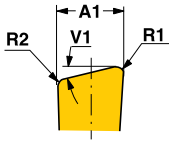


Opciones de formas

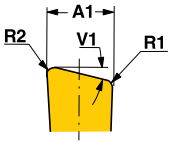
1



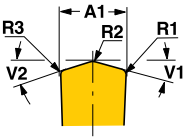
2



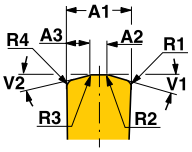
3



4

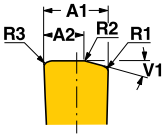


5

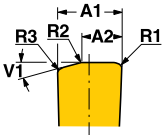


Opciones de formas

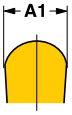
6



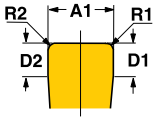
7



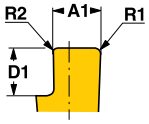
8



9

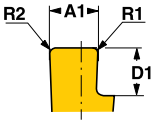


10

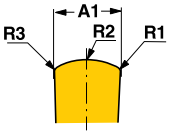


Opciones de formas

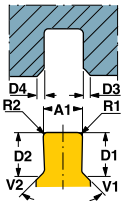
11



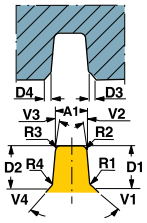
12



16



17



Tamaño de asiento de la plaquita	**123-FB**	**-**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
	123-RO	**-**	**E**	**F**	**-**	**H**	**J**	**K**	**L**
	123-GF	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
	123-GE	**-**	**-**	**-**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
Ancho de plaquita	**123-FB**	**-**	**1,9-2,3**	**2,3-3,4**	**2,6-3,8**	**3,5-4,8**	**4,5-5,8**	**5,5-6,8**	**6,5-8,0**
	123-RO	**-**	**1,9-2,4**	**2,8-3,2**	**-**	**3,8-4,0**	**5,5-6,35**	**6,4-7,4**	**7,4-8,0**
		-	**-**	**-**	**-**	**4,5-5,0**	**-**	**-**	**-**
	123-GF	**1,5-1,9**	**1,9-2,3**	**2,3-2,8**	**2,8-3,6**	**3,6-5,0**	**5,0-5,6**	**5,6-7,2**	**7,2-8,0**
	123-GE	**-**	**-**	**-**	**3,0-3,4**	**4,0-5,0**	**4,5-6,35**	**5,6-6,35**	**6,5-8,0**

Options

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño del asiento de plaquita	Geometría = **FB, RO, GF, GE** y tamaño de asiento de plaquita = **D, E, F, G, H, J, K, L**
Nº de filos	**2 (1 para GE)**
Calidad de plaquita	FB = **GC1125, GC1145, H10F, H13A** RO = **GC1125, GC2135, GC1005, GC1105, H10F, H13A, S05F** GF = **GC1125, GC1145, GC2135, GC1005, GC1105, H13A, S05F, H10F** GE = **CB20, CB50, CB7015**

ER	Tratamiento ER—**S**=pequeño, **L**=Grande o **R**=Recomendado
A1, A2, A3	Ancho de plaquita—**1,9–8,0 mm**
R1, R2, R3, R4	Radio de plaquita **R1/R2/R3/R4**
D1, D2, D3, D4	longitud—**D1/D2/D3/D4**
V1, V2, V3, V4	ángulo—**V1/V2/V3/V4**
S3, S4, S5	ángulo de incidencia de la plaquita—**S3/S4/S5**
Tolerancia	A1—**Tolerancia** — ± 0,02 mm

Formulario No. C -1050:106-SPA
Código familia = I235
CoroPak 00.2 00.09.29 **Revisado** 09.08.11

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Plaquitas CoroCut— en geometrías FB, RO, GF, GE

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad (mín 20 pzas)	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

N123			-					-					-	

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Opción No

FB = Opción **1-17,** RO = Opción **8,** GF = Opción **1-8, 12** GE = Opción **1**

Tamaño asiento de plaquita

Geometría	Tamaño asiento de plaquita							
FB	-	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
RO	-	**E**	**F**	**-**	**H**	**J**	**K**	**L**
GF	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
GE	**-**	**-**	**-**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**

Nº de filos

2 (1 para GE)

Calidad plaquita

FB = **GC1125, GC1145, H10F, H13A**
RO = **GC1125, GC2135, GC1005, GC1105, H10F, H13A, S05F**
GF = **GC1125, GC1145, GC2135, GC1005, GC1105, H13A, S05F, H10F**
GE = **CB20, CB50, CB7015**

Tratamiento -ER

S=pequeño, **L**=grande o **R**=Recomendado

Ancho de plaquita
A1
(**A2, A3**
Sólo para Opción 5, 6, 7)

Geometría	Tamaño asiento de plaquita							
	D	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**
	A1							
FB		**1,9-2,3**	**2,3-3,4**	**2,6-3,8**	**3,5-4,8**	**4,5-5,8**	**5,5-6,8**	**6,5-8,0**
RO		**1,9-2,4**	**2,8-3,2**	**-**	**3,8-4,0**	**5,5-6,35**	**6,4-7,4**	**7,4-8,0**
					4,5-5,0			
GF	**1,5-1,9**	**1,9-2,3**	**2,3-2,8**	**2,8-3,6**	**3,6-5,0**	**5,0-5,6**	**5,6-7,2**	**7,2-8,0**
GE	**-**	**-**	**-**	**3,0-3,4**	**4,0-5,0**	**4,5-6,35**	**5,6-6,35**	**6,5-8,0**

A1=
A2=
A3=

Radio de plaquita
R1, R2, R3, R4

Radios **R1, R2, R3, R4**

Dependiendo del tamaño de plaquita

R1=
R2=
R3=
R4=

Longitud
D1, D2, D3, D4

Longitud **D1, D2, D3, D4**

D1=
D2=
D3=
D4=

Ángulo
V1, V2, V3, V4

Angulo **V1, V2, V3, V4**

V1=
V2=
V3=
V4=

Ángulo de incidencia de la plaquita
S3, S4, S5

Angulo de incidencia de la plaquita **S3, S4, S5**

S3=
S4=
S5=

Tolerancia en A1

Tolerancia en A1 — 0,02 mm

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C-1050:106-SPA
Código familia = I235
CoroPak 00.2 00.09.29 **Revisado** 09.08.11

Tailor Made

– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

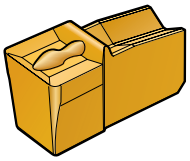
¡Incluso más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que más le convenga y se la fabricaremos a la medida, para *sus* especificaciones.

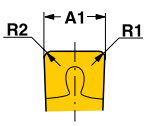
Plaquitas T-Max Q-Cut — Geometrías 3G, 4G y 6G

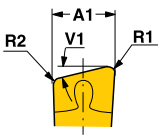
151.2-4G

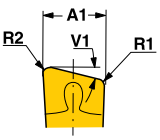
*Geometrîa recomendada como **primera elección** para ranurado. *Opciones 1, 4, 5 y 8 también disponible para fresa T-Max Q. Las opciones para la cara 4 y 5 deben ser simétricas para fresa T-Max Q.*

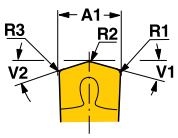


Opciones de forma

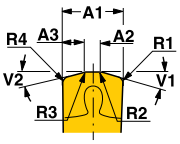
1*


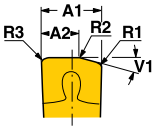
2


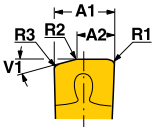
3


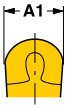
4*


Opciones de forma

5*


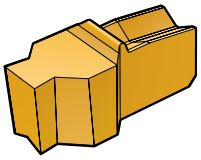
6


7


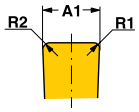
8*


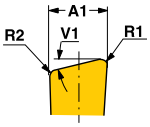
151.2-3G

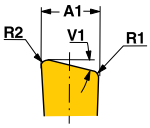
Alternativa cuando las formas requeridas no se encuentran incluidas en la gama Tailor Made de -4G.

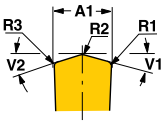


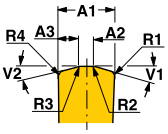
Opciones de forma

1


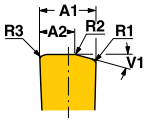
2


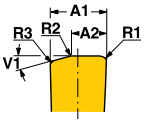
3


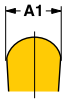
4


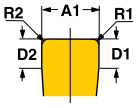
5


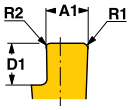
Opciones de forma

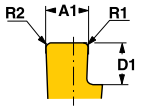
6


7


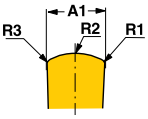
8


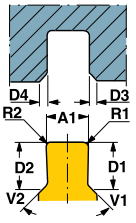
9


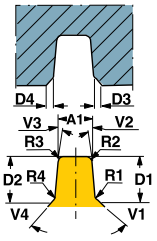
10


11


Opciones de forma

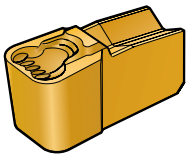
12


16


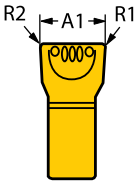
17


Para aplicaciones que requieran un óptimo control de viruta en la gama de anchuras 6–10 mm.

151.2-6G



Opciones de forma 1



Opciones

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño asiento de plaquita	**20, 25, 30, 40, 50, 60, 80**
Calidad plaquita	3G— **GC1125, GC235, H13A, H10F** 4G— **GC1125, GC235, CT525, H10A H13A, H10F** 6G— **GC1145, GC235**
ER	Tratamiento-ER—**S**=pequeño, **L**=grande o **R**=Recomendado

A1, A2, A3	ancho plaquita—**1,9-11,0 mm**
R1, R2, R3, R4	radio plaquita **R1/R2/R3/R4** radio plaquita **R1/R2**—6G;=**0,2-2,0 mm**
D1, D2, D3, D4	longitud—**D1/D2/D3/D4**
V1, V2, V3, V4	ángulo—**V1/V2/V3/V4**
Faceta negativa	Fresa T-Max Q—**10º**
Tolerancia	A1—**Tolerancia** — (± 0,02 mm — ± 0,1 mm)

Formulario No. C -1050:100-SPA
Código familia = I235
CoroPak 94.1 94.01.01 **Revisado** 09.08.11

SANDVIK Coromant

Tailor Made

Plaquitas T-Max Q-Cut — Geometrías 3G, 4G y 6G

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant)**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad (mín 20 pzas)	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

N151.2 - [ ][ ][ ][ ] - [ ][ ] - [ ] G

Para geometría 3G usar la geometría 4G estándar

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Opción No

Opción **1-17**

Tamaño asiento de plaquita

Geometría	Tamaño asiento de plaquita						
3G	**20**	**25**	**30**	**40**	**50**	**60**	**80**
4G	**20***	**25***	**30***	**40***	**50***	**60***	**80**
6G	-	-	-	-	-	**60**	**80**

* También para fresa T-Max -Q

Calidad plaquita

Geometría	Calidad plaquita * También para fresa T-Max -Q
3G	**GC1125, GC235, H13A, H10F**
4G	**GC1125, GC235*, CT525 H10A, H13A*, H10F**
6G	**GC1145, GC235**

Tratamiento -ER

S=pequeño, **L**=grande o **R**=Recomendado

Ancho de plaquita A1, A2, A3

Geometría	Tamaño asiento de plaquita						
	20	25	30	40	50	60	80
	A1						
3G	**1,9-2,4**	**2,3- 3,3**	**2,9-4,3**	**3,9-5,3**	**4,9-6,4**	**5,9-8,4**	**7,9-10,4**
4G	**1,9-2,3**	**2,26-3,3**	**3,0-4,3**	**4,0-5,3**	**5,0-6,4**	**6,0-8,4**	**7,5-11,0**
6G	-	-	-	-	-	**5,8-7,9**	**7,9- 9,8**

A2 disponible para geometrías 3G/4G y opciones 5, 6, 7
A3 disponible para geometrías 3G/4G y opción 5

A1=
A2=
A3=

Radio de plaquita R1, R2, R3, R4

Geometría	Radio
3G	**R1, R2, R3, R4**
4G	**R1, R2, R3, R4**
6G	R1/R2=**0,2-2,0**

Dependiendo del tamaño de plaquita

R1=
R2=
R3=
R4=

Longitud D1, D2, D3, D4

Geometría	Longitud
3G	**D1, D2, D3, D4**

D1=
D2=
D3=
D4=

Ángulo V1, V2, V3, V4

Geometría	Angulo
3G	**V1, V2, V3, V4**
4G	**V1, V2**

V1=
V2=
V3=
V4=

Faceta negativa

Para fresa T-Max Q =**10º**

Tolerancia en A1

Tolerancia en A1 —(± 0,02 mm — ± 0,1 mm)

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Formulario No. C -1050:100-SPA
Código familia = I235
CoroPak 94.1 94.01.01 **Revisado** 09.08.11

Tailor Made

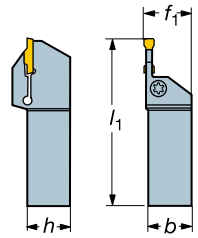
– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Ahora más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

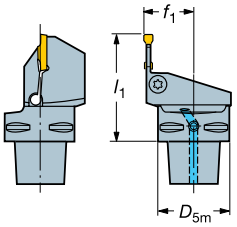
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que necesite y se la fabricaremos, para *sus* dimensiones.

CoroCut y T-MAX Q-Cut para tronzado y cilindrado

Mangos

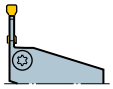


Coromant Capto®

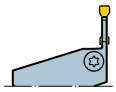


Diseño de la herramienta

R

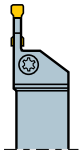


L

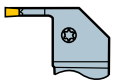


Tipo de portaplaquitas

F = 0°



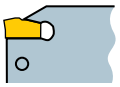
G = 90°



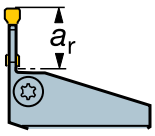
Sistema de sujeción

Tornillo

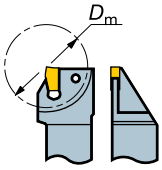
Elástica



Limitaciones en el mecanizado

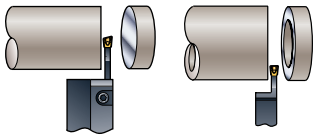


Tronzado con lama reforzada

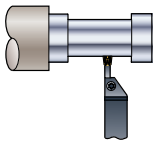


Tipo de operación

Tronzado



Cilindrado



Plaquitas normalizadas	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita
Tronzado	123	CF, CM, CR	D, E, F, G, H, J, K	151.2	4E, 5E, 5F, 4U	20, 25, 30, 40, 50, 60, 80
Cilindrado	123	TF, TM	G, H, J, K, L	151.2	4T, 5T, 4U	30, 40, 50, 60, 80
Ranurado	123	GM	D, E, F, G, H, J, K	151.3	7G	25, 30, 40, 50
Tailor Made Válido para todo tipo de operaciones	123	FB, RO, GF	E, G, H, J, K, L	151.2	3G, 4G	20, 25, 30, 40, 50, 60, 80

Opción

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño de acoplamiento	**C3, C4, C5, C6**
Tamaño de mango	***h*** **= 12, 16, 20, 25, 32, 40** ***b*** **= 12, 16, 20, 25, 32, 40**
Ancho de plaquita	**1,5-8,0 mm**
Sistema de plaquita	**CoroCut 123 o T-MAX Q-Cut 151.2, 151.3**
Sistema de sujeción	**Tornillo** (CoroCut) **Tornillo/Elástica** (T-MAX Q-Cut)
Tipo de portaplaquitas	Angulo de posición—**F** = 0° o **G** = 90°
Diseño de la herramienta	A derecha/A izquierda —**R/L**
Reforzada	**Y** = Si (sólo para 0°) o **N** = No
Limitaciones en el mecanizado a_r, ver página 2	Profundidad de corte a_r —**5,1-36 mm**
D_m	Diámetro de la pieza a trabajar D_m— **30,5 mm**—
Limitaciones en el mecanizado f_1, ver página 2	Medida f_1—**13,0-67,5 mm**
Limitaciones en el mecanizado l_1, ver página 2	Longitud de programación l_1—**33,3-250 mm**

Formulario No. C-1050:107-SPA
Código familia =T511
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

SANDVIK Coromant

Datos en general

Herramientas con mango a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango	f_1 min - max	l_1 min - max
D - G	1212	13 - 21,2	75,6 - 150
D - H	1616	17 - 25,2	75,6 - 150
D - J	2020	21 - 29,2	80,0 - 150
D - L	2525	26 - 34,2	93,9 - 154
D - L	3225	26 - 34,2	113,8 - 170
D - L	3232	33 - 41,2	113,8 - 170
D - L	4040	41 - 49,2	136,6 - 250

Herramientas con mango a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango	f_1 min - max	l_1 min - max
D - H	1616	23 - 32	72,3 - 150
D - J	2020	27 - 40	80,0 - 150
D - L	2525	32 - 50	90,5 - 154
D - L	3225	32 - 50	110,5 - 170
D - L	3232	39 - 64	110,5 - 170
D - L	4040	47 - 67,5	133,3 - 250

Herramientas Coromant Capto a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto	f_1 min - max	l_1 min - max
D - H	C3	17 - 40	36,2 - 70
D - K	C4	21 - 43	41,2 - 85
D - L	C5	26 - 46	40,6 - 90
D - L	C6	32,5 - 51	41,6 - 95

Herramientas Coromant Capto a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto	f_1 min - max	l_1 min - max
D - H	C3	24 - 44	33,3 - 68
D - K	C4	28 - 49	38,1 - 68
D - L	C5	33 - 54	37,2 - 68
D - L	C6	39 - 65	38,2 - 68

Datos sólo para tronzado

Máx tamaño de alojamiento

Máx a_r para cada acoplamiento con herramientas a 0 grados							
X1	Q2/Q3	Tamaño *h*					
		12	16	20	25	32	40
Tamaño de alojamiento mm		Max a_r					
D = 1,5	-	15	20	25	25	25	25
E = 2,0	2,0	15	20	25	25	25	25
F = 2,5	2,5	15	20	25	25	25	25
G = 3,0	3,0	15	20	25	25	25	25
H = 4,0	4,0	15	20	25	32	36	36
J = 5,0	5,0	—	15	25	32	36	36
K = 6,0	6,0	—	—	20	32	36	36

Herramientas con mango a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango $b \times h$	f_1 min	a_r max
D - H	16 × 16	- - 32	14,5
D - J	20 × 20	- - 40	18,5
D - L	25 × 25	- - 50	23,5
D - L	25 × 32	- - 52,5	26
D - L	32 × 32	- - 59,5	26
D - L	40 × 40	- - 67,5	26

Herramientas Coromant Capto a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto $D_{5m}/2$	f_1 min	a_r max
D - H	(C3) 32/2 = 16	32	15
D - K	(C4) 40/2 = 20	40	18,5
D - L	(C5) 50/2 = 25	50	23,5
D - L	(C6) 60/2 = 30	52,5	21

Formulario No. C-1050:107-SPA
Código familia =T511
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

Tailor Made

CoroCut y T-MAX Q-Cut para tronzado y cilindrado

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

C		-			123				-						

C		-			151.			-						-		

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tipo de acoplamiento	Tipo acoplamiento **Coromant Capto** o **Mango**	
Tamaño de acoplamiento	Tamaño Coromant Capto **C3, C4, C5,** y **C6** Tamaño mango ***h*= 12 16 20 25 32 40** ***b*= 12 12/16 16/20 20/25 25/32 32/40**	
Tipo plaquita/geometría	**Tipo 123-** (X1)=**CF, CM, CR, TF, TM, GM, FB, RO, GF** **Tipo151.2-** (Q2)=**4E, 5E, 5F, 4T, 5T, 3G, 4G, 4U** **/151.3-** (Q3)=**7G**	
Tamaño alojamiento plaquita	**Tipo 123-,** Tamaño alojamiento plaquita **= D, E, F, G, H, J, K, L** **Tipo 151.2/151.3-,** Tamaño alojamiento plaquita **= 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80**	
Ancho de plaquita	Ancho de plaquita **1,5-8,0**	
Sistema de plaquita	**CoroCut 123** / **T-MAX Q-Cut 151.2/151.3**	
Sistema de sujeción	**Tornillo** (CoroCut) **Tornillo/Elástica** (T-MAX Q-Cut)	
Tipo de portaplaquitas	**F** = 0° o **G** = 90°	
Diseño de la herramienta	A derecha=**R** A izquierda=**L**	
Reforzada	**Y=** Si (sólo para 0°) o **N=** No	
Profundidad de corte a_r, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Profundidad de corte = **5,1-36** mm	
Diámetro de la pieza a trabajar D_m	Diámetro de la pieza a trabajar = **30,5** mm **–**	
Medida f_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Medida = **13,0-49,2** mm	
Longitud de programación l_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Longitud = **74,3-250** mm	

Formulario No. C-1050:107-SPA
Código familia =T511
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Tailor Made

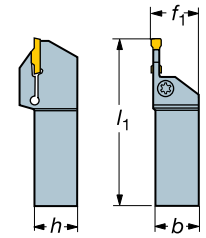
– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Ahora más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

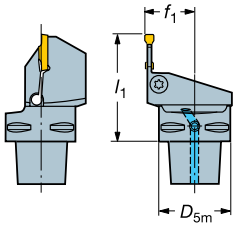
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que necesite y se la fabricaremos, para *sus* dimensiones.

CoroCut y T-MAX Q-Cut para perfilado

Mangos



Coromant Capto®



Diseño de la herramienta

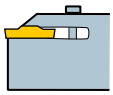
R

N

L

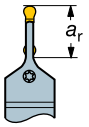
Sistema de sujeción

Tornillo

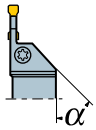


Tipo de operación

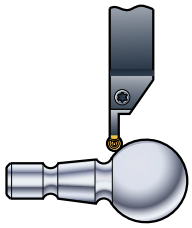
Limitaciones en el mecanizado



Ángulo de copiado



Perfilado



Plaquitas normalizadas	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita
Perfilado	**123**	**RM**	**E, F, G, H, J, L**	**151.2**	**4P, 5P, 4U, 4G**	**30, 40, 50, 60, 80**
Tailor Made Válido para todo tipo de operaciones	**123**	**FB, RO, GF**	**E, G, H, J, K, L**	**151.2**	**3G**	**30, 40, 50, 60, 80**

Opción

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño de acoplamiento	**C3, C4, C5, C6**
Tamaño de mango	***h*** **= 12, 16, 20, 25, 32, 40** ***b*** **= 12, 16, 20, 25, 32, 40**
Ancho de plaquita	**3,0-8,0 mm**
Sistema de plaquita	**CoroCut 123 o T-MAX Q-Cut 151.2/151.3**
Sistema de sujeción	**Tornillo** (CoroCut) / (T-MAX Q-Cut)
Diseño de la herramienta	A derecha//Neutra/A izquierda —**R/N/L**
Ángulo de copiado	**55°-75°**
Limitaciones en el mecanizado a_r	Profundidad de corte a_r — **4,0-30 mm**
Limitaciones en el mecanizado f_1 ,ver página 2	Medida f_1 — **13,0-51 mm**
Limitaciones en el mecanizado l_1 ,ver página 2	Longitud de programación l_1 — **47,9-250 mm**

Formulario No. C-1050:108-SPA
Código familia =T512
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

Datos en general

Herramientas con mango a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango	f_1 min - max	l_1 min - max
E - G	1212	13 - 21,2	87,0 - 150
E - H	1616	17 - 25,2	87,0 - 150
E - J	2020	21 - 29,2	91,0 - 150
E - L	2525	26 - 34,2	105,3 - 154
E - L	3225	26 - 34,2	125,2 - 170
E - L	3232	33 - 41,2	125,2 - 170
E - L	4040	41 - 49,2	148,0 - 250

Herramientas Coromant Capto a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto	f_1 min - max	l_1 min - max
E - H	C3	17 - 40	47,9 - 70
E - K	C4	21 - 43	52,9 - 85
E - L	C5	26 - 46	52,3 - 90
E - L	C6	32,5 - 51	53,3 - 95

Formulario No. C-1050:108-SPA
Código familia =T512
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

Tailor Made

CoroCut y T-MAX Q-Cut para perfilado

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

C		**-**			**123**				**-**						

C		**-**			**151.**			**-**						**-**		

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tipo de acoplamiento	Tipo acoplamiento **Coromant Capto** o **Mango**	
Tamaño de acoplamiento	Tamaño Coromant Capto **C3, C4, C5,** y **C6** Tamaño mango ***h*= 12 16 20 25 32 40** ***b*= 12 12/16 16/20 20/25 25/32 32/40**	
Tipo plaquita/geometría	**Tipo 123-** (X1)**=RM, FB, RO, GF** **Tipo 151.2-** (Q2)**=4P, 5P, 4U, 4G**	
Tamaño alojamiento plaquita	**Tipo 123-,** Tamaño alojamiento plaquita **= E, F, G, H, J, K, L** **Tipo151.2-,** Tamaño alojamiento plaquita **= 30, 40, 50, 60, 80**	
Ancho de plaquita	Ancho de plaquita **3,0-8,0**	
Sistema de plaquita	**CoroCut 123** / **T-MAX Q-Cut 151.2**	
Sistema de sujeción	**Tornillo** (CoroCut) / (T-MAX Q-Cut)	
Diseño de la herramienta	A derecha=**R** Neutra=**N** A izquierda=**L**	
Ángulo de copiado	**55º - 75º**	
Profundidad de corte a_r, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Profundidad de corte = **4,0 - 30** mm	
Medida f_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Medida = **13,0-51** mm	
Longitud de programación l_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Longitud = **49,7-250** mm	

Formulario No. C-1050:108-SPA
Código familia =T512
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará

Tailor Made

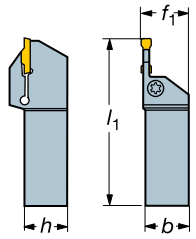
– Rápida oferta de precios
– Fácil tramitación del pedido
– Entrega competitiva

¡Ahora más posibilidades, gracias al diseño a la medida!

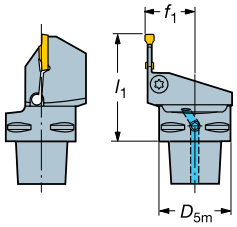
Si no encuentra lo que necesita en nuestro extenso programa estándar, elija la forma de herramienta que necesite y se la fabricaremos, para *sus* dimensiones.

CoroCut y T-MAX Q-Cut para ranurado frontal

Mangos



Coromant Capto®



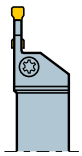
Diseño de la herramienta

R

L

Tipo de porta-plaquitas

F

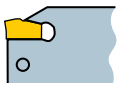


G

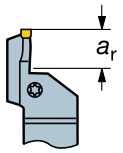
Sistema de sujeción

Tornillo

Elástica

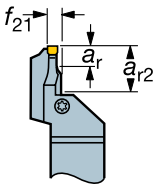


Limitaciones en el mecanizado

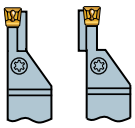


Tipo de operación

Ranurado frontal con lama reforzada

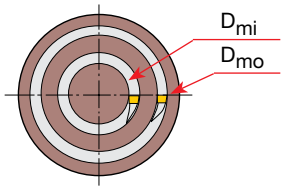


Lama tipo

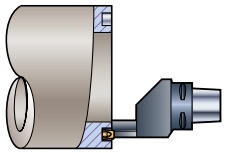


A B

Diámetro del primer corte



Ranurado frontal



Plaquitas normalizadas	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita	Tipo	Geometrías	Tamaños de plaquita
Ranurado frontal	**123**	**TF, CM**	**E, F, G, H, J, K, L**	**151.2**	**5E, 4G, 5G, 4U**	**20, 25, 30, 40, 50, 60, 80**
				151.3	**7G, 4G**	**20, 25, 30, 40, 50**
Tailor Made Válido para todo tipo de operaciones	**123**	**FB, RO, GF**	**E, G, H, J, K, L**	**151.2**	**3G, 4G**	**20, 25, 30, 40, 50, 60, 80**
				151.2	**6G**	**60, 80**

Opción

Nota: Para mayores detalles sobre las opciones disponibles, rogamos contacte con su vendedor Sandvik Coromant habitual.

Tamaño de acoplamiento	**C3, C4, C5, C6**
Tamaño de mango	***h*** **= 16, 20, 25, 32, 40** ***b*** **= 16, 20, 25, 32, 40**
Ancho de plaquita	**2,0-8,0 mm**
Sistema de plaquita	**CoroCut 123 o T-MAX Q-Cut 151.2/151.3**
ψ_r	Angulo de posición—**F** = 0° o **G** = 90°
Diseño de la herramienta	A derecha/A izquierda —**R/L**
Lama tipo	**A/B**
Diámetro interno en la ranura D_{mi}	Diámetro D_{mi}—**30-2000 mm**
Diámetro externo en la ranura D_{mo}	Diámetro D_{mo}—**34,5-3000 mm**
Reforzada	**Y** = Si o **N** = No
a_r	Profundidad de corte—**6,6-32 mm**, Dependiendo de otros medidas
a_{r2}	Profundidad de corte—**11,6-36 mm**, Dependiendo de otros medidas
Limitaciones en el mecanizado f_1, ver página 2	Medida—**13,3-67,5 mm**
Limitaciones en el mecanizado l_1, ver página 2	Longitud de programación—**33,3-250 mm**

Formulario No. C-1050:109-SPA
Código familia =T513
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

Datos en general

Herramientas con mango a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango	f_1 min - max	l_1 min - max
E - H	1616	17 - 25,2	75,6 - 150
E - J	2020	21 - 29,2	80,0 - 150
E - L	2525	26 - 34,2	93,9 - 154
E - L	3225	26 - 34,2	113,8 - 170
E - L	3232	33 - 41,2	113,8 - 170
E - L	4040	41 - 49,2	136,6 - 250

Herramientas con mango a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño mango	f_1 min - max	l_1 min - max
E - H	1616	23 - 32	72,3 - 150
E - J	2020	27 - 40	80,0 - 150
E - L	2525	32 - 50	90,5 - 154
E - L	3225	32 - 50	110,5 - 170
E - L	3232	39 - 64	110,5 - 170
E - L	4040	47 - 67,5	133,3 - 250

Herramientas Coromant Capto a 0 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto	f_1 min - max	l_1 min - max
E - H	C3	17 - 40	36,2 - 70
E - K	C4	21 - 43	41,2 - 85
E - L	C5	26 - 46	40,6 - 90
E - L	C6	32,5 - 51	41,6 - 95

Herramientas Coromant Capto a 90 grados

Tamaño de alojamiento	Tamaño Capto	f_1 min - max	l_1 min - max
E - H	C3	24 - 44	33,3 - 68
E - K	C4	28 - 49	38,1 - 68
E - L	C5	33 - 54	37,2 - 68
E - L	C6	39 - 65	38,2 - 68

Formulario No. C-1050:109-SPA
Código familia =T513
CoroPak 00.2 00.09.01 **Revisado** 09.03.06

Tailor Made

CoroCut y T-MAX Q-Cut para ranurado frontal

Solicitud/No. pedido

Cliente	**No. cliente (interno de Coromant**	**Fecha**
Calle	**Teléfono**	**Atención de:**
Código postal/Ciudad/País	**Telefax**	**Emisor**
Cantidad	**Denominación cliente**	

Indique código estándar más similar del catálogo, Consulte el principal/suplemento al catálogos

C		-			123				-						

C		-			151.			-						-		

Métrica estándar

Su valor/ Elección

Indique solamente las opciones diferentes del estándar señalado arriba

Tipo de acoplamiento	Tipo acoplamiento **Coromant Capto** o **Mango**	
Tamaño de acoplamiento	Tamaño Coromant Capto **C3, C4, C5,** y **C6** Tamaño mango ***h*= 16 20 25 32 40** ***b*= 16 16/20 20/25 25/32 32/40**	
Tipo plaquita/geometría	**Tipo 123-** (X1)**=TF, CM, FB, RO, GF** **Tipo151.2-** (Q2)**=5E, 4G, 5G, 4U** **Tipo151.3-** (Q3)**=5E, 4G, 7G**	
Tamaño alojamiento plaquita	**Tipo 123-,** Tamaño alojamiento plaquita **= E, F, G, H, J, K, L** **Tipo151.2/151.3-,** Tamaño alojamiento plaquita **= 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80**	
Ancho de plaquita	Ancho de plaquita **2,0-8,0**	
Sistema de plaquita	**CoroCut 123** / **T-MAX Q-Cut 151.2/151.3**	
Angulo posicionamiento ψ_r	**F** = 0° o **G** = 90°	
Diseño de la herramienta	A derecha=**R** A izquierda=**L**	
Lama tipo	**A/B**	
Diámetro interno en la ranura D_{mi}	Diámetro D_{mi} — **30-2000**	
Diámetro externo en la ranura D_{mo}	Diámetro D_{mo} — **34,5-3000**	
Reforzada	**Y=** Si o **N=** No	
Profundidad de corte a_r	Profundidad de corte = **6,6-32** mm, dependiendo de otros medidas	
Profundidad de corte a_{r2}	Profundidad de corte = **11,6-36** mm, dependiendo de otros medidas	
Medida f_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Medida = **13 - 67,5** mm	
Longitud de programación l_1, Limitaciones en el mecanizado ver página 2	Longitud = **33,3 - 250** mm	

SANDVIK Coromant

Debe señalarse el valor/selección

Si no especifica valor/selección, el sistema lo recomendará