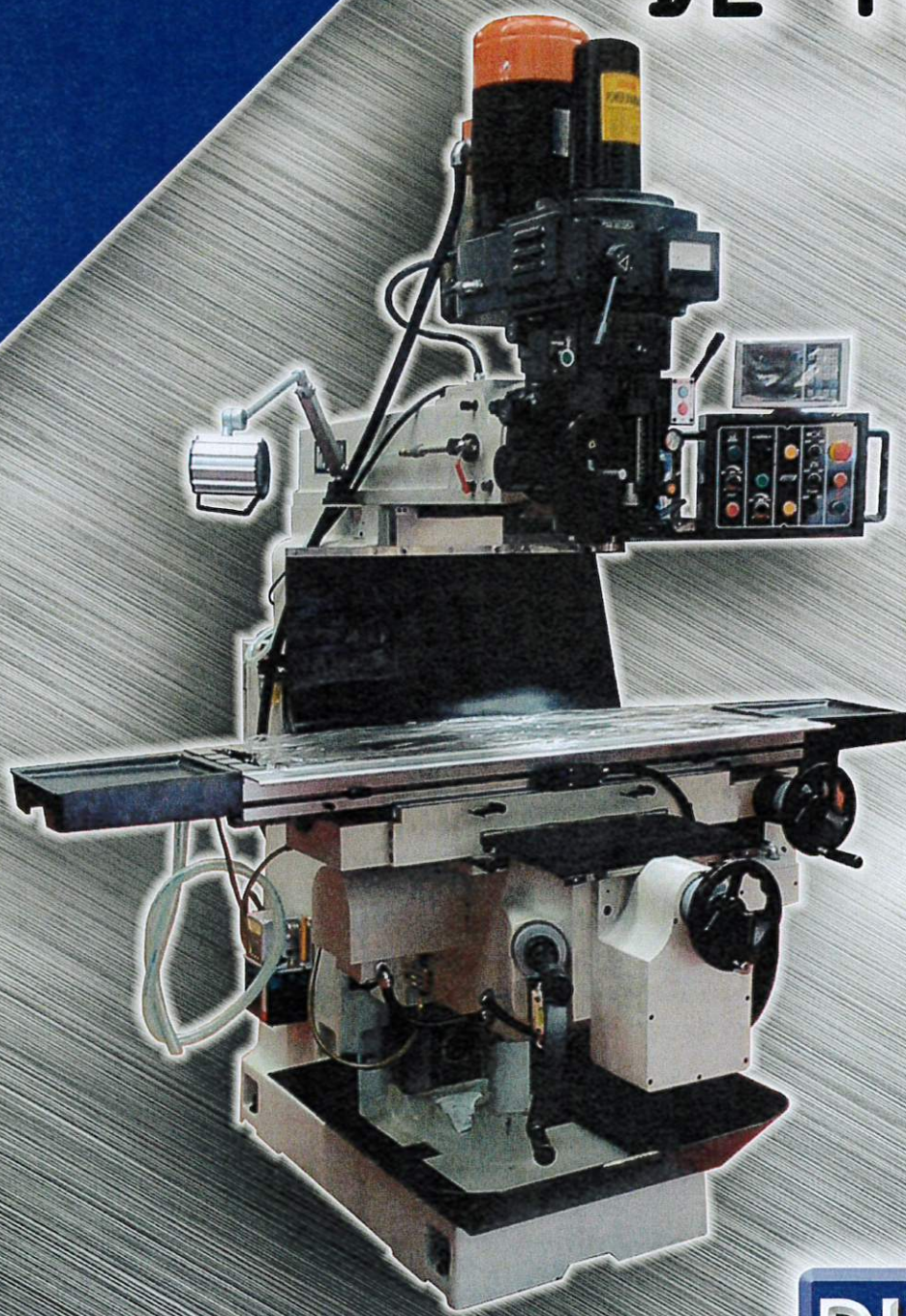




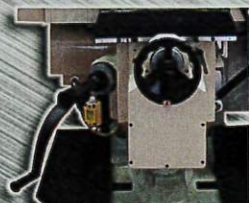
FRESADORAS DE TORRETA



www.dimasol.es

SZ-1900 VSD

EQUIPAMIENTO STANDARD



Cabezal de variación continua
 Husillo a bolas en los ejes X, Y
 Visualizador FAGOR en los 3 ejes
 Avance automático en los ejes X, Y
 Eje Z motorizado
 Guías templadas en los 3 ejes
 Motor del cabezal de 5HP
 Fuelle de protección en el eje Y
 Engrase centralizado neumático
 Amarre electro-magnético de la herramienta
 Refrigeración y bandeja de recogida de viruta
 Lámpara de trabajo
 Juego de útiles de amarre
 Porta-pinzas BT-40 con juego de pinzas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MESA Y RECORRIDOS	Superficie de la mesa	mm	1200x290
	Recorrido longitudinal	mm	800
	Recorrido transversal	mm	400
	Recorrido vertical	mm	400
	Ranuras en T	mm	16x6x63
	Avance de trabajo	mm/min	0-1500
	Avance transversal	mm/min	3000
	Velocidad de elevación de la mesa	mm/min	1150
HUSILLO CABEZAL	Velocidad de variación continua	rpm	60-3600
	Cono del husillo		BT-40
	Ángulo de giro del cabezal	°	45 (dcha. o izqda.)
	Recorrido del carnero	mm	450
	Recorrido de la caña	mm	140
	Distancia del husillo a la mesa	mm	0-530
	Distancia del husillo a la columna	mm	165-615
	Avance de la caña	mm	0.035 / 0.07 / 0.14
MOTOR	Husillo principal	kw/HP	3.7 / 5
	Elevación de la mesa	kw/HP	0.75 / 1
	Bomba de engrase	w	150
	Bomba electromagnética	w	40
MEDIDAS Y PESO	Medidas de la máquina	mm	1800x1640x2490
	Peso neto	kg	2060

DIMASOL MAQUINARIA METALÚRGICA, S.A.
 c/ Ramón Llull, s/nº, nau 6 (Pol. Ind. Can Trias)
 08232 Viladecavalls (Barcelona)
 Tel. 937801966 Fax. 937890370
www.dimasol.es dimasol@dimasol.es