



LÍNEAS DE BARNIZADO



Procesos de Barnizado

Barberán ofrece el método de barnizado más adecuado para cada tipo de superficie. Las máquinas están diseñadas y adaptadas a las diferentes necesidades de barnizado (curado, lijado, brillo, adherencia, dureza...) para ofrecerle la mejor elección de proceso y aplicación, fiabilidad y la máxima calidad de acabado.

Barnizado a Rodillo

Resultados notables mediante la aplicación optimizada de barniz. Las barnizadoras a rodillos son la mejor opción para superficies planas.

Serie BR

Máquinas diseñadas para la aplicación uniforme de barnices de fondo y acabado transparentes o pigmentados, primers, aceites y tintes sobre superficies planas con rodillo aplicador de caucho.

- Ajuste de gramaje preciso.

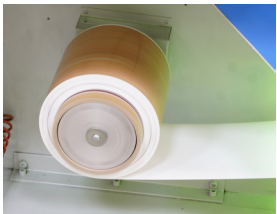
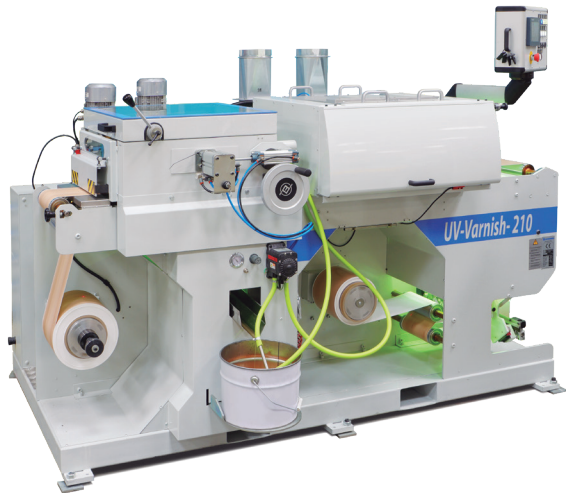
Serie MER

Aplicación de masilla con rodillo alisador para conseguir una notable superficie lisa en tableros irregulares porosos o superficies de madera.

UV Varnish

Aplicación a rodillo de acabado UV para bobinas impresas de diferentes gramajes. Este sistema está especialmente indicado para mejorar el acabado de bobinas impresas, como las que se imprimen con las impresoras de la serie Jetmaster.

- Túnel de curado UV integrado.
- Aplicación precisa y homogénea con rodillo de caucho.
- Sistema de cámara cerrada con modos de aplicación normal e inversa.



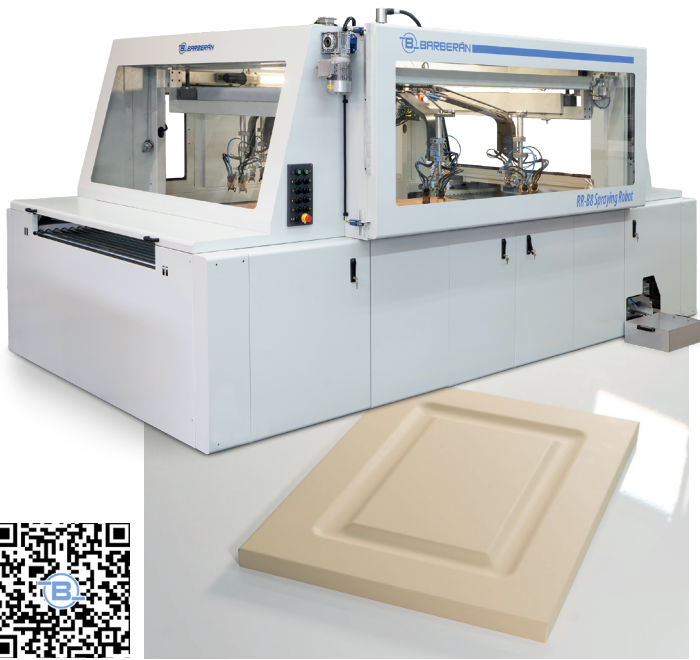
Robot de Barnizado

Serie RR

Conseguir una producción rápida, fiable y de alta calidad es fácil con los robots de barnizado de Barberán; la mejor solución para pulverizar laca evitando zonas muertas en áreas de difícil acceso o superficies perfiladas.

El sistema de pulverización rotativa logra un mejor patrón de pulverizado y una mayor tasa de transferencia de laca. Todo esto, y nuestro exclusivo sistema de limpieza con cinta transportadora de acero, convierte nuestro robot en una solución de alto rendimiento para lograr un importante ahorro en laca.

- RR-B4: 1-2 Circuitos, 4 pistolas cada uno.
- RR-B8: 1-2 Circuitos, 8 pistolas cada uno.



RR - B8



Sistemas de limpieza

Serie LP

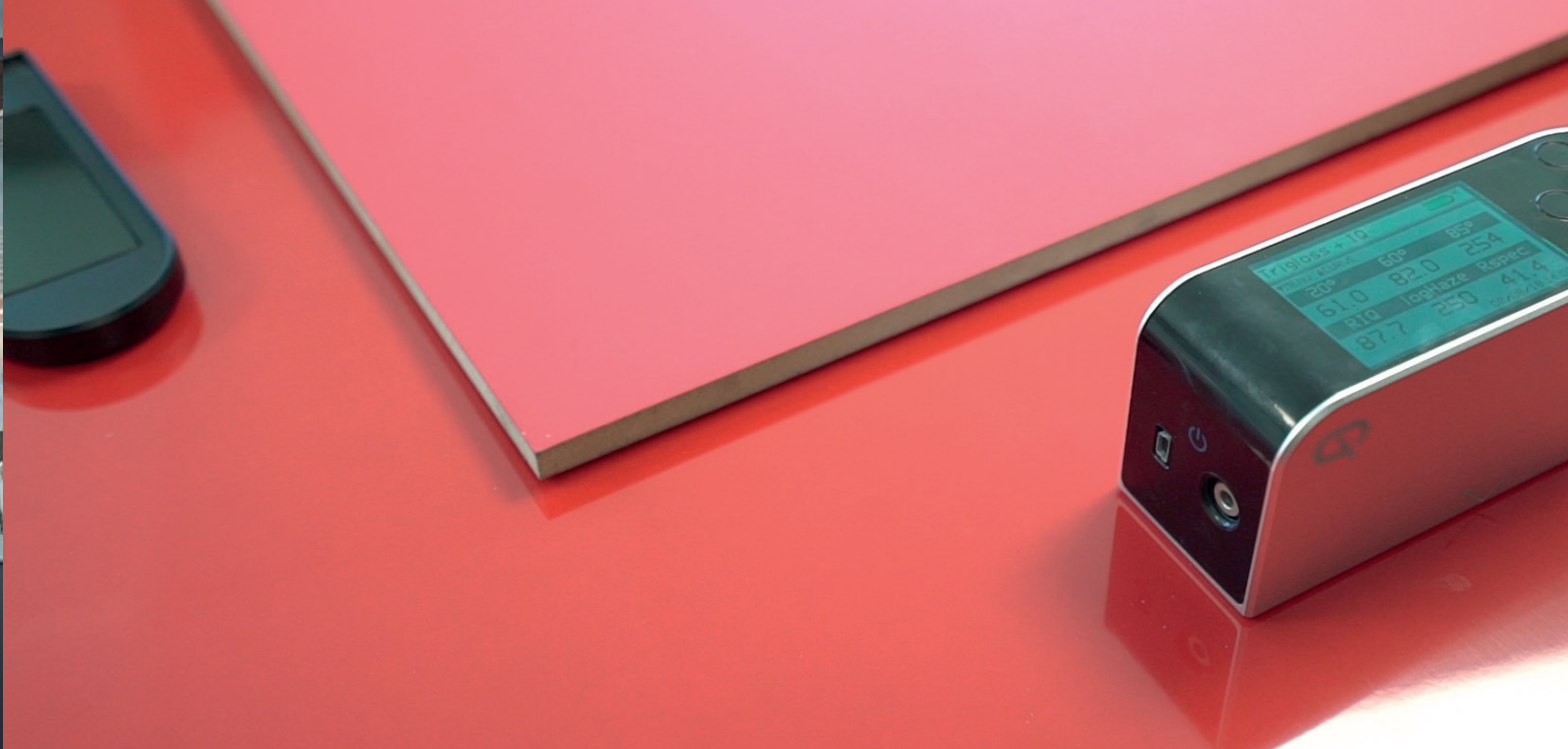
Máquinas para limpiar las superficies del tablero con cepillos antes de la aplicación de barniz.



Sistemas de Secado

Barberán ofrece una amplia gama de sistemas de secado. Los sistemas disponibles son los siguientes:

- Serie HOK para tecnología de curado UV.
- Túneles de lámparas IR de diferentes longitudes de onda, según cada aplicación, incluido NIR (Infrarrojo Cercano).
- Serie TSP con toberas de aire caliente de alta velocidad para lacas base agua.
- Serie TEV con flujo de aire laminar para la evaporación de disolventes en las lacas.



Líneas de Barnizado Especiales

Maquinaria para aplicar los últimos avances tecnológicos de barnizado para soluciones de acabado:

- Alto brillo: una superficie de alto brillo con aspecto de espejo, suavidad y efecto de profundidad para excelentes tableros industriales de hasta 2,4 m de ancho. Hay dos tecnologías disponibles: Free Flow e Inert Coat.
- Mate profundo: Acabados ultra mate de tacto suave con muy alta resistencia al rayado y huellas.

Las aplicaciones con productos termofusibles se utilizan para lograr altos estándares de calidad en melamina y tableros HPL, entre otros. Esta tecnología de aplicación garantiza la correcta unión sobre los sustratos más difíciles y su amplio rango de aplicación se puede combinar con muchas otras opciones de acabado diferentes.

Sustratos

- HPL (a partir de 0,8mm de grosor en adelante)
- Tableros impresos
- Chapas de madera
- Etc.

Características clave

- Adhesión correcta con la mayoría de materiales.
- Proceso ecológico.
- Calidad de superficie excelente.
- Flexibilidad.
- Superficie de alta resistencia contra impactos, abrasión y sustancias químicas.
- Compatible con uso en exteriores.
- Bajo nivel de olor.

Usos

- Suelos
- Muebles
- Decoración
- Fabricación de paneles
- Exteriores

Acabados Alto Brillo:

Los barnizados de alto brillo realizados con la innovadora tecnología de rodillos de Barberán, ofrecen una serie de características excepcionales:

- Acabado de espejo: Logre una apariencia de espejo con un acabado de alto brillo, consiguiendo una transparencia y profundidad incomparables.
- Excelente adherencia: garantiza una unión sólida entre el barnizado y la superficie de los tableros, mejorando la durabilidad y la longevidad de éstos.
- Excelentes propiedades mecánicas y de corte: mantiene la calidad del tablero durante el corte y cumple con las normas más rigurosas para acabados de baños y cocinas.
- Barnizados versátiles: elija entre los transparentes y los pigmentados que se adapten mejor a sus necesidades.
- Dos tecnologías: Free Flow ❶ o Inert Coating ❷ para lograr el equilibrio perfecto entre calidad y rentabilidad.
- Rentable: La tecnología de rodillos de Barberán ofrece una alternativa económica a los métodos tradicionales como pulverizado o cortina, lo que hace que los acabados de alto brillo sean más asequibles.

Acabados Mate Profundo:

Los acabados mate profundo, basados en la tecnología Excimer, ofrecen una resistencia excepcional contra rayadas y huellas dactilares. También consiguen una textura aterciopelada y suave que seguramente cautivará sus sentidos. Descripción general de la línea: La tecnología UV excimer crea una fuerte longitud de onda UV monocromática que permite obtener superficies de alto rendimiento. En combinación con una lámpara pre-gel especial permite disponer de una amplia gama de acabados diferentes que realzan el aspecto y el tacto de los paneles.

Características:

- Anchos de tablero hasta 2300mm.
- Función de encendido/apagado instantáneo.
- Consumo medio de nitrógeno 80m³/h (dependiendo del tamaño del panel y de la velocidad de la línea).
- Unidad pre-gel para modular fácilmente el nivel de brillo. (Unidad de pre-gel LED opcional).

Aplicación termofusible

Aplicación y alisado de productos termofusibles.
- Adhesión correcta sobre melamina.
- No es necesario aplicar primer.

Túnel de refrigeración

Endurecimiento del producto termofusible.

Capa Base 1

Rodillo aplicador y alisador.

Capa Base 2

- Preparación para lijado.
- Aplicación de grosor.
- Consigue resistencia y calidad.

Secado UV

- Para lámparas de mercurio y galio.
- Regulación de potencia inteligente.
- Ahorro de energía hasta 80%.
- Niveles y picos de radiación optimizados.

Lijado

- Eliminación de burbujas y marcas de los barnices.
- Se prepara para la aplicación de la capa superior.
- Colaboración con los mejores proveedores de lijado.

Precalentamiento

IRK

MENH-1600

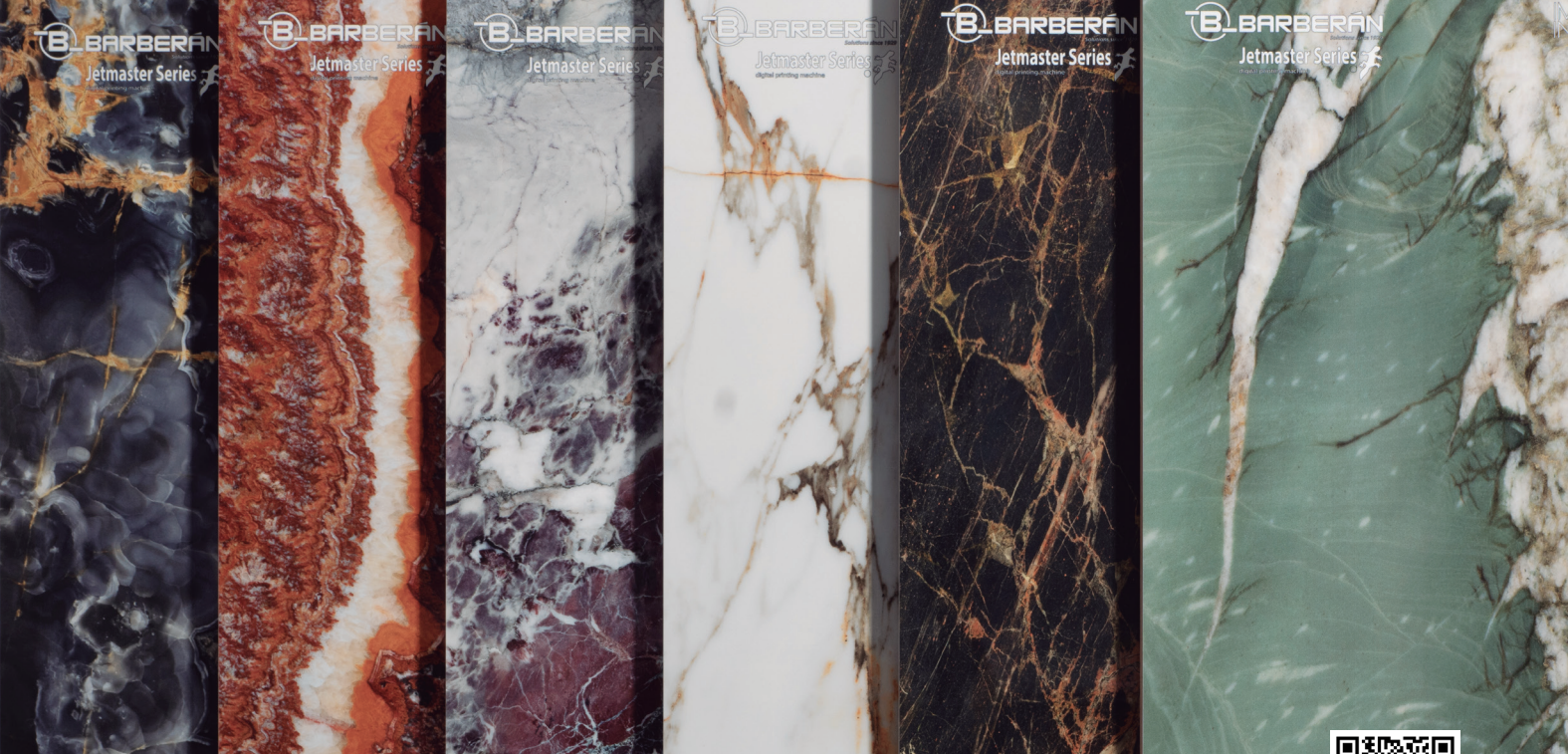
THG-F

MER-N

BRN-RR

HOK

SANDING



1 Free Flow

Túnel diseñado para la nivelación de barnices de alto brillo aplicados a rodillo con un sistema de aplicación especial. El túnel consta de una sala cerrada, presurizada con aire ambiente calentado mediante resistencias eléctricas e hiperfiltrado para evitar la entrada de partículas de polvo.

Conseguimos un “Alto Brillo” de gran calidad gracias a la longitud del túnel, debido a la distancia entre la aplicación de barniz y la primera lámpara de secado.

2 Inert Coat

Con la línea de barnizado “Inert Coat” se aplica una capa de barniz de acabado alto Brillo a rodillo, que posteriormente se alisa. Este sistema utiliza un folio transparente para que la radiación UV lo traspase y pueda secar el barniz en una atmósfera inerte sin oxígeno, manteniendo las partículas de polvo fuera y consiguiendo que las propiedades mecánicas y ópticas del panel sean significativamente mejores. La altísima calidad que se obtiene con esta línea de acabado abre un nuevo horizonte en el barnizado de alto brillo.



Inert Coat

LP & Cepillo Espada

- Limpiadora LP de alta carga para tableros más grandes (plove de lijado y contaminación).
- Cepillo espada para una microlimpieza de partículas individuales.

Aplicación Alto Brillo

- Dos niveles de microfiltrado.
- Control de polvo.
- Control de temperatura del aire.
- Control de temperatura de barniz.
- Diseño especial por capas de revestimiento de alto espesor.

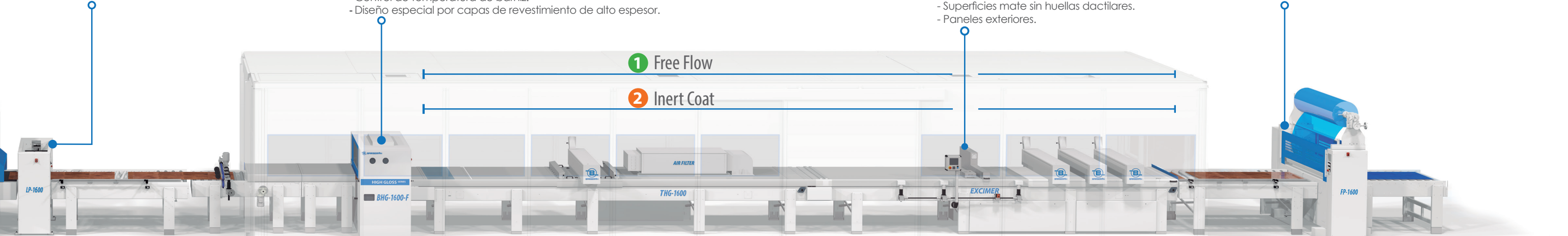


Sistema Excimer

- Como opcional para obtener acabados mate profundo.
- Efecto tacto suave.
 - Alta resistencia al rayado.
 - Superficies mate sin huellas dactilares.
 - Paneles exteriores.

Aplicación de Film Protector

Última estación esencial (después de la opción 1 o 2) de la línea de acabado. Incluye un dispositivo de corte de film para la separación de paneles.



*Las configuraciones mostradas son solo para fines orientativos



Texturización Digital - DeepBlue EIR

DeepBlue es un proceso con tecnología digital **EIR** (Embossing In Register o Grabado a Registro) de Barberán. La innovadora tecnología DeepBlue es la primera de su tipo capaz de imitar, a la perfección, cualquier diseño de madera o piedra natural.

Gracias a una reproducción versátil y precisa, se consigue conferir a la pieza impresa una sensación óptica y háptica de lo más real. Las superficies impresas con DeepBlue van un paso por delante en comparación con cualquier otra textura impresa de forma tanto digital como analógica.

DeepBlue proporciona las mejores prestaciones requeridas por diferentes aplicaciones y mercados: Decoración, Suelos, Muebles.



Folleto DeepBlue:



Ubicación:
Castelldefels - Barcelona



Instalaciones de
más de 35.000 m²



Más de 190 profesionales



Sistema de Calidad
Certificado por TÜV



Tasa de exportación > 95%

www.barberan.com



© Copyright – Barberan 2024. Registrado en
Safecreative. (<https://www.safecreative.org>)
Título de registro: Líneas de barnizado.
Fecha de registro: 10/04/24. Autor Barberan S.A.



Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones derivadas de nuevos desarrollos técnicos. Los detalles, colores y equipamientos de las ilustraciones son sólo para fines informativos. Dado que los datos técnicos o equipamientos pueden variar, se ruega consultar.

Jetmaster Series

digital printing machine



Pol.Ind. "CAMÍ RAL" C/.Galileo 3-9
08860 Castelldefels - BARCELONA - SPAIN
Phone: (34) 93 635 08 10