

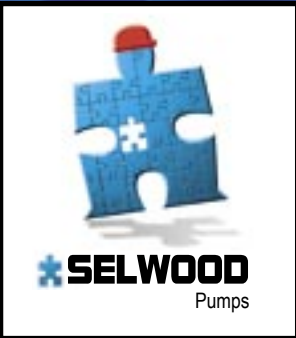
Especificación		H80	H100	H150	H200
Máx. Potencia Requerida	kW	30	78	140	250
Máx. Velocidad de la Bomba	rpm	2000	2200	1800	1600
Máx. Capacidad	m³/h	95	225	450	950
Máx. Elevación por Succión	m	9.1	9.1	9.1	9.1
Máx. Paso de Sólidos	mm	19	30	38	60
Capacidad Manejo de Aire	l/s	4.25	24	24	24
Ø Aspiración / Descarga	mm	80	100	150	200
Máx. Altura de Descarga	m	95	79	95	85
Usos					
Agua Limpia		●	●	●	●
Agua con Sólidos Finos		●	●	●	●
Agua con Grandes Sólidos			●	●	●
Lodos			●	●	●
Slurries			●	●	●
Aceites & Hidrocarburos			●	●	●
Aguas Residuales con Desbaste Previo			●	●	●
Chorro de Gran Caudal		●	●	●	●
Longitud, anchura, altura (cm)* + peso en seco					
	305 x 134 x 150 (1300kg)	-	-	-	-
	217 x 124 x 173 (1575kg)	303 x 122 x 162 (2525kg)	369 x 185 x 252 (3015kg)	484 x 231 x 282 (6000kg)	
	231 x 141 x 173 (1545kg)	303 x 166 x 214 (2580kg)	350 x 150 x 234 (3800kg)	484 x 231 x 282 (6800kg)	
Super Silent - db(A) @ 7m	62	66	66	66	

Nota: Los modelos H100 Super Silent, H150 y H200 requieren tanques de combustible independientes

* Máquinas abiertas sin accesorios/bauers Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisiones sin notificación previa.

GAMA 'H'

Ecológicas
Gran altura de elevación y alta eficacia
Alturas de elevación de hasta 95m
Tratamiento de sólidos abrasivos
Funcionamiento en seco indefinido
Cebado automático exclusivo
Opciones de 80mm a 200mm
Supersilenciosas desde 62db(A)





Designed by Selwood. Printed on 170gsm Regency Gloss using a Xerox DocuColor 242.





GAMA 'H'



Su primera elección en bombas de gran altura de elevación

Ecológicas - Gran altura de elevación y alta eficacia - Alturas de elevación de hasta 95m
Tratamiento de sólidos abrasivos - Funcionamiento en seco indefinido
Cebado automático exclusivo - Opciones de 80mm a 200mm - Supersilenciosas desde 62db(A)



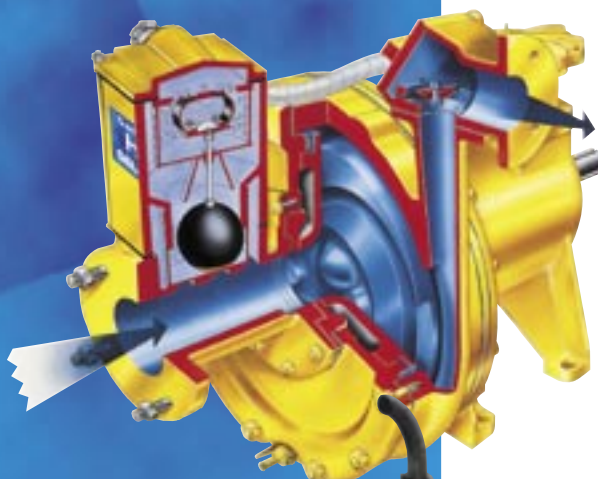


TM

GAMA 'H'

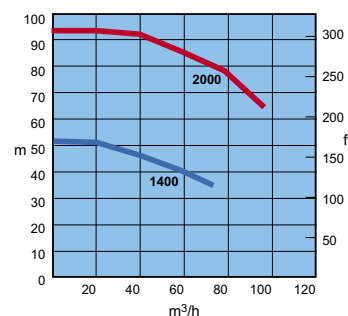


H80
Super Silent



H150

H80



Para ver curvas detalladas de las bombas, visite www.selwoodpumps.com

Estas bombas especialistas, que incorporan las funciones de todas las demás bombas con cebado asistido de Selwood, satisfacen la demanda de aplicaciones de bombeado de agua con una alta presión.

Con un diseño de probada eficacia, su simplicidad ofrece un funcionamiento fácil y una fiabilidad inigualable, junto con una seguridad inherente.

Esta gama de bombas ecológicas de gran altura de elevación incorpora el sistema exclusivo de cebado automático de bomba de vacío Selprime. La H80/H125 llevan una junta mecánica sumergida en aceite, mientras que todos los demás modelos utilizan un prensaestopas a vacío dotado de dos anillos que permite un funcionamiento en seco prolongado. Las bombas de la gama 'H' tienen extremos resistentes a la abrasión que son ideales para las aplicaciones más difíciles.

Gracias a la amplia gama de modelos disponibles, se pueden obtener alturas de elevación de hasta 95m y caudales de hasta 950 m³/h. Todas las bombas ofrecen un cebado totalmente automático en profundidades de hasta 9,1 m.

Las bombas están disponibles en varias opciones de construcción, con una amplia variedad de opciones de motor y chasis.

RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

Selprime

El sistema exclusivo de cebado automático original de Selwood utiliza una bomba de vacío de diafragma tolerante al agua. Un diseño respetuoso con el medio ambiente que no presenta ninguno de los problemas de emisión de vapores de hidrocarburos y emulsificación de aceite asociados a otros sistemas de cebado.



Super Silent

Hay modelos supersilenciosos con niveles de ruidos de tan sólo 58 db(A).

Cubetos de retención

Todos los modelos supersilenciosos están protegidos por cubetos de retención, asegurando que las fugas de combustible o aceite queden contenidas dentro del cubeto y no contaminen los alrededores. Los tapones de purga dentro del chasis de la unidad permiten evacuar los fluidos.



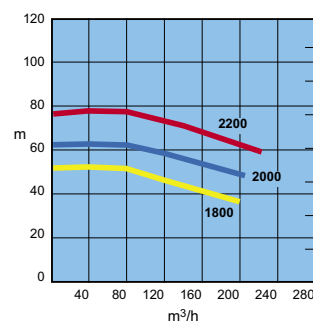
Parada/arranque automático y telemetría*

Interruptor de flotador para la parada y arranque automático de la bomba. Se trata de un sistema sencillo y eficaz que ofrece un rendimiento excepcional con una buena relación calidad-precio.

La telemetría permite la medición a distancia del funcionamiento de la bomba y la transmisión de la información directamente a teléfonos fijos o móviles preseleccionados, proporcionando así mensajes de alarma en tiempo real: flotador alto nivel, fallo/arranque, fallo de motor y activación de la parada de emergencia.

* No está disponible todavía para la H150 o la H200

H100



Canteras (RU)

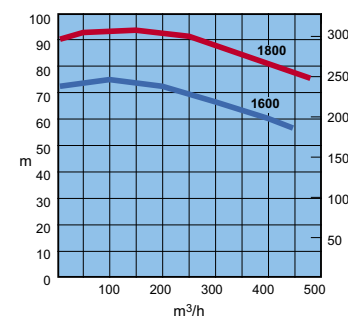


Purgado y cebado de tubería de trasiego (RU)

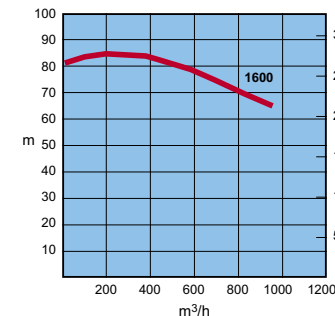


Motor eléctrico (RU)

H150



H200



GAMA 'H'



H100



H80

SELWOOD

SELWOOD