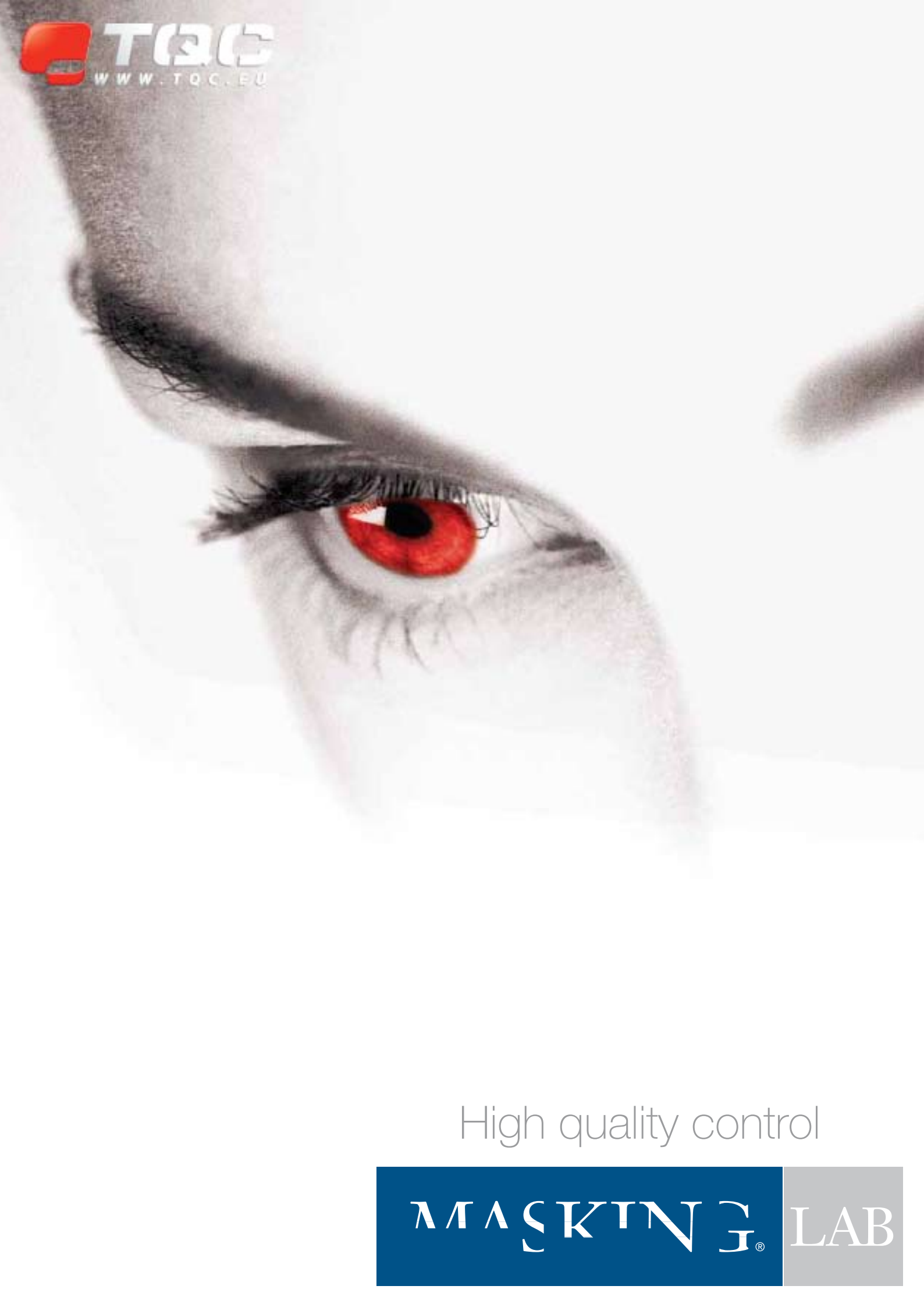




High quality control

MASKING LAB

INFORMACION DE FACTORIA

En TQC fabricamos y suministramos instrumentos de prueba, inspección y laboratorio desde hace más de 30 años. Nuestra especialidad son los equipos de control de la calidad para el sector del acabado de superficies y de los revestimientos protectores, así como los instrumentos de laboratorio para fabricantes de revestimientos. En este catálogo se incluyen los productos que fabrica TQC.

● INNOVACIÓN

Como fabricantes, nos centramos especialmente en la innovación y la mejora del producto, ámbitos en los que los requisitos del cliente juegan un papel importante. Si tiene sugerencias, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

● CALIDAD

Nuestro lema es «Visión de calidad». Todos nuestros productos se fabrican de acuerdo con los más altos estándares de calidad en las cadenas de producción más modernas y precisas existentes en el mercado. Esa es la base de los equipos de inspección de la calidad de TQC. Una muestra de nuestro consenso de calidad es el certificado ISO9001:2000, que tenemos desde hace años.

● WWW.TQC.EU

Debido a que continuamente ampliamos y mejoramos nuestra línea de productos, visite nuestro sitio web www.tqc.eu con regularidad para acceder a la información más reciente, como, por ejemplo, hojas de datos, manuales, consejos de aplicación, etc.



VISCOSIDAD / DENSIDAD



● COPAS DE VISCOSIDAD

El proceso de flujo a través de un orificio a menudo se puede usar como una medición y clasificación relativa de viscosidad. Las copas de flujo de viscosidad se utilizan para medir la consistencia de pinturas, barnices y otros productos similares. Cada copa de viscosidad TQC se fabrica de acuerdo con procedimientos de control de la calidad continuos y lleva grabado un número de serie exclusivo. El diseño de la copa y el orificio permiten una limpieza fácil. Las dimensiones internas son de acuerdo con normas especificadas. Puesto que no todos los orificios se especifican en las normas, se han diseñado orificios adicionales que permiten la adaptación de aplicaciones no especificadas. Prácticamente todas las copas están disponibles en aluminio anodizado titanio y acero inoxidable. Los orificios son fijos y de acero inoxidable.



TIPO INMERSIÓN

Gracias al asa de acero inoxidable, una copa tipo inmersión es ideal para medir revestimientos y otros fluidos durante la aplicación o la producción.

Copas De Viscosidad Tipo Inmersion DIN 53211

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
2	VF2071	VF2213
3	VF2072	-
4	VF2073	VF2215
5	VF2074	VF2216
6	VF2075	VF2217
8	VF2077	VF2219

Copas De Viscosidad Tipo Inmersion DIN EN ISO 2431

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
2	VF2089	VF2220
3	VF2090	-
4	VF2091	VF2222
5	VF2185	-
6	VF2092	VF2224
8	VF2093	VF2225

Copas De Viscosidad Tipo Inmersion ASTM D1200 'FORD'

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
1	VF2084	VF2232
2	VF2085	VF2233
3	VF2086	VF2234
4	VF2087	VF2235
5	VF2088	VF2236

Copas De Viscosidad Tipo Inmersion ASTM D1084 / D4212 'ZAHN'

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
1	-	VF2226
2	-	VF2227
3	-	VF2228
4	-	VF2229
5	-	VF2230



TIPO LABORATORIO

Las dimensiones externas de los modelos tipo laboratorio se adaptan a los soportes TQC. Una cavidad relativamente profunda alrededor de la parte superior de la copa evita los derrames.

Copas De Viscosidad Tipo Laboratorio DIN 53211

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
2	VF2000	VF2013
3	VF2001	VF2014
4	VF1999	VF2015
5	VF2002	VF2016
6	VF2003	VF2017
8	VF2004	VF2019

Copas De Viscosidad Tipo Laboratorio DIN EN ISO 2431

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
2	VF2047	VF2020
3	VF2048	VF2021
4	VF2049	VF2022
5	VF2183	VF1898
6	VF2050	VF2057
8	VF2051	VF2058

Copas De Viscosidad Tipo Laboratorio ASTM D1200 'FORD'

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
1	-	VF2041
2	VF2030	VF2042
3	VF2031	VF2043
4	VF2032	VF2044
5	VF2033	VF2045

Copas De Viscosidad Tipo Laboratorio ASTM D1084 / D4212 'ZAHN'

Orificio	Aluminio	Acero Inoxidable
1	-	-
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-



CON TOBERAS INTERCAMBIABLES

Copas especiales de aluminio o acero inoxidable con retenedor de boquilla de acero inoxidable. Boquillas de acero inoxidable disponibles desde con orificio de 1 mm hasta con orificio de 8 mm. Se piden por separado. Dimensiones internas similares a las especificadas en DIN 53211.

Copas de viscosidad de aluminio con retenedor para boquillas intercambiables | VF2020

Copas de viscosidad en acero inoxidable con retenedor para boquillas intercambiables | VF2021

Boquillas intercambiables

Orificio (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8
boquilla	VF2082	VF2022	VF2023	VF2024	VF2035	VF2026	VF2027	VF2028



● SOPORTE DE ARO

Soporte de aro simple y asequible hecho de acero inoxidable, adecuado a cada tipo de vaso de viscosidad.

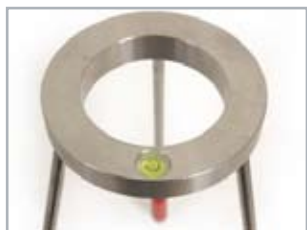
Para Vaso De Viscosidad | VF2062



● SOPORTE CON DISEÑO ESPECIAL

Soporte de lujo, altura ajustable. Equipado con una tapa articulada que permite mediciones rápidas. Nivel de agua incorporado y pies ajustables. Apto para todo tipo de vasos de viscosidad.

Para Vaso De Viscosidad | VF1980



● SOPORTE DE TRÍPODE

Soporte de trípode con nivel de agua incorporado. El nivel de agua se puede equilibrar fácilmente gracias al pie ajustable de la unidad. Los aros y las patas son de acero inoxidable y los pies de PVC. Apto para todos los tipos de copas de viscosidad.

Para Vaso De Viscosidad | VF2061



● DEPÓSITO DE ATEMPERACIÓN

Carcasa con doble pared de aluminio anodizado para llevar y mantener la copa de viscosidad a la temperatura requerida con líquidos a temperatura controlada. Se completa con trípode y nivel de agua incorporado.

Para Copas De Viscosidad

	Con trípode	Para soporte especial S20
For DIN + ASTM labtype cups	VF2067	VF1981
For ISO + AFNOR labtype cups	VF2068	VF1982



● CRONÓMETRO DIGITAL

Cronómetro digital sencillo y preciso, con una resolución de una centésima de segundo. Tiempos divididos y alarma incorporada. Pantalla nítida con dígitos de tamaño grande. Diseño estanco y a prueba de golpes, ultrafino y robusto. Incluye correa. Indispensable para las mediciones de viscosidad.

Resolución: 1/100 s
Pila: 3 V CR2032 litio
Dimensiones: 80 x 60 x 17 mm
Peso: 142 g

Incluye: instrumento, manual, correa y pila

Cronómetro Digital | DI0076



● TERMÓMETRO DIGITAL

Un práctico termómetro de bolsillo con sonda plegable de acero inoxidable. Apto para mediciones en líquidos y semisólidos. Pantalla nítida de tamaño grande, diseño ergonómico y fácil de limpiar. El instrumento viene equipado con un conmutador ON / OFF (encendido / apagado), MAX. / MIN. (máx. / mín.) y se puede ajustar fácilmente en grados Fahrenheit. Ideal para medir pintura durante mediciones de viscosidad.

Gama de temperaturas:	de -49,9 a +149,9 °C
Resolución:	0,1 °C o °F (conmutable)
Precisión:	±0,5 °C entre -49,9 y 99,9 °C (±1 °C por encima de +100 °C)
Pila:	MN2400 (AAA)
Vida útil de la pila:	8.000 horas
Pantalla:	LCD 15 mm
Dimensiones:	19 x 52 x 155 mm
Peso:	76 gramos

Alcance del suministro: *instrumento, manual y pila*

Termómetro digital | TE0027



● DISCO DE CONVERSIÓN DE VISCOSIDAD

Tabla de conversión indicativa que relaciona la viscosidad (en cSt) con el tiempo de flujo de diferentes copas. En la parte delantera está impreso el nº 4 de acuerdo con BS, NF, ASTM, DIN y Zahn 2, y en la parte trasera los números 3, 4, 5 y 6 de acuerdo con ISO y Zahn 3, así como el viscosímetro Gardner.

Disco De Conversión De Viscosidad | VF2053



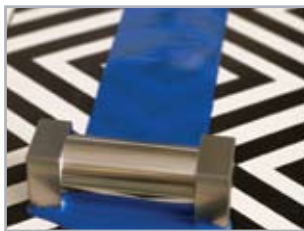
● PICNÓMETRO, DENSÍMETRO Y COPAS DE GRAVEDAD ESPECÍFICA

Picnómetro para determinar el peso específico por volumen unitario de revestimientos, pastas o líquidos similares a una temperatura determinada. Este instrumento se compone de un recipiente cilíndrico y una cubierta con un orificio de salida para expulsar el exceso de líquido.

Picnómetro, Densímetro Y Copas De Gravedad Específica

	Aluminio	Acero Inoxidable
50 ml	VF2098	VF2100
100 ml	VF2097	VF2099

APLICACIÓN DE PELÍCULAS



● APLICADOR DE PELÍCULA BAKER

Aplicador de película cilíndrico con 4 caras de aplicación para aplicar películas de pintura de 4 espesores predefinidos distintos. El aplicador Baker está disponible con un ancho de película de 60 mm y 80 mm, y es apropiado para aplicar gran cantidad de productos sobre sustratos planos y relativamente firmes. El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador De Película Baker

	Ancho 60 mm	Ancho 80 mm
15/30/60/90 μm	VF2145	VF1500
30/60/90/120 μm	VF2146	VF1501
50/100/150/200 μm	VF2147	VF1502
4 espesores a escoger	VF1510	VF1515



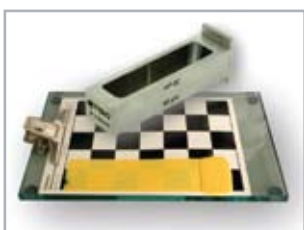
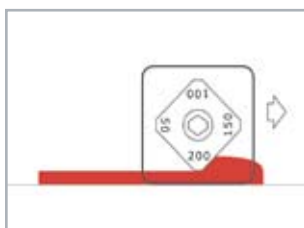
● APLICADOR DE PELÍCULA BIRD

Aplicador de película prismática con bordes planos. Cuatro caras de aplicación para aplicar 4 espesores predefinidos distintos.

El aplicador Bird está disponible con un ancho de película de 50, 75 y 100 mm, y es apropiado para aplicar gran cantidad de productos sobre sustratos planos y relativamente firmes. El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador De Película Bird

	Ancho 50 mm	Ancho 75 mm	Ancho 75 mm
50/100/150/200 μm	VF2161	VF2162	VF2163
4 espesores a escoger	VF1837	VF1530	VF1535



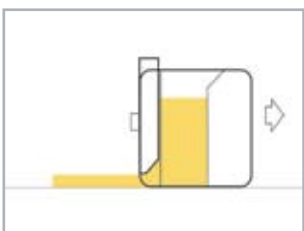
● APLICADOR CUÁDRUPLE

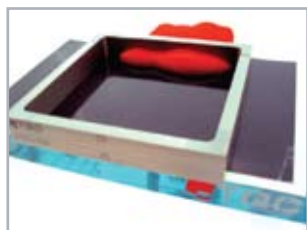
Aplicador de película multifuncional con 4 caras de aplicación para aplicar películas de pintura de 4 espesores predefinidos distintos, con un ancho de película de 60 u 80 mm.

Una cara del aplicador se suministra con un soporte-guía para una aplicación recta. El soporte se puede quitar. El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador Cuádruple

	Ancho 60 mm	Ancho 80 mm
15/30/60/90 μm	VF2168	VF2173
30/60/90/120 μm	VF2169	VF2174
50/100/150/200 μm	VF2170	VF2175
4 espesores a escoger	VF2167	VF2172





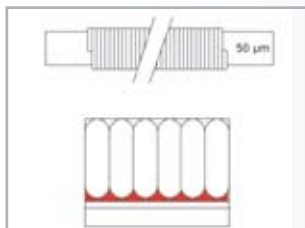
● APLICADOR ÓCTUPLE

Aplicador de película multifuncional con 8 caras de aplicación para aplicar películas de pintura de 8 espesores predefinidos distintos con un ancho de película de 60 mm.

El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador Óctuple

	Ancho 60 mm
25 / 50 / 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 μm	VF2161



● APLICADOR TIPO ESPIRAL

Aplicador en espiral con un ancho de película de 250 mm disponible en gamas que van de 4 a 500 μm . El aplicador en espiral es ideal para aplicar una película sobre materiales poco gruesos, como, por ejemplo, hojas o plástico. Asimismo, funciona en sustratos flexibles y con aplicadores de película mecánicos. El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador Tipo Espiral

	Ancho 250 mm
4 μm	VF0100
6 μm	VF0101
8 μm	VF0102
10 μm	VF0103
12 μm	VF0104
15 μm	VF0105
20 μm	VF0106
24 μm	VF0107
30 μm	VF0108
34 μm	VF0109

	Ancho 250 mm
38 μm	VF0100
40 μm	VF0101
50 μm	VF0102
56 μm	VF0103
60 μm	VF0104
76 μm	VF0105
100 μm	VF0106
120 μm	VF0107
200 μm	VF0108
Mango para aplicador en espiral	VF0109



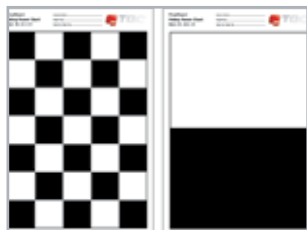
● APLICADOR DE NIVELACIÓN Y CORRIMIENTO

Aplicador de película especial con doble función. Una cara con 10 huecos que van de 75 a 300 micrones para comprobar la tendencia al corrimiento en relación con el espesor de la película.

En la cara contraria, se hacen 5 pares de muescas cada vez más profundas para crear conjuntos de dos franjas de película. Se puede evaluar la confluencia de las bandas para determinar la capacidad de nivelación. El ácido o los elementos base no afectan al acero inoxidable de primera calidad.

Aplicador De Nivelación y Corrimiento | VF2246





● TABLAS DE PRUEBAS

Una amplia gama de tablas de pruebas consistentes para comprobar las propiedades físicas de revestimientos, lacas y tintas. Aptas para determinar la capacidad de recubrimiento, la opacidad y la superficie cubierta por kilo de pintura. Están disponibles en varios tamaños, desde DIN A6 hasta DIN A4 (incluido), con y sin blanqueante óptico.

Las tablas son de película laminada para lograr una resistencia química y a los disolventes óptima, así como una distribución uniforme de la película. En cada tabla hay un espacio para escribir la fecha, la hora y el número de la prueba.

Posibilidad de diseños especiales con cantidades superiores a las 10.000 piezas por tabla.

Tablas De Pruebas

	Papersize A4	Papersize A5	Papersize A6
Con b.o.	VF2347	VF2346	-
Sin b.o.	VF2325	VF2323	-
Blanco y negro con b.o.	VF2345	VF2344	VF2343
Blanco y negro sin b.o.	VF2321	VF2319	VF2317

* Blanqueante óptico



● SOPORTE DE APLICACIÓN DE PLACAS DE VIDRIO

Varios soportes de aplicación de placas de vidrio ultraplano diseñados para tomar muestras de revestimientos con un alto grado de reproducibilidad en tablas de capacidad de recubrimiento o tablas de pruebas. Los soportes van equipados con una pinza resistente para sujetar las tablas y cuatro pies de goma en la parte inferior para impedir que el soporte resbale. Asimismo, se suministra una tapa de goma que se utiliza con determinados tipos de aplicadores. Se puede utilizar con aplicadores de película Bird, Baker, cuádruples, de barra y muchos otros.

Soporte De Aplicación De Placas De Vidrio

380 x 500mm	VF1600
380 x 230 mm	VF1601
230 x 160 mm	VF1602
300 x 100 mm	VF1603

GRINDOMETERS



● FINURA DE LOS MEDIDORES DE MOLIDO / GRINDOMETERS

Instrumentos de precisión utilizados para determinar el tamaño de las partículas y la finura del molido de muchos materiales, incluidos barnices, pinturas, pastas, pigmentos, tintas, recubrimientos, productos alimentarios como chocolate, etc.

Los grindometers TQC disponen de doble ranura con pendientes progresivas graduadas en tres parámetros distintos –micras, NS (Hegman) y PCU (North)– y están grabadas con láser en la parte superior del medidor para una lectura más fácil. El medidor y el raspador están hechos de acero inoxidable endurecido y tienen una precisión de $\pm 2\mu\text{m}$.

Grindometer

Micras	North	Hegman	Resolución	Acero Inoxidable
0- 5 μm	10-8,5 PCU	5-6,8 H	1,5 μm	VF2110
0-25 μm	10-7,5 PCU	8-6 H	2,5 μm	VF2111
0-50 μm	10-5 PCU	8-4 H	5 μm	VF2112
0-100 μm	10-0 PCU	8-0 H	10 μm	VF2113

SECADO / CURADO



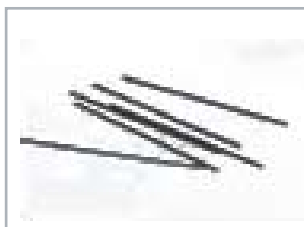
● REGISTRADORES DE TIEMPO DE SECADO BK TQC

El registrador de tiempo de secado de tres velocidades BK TQC se ha utilizado ampliamente en el sector de los revestimientos en todo el mundo. Un portaaguja con seis agujas acabadas en semiesfera se desplaza a lo largo de las seis tiras de prueba de 305 x 25 mm en 6, 12 o 24 horas. En caso de pedidos especiales, es posible ajustar otras velocidades. En la cubierta lateral, una escala de tiempo graduada permite la adaptación a los tres tiempos de recorrido distintos. Cumple con ASTM D-5895.



Los registradores definen las etapas en el proceso de secado como:

- Etapas 1** Una impresión piriforme que corresponde al tiempo que lleva la evaporación del disolvente.
- Etapas 2** El corte de una traza continua, que corresponde a una transición sol-gel.
- Etapas 3** Una traza interrumpida que corresponde al tiempo de secado de la superficie.
- Etapas 4** La aguja deja de penetrar en la película, lo que corresponde al tiempo de secado final.



Se pueden utilizar pesos de latón –de 5 gramos cada uno– para ejercer una mayor presión sobre las agujas y, por consiguiente, registrar las propiedades del secado en profundidad de resinas alquídicas, barnices y pinturas.

Los registradores de secado BK le facilitan información útil sobre los tiempos de gelificación de muchos materiales de revestimiento de dos componentes, así como sobre las propiedades de dichas películas.



Dimensiones:	Altura: 83 mm
Ancho:	470 mm
Profundidad:	240 mm
Peso neto:	5.500 g aprox.
Tensión:	230 V CA / 50 Hz
Longitud de funcionamiento:	300 mm
Velocidad de marcha:	6, 12 o 24 h (es posible solicitar otra velocidad)
Alcance del suministro:	instrumento, 6 tiras de vidrio, 6 agujas de prueba en acero acabadas en semiesfera, cable de alimentación, manual de funcionamiento



Registrador De Tiempo De Secado De Tres Velocidades Bk	VF8000
Agujas De Acero Acabadas En Semiesfera (Suministradas De Forma Habitual).	VF8105
Las Agujas De Acero Inoxidable Están Disponibles Para Aplicaciones A Base De Agua.	VF8106
Pesos De Latón De 5 Gramos Para Aumentar La Carga De La Aguja.	VF8103
Aplicadores De Película De Pintura Disponibles En Acero Inoxidable Con Tamaños De Hueco De 10-650 Micrones.	VF8101
Tiras De Prueba De Vidrio	VF8104
Guía Orientable Para Su Uso En Conjunción Con El Aplicador De Película De Pintura	VF8102



● PRUEBA MFFT (temperatura mínima de formación de película) TQC

Placa de gradiente térmico para determinar la prueba de temperatura mínima de formación de película.

La temperatura mínima de formación de película es la temperatura más baja a la que una emulsión, látex o adhesivo se fusiona de manera uniforme cuando se aplica a un sustrato como una película fina. Conocer la temperatura MFFT permite a los fabricantes de productos químicos crear un producto que se cure correctamente según las condiciones de aplicación necesarias. El instrumento también se puede usar para determinar la temperatura de punto blanco / transición del estado vítreo de materiales de dispersión, resinas sintéticas, esmaltes, etc., y la capacidad de bloqueo y de apilamiento de papeles estucados, láminas metálicas, grabados...

La PRUEBA MFFT TQC es un instrumento de prueba altamente desarrollado con una platina inferior metálica con cromado duro para depositar la muestra. Si se calienta y enfría la platina, es posible producir gradientes térmicos variables en un margen que va de -30 a +250 °C y mantenerlos constantes durante un periodo determinado.

La platina viene equipada con 10 o 20 sensores de temperatura distribuidos de manera uniforme. La temperatura se controla mediante un controlador digital integrado con una pantalla digital y un selector de punto de medición que abarca toda la gama.

Para determinar la MFFT, la muestra se aplica a la platina con un aplicador de película y se protege de las condiciones ambientales con una cubierta transparente en la que se crea un flujo de aire seco para impedir la condensación y garantizar la repetibilidad.

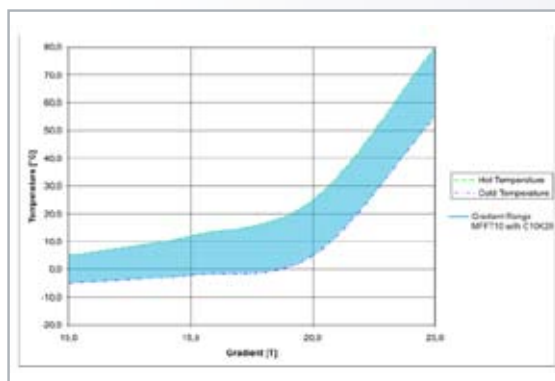
Para determinar la capacidad de bloqueo, las muestras que se encuentran en la platina se pesan mediante cargas definidas para simular la capacidad de apilamiento.

La PRUEBA MFFT TQC cumple con las siguientes normas: según normas actuales: DIN ISO 2115 – DIN 53 366 – ASTM D 2354 – ASTM D 1465 – ISO 2115 – ISO/DIS 4622

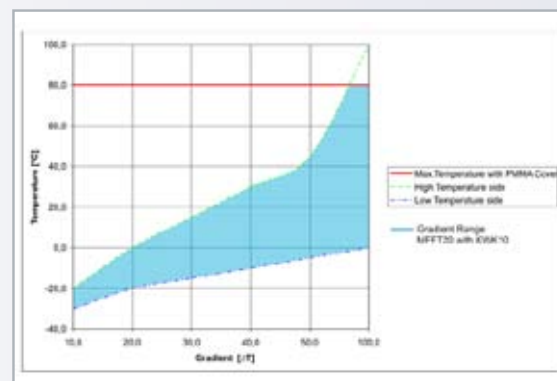
Especificaciones / características:

- **Platina portaespécimen cromada. Longitud:** 500 mm. Ancho: 180 mm
- **Dimensiones totales (L x An x Al):** (con tapa cerrada) 800 x 350 x 320 mm
- **Peso:** 50 kg
- **Alimentación:** 230 V, 50 Hz, 1,5 kW
- Controlador de temperatura electrónico con visualización digital de la temperatura, preselección de temperatura y protección contra la sobretensión
- **Precisión:** 0,1 °C
- Visualización del valor nominal y del valor real de la temperatura de cara caliente y fría
- Función de desplazamiento para seleccionar las estaciones de medición de temperatura
- Selección manual de cada una de las estaciones de medición de temperatura
- Unidad de secado integrada con membranas y caudalímetro

Accesorios necesarios: *la unidad de refrigeración necesaria no está incluida en el alcance del suministro de la PRUEBA MFFT TQC. Se tiene que pedir por separado. La gama de temperaturas efectivas y el gradiente térmico máximo dependen del poder de enfriamiento efectivo del criostato conectado.*



Escala del gradiente VF9600 con C10K20



Escala del gradiente VF9700 con KWK10

- Gama de temperaturas: -10 °C... +80 °C
- 10 sensores de temperatura incorporados
- Gradiente térmico: máx. 20 K (depende del criostato externo)
- Cubierta transparente abisagrada hecha de polimetacrilato de metilo. Temperatura máx. de utilización: 80 °C

TQC MFFT | VF9600

- Visualización de la temperatura: -30 °C... +250 °C
- 20 sensores de temperatura incorporados
- Gradiente térmico: máx. 100 K (depende del criostato externo)
- Cubierta transparente abisagrada hecha de polimetacrilato de metilo, para temperaturas de hasta +80 °C
- Cubierta transparente abisagrada hecha de acero inoxidable y vidrio de seguridad para temperaturas de hasta +250 °C

TQC MFFT | VF9700

● REGISTRADOR DE DATOS DE TEMPERATURA PARA HORNOS CURVE-X2 USB



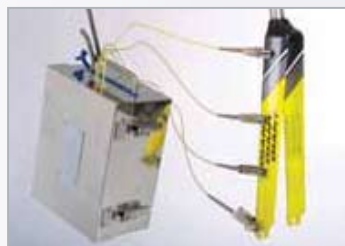
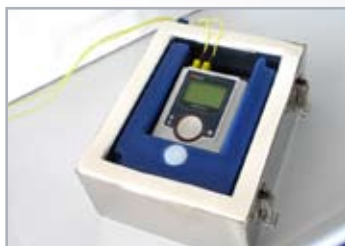
El Curve-X2 USB ofrece un registro de datos de temperatura de alta calidad y fácil de usar para hornos de curado de pintura. Las mediciones, los niveles de análisis y las opciones de informe se pueden personalizar para obtener información a medida sobre la calidad de sus procesos de curado. El registrador de datos viene equipado con una pantalla grande luminosa para un manejo fácil a través de menú y una rápida visualización de los resultados de las mediciones.



Para el Curve-X2 USB se ha diseñado una amplia gama de sondas de superficie y de aire, así como una gama de cajas de aislamiento especiales.

El software de análisis de datos Ideal Finish de TQC le permite analizar los datos registrados y elaborar informes detallados. Estas características avanzadas, junto con una amplia gama de opciones de visualización e impresión, convierten al Curve-X2 USB en la solución más flexible de registro de datos, perfectamente apta tanto para su uso sobre el terreno como en el laboratorio.

El registrador de datos de temperatura para hornos Curve-X2 USB viene con una caja de aislamiento de alta calidad, etiquetas para sonda de metal, cable USB y el software Ideal Finish. Para más información, póngase en contacto con nosotros o vaya a www.tqc.eu.



DUREZA / ELASTICIDAD / ABRASIÓN



● TEST DE "BUCHHOLZ" BH2000

Prueba estándar para medir la dureza de los recubrimientos. Cumple con la norma ISO2815. El juego consiste en un peso calibrado de quita-ipón con una cortadora especial, un microscopio luminoso, un medidor de nivel, un temporizador digital dual, y un marcador con plantilla.

Entrega: caja completa con indentador Buchholz, microscopio luminoso de gama alta, marcador, temporizador digital dual y medidor de nivel.

BH2000 Buchholz Indentation Tester Con Microscopio Básico | SP1900

BH3000 Buchholz Indentation Tester Con Microscopio Led Deluxe | SP1940

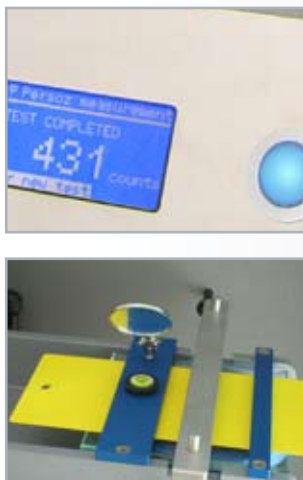


● MEDIDOR DE DUREZA AL RAYADO WOLFF-WILBORN

Método simple para medir la dureza al rayado de los revestimientos.

En esta prueba se utilizan lápices de diferente dureza y cada uno se mueve por una superficie en un ángulo de 45° y con una presión constante de 7,5 newtons. A continuación, se realiza una evaluación visual para ver si la superficie está dañada. Se suministra con 16 lápices, que van del 6B al 8H, en un estuche.

Medidor De Dureza Al Rayado Wolff-Wilborn | VF2391



● MEDIDOR DE DUREZA PENDULAR

El medidor de dureza pendular de TQC posee muchas características únicas que facilitan la definición de la dureza por el método König y/o Persoz tal como se describe en ISO 1522. Ambos métodos se basan en el principio de que el tiempo de amortiguación de un péndulo que oscile sobre una muestra indica la dureza.

Características: posicionamiento del péndulo totalmente automático y lanzamiento automatizado, mecanismo contador electrónico automatizado que no se ve afectado por los reflejos del entorno, señal visual y acústica al término de la medición. Una vez nivelado el instrumento, no son necesarias más calibraciones. La tapa de aspiración transparente con resorte neumático permite acceder fácilmente a todas las piezas del instrumento.

Medidor de dureza (Sin péndulo) | SP0500

König Pendulum | SP0505

Persoz Pendulum | SP0510



● LÁPIZ DE DUREZA TQC

Instrumento de bolsillo para evaluar la dureza y resistencia al desgaste/rasguños de materiales como recubrimientos, barnices, plásticos o productos relacionados. Una punta de carburo de tungsteno se arrastra por encima de la superficie con una presión constante definida.

La presión sobre la punta puede cambiarse utilizando el pie de rey o cambiando el muelle (3 incluidos). Se puede usar en superficies planas y curvadas. El instrumento se suministra con tres espirales:

1. 0-300g. graduación 10g.
2. 0-1000g. graduación 50g.
3. 0-3000g. graduación 150g.

El diámetro de la punta es de 1 mm. Puntas de 0,75 mm y 0,5 mm son opcionales.

Kit Test De Dureza (Con Lapis De Punta 1 Mm) | SP0010

Puntas de recambio para test de dureza

	Ø 0,5 mm	Ø 0,75 mm
Punta de recambio	VF2161	VF2162



● DURÓMETRO SHORE, DIN53505, ISO868 Y ASTM D2240

Un instrumento fiable para medir la dureza de impresión de materiales blandos como revestimientos, plásticos y goma. Equipado con un indicador de resistencia del aire que mantiene el resultado medido más alto. El suministro incluye un bloque de pruebas.

Durómetro tipo A para materiales como elastómeros, vinilo, goma, piel, PVC, goma de silicona, teflón, neopreno, etc. Durómetro tipo D para materiales como poliéster, ABS, nailon, poliuretano, kevlar, acrílico, madera, poliestireno, etc.

Durómetro Tipo A | LD0550

Durómetro Tipo D | LD0551



● BANCO DE PRUEBAS PARA DURÓMETRO

El banco de pruebas es apropiado para durómetros tipo Shore A, C y D. El banco de pruebas incluye una empuñadura de maniobra, una platina de vidrio ajustable y un dispositivo de sujeción ajustable (en altura) para el durómetro. Con este banco de pruebas, los ensayos de dureza de goma o plásticos con un durómetro se pueden llevar a cabo de forma más exacta y reproducible.

Dimensiones: 160 x 114 x 290 mm

Peso: 5720

Alcance del suministro: banco de pruebas con peso

Banco De Pruebas Para Durómetro | LD0559



● TEST DE DOBLADO BD2000

Prueba de curvatura para determinar la elasticidad de los recubrimientos de acuerdo con la ISO1519. Un panel de prueba (formato 50 x 100 mm) se dobla sobre un mandril cilíndrico. Cuanto más pequeño es el diámetro del mandril, mayor es la tensión en el recubrimiento. Entonces se verifica que no haya grietas ni desperfectos en el panel de prueba. Prueba obligatoria en laboratorios acreditados por Qualicoat, QIB y GSB. El instrumento incluye set de 14 mandriles de 2,3,4,5,6,8,10,12,13,16,19,20,25 y 32 mm de diámetro.

Test De Doblado BD2000 | SP1800



● TEST DE EMBUTICIÓN CP2000

Revolucionario dispositivo para medir la resistividad de los revestimientos en varias etapas de deformación de acuerdo con DIN/ISO1520.

La caja de velocidades incorporada minimiza la fuerza manual necesaria para deformar el panel de pruebas, lo que hace posible una deformación suave.

El grado de deformación se registra digitalmente a una resolución de 0,01 mm.

Una potente lupa luminosa garantiza una evaluación visual clara del panel sometido a prueba. Prueba obligatoria en laboratorios acreditados por Qualicoat, QIB y GSB.

Test De Embutición CP2000 | SP4200



● TEST DE DOBLADO CON MANDRIL CÓNICO

Medidor de elasticidad suministrado con un mandril cónico que se inclina desde un diámetro de 2 mm hasta un diámetro de 38,1 mm. El rango de elasticidad completo se puede examinar utilizando esta prueba. Cumple con las normas ISO 6860 y ASTM D522 / D1737.

Test De Doblado Con Mandril Cónico | VF2368



● IMPACTÓMETRO IP2000 DIN/ISO

Prueba para determinar la resistividad/flexibilidad al impacto de los recubrimientos de acuerdo con la DIN/ISO6272 y ASTM D2794. El instrumento de escala dual (ISO/ASTM) está equipado con un dispositivo de fijación rápida para mantener el panel de prueba y el nivel de agua incorporado en la posición correcta.

A principios 2009 estará disponible un nuevo modelo

Impactómetro IP2000 din/iso

	Impact test + weight + die	Extra heavy falling weight
ISO	SP1850	SP1866
ASTM	SP1851	SP1871
ISO+ASTM	SP1852	



● PANELES DE PRUEBA DE FREGADO PARA ABRASÍMETRO TQC

En una prueba de fregado típica, se aplica el revestimiento al panel de prueba de fregado Leneta con un espesor de película específico, se deja secar y a continuación se somete al fregado con un dispositivo de pruebas de fregado rectilíneo.

En el caso de ASTM D2486, se introduce una cuña de 10 mils debajo del panel para acelerar el desgaste y, de ese modo, reducir el tiempo de pruebas. La resistencia al fregado es igual al número de ciclos de fregado necesario para eliminar el revestimiento hasta un punto específico. Por otro lado, la pérdida de peso se determina tras un número específico de ciclos de fregado como una medida de resistencia al fregado, con un cálculo de la pérdida equivalente en el espesor de la película.

Paneles De Prueba De Fregado De Plástico Leneta, Color Negro, Caja De 100, | AB1301

Paneles De Prueba De Fregado De Plástico Leneta, Color Blanco, Caja De 10, | AB1300

PANELES DE TEST DE LABORATORIO

El material utilizado para producir los paneles GARDPANEL son de una gran garantía y de una calidad de superficie muy alta que, por su composición química reduce al mínimo su variabilidad. Todos los paneles se pueden suministrar limpios, por tanto, no es necesaria la utilización de productos tóxicos para su limpieza en ningún caso.

Los paneles GARDPANEL se suministran con diversos grados de espesor, acabado y tratamiento y su campo de aplicación es para todo tipo de pinturas en polvo y líquidas, anodizados, cromados, fosfatados y galvanizados.

MATERIAL



Acero en alto y bajo contenido en carbono desengrasado en línea automática:

- acero pulido
- acero de muelle
- acero prezincado
- acero fosfatado
- acero zincado electrolítico con pasivado
- acero con tabla métrica para la prueba de descolgado.



Aluminio que se suministra con un film protector por una cara que al extraerlo deja la superficie completamente limpia para su uso:

- aluminio crudo sin protección, engrasado y desengrasado
- aluminio cromatado
- aluminio ajedrez de alto diseño (para comprobar el grado de cubrición de los recubrimientos)
- aluminio lacado de color con la pintura del cliente.
- aluminio pulido como un espejo



Latón:

- latón crudo, engrasado y desengrasado
- latón pulido como un espejo y con film protector

TIPO	METAL	MEDIDAS MM	CANTIDAD POR CAJA	CODIGO
SA	ACERO CARBONO.	152X76	500 un.	SA015D
	LAMINADO EN FRIO	152X100	500 un.	SA013D
	0,8 MM ESPESOR	140X70	500 un.	SA014D
SB	ACERO CARBONO.	152X76	500 un.	SB015D
	LAMINADO EN FRIO	152X100	500 un.	SB013D
	0,5 MM ESPESOR	140X70	500 un.	SB014D
AA	ALUMINIO.	60X140	500 un.	AA060D
	0,6 MM ESPESOR	100X200	500 un.	AA102D
	ALEACION 3105 H14	100X300	500 un.	AA103D
AB		152X76	500 un.	AA015D
	ALUMINIO	60X140	500 un.	AB060D
	0,8 MM ESPESOR	100X200	500 un.	AB102D
	ALEACION 5005 H14	100X300	500 un.	AB103D
		152X76	500 un.	AB015D

EMBALAJE

El método de embalaje de los paneles GARDPANEL asegura el almacenamiento por un largo periodo de tiempo y la perdurabilidad contra la oxidación y los agentes atmosféricos.

DIMENSIONES

Disponible todo tipo de dimensiones Standard que se pueden solicitar con un agujero en su extremidad para facilitar el cuelgue o sin él. Los cantos de los paneles son todos redondeados para facilitar su manipulación y una mayor seguridad para el operario.





● PRUEBA DE CORROSIÓN CON NIEBLA SALINA TQC

Cámara para pruebas simple y fiable para realizar pruebas de corrosión aceleradas en gran variedad de materiales, como, por ejemplo, pinturas, metales, productos electrónicos, etc.

La facilidad de manejo está garantizada gracias a un panel de control fácil de entender y que requiere una mínima intervención del operario. Buen nivel de fiabilidad gracias a un sencillo diseño básico unido al empleo de componentes de alta calidad.



Disponible en dos tamaños de cabina con capacidad para 500 y 1.000 litros. En cada caso, se ha tenido mucho cuidado para maximizar el área de superficie útil para hacer posible la evaluación simultánea de un gran número de muestras sin poner en riesgo ergonomía. Así, la cámara tiene una altura de carga óptima y se puede acceder fácilmente a las partes trasera e inferior. El diseño de basa en una robusta construcción de plástico reforzado con vidrio junto con otros materiales plásticos para garantizar un acabado resistente a la corrosión, así como una larga vida útil.

Cada tamaño de cabina cumple con las normas internacionales más habituales para pruebas con niebla salina; por ejemplo:

ASTM B117, ISO 9227, DIN 50 021, JIS Z 2371

En el interior de la cabina hay portamuestras móviles para colocar las muestras sometidas a prueba a una altura apropiada. Las cabinas son verticales y se montan sobre ruedas bloqueables.

TQC Test Niebla Salina 500L | VF7705

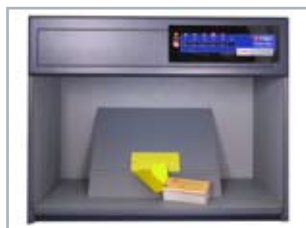
TQC Test Niebla Salina 1000L | VF7710

		VF7705	VF7710
Capacidad del área de trabajo	Litros	500	1000
Ancho interno del área de trabajo	Dimensión "a" en mm	1076	1553
Profundidad interna del área de trabajo	Dimensión "b" en mm	683	863
Altura interna del área de trabajo	Dimensión "c" en mm	616	620
Altura interna del área de trabajo	Dimensión "d" en mm	251	304
Altura interna del área de trabajo	Dimensión "e" en mm	867	924
Ancho total de la cabina	Dimensión "f" en mm	1650	2127
Profundidad total de la cabina	Dimensión "g" en mm	934	1127
Altura total de la cabina	Dimensión "h" en mm	1102	1159
Capacidad del depósito salino	Litros	90	
Tensión	Voltios (CA - monofásica)	220-240	
Corriente máxima	Amperios	6	9
Frecuencia	Hz	50/60	
Portamuestras	por cabina	7	9
Ranuras*	por portamuestras	30/24	38/32
Nº máx. de cupones de prueba**	por cabina	204	336
Temp. de la cabina	°C	Ajustable de ambiente a +50	
Temp. columna de fraccionamiento	°C	Ajustable de ambiente a +65	
Velocidad de precipitación de la niebla salina	ml por hora por 80 cm2	Ajustable de 1 a 2	

Hay disponibles accesorios opcionales como un suelo armado para objetos pesados o un techo con aislamiento térmico.

		VF7705	VF7710
Plataforma de carga de base interna	cada una	LCA030	LCA035
Kit de instalación	cada una	LCA040	LCA040
Techo aislado	cada una	LCA020	LCA025
Depósito de sal adicional	cada una	LCA005	LCA005
Kit de piezas de recambio	cada una	LCA010	LCA010
Portamuestras adicionales	cada una	LCA045	LCA050
Kit de medición de la precipitación	cada una	LCA015	LCA015

COLOR



● CABINA LUMINOSA DE EVALUACIÓN DE COLOR / COLORBOX

Sistema de visualización de múltiples fuentes para la inspección y comparación de colores de tintas, pinturas, plásticos, cosméticos, tejidos, géneros de punto, piel, alimentos, papel, colorantes y otros materiales de color. Las Colorbox TQC están hechas de material de MDF robusto pintado por dentro en gris N5,5 Munsell mate neutro. Para un "encendido instantáneo" sin centelleo, ambos modelos incorporan interruptores de membrana interconectados con balastos electrónicos. Cada Colorbox viene con una mesa de 45° y cinco fuentes de luz estándar, entre otros en conformidad con ISO3664 y ASTM D1729.

Fuentes de luz: D65 (6500K luz del día artificial),
TL84 (4000K luz de establecimiento comercial),
D5000 (5000K luz del día artificial),
F/A (2700K luz doméstica),
UV (luz ultravioleta).

La cabina es apta para todos los sectores y aplicaciones en que exista la necesidad de mantener la consistencia del color y la calidad del producto. Se trata de una herramienta esencial para la evaluación visual del color, la comparación de las variaciones de color y la detección de metamerismo (colores que concuerdan bajo una fuente de luz pero difieren claramente bajo otra).

Cabina luminosa de evaluación

Fuentes De luz	Ancho 60cm	Ancho 120cm
"F/A", TL84, D65, D50(00), UV	VF0600	VF1200



● TABLA DE VISUALIZACIÓN PARA COLORBOX

Mesa de MDF maciza, pintada en gris N5,5 Munsell neutro. La mesa se ha construido con un ángulo de 45°, el ideal para visualizar objetos dentro de una cabina de evaluación del color. (Nota: cada Colorbox se suministra de forma habitual con 1 mesa de visualización)

Dimensiones del dispositivo de visualización: 400 x 270 mm

Tabla De Visualización Para Colorbox | VF0603

ESPEORES DE RECUBRIMIENTOS MEDIDORES ESPEORES EN HUMEDO

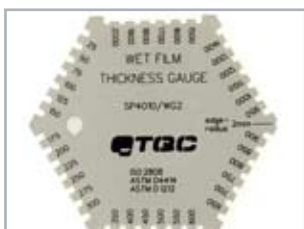
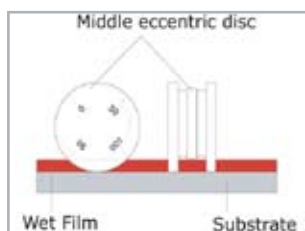


● CILINDRO PARA ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA

Desarrollado especialmente para usarse en superficies con recubrimiento de barniz pintura o aceite húmedos. Hecho de acero inoxidable y aluminio y equipado con un rodillo de precisión que soporta una baja resistencia al rodamiento. El disco central efectúa un surco excéntrico de precisión en el suelo para encontrar el punto medio del recubrimiento, que calibra después de que el medidor haya rodado por encima de la superficie.

Cilindro para espesor de película húmeda

	Acero Inoxidable
1-100 μm	VF2255
1-300 μm	VF2256
1-600 μm	VF2257



● PEINES PARA ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA

Peine de medición con precisión hexagonal hecho de acero inoxidable duro. A prueba de solvente y resistente al desgaste.

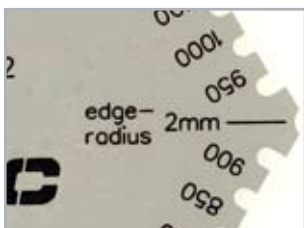
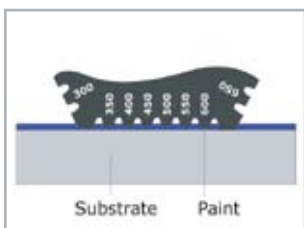
WG1: 20-370 micras para pintura decorativa y de imprimación.

WG2: 25-2000 micras para recubrimientos protectores y sólidos altos. Radio de 2 mm.

WG3: modelo octagonal con un rango de medición de 50-10.000 micras para películas extraordinariamente gruesas como recubrimientos de suelo, rellenos, materiales ignífugos, yeso, adhesivos, etc.

Peines para espesor de película húmeda

Rango	Numero de ranuras	Resolucion	Diametro	
20-370 μm	24 (6x4)	10 μm	50 mm	SP4000
25-2000 μm	36 (6x6)	30 μm	50 mm	SP4010
50-10000 μm	71 (8x9)	60 μm	50 mm	SP4020



MEDIDORES ESPEORES EN SECO



● SUPERPIG MEDIDOR DESTRUCTIVO DE ESPEORES DE RECUBRIMIENTO

Herramienta de precisión destructiva para inspeccionar y medir el espesor de uno o múltiples recubrimientos en prácticamente cualquier sustrato, incluyendo madera, plásticos, metales, etc. También observa y mide los defectos del sustrato y de la película. Efectúa una pequeña incisión en la capa de pintura y utiliza un microscopio integrado con una escala de medición. Incluye tres hojas de cortar. Rango: 2 a 2.000 micras.

Cuchillas Super Pig 1,2 y 3 (Iso 2808) | SP1000

Cuchillas Super Pig

	Cuchillas	Acero Inoxidable	Rango
ISO 2808	1	SP1111	20-2000 μm
	2	SP1112	10-1000 μm
	3	SP1113	5-600 μm
	4	SP1114	2-250 μm
ISO/DIN 2409 cross-cut	1	SP1702	< 60 μm (sustratos duros)
	2	SP1703	< 60 μm (sustratos blandos) > 61-120 μm
	3	SP1704	121-250 μm
ASTM 3359 cross-cut	1	SP1705	0-50 μm
	1,5	SP1706	50-125 μm



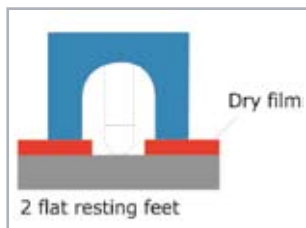
● MEDIDOR DESTRUCTIVO DE ESPESOR DE RECUBRIMIENTO CTG2000

Medidor destructivo de espesor de recubrimiento para la medición de recubrimientos. Se retira una capa delgada de pintura y la base del instrumento se sitúa en el recubrimiento. El sensor mide la distancia hasta el material del sustrato. Se usa habitualmente en los talleres para medir pinturas de imprimación delgadas en los paneles de prueba. La entrega incluye la caja transportadora y la placa cero.

Rango: 0 – 1.000 micras

resolución: 1 micra

Medidor Destructivo De Espesor De Recubrimiento CTG2000 | SP1551



MEDIDORES DE ESPESOR NO DESTRUCTIVOS



● MEDIDOR DE ESPESORES QUANIX 4500

Medidor de espesores no destructivo homologado en automoción, perfecto para todo tipo de aplicaciones estándar en sustratos férricos y no férricos. Práctico, robusto y muy sencillo de manejar. Disponible el Quanix 4200 para mediciones solo férricas.

Medidor De Espesores Quanix 4500 | LD7008



● MEDIDOR DE ESPESORES QUANIX 1500

Medidor de espesores no destructivo, el clásico para mediciones en automoción, rango de medición ampliado a 5000 μm para férrico y no férrico. Sistema de medición en posición horizontal que permite las mediciones en zonas de difícil acceso en vertical. Disponible Quanix 1500M con ampliación de memoria y estadísticas y Quanix 1200 para mediciones solo férricas.

Medidor De Espesores Quanix 1500 | LD7008



● MEDIDOR DE ESPESORES QUANIX KEYLESS

Medidor de espesores no destructivo vía radio con alcance de hasta 20 m. Mediciones férricas y no férricas con rango de medición ampliado a 5000 μm . Mini sonda dual que permite el acceso a las zonas más reducidas. Ampliación de memoria, estadísticas y transmisión de datos a PC via USB opcional.

Medidor De Espesores Quanix Keyless | LD7008



● MEDIDOR DE ESPESORES QUANIX 8500

Medidor de espesores no destructivo de sondas intercambiables, es el más versátil y abarca todas las funciones y necesidades del mercado.

Sondas con cable extensible para férrico y no férrico, hasta 2000 μm o 5000 μm , posibilidad de mediciones vía radio, mediciones de espesores muy finos, como tratamientos galvanicos, con una precisión excepcional, memoria para almacenar hasta 999 lotes, mediciones en continuo, posibilidad de calibraciones específicas, etc.

Quanix 8500 representa la última generación en medidores de espesor para satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.

Medidor De Espesores Quanix 8500 | LD7008

ADHERENCIA



● MEDIDORES DE ADHERENCIA DE TRAMA CRUZADA

La prueba de corte reticular sirve para medir la adherencia de revestimientos de pintura seca a su sustrato por medio de una serie de cuchillas de 6/11. Se cortan dos series de líneas en ángulos rectos de manera que se obtenga un patrón de cuadrados de 25/100. El área delineada se evalúa utilizando una tabla. Hay disponible una amplia gama de tamaños de cuchilla para diferentes espesores de revestimiento y sustratos, de acuerdo con diferentes estándares.

Cada juego se compone de un mango ergonómico con herramienta de corte ultraendurecida que permite un corte fácil, un cepillo, una lupa con luz y un rollo de cinta adhesiva.



CC1000

El portacuchillas autoajutable del CC1000 garantiza una presión uniforme en la cuchilla. Esta cuchilla de corte redondo tiene ocho filos para una vida útil más larga.



CC2000

El portacuchillas autoajutable del CC2000 garantiza una presión uniforme en la cuchilla. Para facilitar el cambio de la cuchilla, el CC2000 va provisto de una manilla giratoria especial, de modo que no son necesarias herramientas adicionales.



CC3000

El portacuchillas del CC3000 se mantiene a una distancia establecida de la superficie con la ayuda de dos ruedas (cojinetes de bolas). La profundidad de corte se puede ajustar con exactitud, al igual que la cuchilla. Los resultados de prueba reproducibles están garantizados.

Medidores de adherencia de trama cruzada

	Cutters	CC1000	CC2000	CC3000	Rango
ISO/DIN 2409	1	VF1839	SP1690	SP1680	< 60 µm (sustratos duros)
	1,5	VF1840	-	-	-
	2	VF1842	SP1691	SP1681	< 60 µm (sustratos blandos) > 61-120 µm
ASTM 3359	3	VF1844	SP1692	SP1682	121-250 µm
	1	VF1846	SP1699	SP1683	0-50 µm
	1,5	VF1847	SP1700	SP1684	50-125 µm



● MEDIDOR MÚLTIPLE MASTER PAINT PLATE (MPP)

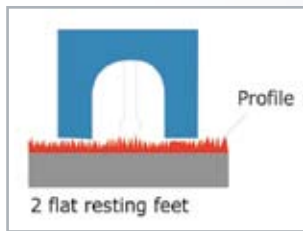
Master Paint Plate es una herramienta de medición multifuncional de acero inoxidable.

Se puede utilizar para una prueba de adherencia en vidrio de 1(1,5), 2 y 3 mm y trama cruzada ASTM: mide el espesor de película húmeda de 50 a 160 micrones, comprueba que los bordes estén bien recubiertos, aplicador de película de 0 a 180 µm y ofrece una indicación de la viscosidad del revestimiento. El suministro incluye la herramienta de corte y la cinta adhesiva.



Master Paint Plate | SP3000

PERFIL DE SUPERFICIES



● MEDIDOR DE RUGOSIDAD DEL PERFIL DE LA SUPERFICIE RNG2000

Instrumento sencillo para mediciones ultra rápidas de la altura desde el punto más alto al más bajo de la aspereza de una superficie. El claro indicador digital pone el instrumento a cero.

Se pueden realizar mediciones métricas o imperiales.

RNG2000 | SP1550



● CINTA TESTEX

Cinta especial para medir perfiles superficiales lavados a presión. La cinta se coloca en la superficie y se frota. De ese modo, se obtiene un molde positivo del perfil del chorro –la Rt (aspereza máxima)– que a continuación se mide con un medidor especial de espesor de película. Se vende en recipientes de plástico que contienen rollos de 50 etiquetas cada uno.

Cinta Testex

	Rango	Rollos de 50 etiquetas
Cinta Testex X-GRUESA	1.5 to 4.5 mils (40 to 115 μm)	LD2070
Cinta Testex GRUESA	0.8 to 2.0 mils (20 to 50 μm)	LD2071



● MEDIDOR DE ESPESOR DE LÁMINA DE PRECISIÓN

Medidor de espesor de película de alta precisión especialmente desarrollado para medir las denominadas "cintas de réplica" como Testex® y que principalmente se utiliza para medir el perfil superficial. El SP1552 se pone a cero con tal sólo pulsar un botón, las mediciones son claramente legibles en la pantalla digital y, si fuera necesario, el medidor puede cambiar entre micrones y mils.

Gama: 0-14 mm,

Precisión: 0,005 mm

Medidor De Espesor De Lámina De Precisión | SP1552



● COMPARADOR DE ASPEREZA DE SUPERFICIES DE ACERO

Patrón de comparación según ISO 8503 parte 1 y ASTM D 4417 Método A. Fabricado en acero de calidad. Indica el estado de la superficie de acero chorreado según ISO 8503 en grados de fino, medio y grueso.

El comparador de aspereza superficial permite una identificación rápida y fácil de los diferentes grados. Las dos placas de referencia de níquel de alta pureza están subdivididas en cuatro secciones. Cada una contiene un perfil electroformado distinto, que se ha copiado de un modelo de acero dulce certificado.



Material: Níquel de alta pureza
Ancho: 85 mm
Altura: 85 mm
Alcance del suministro: comparador, tabla de conversión, cartera de piel.

Modelo G Para Chorro De Arena | LD2040

Modelo S Para Chorro De Granalla | LD2050



● MEDIDOR DE CORROSIÓN POR PICADURAS PDG2000

Dispositivo sencillo para medir la corrosión por picaduras. Un medidor de espesores mide la profundidad del hoyo mientras que la base se mantiene asegurada a la superficie. El indicador digital se puede restablecer a cero.

Cambia entre mediciones en micrones y en el sistema imperial.

Medidor De Corrosión Por Picaduras PDG2000 | SP1553

LIMPIEZA DE SUPERFICIES



● EQUIPO DE PRUEBA DE CLORURO TQC BRESLE

Equipo de prueba fácil de usar para evaluar la presencia y el nivel de sales solubles en superficies limpiadas con chorro de vapor con anterioridad al recubrimiento. Este método único cumple la ISO8502-6 y 9 normas.

Los resultados se muestran en miligramos por metro cuadrado. El equipo de prueba consta de un medidor de conductividad digital, 20 muestreadores Bresle, copas desechables y todos los demás accesorios. El equipo también contiene el dispositivo para determinar la contaminación del medio de vapor en uso.

Equipo De Prueba De Cloruro Tqc Bresle | SP7310



● KIT DE PRUEBA DE DEPÓSITO DE POLVO

El kit de prueba con adhesivo para polvo según ISO 8502-3 permite evaluar la cantidad y el tamaño de las partículas de polvo en las superficies preparadas para la pintura.

El polvo en superficies lavadas a presión puede reducir la capacidad de adherencia del revestimiento, lo que conduce a su desgaste prematuro y a un acabado que incumple la norma.

El kit se puede utilizar de acuerdo con las recomendaciones de BS EN ISO 8502-3, ya sea como una prueba de éxito / fracaso o como un registro permanente de la presencia de polvo.

Alcance del suministro: la caja incluye un visualizador del comparador de depósito de polvo, un plato de evaluación del polvo, lupa con luz y retícula, cinta adhesiva y un juego de hojas de registro de pruebas.

Kit De Prueba De Depósito De Polvo | LD2056



● RODILLO CARGADO POR RESORTE

El rodillo cargado por resorte se usa para realizar pruebas objetivas con adhesivo para polvo, como se menciona en ISO 8502-3, y elimina el factor humano. ISO 8502-3 cuantifica la cantidad y el tamaño de las partículas de polvo en superficies preparadas para la pintura.

El rodillo cargado por resorte presiona la cinta adhesiva contra la superficie con una fuerza uniforme de entre 39,2 y 49 newtons mediante un sistema de resorte, cuatro ruedas y un rodillo de goma especial con una dureza específica. El instrumento está fabricado en aluminio anodizado titanio.

Rodillo Cargado Por Resorte | SP3600





● LINTERNA DE INSPECCIÓN ULTRAVIOLETA

Luz direccional de inspección recargable, portátil y resistente que funciona con 7 LED ultravioleta de 390 nm y gran potencia xLamp.

La luz de inspección ultravioleta Nova TQC se usa para detectar contaminaciones que reaccionan con la iluminación ultravioleta y que no se pueden ver a simple vista, como, por ejemplo, ciertas grasas orgánicas, contaminantes alcalinos, etc. Ideal para comprobar que el acero esté limpio antes de pintar o realizar pruebas de picaduras o espesor de la capa en combinación con una base o capa intermedia que contenga aditivos fluorescentes. También se puede utilizar en investigaciones criminalísticas y de incendios provocados, inspecciones después de trabajos de limpieza profesionales, etc.

Características:

- 395-400 nm de emisión máxima, 1.400 mW de potencia de emisión total.
- Circuitos regulados de corriente de doble transmisión mantienen una potencia ultravioleta con stante hasta que aparece la indicación de batería baja.
- Batería de plomo hermética recargable.
- Con indicación de batería baja mediante destellos para avisar al usuario de que es necesario recargarla.
- El interruptor de disparo se bloquea para un funcionamiento continuo.
- Dimensiones: 200 x 110 mm
- Vida útil de los LED: 10.000 horas. El tiempo de operación se aproxima a las 2 horas con la batería llena.
- Ángulo del haz: 15 grados aproximadamente. LED blanco individual adicional en la parte delantera.

Alcance del suministro: lámpara, cargador de 12 V para red eléctrica y el coche, maleta de plástico y gafas protectoras amarillas tipo máscara

Linterna De Inspección Ultravioleta | LD7225

Par Adicional De Gafas Protectoras Amarillas Tipo Máscara | LD7212



● ESPEJO PARA LA INSPECCIÓN DE PINTURA TQC

Los espejos de inspección telescópicos son ideales para inspeccionar trabajos de revestimiento profesionales en estructuras de grandes dimensiones, barcos, depósitos, edificios, etc. Ofrecen una visión clara en lugares poco accesibles y difíciles de chorrear o pintar.

Características:

- El espejo está fabricado en vidrio transparente en soporte metálico
- Una junta esférica multiángulo doble mantiene firme el espejo para una visión de 360° y se ajusta en cualquier posición
- Las juntas esféricas se mueven libremente y están fabricadas en acero para muelles para soportar la tensión del reposicionamiento constante
- Eje de cromo y acero inoxidable con empuñadura antideslizante.

Longitud mín.: 185 mm

Longitud máx.: 385 mm

Diámetro del espejo: 50 mm

Peso: 60 gramos

Espejo Para La Inspección De Pintura Tqc | LD3025



● ISO8501-1:2007

Grados de herrumbre y grados de preparación de sustratos de acero sin revestimiento y de sustratos de acero después de eliminar todos los revestimientos previos

ISO 8501-1:2007 es un libro en formato A5 de tapa dura en cuatro idiomas (inglés, francés, alemán y sueco) en el que se especifica una serie de grados de herrumbre y grados de preparación de superficies de acero. Los diferentes grados se definen mediante descripciones por escrito junto con fotografías que son ejemplos representativos en el marco de la tolerancia para cada grado tal como se describe en palabras.

Es aplicable a superficies de acero en caliente preparadas para la pintura mediante métodos como la limpieza a presión, la limpieza manual y mecánica, y la limpieza a la llama, si bien esos métodos raramente conducen a resultados comparables. Básicamente, esos métodos son indicados para acero en caliente, pero los métodos de limpieza a presión, en particular, también se podrían usar en acero en frío de espesor suficiente como para soportar las deformaciones provocadas por el impacto del abrasivo o los efectos de la limpieza mecánica.

Esta parte de ISO 8501 también es aplicable a sustratos de acero que muestren residuos de pintura fuertemente adherida y otras sustancias extrañas además de la escoria de laminación residual.

Nº de art. TQC | LD3020

ISO8501-2:1998

Preparación de sustratos de acero previamente revestidos después de la eliminación localizada de revestimientos previos

Especifica una serie de grados de preparación para superficies de acero después de la eliminación localizada de revestimientos de pintura previos. Incluye fotografías que muestran ejemplos de grados de preparación. Los diferentes grados de preparación se definen por medio de descripciones por escrito. Aplicable a superficies preparadas para la pintura mediante métodos como la limpieza a presión, la limpieza manual y mecánica, y la abrasión mecánica.

Nº de art. TQC | LD3027

ISO 8501-3:2006

Grados de preparación de soldaduras, bordes y otras áreas con imperfecciones superficiales

ISO 8501-3:2006 describe grados de preparación de soldaduras, bordes rotos y otras áreas en superficies de acero con imperfecciones. Esas imperfecciones se pueden hacer visibles antes y/o después de un proceso de limpieza a presión abrasivo.

Los grados de preparación indicados son para tratar superficies de acero con imperfecciones, incluido superficies soldadas, aptas para la aplicación de pinturas y productos relacionados.

Nº de art. TQC | LD3044

ISO 8501-4:2006

Estado inicial de la superficie, grados de preparación y grados de oxidación superficial en relación con lanzamiento de chorro de agua a alta presión. ISO 8501-4:2006 es un libro en formato A5 de tapa dura en tres idiomas (inglés, francés y alemán) en el que se especifica una serie de grados de preparación para superficies de acero después de la eliminación / eliminación parcial de contaminantes solubles en agua, herrumbre, revestimientos de pintura previos y sustancias extrañas mediante chorro de agua a alta presión. Los diferentes grados se definen mediante descripciones por escrito junto con fotografías que son ejemplos representativos en el marco de las tolerancias para cada grado tal como se describe en palabras. Además, esta parte de ISO 8501 especifica tanto el estado inicial de la superficie como los grados de oxidación superficial después de la limpieza, también definidos mediante descripciones por escrito junto con ejemplos fotográficos representativos.

Nº de art. TQC | LD3045



● GUÍA SOBRE EL ESTADO DE LA PINTURA PARA CISTERNAS

Una guía para ayudar al personal del barco en la evaluación de revestimientos para cisternas, bodegas y compartimentos en barcos con el propósito de determinar la conformidad con las Normas y regulaciones para la clasificación de barcos. La guía define el estado de la pintura para cisternas clasificándolo como Bueno / Satisfactorio / Malo. Asimismo, incluye la metodología IACS para dividir las cisternas en un número de pequeñas "áreas bajo consideración" que se pueden identificar fácilmente. Además, se han incluido esquemas para ayudar a definir la determinación del área, el porcentaje de rotura de revestimientos para estructuras de barco específicas y una comparación de escalas de herrumbre corrientes. La guía también incluye una serie de ilustraciones a todo color de pintura para cisternas en diferente estado y un apartado que describe y muestra los puntos sensibles para la corrosión, así como otros defectos comunes.

En el último apartado, se incluye nomenclatura común en forma de esquema y terminología aplicada a la estructura típica de los principales tipos de barco.

Editor: Lloyd's Register
Idioma: Inglés
Material: papel laminado en carpeta
Dimensiones: 135 x 95 mm
Páginas: 110

Guía Sobre El Estado De La Pintura Para Cisternas | LD3075

CLIMA / CONDENSACIÓN



● PSICRÓMETRO OSCILADOR

Psicrómetro oscilador original Bacharach para indicar el porcentaje de humedad relativa basándose en el principio de termómetro húmedo-seco. La caja de plástico del instrumento viene equipada con escala de conversión para calcular el porcentaje de humedad relativa.

Psicrómetro Bacharach Redondo

| TM0076

Termómetro Con Tubo De Vidrio De Repuesto TM0077 Para Psicrómetro Oscilador Bacharach | TM0077



● DEWCHECK 4

Herramienta extremadamente versátil para medir y registrar todos los parámetros climáticos necesarios para trabajos de revestimiento. Este instrumento fácil de usar y resistente mide la temperatura del aire, la temperatura superficial, la humedad del aire y el punto de rocío, y calcula la diferencia entre la temperatura de la superficie y del punto de rocío, al tiempo que señala las condiciones ambientales óptimas

para pintar. Incluye indicador de tendencia y límites definidos por el usuario. Todos los parámetros, incluido hora y fecha, se almacenan en la memoria y se pueden consultar posteriormente o descargar a un ordenador.

Con el acoplador opcional, DewCheck 4 se transforma fácilmente en un registrador de datos independiente.

Este instrumento ergonómico se suministra en una maleta resistente junto con un certificado.

Para más información, vaya a www.dewcheck.nl



Dewcheck 4 | DC7000

Dewcheck Dock-unit | DC7500



● MONITOR DEWCHECK

El monitor DewCheck mide, calcula y registra la temperatura del aire, la humedad relativa, el punto de rocío, la temperatura superficial, 2 temperaturas superficiales opcionales, Delta T (temperatura superficial menos el punto de rocío), la fecha y la hora.

Cada parámetro se puede ajustar en límites mín. y máx.

Monitor Dewcheck | CM1000



● BARRERA CONTRA EL POLVO PARA MONITOR DEWCHECK

Una barrera de alta calidad contra el polvo para proteger el monitor DewCheck (se vende por separado) en entornos polvorientos. La tapa transparente en tono gris permite ver la pantalla y los LED sin romper el cierre hermético. Potentes imanes garantizan una fuerte adherencia. La sonda de superficie de termopar se ha fabricado de manera que esté en contacto con el acero por toda la parte trasera de la barrera contra el polvo. Un filtro especial protege la sonda de humedad de alta calidad del monitor DewCheck contra el polvo fino.

Barrera Contra El Polvo Para Monitor Dewcheck | CM1005

INSTRUMENTOS DE INSPECCIÓN ÓPTICA



● MICROSCOPIO PARA LA MEDICIÓN DE SUPERFICIES

Microscopio de bolsillo en estuche de piel endurecida. Ideal para inspeccionar, buscar y medir pequeñas grietas, suciedad y polvo, burbujas y otras imperfecciones en la pintura o las superficies. Se puede colocar directamente en la superficie, con foco ajustable y división de escala en la lente.

Altura: 45 mm
Diámetro: 43 mm
Aumento: 10x
División de escala: 0,2 mm

Microscopio Para La Medición De Superficies | LD6169



● MICROSCOPIO DE SUPERFICIE DE MEDICIÓN RESISTENTE

Microscopio de superficie resistente en aluminio con iluminación ajustable independiente, anillo de enfoque, escala ajustable (mm, pulgadas) y cubreojos de goma. Disponible con aumento 20x, 60x y 100x.

Ideal para la inspección de superficies de cualquier tipo con la función adicional para medir elementos de dimensiones sumamente reducidas.

Aumento: 20x
Resolución: 0,1 mm / 0,005 pulgadas
Carcasa: de aluminio
Dimensiones: 175 x 90 x 55 mm (sin lámpara)
Peso: 370 g

Microscopio De Superficie De Medición Resistente 20x | LD6170

Aumento: 60x
Resolución: 0,02 mm / 0,001 pulgadas
Carcasa: de aluminio
Dimensiones: 175 x 90 x 55 mm (sin lámpara)
Peso: 370 g

Microscopio De Superficie De Medición Resistente 60x | LD6172

Aumento: 100x
Resolución: 0,01 mm / 0,0005 pulgadas
Carcasa: de aluminio
Dimensiones: 175 x 90 x 55 mm (sin lámpara)
Peso: 370 g

Microscopio De Superficie De Medición Resistente 100x | LD6174

NORMAS ISO

● MANUALES ISO “PINTURAS Y BARNICES”

Una recopilación de más de 280 normas internacionales ISO que tratan de los mejores métodos para la aplicación de pinturas y barnices, así como para los principales grupos de materias primas utilizadas en su fabricación. Normas para terminología, preparación y protección de sustratos de aluminio. Encuadernadas en cuatro volúmenes.

Todas las normas están escritas en inglés. Las imágenes son en blanco y negro.

Manual ISO “Pinturas y barnices” Volumen 1: Métodos generales de prueba - Parte 1

Contenido: ISO 527-1:1993, ISO 527-1:1993 / Cor. 1:1994, ISO 527-3:1995, ISO 527-3:1995 / Cor. 1:1998, ISO 527-3:1995 / Cor. 2:2001, ISO 1513:1992, ISO 1513:1992 / Cor. 1:1994, ISO 1514:1993, ISO 1516:1981, ISO 1517:1973, ISO 1518:1992, ISO 1519:1973, ISO 1520:1999, ISO 1522:1998, ISO 1522:1998 / Cor. 1:1998, ISO 1523:1983, ISO 1524:2000, ISO 2409:1992, ISO 2431:1993, ISO 2431:1993 / Cor. 1:1994, ISO 2431:1993 / Cor. 2:1999, ISO 2808:1997, ISO 2810:1974, ISO 2811-1:1997, ISO 2811-2:1997, ISO 2811-3:1997, ISO 2811-4:1997, ISO 2812-1:1993, ISO 2812-2:1993, ISO 2813:1994, ISO 2813:1994 / Cor. 1:1997, ISO 2814:1973, ISO 2815:1973, ISO 2884-1:1999, ISO 3231:1993, ISO 3233:1998, ISO 3233:1998 / Cor. 1:1999, ISO 3248:1998, ISO 3251:1993, ISO 3270:1984, ISO 3668:1998, ISO 3678:1976, ISO 3679:1983, ISO 3680:1983, ISO 3856-1:1984, ISO 3856-2:1984, ISO 3856-3:1984, ISO 3856-4:1984, ISO 3856-5:1984, ISO 3856-6:1984, ISO 3856-7:1984, ISO 4617:2000, ISO 4618-1:1998, ISO 4618-2:1999, ISO 4618-3:1999, ISO 4622:1992, ISO 4623-1:2000, ISO 4624:1978, ISO 4628-1:1982, ISO 4628-2:1982, ISO 4628-3:1982, ISO 4628-4:1982, ISO 4628-5:1982, ISO 4628-6:1990, ISO 6270-1:1998, ISO 6272:1993

Año de publicación: 2002

Manual Iso “Pinturas Y Barnices” - Volumen 1: Métodos Generales De Prueba - Parte 1 | LD3015

Manual ISO “Pinturas y barnices” Volumen 2: Métodos generales de prueba - Parte 2

Contenido: ISO 6441:1984, ISO 6441-1:1999, ISO 6441-2:1999, ISO 6503:1984, ISO 6504-1:1983, ISO 6504-3:1998, ISO 6713:1984, ISO 6860:1984, ISO 7252:1984, ISO 7253:1996, ISO 7724-1:1984, ISO 7724-2:1984, ISO 7724-3:1984, ISO 7783-1:1996, ISO 7783-1:1996 / Cor. 1:1998, ISO 7783-2:1999, ISO 7784-1:1997, ISO 7784-2:1997, ISO 7784-3:2000, ISO 8130-1:1992, ISO 8130-2:1992, ISO 8130-3:1992, ISO 81304:1992, ISO 8130-4:1992 / Cor. 1:1993, ISO 8130-5:1992, ISO 8130-6:1992, ISO 8130-6:1992 / Amd. 1:1998, ISO 8130-7:1992, ISO 8130-8:1994, ISO 8130-9:1992, ISO 8130-10:1998, ISO 8130-11:1997, ISO 8130-12:1998, ISO 8130-13:2001, ISO/TR 9038:1991, ISO 9117:1990, ISO 9514:1992, ISO 11341:1994, ISO 11503:1995, ISO 11507:1997, ISO 11890-1:2000, ISO 11890-2:2000, ISO 11997-1:1998, ISO 11997-1:1998 / Cor. 1:1998, ISO 11997-2:2000, ISO 11998:1998, ISO 12137-1:1997, ISO 12137-1:1997 / Cor. 1:1998, ISO 12137-2:1997, ISO 13803:2000, ISO 14680-1:2000, ISO 14680-2:2000, ISO 14680-3:2000, ISO 15181-1:2000, ISO 15181-2:2000, ISO 15184:1998, ISO 15234:1999, ISO 15528:2000, ISO 15880:2000

Año de publicación: 2002

Manual Iso “Pinturas Y Barnices” - Volumen 2: Métodos Generales De Prueba - Parte 2 | LD3016

Manual ISO "Pinturas y barnices"

Volumen 3: Materias primas

Contenido: ISO 150:1980, ISO 276:1981, ISO 277:1983, ISO 473:1982, ISO 510:1977, ISO 591-1:2000, ISO 787-1:1982, ISO 787-2:1981, ISO 7873:2000, ISO 787-4:1981, ISO 787-5:1980, ISO 787-7:1981, ISO 787-8:2000, ISO 787-9:1981, ISO 787-10:1993, ISO 787-11:1981, ISO 787-13:1973, ISO 787-14:1973, ISO 787-15:1986, ISO 787-16:1986, ISO 787-17:1973, ISO 787-18:1983, ISO 787-19:1974, ISO 787-21:1979, ISO 787-22:1980, ISO 787-23:1979, ISO 787-24:1985, ISO 787-25:1993, ISO 788:1974, ISO 1247:1974, ISO 1247:1974 Amd. 1:1982, ISO 1248:1974, ISO 1249:1974, ISO 1249:1974 /Cor. 1:1992, ISO 1625:1998, ISO 2040:1972, ISO 2068:1972, ISO 2114:2000, ISO 2495:1995, ISO 2554:1997, ISO 3219:1993, ISO 3262-1:1997, ISO 3262-2:1998, ISO 3262-3:1998, ISO 3262-4:1998, ISO 3262-5:1998, ISO 3262-6:1998, ISO 3262-7:1998, ISO 3262-8:1999, ISO 3262-9:1997, ISO 3262-10:2000, ISO 3262-11:2000, ISO 3262-12:2001, ISO 3262-13:1997, ISO 3262-14:2000, ISO 3262-15:2000, ISO 3262-16:2000, ISO 3262-17:2000, ISO 3262-18:2000, ISO 3262-19:2000, ISO 3262-20:2000, ISO 3262-21:2000, ISO 3549:1995, ISO 3681:1996, ISO 3711:1990, ISO 4619:1998, ISO 4620:1986, ISO 4621:1986, ISO 4625:1980, ISO 4626:1980, ISO 4629:1996, ISO 4630:1997, ISO 6271:1997, ISO 6744-1:1999, ISO 6744-2:1999, ISO 6744-3:1999, ISO 6744-4:1999, ISO 6745:1990, ISO 7142:1984, ISO 7143:2000, ISO 7579:1990, ISO 8618:1995, ISO 8623:1997, ISO 8780-1:1990, ISO 8780-2:1990, ISO 8780-3:1990, ISO 8780-4:1990, ISO 8780-5:1990

Año de publicación: 2002

Manual Iso "Pinturas Y Barnices" - Volumen 3: Materias Primas | LD3017

Manual ISO "Pinturas y barnices"

Volumen 4: Preparación y protección de sustratos de acero

Contenido: ISO 8501-1:1988, ISO 8501-1:1988 /Suppl:1994, ISO 8501-2:1994, ISO/TR 8502-1:1991, ISO 8502-2:1992, ISO 8502-3:1992, ISO 8502-4:1993, ISO 8502-5:1998, ISO 8502-6:1995, ISO 8502-8:2001, ISO 8502-9:1998, ISO 8502-10:1999, ISO 8503-1:1988, ISO 8503-2:1988, ISO 8503-3:1988, ISO 8503-4:1988, ISO 8504-1:2000, ISO 8504-2:2000, ISO 8504-3:1993, ISO 11124-1:1993, ISO 11124-2:1993, ISO 11124-3:1993, ISO 11124-4:1993, ISO 11125-1:1993, ISO 11125-2:1993, ISO 11125-3:1993, ISO 11125-4:1993, ISO 11125-5:1993, ISO 11125-6:1993, ISO 11125-7:1993, ISO 11126-1:1993, ISO 11126-1:1993 /Cor. 1:1997, ISO 11126-1:1993 /Cor. 2:1997, ISO 11126-3:1993, ISO 11126-4:1993, ISO 11126-5:1993, ISO 11126-6:1993, ISO 11126-7:1995, ISO 11126-7:1995 /Cor. 1:1999, ISO 11126-8:1993, ISO 11126-9:1999, ISO 11126-10:2000, ISO 11127-1:1993, ISO 11127-2:1993, ISO 11127-3:1993, ISO 11127-4:1993, ISO 11127-5:1993, ISO 11127-6:1993, ISO 11127-7:1993, ISO 12944-1:1998, ISO 12944-2:1998, ISO 12944-3:1998, ISO 12944-4:1998, ISO 12944-5:1998, ISO 12944-6:1998, ISO 12944-7:1998

Año de publicación: 2002

Manual Iso "Pinturas Y Barnices" - Volumen 4: Preparación Y Protección De Sustratos De Acero | LD3018

VARIOS



● MEDIDOR DE ESPESOR DE PAREDES POR ULTRASONIDO

Medidor de espesor por ultrasonido especialmente diseñado para medir el espesor de materiales metálicos y no metálicos; p. ej.: aluminio, titanio, plásticos, cerámica y vidrio. También se puede utilizar para controlar la pérdida de espesor a causa de la corrosión o la erosión en todo tipo de tubos y recipientes a presión. El medidor es muy fácil de usar y, tras un sencillo ajuste en un espesor conocido o una velocidad de propagación, da lecturas exactas (con una precisión del 0,5%).

Velocidades de propagación de 11 materiales diferentes (acero, hierro fundido, aluminio, cobre rojo, latón, cinc, cristal de cuarzo, polietileno, PVC, hierro fundido gris, hierro fundido nodular) predefinidas o elija una velocidad de propagación definida por el usuario (alcance: 500-9.000 m/s).

Medidor De Espesor De Paredes Por Ultrasonido | LD7008



● PRUEBA EN TIERRA

Prueba en tierra del conductor para comprobar si los elementos que se van a pintar están debidamente conectados a tierra. Especialmente diseñado para aplicaciones de revestimientos electrostáticos. Una conexión a tierra deficiente de las piezas que se vayan a recubrir puede derivar en un trabajo de revestimiento de mala calidad. Es posible que el espesor del revestimiento no sea suficiente o incluso que las piezas no se puedan cubrir.

Consulte al fabricante de la pintura o al proveedor del equipo de pulverización con respecto a los valores correctos.

LD5900 es un sistema de comprobación en tierra económico y fácil de usar que funciona con batería.

Gama:	0 - 0,01 MΩ	Un LED verde
	0,01 - 0,1 MΩ	Dos LED verdes
	0,1 - 1,0 MΩ	Un LED amarillo
	1,0 - 20 MΩ	Un LED rojo
	20 MΩ	Dos LED rojos

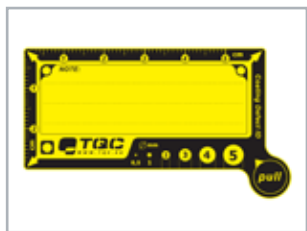
Dimensiones: 208 x 50 x 25 mm

Cable de conexión a tierra : 200 mm

Peso: 120 gramos

Potencia: una batería alcalina de 9 V

Comprobador En Tierra | LD5900



● ETIQUETA IDENTIFICADORA DE DEFECTOS DE REVESTIMIENTO TQC

Los defectos en los sistemas de revestimiento se pueden detectar utilizando un equipo de inspección como, por ejemplo, medidores de espesor, pruebas de porosidad, lámparas ultravioleta, etc., o mediante la inspección ocular. A menudo es necesario marcar los defectos de manera que más tarde resulte fácil encontrarlos, y ello por varias razones; por ejemplo: retoques por parte del contratista, testificación por parte de otros inspectores / partes, etc. Resulta útil hacer fotografías de los defectos para los informes de control de la calidad.

Las etiquetas identificadoras de defectos de revestimiento TQC no sólo son apropiadas para identificar y marcar defectos en sistemas de revestimiento, sino que también se usan para mostrar aspectos como tamaño / dimensiones y cantidad / centímetros cuadrados de los defectos en fotografías.

Las etiquetas poseen una serie de características únicas;

por ejemplo:

- Regla integrada con escala en mm
- Plantilla integrada para medir formas redondas
- Campo para anotaciones de los inspectores
- Superficie antideslumbrante para dar cabida a fotografías hechas con flash
- Superficie que reacciona ante los rayos ultravioleta para una rápida localización con lámparas ultravioleta
- Color brillante con borde negro para una rápida localización a simple vista tanto en superficies claras como oscuras
- Superficie neutra para el balance de blanco automático de cámaras digitales
- Adhesivo semipermanente, fácil de quitar sin dejar restos

Las etiquetas identificadoras de defectos de revestimiento TQC se utilizan en trabajos de revestimiento de protección, así como en cadenas de acabado en instalaciones de producción, para marcar defectos como burbujas, picaduras, discontinuidad, superficie rugosa, corrimiento, retención de disolvente, diferencias de color / brillo, desviaciones de espesor, arañazos, delaminación, etc., pero también para señalar puntos a los que se debe prestar atención antes del trabajo de pintado o durante el proceso de pretratamiento.