



Puentes grúa ligeros suspendidos
Soluciones a medida con componentes modulares

Capacidad de carga hasta 2000 kg

ABUS
SISTEMAS DE GRÚAS

Sistema HB

**El sistema HB de ABUS en marcha:
Rendimiento en cualquier situación**





Soluciones en grúas de una sola mano el sistema de grúas ...

El sistema de puente grúa suspendido es una de las ideas más prácticas en la técnica de elevación y transporte. Posee las ventajas de un polipasto fijo y la movilidad de un puente grúa, aunque todo ello de forma muy económica.

En ABUS se dan todas las condiciones necesarias para el desarrollo propio de estos sistemas: la experiencia con elevadores y puentes grúa, así como la avanzada técnica

de producción de alta calidad y el compromiso por lograr más comodidad y humanidad en el puesto de trabajo. El objetivo de ABUS ha sido, y es, dotar a los puentes grúa suspendidos de tantas ventajas como sea posible, aunque sin encarecer el producto final. Quien necesite elevar y transportar cargas en el puesto de trabajo, en el almacén o en la producción, debería permitirse e instalarse

sistemas HB de puentes grúa suspendidos de ABUS. En cuestión de técnica, rentabilidad, flexibilidad, calidad y adaptabilidad al puesto de trabajo, el programa HB de ABUS ofrece un amplio abanico de capacidades de carga que merece el pleno reconocimiento del mercado.

La receta para el éxito ha sido convertir en realidad los deseos individuales de cada cliente.



Puente grúa
monorail EHB
ABUS.

... y la adecuada estructura de soporte encima

Independientemente de si su techo o estructura de soporte actual es adecuada, o si hace falta una estructura metálica de soporte, el sistema HB ofrece un gran abanico de soluciones de fijación para la mayoría de casos.

Tanto si necesita un sistema estandarizado con un plazo de entrega corto, o si una estructura metálica de soporte a medida es

requerida, solo necesita un contacto - ABUS.

Información detallada y ejemplos de soluciones las puede encontrar en nuestro folleto «HB Estructuras de soporte».



Grúa birraíl ZHB

Sistema HB de ABUS

Ventajas que marcan distancias



Línea monorraíl
ABUS.



Puente grúa
monorraíl EHB
ABUS.

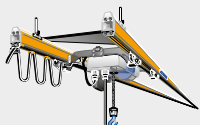
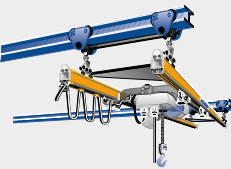


Puente grúa
birraíl ZHB ABUS.

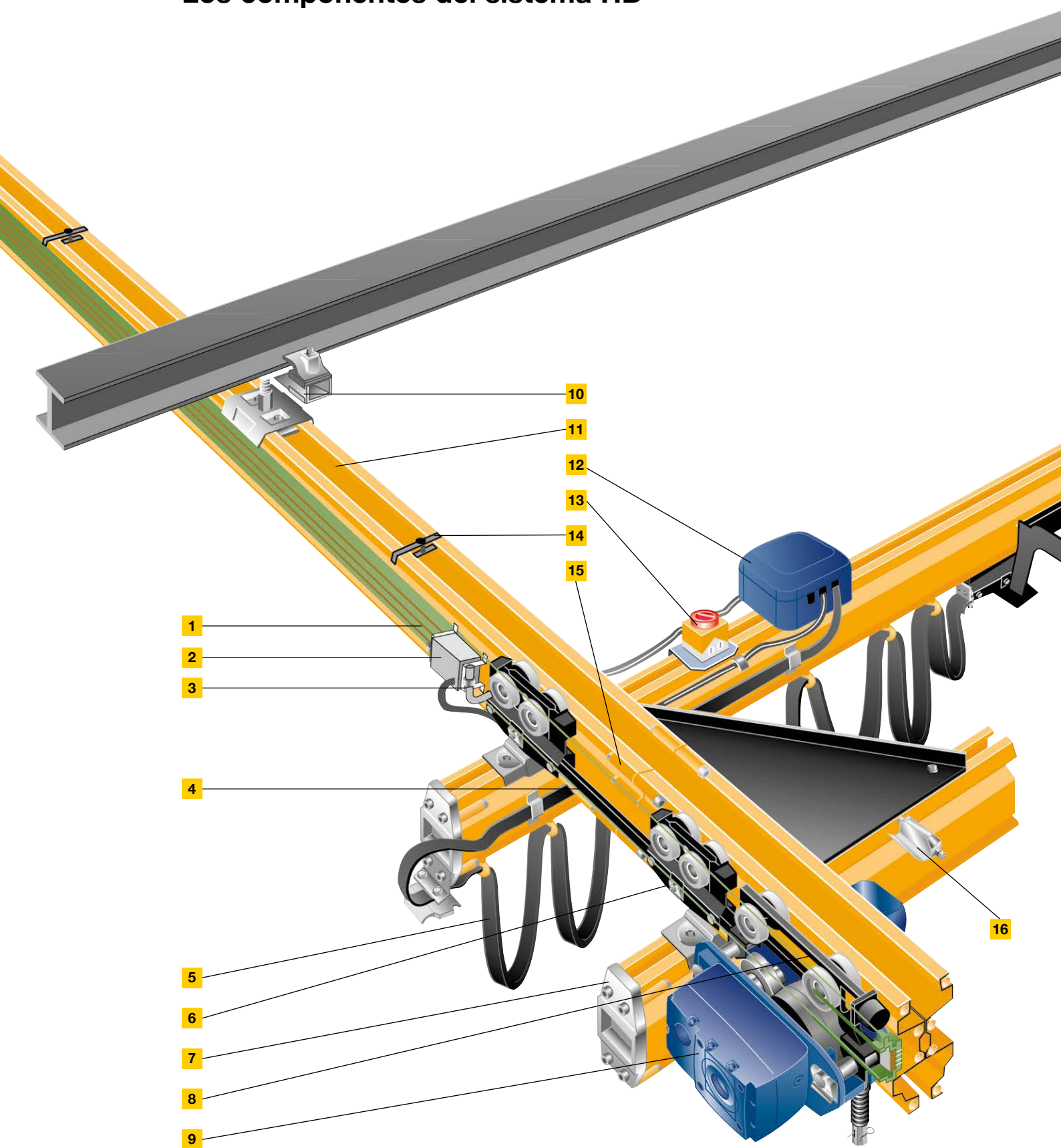
Las peculiaridades prácticas y de diseño del sistema HB de ABUS representan una base de gran firmeza para el usuario y para sus aplicaciones:

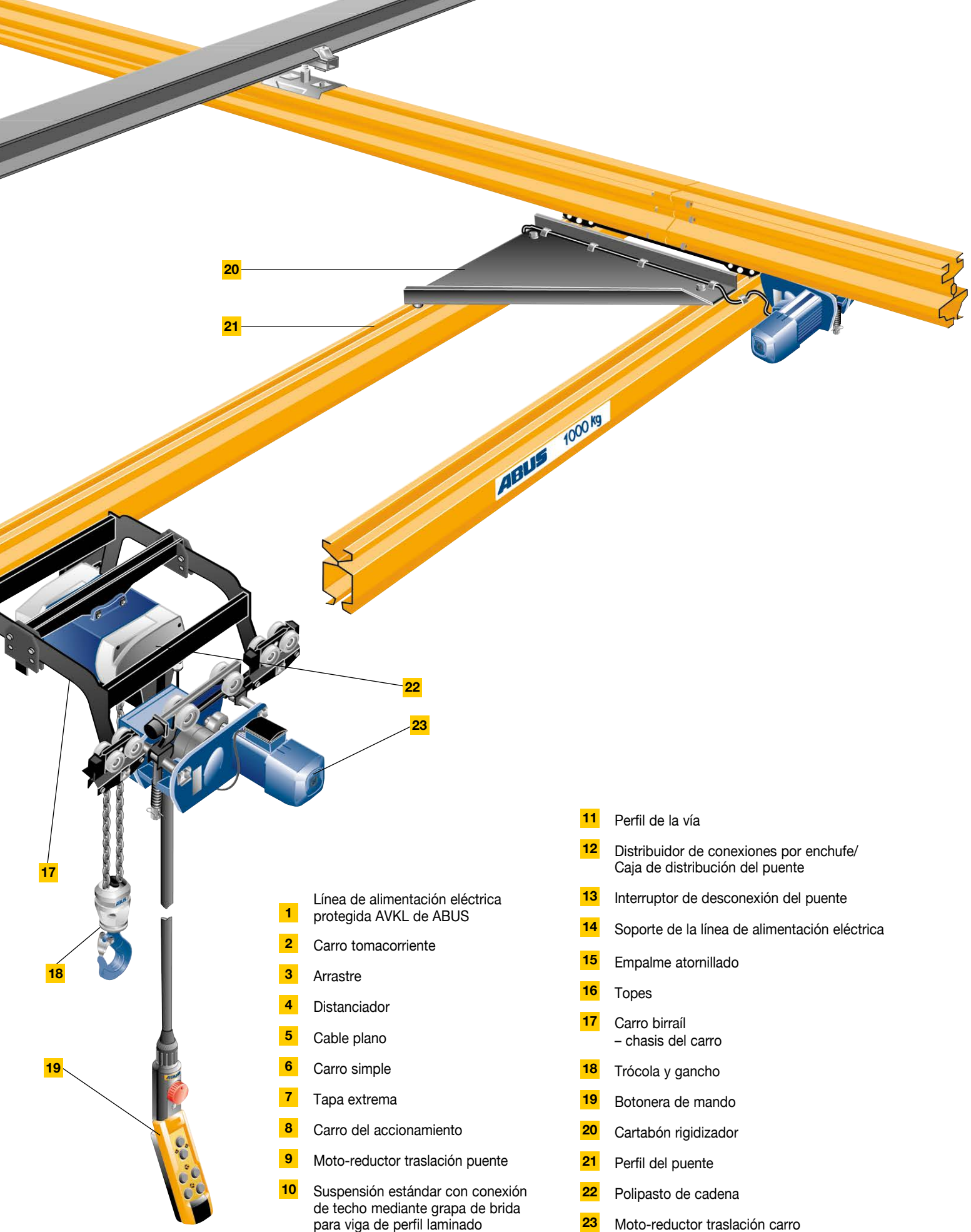
- El concepto modular permite una solución a medida, y al mismo tiempo económica, para cubrir las necesidades del usuario.
- Gracias a las múltiples variantes de montaje y suspensión, se pueden instalar sistemas HB bajo condiciones que hasta ahora se habían considerado “prácticamente imposibles”.
- La capacidad de carga se puede determinar, y a menudo también ampliar, de forma totalmente individualizada hasta 2000 kg.
- La limitación a un mínimo de componentes simplifica el montaje, ahorra tiempo y ayuda a evitar fallos; sobre todo en el montaje realizado por personal del cliente.
- No requiere herramientas especiales para el montaje.
- Los empalmes eléctricos de conexión rápida y sencilla, típicos de ABUS, permiten una instalación eléctrica segura y de fácil realización.
- Los múltiples seguros eléctricos que ofrecen los accionamientos y polipastos ABUS no sólo aportan racionalidad, sino también seguridad con alta tecnología de desplazamiento, arranque y elevación suaves, conmutaciones sin sacudidas, etc.
- A todo ello se suma la armoniosa combinación de todos los componentes del sistema. Por ejemplo, con los polipastos de cadena de construcción especialmente baja de ABUS, montados en un carro birraíl del sistema HB (tipos línea birraíl, ZHB, ZHB-X, ZHB-I y ZHB-3), se obtiene una gran altura de gancho y un máximo aprovechamiento del espacio.
- Las principales ventajas del sistema HB de ABUS siguen vigentes después de la primera instalación: se pueden realizar modificaciones, modernizaciones, ampliaciones y trabajos de mantenimiento de forma racional y económica.

Sistema HB de ABUS - Programa

Movimiento	Tipo	Figura	Cap. de carga hasta	Longitud máx. de viga de grúa
Transporte lineal	Línea monorraíl		2.000 kg	-
	Línea birraíl		2.000 kg	-
Transporte de superficie completa	Grúa monorraíl EHB		500 kg	10,0 m
			800 kg	10,0 m
			1.000 kg	9,0 m
			1.250 kg	3,3 m
	Grúa monorraíl EHB-X (grúa elevada)		500 kg	8,0 m
			800 kg	8,0 m
			1.000 kg	7,3 m
	Grúa monorraíl EHB-I (en vía de grúa de perfil laminado)		500 kg	10,0 m
			800 kg	10,0 m
			1.000 kg	9,0 m
	Grúa birraíl ZHB		1.000 kg	12,0 m
			1.600 kg	10,3 m
			2.000 kg	8,9 m
	Grúa birraíl ZHB-X (grúa elevada)		1.000 kg	8,0 m
			1.600 kg	7,0 m
			2.000 kg	7,0 m
	Grúa birraíl ZHB-I (en vía de grúa de perfil laminado)		1.000 kg	12,0 m
			1.600 kg	10,3 m
			2.000 kg	8,9 m
	Grúa birraíl ZHB-3 (Grúa sobre tres ramales de vía)		250 kg	22,0 m
			500 kg	21,0 m
			800 kg	21,0 m
			1.000 kg	15,0 m

Los componentes del sistema HB





Sistema HB de ABUS

Un perfil con éxito

Perfiles:
a) HB160
b) HB200
c) HB250



Características especiales: perfiles de carro interno

El rango completo de cargas del sistema HB de ABUS hasta 2.000 kg está cubierto mediante tres tipos de perfiles. Todos ellos se producen por laminado en frío de dos planchas semicirculares que se sueldan para obtener un perfil de carro interno de alta calidad. ABUS se ha decidido por los perfiles de carro interno ya que ofrecen una máxima pro-

tección del sistema de traslación facilitando el mantenimiento. Hay otras dos ventajas importantes que mencionar: gracias a sus cualidades estáticas se pueden disponer los puntos de suspensión a distancias considerables, incluso con altas capacidades de carga. Con las conexiones roscadas de alta calidad se asegura una perfecta unión de los componentes y, por lo tanto, una menor carga. Ambas ventajas reducen considerable-

mente el coste de la instalación del sistema HB de ABUS, aumentando la productividad.

Y también facilitan el trabajo: en su versión manual, el desplazamiento de carro y grúa se logra con muy poco esfuerzo.



La suspensión: una obra maestra

Los ingenieros de ABUS han prestado una atención especial a la suspensión, por un buen motivo: la calidad de la suspensión y los elementos fijados a ella deben garantizar la calidad del sistema HB y su disponibilidad.

Como característica especial del sistema HB de ABUS está la instalación pendular con suspensión por rótula que permiten una construcción corta, un ajuste de altura y, en consecuencia, una gran capacidad de adaptación. Descargan el techo y la estructura en general, ya que estos movimientos pendulares absorben las fuerzas horizontales de oscilación de la grúa.



Perfil de carro interno

Para su fijación a la estructura del techo o a otros elementos de la nave se dispone de toda una serie de posibilidades distintas. La pieza de fijación al techo y la de suspensión inferior permiten la instalación de los sistemas HB de ABUS bajo prácticamente cualquier condición.

Sistema HB de ABUS

Variantes sobre una amplia oferta

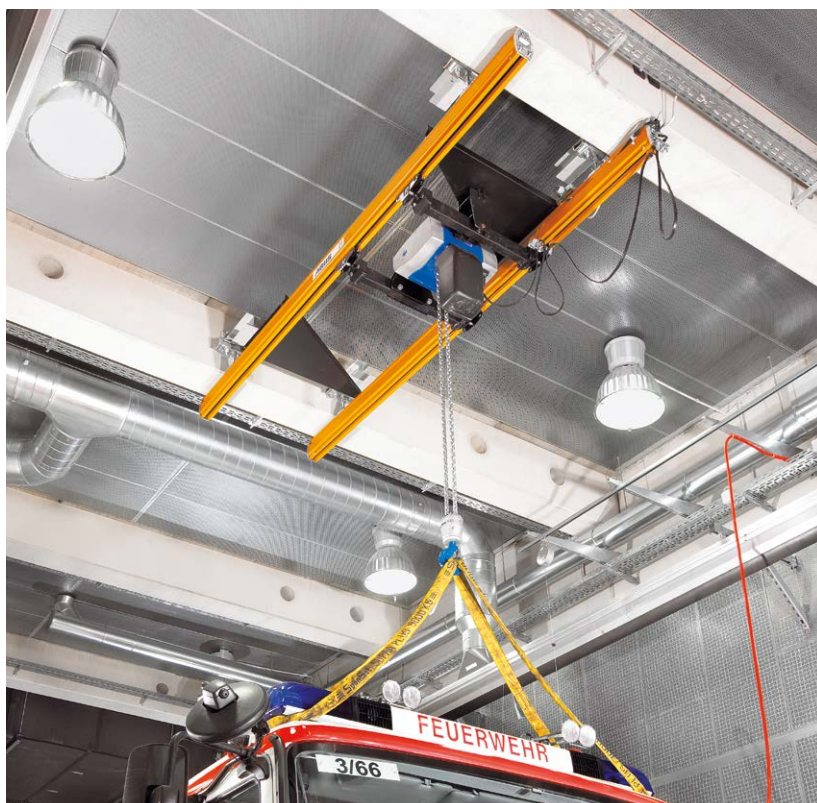
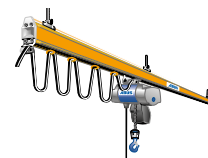


Línea monorraíl ABUS

Transporte lineal

Capacidad de carga: hasta 2 t

- Posibilidad de recorridos con curvas.
- Altura reducida de construcción.
- Suspensiones con gran distancia entre sí.
- Traslación eléctrica (opcional).

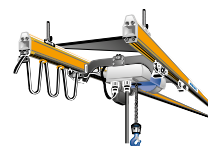


Línea birraíl ABUS

Transporte lineal

Capacidad de carga: hasta 2 t

- Suspensiones con gran distancia entre sí.
- Altura de elevación especialmente favorable por estar situado el polipasto de cadena entre los perfiles de la vía.
- Altura de construcción muy reducida.
- Traslación eléctrica (opcional).
- Botonera de mando desplazable (opcional).



Sistema HB de ABUS

Variantes sobre una amplia oferta



Puente grúa monorraíl EHB ABUS

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 1,25 t

Luz del puente: hasta 10 m
(según capacidad de carga)

- Peso propio muy bajo, ideal para naves de construcción ligera.
- Se traslada muy fácilmente con la mano.
- Altura reducida de construcción.
- Medidas de aproximación lateral reducidas.
- Suspensiones con gran distancia entre sí.



Puente grúa monorraíl EHB-X ABUS

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 1 t

Luz del puente: hasta 8 m
(según capacidad de carga)

- Peso propio muy bajo, ideal para naves de construcción ligera.
- Se traslada muy fácilmente con la mano.
- Altura de construcción muy reducida.
- Medidas de aproximación lateral reducidas.
- Suspensiones con gran distancia entre sí.
- Traslación eléctrica (opcional).
- Botonera de mando desplazable (opcional).





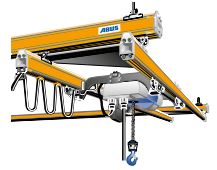
Puente grúa birraíl ZHB ABUS

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 2 t

Luz del puente: hasta 12 m
(según capacidad de carga)

- Gran distancia de suspensiones.
- Altura reducida de construcción.
- Altura de elevación especialmente favorable por estar situado el polipasto de cadena entre los dos perfiles del puente grúa.
- Traslación eléctrica (opcional).
- Botonera de mando desplazable (opcional).



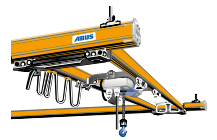
Puente grúa birraíl ZHB-X ABUS

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 2 t

Luz del puente: hasta 8 m
(según capacidad de carga)

- Aprovechamiento óptimo de la altura disponible al estar la grúa sobre-elevada.
- Altura de construcción muy reducida.
Suspensiones con gran distancia máxima entre sí.
- Traslación eléctrica (opcional).
- Botonera de mando desplazable (opcional).



Puente grúa birraíl ZHB-3 ABUS

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 1,6 t

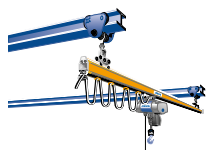
Luz del puente: hasta 22 m
(según capacidad de carga)

- Posibilidad de puentes muy anchos.
- Altura reducida de construcción comparada con un puente convencional.
- Gran distancia de suspensiones.
- Traslación eléctrica.
- Botonera de mando desplazable (opcional).



Sistema HB de ABUS

Variantes sobre una amplia oferta

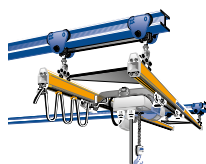


Puentes grúa ligeros monorraíles ABUS EHB-I

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 1 t
Luz del puente: hasta 10 m
(según capacidad de carga)

- Peso propio muy bajo, ideal para naves de construcción ligera.
- Se traslada muy fácilmente con la mano.
- Viga carril con perfil laminado estandarizado
- Medidas de aproximación lateral reducidas



Puentes grúa ligeros birraíles ABUS ZHB-I

Transporte extensivo por toda la superficie

Capacidad de carga: hasta 2 t
Luz del puente: hasta 12 m
(según capacidad de carga)

- Alta capacidad de carga
- Altura de elevación especialmente favorable por estar situado el polipasto de cadena entre los dos perfiles del puente grúa
- Viga carril con perfil laminado estandarizado
- Traslación eléctrica (opcional)
- Botonera de mando desplazable (opcional).



Sistema HB de ABUS

Potencia compacta



ABUSCompact GM4

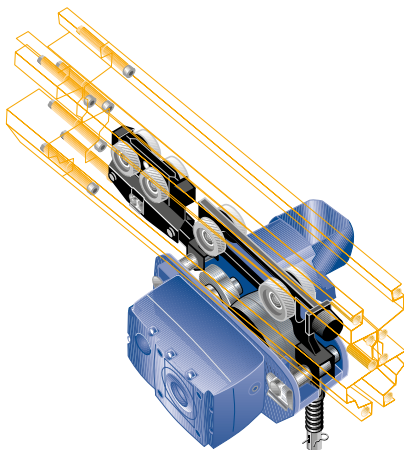
Polipastos eléctricos de cadena ABUS

Todos los sistemas HB de ABUS vienen equipados con polipastos eléctricos de cadena ABUCompact. La generación de polipastos de cadena ABUCompact ofrecen soluciones técnicas convincentes y un diseño innovador. Las unidades trifásicas a 380 V se hallan disponibles en tres tamaños distintos con el fin de manipular de manera eficaz cargas de hasta 2.000 kg. De diseño compacto, ofrecen una precisión máxima en la elevación y descenso de materiales delicados así como un mayor aprovechamiento del espacio disponible. El polipasto GMC completa la gama ABUCompact. Esta unidad, que cuenta con capacidades de 100 y 200 kg. con velocidades progresivas de elevación, se suministra ya lista para conectar a una toma de corriente monofásica 220 V, lo cual lo convierte en el polipasto ideal para aplicaciones de gran flexibilidad y pequeña capacidad.

Accionamientos ABUS

La fuerza de accionamiento de los sistemas HB se puede elegir según las necesidades, con el accionamiento por rueda de fricción HBF de ABUS.

Destaca por la precisión de sus curvas de rendimiento y por la suavidad de arranque y parada. Con cargas superiores a 500 kg y luces superiores a los 6 m es prácticamente imprescindible como componente útil y fiable de los sistemas HB de ABUS. Gracias a su construcción compacta se puede utilizar con carros birraíl integrándolos en el mismo carro. De esta forma no se pierde ni un centímetro de recorrido.



El motor y la caja reductora tienen un diseño modular que nos permite producir una amplia gama de versiones para velocidades de elevación de hasta 20 m/min y grupos FEM de hasta 4m, todo a unos precios asequibles.

Los polipastos de cadena tienen unas ventajas que sabrá apreciar el usuario: un mantenimiento mínimo con un freno de muy larga vida (en casos normales, el primer ajuste se realiza al cabo de un millón de maniobras); lubricación de por vida del reductor; embrague de fricción ajustable; cadena de bajo desgaste; enchufes de conexión rápida, etc.

En carros monorraíles se instalan con rapidez y quedan inmediatamente listos para su uso gracias a la rápida conexión eléctrica.



Los polipastos de cadena ABUS utilizados en el sistema HB ABUS se pueden instalar también en carros birraíles para alcanzar una máxima altura de gancho en naves de techo bajo.

Mas información de producto ...

En referencia a los sistemas ligeros HB de ABUS y a nuestra completa gama de productos, podemos enviarles folletos bajo demanda. También pueden ser consultados y descargados directamente desde nuestra página web.



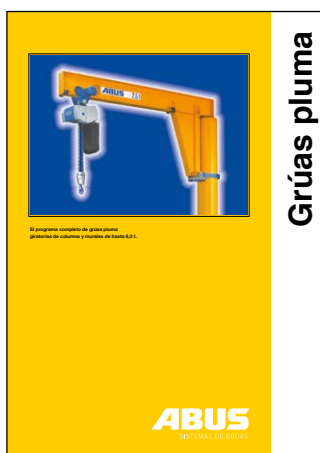
☐ ABUS Image brochure



☐ Resumen programa suministro



☐ HB estructuras de soporte



☐ Grúas pluma



☐ Grúas pórtico ligeras



☐ Polipastos eléctricos de cadena

Envíe por favor su consulta a

por fax : 902 239 634

per E-Mail an: info@abusgruas.es

Persona de contacto :

Empresa :

Dirección :

CP y Población :

Provincia :

Teléfono :

E-mail :

Fecha

Sello / firma