









Refuerzo Estructural Con Sistemas a base de Fibra de Carbono



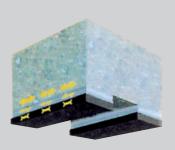
Refuerzo Estructural con Materiales

Sistemas Sika® de materiales compuestos

Los materiales compuestos **Sika**°, son unos productos de alta resistencia que unidos con resina epoxi estructural se utilizan para realizar refuerzos. Están disponibles tanto en laminados extrusionados -**Sika**° **Carbodur**° y **Sika**° **CarboShear**°- que se colocan en obra con adhesivos de resina epoxi estructurales tipo **Sikadur**°, como en fibras tejidas -**SikaWrap**°- con las que se elabora el material compuesto en obra por medio de la aplicación de una resina epoxi líquida de adherencia.

Muros

Vigas



Laminados Sika CarboShear L[®], Sika[®] Carbodur[®] y Adhesivos Sikadur[®]

Ventajas

- Propiedades mecánicas perfectamente definidas
- Amplio rango de dimensiones para optimizar el diseño
- Posibilidad de elección del modulo de elasticidad
- Listos para su empleo según vienen de fabrica
- Aplicación a bajas temperaturas con laminado en caliente
- Resistencia a altas temperaturas
- Puede ser pretensado
- Muy alta resistencia
- Refuerzos a flexión y a cortante



Refuerzo de hormigon armado con laminados Sika CarboDur®



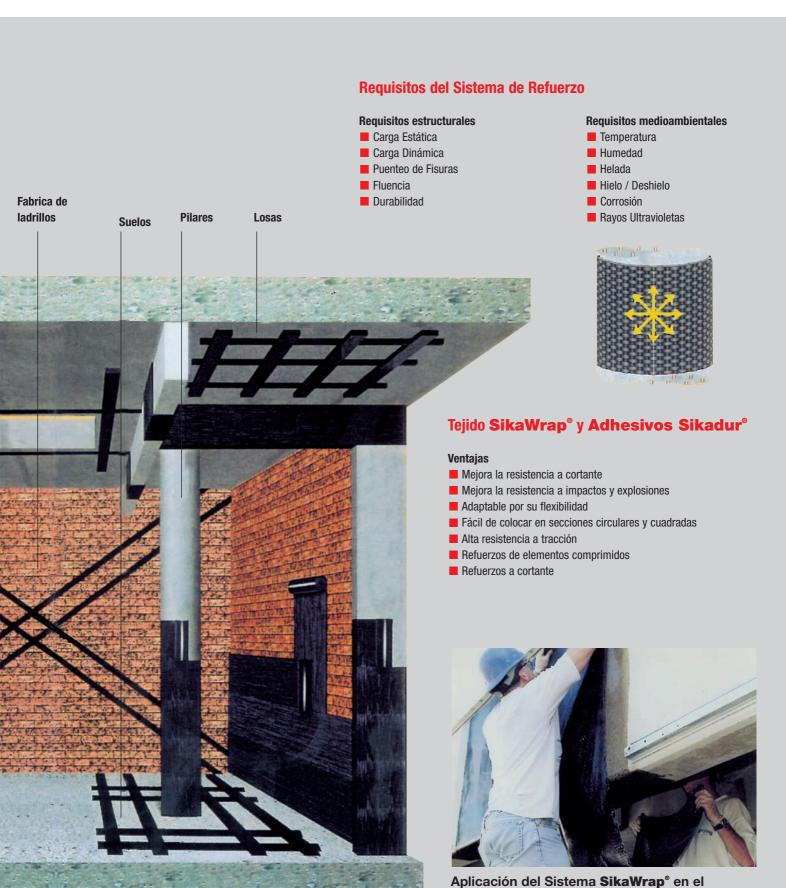


Sistemas con Mate

Apertura de

huecos

Compuestos Sika®



Sika® de Refuerzo riales Compuestos

refuerzo a cortante de una viga

Aplicaciones Estructurales de los Tejidos SikaWrap®

Los tejidos SikaWrap° son un grupo de materiales de refuerzo que resuelven la mayoría de las necesidades de refuerzo y rehabilitación de estructuras en ingeniería civil. Por esta razón pueden cambiar las aplicaciones y los usos dependiendo si se quiere reparar o prevenir daños, (impactos, movimientos sísmicos, etc).

Confinamiento

Se aplica generalmente a elementos sometidos a compresión, con el objeto principal de mejorar la capacidad de carga, o en casos de mejora a la resistencia sísmica, aumentando su fluencia.

Los composites **SikaWrap**® son materiales de gran fiabilidad para el refuerzo de estructuras de hormigón.





Refuerzo Sísmico

Habitualmente el Refuerzo Sísmico suele ser una combinación de varios como se describe anteriormente. Un importante campo de aplicación, tanto ahora como historicamente, es envolver las pilas de los puentes para prevenir un fallo prematuro en caso de terremoto.

Para estos casos el tejido SikaWrap® realizado con fibras de vidrio es el más adecuado por su módulo de elasticidad.

Refuerzo a Cortante

La flexibilidad del tejido SikaWrap® permite la aplicación sobre secciones irregulares que se presentan en pilares y vigas de hormigón armado.

La combinación del refuerzo a cortante con tejidos de carbono de alto módulo junto con el refuerzo a flexión con láminados Sika® CarboDur® es óptimo.







Refuerzo a Impacto

El tejido SikaWrap® realizado con fibra de aramida puede absorber altos niveles de energía causados por el impacto de un coche y así proteger el pilar del colapso.





Refuerzo de Flexión

El refuerzo a flexión no sólo se puede realizar con laminados Sika® CarboDur®, tambien se pueden realizar con tejido **SikaWrap**® sobre todo cuando

las resistencias del soporte son bajas Se deberá prestar especial atención al correcto alineamiento de las fibras sobre todo en longitudes de refuerzo muy largas.



Proceso de Aplicación

Seco

Húmedo

En el proceso de aplicación en seco, el tejido **SikaWrap**® se coloca directamente sobre el adhesivo de viscosidad media **Sikadur®-330** aplicado previamente sobre la superficie de hormigón.

Se aplica con el sístema húmedo las fibras tejidas con un peso mayor de 300 g/m² y todas las fibras no tejidas.

El tejido **SikaWrap**° se inpregna con la resina **Sikadur°-300** bien con un saturador mecánico, o bien manualmente sobre una mesa de trabajo,y se aplica "humedo" sobre el soporte.

Ventaja: Sistema ideal para grandes aplicaciones y tejidos pesados y tupidos.

Ventaja: facilidad de aplicación.

- El soporte debe estar limpio, libre de aceites, grasas, polvo, lechadas superficiales, pinturas antíguas, etc. Preparar el soporte mediante chorro de arena o lijado. Realiza una limpieza exhaustiva eliminando polvo, parte sueltas o mal adheridas.
- Inyectar fisuras. Las fisuras con anchura superior 0,25 mm se deben estabilizar usando métodos de inyección con resina epoxy.
- El soporte debe estar nivelado (irregularidades menores a 15 mm en 1 mm de longitud). En caso de necesitar una regularización, el mortero o resinas usado para la reparación debe haber curado completamente antes de la aplicación del tejido.
- Redondear las esquinas, según el método de aplicación o las especificaciones del proyecto (>20 mm).
- El hormigón deberá tener unas resistencias mínimas según se especifica en la Hoja de Datos de Producto o las especificaciones del proyecto.
- Se debe prestar especial atención a las condiciones ambientales. Comprobar la temperatura del soporte, atmosférica y de los materiales, así como el punto de rocio. Durante la aplicación, la temperatura ambiente y del soporte, debe ser al menos



Cortar el tejido con unas tijeras u otra herramienta de corte. Añadir suficiente material para los solapes.





Aplicación de Sikadur°-330 sobre el soporte con llana o rodillo.

Dar una capa de sellado con Sikadurº-300 pdm3 soportes lisos y coníc Sikadurº-330 para soportes rugosos.



Inpregna con
Sikadur°-300 el tejido
bien manualmente o bien
usando un saturador.







El tejido se aplica directamente sobre la resina. El tejido pre-humectado se estiende sobre la superficie previamente impregnada con resina.





El tejido se presiona con un rodillo especial para impreganción, soló en la dirección de las fibras.
El solape en la dirección de la fibra será > 100 mm (dependiendo de le tipo de tejido)
o lo que se especifique en el proyecto





Se puede aplicar sobre la superficie, revestimientos cementosos o pinturas.

Placas de protección, pinturas o morteros, pueden mejorar la resistencia a altas temperaturas.



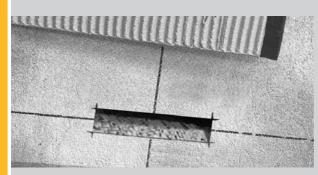
Refuerzo a Cortante con Sistemas Compue

Procedimientos de Aplicación de Sika® CarboShear L®



Preparación del Soporte de Hormigón

- Chorro de arena
- Limpieza de aceite y grasas en el soporte
- Nivelación en caso de irregularidades
- Nivelación o enrasado del borde de la estructura para ajustar el radio interno de los perfiles laminados-L



Taladro de agujeros en la pieza y relleno de los mismos completamente con **SikaDur 30**°

Pretratamiento de la zona de anclaje de Sika CarboShear L° con SikaDur°-30, 24 horas antes del esfuerzo



Aplicación en Curso

Introducción del refuerzo en zona de anclaje



Sika CarboShear L° Aplicado

Pegado

■ El brazo largo de **Sika CarboShear-L**® se

dobla ligeramente y se

introduce en los taladros

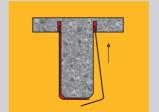
rellenos con

SikaDur®-30.

Cuando se consigue la longitud de anclaje necesario el elemento se presiona con un rollo de goma contra el soporte. ■ La placa **Sika CarboShear-L**® en la cara opuesta se aplica exactamente de la misma forma que la anterior.











estos Sika[®] CarboShear[®] y SikaWrap[®]

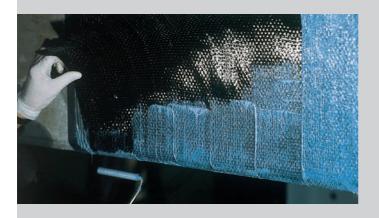
Procedimientos de Aplicación de SikaWrap®



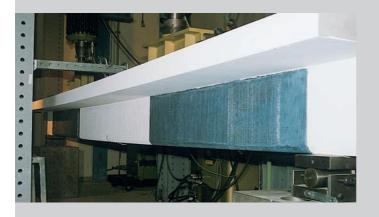
Preparación del Soporte de Hormigón



Aplicación de la mezcla **SikaDur-330°** sobre el Soporte Preparado



Inpreganación cuidadosa del tejido **SikaWrap**° en la Resina con el Rodillo



Refuerzo a Cortante en la Viga Armada con SikaWrap°-230C/45 y SikaDur°-330

Refuerzo a Cortante con Composites

Sistemas de Laminados Sika® CarboShearL®



Tejido de Fibra de Carbono SikaWrap®





Sika[®]



Refuerzo a cortante y flexion en vigas rectangulares de puente.



Refuerzo para cargas atómicas.



Detalle de encuentro de vigas reforzadas con dintel.



Puente sometido a proceso de reparación por corrosión de armadura y refuerzo por perdida de sección en las mismas.



Terminación estética de refuerzo a flexión en viga de puente.



Reparación y refuerzo en tablero de puente realizado desde balsas.

Sistema **Sika Carbodur Diseño Optimizado de Soluciones**

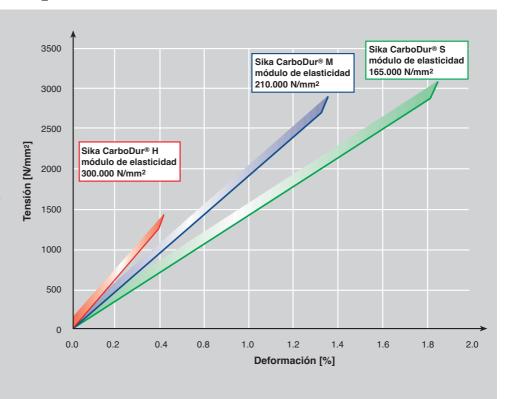
Diferentes módulos de elasticidad

El refuerzo de una estructura puede ser optimizado usando laminados

Sika CarboDur® de diferentes módulos de elasticidad. Se puede seleccionar el camino más adecuado de acuerdo al tipo de estructura.

Reducción de la deformación de la armadura

Usando laminados de alto módulo de elasticidad se puede lograr reducir la anchura de las fisuras y disminuir la deformación de la armadura de acero.



Ventajas del refuerzo con Laminados Sika® Carbodur®

- Muy ligero. No sobrecarga la estrutura.
- No se corroe. No necesita mantenimiento.
- Fácil y rápida aplicación.
- Transporte cómodo y sencillo. No se necesitan medios auxiliares.
- No necesita apuntalamiento.
- Una vez colocado apenas ocupa espacio.
- Alta resistencia y fiabilidad.

Losa de hormigón reforzada



Viga de hormigón reforzada





Proceso de Ejecución



Acopio del material en la obra. Sencillo y rápido por su bajo peso



Preparación del soporte: limpieza de partes sueltas y lechadas superficiales, así como regularización de zonas donde no se cumpla la tolerancia de planeidad (ver Hoja de Datos de Producto)



Limpieza del laminado con Sika Colma Limpiador y un trapo blanco hasta que quede libre de polvo u otros contaminantes.



Cortado del laminado con sierra, tijeras o pequeña cizalla



Mezclado de los dos componentes la resina con batidora de bajas revoluciones hasta que el color sea uniforme



Aplicación de la resina en el soporte (2 mm).



Aplicación de resina sobre el laminado (1-2 mm)



Colocación sobre el soporte. Fácil y rápida sin interferir con otros oficios y sorteando otras instalaciones.



¡Muy importante! Presionar con rodillo hasta que la resina rebose por ambos lados y no queden burbujas de aire entre el laminado y el soporte.

-T-279/JUNIO 2010/GRÁFICAS COUCHÉ, S.L.

Refuerzo Estructural Con Sistemas a base de Fibra de Carbono

La información, y en particular, las recomendaciones que aparecen en este folleto, en relación con la aplicación y el uso final de los productos Sika, están basadas en nuestra experiencia y conocimientos actuales de los productos, siempre y cuando sean correctamente almacenados y aplicados. En la práctica, las diferencias existentes entre los soportes y las condiciones específicas de cada obra no permiten garantizar el cumplimiento de requerimientos particulares, por lo que no puede derivarse ninguna responsabilidad de esta información.

En caso de duda, siga las instrucciones que aparecen en la última edición de la Hoja Técnica de los productos referenciados en este documento. Las copias de las Hojas Técnicas se enviarán bajo petición.

OFICINAS CENTRALES

Madrid 28108 - Alcobendas

P. I. Alcobendas Carretera de Fuencarral, 72 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38

Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas

P. I. Alcobendas C/ Aragoneses, 17 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38

Pedidos:

Tel.: 902 107 209 Fax: 91 661 03 61 Asesoramiento Técnico Personalizado Tel.: 902 105 107

DELEGACIONES

Barcelona 08038

Plomo, 15-17 Tel.: 932 23 13 81 Fax: 932 23 07 05

Vizcava 48150 - Sondika

P. I. Izarza Txori-Erri, 46. Pab. 3º D Tel.: 944 71 10 32 Fax: 944 71 11 66

Valencia 46930 - Quart de Poblet

P. I. Valencia 2000 Ctra. N.III, Km 347 C/ Este 2 C Tel.: 961 53 41 77 Fax Pedidos: 961 52 16 37 Fax Comercial: 961 52 57 60

Málaga 29004

P. I. Guadalhorce E. Salazar Chapela, 16 Cjto. Promisa - Nave 25 Tel.: 952 24 38 60 Fax: 952 23 74 58

Sevilla 41016

P. I. de La Chaparrilla, Parcela 48 Tel. 954 47 52 00 Fax: 954 44 05 30

Valladolid 47008

P. I. Argales C/ Metal, 9 Tel.: 983 45 62 48 Fax: 983 22 18 61

Las Palmas 35011

Dr. Apolinario Macías, 35 (Tecnicanarias) Tel. 928 25 76 09 Fax: 928 25 05 88

Pontevedra 36207 - Vigo

Avda. de la Marina Española, 6 Tel.: 986 37 12 27 Fax: 986 27 20 56







