



DAF XF105



El nuevo referente







Nuevo XF105: confort, potencia y rendimiento

Fabricado para el transporte de larga distancia

Costes operativos bajos, mayor satisfacción del conductor y alta fiabilidad: estos son los criterios clave de desarrollo que respaldan a los camiones DAF para el transporte de larga distancia. Actualmente el XF105 es la mejor propuesta del mercado. Tiene la cabina más espaciosa de su clase, ofrece un confort máximo al conductor y elevados ingresos por kilómetro para el operador. Es un gran trabajador.

Diseñado para aplicaciones de transporte de larga distancia, la cabina establece un nuevo estándar de confort para el conductor. Con posibilidad de elegir entre la Space Cab y Super Space Cab, ambas con grandes dimensiones interiores, el XF105 ofrece más espacio habitable, de trabajo y de almacenamiento que cualquier otro camión de su clase. El resultado: los conductores están descansados y en forma más tiempo.

Creado para el beneficio

El nuevo motor PACCAR MX de 12,9 litros ofrece un rendimiento excelente: desde 410 CV hasta 510 CV y un alto par motor de entre 2.000 y 2.500 Nm, con el par máximo disponible entre 1.000 y 1.400 rpm. Asimismo, con la tecnología SCR de DAF se cumplen las normativas de emisión de gases de escape Euro 4 y Euro 5. También es económico, incorporando varios avances técnicos que reducen el consumo de combustible. El nuevo XF105 también utiliza muchos componentes con bajo mantenimiento, que prolongan los intervalos de tiempo entre servicios, para reducir más los costes operativos.

Cadena cinemática de alto rendimiento

La cadena cinemática está cuidadosamente elegida para optimizar el rendimiento en cualquier condición operativa, y sacar el máximo rendimiento al consumo de combustible del motor. Se puede elegir entre una transmisión manual de 16 velocidades y la novedosa transmisión automatizada AS-Tronic, para transmitir potencia al bien conocido eje trasero hipoide de DAF. También existe una reducción en el cubo del eje, para aplicaciones más exigentes.

Selección de configuraciones de eje

Para garantizar que el XF105 sea idóneo para cada aplicación, incluye una selección de tractocamiones y camiones rígidos con dos, tres o cuatro ejes.



Evolución, más que revolución

Un aspecto familiar, una nueva expresión

Evolución, más que revolución, ha sido el punto de partida del nuevo buque insignia de DAF. El Centro de diseño DAF ha dado al XF105 una apariencia destacada y única, manteniendo a su vez, el atractivo carácter del enormemente exitoso XF95.

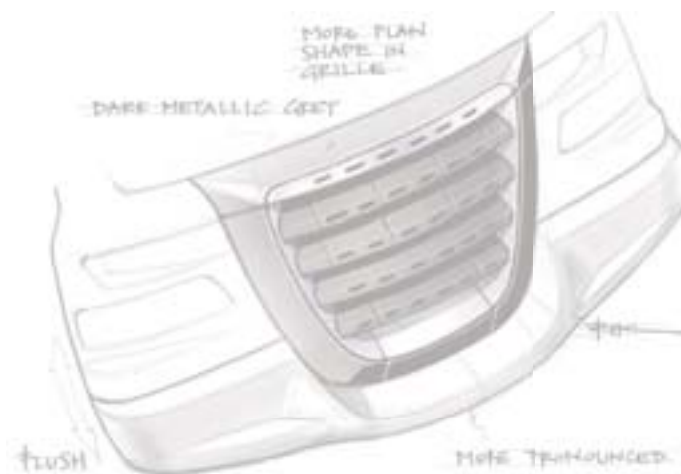
El XF105 tiene numerosas mejoras aerodinámicas y de estilo. Entre ellas, se incluye una parrilla inferior de nuevo diseño, que se extiende hasta el parachoques y es más pronunciada para canalizar más aire y mejorar el rendimiento. La parrilla inferior también incluye una franja de aluminio que indica el cumplimiento de las normativas de emisión de gases de escape Euro 4/5, mientras que la parrilla superior se ha diseñado de nuevo con líneas más definidas. También cuenta con un parachoques de nuevo diseño, en el que se pueden integrar, ahora, luces combinadas "ojos de gato" opcionales. Los faros con protección Lexan prácticamente irrompibles se pueden suministrar, como también las luces de xenón.

Campo de visión más amplio

Los cuatro amplios retrovisores calefactados y ajustables eléctricamente ofrecen un campo de visión mucho más amplio incrementando la seguridad. Estos retrovisores con estilo y de diseño aerodinámico también están disponibles, opcionalmente, en el color de la carrocería.

Techo de la cabina Super Space Cab

El techo de la cabina Super Space Cab, totalmente rediseñado, es a la vez pronunciado y elegante. Dispone de una nueva visera solar aerodinámica integrada. Mientras que las luces skylights integradas opcionalmente, con luces halógenas dobles de 70W, mejoran la visibilidad y añaden un toque adicional de estilo. Todo junto, crea una apariencia poderosa y única, resistente y acogedora al mismo tiempo.



Visibilidad mejorada: los espejos de nuevo diseño ofrecen un campo de visión mucho más amplio. Las luces skylights integradas opcionales en el techo de la Super Space Cab y las luces combinadas "ojos de gato", opcionales en el parachoques, ofrecen una mayor luz.





Confort con estilo

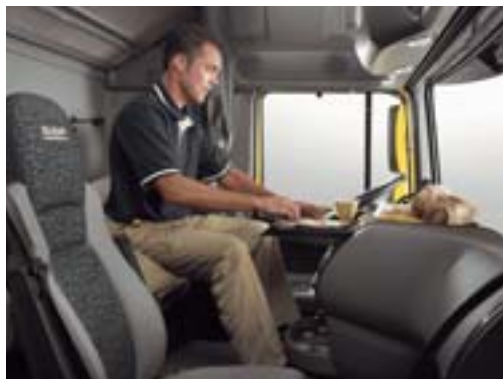
Nuevos estándares de diseño interior

El modelo XF105 establece unos estándares totalmente nuevos de diseño interior. Nuevos en materiales y colores elegidos, nuevos referentes de espacio y su uso, así como en calidad, acabado y ergonomía.

El conductor siempre ha sido el factor más importante que se ha tenido en consideración a la hora de diseñar el XF105. Esto es cierto, desde la atractiva tapicería de la puerta hasta el moderno panel de instrumentos, desde los mandos e interruptores posicionados de forma inteligente, hasta el volante que se ajusta cómodamente a las manos del conductor y la palanca de cambios plegable. También es así en el caso de los numerosos y aprovechables compartimentos inteligentes, en el de la iluminación nocturna indirecta de tono ámbar a través del suelo y en el de la bandeja guardabultos central.

Los mejores estándares posibles para el conductor

En cada aspecto, el interior se ha diseñado para ofrecer las mejores condiciones posibles al conductor. Incluso las combinaciones de color, cuidadosamente seleccionadas, dan al interior un aspecto y sensación que hace que la vida y el trabajo en esta cabina sean particularmente placenteros. Hasta en el más mínimo detalle, se ha dado la prioridad máxima a los deseos y las condiciones de trabajo del conductor.



Robusto, imponente y llamativo.





Diseñado para ofrecer el mejor lugar de trabajo y vida

Control seguro y cómodo

Siéntese en el asiento del conductor, detrás del volante ergonómicamente diseñado, e inmediatamente quedará claro que se le ha dado una gran prioridad a la seguridad, la comodidad y la facilidad de operación durante el desarrollo del XF105. Esto significa que el conductor se puede concentrar plenamente en la carretera, haciendo que la conducción sea más segura y cómoda.



El volante de cuatro radios, con acolchado grueso de nuevo diseño, asegura un agarre cómodo y una visión clara de los instrumentos del tablero. El airbag en el volante está disponible como opción. También son opcionales los interruptores iluminados integrados, que regulan el control de cruce, el control de velocidad de descenso de colinas y el funcionamiento del manos libres. Otras funciones operativas clave, incluyendo las de la caja de cambios AS-Tronic, se controlan mediante mandos de fácil manejo en la columna de dirección. Los controles en el tablero de instrumentos, así como los controles para el control de los cuatro retrovisores y de los elevalunas en los mandos de la puerta, están retroiluminados y se pueden ver claramente, en cualquier momento.

Información con solo un vistazo

Los indicadores principales en el moderno panel de instrumentos ofrecen información sobre las principales funciones, mientras que la pantalla de información central ofrece otras informaciones importantes del vehículo, pero sólo cuando sea necesario o el conductor lo solicite. Esto asegura que el conductor no se distraiga innecesariamente; no obstante puede

recibir información relevante cuando lo precise. La pantalla LCD ofrece una selección de 10 idiomas diferentes, y también ofrece información sobre la duración del viaje, consumo de combustible, velocidad media y horas de TDF.

Conexiones de ordenador y teléfono

Además de las funciones comunes del tablero de instrumentos, existen tres ranuras DIN, una encima de la otra. Esto permite la fácil instalación, no sólo de un sistema de audio, sino también de un sistema de navegación, una pantalla de cámara o un ordenador de a bordo, incluso es posible integrar múltiples funciones en una unidad, el sistema de telemática, información y entretenimiento DAF. También existe un lugar para ubicar opcionalmente un teléfono móvil, el cual tiene una preinstalación para una conexión de manos libres, a través de los controles en el volante. Los interruptores para otras funciones, incluyendo los del sistema de ventilación y calefacción de alta capacidad, con control de temperatura automático opcional (ATC), se encuentran al alcance de la mano.



Adaptable a las necesidades del conductor: el volante de nuevo diseño, disponible opcionalmente en piel, se puede ajustar en altura (8 cm) y en ángulo (de 30° a 45°).

Uso práctico del espacio, materiales de alta calidad e iluminación tenue: inconfundiblemente DAF.



El XF105 establece unos estándares totalmente nuevos de diseño interior

El hogar lejos del hogar

La cabina Space Cab ofrece una altura interior impresionante sobre el túnel del motor de 175 cm ; y la cabina Super Space Cab ofrece una altura sin precedentes de 210 cm, gracias a la baja altura del túnel del motor, de tan sólo 15 cm.

El desplazamiento desde el volante al área dormitorio es fácil. La palanca de cambios se puede plegar e incluso desaparece en la versión AS-Tronic, de forma que el paso queda totalmente libre y así el conductor tiene total libertad de movimiento.

Confort para el descanso

El área dormitorio de nuevo diseño presenta dos amplias literas. La cama inferior tiene 210 cm de longitud y 81 cm de ancho, y el colchón con 15 cm de grosor ofrece un confort extraordinario. También se puede utilizar como un cómodo sofá, desde donde se puede extraer una robusta mesa desde el tablero de instrumentos. La litera superior es de fácil acceso debido a la incorporación de una escalera de aluminio plegable con peldaños anchos que resultan cómodos, incluso yendo descalzo. Plegar la litera superior es muy sencillo gracias al nuevo sistema de fácil elevación. El accesorio para colgar una toalla en este sistema ilustra el hecho que DAF, como ningún otro fabricante, entiende y satisface cada pequeño deseo del conductor.

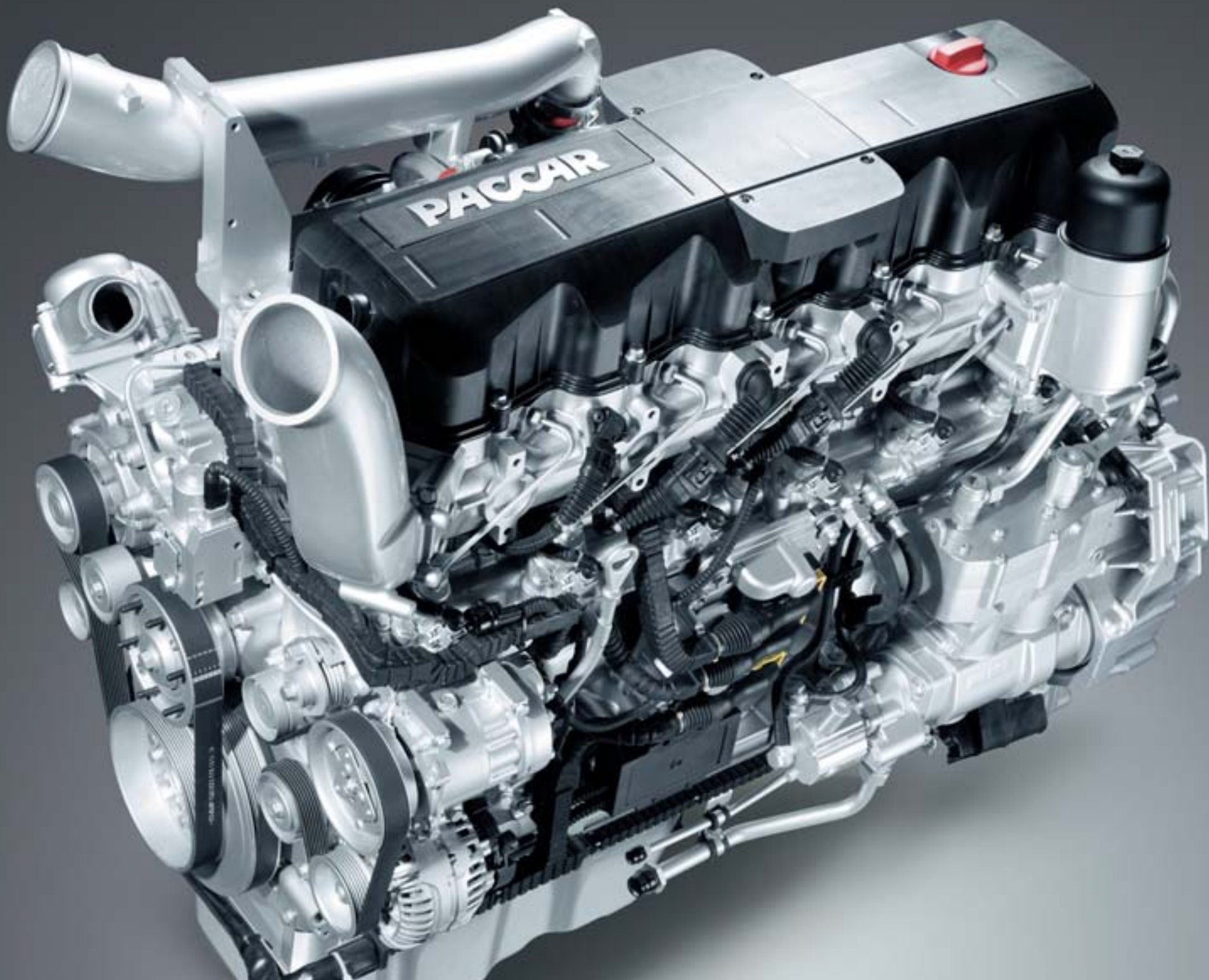
Amplio espacio de almacenamiento

Debajo de la litera hay espacio para cajones de gran almacenamiento, con opción para instalar un cajón frigorífico de 42 litros, en el que incluso se pueden almacenar botellas verticalmente. También hay un soporte para botellas estándar al alcance de la mano desde el asiento del conductor. Muchos otros armarios tienen separadores ajustables y tomas de alimentación eléctrica, y están diseñados a propósito para albergar equipos como hornos microondas, una TV o una cafetera. Realmente es un hogar lejos del hogar.

Iluminación interior muy detallista

La relajante iluminación nocturna indirecta de tono ámbar ilumina el suelo y la bandeja guardaobjetos central. Y en la cabina Super Space Cab, la iluminación nocturna indirecta de tono ámbar está instalada en la consola del techo.





Una nueva gama de motores eficientes

La potencia para trabajar

El novísimo motor PACCAR MX, desarrollado y fabricado por DAF, combina un excelente rendimiento con un bajo consumo de combustible. Está disponible en versiones de 410, 460 y 510 CV con un alto par de 2.000, 2.300 y 2.500 Nm, respectivamente. Y lo que es más importante, el par máximo está disponible entre 1.000 y 1.400 rpm.

El motor MX cumple con las nuevas normativas de emisión Euro 4 ó Euro 5, gracias al sistema de inyección SMART y a la tecnología SCR de DAF, que hace innecesario un filtro de partículas adicional. Asimismo, el motor MX se puede equipar con un excelente freno motor integrado, ofreciendo un rendimiento de frenado desde 200 kW a 1.500 rpm hasta 325 kW a 2.100 rpm.

Intervalos entre servicios más prolongados

El diseño del nuevo motor ofrece unos intervalos entre servicios más prolongados, empezando estos a los 90.000 km. Además, con un filtro centrífugo y el uso de aceite sintético, se pueden conseguir intervalos de hasta 150.000 km, dando como resultado, costes operativos más bajos y una disponibilidad máxima del vehículo. Por otra parte, la utilización de materiales de alta calidad, como hierro grafito compactado para el bloque de cilindros y la culata, mejora más la fiabilidad. La amplia

integración de funciones proporciona una fiabilidad y durabilidad excelentes. El colector de admisión, por ejemplo, está integrado en la culata, y el filtro de aceite, el termostato del aceite y el enfriador de aceite se combinan en un único módulo de lubricación de aceite. En resumen, existe un 25% menos de piezas en este nuevo motor, lo que redundará en beneficio de la fiabilidad y una vida útil más larga.

Costes operativos menores

Esta integración también conlleva unos menores costes operativos, el mantenimiento es más sencillo, rápido y, por tanto, menos caro, y hay menos piezas que se desgasten y necesiten una sustitución periódica. Hay que añadir a esto que los intervalos de servicio más largos, de hasta 150.000 km, y el nuevo motor PACCAR MX ofrecen un coste operativo muy bajo.



Arriba: el mazo de cableado está recubierto de espuma rígida y está fijado de manera segura, de forma que su peso ya no descansa sobre los conectores. Esto elimina tensiones en los conectores y aumenta la fiabilidad. Asimismo, la ECU no necesita una refrigeración aparte, lo que significa mayor reducción de piezas, y más fiabilidad.



Abajo: los filtros de aceite, el termostato de aceite y el enfriador de aceite se integran en un módulo de lubricación de aceite. Esto supone un diseño revolucionario y pionero en el sector, y ayuda a optimizar la fiabilidad, minimizando el número de piezas.

Rendimiento, fiabilidad y ahorro de combustible.

La ruta limpia



La integración del silenciador de escape (con catalizador), el soporte de la batería, el depósito de AdBlue y la unidad dosificadora, en un módulo compacto, dejan suficiente espacio libre en el chasis para grandes depósitos de combustible (hasta 1.500 litros) u otros equipamientos.

Dependiendo del tipo de vehículo, los depósitos AdBlue están disponibles con una capacidad de entre 45 y 75 litros: una capacidad que corresponde a la capacidad del depósito de combustible. Esto significa que el repostaje de AdBlue no tiene que hacerse con más frecuencia que el de gasóleo. Y para mayor seguridad, en el tablero de instrumentos del conductor se ha instalado un indicador especial de nivel de AdBlue.

La tecnología de inyección SMART mejora la eficacia de combustión, de tal manera, que los filtros de partículas son innecesarios.

Todos los nuevos camiones DAF incorporan Reducción Catalítica Selectiva (SCR) para lograr los estrictos requisitos de emisiones Euro 4 ó Euro 5. La alternativa SCR es la mejor y, actualmente, la única solución viable para Euro 5. La tecnología SCR es simple, fiable y eficiente.

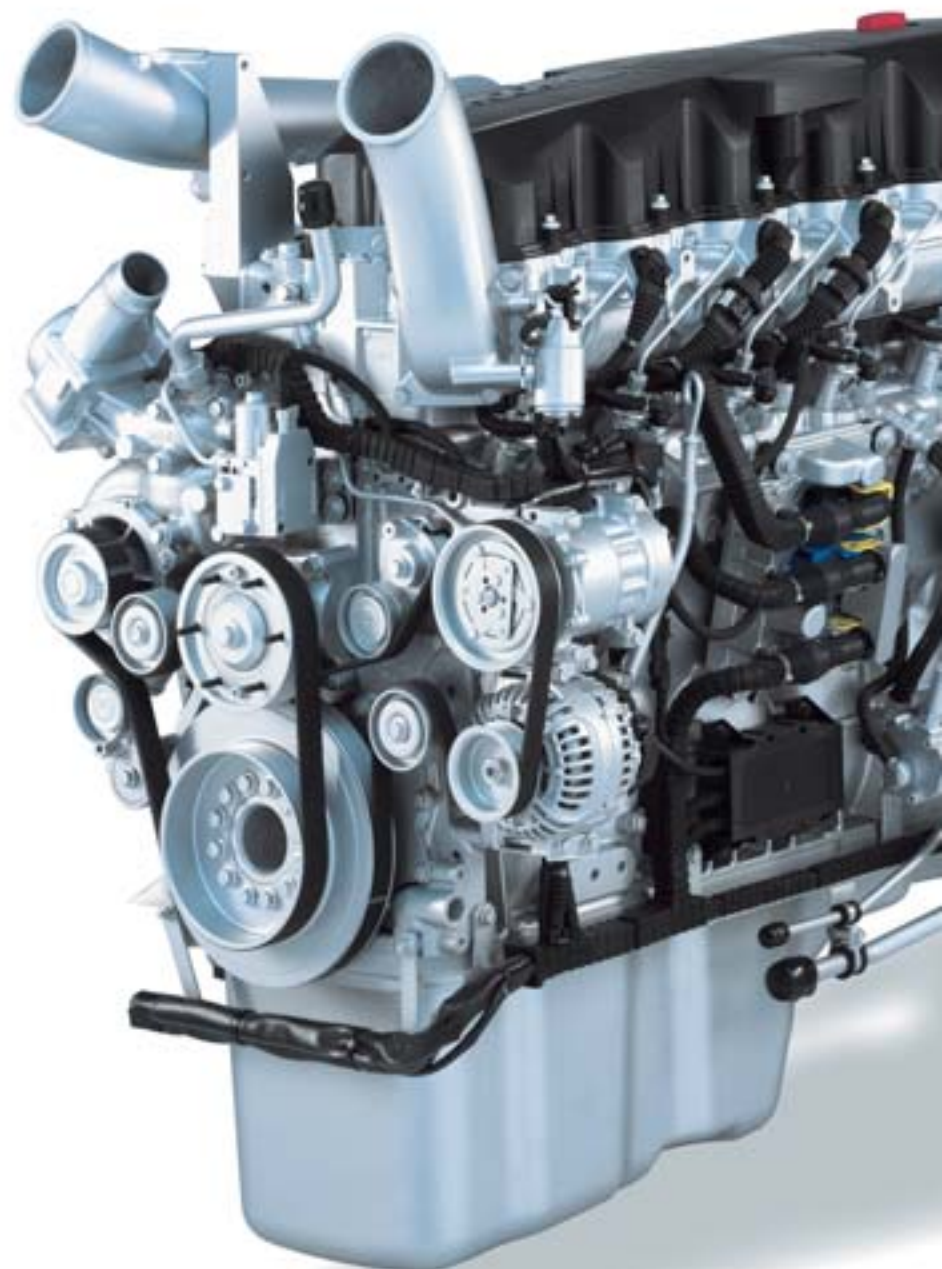
La tecnología SCR de DAF, la ruta limpia hacia un futuro claro. Puesto que SCR es un sistema de postratamiento, permite una combustión más eficiente en el motor. Pero DAF va más allá. La tecnología SCR de DAF aparece junto a una nueva gama completa de motores PACCAR con tecnología de inyección SMART que hace que sea innecesario un filtro adicional de partículas. La combustión optimizada produce un ahorro de combustible, un rendimiento, una durabilidad y una fiabilidad máximos. La base ideal para bajos costes de operación y unos precios de recompra elevados.

¿Cómo funciona?

Es simple y efectiva. Básicamente, el sistema de tratamiento de gases de escape consiste en un catalizador, una unidad dosificadora y un depósito de AdBlue con suficiente capacidad para adaptarse al rango de tamaños de los depósitos de combustible. Los gases de escape son conducidos a través del catalizador, donde el AdBlue es inyectado. Aquí tiene lugar un proceso químico, haciendo que las emisiones de NOx se descompongan en inofensivo vapor de agua y nitrógeno. El consumo de AdBlue es sólo de un 3 a un 5% del consumo de combustible o alrededor de 1,5 litros por cada 100 kilómetros.



DAF SCR Technology
for a bright future



Alto rendimiento y bajo consumo de combustible

Una cadena cinemática perfecta para sus propias necesidades



Un motor eficaz, en cuanto a consumo de combustible, no es necesariamente una garantía de bajo consumo de combustible; la caja de cambios y el eje trasero también son de vital importancia. Ésta es la razón por la que DAF presta una gran atención a la tecnología integrada de cadena cinemática y ofrece diferentes cadenas cinemáticas para cada tipo de motor o aplicación de transporte, cada una optimizada, de forma que la combinación total del motor, caja de cambios y eje trasero ofrezca una conducción óptima y un ahorro de combustible excelente.

El par del motor PACCAR MX es significativamente superior al de la generación de motores XEC anterior. Por tanto, puede alcanzar el mismo rendimiento con menos esfuerzo y menos revoluciones. Esto permite crear cadenas cinemáticas "más rápidas" con menos revoluciones a velocidad de crucero, manteniendo al mismo tiempo, un nivel de rendimiento alto.

Amplia selección de relaciones de eje

La serie XF105 ofrece una amplia selección de relaciones de eje trasero, incluyendo una nueva reducción de 2.69:1. Este eje trasero más rápido permite, a marchas bajas del motor el mayor ahorro de combustible posible.

Manual o automatizado

La serie DAF XF105 ofrece una selección de cajas de cambios manuales o automatizadas. La caja de cambios manual tiene 16 velocidades y, gracias al dispositivo de cambio de marchas 'Servoshift', las fuerzas para su uso son extremadamente bajas y el cambio de marchas requiere muy poco esfuerzo. Para un mayor confort y una mejor eficiencia, el cambio de marchas automatizado AS-Tronic, con 12 ó 16 velocidades, ofrece un comportamiento de cambio innovador. Esto permite que el conductor se concentre plenamente en la carretera, además de prolongar la vida útil del embrague.

Mayor productividad debido a su diseño

Una sólida base

El XF105 tiene una chasis muy compacto integrando eficazmente el silenciador de escape, el soporte de batería, el depósito de AdBlue y la unidad dosificadora, todo en un módulo. Además, con el diseño en la distribución de los depósitos de aire y los componentes del freno dentro del chasis, se ha creado espacio para depósitos de combustible más grandes. La cabeza tractora se puede suministrar con una capacidad de depósito de combustible de 1.500 litros de capacidad, que permite repostar en la propia base o donde sea más adecuado.

El robusto chasis XF está hecho de acero de alta calidad, proporcionando un chasis extremadamente fuerte, pero ligero, para elevadas cargas útiles.

Tractocamiones de dos, tres y cuatro ejes

El XF105 4 x 2 ofrece una amplia selección de distancias entre ejes. Para el transporte de grandes volúmenes, DAF puede suministrar una versión de 4 x 2 con una quinta rueda de altura muy baja, de tan sólo 96 centímetros. Esto significa que los semirremolques con una altura interna de casi tres metros se pueden utilizar para cargar volúmenes de hasta 100 m³. Este tractomoción, llamado “low-deck” tiene un eje delantero de 7,1 toneladas con ballestas parabólicas y un eje trasero de 11,5 toneladas con una suspensión neumática de cuatro balonas. También está disponible un eje delantero con suspensión neumática. Para carga útil adicional, está disponible una gama de chasis 6 x 2. Estos pueden llevar tercer eje arrastrado con rueda doble o sencilla o segundo eje direccional y elevable. La configuración que mejor se adapte a su aplicación. El modelo 6 x 2 de doble dirección se suministra con un eje trasero direccional y elevable. Una ventaja importante de este eje trasero anterior es su gran maniobrabilidad. Para aplicaciones especiales de servicios ligeros o pesados, las tractoras 6 x 2 están disponibles con eje arrastrado elevable y con ruedas sencillas o gemelas. Para los transportistas que necesiten una pequeña carga útil adicional, DAF puede suministrar el XF105 con un eje anterior no direccional elevable y con ruedas de 17,5”.

Para completar la gama de tractoras, hay disponible una versión en cabeza tractora de 3 ejes y otra en 4 ejes con tracción doble, especialmente aptos para transporte pesado.

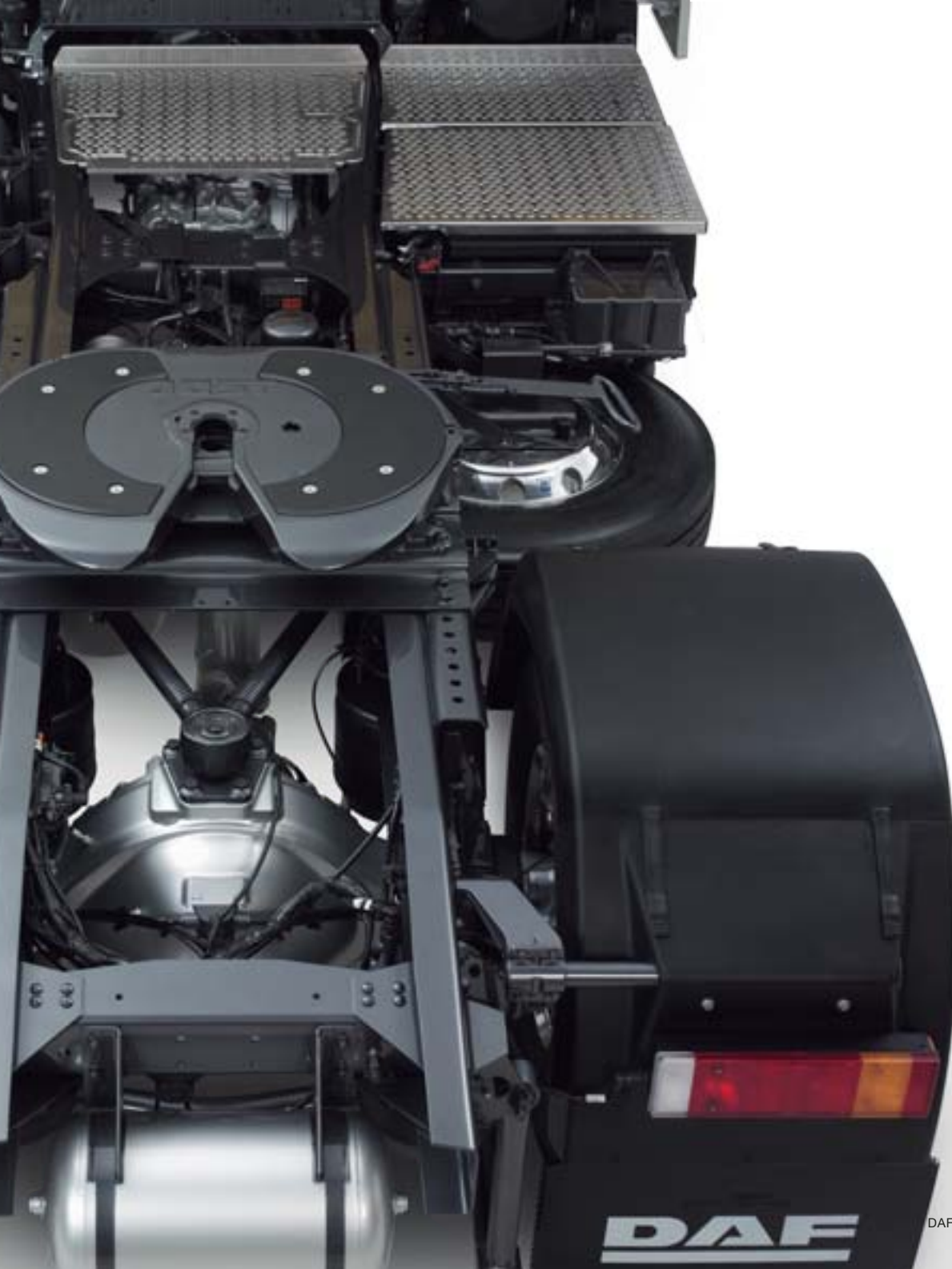
Amplia gama de camiones rígidos

El camión de chasis rígido XF105 es completamente plano, siendo perfecto para cualquier superestructura. Para hacer el trabajo de los carroceros lo más fácil posible, los largueros están perforados para asegurar un montaje fácil de la carrocería. También se ofrece un módulo para carroceros (BBM) para facilitar la comunicación entre los sistemas eléctricos del vehículo y la carrocería.

DAF suministra el XF105 de chasis rígido como modelo estándar 4 x 2 con una amplia selección de distancias entre ejes. También existe una gama ampliada de chasis rígidos con una distribución 6 x 2. Las versiones de eje arrastrado están disponibles con suspensión neumática en el eje trasero, con ruedas sencillas o gemelas. La suspensión neumática en la parte delantera es opcional.

El XF105 también está disponible como vehículo rígido con una configuración de 6 x 2 con eje trasero arrastrado direccional que confiere una alta maniobrabilidad. La gama se ha completado con las versiones 6 x 4, 8 x 2 y 8 x 4.





Capacidad del depósito de combustible maximizada: en la tractora 4 x 2 los depósitos de aire y los componentes del freno se encuentran dentro del chasis, dejando espacio libre para depósitos más grandes de combustible en la cabeza tractora -- hasta 1500 litros.



Calidad y fiabilidad para una óptima productividad

El placer de conducir

En general, el DAF XF105 es el camión definitivo para el conductor, una máquina de conducción pura sangre. Con una cabina espaciosa y cómoda, bien equipada y estéticamente acabada con materiales atractivos y colores cálidos. También ofrece una joya de motor, que aporta hasta 510 CV y un par motor de 2.500 Nm que consigue una fuerza de tracción óptima y ofrece una conducción suave.

Las adecuadas características de la dirección se traducen en un agarre a la carretera excelente para una conducción segura y cómoda. Mientras que el sistema de frenos controlado electrónicamente, con frenos de disco y función de 'freno asistido*', optimiza el frenado y la seguridad.

Además de los controles de fácil uso, el XF105 ofrece una gama completa de características opcionales para mejorar la seguridad. Entre ellas se incluye control de estabilidad del vehículo y airbag con pretensores en el cinturón de seguridad.

Bajos costes operativos, alto valor de reventa

Para el transportista, el XF105 ofrece unos costes operativos bajos y una eficiencia de transporte elevada combinados con calidad y fiabilidad para una disponibilidad máxima. Los largos intervalos entre mantenimientos y el servicio profesional de su concesionario DAF minimizan el tiempo de inactividad, para reducir más los costes operativos. El XF105 también se ha desarrollado alargando su tiempo de vida, de forma que incluso después de viajar muchos cientos de miles de kilómetros con su primer propietario, todavía representa un fabuloso potencial de ganancias para el siguiente. El resultado es, un elevado valor residual.

* La función de freno asistido es un sistema electrónico que reconoce cuando se realiza un frenado de emergencia. En dicho caso, aplica toda la potencia de frenado y así aumenta la seguridad.







Comprometido a nivel mundial

Bien a la primera

DAF Trucks, una empresa de PACCAR, aplica la más moderna tecnología para mantener los estándares más elevados en desarrollo y fabricación. A lo largo de los últimos años se han realizado grandes inversiones en todas las fábricas DAF. Los camiones DAF se fabrican en instalaciones de primer nivel por gente especializada, utilizando materiales de alta calidad y procesos eficientes.

Para la producción del nuevo motor PACCAR MX, la fábrica de motores se ha renovado totalmente, convirtiéndose en una de las más modernas de su clase en el mundo. También en otras fábricas, se han llevado a cabo programas de innovación para conseguir los mejores niveles de eficiencia y calidad. DAF Trucks ha presentado estándares de producción de primer nivel: todo correcto a la primera, sin ninguna pérdida innecesaria de energía, ni de materiales y con la mayor calidad imaginable. Como resultado, los productos de primer nivel se fabrican en fábricas de primer nivel.

Tecnología de la información

DAF Trucks y sus concesionarios poseen sistemas de tecnología de información que siguen un camión y sus componentes a lo largo de todo su ciclo de vida, desde el diseño y la producción hasta la atención postventa al cliente. La ingeniería aplica potentes técnicas tridimensionales de CAD/CAM que trabajan fluidamente con los sistemas de producción; garantizando que los empleados reciben detalladas instrucciones de trabajo "on line". Los datos del vehículo para cada

camión individual se almacenan de manera centralizada para un seguimiento garantizado, facilitando a los concesionarios la comprobación de especificaciones y el pedido de piezas, de acuerdo con las opciones instaladas.

Desarrollo de productos

El centro técnico DAF ofrece un extenso desarrollo de investigación e instalaciones de prueba, incluyendo una cámara anecoica para las mediciones de ruidos y un moderno laboratorio de motores. DAF también dispone de un extenso campo de pruebas para simular condiciones de carretera, de forma que el rendimiento del vehículo se puede probar plenamente. DAF Trucks suministra vehículos de primer nivel diseñados en instalaciones de desarrollo de primer nivel por equipos de desarrollo de primer nivel.

Diseño ecológico y política medio ambiental

DAF, desde hace diez años, aplica normas medio ambientales a todas sus actividades, productos, servicios y ubicaciones, incluidos los concesionarios. Su sistema de protección del medio ambiente está aprobado por la norma ISO 14001. DAF se compromete a llevar su negocio de manera responsable. El diseño ecológico es el singular enfoque de la empresa acerca del diseño de productos ecológicamente responsables, y se encarga de garantizar que todos los productos DAF cumplan con las directrices medioambientales más estrictas, desde la primera idea hasta el reciclaje, al final de la vida útil.



DAF utiliza estándares mundiales de fabricación: bien a la primera, sin pérdida de energía o materiales, los estándares de calidad más elevados.

Tecnología a la última: los avanzados equipos y los sistemas de TI contribuyen a una mejor calidad y a una mayor eficiencia.





Una red de asistencia de primer nivel de más de 1.000 concesionarios independientes.



DAF ITS: a menudo copiado, pero nunca igualado



Sistema de telemática e información y entretenimiento DAF.

El servicio completo en un único establecimiento de DAF ofrece una solución de transporte total

Con usted todo el camino

El transporte en carretera se basa en la eficiencia óptima, así que DAF ofrece una solución total de transporte, diseñada para maximizar las ganancias por kilómetro. Todo ello respaldado por una organización profesional y una red de concesionarios que ayuda a los clientes a elegir el mejor vehículo, financiarlo, mantenerlo en perfectas condiciones y mantenerlo siempre en funcionamiento.

DAF Trucks no sólo fabrica vehículos de calidad, sino que dispone de una red de asistencia de primer nivel con más de 1.000 concesionarios independientes en Europa. Éstos ofrecen asistencia, que abarca desde servicios financieros hasta contratos de reparación y mantenimiento. Las piezas para los camiones y remolques siempre están disponibles, suministradas a los talleres a través de los centros de distribución de PACCAR parts en Holanda, Reino Unido y España. Cada semana se hacen más de 3.000 envíos a los concesionarios y clientes de toda Europa y más allá, a menudo en 24 horas.

Servicios de reparación y mantenimiento personalizados para una mayor rentabilidad

Ofreciendo un precio fijo por kilómetro para la reparación y el mantenimiento, DAF MultiSupport garantiza una flota con un mantenimiento perfecto sin elevados costes variables. Los clientes pueden elegir el nivel de los servicios, con opciones para el remolque y la carrocería. Las ventajas incluyen una mayor transparencia en los costes operativos y una administración reducida, permitiendo que los operadores de flotas se concentren más en el negocio del transporte. DAF MultiSupport ayuda a maximizar el rendimiento de la inversión de su vehículo.

Servicios financieros personalizados

Los servicios financieros PACCAR tienen 50 años de experiencia en la

industria del transporte y entienden las necesidades del negocio actual. Los servicios incluyen la financiación de la combinación total del camión, contratos de reparación y mantenimiento, y seguro. Los servicios financieros PACCAR están disponibles en todos los concesionarios DAF, posibilitando un magnífico acceso a los camiones y ayuda financiera, incluyendo soluciones para transportistas nacionales y paneuropeos.

Siempre en guardia por toda Europa

Si alguna vez ocurre algo inesperado, una llamada de teléfono a DAF International Truck Service (ITS) y el camión continuará rodando con una demora mínima. A menudo copiado, pero nunca igualado, ITS está alerta día y noche, los 365 días del año. Expertos empleados movilizan la red de servicio DAF, ocupándose de los temas del idioma y económicos para garantizar que un camión averiado vuelva a la carretera en la mayor brevedad posible.

Procesos comerciales mejorados con la más novedosa comunicación camión-oficina

El sistema Telematics Infotainment de DAF está diseñado para optimizar los procesos comerciales en todos los niveles. Ofrece seguimiento y localización, navegación, planificación de rutas, mensajería y visión de cámara. Por tanto, permite a los administradores controlar el rendimiento y aminora los costes. Los que planifican podrán reaccionar más fácilmente a los cambios, y los gestores de flotas podrán mejorar la planificación del mantenimiento. Los conductores conducirán de manera más eficiente, segura y cómoda.

El sistema Telematics Infotainment de DAF se basa en las normas de mayor calidad y se puede integrar fácilmente en los sistemas de TI actuales. Además, dado que está preparado para desarrollos futuros, la inversión dará rendimiento durante muchos años.

En DAF entendemos mejor que nadie que un camión debe estar en movimiento.

Descripción general de la configuración de ejes de la serie XF

Rígidos

FA	4 x 2	
FAN	6 x 2	 De ruedas sencillas, eje arrastrado
FAR	6 x 2	
FAS	6 x 2	 De ruedas gemelas, eje arrastrado
FAT	6 x 4	
FAD	8 x 4	
FAK	8 x 2	

Tractoras

FT	4 x 2	
FTG	6 x 2	
FTP	6 x 2	
FTR	6 x 2	 De ruedas sencillas, eje arrastrado
FTS	6 x 2	 De ruedas gemelas, eje arrastrado
FTT	6 x 4	
FTM	8 x 4	

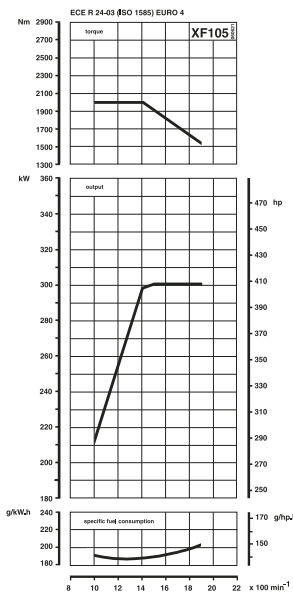
 eje direccional

 eje motriz

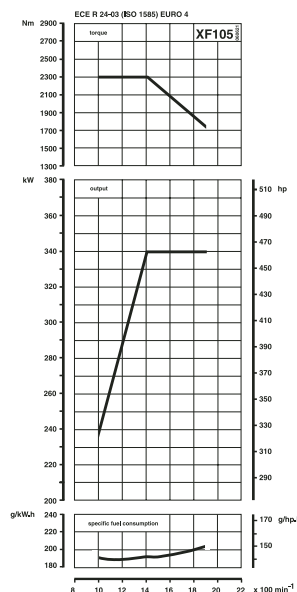
 eje arrastrado



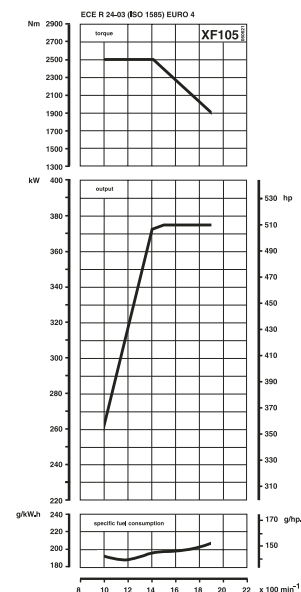
PACCAR MX300



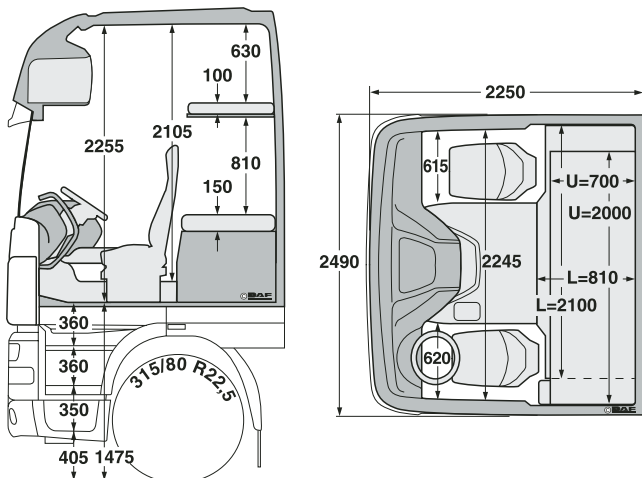
PACCAR MX340



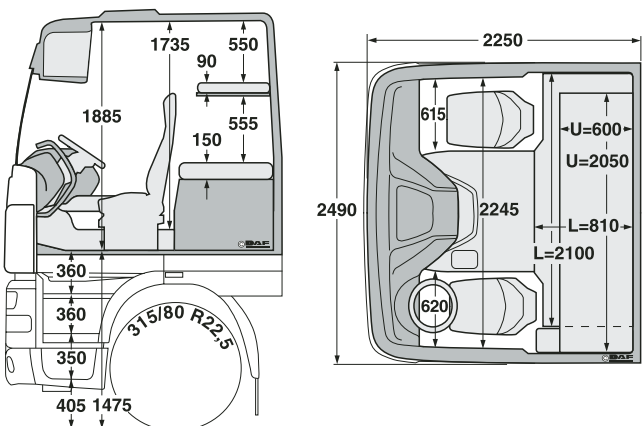
PACCAR MX375



DAF XF105 Super Space Cab



DAF XF105 Space Cab



Descripción general del nuevo motor XF

Tipo de motor	Rendimiento	Par motor	Nivel de emisiones
Motor PACCAR MX: 12,9 litros, seis cilindros, refrigeración intermedia turbo, 4 válvulas por cilindro			
XF105.410	300 kW / 410 CV desde 1500 rpm	2000 Nm a 1000 - 1400 rpm	Euro 4/5
XF105.460	340 kW / 460 CV desde 1500 rpm	2300 Nm a 1000 - 1400 rpm	Euro 4/5
XF105.510	375 kW / 510 CV desde 1500 rpm	2500 Nm a 1000 - 1400 rpm	Euro 4/5





DAF

DAF XF105



26

La gama de productos más moderna del mercado

Un camión para cada necesidad

Cada aplicación de transporte tiene sus propios requisitos, de manera que cada vehículo DAF es único, fabricado según pedido a partir de una gama de cabinas, chasis, cadenas cinemáticas y configuraciones de ejes.

Tres conceptos de vehículo, XF105, CF y LF, un estándar de calidad: el mejor. A la hora de hacer el pedido, los especialistas en ventas de DAF guían al cliente a través del proceso de selección utilizando el software más moderno, garantizando que las especificaciones coincidan exactamente con la aplicación. Sea cual sea el reto, existe un DAF para lograrlo.



Con una selección precisa de cabinas, motores, cadenas cinemáticas y ejes, existe un camión DAF que reúne todos los requisitos, sea cual sea la necesidad.



En interés de un continuo desarrollo de sus productos, DAF Trucks se reserva el derecho de modificar las especificaciones o el equipamiento en cualquier momento sin previo aviso. Para información exacta actualizada, póngase en contacto con su concesionario DAF.

www.daf.es
www.daf.com

DW 142070/E: 1006

driven by quality



Environmental
Management
System

DAF
A PACCAR COMPANY

