

Especificación		C150 Diesel	C150 Eléctrico	C150 Eléctrico Selprime
Máx. Potencia Requerida	kW	20	7.5 - 15	11 - 18.5
Máx. Velocidad de la Bomba	rpm	1800	1450	1450
Máx. Capacidad	m³/h	225	300	300
Máx. Elevación por Succión	m	9.1	-	9.1
Capacidad Manejo de Aire	l/s	24	-	24
Ø Aspiración / Descarga	mm	150 / 100	150 / 100	150 / 100
Máx. Altura de Descarga	m	37	25	25
Usos				
Agua Limpia		●	●	●
Agua con Sólidos Finos		●	●	●
Agua con Grandes Sólidos		●	●	●
Agua con Trapos & Fibras		●	●	●
Lodos		●	●	●
Slurries		●	●	●
Aceites & Hidrocarburos		●	●	●
Aguas Residuales con Desbaste Previo		●	●	●
Aguas Residuales Brutas (sin desbaste)		●	●	●
Longitud, anchura, altura (cm)* + peso en seco				
	261 x 122 x 144 (790kg)	-	-	-
	175 x 100 x 129 (760kg)	-	-	-
	-	135 x 46 x 57	135 x 46 x 57	

* Máquinas abiertas sin accesorios/bauers

MATERIALES

Impulsor

Placa trituradora

Voluta

Placa de estanqueidad

Alojamiento de cojinetes

Fundición GS de alta calidad templada (dureza Rockwell 60)

Acero rico en carbono templado (dureza Rockwell 60)

Fundición

Fundición

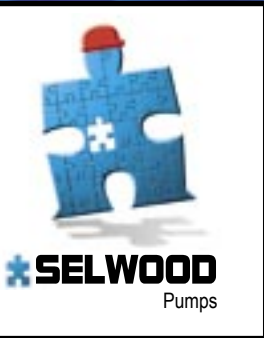
Aluminio

GAMA 'C'

3.000 cortes por minuto

Impulsor y cuchilla de corte templados

Conexiones de brida estándar



Designed by Selwood. Printed on 170gsm Regency Gloss using a Xerox DocuColor 242.







GAMA 'C'



Bombas trituradoras sin atascos

3.000 cortes por minuto – Impulsor y cuchilla de corte templados

Conexiones de brida estándar



GAMA 'C'

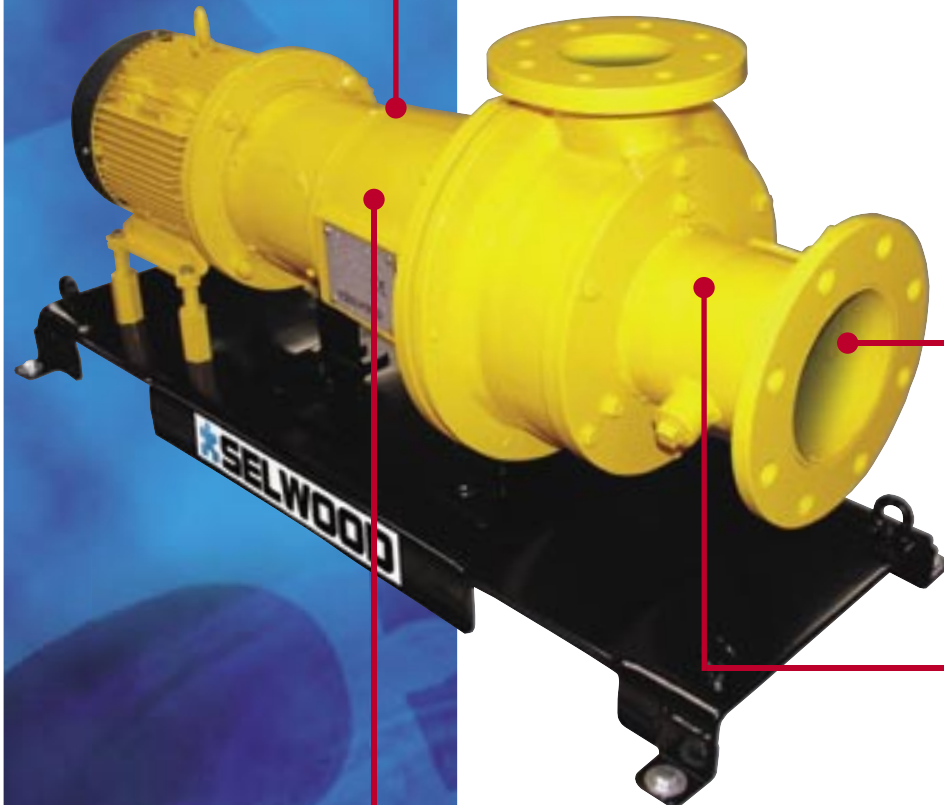
La bomba trituradora Selwood C150 es la solución ideal para el bombeo de sólidos, lodos y trapos.

Basándose en la reputación de Selwood como líder del mercado, la bomba trituradora Selwood C150 se ha desarrollado con nuestros socios principales en los sectores de procesos, industriales y del agua. Todos ellos tienen necesidades comunes en el campo del bombeo y tratamiento de líquidos que contienen una alta proporción de sólidos, materia orgánica o trapos.

La bomba trituradora Selwood C150, con su impulsor y cuchilla de corte templado (dureza Rockwell 60), y una acción cortante de 3.000 cortes por minuto, es más que adecuada para satisfacer estas aplicaciones difíciles.

La bomba C150 diesel de cebado automático está disponible montada sobre patines o sobre ruedas para una mayor movilidad en la obra. También se suministra con el sistema Selprime como componente estándar.

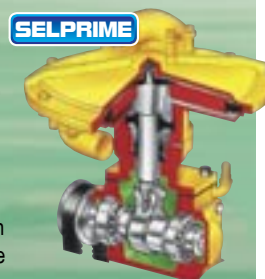
C150 Eléctrico



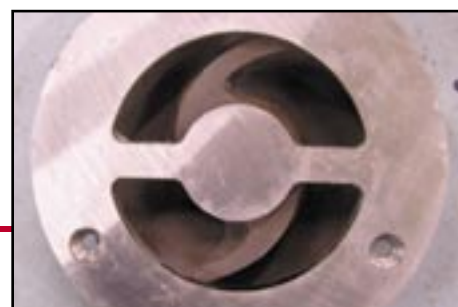
RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

Selprime

El sistema exclusivo de cebado automático original de Selwood utiliza una bomba de vacío de diafragma tolerante al agua. Un diseño respetuoso con el medio ambiente que no presenta ninguno de los problemas de emisión de vapores de hidrocarburos y emulsificación de aceite asociados a otros sistemas de cebado.



Llenado de aceite de seguridad – imposible sobrellenar. Opción de llenado por uno u otro lado.



Impulsor de trituración conectado ahora sin tuerca - ¡no más atascos!



Trampilla de inspección – Fácil limpieza.



Acoplamiento flexible resistente



Opción de motores eléctricos de 7,5 a 15kW o motor diesel. Opción ininflamable disponible.



Estación depuradora de aguas residuales (RU) con SELPRIME



Estación depuradora de aguas residuales (UK)



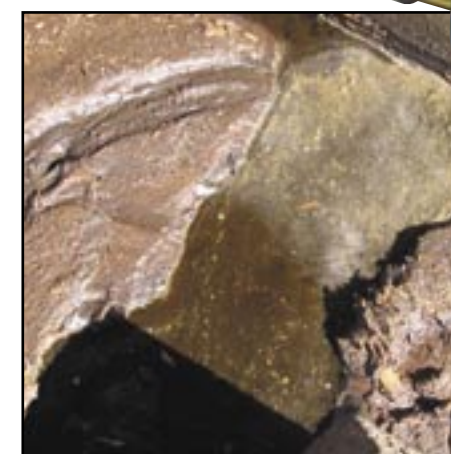
Estación depuradora de aguas residuales (UK)



Aguas residuales brutas (RU)

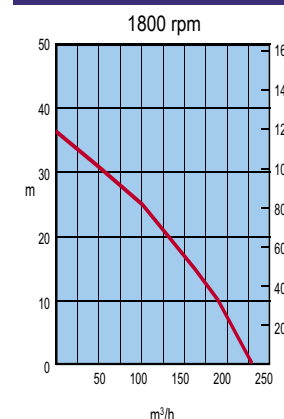


C150 Diesel

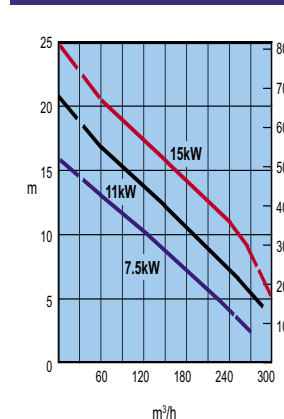


Pulpa de madera (RU)

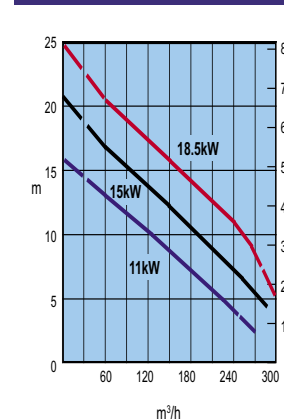
C150 Diesel



C150 Eléctrico



C150 Eléctrico / Selprime



Para ver curvas detalladas de las bombas, visite www.selwoodpumps.com