



Tu fuente de energía, estés donde estés.





TRANSDIESEL S.L, empresa perteneciente al **GRUPO CASLI**, tiene la exclusividad para la distribución a nivel nacional e internacional en su versión de motores de Gas de **Bi-ENERGY**, nombre comercial del grupo electrógeno híbrido fabricado por **SISTENDER**.



Nuestros productos de eficiencia energética son **Bi-ENERGY** y **Co-ENERGY**.



Bi-ENERGY



Co-ENERGY

Bi-ENERGY es un equipo especialmente indicado para **zonas aisladas**.

Sus principales características son:

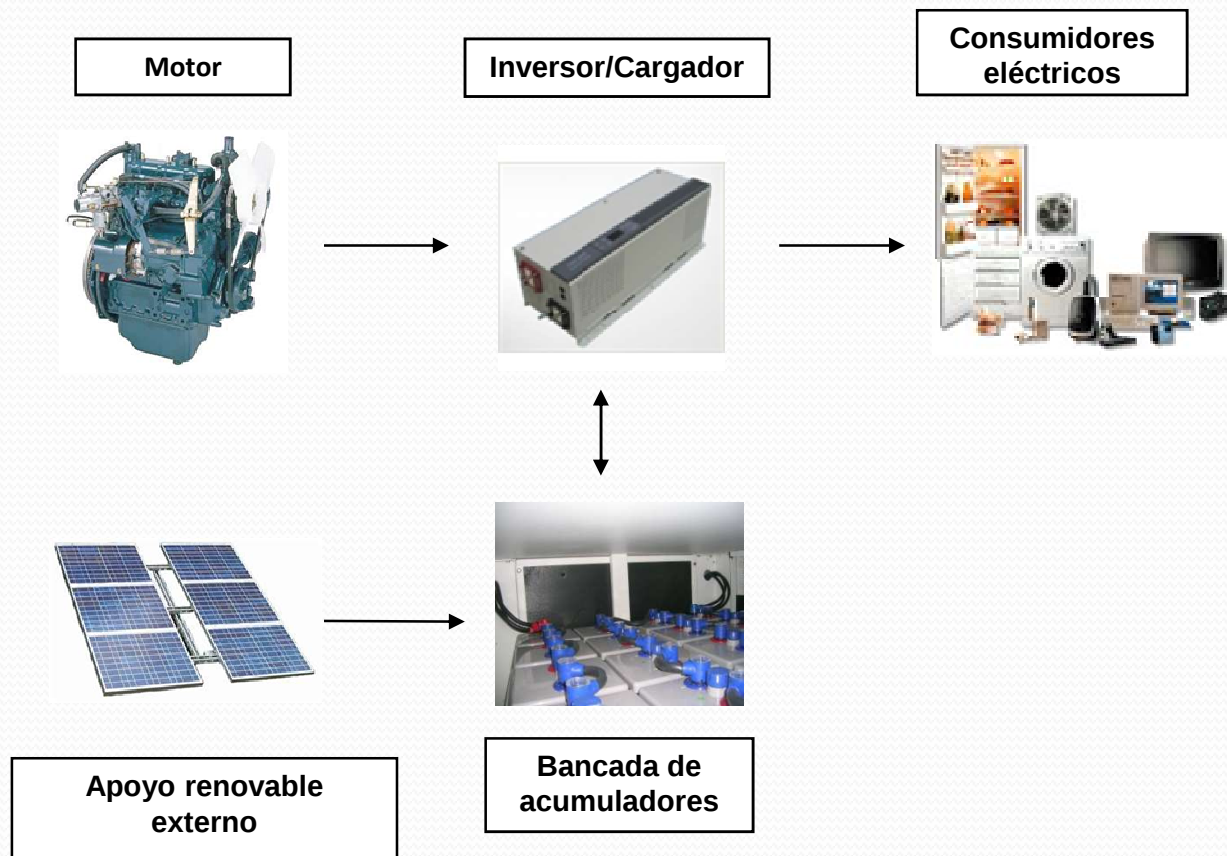
Híbrido: Toma su energía de dos fuentes, G.L.P y otra fuente renovable como solar, eólica o hidráulica.



Ejemplo de apoyo al
generador con energía
renovable



Esquema de funcionamiento



Compacto:

En un espacio muy reducido integra todos los componentes para el suministro eléctrico: motor, alternador, inversor/cargador, bancada de acumuladores, equipo electrónico para la gestión del equipo y caja de conexión de apoyo renovable externo. Además, se ha insonorizado y aislado para evitar ruidos, instalarlo a la intemperie y transportarlo cómodamente.



Componentes de máxima Calidad



Adaptable:

Disponemos de 3 carrocerías (A, B Y C) y 25 configuraciones diferentes en función de las necesidades energéticas, potencias y consumos. Monofásicos y trifásicos.

Rango de potencias de Motor: Desde 5 kW a 32 kW

Rango de potencias de Inversor: De 2 kW a 21 kW

Rango de capacidad de acumulación: De 5,6 kwh a 49 kwh.

A



B



C



SERIE 10	SERIE 20	SERIE 50
Hasta 8 kW de potencia y 10 kWh de acumulación	Hasta 16 kw de potencia y 20 kWh de acumulación	Hasta 32 kW de potencia y 50 kWh de acumulación
CGEM08-03M 24-OP	AGEM08-4,5M 24 1120-OP	AGET24-10,5T 48 900-OP
CGEM08-03M 24-EP	AGEM12-4,5M 24 1120-OP	BGET24-15T 48 1340-OP
CGEM08-4,5M 24-EP	AGEM12-06M 24 1340-OP	BGET32-15T 48 1710-OP
CGEM012-04,5M 24-EP	AGEM16-09M 24 1340-OP	BGET32-21T 48 1710-OP
CGEM012-06M 24-EP	AGEM12-05M 48 670-OP	
	AGEM16-07M 48 900-OP	

MOMENCLATURA EJEMPLO: AGEM08-4,5M 24 1120-OP

A: TIPO DE CARROCERÍA	06: POTENCIA NOMINAL DEL MOTOR (kW)	1120: Amperios de la batería
G: TIPO DE COMBUSTIBLE D (diesel), G (gas)	4,5: POTENCIA NOMINAL DEL INVERSOR (kW)	OP: Batería estacionaria/ EP: Tracción.
E: (Europa) 50 Hz-230V/ U (USA) 60 Hz-120V	M: GENERADOR MONOFÁSICO / T: TRIFÁSICO	
M: GENERADOR MONOFÁSICO / T: TRIFÁSICO	24: Voltios de la batería (24 o 48)Vcc	

Automático:

Bi-ENERGY suministra la energía “parado” mediante un inversor que saca la corriente de las baterías. A través de un equipo electrónico pre-programado el equipo arrancará únicamente cuando haya un exceso de consumo o cuando haga falta recargar los acumuladores.



Dimensionamos **Bi-ENERGY** para que arranque como máximo una vez al día, es decir, la capacidad de los acumuladores debería ser como mínimo del consumo diario del emplazamiento.

El motor, no obstante, puede soportar eventuales cargas conectadas por el doble de potencia que las que aguanta el inversor.



Respetuoso con el medio ambiente:

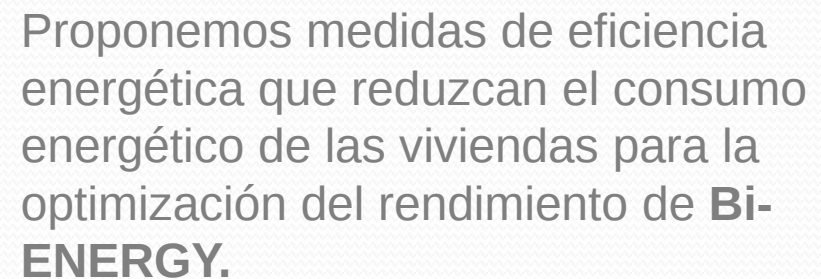
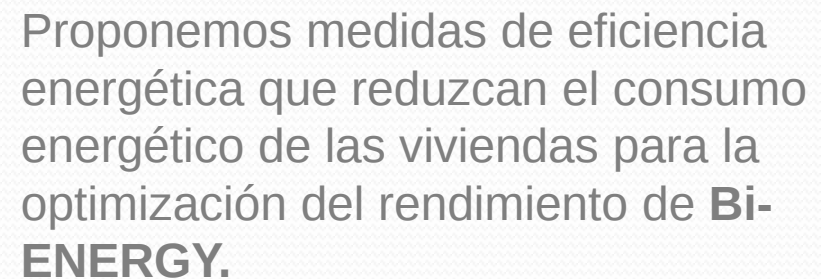
El funcionamiento discontinuo del equipo así como el apoyo renovable externo hace que, en comparación con un grupo de gasóleo convencional, **Bi-ENERGY** pueda ahorrar más de un 70% solo en combustible, con el consecuente ahorro económico y ecológico.

La durabilidad del equipo es mucho mayor, y las rutinas de mantenimiento son mucho menores.

Reducción , frente al diesel, de las emisiones de NOX en un 95% y de un 99% de las partículas procedentes de la combustión.

Asimismo, reduce las emisiones de CO2 en un 15% y la contaminación acústica en un 50%.

Analizamos la demanda energética,
potencias pico,
consumos frecuentes, posibilidades
del emplazamiento y calculamos el
equipo capaz de satisfacerlos.



Calculamos los consumos en función de los días de ocupación de los emplazamientos y ofrecemos a nuestros clientes un completo estudio de rentabilidad basado en los ahorros con respecto a equipos de gasóleo convencionales.



Incluso, analizamos distintos escenarios en función de las condiciones de financiación obtenidas por el cliente para el cálculo de la T.I.R.

Proyecto llave en mano



- ☐ Estudio técnico previo.
- ☐ Análisis de Rentabilidad.
- ☐ Oferta técnico-económica.
- ☐ Ayuda en la búsqueda de financiación, seguros.
- ☐ Asesoramiento para contratación del suministro de gas.
- ☐ Suministro, transporte e instalación.
- ☐ Mantenimiento.

Acuerdos promocionales.

❑ Ventajas para clientes que contraten el suministro de G.L.P con Repsol. Cesión del depósito de gas y mantenimiento gratuito y descuentos en el precio del suministro.



❑ Búsqueda continua de subvenciones o ayudas que redunden en beneficio para nuestros clientes por el carácter medioambiental de la instalación.

❑ Acuerdos preferenciales en la financiación de los equipos y contratación de los seguros.

❑ Descuentos en piezas y mano de obra para quienes contraten el mantenimiento con empresas de la red de servicio técnico o colaboradoras con Grupo Casli.



Contacto:

TRANSDIESEL S.L, GRUPO CASLI
Calle Copérnico, 26 28823 -Coslada (Madrid)
Tlfno.: (91) 6737012, fax (91) 6737412
Web: www.grupocasli.com
Correo electrónico: myt@transdiesel.es

Responsable comercial:

Juan José Millán Benito
Responsable comercial
Soluciones de eficiencia energética
Bi-ENERGY/Co-ENERGY
TRANSDIESEL, S.L.
Tfno. Móvil: 670 499 154
e-mail: millan.juanjose@transdiesel.es

