





USERIEDAD CALIDAD Y SERVICIO

ISOGOM SISTEMAS, S.L. se dedica, desde 1998, a la extrusión de juntas y perfiles utilizando como materias primas plásticos y cauchos, destinados a una amplia variedad de aplicaciones industriales.

Nuestra empresa apuesta por incrementar su capacidad productiva, manteniendo un estricto control de calidad que garantice un producto de altas prestaciones a precios competitivos. Para alcanzar este objetivo, utilizamos materias primas de primera calidad, suministradas por marcas líderes del mercado, transformadas mediante maquinaria y procesos de producción en constante actualización.

Conscientes de la importancia que han adquirido los elementos aislantes en el **ahorro energético** de los cerramientos acristalados, ISOGOM pone a su disposición su experimentado **Departamento Técnico**, para colaborar con usted en el desarrollo de nuevos productos o en el estudio de optimización de sistemas existentes.

Gracias a nuestras nuevas instalaciones y al notable incremento de nuestra capacidad productiva, queremos contribuir aún más al logro de los tres valores fundamentales de nuestra empresa: SERIEDAD, CALIDAD y SERVICIO.





(IFILOSOFÍA

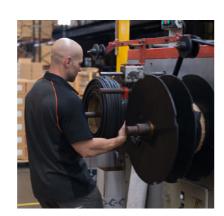
En Isogom trabajamos con un objetivo claro: **la satisfacción total de nuestros clientes.** Queremos ser su aliado estratégico de confianza, aportando **soluciones eficaces** que resuelvan sus necesidades, optimicen sus procesos y contribuyan a su mejora continua.



(MISIÓN

Ofrecer las soluciones de mayor calidad del mercado en juntas y perfiles de caucho y termoplástico, diseñadas para responder a las necesidades de la industria con **innovación**, **precisión y compromiso**.

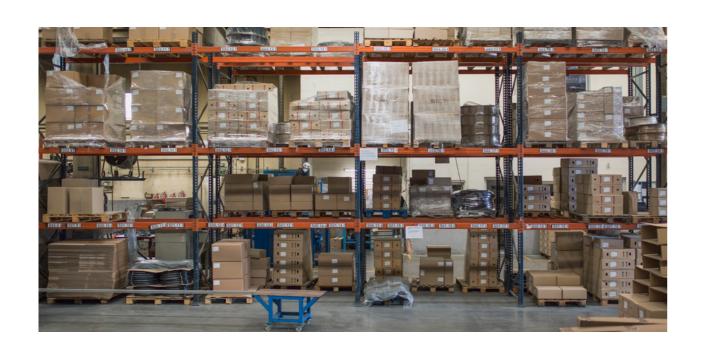
Nos enfocamos en brindar un **servicio personalizado**, garantizando productos **duraderos y eficientes** que contribuyan al éxito de nuestros clientes.



(IVISIÓN

Ser una empresa pionera en la **innovación y desarrollo** de soluciones en juntas y perfiles de caucho y termoplástico, destacando por nuestra **capacidad de adaptación** a las nuevas **demandas del mercado**.

Nuestro objetivo es ampliar la presencia en sectores estratégicos y reforzar nuestro compromiso con la **sostenibilidad y la excelencia** en cada uno de nuestros productos.







NUESTRO

TU IDEA. Nuestro Departamento Técnico trabaja codo a codo con cada cliente, ofreciendo soluciones a medida con precisión, experiencia y compromiso. Desde el diseño hasta el ajuste final, convertimos cada necesidad en un perfil funcional, eficiente y de alta calidad.



(IDESARROLLO TÉCNICO A MEDIDA PARA UN SELLADO PERFECTO

Nuestro Departamento Técnico diseña y desarrolla juntas y perfiles personalizados, adaptados a las necesidades específicas de cada cliente. Ofrecemos asesoramiento experto en el diseño de la geometría más adecuada, la selección del material ideal y el sistema de clipado o fijación óptimo, asegurando una integración perfecta con sus elementos de soporte.

En la extrusión de EPDM, para el control dimensional y de corte, nos regimos por la norma ISO 3302-1, mientras que en la extrusión de PVC rígido aplicamos los criterios definidos en la norma UNE-EN ISO 22768-1.

Nuestra capacidad técnica, sumada a un enfoque totalmente personalizado, garantiza resultados fiables, consistentes y adaptados a los requisitos de cada aplicación.











VENTANAS PRACTICABLES: EFICIENCIA TÉRMICA CON CADA CIERRE







TU ESPACIO, SELLADO A LA PERFECCIÓN.



GAMA DE JUNTAS Y PERFILES PARA VENTANAS CORREDERAS



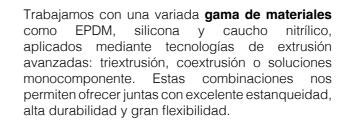


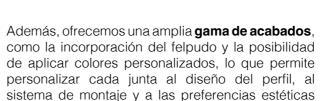






En ISOGOM diseñamos y fabricamos juntas específicas para sistemas de ventanas y puertas de madera, **adaptándonos a las necesidades** técnicas y estéticas de cada proyecto y cliente.













GAMA DE JUNTAS Y PERFILES PARA CARROCERÍAS DE CAMIÓN

Para el sector de la carrocería de camión, utilizamos caucho EPDM vulcanizado, un material altamente resistente y duradero, con la posibilidad de ajustar su dureza según la aplicación, desde 50 hasta 80 Shore.

Hemos desarrollado una **nueva solución técnica** que se aplica durante la instalación final, la cual aporta efecto deslizante para evitar que las puertas queden adheridas al cerrarlas.

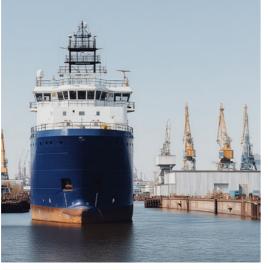
Además, ofrecemos la opción de entregar las juntas en **formato angular**, listas para ser colocadas directamente en los marcos en una sola pieza, lo que optimiza el montaje y mejora la eficiencia del proceso.



GAMA DE JUNTAS Y PERFILES PARA PUERTAS FRIGORÍFICAS INDUTRIALES

Contamos con una amplia experiencia en el sector de las cámaras frigoríficas, lo que nos ha permitido desarrollar juntas fabricadas con un **EPDM modificado** para soportar temperaturas extremadamente bajas sin perder flexibilidad. Este compuesto ha sido adaptado para evitar que el material se endurezca con el frío, garantizando así un sellado eficaz y duradero, incluso en condiciones de uso exigentes propias del entorno frigorífico.











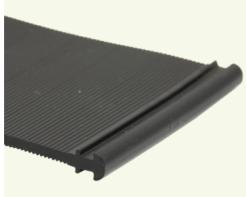
















GAMA DE JUNTAS Y PERFILES PARA SECTOR INDUSTRIAL

En ISOGOM desarrollamos soluciones de sellado adaptadas a las exigencias del sector industrial, trabajando con distintos subsectores y entornos de aplicación. Nuestra experiencia y capacidad técnica nos permite fabricar juntas a medida que ofrecen resistencia, durabilidad y funcionalidad en condiciones exigentes.

Diseñamos y producimos juntas técnicas que se integran en una amplia variedad de aplicaciones industriales, entre las que destacan:

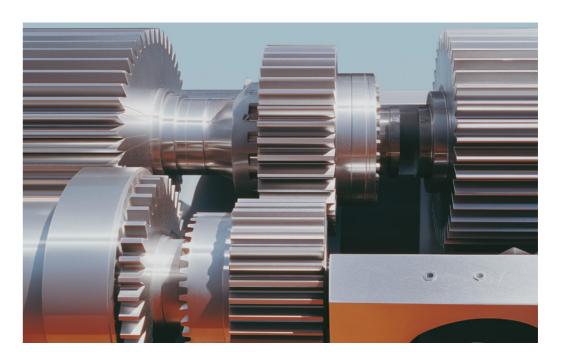
Defensas y protecciones para embarcaciones

Contenedores marítimos e industriales

Tuberías y conducciones

Sistemas de puertas industriales y de garaje

Invernaderos y estructuras agrícolas

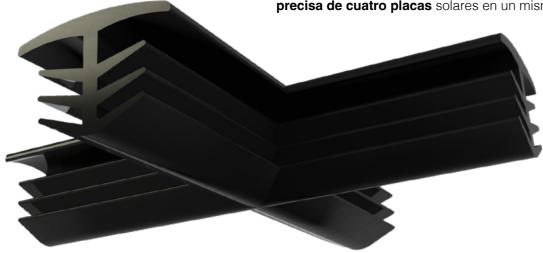




GAMA DE JUNTAS Y PERFILES PARA PANELES SOLARES

Gracias a nuestra experiencia en la extrusión de perfiles técnicos, hemos desarrollado **soluciones específicas para el sector fotovoltaico**, pensadas para optimizar el montaje, la unión y el soporte de placas solares.

Uno de nuestros productos más destacados es una **pieza en forma de cruz**, fabricada en EPDM, diseñada a partir de un perfil extruido, cortado en cuatro partes y ensamblado mediante adhesivo de cianoacrilato, que permite la **unión precisa de cuatro placas** solares en un mismo punto.

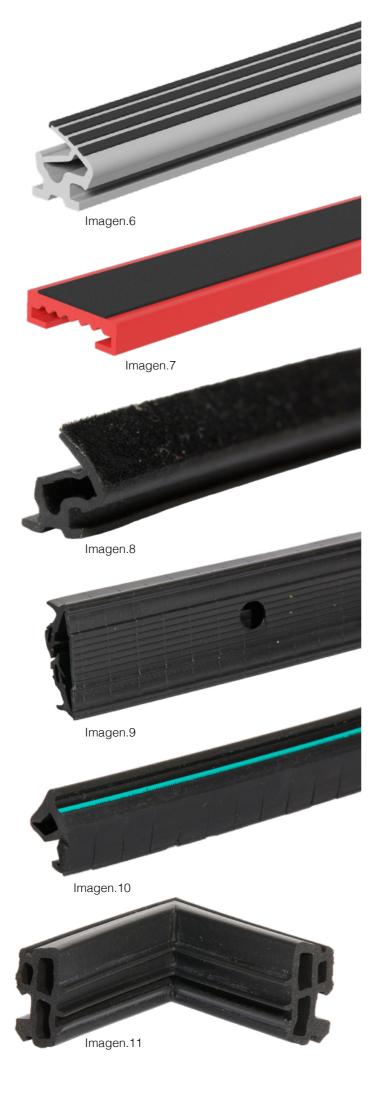


El segundo producto clave son unas **bandas rectangulares con adhesivo de doble cara**, también en EPDM, que se colocan sobre las estructuras de soporte y cumplen una función esencial de amortiguación, apoyo y estabilidad durante el montaje de los paneles.











(ACABADOS ESPECIALES

En ISOGOM ofrecemos una amplia variedad de acabados personalizados, diseñados para adaptarnos a las necesidades técnicas y estéticas de cada proyecto. Nuestro objetivo es proporcionar soluciones que se integren perfectamente en el proceso del cliente, ya sea para facilitar el montaje, mejorar la funcionalidad o aportar un valor añadido al producto final. Gracias a esta versatilidad, podemos ofrecer un producto totalmente adaptado a las especificaciones de cada aplicación. Entre los acabados que producimos se incluyen:

Troquelado (Imagen 5)

Coextrusión de caucho (Imagen 3)

Flocado (Imagen 7/8)

Precorte (Imagen 2/9/10)

Precorte y drenaje (Imagen 2/9)

Cortes en ángulo con pegado (Imagen 11)

Pintado (Imagen 10)

Aplicación de adhesivo (Imagen 4)

Corte en piezas a medida (Imagen 12)

Tri-extrusión (Imagen 6)







CESPECIALISTAS EN MATERIALES

EPDM

El EPDM (Etileno-Propileno-Dieno-Monomero) es un caucho sintético ampliamente utilizado en la fabricación de juntas y perfiles técnicos debido a sus excelentes propiedades físicas y químicas. Destaca especialmente por su alta resistencia al envejecimiento, a los rayos UV, al ozono y a las condiciones climáticas extremas, lo que lo convierte en una solución ideal para aplicaciones en exteriores y entornos exigentes.

Su **estabilidad térmica** es otra de sus grandes ventajas: el EPDM mantiene sus propiedades mecánicas tanto a altas como a bajas temperaturas, normalmente en un rango de -40 °C a +120 °C, con picos incluso superiores según formulación.



El caucho de silicona es un material de altas prestaciones reconocido por su **excelente comportamiento térmico**, su **inercia química** y su capacidad para mantener sus propiedades físicas bajo condiciones extremas. Su resistencia a temperaturas muy elevadas —de hasta +200 °C, con picos que pueden superar los +250 °C— lo convierte en la solución ideal para sectores que requieren materiales de alto rendimiento y larga vida útil.



Además, es un material con buena resistencia al agua caliente, al vapor, a productos químicos diluidos y a agentes oxidantes, lo que lo hace especialmente útil en sectores como la construcción, automoción, energía solar, industria naval y ferroviaria.

Utilizamos caucho EPDM en múltiples desarrollos: tanto en formato compacto como celular (**espumado**), y mediante procesos de extrusión, coextrusión y triextrusión. También ofrecemos formulaciones **ignífugas**, especialmente indicadas para aplicaciones que requieren comportamiento frente al fuego conforme a normativas específicas, como en el sector ferroviario o de la edificación, cumpliendo con los requisitos establecidos en la norma EN 45545.



Además, la silicona presenta una gran **flexibilidad a bajas temperaturas** (hasta -60 °C), lo que le permite conservar su elasticidad sin agrietarse ni perder eficacia en ambientes muy fríos. Su resistencia a la intemperie, al ozono, a los rayos UV y al envejecimiento es excelente, incluso en aplicaciones prolongadas en exteriores.

Este material también ofrece una muy buena compatibilidad con aplicaciones alimentarias y médicas, gracias a su **atoxicidad y estabilidad química**, siendo posible su homologación según normativas como FDA o BfR, según necesidad.

NBR

El caucho NBR (Acrilonitrilo Butadieno) es un material ampliamente utilizado en aplicaciones técnicas e industriales por su excelente **resistencia** a aceites, grasas, combustibles y derivados del petróleo. Esta propiedad lo convierte en una elección preferente en sectores como la automoción, maquinaria, hidráulica, neumática e industria química.

Además de su buena resistencia química, el NBR presenta unas buenas propiedades mecánicas, como **elasticidad, resistencia a la compresión y al desgaste**, manteniendo un rendimiento estable en un rango de temperatura habitual de -25 °C a +100 °C, con formulaciones especiales que pueden alcanzar rangos más amplios.



Aunque su resistencia a la intemperie, al ozono o a la radiación UV no es tan alta como la de otros cauchos (como el EPDM o la silicona), el NBR es ideal para **aplicaciones en interiores o zonas protegidas** donde el contacto con agentes agresivos es prioritario.

En ISOGOM, empleamos caucho NBR en múltiples desarrollos de juntas, perfiles y piezas técnicas, tanto para extrusión como para productos transformados o cortados, especialmente en el ámbito industrial y automotriz. Su buena capacidad de sellado frente a fluidos y su fiabilidad dimensional lo convierten en un material esencial en nuestro catálogo de soluciones técnicas.



El caucho neopreno (CR – Cloropreno) es un material versátil y equilibrado que ofrece buenas propiedades mecánicas, resistencia química moderada y una notable resistencia al envejecimiento, al ozono y a la intemperie. Esta combinación lo convierte en una opción muy utilizada en sectores como la industria general, construcción, automoción, naval y ferroviaria.

El neopreno destaca por su resistencia a aceites y grasas moderados, así como a agentes atmosféricos, salinidad y llamas. También presenta propiedades ignífugas naturales, que lo hacen especialmente útil en aplicaciones donde se requiere un comportamiento ante el fuego sin necesidad de aditivos complejos.



En cuanto a su comportamiento térmico, trabaja de forma eficaz en un rango de temperaturas de aproximadamente -30 °C a +100 °C, manteniendo la elasticidad y el sellado incluso en condiciones ambientales exigentes.

En ISOGOM, utilizamos caucho neopreno CR tanto en **formulaciones compactas como esponjosas** (celulares), aplicadas en el desarrollo de juntas, perfiles y piezas técnicas mediante procesos de extrusión, coextrusión o transformados a medida. Gracias a su equilibrio de prestaciones, el neopreno es una solución confiable para aplicaciones donde se requiere durabilidad, resistencia y seguridad en un solo material.





PVC

El PVC (policloruro de vinilo) es uno de los materiales plásticos más utilizados en la industria gracias a su versatilidad, bajo coste y buenas propiedades físico-mecánicas. En ISOGOM trabajamos con tres variantes principales:

- El PVC rigido es ideal para aplicaciones estructurales o de contención, donde se requiere rigidez, resistencia a impactos y buena estabilidad dimensional. Se utiliza, por ejemplo, en perfiles de protección, guías o elementos de sujeción.
- El PVC blando ofrece una excelente flexibilidad, resistencia al desgaste por fricción y capacidad de sellado, siendo perfecto para juntas, perfiles de estanqueidad, burletes y soluciones que requieren adaptabilidad y deformación controlada.



El PVC cristal destaca por su transparencia, flexibilidad y acabado estético, y es especialmente útil en aplicaciones donde se requiere visibilidad o control visual, sin renunciar a resistencia química y flexibilidad.

Utilizamos estos materiales en procesos de extrusión y coextrusión (temperatura de trabajo habitual de -20 °C a 70 °C), lo que nos permite fabricar perfiles técnicos a medida con diferentes **grados de dureza**, color y acabado superficial, cumpliendo tanto requisitos funcionales como estéticos.

ABS

El ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno) es un termoplástico técnico ampliamente utilizado por su excelente equilibrio entre **resistencia mecánica**, **rigidez y acabado superficial**. Es un material ideal para aplicaciones que requieren solidez estructural, buena resistencia al impacto y una buena presentación visual, lo que lo hace muy valorado en sectores como la automoción, construcción, equipamiento industrial y eléctrico.

El ABS destaca por su buena estabilidad dimensional, su capacidad de ser mecanizado, pegado o soldado, y su resistencia a la abrasión.



Aunque su resistencia al exterior no es tan alta como la del PVC o el EPDM, puede ser formulado con aditivos para mejorar su comportamiento frente a los rayos UV o al fuego, según las exigencias del proyecto.

En ISOGOM, utilizamos ABS principalmente en aplicaciones de perfiles técnicos rígidos, donde se requiere un material estructuralmente sólido, con buen comportamiento térmico (temperatura de trabajo habitual de -20 °C a +100 °C) y que pueda integrarse fácilmente con otros componentes plásticos o metálicos.

El polipropileno (PP) es un termoplástico semicristalino muy utilizado en la industria por su excelente resistencia química, ligereza y buena estabilidad térmica. Es un material especialmente indicado para aplicaciones técnicas que requieren resistencia a ácidos, disolventes, humedad y esfuerzos mecánicos moderados, sin comprometer la flexibilidad ni la durabilidad.

En ISOGOM, utilizamos PP en procesos de extrusión para fabricar perfiles y juntas a medida, especialmente en aplicaciones donde se valora la inercia química, la facilidad de transformación y el bajo peso. Su buena resistencia térmica (rango de trabajo típico de 0 °C a +100 °C) lo convierte en una opción ideal para entornos industriales exigentes, tanto en interior como en condiciones controladas de exterior.



Otra de las ventajas del polipropileno es su elevada resistencia al agrietamiento por tensión, su bajo coeficiente de fricción y su buena rigidez, lo que lo hace útil en aplicaciones como guías, perfiles separadores, juntas de apoyo o protección, y elementos funcionales no expuestos a radiación UV directa.

Además, su facilidad para ser coloreado y su compatibilidad con procesos de **soldadura o ensamblado** lo hacen altamente versátil en desarrollos personalizados.

PE

El polietileno (PE) es uno de los termoplásticos más utilizados a nivel industrial debido a su excelente resistencia química, gran flexibilidad y alta resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas.

Existen diferentes tipos de polietileno (como PEBD, de baja densidad y PEAD, de alta densidad), lo que nos permite seleccionar la formulación más adecuada según las necesidades del cliente en cuanto a rigidez, elasticidad o comportamiento mecánico.

El polietileno se caracteriza por su muy baja absorción de humedad, una excelente resistencia a productos químicos y agentes agresivos, buena capacidad de



deslizamiento y bajo coeficiente de fricción, además de una estabilidad térmica moderada, con rangos de trabajo típicos de -40 °C a +80 °C.

Gracias a estas propiedades, en ISOGOM utilizamos polietileno para fabricar perfiles de protección, juntas flexibles, elementos separadores o piezas técnicas destinadas a sectores como la industria, energía, agricultura, transporte y construcción.

Su bajo peso, facilidad de transformación y coste competitivo lo convierten en un material muy versátil y eficiente para soluciones a medida mediante extrusión.





TPE

El TPE (Elastómero Termoplástico) es un material que combina las propiedades elásticas del caucho con las ventajas de procesabilidad de los plásticos termoplásticos.

En ISOGOM utilizamos TPE en desarrollos técnicos personalizados, tanto en perfiles monocomponente como en sistemas de coextrusión o triextrusión, combinándolo con materiales más rígidos como PVC o ABS para crear soluciones funcionales y completas.

El TPE destaca por su excelente **elasticidad y capacidad de recuperación**, así como por su buena



resistencia a la intemperie, al ozono y a agentes químicos. Además, actúa como aislante eléctrico, presenta alta resistencia al desgaste, y puede trabajar en un rango térmico de -40 °C a +120 °C, según el tipo. Al ser un termoplástico, ofrece también la ventaja de ser reciclable y reutilizable.

Además, el TPE puede ser formulado en **diferentes durezas, colores y acabados superficiales**, lo que permite una personalización total para diversos sectores.

EVA

El EVA (Etileno-Vinil-Acetato) es un termoplástico flexible que destaca por su **ligereza**, **suavidad al tacto y excelente capacidad de absorción de impactos y vibraciones**. Gracias a su estructura polimérica, ofrece una combinación equilibrada entre flexibilidad, resistencia química y aislamiento térmico, lo que lo convierte en un material muy utilizado en aplicaciones de **sellado**, **amortiguación y protección**.

En ISOGOM, utilizamos EVA principalmente en la fabricación de juntas y perfiles técnicos extruidos, donde se requiere un material blando, adaptable



y duradero, con buenas propiedades mecánicas. Su baja densidad facilita el manejo y montaje de piezas, mientras que su comportamiento elástico y resistente al desgarro lo hace ideal para aplicaciones industriales, agrícolas, de cerramiento o transporte.

El EVA presenta una buena resistencia a agentes químicos, humedad y condiciones climatológicas suaves, y es especialmente útil en entornos donde se busca absorber vibraciones o evitar fricción directa entre superficies. Su rango térmico de uso habitual se sitúa entre -20 °C y +60 °C, dependiendo de la formulación.

TPV

El TPV (Termoplástico Vulcanizado) es un material que combina lo mejor de dos mundos: la **elasticidad** y resistencia de un caucho vulcanizado con la **facilidad de procesado** de un termoplástico. Se obtiene mediante un proceso de vulcanización dinámica, en el que partículas de caucho (habitualmente EPDM) se dispersan en una matriz termoplástica, generando un material con propiedades altamente técnicas y estables.

En ISOGOM, utilizamos TPV en aplicaciones que requieren sellado flexible, alta durabilidad y



resistencia en entornos exigentes, fabricando perfiles y juntas mediante extrusión que ofrecen un excelente rendimiento tanto en interior como en exterior.

El TPV presenta una muy buena **resistencia a la intemperie, rayos UV, ozono y productos químicos**, así como una alta estabilidad térmica (rango típico de trabajo entre -50 °C y +130 °C). Además, conserva una excelente recuperación elástica tras deformaciones prolongadas, lo que lo hace ideal para juntas de estanqueidad, burletes y perfiles de cierre.

TPO

El TPO (Termoplástico de Olefina) es una familia de materiales compuesta principalmente por polipropileno (PP) modificado con elastómeros, lo que da como resultado un termoplástico con alta resistencia mecánica, buena flexibilidad y excelente comportamiento frente a la intemperie. Su equilibrio entre rigidez estructural y capacidad de deformación controlada lo convierte en una opción ideal para aplicaciones industriales, automotrices y de construcción.

En ISOGOM, utilizamos TPO en el desarrollo de perfiles técnicos y juntas extruidas, tanto en soluciones monocomponente como en coextrusión,



donde se requiere un material duradero, reciclable y de gran estabilidad térmica y química.

El TPO destaca por su resistencia a los rayos UV, al ozono, a los agentes atmosféricos y a muchos productos químicos, lo que lo hace apto para uso en exteriores y ambientes industriales agresivos. Además, presenta baja densidad, buena resistencia al impacto y excelente adhesión sobre estructuras plásticas o metálicas, lo que facilita su montaje.

Su rango térmico habitual de trabajo se sitúa entre -40 °C y +100 °C, manteniendo un comportamiento estable tanto en condiciones frías como calurosas.



PMMA

El metacrilato (PMMA) es un termoplástico rígido y transparente que se caracteriza por su alta claridad óptica, ligereza y excelente resistencia al envejecimiento. Es una alternativa técnica al vidrio en múltiples aplicaciones, gracias a su transparencia superior y su buena resistencia al impacto y a la intemperie. Su rango térmico de uso habitual se sitúa entre -40 °C y +90 °C, dependiendo de la formulación.

Utilizamos metacrilato en el desarrollo de perfiles técnicos rígidos y componentes visuales, en formatos extruidos, ofreciendo soluciones personalizadas para sectores como el cerramiento, iluminación,



señalización o protección estructural.

El PMMA destaca por su estabilidad dimensional, su resistencia a los rayos UV y a las condiciones climatológicas y su capacidad para mantener su brillo y transparencia a lo largo del tiempo. Aunque no es un material flexible, su rigidez y facilidad de mecanizado lo hacen ideal para aplicaciones donde se requiere precisión, visibilidad y acabado estético.

Además, el metacrilato está disponible en variedad de colores, espesores y acabados superficiales (mate, satinado, texturizado), lo que permite una personalización completa según el uso final y las exigencias del cliente.



El policarbonato (PC) es un termoplástico técnico de alta resistencia que destaca por su excelente comportamiento frente a impactos, su transparencia y su estabilidad térmica. Es uno de los materiales más utilizados cuando se requiere **protección, rigidez y seguridad**, sin renunciar a una buena **transmisión de luz.**

Utilizamos policarbonato en el desarrollo de perfiles técnicos rígidos, para aplicaciones que exigen resistencia mecánica, protección estructural y durabilidad en condiciones exigentes, como en sectores de la construcción, cerramientos, iluminación o protección industrial.



El PC ofrece una **resistencia al impacto** muy superior al vidrio y otros termoplásticos, además de **soportar temperaturas** elevadas con buena estabilidad dimensional (con un rango térmico típico de -40 °C a +120 °C). También presenta resistencia al fuego, con posibilidad de cumplir normativas como UL94, y buena resistencia a agentes químicos moderados.

Además, el policarbonato está disponible en versiones transparentes, opacas o coloreadas, y puede incluir tratamientos anti-UV o acabados superficiales personalizados, lo que permite adaptarlo a distintas funciones técnicas y estéticas según las necesidades del cliente.



(2) +34 935 944 521

(isogomsistemas



© C/Montclar, 45 Naves 20-21 Pol. Ind. Polizur 08290 Cerdanyola del Valles - BARCELONA

www.isogom.com