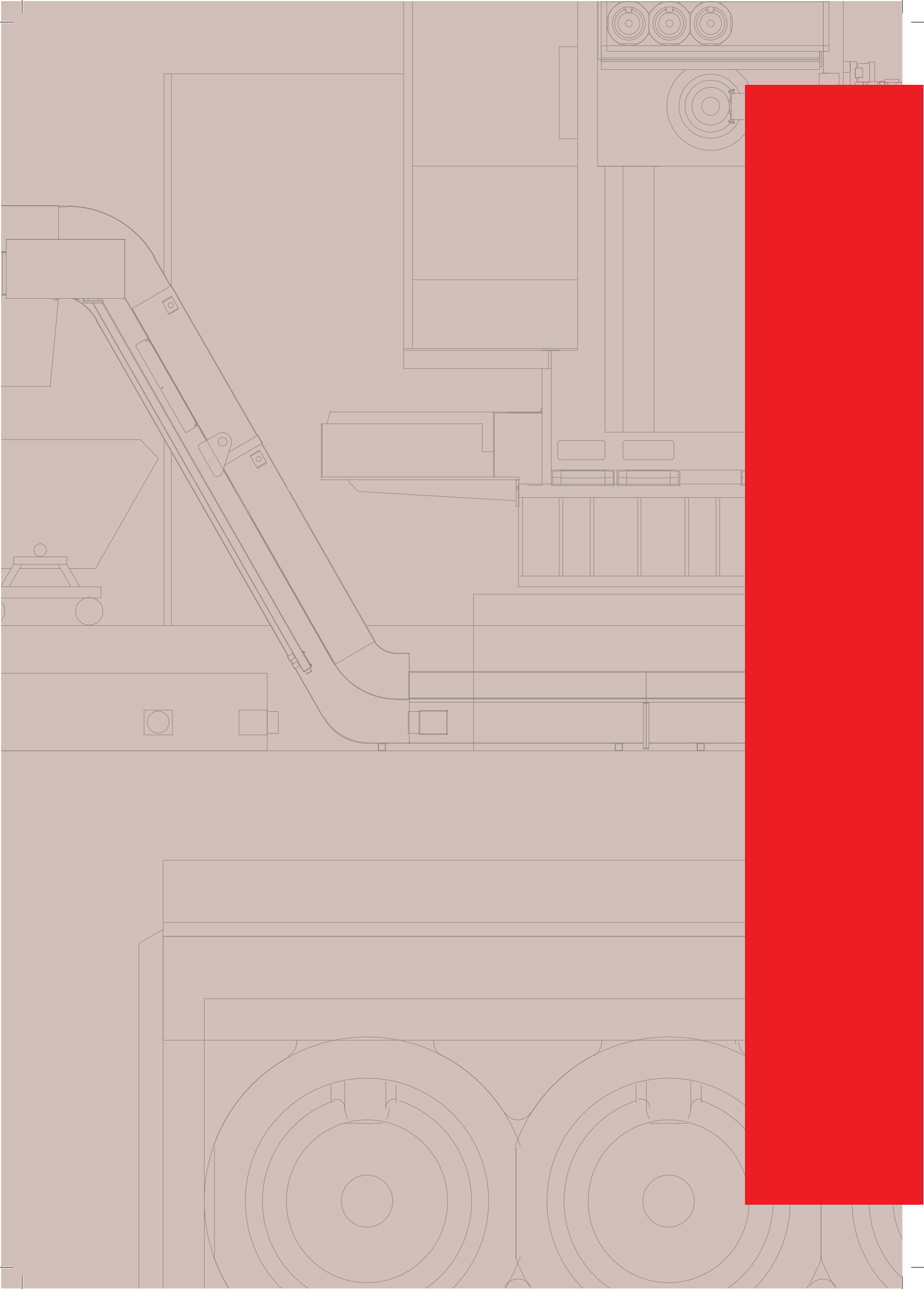




TREVISAN
MACCHINE
UTENSILI

More than you expect

Centri di Lavoro_Machining Centers



TREVISAN

MACCHINE UTENSILI

Centri di lavoro *Machining Centers*

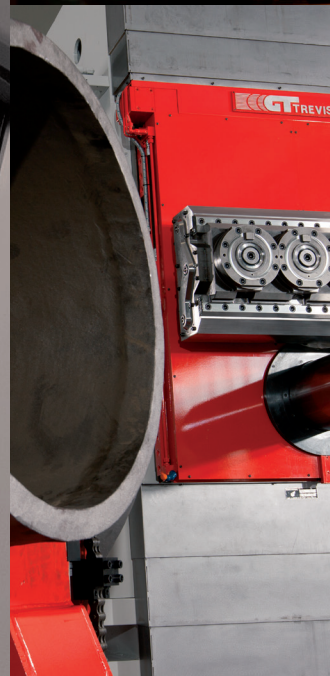
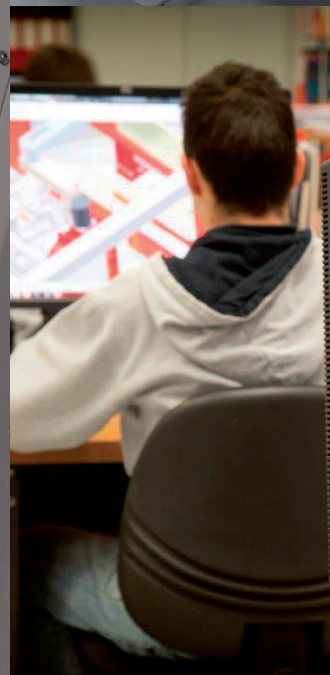
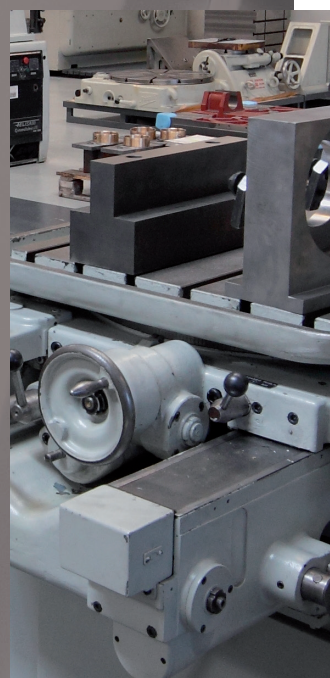
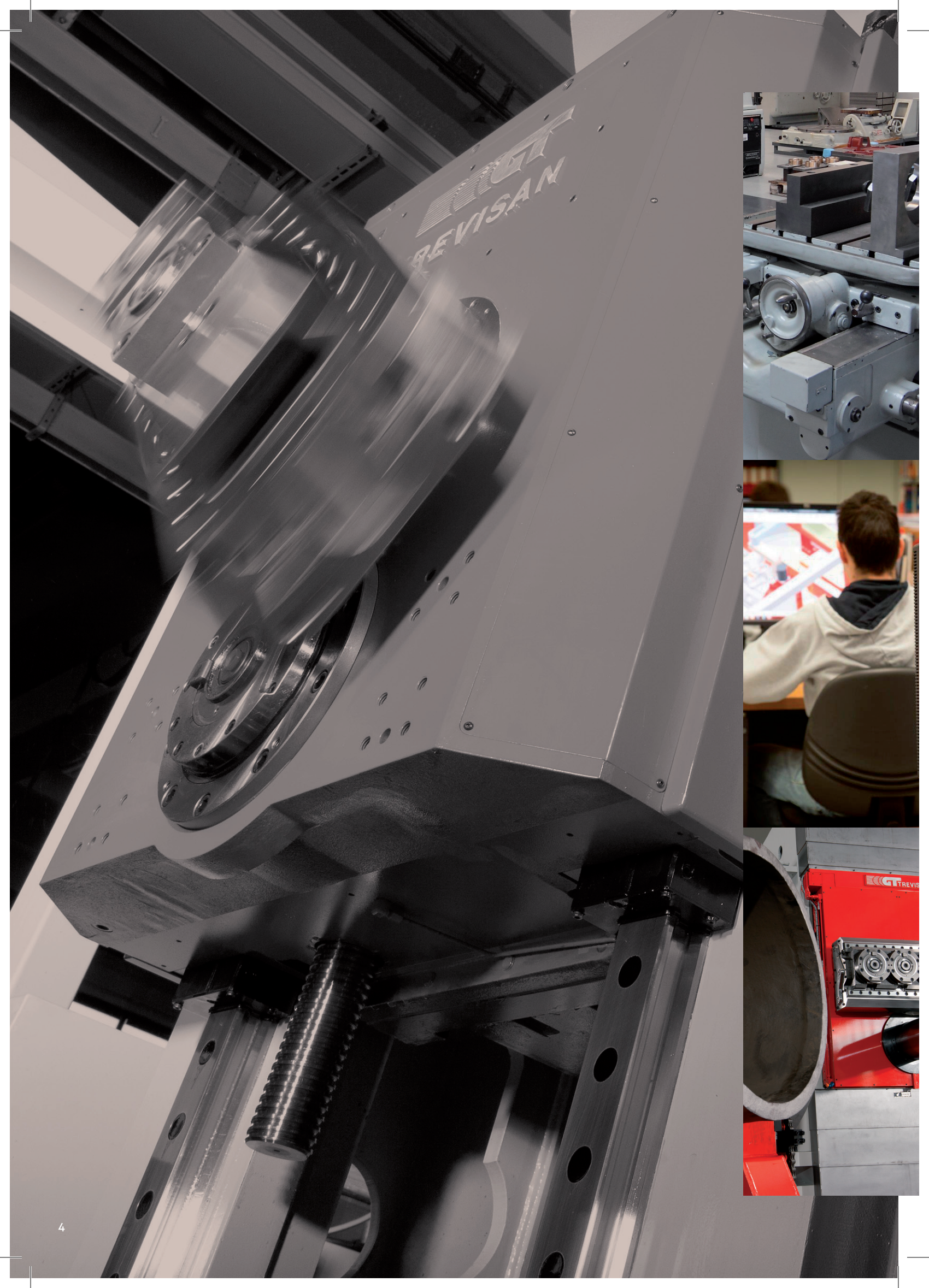
DS 300/70C	08
DS 450/130C	10
DS 600/200C	12
DS 900/300C	14
DS 1200/450C	16
DS 1500/450C	18

Dimensioni e peso *Dimensions and weight*

20

Informazioni generali *General information*

22



Tutto ruota attorno al pezzo. La "rivoluzione Copernicana" *Everything around the piece. The "Copernican revolution"*

Prima di Copernico, tutti pensavano che fosse il Sole a ruotare intorno alla Terra. Prima di Trevisan, ogni pezzo doveva essere fatto ruotare per consentire agli strumenti di completare la lavorazione. Noi abbiamo ideato la "rivoluzione Copernicana": ogni pezzo, anche il più grande, rimane sempre fermo; è il dispositivo di tornitura che, alternando i suoi differenti utensili, che gli ruota attorno.

Before Copernicus, everyone thought that the Sun revolved around the Earth. Before Trevisan, the work piece had to rotate around the tools to complete the processing.

We have devised the "Copernican revolution": The work piece, even the largest, remains stationary; it is the device that turning, alternating its different tools, that revolves around the work piece.

Una macchina, due anime *One machine, two souls*

L'uomo inventò il tornio, e si rivelò utile.
L'uomo inventò la fresa, altrettanto utile.
Trevisan ha inventato un centro di lavoro che riunisce le funzioni della fresa e del tornio, e può compiere ogni fase di lavorazione: tornitura, fresatura, sfacciatura, foratura, maschiatura. Chiedete, e sarà fatto.

*Man invented the wheel, and proved useful.
Man invented the drill, it was just as useful.
Trevisan has invented a machine center that combines the functions of the drill and the lathe, and can make every step of the process: turning, milling, facing, drilling, and tapping.
Ask, and it will be done.*



Dal 1963, non solo valvole *Since 1963, not only valves*

Dal 1963 Trevisan si è affermata nel mondo per la tecnologia sviluppata soprattutto a servizio del settore energetico. Ma c'è molto di più.

I nostri centri di lavoro, altamente personalizzabili, si confermano performanti ed affidabili anche nei comparti agricolo, spaziale, aeronautico, navale, automotive, meccanico, oil & gas ed energie rinnovabili.

Since 1963 Trevisan has established worldwide for the technology developed primarily to serve the energy sector. But there is much more.

Our Machining Centers are highly customizable, confirmed adaptable performing and also in the agricultural, aerospace, aviation, marine, automotive, mechanical and renewable energy.

100% "Made in Trevisan" *100% "Made in Trevisan"*

Dalla progettazione alla produzione, fino all'assistenza post-vendita, siamo sempre al servizio e al fianco del cliente, senza passaggi esternalizzati.

Risponde sempre Trevisan: potete contarci.

From design to production to after-sales service, we are always here for our customer.

Trevisan always has the answers you can count on.

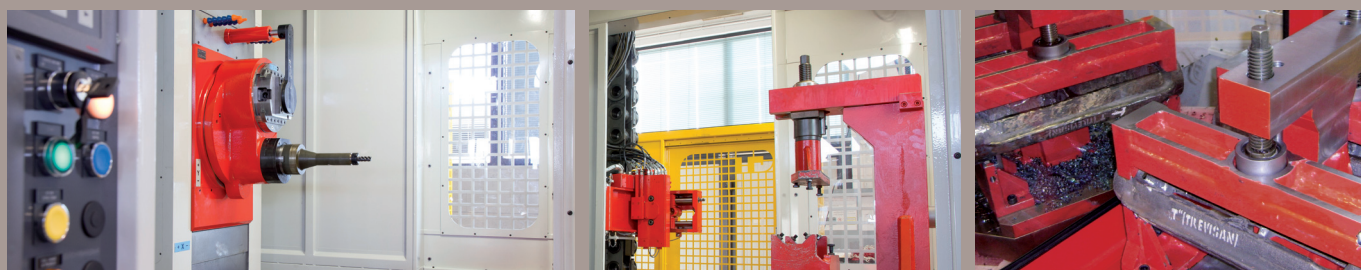
Machine center
DS 300/70C

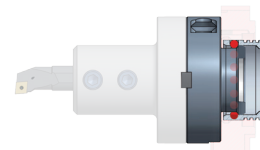


Il piccolo genio per grandi risultati.
The little genius for great results.

- + Una testa con 2 mandrini, di cui uno ad alta velocità. Alzando il numero dei giri, nessuna lavorazione sarà impossibile: foratura, maschiatura, fresatura... Date forma ai vostri progetti.
- + Tornitura precisa e duttile grazie al dispositivo con movimento radiale. Lavorazioni sferiche, coniche, alesature e filettature: la geometria non è mai un problema.

- + One head with 2 spindles, one of which is at high speed. Raising the number of laps, no processes are impossible: drilling, tapping, milling... Shape your projects.
- + Precise turning and flexible thanks to the contour head with radial movement. Machining spherical, conical, reaming and threading: geometry is never a problem.





SERIE SMALL DS 300/70C

Piccolo genio dalle enormi potenzialità.
Little genius of enormous potential.

Il centro di lavoro DS 300/70C è un piccolo genio dalle enormi potenzialità, perché combina tutti i vantaggi delle lavorazioni che si possono eseguire a pezzo fisso e ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Il mandrino ad alta velocità consente di caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm: l'ideale per eseguire lavorazioni di piccoli diametri ad alti giri. E le opzioni si moltiplicano grazie alla possibilità di applicare anche teste ad angolo.

Merita una menzione speciale la base portautensili TG2000, con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

The machine center DS 300/70C is a little genius with enormous potential, because it combines all the benefits of the work that can be performed in a fixed piece and every stage of turning is extremely precise and safe, thanks to the machining program at constant cutting.

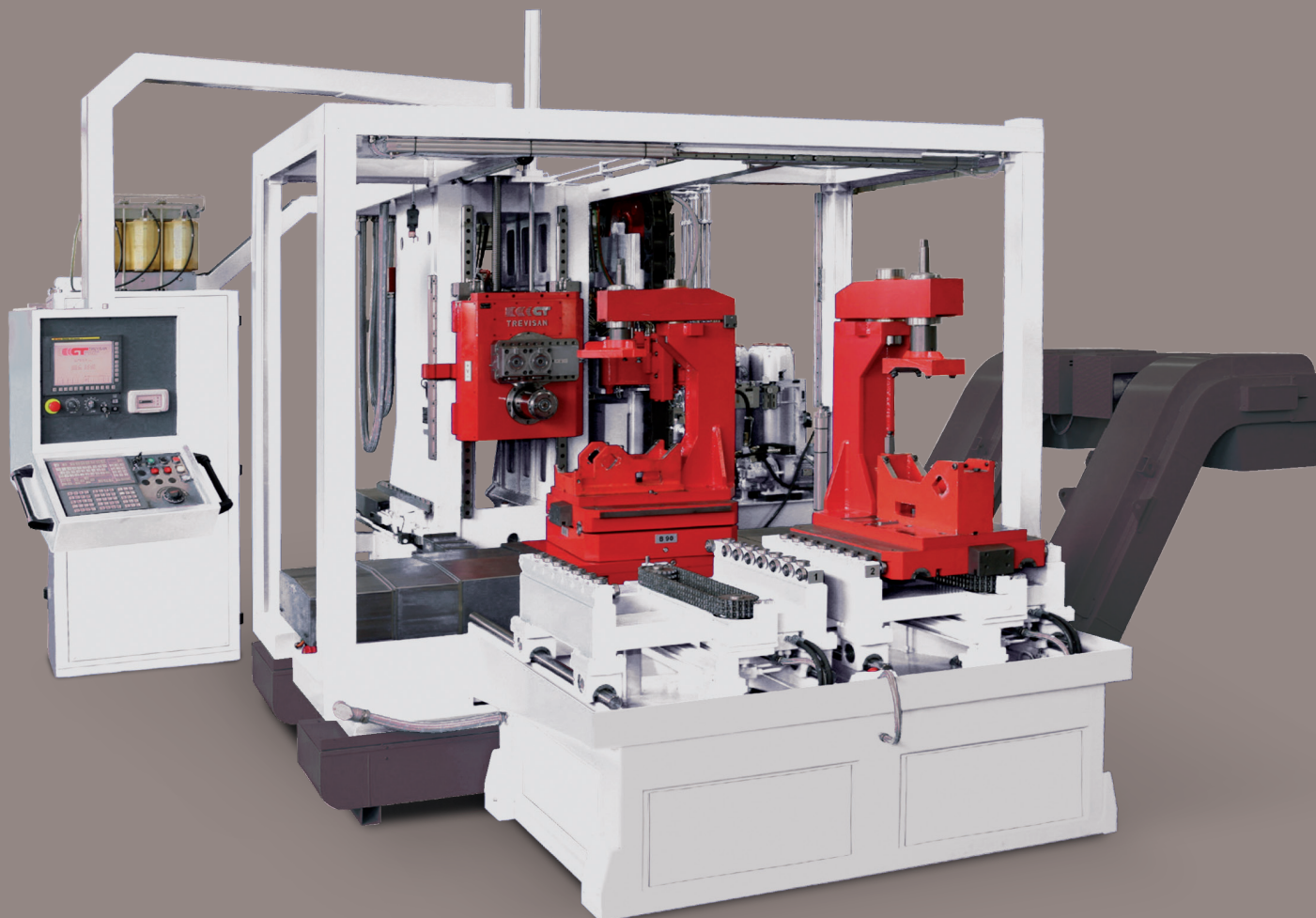
The high-speed spindle allows you to load automatically by the tool changing device turning diameter 135 mm with 30 mm stroke: ideal for machining of small diameters at high rpm. And the options multiply thanks to the possibility of applying even the angle heads.

Worth a special mention of the basic toolbox TG2000, with attack designed and patented by Trevisan that ensures maximum rigidity and stability. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.

		Opzioni/Options
Corsa asse X / X axis travel	680 mm	
Corsa asse Y / Y axis travel	500 mm	
Corsa asse Z / Z axis travel	600 mm	
Testa di tornitura / Turning head	300 mm	
Corsa asse U / U axis travel	70 mm	
Dimensioni pallet / Pallet dimension	600 x 600 mm	
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	900 Kg	
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 800 mm	
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	46 posti	99 - 120 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	480 mm	
Peso max utensile / Max tool weight	25 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	750 rpm	
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	3000 rpm	4000 rpm
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 18 Kw S3 60% 22 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	350 mm	

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request

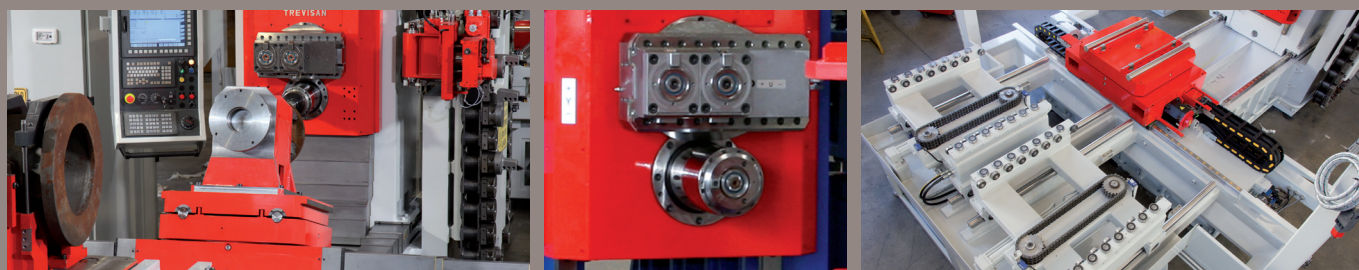
Machine center
DS 450/130C

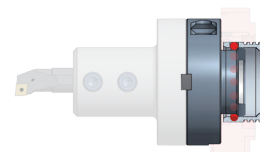


Parola d'ordine: versatilità.
Password: versatility.

- + I due attacchi portautensili sul carrello mobile consentono di eseguire indifferentemente torniture da piccoli a grandi diametri, senza bisogno di cambiare utensile..
- + Il mandrino veloce, con il suo canotto situato sotto il dispositivo a tornire, risulta funzionale per tutte le lavorazioni ad alti giri, forature, maschiature e fresature.

- + The two attacks on toolholders allow mobile cart to perform indifferently turnings from small to large diameters, without changing tool .
- + The fast spindle , with its tube located below the turning device , is functional for all machining at high RPM, drilling, tapping and milling.





SERIE MEDIUM PLUS

DS 450/130C

Una fresa e un tornio, insieme. E molto di più.
A cutter and a lathe, together. And much more.

Non sempre cambiare utensile è la soluzione più funzionale. Il centro di lavoro DS 450/130 C, grazie ai suoi due attacchi portautensili sul carrello mobile, rende infatti possibile eseguire torniture da piccoli a grandi diametri senza alcun tipo di problema.

Ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Una macchina solida e robusta, composta da materiali di altissima qualità, com'è tradizione per l'azienda Trevisan: tutti gli organi meccanici in movimento della testa di tornitura, di diametro 450, sono costruiti in acciaio trattato; la struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato; la testa è in ghisa Meehanite.

Merita una menzione speciale la base portautensili del tipo TG2000, con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

Not always change tool is the most functional solution. The machine center DS 450/130 C, thanks to its two attacks Tool on a mobile cart , makes it possible to perform turnings from small to large diameters without any kind of problem.

Each step of turning an extremely precise and safe, thanks to the machining program at constant cutting.

A heavy-duty machine, consisting of the highest quality materials, it is tradition for the company Trevisan: all the mechanical motion of the head turning, diameter 450 , are made of hardened steel; stand frame is welded steel; the head is Meehanite.

Worth a special mention the basic tool holder type TG2000 , with attack designed and patented by Trevisan that ensures maximum rigidity and stability. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view .

		Opzioni/Options
Corsa asse X / X axis travel	1000 mm	
Corsa asse Y / Y axis travel	780 mm	
Corsa asse Z / Z axis travel	900 mm	
Testa di tornitura / Turning head	450 mm	
Corsa asse U / U axis travel	135 mm	
Dimensioni pallet / Pallet dimension	700 x 700 mm	
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	1500 Kg	
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 1100 mm	
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	46 posti	99 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	520 mm	
Peso max utensile / Max tool weight	30 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	550 rpm	
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	3000 rpm	4000 rpm
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 22 Kw S3 60% 26 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	600 mm	

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request

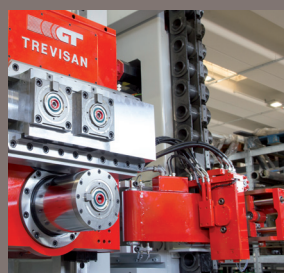
Machine center
DS 600/200C

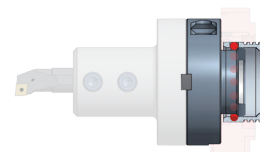


Parola d'ordine: versatilità.
Password: versatility.

- + I due attacchi portautensili sul carrello mobile consentono di eseguire indifferentemente torniture da piccoli a grandi diametri, senza bisogno di cambiare strumento.
- + Il mandrino veloce, con il suo canotto situato sotto il dispositivo a tornire, risulta funzionale per tutte le lavorazioni ad alti giri, forature e maschiature.

- + The two attacks on toolholders allow mobile cart to perform indifferently turnings from small to large diameters, without changing tool.
- + The fast spindle, with its tube located below the turning device, is functional for all machining at high RPM, drilling and tapping.





SERIE MEDIUM PLUS DS 600/200C

Una fresa e un tornio, insieme. E molto di più.
A cutter and a lathe, together. And much more.

Non sempre cambiare utensile è la soluzione più funzionale. Il centro di lavoro DS 600/200 C, grazie ai suoi due attacchi portautensili sul carrello mobile, rende infatti possibile eseguire torniture da piccoli a grandi diametri senza alcun tipo di problema.

Ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Una macchina solida e robusta, composta da materiali di altissima qualità, com'è tradizione per Trevisan: tutti gli organi meccanici in movimento della testa di tornitura, di diametro 600, sono costruiti in acciaio trattato; la struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato; la testa è in ghisa Meehanite.

È possibile equipaggiare una RAM di diametro 250 mm, controllata da CNC con corsa utile di 350 mm. Merita una menzione speciale la base portautensili del tipo TG2000, con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

Not always change tool is the most functional solution. The machine center DS 600/200 C, thanks to its two attacks Tool on a mobile cart, makes it possible to perform turnings from small to large diameters without any kind of problem.

Each step of turning an extremely precise and safe, thanks to the machining program at constant cutting.

A heavy-duty machine, consisting of the highest quality materials, as is tradition for Trevisan: all the mechanical motion of the head turning, diameter 600, are made of hardened steel; stand frame is welded steel; the head is Meehanite.

You can equip a RAM of 250 mm diameter, controlled by CNC with stroke of 350 mm.

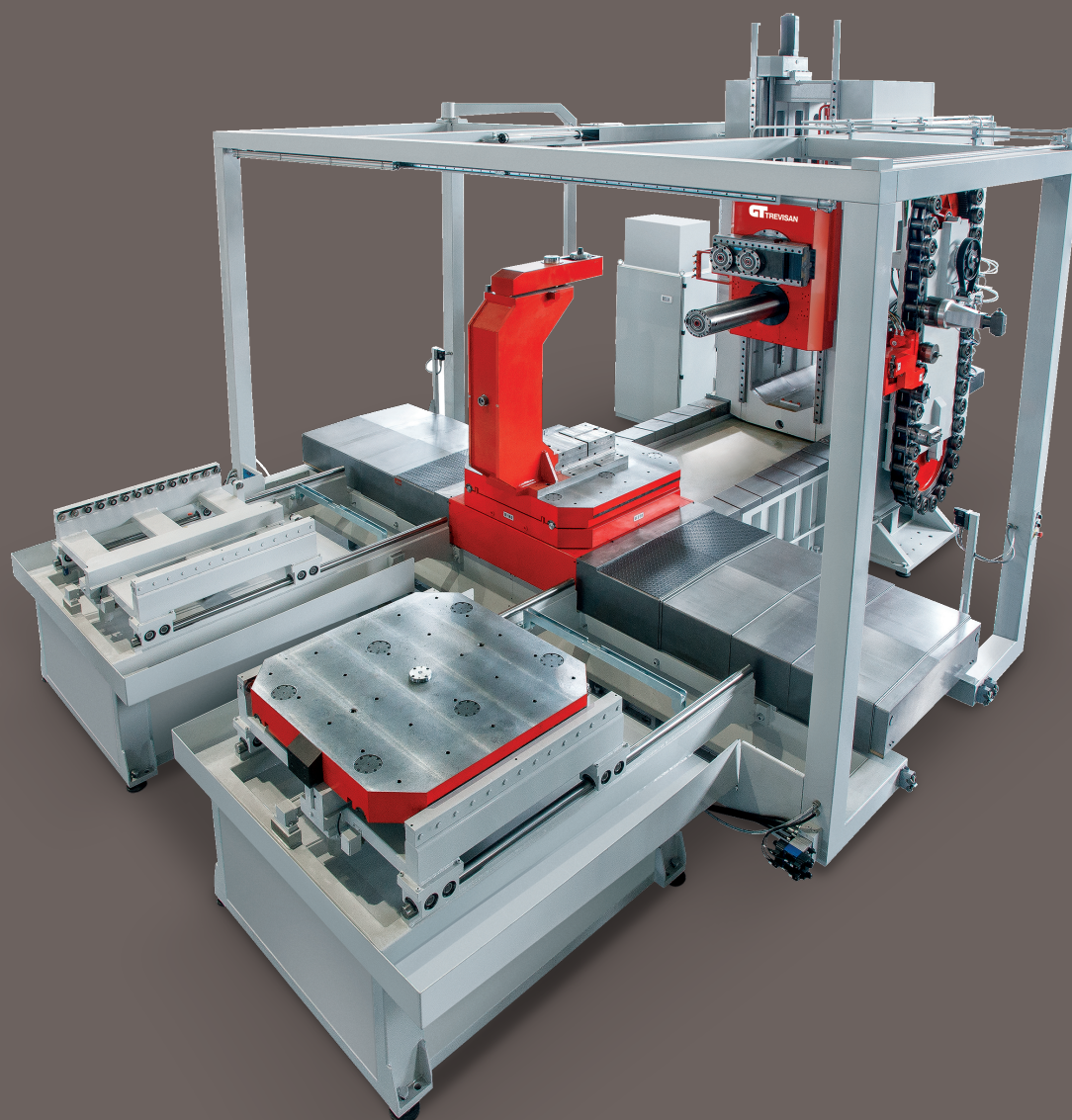
Worth a special mention the basic tool holder type TG2000, with attack designed and patented by Trevisan that ensures maximum rigidity and stability. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.

		Opzioni/Options
Corsa asse X / X axis travel	2250 mm	
Corsa asse Y / Y axis travel	1000 mm	1200 - 1500 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	1100 mm	1600 mm
Testa di tornitura / Turning head	600 mm	
Corsa asse U / U axis travel	200 mm	
Dimensioni pallet / Pallet dimension	900 x 900 mm	1100 x 1200 mm
Max peso sopra pallet / Max. weight on the pallet	2600 Kg	4500 Kg Hydr. Sust.
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 1600 mm	Ø 2000 mm
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	54 posti	99 - 162 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	600 mm	
Peso max utensile / Max tool weight	35 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	450 rpm	550 rpm balance
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2800 rpm	4000 rpm RAM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	900 mm	
RAM. Ø 250		Corsa 350

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request

* A richiesta Asse U su canotto / U Axis on quill on request

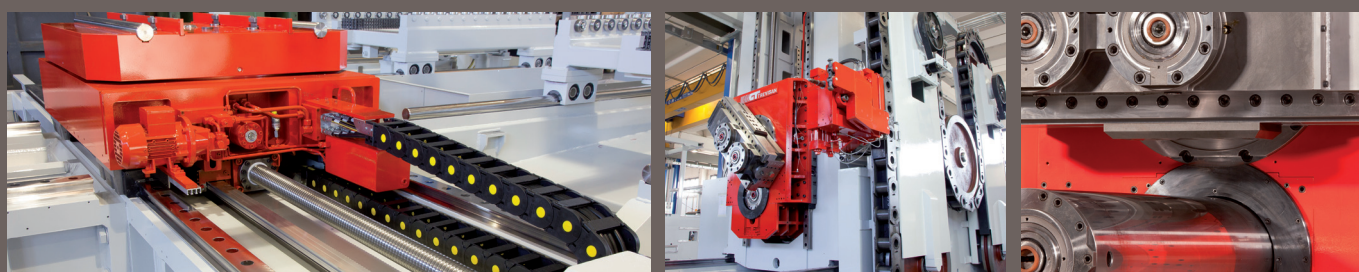
Machine center
DS 900/300C

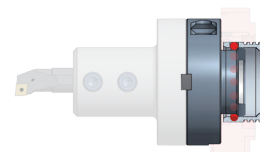


Quando il gioco si fa duro.
When the game gets tough.

- + Le dimensioni dei pezzi aumentano, quelle della macchina anche: 1400 mm di diametro massimo tornibile, portata della tavola fino a 6000 kg.
- + La struttura è specificamente studiata per garantire un'ottima evacuazione del residuo di lavorazione e una carterizzazione a bordo macchina stagna, che evita la fuoriuscita di trucioli o liquidi.

- + *The size of the pieces increases, those of also machine: 1400 mm maximum diameter turnable, flow of the table of up to 6000 kg.*
- + *It is specifically designed to ensure excellent evacuation of processing residue and a and housing on the machine sealed, which avoids the leakage of chips or liquids.*





SERIE BIG DS 900/300C

Le dimensioni contano.
Size matters.

Quando il gioco si fa duro, i duri cominciano a giocare. E si può ben dire che il centro di lavoro DS 900/300 C sia un compagno di lavoro molto tosto, in grado di sopportare fino a 6000 kg di peso e di tornire fino a 1400 mm a pezzo fermo.

La macchina è corredata di un gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, con un cambio utensile a 2 pinze che consente di passare molto rapidamente da una lavorazione all'altra. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico un dispositivo di tornitura di diametro 220 mm con corsa di 50 mm; sono applicabili anche delle teste ad angolo.

È possibile equipaggiare una RAM di diametro 250 mm, controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. Merita una menzione speciale la base portautensili del tipo TG2000 (diametro 178 mm), con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

When the going gets tough, the tough get going. And we can say that the machine center DS 900/300 C is a workmate very tough, can withstand up to 6000 kg of weight and turning up to 1400 mm with stationary piece.

The machine is equipped with a tool changer group arranged vertically on the side of the mast, with a tool changer 2 clamps allowing you to switch very quickly from one process to another. On high speed spindle can be loaded automatically a lathe diameter 220 mm with 50 mm stroke; are also applicable to the angle heads.

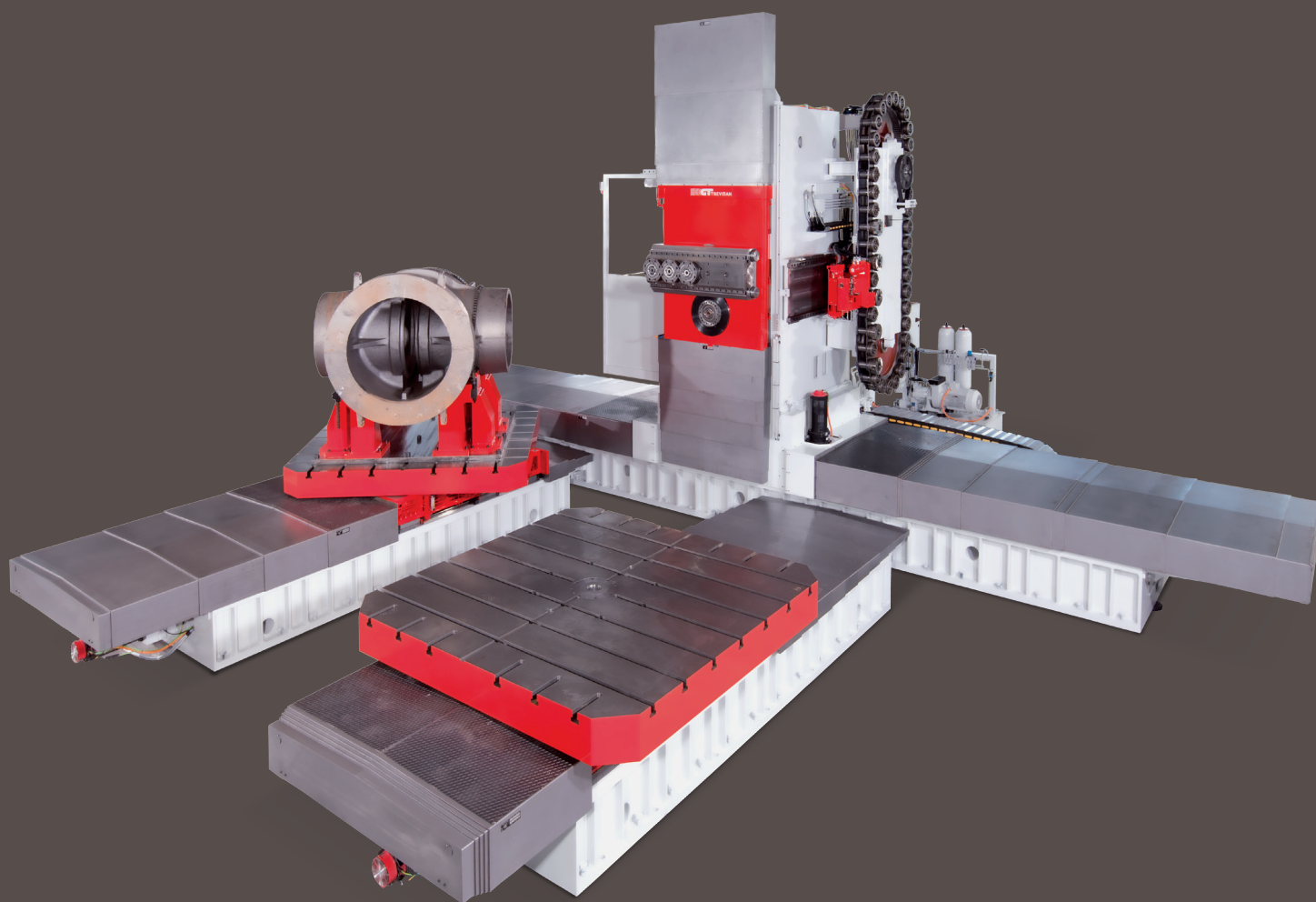
You can equip a RAM of 250 mm diameter, controlled by CNC with stroke of 700 mm. Worth a special mention the basic tool holder type TG2000 (diameter 178 mm), with attack designed and patented by Trevisan that ensures maximum rigidity and stability. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.

		Opzioni/Options
Corsa asse X / X axis travel	2700 mm	
Corsa asse Y / Y axis travel	1470 mm	1800 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	1700 mm	
Testa di tornitura / Turning head	900 mm	
Corsa asse U / U axis travel	300 mm	
Dimensioni pallet / Pallet dimension	1250 x 1250 mm	1400 x 1400 mm 1600 x 1600 mm
Max peso sopra pallet / Max weight on pallet	6000 Kg	10.000 Kg (1600 x 1600 mm)
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 2300 mm	
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posti	80 - 120 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	800 mm	
Peso max utensile / Max tool weight	60 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	150 rpm	
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	1500 rpm	3000 rpm
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	1500 mm	750 mm
RAM. Ø 250		Corsa 700

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request

Machine center

DS 1200/450C



Il gigante tuttofare. *The factotum giant.*

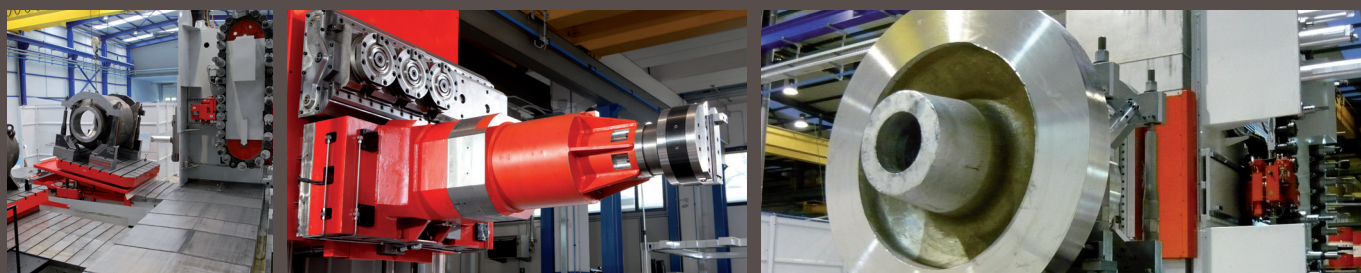
+ Grandi strutture per lavorare pezzi di dimensioni e peso notevoli: sono applicabili una o due tavole girevoli dimensioni 2400 x 2400. È disponibile anche una tavola basculante che si inclina fino a 10°, idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici e di tutti i pezzi con lavorazioni inclinate.

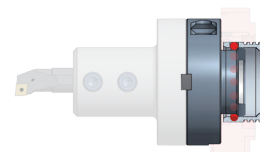
+ La macchina è corredata di un gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, con cambio utensile a 2 pinze che consente di passare rapidamente da una lavorazione all'altra.

+ Large structures for working sized pieces and considerable weight : apply one or two turntables size 2400 x 2400.

There is also a table tilting that tilts up to 10°, suitable to perform processing of particular wind power and of all the pieces with inclined machining .

+ The machine is equipped with a tool changer group arranged vertically on the side of the upright , with tool change to 2 calipers allowing you to switch rapidly from one process to another .





SERIE OVERSIZE DS 1200/450C

Progettato per chi pensa in grande.
Designed for thinking big.

Per grandi lavorazioni, ci vuole una grande macchina: tavole da 2,4 metri, fino a 80 attrezzi applicabili. Il centro di lavoro DS 1200/450 C è la soluzione ideale per eseguire lavorazioni di grandi dimensioni, che richiedono l'alternanza di diversi accessori e molte personalizzazioni specifiche. Tutta la solidità e la versatilità che vi servono.

La catena monta infatti da 40 a 80 utensili in grado di effettuare le varie fasi di lavorazione richieste. Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan, più solido, ampio e rigido rispetto ai comuni standard di mercato. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico un dispositivo di tornitura di diametro 220 mm con corsa di 50 mm; sono applicabili anche delle teste ad angolo.

La tavola girevole ha 360 mila divisioni in continuo. La macchina è equipaggiabile con due tavole girevoli di grandi dimensioni (2,4 metri x 2,4) e con una basculante in grado di inclinarsi fino a 10°. Gli scorrimenti degli assi sono dotati di pattini con doppio ricircolo di rulli, ed è a disposizione come optional anche il sistema di bloccaggio idraulico. Perché la sicurezza, per noi di Trevisan, è una priorità assoluta.

For large work, it takes a great machine: tables 2.4 meters, up to 80 tools applicable. The machine center DS 1200/450 C is the ideal solution for machining large, requiring the alternation of different accessories and many specific customizations. All the solidity and versatility you need.

The chain it mounts from 40 to 80 tools able to perform the various stages of processing requests. The toolholders TG2000 comes with an attack studied, designed and patented by Trevisan, more solid, broad and stiff compared to common industry standards. On high speed spindle can be loaded automatically a lathe diameter 220 mm with 50 mm stroke; are also applicable to the angle heads.

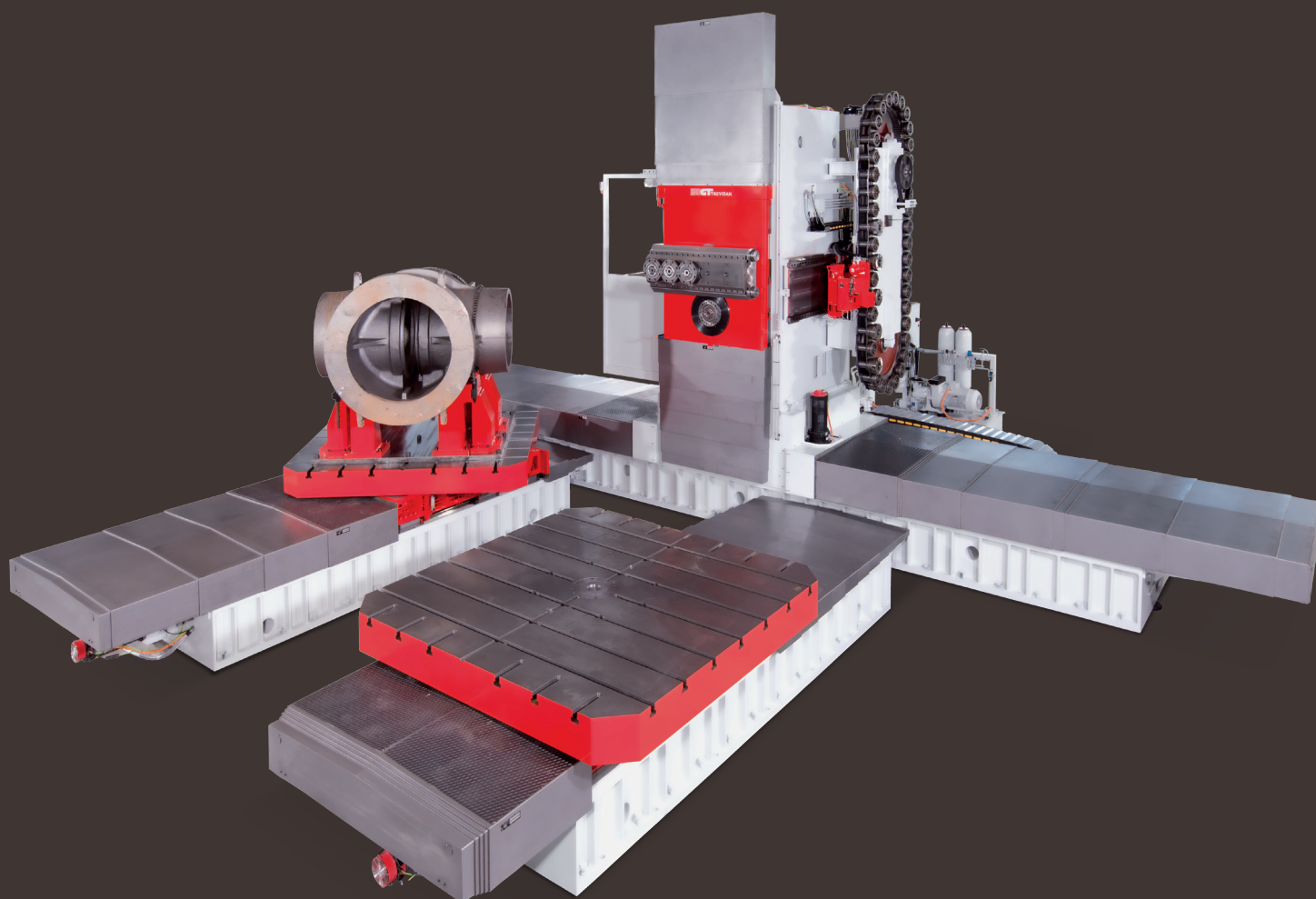
The turntable has 360.000 divisions continuously. The machine can be equipped with two rotary tables large (2.4 x 2.4 meters) and with a tilting able to tilt up to 10°. The sliding of the axes are equipped with shoes with double recirculation of rollers, and is available as an option also the hydraulic clamping system. Because security, for us to Trevisan, is a top priority.

	Opzioni/Options	
Corsa asse X / X axis travel	3700 mm (single table)	7500 - 11500 mm (two table)
Corsa asse Y / Y axis travel	2400 mm	
Corsa asse Z / Z axis travel	2200 mm	3000 mm
Testa di tornitura / Turning head	1200 mm	
Corsa asse U / U axis travel	450 mm	
Dimensioni tavola / Table dimension	2400 x 2400 mm	3000 x 3000 mm
Max peso sopra tavola / Max weight on table	30000 Kg	40000 Kg
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 3800	Ø 4700
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posti	50 - 80 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	800 mm	1200 mm con carico da rack
Peso max utensile / Max tool weight	60 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	100 rpm	
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2000 rpm	
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Motore mandrino veloce / Spindle motor fast	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	2000 mm	
Rack accessori / Rack accessories		n° 6 posti

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request

Machine center

DS 1500/450C



Il gigante tuttofare. *The factotum giant.*

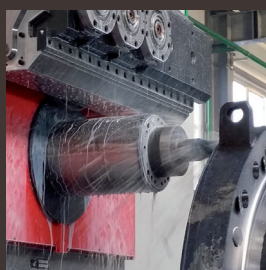
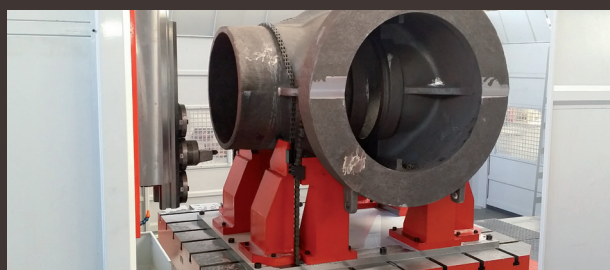
+ Grandi strutture per lavorare pezzi di dimensioni e peso notevoli: sono applicabili una o due tavole girevoli dimensioni 2400 x 2400. È disponibile anche una tavola basculante che si inclina fino a 10°, idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici e di tutti i pezzi con lavorazioni inclinate.

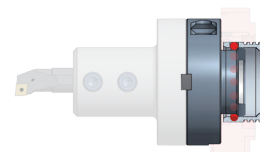
+ La macchina è corredata di un gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, con cambio utensile a 2 pinze che consente di passare rapidamente da una lavorazione all'altra.

+ Large structures for working sized pieces and considerable weight : apply one or two turntables size 2400 x 2400.

There is also a table tilting that tilts up to 10°, suitable to perform processing of particular wind power and of all the pieces with inclined machining .

+ The machine is equipped with a tool changer group arranged vertically on the side of the upright , with tool change to 2 calipers allowing you to switch rapidly from one process to another .





SERIE OVERSIZE DS 1500/450C

Progettato per chi pensa in grande.
Designed for thinking big.

Per grandi lavorazioni, ci vuole una grande macchina: tavole da 2,4 metri, fino a 80 attrezzi applicabili. Il centro di lavoro DS 1500/450 C è la soluzione ideale per eseguire lavorazioni di grandi dimensioni, che richiedono l'alternanza di diversi accessori e molte personalizzazioni specifiche. Tutta la solidità e la versatilità che vi servono.

La catena monta infatti da 40 a 80 utensili in grado di effettuare le varie fasi di lavorazione richieste. Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan, più solido, ampio e rigido rispetto ai comuni standard di mercato. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico un dispositivo di tornitura di diametro 220 mm con corsa di 50 mm; sono applicabili anche delle teste ad angolo.

La tavola girevole ha 360 mila divisioni in continuo. La macchina è equipaggiabile con due tavole girevoli di grandi dimensioni (2,4 metri x 2,4) e con una basculante in grado di inclinarsi fino a 10°. Gli scorrimenti degli assi sono dotati di pattini con doppio ricircolo di rulli, ed è a disposizione come optional anche il sistema di bloccaggio idraulico. Perché la sicurezza, per noi di Trevisan, è una priorità assoluta.

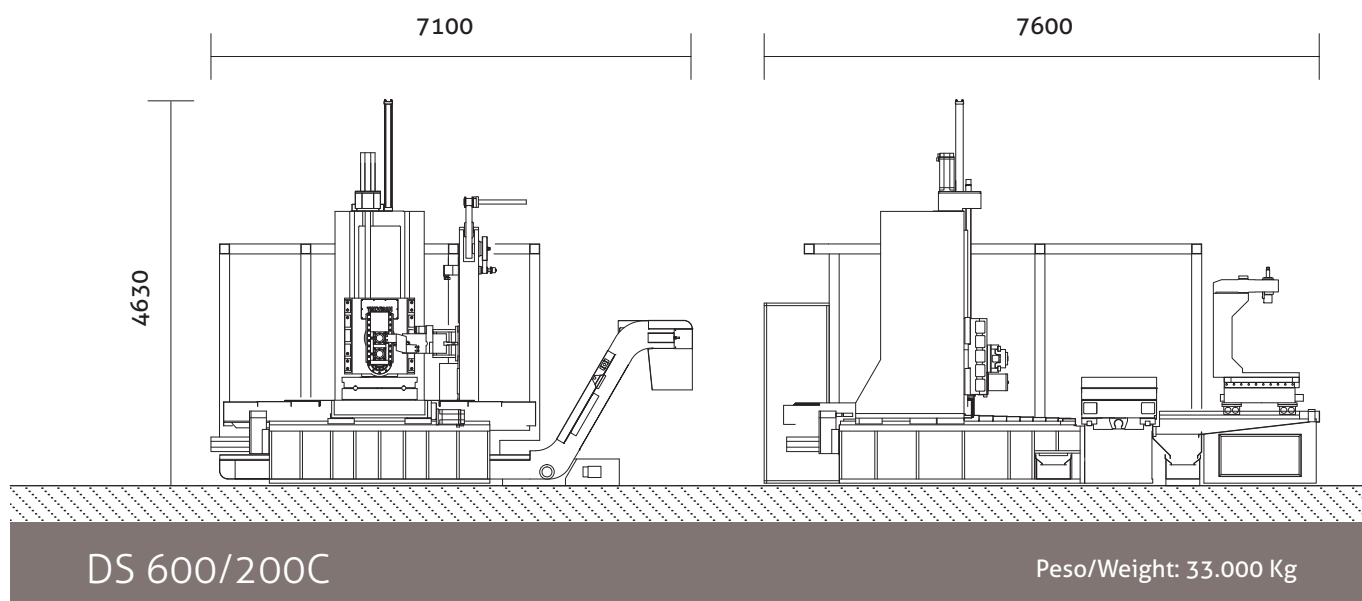
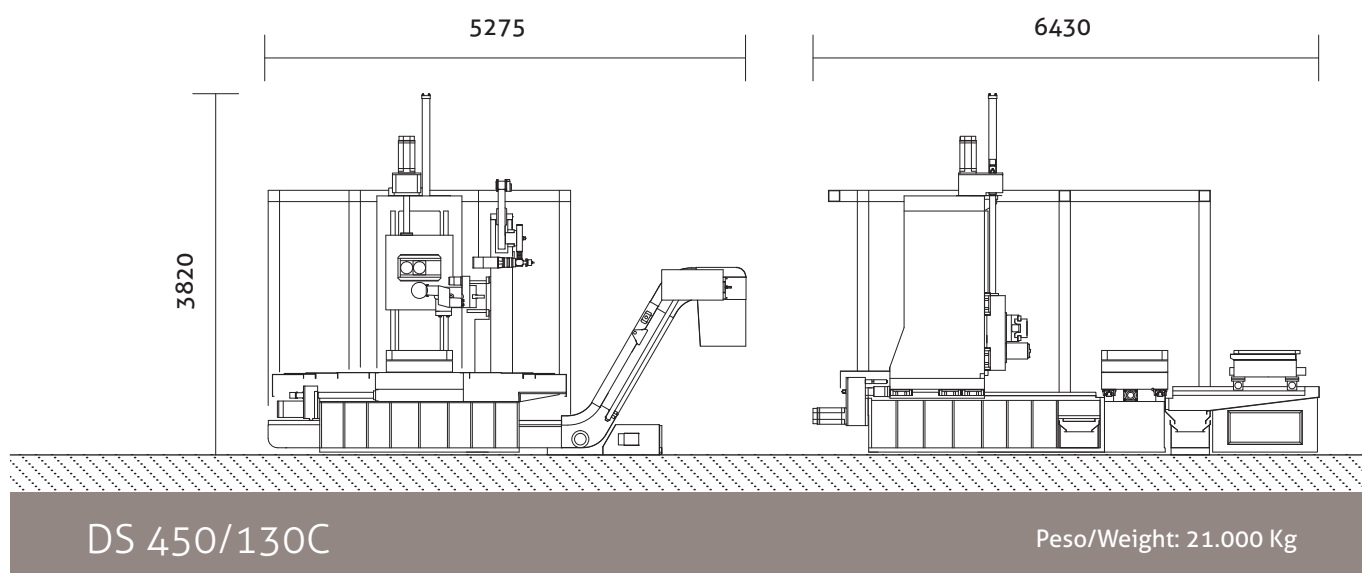
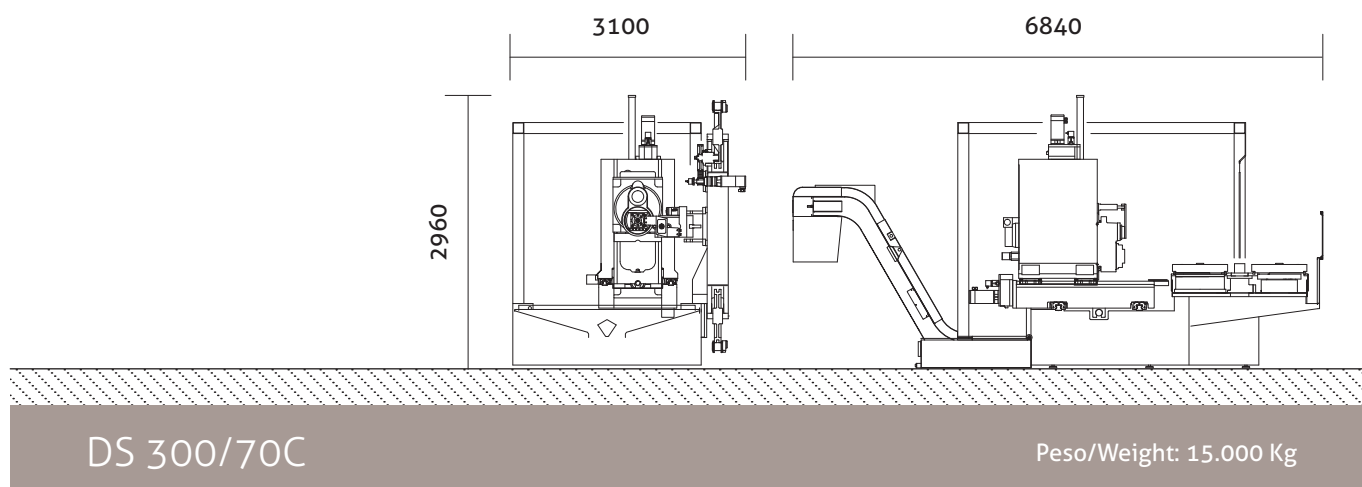
For large work, it takes a great machine: tables 2.4 meters, up to 80 tools applicable. The machine center DS 1500/450 C is the ideal solution for machining large, requiring the alternation of different accessories and many specific customizations. All the solidity and versatility you need.

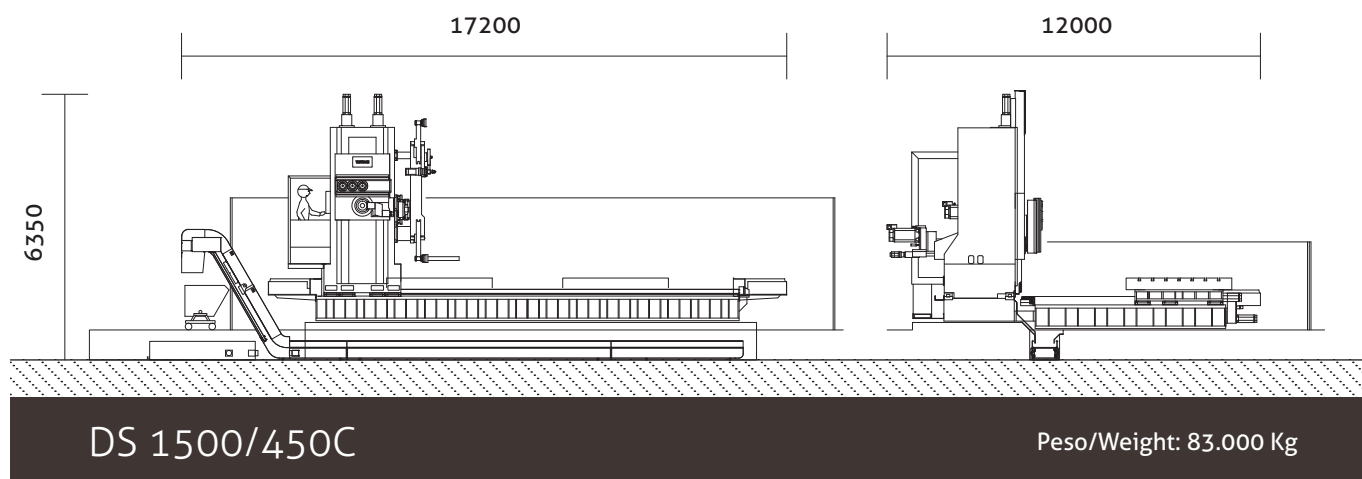
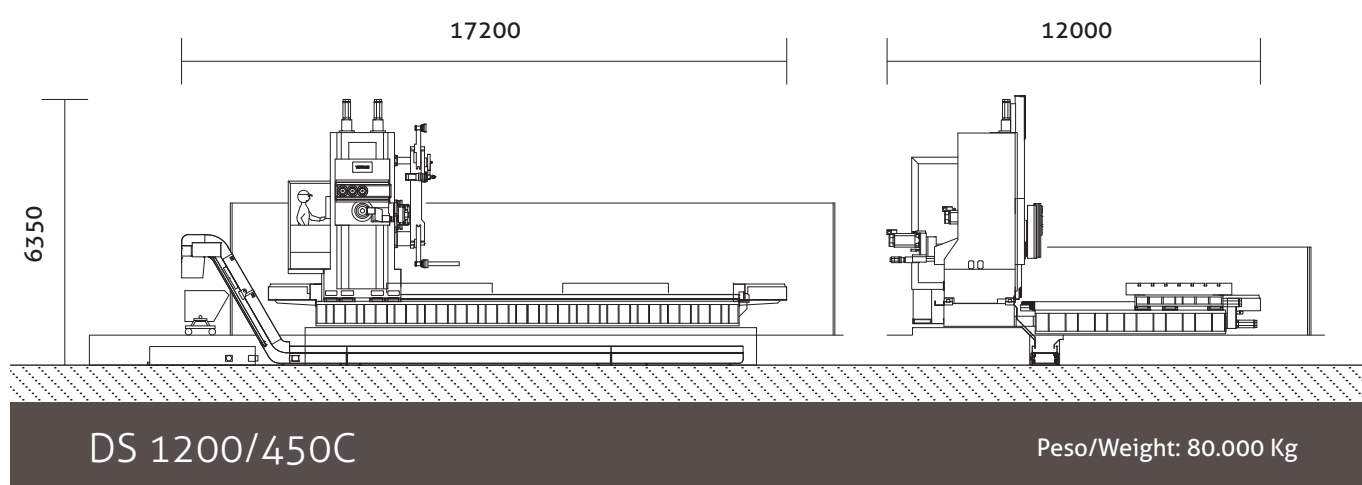
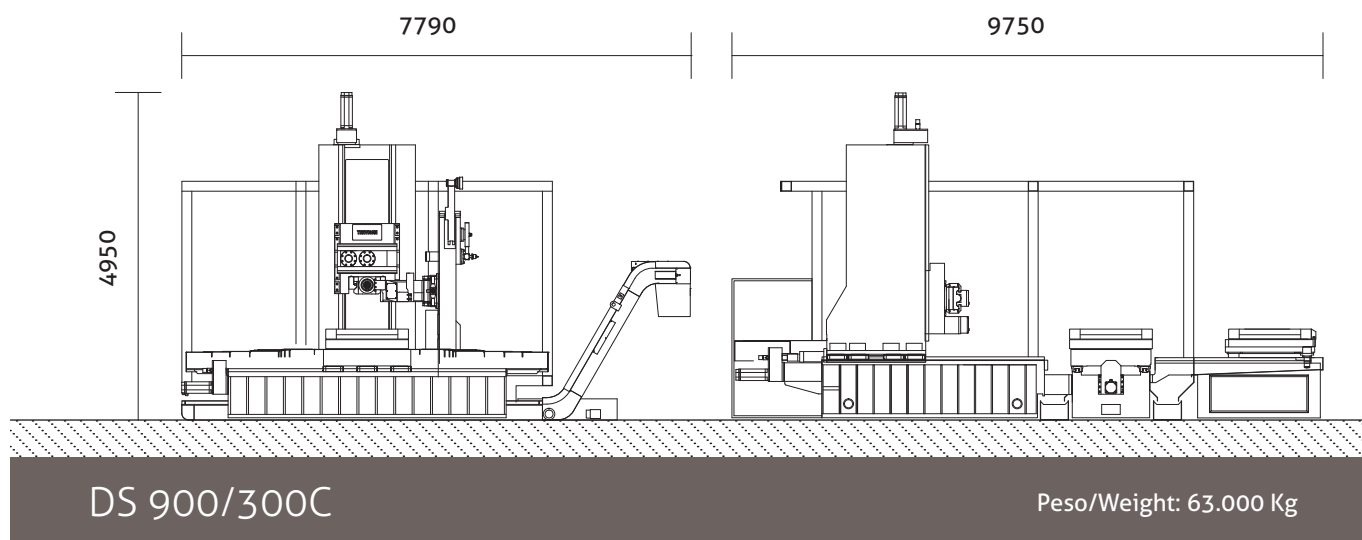
The chain it mounts from 40 to 80 tools able to perform the various stages of processing requests. The toolholders TG2000 comes with an attack studied, designed and patented by Trevisan, more solid, broad and stiff compared to common industry standards. On high speed spindle can be loaded automatically a lathe diameter 220 mm with 50 mm stroke; are also applicable to the angle heads.

The turntable has 360.000 divisions continuously. The machine can be equipped with two rotary tables large (2.4 x 2.4 meters) and with a tilting able to tilt up to 10°. The sliding of the axes are equipped with shoes with double recirculation of rollers, and is available as an option also the hydraulic clamping system. Because security, for us to Trevisan, is a top priority.

	Opzioni/Options	
Corsa asse X / X axis travel	3700 mm (single table)	7500 - 11500 mm (two table)
Corsa asse Y / Y axis travel	2400 mm	
Corsa asse Z / Z axis travel	2200 mm	3000 mm
Testa di tornitura / Turning head	1500 mm	
Corsa asse U / U axis travel	450 mm	
Dimensioni tavola / Table dimension	2400 x 2400 mm	3000 x 3000 mm
Max peso sopra tavola / Max weight on table	30000 Kg	40000 Kg
Ingombro max rotazione pallet / Overall dimensions pallet rotation	Ø 3800	Ø 4700
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posti	50 - 80 posti
Lunghezza max utensile / Max tool length	800 mm	1200 mm con carico da rack
Peso max utensile / Max tool weight	60 Kg	
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	100 rpm	
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2000 rpm	
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Motore mandrino veloce / Spindle motor fast	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	
Diametro massimo tornitura / Max diameter turned	2500 mm	
Rack accessori / Rack accessories		n° 6 posti

* A richiesta Tavola di Tornitura / Turning table on request





Il pezzo è fermo. I vantaggi si moltiplicano.

Perché Trevisan ha deciso di "sconvolgere" le consuetudini delle lavorazioni meccaniche, facendo ruotare gli utensili attorno al pezzo e non viceversa, e riunendo in una sola macchina l'operatività di una fresa e di un tornio?

I vantaggi sono molteplici ed evidenti:

- + Efficienza.** I tempi di lavorazione si riducono di oltre un terzo o più, considerando che per pezzi di grandi dimensioni si evitano fino a 5 spostamenti. Spostamenti che, evidentemente, comporterebbero tra l'altro un notevole impiego di energia: anche in questo caso, il risparmio ottenuto è di circa il 33%.
- + Sicurezza.** Si evitano tutti i rischi comportati dalla rotazione ad alte velocità di pezzi di grandi dimensioni.
- + Precisione.** L'utensile, andando a lavorare un pezzo rigidamente bloccato, con vibrazioni ridotte al minimo, risulta estremamente più preciso. Il pieno controllo del pezzo consente di effettuare lavorazioni geometricamente perfette.
- + Duttilità.** Non importa quale lavorazione dobbiate eseguire. Gli attacchi e le teste sono perfettamente compatibili con ogni tipologia di utensile ed attrezzo applicabile al centro di lavoro, che gestisce in tempo reale tutti i differenti movimenti tramite tecnologia a controllo numerico.

Riproduzione vietata. Le illustrazioni e i dati tecnici in questo catalogo si intendono a titolo indicativo e non sono vincolanti. La Trevisan Macchine Utensili S.p.A. si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, i dati tecnici e le caratteristiche dei prodotti in qualsiasi momento al solo scopo di migliorarne le caratteristiche.

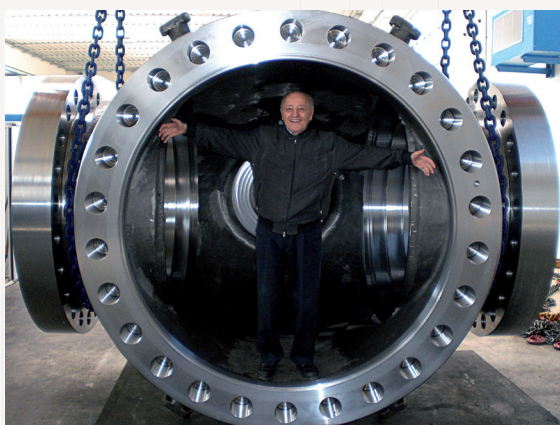
The piece is stopped. The benefits multiply.

Why Trevisan has decided to "disrupt" the habits of machining, by rotating the tool around the piece and not vice versa, and by bringing together in one machine operation of a mill and a lathe? The advantages are many and obvious:

- + Efficiency.** *The processing times are reduced by over a third or more, whereas for large pieces are avoided up to 5 shifts. Displacements that, obviously, would entail inter alia, a considerable use of energy: in this case also, the savings is about 33%.*
- + Security.** *This avoids all risk arising at high rotation speeds of large pieces.*
- + Accuracy.** *The tool, going to work a piece rigidly clamped, with minimal vibration, is extremely more precise. Full control of the piece allows to machine geometrically perfect.*
- + Ductility.** *No matter what work you need to perform. The attacks and the heads are perfectly compatible with every type of tool and tool applicable to the work center, which operates in real time all the different movements through numerical control technology.*

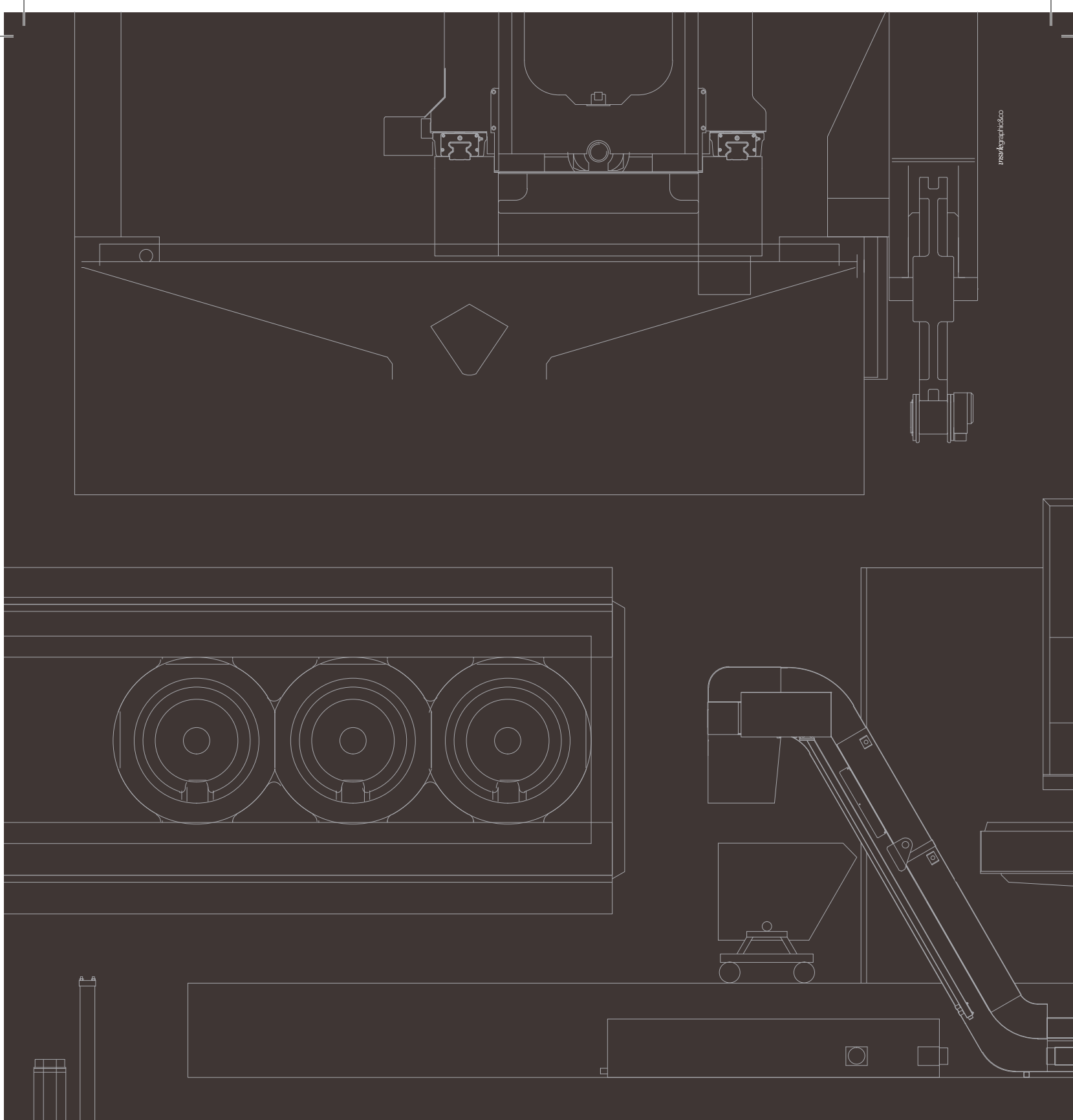
Reproduction prohibited. The information and illustrations in this catalog are for information only and are not binding. The Trevisan Machine Tools S.p.A. reserves the right to change, without notice, the specifications and characteristics of the products at any time just to improve their characteristics.





Passione e semplicità. Sono questi gli ingredienti della ricetta che ha portato Girolamo Trevisan (classe 1932) a diventare uno dei protagonisti assoluti del mondo della macchina utensile. Era il 1963, anno ufficiale di fondazione di Trevisan Macchine Utensili e già a soli 31 anni, passato attraverso un'esperienza di lavoro considerevole e composita, aveva un'azienda che finalmente portava il suo nome. Elemento principe di questa avventura era la voglia di eccellere, che ancora oggi a distanza di 50 anni, è parte integrante del nostro modo di pensare e vivere il prodotto.

Passion and simplicity, these are the characteristics that has made Mr. Girolamo Trevisan (born in 1932) one of the most respected men in the machine tool world. Trevisan Machine tool was established in 1963 and Mr. Trevisan who was only 31 years old at the time, had already obtained a considerable and varied amount of work experience, finally had a company with his own name. The main drive of this adventure was the desire to excel, which today, 50 years later, is still an integral part of our way of thinking and living.



mswkyaghi&co

**Trevisan
Macchine Utensili Spa**

36050 Sovizzo (VI) Italy
Via Cordellina, 102

tel. +39 0444 370251 r.a.
fax +39 0444 370661

info@trevimac.com
www.trevimac.com

