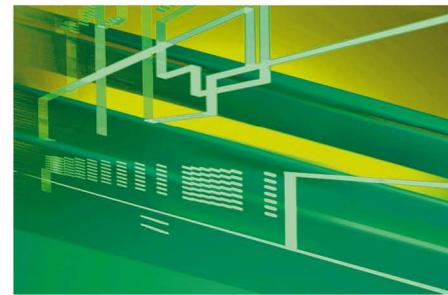


GVC



GARNET

CIZALLAS HIDRAULICAS DE CORTE VERTICAL

CNC

GARNET

CIZALLAS HIDRAULICAS DE CORTE VERTICAL CNC

GVC

GARNET

Las cizallas verticales GVC son maquinas de gran robustez construidas en acero de alta calidad con bastidor monobloque estabilizado y mecanizado despues de la soldadura.

Incorporan de serie el **CNC Cybelec CybTouch 8** que permite de una forma fácil y cómoda la regulación de la longitud de corte, el ajuste automático para el reglaje y ajuste de ángulo de las cuchillas y el posicionamiento del tope trasero con una precisión de $\pm 0,1$ mm.

El corte vertical tiene como ventaja una mayor calidad y rectitud de corte, ya que nos permite ajustar el angulo de corte desde 0,5° hasta 3°, dependiendo del espesor y la calidad del material.

Hemos diseñado nuestro sistema vertical de angulo variable para garantizar una mayor durabilidad con el menor mantenimiento posible, mediante un preciso ajuste entre cuchillas, guías templadas y engrase centralizado automatico.

Los modelos GVC se fabrican con un escote estandar de 350 mm.

Todas nuestras maquinas cumplen las normativas vigentes de seguridad CE.

GVC con cuello de cisne





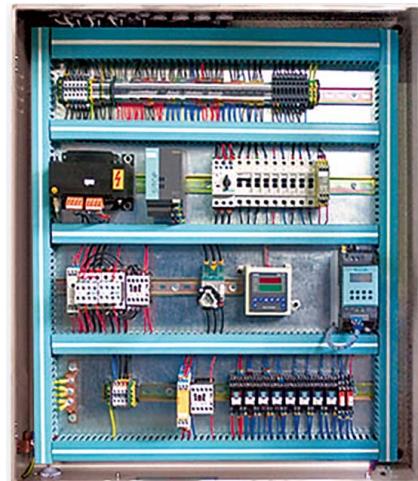
■ Panel de mando articulable que incluye:

- Control CNC CYBELEC CybTouch 8
- Selector de puesta en funcionamiento con llave.
- Pulsador luminoso de puesta en servicio y rearme.
- Pulsador luminoso de conexión motor bomba.
- Pulsador luminoso de para motor bomba.
- Interruptor para la luz de la línea de corte.

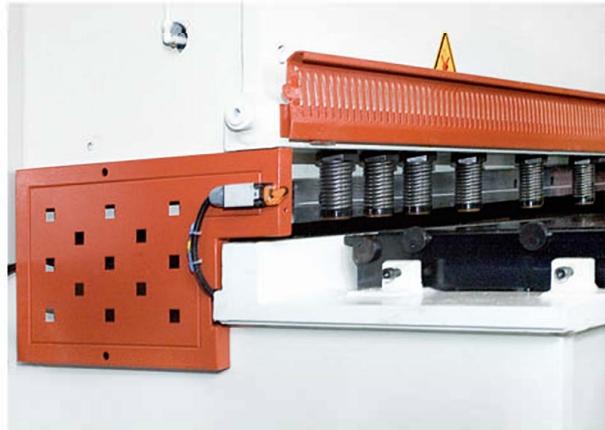
El **CNC Cybelec Cyb Touch 8** tiene una pantalla táctil intuitiva y de colores vivos y una alta integración de funciones. Gracias a su interfaz de software táctil interactiva con teclas grandes, ayuda en línea y muchas otras funciones automáticas que guían constantemente al operador.

El CybTouch 8 PS está integrado un panel aerodinámico orientable. Permite la regulación de la longitud de corte y el ajuste automático para el reglaje y ajuste de ángulo de las cuchillas.

Todos los componentes del cuadro eléctrico y panel de mando son Telemecanique o Siemens.



CAPACIDAD PRECISION ROBUSTEZ...



■ Pisadores hidráulicos con base de poliamida para evitar el delizamiento y autorregulables en presión para evitar las huellas que se puedan provocar durante el corte.

Cuchilla superior de 2 caras e inferior de 4 caras, preparadas para el cartón de inoxidable.

Iluminación de la Línea de corte.

■ Grupo hidráulico Bosch-Rexroth compacto, de fácil acceso y silencioso.

Cilindros hidráulicos de doble efecto.



■ Mesa delantera equipada con bolas de transporte para facilitar el posicionamiento y evitar rozaduras en chapas de inoxidable.

Escuadra lateral izquierda y brazos de soporte milimetrados con tapes escamo-moteables con una longitud de 1000 mm cada uno.

■ Engrase centralizado automático con temporizador digital.



GVC VISTA POSTERIOR

■ Tope trasero motorizado con una carrera de 1000 mm.

Desplazamiento por husillo a bolas con barra guía. Lectura digital por encoder.

Transmisiones por correas y poleas dentadas. Escamoteable al final de su carrera para facilitar el corte de chapas de mayor longitud.

■ Rampa trasera para facilitar la expulsion de la chapa.

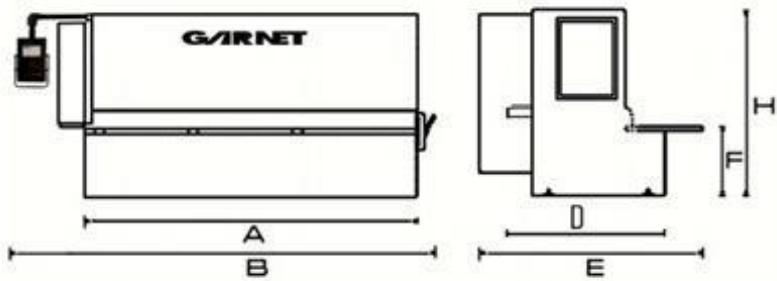
Protecciones laterales y frontales.

Celulas fotoelectricas de seguridad en las protecciones traseras.

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

- Goniómetro.
- Soporte trasero neumático para el corte de chapa fina.
- Cónsola escuadra derecha.
- Línea de corte laser.
- Escote de 500 mm.
- Escuadra y brazos de soporte delanteros con longitud especial.
- Apilador de chapas automático.

■ Soporte trasero para chapa fina. (opcional)



GVC	Longitud de corte			Capacidad de corte			Ángulo de corte			Golpes por minuto			Número de pisadores			Motor principal		Motor tope		Ajuste cuchillas max-min		Longitud tope		Escote		Longitud mesa		Altura de trabajo		Largo total		Ancho total		Alto total		Peso	
	mm	mm	mm	°						kw	kw		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg								
	45 kg	70 kg																																			
GVC 3006 CNC	3100	6	4	0.5-15	16-24	14	11	0.75	0.05 - 0.8	1000	350	3500	900	4980	2315	2225	7250																				
GVC 3010 CNC	3100	10	6	0.5-2	12-22	14	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	3460	900	5100	2425	2250	10300																				
GVC 3013 CNC	3100	13	8	0.5-2	11-20	14	22	1.1	0.05 - 1.5	1000	350	3680	900	5110	2570	2400	12700																				
GVC 3016 CNC	3100	16	10	0.5-2.5	9-16	14	30	1.1	0.05 - 1.9	1000	350	3760	900	5210	2700	2450	16500																				
GVC 3020 CNC	3100	20	13	0.5-2.5	7-13	14	37	1.1	0.05 - 2.3	1000	350	3800	900	5220	2700	2550	19000																				
GVC 4006 CNC	4100	6	4	0.5-1.5	14-22	18	11	0.75	0.05 - 0.8	1000	350	4500	950	6000	2315	2320	10500																				
GVC 4010 CNC	4100	10	6	0.5-2	10-17	18	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	4640	1000	6100	2580	2460	15200																				
GVC 4013 CNC	4100	13	8	0.5-2	9-15	18	22	1.1	0.05 - 1.5	1000	350	4680	1000	6120	2700	2600	18600																				
GVC 4016 CNC	4100	16	10	0.5-2.5	7-13	18	30	1.1	0.05 - 1.9	1000	350	4760	1000	6220	2700	2700	23500																				
GVC 4020 CNC	4100	20	13	0.5-2.5	9-11	18	37	1.1	0.05 - 2.3	1000	350	4800	1000	6220	2700	2700	26800																				
GVC 6006 CNC	6100	6	4	0.5-1.5	9-15	26	22	1.1	0.05 - 0.8	1000	350	6660	1000	8250	2475	2775	26500																				
GVC 6010 CNC	6100	10	6	0.5-2	8-13	26	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	6680	1100	8265	2575	2775	29000																				

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones y mejoras sin previo aviso

GARNET

HIDROGARNE

Ctra. N-II KM. 496 · Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig · Lleida · SPAIN
Tel. +34 973 320 666 · Fax +34 973 321 312
e.mail: info@hidrogarne.com
web : www.hidrogarne.com