

Versión 2/2012

update

Revista empresarial

Tema principal

Ostermann: Automatización 4
para cantos y herrajes

Automoción

Porsche: El transporte 10
vertical simplificado

Industria farmacéutica

Pharmapool: Suministro 16
en 24 horas





Klaus Tersteegen
Gerencia de SSI Schaefer, Neunkirchen

*Apreciados/as
lectores y lectoras:*

¿Automatización para las empresas medianas? Sí, también con SSI.

El departamento de sistemas automatizados ofrece también soluciones para las empresas medianas para asesorarlas sobre la automatización y acompañarlas en la implementación como proveedor único.

Respondemos a los requisitos y las necesidades especiales de las empresas medianas y encontramos la solución adecuada en un trabajo de cooperación. No importa si el resultado son unos sistemas manuales o automatizados parcial o totalmente. El Grupo SSI Schaefer cuenta con una variada gama de productos y soluciones, que abarca todo el abanico de sistemas integrales de almacenaje y logística.

En este update presentamos algunos proyectos que permiten hacerse una idea del trabajo que lleva a cabo el departamento de sistemas completamente automatizados. Descubra los casos Ostermann, Bührig-Adam y Porsche Logistik. Así les mostramos cómo se puede aumentar la eficiencia con las medidas de automatización adecuadas.

Espero que disfruten de la lectura.

K. T. B.

SSI SCHAEFER 2.0

En la era de las redes sociales, SSI Schaefer ha sabido estar a la altura de estas emocionantes plataformas de comunicación. Visítenos en Facebook o Twitter. También puede leer el blog de SSI Schaefer en el que se discuten diversas cuestiones acerca de la intralogística.

Con las más de 20 películas en nuestro canal de YouTube (www.youtube.com/user/SSISchaeferES) mostramos diferentes soluciones sectoriales y garantizamos una visión interesante sobre las tecnologías aplicadas de SSI Schaefer.

¡Deseamos que se divierta navegando y esperamos sus comentarios!

El equipo de SSI Schaefer



4 Retail
Tema principal Ostermann: Automatización para cantos y herrajes
Proyecto Big Bang/Future Electronics/ES3/Harrods/Lidl

15 Farmacia/Droguería
Proyecto Natura/Pharmapool/Health World/Greiner Bio-One

9 Alimentación
Proyecto Gerolsteiner/Jollibee

18 Proyectos compactos
Proyecto AudiOptic/Carlsberg/Creativ Company/Ministerio de agricultura y pesca de Kuwait/Gudang Garam

10 Automoción
Proyecto Porsche Logistik/Centro VW en Ingolstadt/Suvima

21 SSI Schaefer Inside
Noticias Aniversario: 75 años de SSI Schaefer/Socio de Volkswagen Motorsport/Iniciativa de formación de SSI Schaefer
Producto Transelevador Exyz

12 Industria
Proyecto Bührig-Adam/Waldner/Staalmarkt/Graco/PEI-Genesis



Update 2/2012
en Internet

Automatización para cantos y herrajes

Estructura, sistema de manutención e integración SAP, todo de un único proveedor. Para un control dirigido y optimizado en relación al tiempo y al recorrido de los procesos de almacenaje, una gestión de existencias transparente y a tiempo real, así como un procesamiento de pedidos eficiente en términos de recursos, más rápido y más preciso en un entorno homogéneo de sistemas SAP.

Bocholt, Alemania. Unas soluciones que se ajustan a las aplicaciones y una infraestructura de IT con menos interfaces conforman la base para un control inteligente de procesos y un buen flujo de información en el almacén. En este contexto, la empresa Rudolf Ostermann GmbH (Bocholt), distribuidora de una línea completa de carpintería y construcción de interior y distribuidora líder europea de cantos y herrajes, planeó una amplia reestructuración de su centro de distribución europeo. En vista del continuo crecimiento de la empresa, debían optimizarse los procesos realizados hasta entonces manualmente, empezando por implantar una solución SAP de transmisión de datos por radio. Una segunda fase del proyecto tenía como objetivo automatizar los flujos de mercancías entre la entrada y la salida de mercancías mediante un concepto amplio de flujo de materiales, la instalación de un nuevo almacén de paletización a gran altura (HRL) y la técnica de transporte, y que SAP WM/TRM llevara a cabo el control directo. SSI Schaefer (Neunkirchen) obtuvo la adjudicación de todo el proyecto como contratista general.

Alrededor de 12.000 cantos diferentes (cubrecantos) y otros 15.000 artículos como tiradores para muebles, manijas y pomos, percheros, mesas de trabajo, puertas correderas, lámparas y persianas están disponibles en el centro de distribución en Bocholt. Los cubrecantos se venden principalmente por metros. La gama está destinada sobre todo a carpinteros, empresas de interiorismo y acondicionamiento de locales comerciales, revestidores de suelos y servicios de montaje. Es característico de Ostermann el suministro en pequeñas cantidades y el abastecimiento de clientes en 24 horas. “Todos los pedidos recibidos hasta las 16 h salen del almacén el mismo día”, explica orgulloso Johannes Deckers, director logístico de Ostermann. El concepto de flujo de materiales de SSI Schaefer, con la solución de transmisión de datos por radio y la automatización y el control de procesos del sistema SAP, conllevó que el almacén de distribución sea sostenible y competitivo.

Actualmente se preparan unos 3.000 pedidos diarios en el nuevo centro de distribución de Ostermann

En la fase de ejecución, el primer paso fue convertir el proceso de almacenaje en almacenes de piezas pequeñas, de estanterías y de palets en una transmisión de datos por radio con control online de flujo de materiales. La integración y el control de los procesos con SAP WM/TRM proporcionaron así las condiciones necesarias para el procesamiento online y una coordinación optimizada de almacenaje, preparación de pedidos, abastecimiento interno y conducción de carretillas. “Activar el componente estándar SAP TRM hace posible que se procesen los pedidos de transporte de SAP WM como únicas tareas del almacén”, dice Martin Fröschl, gestor de proyectos SAP de SSI Schaefer, explicando las ventajas del sistema. “El componente TRM, su adaptación a las condiciones físicas del centro de distribución y la configuración del control de recursos establecen la base para la integración de otras zonas automáticas y para el control directo de procesos en el SAP WM existente.”

El sistema de transporte y el nuevo almacén de gran altura se instalaron en la segunda fase del proyecto. Tras un período de ocho meses de construcción, el nuevo almacén del especialista en cantos en Bocholt pudo ponerse en funcionamiento en mayo de 2012. Con más de 10.000 ubicaciones adicionales de almacenamiento para palets, Ostermann prácticamente ha duplicado su capacidad de almacenaje en el emplazamiento y ahora cuenta con un total de 22.000 ubica-

ciones de almacenamiento para palets. El almacén de gran altura, realizado con un diseño autoportante, 2 pasillos y profundidad doble (120 m x 15 m x 24 m), se controla completamente mediante el sistema SAP WM/TRM. “Una integración completa y perfecta, en nuestro sistema SAP, sin esos componentes intermedios siempre vulnerables a conflictos entre interfaces. Toda la instalación y el control del sistema con SAP funcionan sin problemas”, afirma Johannes Teriete, director de IT de Ostermann. “El equipo de SAP de SSI Schaefer ha hecho un trabajo excelente.”

“Solo con el procesamiento automatizado de entrada de mercancías y las nuevas IT hemos ganado mucho en velocidad”, resume satisfecho Deckers, director logístico de Ostermann. “El gran aprovechamiento de la superficie y los procesos automatizados a través del almacén de gran altura han aumentado claramente la disponibilidad del producto y la facilidad de entrega. Con el nivel de rendimiento actual, estamos preparados para seguir creciendo y ampliar nuestro nivel de servicio.”



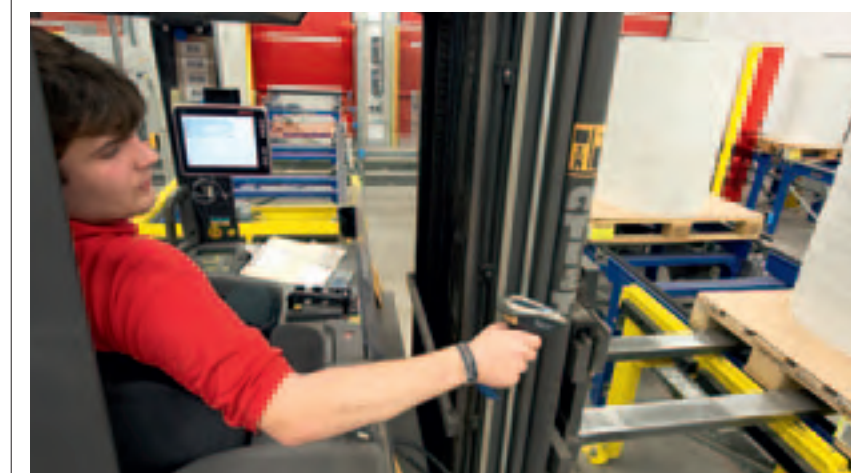
Datos técnicos

Objetivos del proyecto:

- ▶ Integración completa en el entorno SAP existente sin interfaces adicionales
- ▶ Conexión SAP para la transmisión por radio de los datos del proceso de almacenaje en almacenes de piezas pequeñas, de estanterías y de palets
- ▶ Sistema SAP de control de flujo de materiales del nuevo almacén automático de paletización a gran altura

Nuestro volumen de suministro y de servicio:

- ▶ Sistema SAP TRM de control de flujo de materiales para zonas de almacenaje manual y automático
- ▶ Integración y control de los procesos de SAP WM/TRM
- ▶ Almacén de paletización a gran altura con dos pasillos y doble profundidad (L 120 m x An 15 m x Al 24 m)
- ▶ 2 transelevadores
- ▶ Sistema de transporte de palets
- ▶ Estructura de silo autoportante



Abastecimiento interno automático: en cuanto los palets llegan a la línea de recogida, los conductores de carretillas los escanean y reciben a través de su monitor la ubicación final de almacenamiento

Adiós al papel...

Modernización del centro logístico de Celje

Celje, Eslovenia. Como líder del mercado esloveno en el sector de productos de audio, vídeo e informática, la empresa Big Bang d.o.o. decidió implementar el software de gestión de almacenes WAMAS. Conjuntamente con Salomon Automation, Big Bang empezó a principios de 2012 la modernización del centro logístico de Celje. Desde aquí se abastecen las 19 sucursales minoristas y mayoristas de Eslovenia. En una superficie de más de 6.600 m² se almacenan los 4.000 artículos, repartidos en más de 4.500 ubicaciones de palets. Se suministran más de 41.000 artículos al mes.



Con el sistema de gestión de almacenes WAMAS 4.9 se controlan todos los procesos, desde la entrada hasta la salida de las mercancías, pasando por la preparación de los pedidos. Para ello, están completamente integrados los sistemas de preparación de pedidos Pick-by-voice, Pick-by-light y RF.

Al final, Big Bang optó por el sistema WAMAS por las siguientes razones: procesos sin papel, un sistema fácil de manejar, una utilización del almacén superior en un 50 %, y un aumento en la preparación de pedidos con una tasa de errores inferior.



En el centro de distribución de Singapur se preparan diariamente y se entregan para el envío 1.700 pedidos, en total unas 6.800 recogidas

Un 20 % más de rendimiento gracias a la ampliación de las instalaciones

Singapur, República de Singapur. Future Electronics es un socio comercial y de distribución mundial para fabricantes de semiconductores y componentes electrónicos con sede central en Canadá. En los últimos años, la empresa ha creado tres centros de distribución principales para las regiones América, EMEA y Asia. Desde allí se envían los pedidos a los destinatarios, que los reciben dentro de un período máximo de 3 días. “Para nosotros, la logística es uno de los más importantes factores competitivos”, subraya Martin Bates, responsable como director sénior de operaciones en Future Electronics de la región de Asia Oriental.

En 2008, Future Electronics encargó a SSI Schaefer la concepción e implementación de la intralogística en el nuevo centro de distribución de Singapur. La base de los flujos de materiales: un sistema de transporte de contenedores, 4 sistemas Universal Buffer System (UBS) totalmente automáticos como almacenamiento intermedio y de consolidación, 14 puestos de preparación del control de calidad y procesamiento de los pedidos, y un almacén manual de preparación de pedidos. En 2010, el responsable de logística de distribución y contratos se decidió a llevar a cabo las opciones de ampliación de la instalación programadas en un principio. “Mediante la instalación de otros 8 pues-

tos de preparación se pudo aumentar la ejecución de pedidos y reducir claramente la cantidad de contenedores giratorios en el transportador. Para el almacenaje intermedio del creciente número de pedidos procesados simultáneamente, aumentamos la capacidad de almacenaje intermedio mediante la instalación de un UBS adicional”, afirma Dieter Gelowicz, jefe de proyectos en SSI Schaefer. Un pedido puede incluir hasta 100 contenedores diferentes. “Esos pedidos en grandes cantidades se han incrementado claramente en los últimos meses. Gracias a la ampliación de las instalaciones hemos podido aumentar de nuevo nuestra eficiencia en un 20 %”, resume Bates.

Procesos totalmente automatizados, desde la entrada hasta la salida de mercancías

ES3 LLC ha implementado, conjuntamente con SSI Schaefer, otra automatización de su centro de distribución de York en colaboración con C&S Wholesale Grocers, mayorista líder de alimentación en EE.UU.

York, PA, EE.UU. En los últimos años, el centro logístico de ES3 se ha transformado en uno de los mayores almacenes de alimentación automatizados en EE.UU. Cerca de 20.000 artículos diferentes (alimentación y artículos para el hogar) se almacenan en los aproximadamente 140.000 m² del gran complejo. Los fabricantes suministran los artículos, y en el centro se preparan los pedidos según filiales y entregan los artículos al proveedor de servicios de transporte para el envío a minoristas.

Dennis Senovich, gerente de ES3, explica el mayor reto: “El sector tiende hacia un mayor número de artículos y una tasa de movimiento más baja.” ES3 buscó una solución compacta y global que, además de la automatización de los procesos de almacenaje, también hiciera posible la automatización del picking de cajas de origen por pedidos y de la preparación de la expedición de envíos.

La solución ideal para la extensión prevista la ofrecía la combinación entre el innovador concepto Schaefer Case Picking (SCP) y el sistema Schaefer Tray System (STS). “El SCP es un sistema técnico de automatización altamente perfeccionado que da solución a los complejos problemas de los procesos de preparación de pedidos y una formación de palets estable”, afirma Senovich.

La solución de SSI Schaefer ofrece casi 90.000 ubicaciones de almacenamiento con bandeja de altura variable en su almacén de paletización a gran altura SCP. Los flujos de materiales y los puestos de preparación de pedidos se encuentran en los distintos niveles de planta, lo que permite un rendimiento de más de 100.000 cajas de mercancías al día. De este modo, ES3 dispone de uno de los mayores, más modernos y más eficientes sistemas Case-Pick totalmente automáticos de EE.UU. “El SCP es una solución de sistema global, concebida de forma modular y con posibilidades de ampliación casi ilimitadas”, explica Christoph Schenk, responsable del proyecto en SSI Schaefer. “De este modo, hemos podido diseñar para ES3 una solución de automatización que abarque todo el proceso, desde la entrada de mercancías, pasando por el almacenaje hasta la formación de palets con un volumen optimizado según filiales. Los trabajos de almacén físicamente exigentes ya no recaen sobre los empleados.”

Para ello, SSI Schaefer ha instalado tres de los sistemas Schaefer Case Picking de concepción modular, el sistema de gestión de almacén y un sistema de control inteligente con el generador de patrones de embalaje Schaefer Pack Pattern Generator (SPPG). En combinación con los datos del SGA, el SPPG calcula en



En la entrada de mercancías se realiza primero un proceso de “teach-in” para la entrada de datos maestros



El sistema SCP ha sido diseñado para tener un rendimiento de hasta 74 palets por hora con 5.350 cajas



Los palets llenos se bajan hasta el nivel de la salida de mercancías, donde los envuelve automáticamente una enfardadora

un tiempo récord el plan óptimo de formación de los palets de envío. Con esta información, el SGA inicia los procesos operativos para la formación automatizada de palets.

El éxito de la solución ha sido confirmado recientemente por el prestigioso comité de investigación de estrategias (RSC) del Consejo Estadounidense de profesionales de la gestión de cadena de suministro, Illinois. La Asociación de gestores de cadena de suministro ha concedido a ES3, entre otras cosas por el proyecto de ampliación de York, el premio a la innovación en la cadena de suministro “Supply Chain Innovation Award 2011”, por tener la “mejor y más innovadora solución logística”.



3 bandas transportadoras por módulo SCP sirven a 3 robots paletizadores; es decir, un total de 9 robots paletizadores consolidan las cajas en función del pedido en el sistema SCP

Thatcham, Gran Bretaña. Harrods, el gran almacén de artículos de lujo, ha abierto recientemente su nuevo centro de distribución en Thatcham, Newbury.

SSI Schaefer ha equipado los cerca de 32.000 m² del gran centro de distribución con la tecnología más moderna. El almacén está ahora completamente operativo y asume toda la distribución de mercancías para el establecimiento de Knightsbridge y otro punto de venta de Harrods en el Reino Unido.

Durante la fase de implementación, SSI Schaefer aseguró que podía poner en marcha la instalación en 15 meses. Además, el centro logístico ha obtenido una excelente calificación de BREEAM, un sistema británico de certificación para sostenibilidad, que ha destacado especialmente su excelente eficiencia energética y sus instalaciones de separación de residuos. El nuevo equipamiento de los almacenes hace posible una carga más rápida de las mercancías, con un aumento de la precisión y la frecuencia de abastecimiento y una mayor capacidad de almacenamiento.

SSI Schaefer suministró un almacén de palets para pasillos estrechos que satisface los requisitos futuros de facturación y crecimiento de la empresa. Además, el proveedor de logística ha instalado un sistema automático de almacenaje y preparación de pedidos con los siguientes componentes: almacén automático de piezas pequeñas de cuatro pasillos, sistema de transporte para la preparación de pedidos con sistema de etiquetado automático, puestos de trabajo según el concepto “mercancía al hombre” con tecnología pick-to-tote, sistema de control de carretillas elevadoras, estanterías para artículos medianos, una estantería en altura especial para artículos grandes



El estante elevado especial para artículos grandes se puede operar mediante un vehículo especial que eleva también al operario

Logística optimizada para productos de lujo

SSI Schaefer proporciona a Harrods un sistema automático de almacenaje y preparación de pedidos y SAP EWM

que se opera manualmente mediante un vehículo especial que eleva también al operario, puestos de trabajo para el tratamiento de los nuevos artículos y para la preparación de los artículos que se entregan en las sucursales, 10.000 contenedores de expediciones a sucursales y otros equipamientos. Con SAP EMW MFS, SSI Schaefer ha entregado un sistema de gestión de almacenes y control de flujo de materiales que en Harrods garantiza más transparencia y eficiencia en los procesos de almacenaje, tanto manuales como automáticos.

“Al principio de este proyecto, buscamos a un proveedor de instalaciones llave en mano capaz de implementar el proyecto y organizar todo el sistema de almacenaje. En SSI Schaefer encontramos a ese socio. La especialización en integración de sistemas, planificación, instalación, suministro, servicio continuo y mantenimiento resultó ser la fórmula ganadora para un cambio de esta magnitud”, resume Simon Finch, director adjunto de Distribución en Harrods.

Pedidos para tiendas

Lidl prepara los pedidos con el sistema Schaefer Case Picking

Kirchheim/Teck, Alemania. SSI Schaefer ha ampliado el centro logístico de la empresa de alimentación Lidl en Kirchheim/Teck con un almacén automatizado de preparación de pedidos. Además de un sistema Schaefer Case Picking (SCP), en el volumen de suministro y de servicio se incluyen un almacén de paletización a gran altura con cinco pasillos y cerca de 15.000 ubicaciones de almacenamiento para palets, y un sistema Schaefer Tray System (STS) con 16.000 ubicaciones de almacenamiento en cinco niveles de almacenaje.

El gran reto de esta instalación fueron las grandes exigencias en la preparación de los palets y la manipulación de embalajes. El sistema garantiza palets embalados de forma óptima en función del transporte y del almacenaje de la mercancía en la tienda. El proyecto finalizó con éxito este año. Además de valorar la implementación de esta solución completa, modular, escalable y con posibilidades de ampliación casi ilimitadas, Lidl aprecia especialmente la agradable y eficaz colaboración con SSI Schaefer.



Harrie Swinkels, gerente de SSI Schaefer Noell GmbH (izq.); Sebastian Stegeman, director del área comercial de intralogística, Lidl Stiftung & Co. KG (der.)



Agua en marcha!

Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG ha puesto en marcha un nuevo almacén compacto

Gerolstein, Alemania. Además de una tecnología de manipulación ultramoderna, en el volumen de suministro y de servicio se incluye también un almacén con carro satélite totalmente automatizado basado en el concepto Lift&Run de Schaefer. Las 9.400 ubicaciones de almacenamiento para palets para productos de agua mineral y refrescos basados en agua mineral se gestionan a través de un ordenador de control del flujo de materiales y del almacén especialmente

adaptado a la empresa Gerolsteiner. “En especial, la posibilidad de cargar hasta diez camiones a la vez implica un considerable aumento de la eficiencia de los procesos logísticos para nuestra empresa”, explica Ulrich Rust, gerente técnico de Gerolsteiner. Desde septiembre de 2012 hay disponibles casi 20.000 ubicaciones de almacenamiento para palets.

Gerolsteiner invierte expresamente en embalajes multiuso y de un solo uso para

ofrecer una amplia gama de productos que cubra las necesidades de los clientes. “Esta variedad debe ajustarse tanto en el envasado como en el almacenaje”, explica Rust. “Con la concentración del espacio y gracias a una técnica muy moderna, podemos ofrecer a nuestros clientes una satisfacción de la demanda aún más flexible y rápida.” Con este pedido SSI Schaefer demuestra una vez más su liderazgo en sistemas complejos en la industria de bebidas.

Hacer 1 de 4

La gran empresa filipina de comida rápida agrupa 4 de sus marcas en un centro logístico

Parañaque, Filipinas. Con más de 750 filiales en todo el país, Jollibee Foods Corporation (JFC) es la empresa de comida rápida más grande de Filipinas. Recientemente han abierto un nuevo centro de distribución que agrupa el almacenamiento de 4 marcas, y prepara la empresa para el futuro. Con este fin, han acudido a SSI Schaefer como socio para modernizar su proceso de distribución a través de un sistema eficiente de preparación de pedidos y un sistema automático de clasificación.

El almacenamiento en seco de 7.450 m² de Parañaque dispone ahora de los sistemas de preparación de pedidos y de clasificación planificados y construidos

en las instalaciones de producción de SSI Schaefer de Malasia y Austria.

El proyecto consiste en una instalación de tres pisos con 862 puestos de preparación de pedidos para palets y 1.032 puestos de preparación de pedidos para cajas en las estanterías dinámicas para cajas de cartón. Los artículos se preparan, se les pone una etiqueta de código de barras y, después, se trasladan a la técnica de transporte. Allí se escanean y se clasifican automáticamente por filiales para ser enviados, a continuación, a uno de los muchos restaurantes JFC. El almacén, una parte importante de la instalación de 20.000m² de JFC, se puso en marcha en mayo de 2012



y desde entonces abastece a las cadenas de restaurantes de la empresa: desde el buque insignia Jollibee hasta la cadena china de comida rápida Chowking y la cadena italiana Greenwich. El centro logístico permite que la producción y la preparación de los pedidos de la empresa sean más rápidas.



El transporte vertical ahora es fácil

El sistema Schaefer Vertical System se puede utilizar en paralelo para el almacenaje y el desalmacenaje.

Solución flexible de automatización para el almacén de piezas pequeñas del “Desarrollo de logística de piezas de recambio” de Porsche Logistik GmbH

Sachsenheim, Alemania. En febrero de 2011, SSI Schaefer recibió el encargo de Porsche Logistik GmbH de equipar la zona del nuevo almacén central de piezas de recambio, que asegura el suministro futuro del área de desarrollo con piezas de recambio. En el complejo de almacén de 10.000 m² para el “Desarrollo de logística de piezas de recambio” se realizan 350 almacenajes y unos 2.000 desalmacenajes al día.

Para las piezas medianas y grandes, SSI Schaefer instaló tres almacenes estáticos de palets entre febrero y agosto de 2011: un almacén de 12 pasillos estrechos para palets con 5.740 ubicaciones de almacenamiento para palets y un almacén de palets de siete pasillos con otras 1.438 ubicaciones de almacenamiento. Las piezas grandes se guardan, entre otros, en un almacén de palets de un pasillo con 140 ubicaciones de almacenamiento.

Para almacenar las piezas pequeñas se han instalado unas estanterías de paneles de dos pasillos en un altillo indepen-

diente. Ventaja: se aprovecha la altura y al mismo tiempo se puede utilizar la superficie inferior para el tratamiento de entrada y salida de mercancías. En los niveles de altillo de dos veces 2.000 m² se han instalado casi 9.000 metros de estanterías para almacenar contenedores para piezas pequeñas de hasta 15 kg de peso (en total hay en circulación 42.000 contenedores). “El almacén de piezas pequeñas debe cubrir picos y además permitir un mayor aumento del rendimiento”, dice Sascha Drechsler, proyectista de Porsche. “Eso significa una fluctuación de al menos un 20% que no hubieran logrado dos transportadores verticales convencionales. Y con tres elevadores, la instalación habría estado sobredimensionada.”

También durante la fase de implementación, los especialistas en intralogística de SSI Schaefer desarrollaron conjuntamente con el departamento de planificación de Porsche Logistik una solución totalmente nueva de manutención. Los procesos de almacenaje y desalmacenaje están rigurosamente separados y se llevan a cabo, en su mayoría, según el principio “hom-

bre a mercancía”. Los artículos para el almacén de piezas pequeñas se vuelven a embalar en contenedores y se apilan en carros de preparación de pedidos. El sistema Schaefer Vertical System (SVS) abastece a los dos niveles de altillo. El sistema se puede utilizar en paralelo para el almacenaje y el desalmacenaje. La particularidad radica en que en comparación con los transportes verticales simples, los procesos de transporte son automáticos. Los empleados conducen el carro hasta una estación de expedición y con el botón interruptor seleccionan el nivel de altillo que desean. A partir de ese momento, los procesos funcionan solos.

“Para nosotros, la eficiencia de los flujos de materiales es primordial. De la inteligente asociación entre la técnica convencional y los componentes adicionales de automatización ha surgido un concepto de sistemas convincente”, resume Drechsler. “Una evolución con procesos optimizados con la que podemos realizar el volumen de rendimiento y el potencial de crecimiento.”

Un centro en transformación

Tras la reestructuración, hay más espacio para los equipos móviles y un nuevo almacén de ruedas

Ingolstadt, Alemania. “Mediante un claro análisis estructurado del stock y los procesos, se nos han mostrado caminos que no habíamos creído posibles y se nos ha ofrecido un potencial de optimización considerable. Eso nos convenció”, dice Lorenz Büchl, director de servicios en VW Ingolstadt. Es así como SSI Schaefer recibió el encargo de elaborar un estudio del proyecto.

En el marco de este estudio, el espacio disponible se dividió en tres áreas: a) un nuevo almacén de piezas de dos pisos según el principio de localización b) un espacio para equipos móviles con un área es-



Más del 80 % de las herramientas están colocadas ahorrando espacio en cajas modulares y cajones estándar

pecial conectada de herramientas y c) un almacén individual de ruedas para clientes. Resultado: el nuevo almacén, con una eficiencia claramente mayor, necesita sólo alrededor del 40% del espacio existente. Además, el estudio del proyecto proporcionó información clara acerca de los costes, del transcurso del proyecto, que se dividió en 7 secuencias, y también información vinculante acerca del despliegue de personal necesario.

De este modo, SSI Schaefer recibió el encargo de seguir con la planificación y la instalación del almacén de piezas de recambio, herramientas especiales y ruedas, así como la prestación de servicios: planes de reubicación, organización y servicio. Se calcularon 12 semanas para todo el proyecto. Todo se realizó sin detener la actividad de la empresa. Para ello, se planificó exactamente cada paso y se perturbó el funcionamiento de la empresa lo menos posible.

La mayor sorpresa fue el almacén de herramientas especiales según el principio de localización. La necesidad de espacio



El almacén individual de ruedas ofrece espacio para piezas grandes en la zona inferior

para las herramientas especiales podía reducirse en torno al 50%. Ahora, más del 80% de las herramientas están colocadas de forma segura y ahorrando espacio en las cajas modulares y los cajones estándar R 3000. Las herramientas restantes se guardan en el mismo sistema al alcance de la mano en paneles o emparrillados. Cada ubicación está ahora definida con exactitud y triplemente identificada: con un número de ubicación, un código de barras y un pictograma. En el almacén, las cajas modulares, el número de ubicación y el correspondiente código de barras son componentes fijos del sistema. Gracias a esto, VW está perfectamente preparada para el futuro.

Recorridos cortos y acceso óptimo en almacenes de piezas de repuesto

Quart de Poblet, España. Suvima S.A. ha ampliado su moderno centro logístico con un concepto de almacén a medida desarrollado por SSI Schaefer.

Suvima es, desde 1960, una de las empresas líderes en la distribución de piezas de repuesto para el sector del automóvil, vehículos comerciales y maquinaria agrícola. La empresa domiciliada en Valencia es miembro del Grupo Auto Unión España (GAUE) desde principios de 2010 y almacena más de 80.000 artículos en 13 al-

macenes de las comunidades de Valencia y Castilla La Mancha. Para aumentar la efectividad de forma sostenible, se rediseñó el almacén principal de Quart de Poblet.

El almacén está dividido en dos zonas. La estantería de paneles de tres pisos R 3000 diseñada para satisfacer los requisitos del cliente ofrece un espacio de más de 2.400 m² para un almacenaje moderno y la preparación de pedidos de piezas de recambio. Las 615 ubicaciones

de almacenamiento en estanterías para palets PR 600 sirven de búfer y de almacén para piezas grandes y voluminosas. Además de la instalación de modernos sistemas de estanterías, el suministro de SSI Schaefer incluyó contenedores cónicos reutilizables.

El concepto inteligente de sistemas garantiza un flujo de mercancías impecable y le ofrece a Suvima suficientes capacidades también para el futuro.

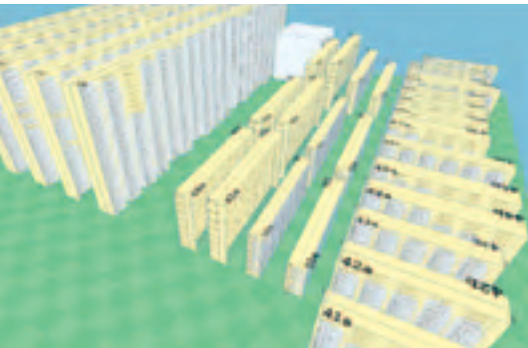


La instalación de estanterías de paneles de tres pisos ofrece un espacio de más de 2.400 m² para un almacenaje moderno y la preparación de pedidos de piezas de recambio.

Así de fácil: se instala el software y go!

El nuevo sistema de gestión de almacén WAMAS GO! proporciona a Bührig-Adam GmbH unos procesos eficientes en el almacén central de Barleben, en Magdeburg

Barleben, Alemania. Bührig-Adam es una empresa regional mayorista y de servicios del ámbito de rodamientos y tecnologías de propulsión y sellado, así como hidráulica. En el almacén central hay diversas instalaciones de estanterías que se han encargado a SSI Schaefer en los últimos años. Con su competente asesoramiento técnico y sus soluciones, SSI Schaefer ha aprobado con nota en Bührig-Adam.



Vista en 3D de la estructura de almacenaje en Barleben

En el complejo de almacenamiento de Barleben, hay un almacén en altura basado en estanterías de paneles R 7000 con 3.600 compartimentos en total que se opera manualmente desde una carretilla que eleva también al operario. Además, existe una instalación de estanterías de paneles con 2.500 compartimentos y una estantería para 60 europalets para la instalación de almacenaje. Dentro se almacenan los diferentes productos en función del tamaño y el peso. Sobre los palets se colocan desde pequeños anillos de sellado o cojinetes medianos de bolas y de rodillos hasta carcasas pesadas de maquinaria. En total en el almacén central caben unos 20.000 artículos y se preparan aprox. 120 pedidos al día.

Para el almacén operado manualmente, el especialista en intralogística instaló además, a principios de 2012, el sistema de gestión de almacén (SGA) WAMAS GO!. El SGA se basa 100% en el exitoso software logístico WAMAS y satisface



ampliamente los requisitos logísticos de los clientes medianos. “Con ayuda de SSI Schaefer, ha sido posible integrar rápidamente y sin problemas el nuevo sistema en la rutina diaria. Con WAMAS GO! ahora podemos controlar y optimizar aún mejor los procesos de almacenaje que surgen a diario”, resume el Dr. Burkhard Bührig, propietario y accionista de Bührig-Adam. “Además, hemos aumentado la seguridad de los procesos, hemos logrado un aumento de la capacidad de recogida y hemos conseguido las condiciones para crear un inventario simplificado y seguro.” Otros efectos de la aplicación del SGA incluyen la alta densidad de las ubicaciones de almacenamiento, la optimización de los recorridos, la seguridad del stock y la reducción de errores. En el caso de que Bührig-Adam planifique en el futuro una ampliación del almacén, WAMAS GO! se puede adaptar a un aumento de las tareas gracias a su sistema modular rápido y flexible.



Primera puesta en marcha

WALDNER Laboreinrichtungen aumenta la calidad del servicio y mejora el proceso de producción gracias al SSI Autocruiser



El SSI Autocruiser ofrece una gran flexibilidad, un manejo sencillo y una escalabilidad económica



Wangen, Alemania. WALDNER Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG es una empresa del grupo de empresas WALDNER. La empresa del sur de Alemania lleva más de 60 años desarrollando y produciendo equipamiento para laboratorios para todo tipo de aplicaciones. Desde hace décadas, WALDNER es el fabricante líder en Europa de sistemas de equipamiento para laboratorios para la industria, universidades, escuelas y hospitales.

En el marco de un ambicioso plan de modernización y mejora de procesos en la producción, WALDNER buscaba una solución de transporte adecuada, económica y flexible para satisfacer la necesidad de tener una producción moderna. SSI Schaefer, Graz, implementó por primera vez el SSI Autocruiser, presentado en CeMAT 2011.

Para WALDNER es especialmente importante que la solución con el SSI Autocruiser sea adaptable y se pueda ampliar en cualquier momento. Esto es interesante sobre todo de cara a la nueva construcción de la nave de producción en 2013, cuando se tenga que ampliar el sistema de transporte. Por eso la solución con el SSI Autocruiser es ideal, porque ofrece una gran flexibilidad, un manejo sencillo y una escalabilidad económica.

Soporte estable como el acero

Culemborg, Países Bajos. Como parte del BCB International Steel Group, Staalmarkt procesa todo tipo de metales y plásticos y ofrece sus servicios en los Países Bajos. Desde hace poco la oferta incluye además el “Workplace Service”, con el que Staalmarkt ofrece los materiales cortados a medida y desbarbados directamente en el lugar de trabajo del cliente. “Con este planeamiento orientado a los procesos, nuestros clientes pueden concentrarse en su actividad central”, dice Martien Menting, director regional de Staalmarkt.

Staalmarkt encargó a SSI Schaefer la organización de la nueva nave del almacén de su décima sucursal, ubicada en Culemborg. El resultado: un diseño del almacén

muy eficiente y personalizado, con diferentes sistemas de estanterías formados por estanterías de paneles, cantilever y para palets.

“Gracias al inventario realizado por SSI Schaefer de nuestros datos logísticos, hemos logrado tener rápidamente una idea del rendimiento y las mejoras que se podían realizar en nuestras filiales”, dice Gert de Graaf, director de la sucursal de Culemborg. Para que las grúas-puente se puedan utilizar más a menudo, pero en trayectos más cortos, las nuevas estanterías cantilever y para palets se han girado 90° en la dirección del trayecto. Además, ahora hay una clara separación entre el almacenaje y el tratamiento del acero, el



acero fino y el aluminio. Para lograrlo, se planificó un lugar de carga de mercancías largas con vías de rodillos para la entrada y la salida de mercancías.

Más dinámica para piezas pequeñas

Un sistema que sigue el principio “mercancía al hombre” para Graco, el proveedor líder mundial en sistemas y componentes para la manipulación de fluidos

Maasmechelen, Bélgica. Los productos de Graco se utilizan en el trasvase, medición, control, suministro y aplicación de una gran variedad de fluidos y materiales viscosos. De media, Graco procesa 2.200 líneas de pedido al día, con picos de hasta 3.500 líneas de pedido al día. Para poder seguir sosteniendo el creci-

miento previsto, se requería una nueva solución: adaptarse al principio de “mercancía al hombre” en combinación con un sistema de almacenaje compacto que garantizara la dinámica necesaria del proceso. La nueva instalación de almacenaje de SSI Schaefer se compone de una serie de componentes estándar



La instalación del SCS incluye cinco carruseles con 80 soportes cada uno.

adaptados: el sistema Schaefer Carousel System (SCS), sistema de transporte, bandejas de plástico, puestos de trabajo ergonómicos y la solución de IT WAMAS C.

La instalación del SCS incluye cinco carruseles con 80 vagonetas cada uno y un circuito de técnica de transporte que traslada los contenedores a los 6 puestos preparación de pedidos. Además, el sistema de transporte está conectado a la entrada de mercancías y al reaprovisionamiento con contenedores vacíos. El sistema está equipado con 7.280 contenedores de plástico. “Gracias al alojamiento de la mercancía en los carruseles de SCS, el almacén se aprovecha mucho mejor”, afirma Mark Schürmann, jefe de almacén en Graco.

La mercancía se desalmacena, escanea, embala, etiqueta y traslada a los puestos de trabajo para el envío. En los puestos de trabajo se pueden tramitar hasta 36 pedidos a la vez.

El control se realiza mediante el sistema de gestión de almacén WAMASC de SSI Schaefer, que está conectado al sistema WMS de Amlog (AS400) existente. Se ha tenido en cuenta que en el futuro se implementará el Oracle ERP/WMS.



macén ya existente, y con el segundo sistema se consigue maximizar el espacio disponible.

Vertical, compacto, bueno

SSI Schaefer instala dos almacenes verticales compactos en el almacén existente de PEI-Genesis

Southampton, Gran Bretaña. PEI-Genesis es uno de los fabricantes y distribuidores líderes mundiales de conectores eléctricos y suministros de energía. Con la ayuda del almacén de componentes más grande del mundo, PEI-Genesis ha desarrollado soluciones personalizadas para aplicaciones militares, industriales y médicas, así como para las áreas de energía, logística y tecnología aeroespacial.

“Tenemos una buena relación comercial de muchos años con SSI Schaefer. Recientemente hemos trabajado juntos para crear en nuestra empresa instalaciones de estanterías de paneles de uno y dos pisos basándonos en el sistema R 3000”, explica Jerry Griffin, director logístico de PEI-Genesis. “Dado que nosotros buscábamos un almacén vertical compacto que completara nuestros pro-

cesos existentes, nos llamó la atención por primera vez el nuevo LogiMat de SSI Schaefer, una solución de preparación de pedidos de alto rendimiento para piezas pequeñas en poco espacio.”

Un factor clave a favor del LogiMat para decidir comprarlo fue el mecanismo de rueda dentada. La ventaja radica en que no se utilizan cadenas ni correas, lo que, por otro lado, aumenta la seguridad y facilita el mantenimiento.

Ahora, PEI-Genesis tiene un LogiMat de 6 m de altura para satisfacer los requisitos iniciales y, además, un LogiMat de 8,5 m que se utiliza para realizar una aplicación completamente separada. Gracias a su estructura modular, el almacén vertical compacto se puede adaptar fácilmente a las dimensiones de un al-



Un complejo sistema de transporte de material traslada los artículos en el centro de distribución

Más espacio y flexibilidad

Con la nueva solución de automatización, Natura ha reducido el plazo de entrega de los pedidos y ha disminuido la cuota de errores

Jaboatão dos Guararapes, PE, Brasil. En Brasil, casi todo el mundo ha comprado alguna vez un producto de Natura. Natura fue fundada en 1969 y es una marca brasileña de cosméticos. Hoy, los productos se exportan a 7 países latinoamericanos y a Francia. En Brasil, Natura se considera líder del mercado en cosmética, perfumes e higiene personal, y también en venta directa con sus más de 1,2 millones de comerciales.

Debido a la creciente demanda de los últimos años, Natura ha reorganizado su cadena logística y ha construido algunos centros de distribución nuevos en Brasil para mantener el elevado grado de servicio también en las regiones más remotas del país. Para la instalación de los nuevos centros de distribución en Jaboaatão dos Guararapes, en el estado de Pernambuco, Natura ha elegido a SSI Schaefer como socio ideal. Todos

los pedidos que salen de Jaboaatão dos Guararapes deben prepararse y enviarse al agente del noroeste de Brasil. Además, aquí hay un almacén central de palets que suministra palets a los centros de distribución de otros estados.

Para satisfacer los elevados requisitos de procesamiento de pedidos, SSI Schaefer instaló un almacén automático de piezas pequeñas (AKL) para un rendimiento de hasta 1.500 pedidos por hora. Este AKL está equipado con 6 transelevadores SMC y tiene una capacidad de almacenaje de más de 29.000 cajas. Conectados al AKL están el sistema de transporte, las estaciones manuales de preparación de pedidos con Pick-by-light y dos sistemas automáticos de preparación de pedidos (S-Pemat y A-Frame). La nueva instalación de almacenaje permite a Natura reducir el plazo de entrega a los agentes y disminuir la cuota de errores.



El almacén automático de piezas pequeñas garantiza un rendimiento de hasta 1.500 pedidos por hora

El concepto de almacén de palets ya tiene en cuenta una ampliación futura del almacén en el mismo edificio. Alargando una estantería móvil, Natura puede aumentar su capacidad de almacenaje de las 9.000 ubicaciones de almacenamiento actuales hasta 20.000.

Natura y SSI Schaefer están colaborando en un nuevo proyecto con un alto grado de automatización con el que Natura se considera perfectamente equipada para un crecimiento futuro.



En el trayecto de técnica de transporte de 80 m de largo hay 8 áreas de preparación de pedidos conectadas

Suministros en 24 horas

Para el nuevo centro logístico de Pharmapool AG, SSI Schaefer ha implementado un concepto semiautomático de flujo de materiales integrando un sistema de transporte de contenedores y estrategias de preparación de pedidos sin papel

Widnau, Suiza. Pharmapool, empresa mayorista farmacéutica fundada en 1996, ofrece a sus clientes en Suiza una amplia gama de medicamentos, incluidos genéricos, materiales desechables, suministros médicos y de laboratorio. Pharmapool garantiza el suministro en 24 horas a médicos, farmacias y consumidores finales de cajas de medicamentos empacadas cuidadosamente a mano.

Hasta entonces, todos los trabajos en el almacén se habían realizado manualmente mediante una lista de preparación de pedidos. Eso llevaba mucho tiempo y costaba mucho dinero. “Por eso nos decidimos por una nueva nave con una técnica de almacenaje moderna y una nueva estrategia de preparación de pedidos”, explica Jörg Binkert, gerente de Pharmapool AG. La premisa más importante para Pharmapool era optimizar y aumentar el rendimiento y la calidad del proceso de preparación de pedidos. La solución debía estar basada en una combinación individual de sistemas modulares compatibles entre sí.

Desde finales de 2011, un concepto global de instalación semiautomatizada se ocupa de la eficiencia de los procesos. Los componentes: técnica de transporte, preparación de pedidos sin papel con sistema “hombre a mercancía” (RF Picking) en combinación con puestos ergonómicos de preparación de pedidos y una técnica de almacenaje adecuada. Así, los 1.300 m² de superficie del nuevo centro logístico están equipados con estanterías de paneles R 3000 que ofrecen 12.000 ubicaciones de almacenamiento. En medio de la instalación de estanterías de paneles se ha instalado un tramo de técnica transporte de 80 m de largo con 8 áreas de preparación de pedidos. El sistema de transporte proporciona un transporte rápido de los contenedores entre las estaciones de preparación de pedidos y la zona de envío. El Software de SSI Schaefer WAMAS C hace posible los procesos de preparación de pedidos rápidos y transparentes dentro de las zonas. De este modo, el sistema de transporte sirve de base para el transporte rápido del nuevo centro de distribución.

En Widnau hay alrededor de 10.000 artículos diferentes en 200.000 embalajes listos para la entrega almacenados en 9.000 cajas EF.

Con el nuevo sistema, podía aumentarse la eficiencia de la preparación de pedidos en torno al 30%. “Tras una breve fase inicial y de adaptación a la nueva forma de trabajar, la instalación ha agilizado claramente el flujo de materiales. La clara organización de las áreas de preparación y las nuevas estrategias han facilitado el procesamiento y la preparación de los pedidos. La cuota de errores también ha caído cerca de 0”, afirma Binkert.



Preparación de pedidos sin papel con sistema “hombre a mercancía”

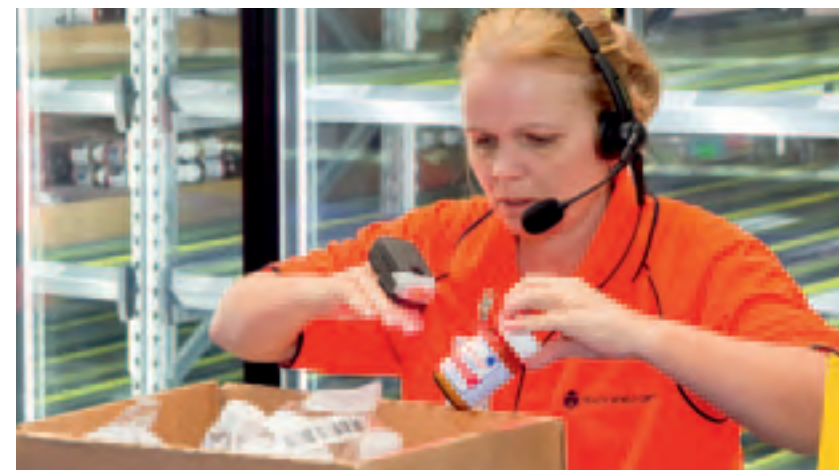
Health World implementa un sistema Pick-by-voice integrado

Banyo, QLD, Australia. Health World es el líder del mercado y uno de los más fiables proveedores de medicina natural en Australia y Nueva Zelanda. Su gama de productos incluye complementos nutricionales probióticos, preparados alimenticios éticos y productos para deportistas.

Para satisfacer el crecimiento rápido y continuo, Health World se decidió por la construcción de un nuevo centro de distribución en Banyo, cerca de Brisbane. El nuevo centro debe activar la expansión sin perjudicar el alto nivel de pre-

cisión de los procesamientos y de servicio de entrega. Por eso, Health World recibió de SSI Schaefer un sistema personalizado basado en el procesamiento de pedidos sin papel y con tecnología Pick-by-voice y de escáneres RF.

Todos los artículos encargados se escanean para garantizar que son correctos. La técnica de transporte que alimenta de forma automática con contenedores las áreas de preparación de pedidos y el sistema ergonómico operado por voz suponen un claro aumento de la productividad. “En un día punta solíamos



Todos los artículos encargados se escanean para garantizar que son correctos

necesitar hasta 10 horas para finalizar la preparación y el envío. Con el nuevo sistema de SSI Schaefer, necesitamos menos de 8 horas de media por puesto de trabajo para procesar la misma cantidad, y tan sólo cuatro semanas después de ponerlo en marcha. Además, hemos reducido nuestra cuota de errores del 0,02% a menos del 0,015%. Con este sistema, nuestra empresa está preparada para la próxima ola de crecimiento”, dice David Wallace, CIO de Health World.

Los artículos de rotación rápida se preparan a partir de la cámara frigorífica, de la estantería dinámica para cajas o de palets. Los artículos de rotación lenta se extraen de la estantería estática de paneles. Los contenedores completos pasan un control de calidad antes de ser dirigidos directamente a la zona de reembalado, donde los artículos son empacados en cajas para su envío.

El sistema de preparación de pedidos se supervisa con el sistema estándar de gestión del almacén de SSI Schaefer, que recibe la información sobre los pedidos del ordenador central de Health World la información sobre los pedidos y controla el recorrido de los contenedores de pedidos y también la preparación operada por voz de los pedidos y el escaneo. El software ofrece también una interfaz gráfica de usuario que presenta informes y estadísticas útiles.

Centro logístico totalmente automático para tecnología médica

Como contratista general, Salomon Automation ha llevado a cabo el nuevo centro logístico para Greiner Bio-One

Kremsmünster, Austria. El Grupo Greiner es un actor mundial en el sector del plástico. La empresa Greiner Bio-One International AG, que nació en 2001 tras separar la sección de tecnología de laboratorio de Greiner Holding AG, se concentra en las áreas comerciales de gran proyección de preanalítica y biociencia. En ambas áreas de producto, la red de producción y distribución de la empresa tiene éxito en más de 100 países del mundo.

A causa del continuo crecimiento, era necesario ampliar el centro logístico en Kremsmünster. En más de 4.000 m², se ha realizado un sistema logístico totalmente automático compuesto por un almacén de paletización a gran altura (HRL), las zonas de entrada y salida de mercancías conjuntamente con el contratista general Salomon Automation.

El HRL automático incluye cuatro pasillos con su correspondiente transeleva-

dor (RBG) y dispone de un total de 5.000 ubicaciones de almacenamiento. Cada RBG trabaja en doble ciclo, es decir, una unidad de carga se almacena y a la vuelta se desalmacena otra.

Para la implementación de este gran proyecto, la colaboración en el Grupo SSI Schaefer fue un elemento fundamental. Los HRL y la manutención de palets de SSI Schaefer vienen de SSI Austria y Giebelstadt.





Una de las tres zonas de preparación de pedidos con estanterías dinámicas de doble acceso

Para una buena visión

Dinamización de las actividades logísticas para el líder de mercado de la industria óptica francesa

Clamart, Francia. El grupo Optic 2000 está compuesto por cuatro grupos: Optic 2000, Optic 2000 Schweiz, Audio 2000 y Lissac. AudiOptic Trade Services, que también pertenece al grupo, apoya a las diferentes empresas y a sus 1.800 puntos de venta en total con productos y servicios.

Como parte de la centralización de la organización, Optic 2000 ha reunido en Clamart las actividades comerciales que tenía divididas en cuatro centros. Allí, en una gran superficie de 11.000 m², se ha erigido una plataforma de apoyo de gran escala para la producción de cristales, monturas, lentillas y publicidad para los puntos de venta, así como una superficie de almacenaje de 4.800 m².

AudiOptic ha contactado con SSI Schaefer para realizar la implantación de un sistema dinámico y una política de servicios aún más eficaz que permita aceptar pedidos lo más tarde posible. El objetivo principal es cumplir los requisitos locales de todos los puestos de venta. SSI Schaefer ha entregado e instalado en AudiOptic un sistema de transporte con nueve nuevos ramales.



SSI Schaefer instaló un sistema de transporte con nueve ramales

Para planificar la preparación de pedidos, SSI Schaefer tuvo en cuenta diferentes requisitos. La fabricación interna de gafas requiere una entrada constante de material, mientras que los puntos de venta generalmente provocan una demanda muy fluctuante, con horas punta hacia finales de la tarde. Por eso el flujo de materiales se reparte en 3 zonas de preparación de pedidos: estática, dinámica y una reservada para la fabricación exclusivamente.

Una máquina especial permite combinar en el mismo carril la preparación estándar de pedidos del contenedor para los puntos de venta y la preparación de pedidos sobre bandejas en contenedores especiales para la producción.

“Desde el punto de vista técnico, SSI Schaefer era la única empresa que nos garantizaba el éxito de la integración de las estanterías en el sistema de transporte. Además, la experiencia de SSI Schaefer en el ámbito de la logística de la industria óptica era un punto a su favor que nos permitía mirar al futuro con optimismo”, resume Stéphane Lemaire, director logístico de AudiOptic.

¿Todavía está esperando o ya está trabajando?

Colaboración eficiente: renovación del contrato de servicios de SSI Resident Maintenance® por otros tres años

Fredericia, Dinamarca. Carlsberg acaba de renovar su contrato de servicios SSI Resident Maintenance con SSI Schaefer por otros tres años. El acuerdo prepara el terreno para un nuevo tipo de contrato en relación a sistemas grandes y complejos, y define un mantenimiento inteligente y diferenciado.

Ofrecer un servicio a medida se ha vuelto más importante. Exige especialización, coordinación y recursos, pero también es una cooperación de valor añadido con el cliente. Con SSI Resident Maintenance un equipo de SSI Schaefer se instala en el lugar de trabajo del cliente y trabaja de forma activa y dinámica junto con el cliente. El equipo reacciona a los problemas de forma rápida y orientada al objetivo, y se implica en los procesos de trabajo.

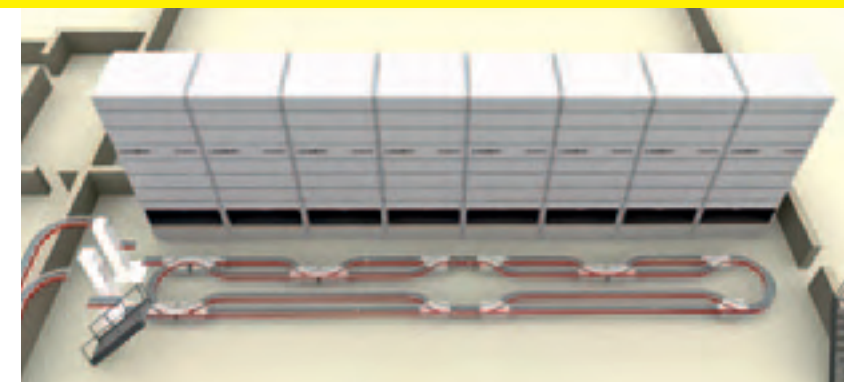
“Con su principal centro logístico en Fredericia, Carlsberg es un socio im-

portante para SSI Schaefer en el norte de Europa. Gracias a nuestro eficiente equipo de instalación in situ, conseguimos una ampliación del contrato inicial de 4 años. Vemos nuestro éxito como un reconocimiento general a la efectividad de SSI Resident Maintenance”, valora Jan Mikkelsen, jefe del servicio de atención al cliente en SSI Schaefer.

17 técnicos de SSI Schaefer están instalados en la moderna planta logística totalmente automática de Carlsberg. “SSI Schaefer nos ofrece una asistencia operativa directa basada en un mantenimiento vinculado a cada situación. Estamos muy satisfechos con el sistema de mantenimiento que hemos conseguido juntos. Con todo, es un proceso permanente que exige un enfoque constante pero también una evolución continua”, resume Jesper Fabricius, Director técnico de Carlsberg.



SSI Resident Maintenance – Servicio a medida



La interacción de los 8 almacenes compactos verticales (detrás) con el sistema de transporte SSI Autocruiser (delante) funciona a la perfección

Combinado con inteligencia

Holstebro, Dinamarca. Por primera vez, SSI Schaefer suministra el sistema de transporte SSI Autocruiser en combinación con varios almacenes verticales tipo LogiMat. En Creativ Company este sistema único puede hacer tanto tareas de preparación de pedidos como de almacenaje.

Creativ Company es un gran proveedor internacional de artículos de ocio y de

coración. Con respecto a la implementación de un nuevo y amplio sistema logístico, Creativ Company optó por la solución de SSI Schaefer. El corazón de la instalación lo forman 8 almacenes verticales compactos LogiMat, cada uno con 6 m de altura y una superficie total de almacenaje de 1.000 m². En un trayecto de 300 m de longitud, 25 SSI Autocruiser transportan de 300 a 450 unidades por hora. El concepto

consiste en transformar al SSI Autocruiser en una solución semiautomática en la que el carro, que se controla mediante el sistema de gestión del almacén, transporta los artículos a diferentes áreas de preparación de pedidos.

“La instalación se realiza en dos fases. Era importante finalizar la primera fase del proyecto en temporada baja y durante las vacaciones de julio y agosto, incluyendo software, altillos, red de trayectos y LogiMat. La segunda fase del proyecto seguirá en 2013”, explica Jacob Andresen, jefe de Distribución de Creativ Company. “Elegimos a SSI Schaefer como proveedor para garantizar nuestro crecimiento futuro. La solución consiste en una combinación excelente de trayectos ligeros y armarios verticales. La empresa ha demostrado en una breve fase del proyecto un gran nivel de precisión y profesionalidad.”

De peces y semillas

Kuwait (ciudad), Kuwait. SSI Schaefer Middle East & Africa y Stack Group realizaron en Kuwait la mayor instalación de estanterías basándose en los sistemas de estanterías de paneles R 3000 y las estanterías de paletización PR 600.

El ministerio de agricultura y pesca PA-AFR (autoridad pública de asuntos agrícolas y recursos pesqueros) agrupó el suministro de materiales de la mayoría de sus naves de almacenaje en una moderna instalación, y para ello apostó en los procedimientos acreditados de almacenaje y gestión de SSI Schaefer.

El gobierno de Kuwait optó por la asociación de ambas empresas por las siguientes

razones: el enorme historial de éxito de clientes satisfechos, la accesibilidad constante de los equipos de servicio de SSI Schaefer, las variadas y exitosas instalaciones en la región y la disponibilidad local del mantenimiento y servicio.

El almacén es una pieza clave para PAAFR, y suministra semillas, abono, productos fitosanitarios y otros artículos para la agroindustria, además de sostener la moderna flota pesquera. Con la nueva instalación, el ministerio moderniza la oferta y la distribución del material. El resultado: considerables ahorros de costes en comparación con tener en alquiler varios almacenes en diferentes emplazamientos en Kuwait.

El tiempo de amortización es de un máximo de 6 años. Además, el almacén sirve como referente al gobierno para preparar el terreno para un sistema de módulos de aplicación basado en sistemas de gestión de almacén conforme con la normativa de HACCP.

Con el concepto elaborado, SSI Schaefer ayuda a PAAFR a evitar contaminaciones cruzadas, reducir las pérdidas con ayuda de una mejor visión en el almacén y, de este modo, evitar los costes causados por productos caducados. Como proveedor principal de esta solución avanzada, SSI Schaefer ha mostrado una vez más su innovadora competitividad en Oriente Medio.



75 años de SSI Schaefer

De una empresa con un solo trabajador a un gran holding con delegaciones internacionales

Neunkirchen, Alemania. En los 75 últimos años, SSI Schaefer ha tenido una evolución rápida y plagada de éxitos: del taller del sótano de una empresa con un solo trabajador a un gran grupo de empresas con unos 8.500 empleados y muchas delegaciones internacionales. SSI Schaefer es hoy uno de los proveedores líderes mundiales de sistemas de almacenaje y logística.

En 1937, Fritz Schäfer, fontanero y soldador cualificado, fundó su empresa para “fabricación industrializada de productos de chapa laminada”. Empezó con la producción de cajas para transporte y artículos especiales de chapa laminada. En 1953, su ya crecida empresa familiar introdujo en el mercado el desarrollo pionero de las cajas Lager-Fix. Desde entonces, el programa de cajas y contenedores de Schaefer no ha dejado de crecer. Las estanterías ajustadas para las cajas pronto ampliarían el programa de productos. En los años setenta, se desarrollaron otros sistemas de estanterías como las estanterías de paletización a gran altura. En la misma década se creó la sección de ges-

tió de residuos y en los años ochenta llegó la sección de equipamiento de oficina. La internacionalización avanzó y poco a poco se fueron fundando otras delegaciones en el extranjero.

Con el fin del milenio, se creó el grupo SSI Schaefer, que con sus diferentes sociedades abarca toda la gama de soluciones de la intralogística. La piedra angular del grupo fue la integración en 2000 de SSI Schaefer Noell GmbH, que antes pertenecía al grupo Preussag-Noell. Como contratista general para sistemas logísticos complejos, SSI Schaefer Noell (Giebelstadt) complementa desde entonces las ubicaciones estáticas de almacenamiento de Fritz Schäfer GmbH con soluciones logísticas automatizadas muy innovadoras. Un año más tarde, se unió SSI Schaefer Peem GmbH (Graz). Con la preparación modular de pedidos y sistemas de transporte, SSI Schaefer Peem completa la gama de soluciones del grupo. En 2008, el grupo SSI Schaefer recibió el refuerzo de Salomon Automation GmbH (Friesach, Graz), que dispone de una competencia extraordinaria en soft-

ware y logística. El software de gestión de almacenes WAMAS ofrece un amplio abanico de posibilidades de aplicación para soluciones individuales para el cliente.

Con esta amplia cartera de productos y servicios, SSI Schaefer sale al mercado como proveedor de soluciones completas de logística interna. Esta virtud también es apreciada por los clientes, pues reciben un paquete integrado de un solo proveedor, con la seguridad de que los diferentes componentes se pueden combinar entre sí sin problemas gracias a la homogeneidad de las interfaces.



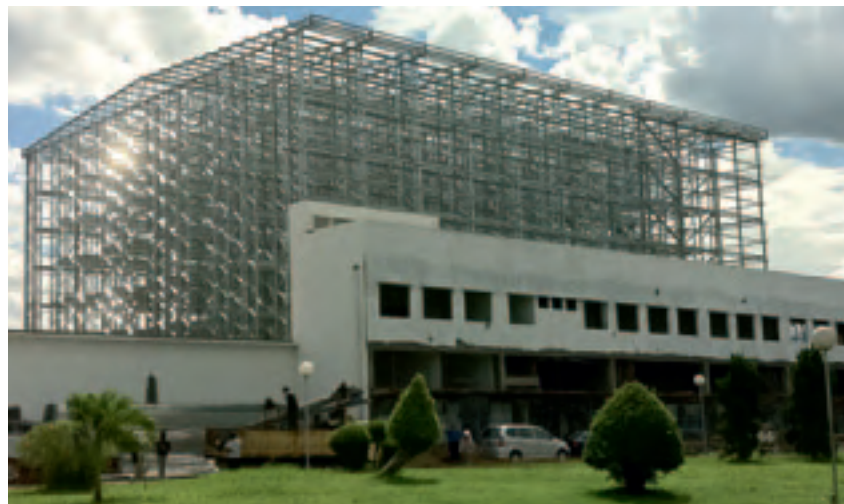
1950: Producción de cajas de leche apilables

El mayor pedido de Asia

Para SSI Schaefer, el pedido de la tabaquera Gudang Garam es el más grande que ha recibido en la región Asia-Pacífico



Kediri, Indonesia. La gran tabaquera indonesia Gudang Garam ha encargado a SSI Schaefer la creación de tres silos autoportantes de paletización con un total de 150.000 ubicaciones de almacenamiento de palets. El primer almacén estará disponible ya a principios de 2013, y los siguientes en intervalos de aproximadamente 4 meses. Al pedido le precedían dos similares, con dos almacenes de paletización a gran altura también autoportantes en Gempol. SSI Schaefer ha planificado todos los almacenes estrictamente teniendo en cuenta la seguridad antisísmica. El pedido incluye también el suministro de transelevadores y técnica de transporte, así como la instalación del sistema de gestión de almacenes. Este proyecto es un ejemplo excelente para ver cómo SSI Schaefer es capaz de suministrar “todo de un solo proveedor”. Los transelevadores y el sistema de transporte vienen de SSI Schaefer en Giebelstadt, WAMAS de Salomon Automation en Austria, y la estructura metálica del edificio de la producción alemana y un 30% de la malasia. Para la estructura de acero se procesan en total más de 10.000t de perfiles laminados.



SSI Schaefer construye 3 silos autoportantes con un total de 150.000 ubicaciones de almacenamiento para palets

75 años

1937 – 2012



Socio oficial de Volkswagen Motorsport

SSI Schaefer ha sido patrocinador oficial de la Volkswagen Scirocco R-Cup esta temporada

Neunkirchen, Alemania. La Volkswagen Scirocco R-Cup 2012 está entre las series de patrocinadores del Deutschen Tourenwagen-Master (DTM) y se ha celebrado por tercera vez consecutiva. En la carrera se mezclan leyendas de los deportes de motor, los mejores jóvenes talentos y famosos profesionales invitados.

Con la Scirocco R-Cup, Volkswagen ha asumido el liderazgo entre los trofeos de marcas internacionales. Un 80% menos de emisión de CO₂ gracias al motor de

biogás y una nueva orientación deportiva celebraron hace dos años el estreno mundial y desde entonces han continuado.

En la temporada 2012, la Scirocco R-Cup ha tenido ocho eventos desde finales de abril hasta octubre. Los diferentes recorridos de la carrera estaban principalmente en Alemania, (Hockenheim y Nürburgring), pero también había dos en el extranjero: en mayo los equipos viajaron a Brands Hatch (Gran Bretaña) y en junio, a Spielberg (Austria). El joven piloto Jonas Giesler lució el amarillo de SSI Schaefer-

Scirocco. Con unos resultados excelentes, cerró la temporada de la copa junior ocupando el segundo puesto, y en la clasificación general se colocó como el sexto mejor alemán.

En 2013, SSI Schaefer volverá a ser patrocinador oficial Volkswagen Motorsport en la Scirocco R-Cup. Los seguidores pueden contar con que les quedan por delante muchas carreras emocionantes.



Nueva generación de RBG Exyz ['æksis] para palets

Las innovadoras características de Exyz ofrecen muchas ventajas en términos de eficiencia, mayor flexibilidad y más capacidad de almacenaje

Giebelstadt, Alemania. Con la comercialización de la generación más joven de transelevadores (RBG), SSI Schaefer ha abierto nuevos caminos: lejos de la producción de diferentes aparatos adaptados individualmente y hacia la combinación individual de componentes estandarizados.

Diferentes elementos básicos producidos en serie componen la base para completos equipos finales a medida de los clientes: desde un transelevador con uno o dos mástiles y uno o dos dispositivos de carga para un almacenaje y desalmacenaje simple, doble o múltiple, o un diseño Orbiter, un nuevo concepto de final de carrera y con montaje específico según el cliente. “Con las variantes de uno o dos mástiles de Exyz, hemos desarrollado y realizado un sistema modular totalmente nuevo para todo el mercado de transelevadores de 8 a 45 m de altura”, explica Markus Sellen, jefe de productos de transelevadores para palets en SSI Schaefer.

“Desde mediados de 2012, se está aplicando el concepto en nuevos pedidos y, en caso necesario, también está sustituyendo a los transelevadores existentes en los proyectos de modernización.”

La designación Exyz representa todo aquello en los que destaca el nuevo transelevador. “E” de eficiencia con respecto al consumo energético y a la productividad, en las tres dimensiones de los ejes X, Y y Z: movimientos longitudinales y transversales, así como de almacenaje y desalmacenaje. Ante todo, Exyz se caracteriza por su construcción compacta, que promete beneficios para el cliente. “Un precio atractivo, menos tiempo para la entrega y la puesta en marcha y una alta fiabilidad gracias a los componentes probados”, resume Sellen. “Pero las innovaciones tecnológicas realizadas con el concepto Exyz suponen mucho más que la ventaja económica que se puede lograr en los procesos de almacenaje.”



Exyz: eficiencia en todos los aspectos



El 10% del personal de Giebelstadt son personal en formación

Formación en la sede de Giebelstadt

Con una gran cantidad de empleados jóvenes, SSI Schaefer se prepara para la pronosticada escasez de empleados cualificados

Giebelstadt, Alemania. “La escasez de empleados cualificados es un peligro para la intralogística alemana”, advierte la asociación alemana de construcción de máquinas y plantas industriales (VDMA).

En este contexto, SSI Schaefer emprende una iniciativa ejemplar de formación en su casa matriz de Giebelstadt y, consecuentemente, sigue el camino del intercambio intensivo de conocimientos con universidades y escuelas técnicas

superiores e institutos. En 2013, la empresa proporcionará 20 nuevas plazas de formación para jóvenes profesionales. Para la formación básica de los nuevos aprendices se ha instalado con ayuda de inversiones millonarias un nuevo centro de formación que fue inaugurado oficialmente el 22 de septiembre con motivo del “Día de la educación técnica”.

Actualmente, SSI Schaefer supervisa en la sede de Giebelstadt cada año unos 100 aprendices, estudiantes trabajadores y estudiantes que realizan sus proyectos finales en la empresa. Alrededor del 30% de los nuevos contratos se realizan a través de estos contactos. Además, están contratados 50 aprendices y estudiantes universitarios de un total de 530 empleados.

Tanto la oferta formativa como los ciclos de estudios de grado realizados en cooperación con la Dualen Hochschule Baden-Württemberg (DHBW) cubren el sector comercial y las diversas áreas técnicas. “De este modo sentamos las bases para el desarrollo de futuros productos innovadores y servicios en nuestras propias instalaciones”, valora Ramona Vian, jefa de personal en la sede de Giebelstadt.



Perfectamente conectado: fácil, seguro y escalable

El SSI Autocruiser es el elemento interno de unión entre el almacenaje y la producción. De manera económica y flexible, el sistema de transporte autónomo conecta los puestos de trabajo.

Pie de imprenta de **update**

Editor y responsable del contenido: SSI SCHÄFER / FRITZ SCHÄFER GMBH • 57289 Neunkirchen/Germany

Relaciones públicas/ Redacción: Katharina Jung – eMail katharina.jung@ssi-schaefer.de

SCHAEFER SISTEMAS INTERNACIONAL, S.L.

C/ Can Pi 17
P. I. Gran Vía Sur
E-08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona
Tel. 902 109 669
eMail info@ssi-schaefer.es

SSI SCHÄFER

FRITZ SCHÄFER GMBH
Fritz-Schäfer-Straße 20
D-57290 Neunkirchen
Tel. +49 / (0) 27 35 / 70-1
eMail info@ssi-schaefer.de

SSI SCHÄFER NOELL GMBH

i_Park Klingholz 18-19
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 / (0) 93 34 / 9 79-0
eMail info@ssi-schaefer-noell.com

SSI SCHÄFER PEEM GMBH

Fischeraustraße 27
A-8051 Graz
Tel. +43 / (0) 31 6 / 60 96-0
eMail sales@ssi-schaefer-peem.com

SALOMON AUTOMATION GMBH

Friesachstraße 15
A-8114 Friesach
Tel. +43 / (0) 31 27 / 2 00-0
eMail office@salomon.at

www.ssi-schaefer.es

