

Motores diesel para grupos electrógenos



JOHN DEERE

Listos para producir energía principal
o de emergencia con fiabilidad



Potencia John Deere para grupos electrógenos

- Los principales fabricantes de grupos electrógenos confían en los motores John Deere PowerTech™.
- John Deere es uno de los pocos fabricantes de motores que no produce grupos electrógenos. Ello nos hace unos especialistas imparciales en este mercado.
- Atendemos las necesidades de los fabricantes de grupos electrógenos para poner a su disposición potencia fiable, silenciosa y eficaz.
- Los conjuntos de refrigeración de las unidades de fuerza John Deere para grupos electrógenos (GSPU) proporcionan facilidad de diseño e instalación.
- Motores compactos con la máxima densidad de potencia y el tamaño más reducido.
- Gama completa de potencias cumpliendo toda la normativa mundial de emisiones, desde motores sin certificación de emisiones, a certificación Fase III A (Europa) y Tier 4 provisional (Norteamérica).
- Funcionamiento fiable, bajo mantenimiento, larga duración y un consumo de combustible imbatible que reducen sus costes operativos.
- Amplia red de servicio mundial que asegura apoyo en cualquier lugar.



Potencia portátil



Listos cuando se necesitan

Energía principal o de emergencia

Los motores John Deere para grupos electrógenos están listos cuando y donde se necesitan. Proporcionan una respuesta rápida en situaciones de emergencia y una excepcional capacidad de recuperación bajo carga en todas las aplicaciones.

Sin interrupciones

Cuando se trata del grupo electrógeno principal no pueden permitirse interrupciones. Aquí es donde los motores John Deere para grupos electrógenos se han labrado su reputación de fiabilidad y confianza.

En cualquier condición

¿Trabaja usted en condiciones de frío extremo o con un calor sofocante? No se preocupe, los motores John Deere arrancan con facilidad con bajas temperaturas gracias a sus avanzados sistemas electrónicos de inyección y nuestras opciones de calentamiento, como bujías incandescentes, calentadores de aire o calentadores de bloque. También ofrecemos una línea completa de conjuntos de refrigeración, diseñados para trabajar en condiciones de calor extremo.

Hechos para durar

La marca John Deere ha sido siempre sinónimo de duración. Podrá encontrar motores John Deere funcionando eficazmente tras muchos años de trabajo.



Energía en lugares remotos. Los motores para grupos electrógenos John Deere proporcionan energía principal a estaciones de bombeo, sistemas de refuerzo de picos de consumo, redes de distribución de energía, explotaciones mineras y otras aplicaciones alejadas de la red eléctrica.



Energía al instante. Desde centros informáticos a quirófanos, los grupos electrógenos de emergencia propulsados por motores John Deere protegen tanto aplicaciones críticas, como vidas humanas, aseguran una productividad sin interrupciones y ofrecen tranquilidad.

Fácil de instalar

Libertad total

Elija entre una amplia gama de modelos de motores John Deere para grupos electrógenos, con cilindradas desde 2,4L a 13,5L y una gran variedad de opciones. Nuestras gamas de potencia se solapan entre las diversas cilindradas, de forma que siempre podrá elegir el modelo perfecto para su aplicación. También puede escoger entre motor básico o grupo de fuerza para grupo electrógeno (GSPU). Los conjuntos GSPU se sirven de fábrica con radiador, ventilador y filtro de aire para asegurar su máxima eficacia y mínimo volumen de instalación. Pueden ahorrar a su empresa muchas horas de ingeniería y agilizar el lanzamiento al mercado de sus productos. Algunos lo denominan gratificación instantánea. Nosotros lo llamamos libertad de elección.

- Sistemas eléctricos de 12V o 24V
- Puntos de mantenimiento en lado derecho o izquierdo
- Múltiples alturas y velocidades del ventilador
- Sistemas de refrigeración instalados en fábrica

Potencia compacta

¡Imagine un motor de 4 cilindros con el rendimiento de un motor de 6 cilindros! Uno de los secretos de los motores John Deere es la capacidad de generar la máxima potencia con el mínimo espacio de instalación y un nivel sonoro muy reducido. Utilizamos tecnología de motores, como las culatas de 4 válvulas por cilindro, para conseguir la máxima densidad de potencia. Gracias a estos avances, nuestros actuales motores de 4,5L y 6,8L trabajan en aplicaciones que normalmente exigen motorizaciones de mayor cilindrada. Nuestra densidad de potencia también contribuye a ahorrar costes de combustible.

Flexibilidad de instalación

Instale los motores John Deere utilizando los soportes frontales o laterales del bloque, como usted prefiera. También ponemos a su disposición numerosas opciones que aseguran una integración perfecta e integran todos los puntos de mantenimiento en uno de los lados del motor para facilitar el acceso. ¿Tiene usted condicionantes de espacio o nivel sonoro? Gracias a nuestras numerosas opciones de alturas y velocidades del ventilador usted podrá construir sus grupos electrógenos especiales para espacios limitados o con niveles sonoros reducidos.

Asistencia de aplicación

Es como tener una línea directa con un ingeniero de aplicaciones. Un equipo técnico de profesionales colabora con usted para asegurar que los motores John Deere sean totalmente compatibles con sus grupos electrógenos.



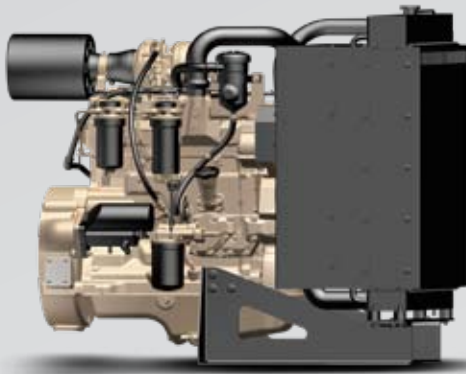
Los motores John Deere son utilizados por los principales fabricantes de grupos electrógenos de todo el mundo.

Listos para las normativas de emisiones Fase III A y Tier 4 provisional

Nueva gama de potencias

John Deere ofrece una gama completa de motores Fase III A para grupos electrógenos de 30 a 300 kVA, con cilindradas desde 2,9L a 9,0L. Las últimas incorporaciones a nuestra línea cumplen con la normativa de emisiones Fase III, que entrará en vigor en Europa en 2011, y será aplicable para todos los grupos electrógenos principales fijos o móviles. También ofrecemos una línea completa y muy fiable de motores Fase II y sin certificación de emisiones para grupos electrógenos de emergencia y zonas sin normativa de emisiones.

Estos motores son el resultado de entrevistas personales con nuestros clientes para adaptar nuestros motores a sus necesidades. Nuestros nuevos motores Fase III A y Tier 4 provisional cubren las necesidades de potencia de muchos fabricantes de grupos electrógenos europeos y del resto del mundo.



Nuestros motores se reconocen por su excepcional densidad de potencia, lo que supone alojamientos más compactos y un menor peso sobre el remolque y la carretera.

Normativa de control de emisiones para maquinaria móvil para fuera de carretera con motores de régimen constante

		2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
2004/26/CE	UE	<18 kW										
		18-37 kW			Fase II				Fase III A			
		37-56 kW			Fase II					Fase III A		
		56-75 kW			Fase II					Fase III A		
		75-130 kW			Fase II				Fase III A			
		130-560 kW			Fase II				Fase III A			
		>560 kW										
EPA	<18 kW	Tier 2			Tier 4							
	18-37 kW	Tier 2			Int. Tier 4					Tier 4		
	37-56 kW	Tier 2			Int. Tier 4				Tier 4			
	56-75 kW	Tier 2			Tier 3				Tier 4			
	75-130 kW	Tier 2		Tier 3						Int. Tier 4		Tier 4
	130-560 kW	Tier 2	Tier 3					Int. Tier 4			Tier 4	
	>=560 kW	Tier 1	Tier 2					Int. Tier 4			Tier 4	

Listos para cualquier mercado

Los motores John Deere para grupos electrógenos aseguran la compatibilidad de emisiones de sus productos, y mantienen la confianza de sus clientes. Allá donde vayan sus grupos electrógenos, estarán preparados para cumplir con la normativa de emisiones de la mayoría de los países.

La siguiente tabla explica las normativas de emisiones de la Unión Europea para equipos móviles para fuera de carretera. John Deere está preparada para la Fase III A, Tier 4 provisional, y para el futuro.

Avanzada regulación electrónica

John Deere utiliza regulación electrónica en casi todas sus gamas de potencia. Contribuye a la recuperación bajo carga, reduce las emisiones, facilita el control y diagnóstico del motor, así como la sincronización trabajando en paralelo con otros motores. La regulación electrónica ofrece igualmente mayor facilidad para el cambio de frecuencias. Aunque nuestros motores Fase III A están optimizados para 50 Hz a 1500 rpm para cubrir las necesidades de los clientes europeos, pueden adaptarse rápidamente para 60 Hz a 1800 rpm para los fabricantes que exporten grupos electrónicos a otras regiones.

Manejo fácil y limpio

La sencillez y facilidad de acceso de los motores John Deere se extiende hasta el propietario del grupo electrógeno. Todos los puntos de mantenimiento están situados en un solo lado para facilitar el acceso y el mantenimiento. Estos nuevos motores están diseñados para trabajar con niveles sonoros y de vibraciones muy reducidos. También están equipados con un sistema OCV de purificación de los gases del cárter que reducen las emisiones nocivas.

Potencia fiable en cualquier lugar



Nuestras soluciones a las diferentes normativas

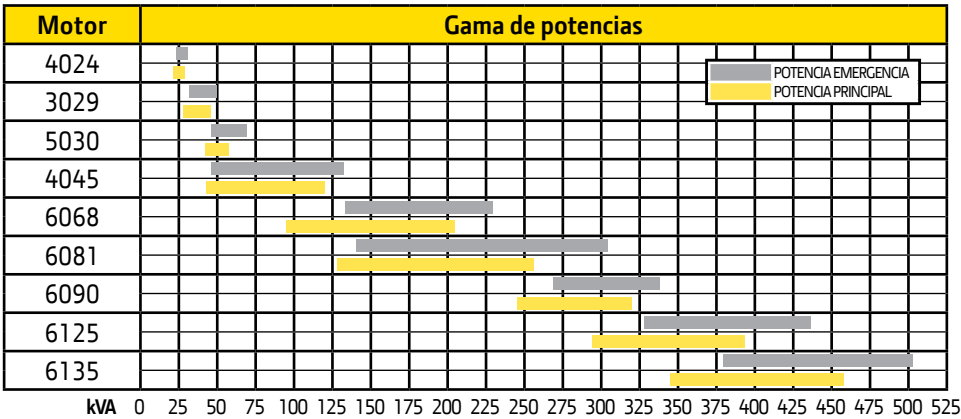
Ofrecemos una amplia variedad de motorizaciones para grupos electrógenos desde 21 a 460 kW. Estos motores cumplen con todas las normativas de control de emisiones de la Unión Europea (UE) y de la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA).

Energía de emergencia. La Unión Europea (UE) no regula las aplicaciones para energía de emergencia. La EPA exige que las aplicaciones para energía de emergencia cumplan la normativa de emisiones Tier 3.

Energía principal. A partir de 2011, las aplicaciones para energía principal deben estar dentro de las normativas de emisiones Fase III A en Europa y Tier 4 provisional en Norteamérica.



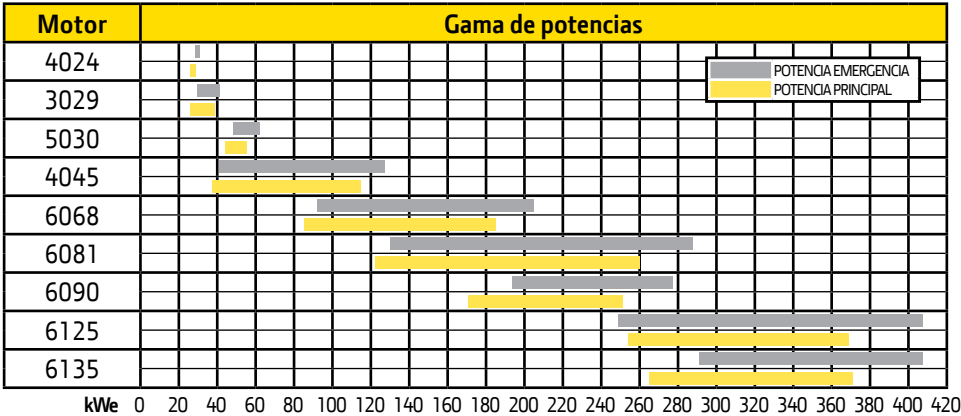
Potencias a 50Hz (1500 rpm)



Motores para 50 Hz

Nuestra actual gama de motores cumple con las normativas de emisiones Fase II y Fase III A introducidas por la Directiva Europea 97/68/EC. Muchos de los motores de esta gama están dentro de las normativas TA-Luft y CCNR. También disponemos de motores sin certificación de emisiones para mercados sin normativa específica al respecto.

Potencias a 60Hz (1800 rpm)



Motores para 60 Hz

Dentro de esta gama, ofrecemos una gran variedad de motores que cumplen totalmente con las normativas de emisiones EPA Tier 1, Tier 2, Tier 3, y Tier 4 provisional. También disponemos de motores sin certificación de emisiones para mercados sin normativa específica al respecto.

Listos para cumplir

Eficacia de combustible

Genere más energía con menos combustible. Le ayudamos a conseguirlo con culatas de cuatro válvulas por cilindro, pistones de baja fricción, y avanzados sistemas de regulación electrónica. Estas son sólo algunas de las herramientas que los ingenieros de John Deere utilizan para aumentar la economía de combustible y el rendimiento, cumpliendo con las normativas de emisiones.

Funcionamiento silencioso

Los motores para grupos electrógenos John Deere generan menos ruidos y vibraciones. Ello ayuda a los fabricantes a diseñar grupos electrógenos silenciosos con una menor insonorización del alojamiento del motor.

Fiabilidad real

Fabricados con un bloque motor robusto y compacto. Potenciados con avances tecnológicos e innovación. Los motores John Deere son famosos en todo el mundo por su fiabilidad y duración.

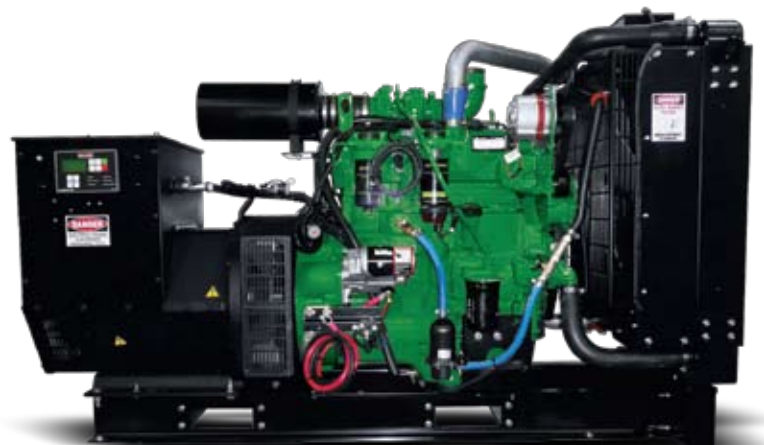
- Los componentes móviles, como el cigüeñal, están equilibrados dinámicamente para reducir el nivel sonoro y limitar las vibraciones.
- Componentes como la caja de termostatos y el colector de admisión han sido integrados en la culata para reducir el riesgo de fugas.

Calidad total

Desde nuestros continuados esfuerzos en investigación y desarrollo a nuestros rigurosos procesos de fabricación, la calidad de cada componente de un motor John Deere es analizada exhaustivamente. El resultado es un motor para grupos electrógenos que asegura rendimiento, fiabilidad, eficacia de combustible, normalización de emisiones y facilidad de instalación – una combinación de cualidades que no le será fácil encontrar en otro lado. Disponemos de las certificaciones de calidad ISO 9001 y 14001 y colaboramos activamente con fabricantes de grupos electrógenos de todo el mundo.

Bajo coste operativo

Los motores John Deere para grupos electrógenos generan energía eléctrica silenciosa. Raramente exigen reparaciones. Trabajan 500 horas o más sin mantenimiento alguno. Su eficacia de combustible reduce el número de veces que es necesario rellenar el depósito. Todo ello contribuye a reducir los costes operativos. Por este motivo John Deere cuenta con la lealtad de muchos fabricantes y clientes de grupos electrógenos en todo el mundo.



Centros de servicio

Norteamérica, Sudamérica, Brasil y Caribe

John Deere Power Systems
3801 West Ridgeway Avenue
P.O. Box 5100
Waterloo, IA 50704-5100, EE.UU.
Tlfno.: +1 800 533 6446 (EE.UU.)
Tlfno.: +1 319 292 6060 (Canadá)
Fax: +1 319 292 5075
e-mail: jdpower@JohnDeere.com

Méjico y América Central

Industrias John Deere S.A. de C.V.
Bulevar Díaz Ordaz No. 500
Garza García, Nuevo León 66210
Méjico
Tlfno.: +52 81 8288 1212
Fax: +52 81 8288 8456
e-mail: mexweb@JohnDeere.com

Europa, África y Oriente Medio

John Deere Power Systems
Usine de Saran
La Foulonnerie – B.P. 11013
45401 Fleury-les-Aubrais Cedex – Francia
Tlfno.: +33 2 38 82 61 19
Fax: +33 2 38 82 64 62
e-mail: jdengine@JohnDeere.com

Australia y Nueva Zelanda

John Deere Limited,
Power Systems Division
P.O. Box 1126, Camdan
NSW 2570 Australia
Tlfno.: +61 2 46474857
Fax: +61 2 46477867
e-mail: 23SYDDC@JohnDeere.com
www.deere.com.au

Asia

John Deere Asia (Singapur) Pte. Ltd.
#06-02/03 Alexandra Point
438 Alexandra Road
119958 Singapur
Tlfno.: +65 (68) 79 88 00
Fax: +65 (62) 78 03 63
e-mail: LiewLeongKong@JohnDeere.com





JOHN DEERE



Esta literatura ha sido compilada para su uso mundial. Mientras se incluye información general, imágenes y descripciones, algunas ilustraciones o textos pueden incluir ofertas de financiación, crédito, seguros, opciones y accesorios del producto NO DISPONIBLES en todos los países. PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE AL CONCESIONARIO DE SU ZONA. John Deere se reserva el derecho de variar las especificaciones y diseño de los productos descritos en esta información sin previo aviso.