

Especificación		PD50	PD75	PD100
Máx. Potencia Requerida	kW	0.75	2.5	6
Máx. Velocidad de la Bomba	rpm	90	1450	1000
Máx. Capacidad	m³/h	11	30	77
Máx. Elevación por Succión	m	8.8	9.1	9.1
Máx. Paso de Sólidos	mm	13	6	16
Capacidad Manejo de Aire	l/s	-	3.77	11.8
Ø Aspiración / Descarga	mm	50 / 75	75	100
Máx. Altura de Descarga	m	12	30.5	20
Usos				
Agua Limpia		●	●	●
Agua con Sólidos Finos		●	●	●
Aceites & Hidrocarburos		●	●	●
Polución de aceite			●	●
Aguas Residuales con Desbaste Previo		●	●	●
Sistemas WELLPOINT			●	●
Chorro de Gran Caudal			●	●
Polímeros			●	●
Longitud, anchura, altura (cm)* + peso en seco				
Chasis estándar sobre ruedas		108 x 48 x 75 (67kg)	100 x 64 x 69 (95kg)	224 x 111 x 123 (525kg)
Chasis estático / sobre patines		87 x 48 x 59 (60kg)	61 x 53 x 53 (61kg)	202 x 100 x 148 (670kg)

* Máquinas abiertas sin accesorios/bauers

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisiones sin notificación previa.

GAMA 'PD'

Ecológicas

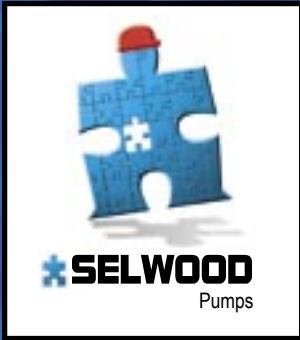
Tratamiento de hidrocarburos y lodos

Cebado automático exclusivo

Fácil mantenimiento

Funcionamiento en seco indefinido

Diseños probados

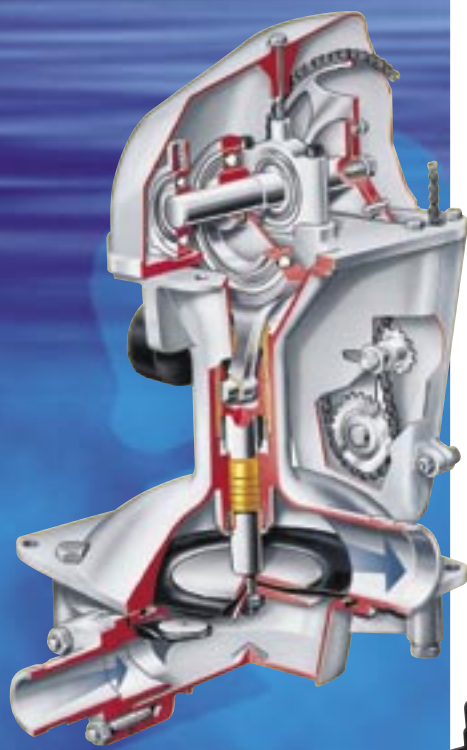


GAMA 'PD'

Bombas de desplazamiento positivo

Ecológicas - Tratamiento de hidrocarburos y lodos
Cebado automático exclusivo - Fácil mantenimiento
Funcionamiento en seco indefinido - Diseños probados

GAMA 'PD'



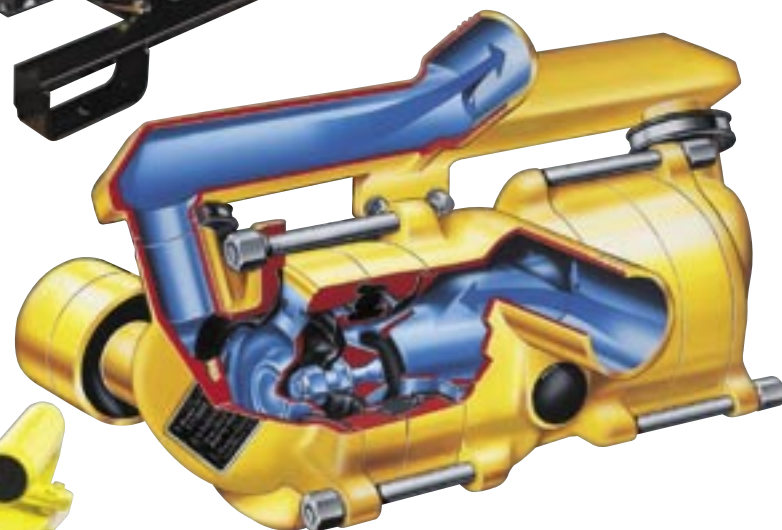
Estas bombas de cebado automático inocuas para el medioambiente con capacidad de funcionamiento indefinido en seco son los diseños de bomba originales de Selwood que se establecieron rápidamente en el mercado y continúan desempeñando un papel esencial en la actualidad.

Selwood Simplite PD50

Una bomba de diafragma oscilante ligera para uso general, la Simplite ha adquirido una reputación internacional por su eficiencia y fiabilidad. Versátil en aplicación, la bomba manipula agua, lodos, arena y abrasivos similares en el lugar de utilización.



PD75 Spate eléctrica



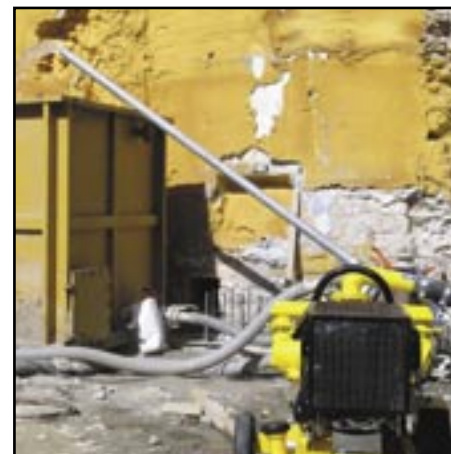
PD100 Spate



SELWOOD

Selwood Spate PD75, PD100

El diseño exclusivo de la Selwood Spate hace que sea la bomba perfecta para el control de la polución causada por el aceite. Es mundialmente famosa por su idoneidad para todas las aplicaciones de recuperación de aceite y funciona en combinación con una amplia gama de sistemas de recuperación y limpieza de superficies de líquidos. La Spate manipula aguas sucias, lodos, aceites ligeros y pesados y productos de la industria del petróleo, incluyendo algunos de los líquidos más viscosos a una velocidad de flujo alta y sin turbulencias. También es muy adecuada para una serie de condiciones difíciles en el lugar de utilización. La simplicidad del diseño y la construcción proporciona un mantenimiento muy fácil. Es posible instalar motores de gasolina, diesel, hidráulicos, neumáticos y eléctricos para satisfacer necesidades individuales.



Polímeros (España)



Combustible (España)



Despumación (Reino Unido)



Control de contaminación por hidrocarburos (Arabia Saudita)



Servicio de bomberos



Bomba de sentina para embarcaciones de recreo (Reino Unido)

GAMA 'PD'

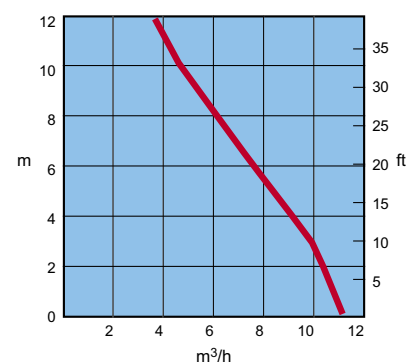


PD75 Spate Standard

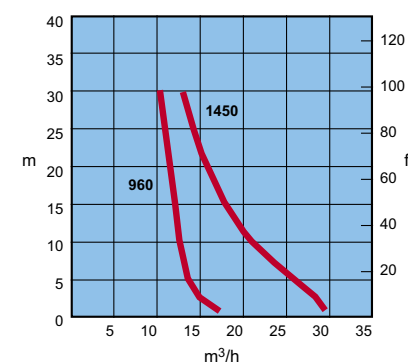


PD50 Simplite Standard

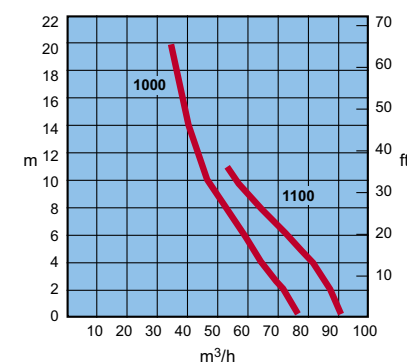
PD50



PD75



PD100



Para ver curvas detalladas de las bombas, visite www.selwoodpumps.com

SELWOOD