

Convirtiendo el conocimiento en valor



www.delteco.com

OCTUBRE 2014



El Grupo Delteco es uno de los principales proveedores de máquinas-herramienta en España y Portugal. Con más de 40 años de experiencia en el campo de la ingeniería, Delteco también asesora en la selección del proceso de fabricación más adecuado y de las máquinas necesarias.





Un fresado excelente; cuando se trata de resultados óptimos, las máquinas Hermle son un referente.

MECANIZADO 5 EJES MADE IN GERMANY



Gracias a la absoluta precisión de Hermle en combinación con la asistencia en los procesos y la gestión de los proyectos, hemos llegado a ser un colaborador importante en casi todas las ramas clave: desde los grandes y complejos componentes hasta los más pequeños del sector de la alta tecnología. Con una multitud de aplicaciones, extremadamente exigente con el resultado – simplemente HERMLE.

Gracias a la disposición de los ejes y a la integración de la mesa circular orientable CN, los centros de mecanizado Hermle ofrecen un diámetro del círculo de colisión muy amplio. Así podrá mecanizar piezas muy grandes en relación con la superficie de implantación de la máquina. Algunos modelos pueden superar la gama de giro en 0° a 90°. En los ejes C se emplean, según el mecanizado, accionamientos sinfín corona o directo. En función del peso de la pieza y del dinamismo necesario, los ejes A se pueden dimensionar como accionamientos individuales o en tándem. Y con los modelos MT puede fresar o torneear de manera simultánea en 5 ejes.

Sodick

TECNOLOGIA JAPONESA LIDER MUNDIAL EN ELECTROEROSION

Durante los últimos 30 años, Sodick ha establecido y mantenido su liderazgo mundial en EDM. Sodick ha conseguido niveles excepcionales de precisión y eficiencia gracias al desarrollo tecnológico de sus productos. La marca Sodick ha recibido una gran acogida en diversos campos incluyendo la industria del automóvil y de la electrónica.

SLQ Series - HILO

Gracias al desarrollo propio de las tecnologías fundamentales, incluyendo, los motores lineales, el generador, el control de movimiento y las cerámicas, las máquinas SL400Q y SL600Q ofrecen un rendimiento abrumador basado en el concepto "Smart Pulse & Smart Linear".

AG Series - PENETRACIÓN

Erosión por penetración de alta velocidad con accionamiento por motores lineales y control LP2.

Máquina	SL400Q	SL600Q
Recorrido X	400 mm	600 mm
Recorrido Y	300 mm	400 mm
Recorrido Z	250 mm	350 mm
Recorridos U x V	120 x 120 mm	120 x 120 mm
Corte inclinado (altura de 100 mm)	±25°	±25°
Dimensiones del tanque (W x D)	850 x 755 mm	1.050 x 850 mm
Peso máximo pieza	500 kg	1.000 kg
Diámetro del hilo	0.1 ~ 0.3 mm	0.1 ~ 0.3 mm
Tensión del hilo	3 ~ 23 N	3 ~ 23 N
Velocidad máxima del hilo	420 mm/seg	420 mm/seg
Distancia del suelo a la mesa	995 mm	1.000 mm

Máquina-herramienta				AG40L	AG60L	AG80L
Tamaño de la mesa de trabajo (ancho x profundo)				600 x 400 mm	750 x 550 mm	1.100 x 700 mm
Dimensiones interiores del tanque de trabajo (ancho x profundo x alto)				750 x 620 x 350 mm	950 x 740 x 450 mm	1.400 x 950 x 500 mm
Nivel de líquido en el tanque de trabajo (de mínimo a máximo)				100 - 300 mm	150 - 400 mm	150 – 450 mm
Capacidad del tanque de trabajo				190 l	330 l	690 l
Recorrido de los ejes X/Y/Z				400 x 300 x 270 mm	600 x 420 x 370 mm	850 x 520 x 420 mm
Plato de amarre	Automático	EROWA	COMBI ITS	150 – 420 mm	200 – 570 mm	250 – 670 mm
		SYSTEM3R	COMBI MACRO	133 – 403 mm	183 – 553 mm	233 – 653 mm
Altura máxima de la pieza de trabajo				550 kg	1.500 kg	3.000 kg
Peso máximo del electrodo				50 kg	850 kg	100 kg
Distancia del suelo a la parte superior de la mesa				830 mm	850 mm	840 mm
Dimensiones de la máquina-herramienta (ancho x profundo x alto) (incl. tanque dieléctrico)				1.662 x 2.490 x 2.330 mm	1.852 x 2.825 x 2.570 mm	2.060 x 3.195 x 2.900 mm
Espacio de instalación de la máquina (ancho x profundo) (incluido el espacio para el mantenimiento)				2.400 x 3.350 mm	2.600 x 3.750 mm	3.100 x 4.500 mm
Peso de la máquina				4.100 kg	5.350 kg	9.000 kg
Potencia total de entrada				Trifásica 50/60 Hz 10 kVA	Trifásica 50/60 Hz 10 kVA	Trifásica 50/60 Hz 20 kVA
Presión de aire				0.65 MPa	0.65 MPa	0.65 MPa
Flujo de aire				100 NL/min	100 NL/min	100 NL/min



Se trata del fabricante taiwanés más importante y de la marca de Centros de Mecanizado más vendida en España

El compromiso de la empresa a la continua formación y desarrollo de los empleados ha creado unos altos estándares de productividad, fabricación y eficiencia industrial necesaria para mantener una ventaja competitiva en el mercado mundial de la máquina-herramienta.

Centros de Mecanizado Vertical

Los Centros Verticales compactos y de columna fija están en la élite de las más modernas exigencias de producción, gracias a sus características de versatilidad, fiabilidad y precisión.



Modelo	MV-184	MV-204	MV-214
Tamaño de la mesa	1.200 x 600 mm	1.400 x 700 mm	1.700 x 700 mm
Cursos X, Y, Z	1.020/610/610 mm	1.270/700/610 mm	1.524/700/610 mm
Velocidad husillo principal	9.000/12.000/15.000/24.000 rpm	9.000/10.000/12.000 rpm	9.000/12.000/15.000 rpm



Centros de Mecanizado 5 ejes

Los Centros de Mecanizado 5 ejes Quaser ofrecen un máximo valor en piezas pequeñas, hasta Ø 500x300 mm y 200 kg. Adaptable a varias marcas para el control numérico, la máquina puede tratarse de un centro de 4+1 ejes o 5 ejes simultáneos, siempre ofreciendo la mejor respuesta a la necesidad del cliente.

Modelo	MF-400	MF-500	MF-630
Tamaño de la mesa	Ø320	Ø410	Ø500
Cursos X,Y,Z	410/610/510 mm	550/800/610 mm	800/700/610 mm
Eje A	+30° ~ -120°		
Eje C	360° (continuo)		
Velocidad husillo ppal.	10.000/12.000/15.000 rpm		

Centros de Mecanizado Vertical PALETIZADO

El Centro de Mecanizado Vertical Compacto modelo MV-154 APC/E de alta velocidad y cambiador automático de pallets para producción en serie.

Base de una sola pieza y estructura de bancada rígida para una velocidad de 32 m/min con 0,5 G de aceleración / deceleración.

CENTRO DE MECANIZADO DE GRAN PRODUCTIVIDAD:

Rápido 32 m/min

Aceleración / deceleración 5 / 5 / 5 m/s²

Viruta a viruta 5 segundos

Husillo 0 ~ 12000 min⁻¹





THE OPTIMAL WORLD – Made in Korea

Tras construir la fábrica en 1976, la división de máquinas-herramienta de Doosan Infracore superó la producción total de 10.000 unidades en 1990 y de 20.000 unidades en el año 2000. En 1993, recibió la certificación ISO9001 y en 2008 estableció el mayor centro de I+D en Corea para acrecentar su competitividad.

Centros de Torneado

Doosan ofrece una extensa gama de centros de torneado que proporcionan un mecanizado de alto rendimiento y una alta productividad.

- **Serie Lynx:** Centros de torneado de alta velocidad y tamaño compacto que también realizan fresado.
- **Serie Puma:** Desde piezas de tamaño pequeño a grande y desde torneado general hasta fresado con eje Y, la serie Puma proporciona una amplia línea de trabajo de alta precisión.
- **Serie Puma TT/TL:** La serie PUMA TT está diseñada para realizar multiprocesos mediante sus 2 torretas, 2 ejes y su eje Y. La serie PUMA TL es excepcional en su corte con eje.
- **Serie Puma MX:** Máquina multitarea que termina todas las fases del proceso mediante una única configuración.
- **Serie Puma VT:** Extensa línea de centros de torneado vertical para piezas de distintos tamaños.
- **Serie HT/QL:** La serie PUMA HT/QL dobla la producción mediante su doble eje.



Centros de Mecanizado

Doosan produce una amplia gama de centros de mecanizado verticales y horizontales con una elevada productividad, motores de alta potencia y excelentes acabados superficiales.



- **Serie DNM:** Centros de mecanizado de alta velocidad y productividad con durabilidad incomparable.
- **Serie Mynx:** Centros de mecanizado de alta precisión para mecanizado de alto rendimiento.
- **Serie VC:** Mejora de la productividad al proporcionar un cambiador automático de palés como característica estándar.
- **Serie DVM:** Las 20.000 r/min del eje permiten una alta calidad de las obras de la moldeadora y matrizadora.
- **Serie VM:** Centros de mecanizado de tamaño medio/grande con alta durabilidad, tanto para cortes de alto rendimiento como para obras de matrizado/moldeado.
- **Serie NX:** Centros de mecanizado de doble columna para el mecanizado de matrices y moldes ultrafinos (velocidad del eje principal: 20.000~30.000 r/min).
- **Serie VMC 5AX:** Centros de mecanizado con control simultáneo de 5 ejes.
- **Serie HC:** Centros de mecanizado horizontal de alta eficiencia.
- **Serie NHP:** Centros de mecanizado de tipo columna móvil con eje de alta velocidad.
- **Serie NHM:** Centros de mecanizado horizontal equipados con guías tipo caja en todos los ejes.
- **Serie DT:** Centro de taladrado de alta productividad con un eje de alta velocidad.





www.delteco.com



DELTECO

Cruce de Málzaga s/n
20600 Eibar, Gipuzkoa • Spain
Tel.: +34 943 707 007
delteco@delteco.com



DELTECO MADRID

Garzas, 16 - Pol. Ind. "El Cascajal"
28320 Pinto, Madrid • Spain
Tel.: +34 916 926 375
deltecomadrid@delteco.com



DELTECO CATALUNYA

Av. Castell de Barberà, 11 - Centro Industrial Santiga
08210 Barberà del Vallès, Barcelona • Spain
Tel.: +34 93 719 24 50
deltecocatalunya@delteco.com



DELTECO LEVANTE

Polígono Industrial "La Coma II", parcela 33, nave D
46220 Picassent, Valencia • Spain
Tel. +34 960 610 062
deltecolevante@delteco.com



DEIBAR

Zona Industrial de Roligo • Espargo
PT-4520 Sta. Maria da Feira • Portugal
Tel. +(00 351) 256 330 220
deibar@deibar.com



DELTECO OCASIÓN

Polígono Industrial Ibaizarte, 1
20870 Elgoibar, Gipuzkoa • Spain

Delegaciones: GALICIA, CASTILLA Y LEÓN, ANDALUCÍA, ARAGÓN, ASTURIAS