

PLEGADORAS DE FALDÓN



SHEET METAL MACHINERY FOR LIFE

CIDAN
MACHINERY

DESDE 1907



Foto de principios del siglo XIX

CIDAN Machinery Sweden AB, conocida anteriormente como Göteneds Mekaniska Vekstad AB, produce máquinas desde el año 1907. Durante los años 40, Göteneds comenzó a diseñar y fabricar máquinas de alta calidad para procesar la chapa. Esta tendencia ha continuado durante años, contando en la actualidad con numerosas patentes y novedosos diseños, un desarrollo del cual nos sentimos orgullosos. Hoy en día continuamos desarrollando máquinas para la industria del metal y continuamos ofreciendo a nuestros clientes máquinas robustas, fiables y precisas.

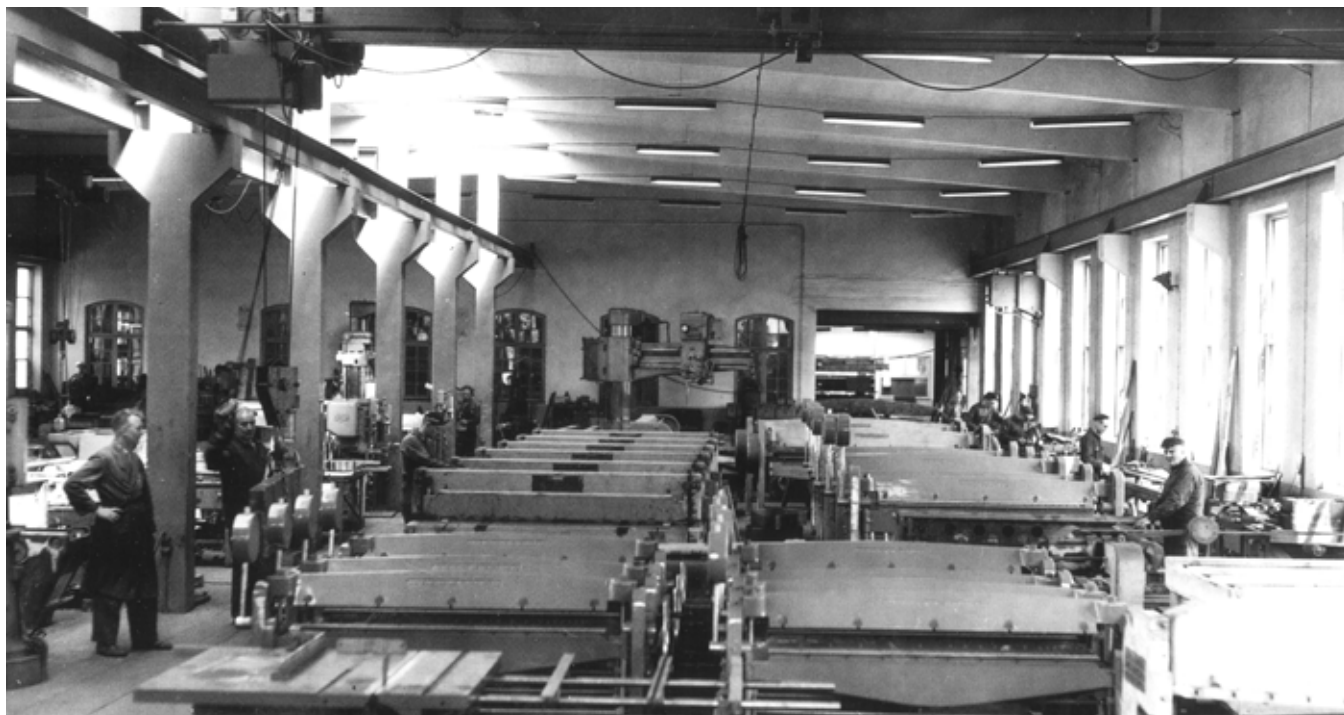


Foto de 1948

A pesar de la presencia internacional de CIDAN, todos los diseños y máquinas son producidos en Götene, Suecia. Aunque nuestra fabricación cuenta con medios de última tecnología, los conceptos y valores principales son los mismos que en 1907. Nuestras máquinas son comercializadas bajo las marcas CIDAN y Göteneds. Hemos decidido continuar vendiendo máquinas bajo el nombre Göteneds en los países nórdicos, ya que este nombre va unido a fiabilidad y calidad. En el resto del mundo vendemos nuestras máquinas bajo la marca CIDAN.

LA ELECCIÓN INTELIGENTE



La plegadora de faldón CIDAN presenta una manera de plegar chapa eficiente. A continuación detallamos las ventajas de procesar chapa con una plegadora de faldón o folding.

ERGONOMIA

Cuando se trabaja con una plegadora de faldón, la chapa permanece siempre en sentido horizontal, y apoyada sobre la mesa de topes traseros. Esto facilita un medio de trabajo seguro para el operario, ya que este no tiene que soportar el peso de la chapa durante el proceso de plegado, lo cual reduce el riesgo de posibles lesiones.

PREPARACIÓN RÁPIDA

Nuestras plegadoras de faldón van equipadas con un juego de herramientas universales y con un software flexible los cuales proporcionan al operario las herramientas necesarias para evitar tiempos muertos en preparación de máquina. El software PROLINK permite la programación de forma remota.

SIN MARCAS

El proceso de plegado en una máquina folding no deja marcas, ni siquiera en materiales delicados como pre-lacados o el acero inoxidable.

CAMBIO DE HERRAMIENTAS RÁPIDO

Con la viga COMBI es posible cambiar, en cuestión de segundos, la herramienta “recta” por la herramienta fraccionada de tipo “pata de cabra” para fabricar cajas. El cambio de herramienta es controlado al 100% por el software de la máquina y no requiere manipulación por parte del operario – solo es necesario pisar el pedal.

COSTE REDUCIDO DE LAS HERRAMIENTAS

El proceso de plegado en una plegadora de faldón elimina el desgaste de las herramientas, y como consecuencia las herramientas que van incluidas con la máquina normalmente duran toda la vida útil de la misma.

PROGRAMACIÓN LÓGICA Y FÁCIL

Gracias a la programación gráfica y al proceso de diseño del perfil en el software, la máquina calcula automáticamente los parámetros necesarios para conseguir plegar con éxito la pieza a realizar. Esto unido al Automatic Folding Sequence (Secuencia de Plegado Automática) hace que sea posible programar y producir de forma eficiente.



PRODUCCIÓN EFICIENTE Y BUEN ENTORNO DE TRABAJO

MODELOS DISPONIBLES



PIVOTAL página 6



K15 página 7



K25 página 8



FORMA página 9

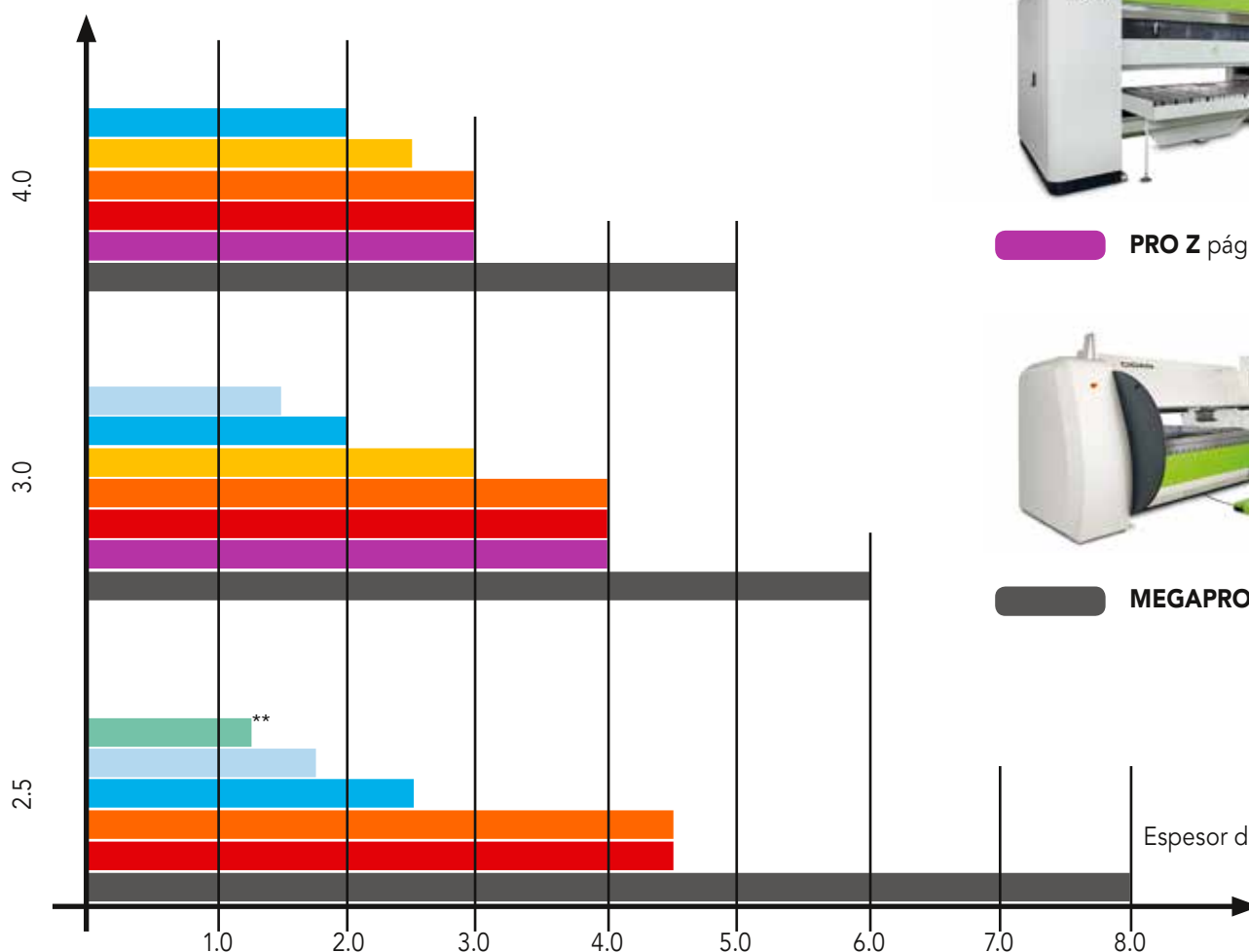


PROLINO página 10



PRO página 11

Longitud de plegado en m.



PRO Z página 12



MEGAPRO página 13

Espesor de lachapa* en mm.

* En 400 N/mm², ** PIVOTAL longitud de plegado 2.3 m

NUESTRAS SOLUCIONES ÚNICAS

VIGA COMBI PARA EL CAMBIO DE HERRAMIENTAS

El opcional VIGA COMBI es el sistema más flexible del mercado para el cambio de herramientas. Solo con rotar la viga superior, es posible cambiar en cuestión de segundos, la herramienta "recta" por la herramienta "pata de cabra" fraccionada para fabricar cajas. De esta manera es posible producir una gran variedad de piezas con poco o ningún cambio de herramientas.

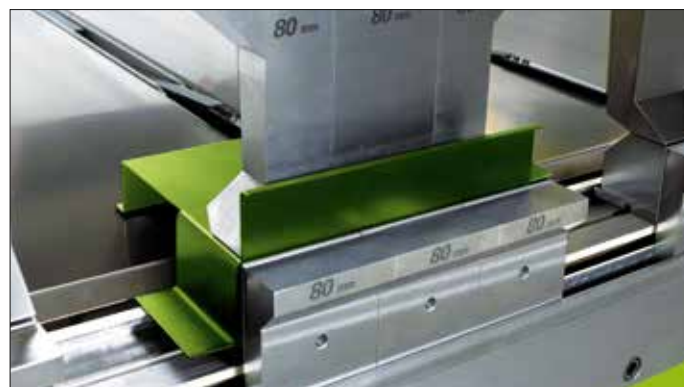
Ventajas de la VIGA COMBI:

- Cambios de herramienta rápidos.
- Amplio espacio alrededor de las herramientas.
- Aumento de la flexibilidad.
- Mismo hueco libre de plegado o abertura con independencia del tamaño de la herramienta.



MULTIFOLD – MÁXIMA FLEXIBILIDAD

¡Herramientas fraccionadas para obtener máxima flexibilidad en cada situación! Con el opcional MULTIFOLD las herramientas de la viga de plegado y de la viga inferior van fraccionadas. Este opcional es necesario para la fabricación de piezas con pestañas en ambos sentidos. Permite al operario plegar piezas con líneas de soldadura y con líneas de plegado interrumpidas. Casi todos nuestros modelos pueden ser equipados con el opcional Multifold. Añadir el tope trasero ajustable en altura incrementa los beneficios del Multifold. Multifold requiere herramientas fraccionadas altas en la viga superior.



TOPE TRASERO AJUSTABLE EN ALTURA

Nuestros robustos topes traseros AGS y SBG se pueden suministrar con este opcional. Esto es perfecto para hacer tope de piezas con pestañas en Z en ambos sentidos. Con el opcional tope ajustable en altura es necesario incluir el opcional Multifold descrito anteriormente.



Ejemplos de piezas típicas plegadas con plegadora de faldón.

PIVOTAL 360°



CIDAN **PIVOTAL 360°** puede producir cajas como ninguna otra máquina. Ahora puede hacer perfiles cerrados y cajas con un número mínimo de uniones. Simplemente deslice la parte plegada en la viga y solo tendrá que unirla con una única soldadura. Con los métodos de fabricación tradicionales, el operario debe plegar dos perfiles separados para después soldarlos en dos uniones. Ahora los perfiles cerrados se pueden hacer de una sola pieza y con una única soldadura y así ahorrar en costes.

El modelo PIVOTAL es fabricado con una robusta estructura de acero totalmente soldada con marcos laterales de hierro fundido para mayor estabilidad. Incluye sistema de control ProLink X, control de frecuencia y motor de 2,2 kW. Es una máquina fuerte y fácil de usar, construida para las necesidades más exigentes. PIVOTAL está equipado con el tope trasero AGS para conseguir la mejor precisión.

- La compensación ajustable, estándar en este modelo, proporciona siempre unos resultados de plegado perfectos.
- Podrá realizar perfiles cerrados con una sola soldadura.
- Gran libertad para diseñar sus perfiles.
- Sistema de control ProLink X con numerosas funciones.
- 10 dedos de tope para realizar piezas pequeñas y largas a lo largo de la longitud de la máquina.
- Viga inferior fraccionada como opcional.



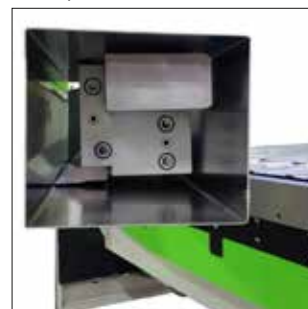
Pliegue el perfil alrededor de la viga.



Es fácil fabricar perfiles cerrados con una sola soldadura.



Abra la viga cuando haya terminado la secuencia de plegado.



Deslice fuera de la viga el perfil terminado.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl recto de 30°, raíl de la viga de plegado 15 mm, raíl de la viga de plegado 30 mm.

Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores ****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
PIVOTAL	2300	1.25	0.80	1.90	135	3700 x 1700 x 2200	3600	1.5	2.2

*a 400 N/mm² – **a 600 N/mm² – ***a 200 N/mm² – ****Con tope motorizado AGS unidad base



Con el modelo CIDAN **K15** es posible fabricar piezas y perfiles de forma rápida con solo programar el control y ejecutar el programa. La viga de plegado compacta se mueve rápidamente, así el operario se queda frente a la máquina sin necesidad de retirarse. En la primera fila de dedos de tope de acero elástico, es posible hacer tope con medida mínima invariable, eliminado el riesgo de marcas en el material, el cual es común en máquinas que tienen huecos en el rail. El rail de plegado con sistema de herramienta de cambio rápido asegura cambios rápidos, y hay disponibles tres anchos. Con la CIDAN K15, el cliente obtiene una máquina que es fácil de programar, con movimientos rápidos y que por supuesto proporciona una calidad de plegado óptima.

- Ajuste de la compensación de la viga de plegado como estándar siempre proporciona un plegado perfecto.
- Dos railes de la viga de plegado con anchos 7/10 mm y 20 mm como estándar.
- Rápida, fiable y fácil de manejar.
- Dos controles disponibles, EasyLink o ProLink X.
- Dedos de tope trasero múltiples disponibles para piezas pequeñas y grandes a lo largo de toda la longitud de plegado de la máquina.



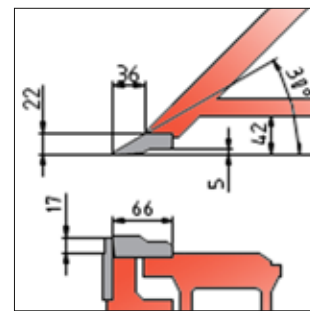
Espacio libre alrededor de las herramientas para más flexibilidad.



Herramienta de cambio rápido (estilo bayoneta) y ajuste de la compensación.



Viga de plegado compacta de solo 280 mm, garantiza un trabajo fácil y ergonómico.



K15 con mucho espacio libre detrás del rail recto.

RAILES ESTÁNDAR

Rail recto de 30°, rail con doble cara de la viga de plegado 7/10 mm, rail de la viga de plegado 20 mm.

Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores ****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
K15-25	2550	1,75	1,10	2,60	115	3530 x 1595 x 1590	2055	0,75	1,1
K15-30	3100	1,50	0,90	2,20	115	4030 x 1595 x 1590	2370	0,75	1,1

*a 400 N/mm² **a 600 N/mm² ***a 200 N/mm² ****con tope motorizado EGS



El modelo CIDAN **K25** es una plegadora de faldón robusta y versátil. Las estructuras laterales de acero fundido, el motor gemelo de ambas la viga de plegado y la viga superior, y el sistema de pinzado excéntrico, hacen que la máquina sea fácil de usar y que además tenga un bajo coste de mantenimiento. El opcional viga COMBI hace que sea posible cambiar las herramientas en cuestión de segundos. En esta máquina se puede montar el control EasyLink o el ProLink X, ambos son fáciles de usar independientemente de la experiencia que tenga el operario. Al equipar la máquina con el control ProLink X, la máquina es más rápida debido al motor más potente que se incluye. Con la CIDAN K25 el cliente tiene su "caballo de batalla" eficiente y duradero día tras día, año tras año.

- Construcción robusta.
- Construida para trabajar al 100%.
- Misma abertura independientemente del utillaje que se monte (Viga Combi).

- Versátil y flexible.
- Opcionales disponibles que añaden flexibilidad.
- Espacio libre alrededor de las herramientas para obtener más flexibilidad.



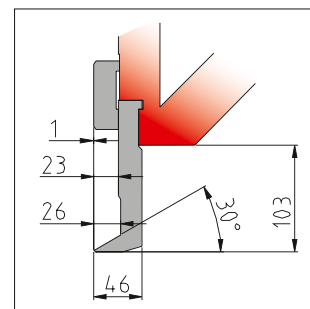
Espacio libre en los extremos para más flexibilidad.



Sistema de cambio rápido de herramienta con compensación ajustable.



Viga de plegado compacta garantiza fácil acceso a la máquina.



Herramienta alta fraccionada de 103 mm junto con la viga COMBI.

RAILES ESTÁNDAR Raíl recto de 30°, raíl con doble cara de la viga de plegado 7/10 mm, raíl de la viga de plegado 20 mm. K25-40, raíl con doble cara de la viga de plegado 10/15 mm, raíl de la viga de plegado 30 mm.

Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
K25-25	2550	2,50	1,60	3,70	135	3680 x 1694 x 1800	3500	1,5	1,5*****
K25-30	3100	2,00	1,20	3,00	135	4190 x 1694 x 1800	3685	1,5	1,5*****
K25-40	4050	2,00	1,20	3,00	135	5180 x 1694 x 1800	4400	1,5	2,2

*a 400 N/mm² **a 600 N/mm² ***a 200 N/mm² ****Con viga COMBI y con tope motorizado AGS base *****2.2 kW con ProLink X

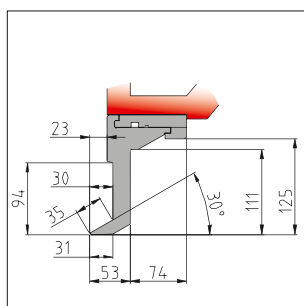


La plegadora CIDAN **FORMA** refleja décadas de experiencia en tecnología y diseño, es una máquina altamente eficiente para la producción de series pequeñas y prototipos. Producción rápida (bajo costo), respetuosas con el operario (ergonómica), construcción robusta (máquinas para toda la vida). La simplicidad en la programación y el cambio rápido de herramientas reducen los tiempos de configuración al mínimo. Doble accionamiento de la viga superior junto con un nuevo sistema de bloqueo, CLS, que sostiene la viga de sujeción, proporcionando una gran presión de sujeción y unos pliegues de alta calidad. Ambas vigas tienen un sistema de cambio rápido de herramientas y el amarre es fácilmente ajustable. FORMA está equipada de serie con la viga Combi y como opcional se puede suministrar con la herramienta fraccionada Multifold.

- Construcción robusta.
- Motores duales en la viga de plegado.
- Misma apertura independientemente de la herramienta (Viga Combi).
- Motores duales en la viga superior.
- Gran variedad de opciones disponibles para adaptarse a cualquier necesidad.
- Generoso espacio libre alrededor de las herramientas para aumentar la flexibilidad.



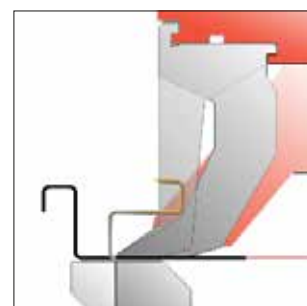
Ajuste del espesor de la chapa automático controlado por el ProLink X.



Herramienta alta fraccionada de 125 mm, disponible en 150 mm y en 200 mm y también con forma de C en 125 mm y en 150 mm.



Herramientas con bigornias incluidas en la herramienta alta fraccionada. Como opcional tenemos disponibles las bigornias móviles.



Con herramientas en forma de C es posible realizar perfiles en U profundos los cuales sería imposible obtener con herramientas rectas estándar.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl recto de 30°, raíl de la viga de plegado 15 mm, raíl de la viga de plegado 30 mm.

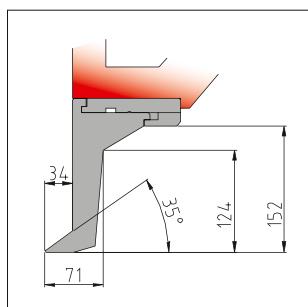
Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio*** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
FORMA 30	3100	3.00	1.90	4.50	195	4465 x 2370 x 1980	4500	2 x 1.1	2 x 1.5
FORMA 40	4100	2.50	1.60	3.70	195	5465 x 2370 x 1980	5400	2 x 1.1	2 x 1.5

*a 400 N/mm² – **a 600 N/mm² – ***a 200 N/mm² – ****Con tope motorizado AGS unidad base.

PROLINO

CIDAN combina 20 años de experiencia en plegado de grandes espesores, en el modelo **PROLINO**, una producción que comenzó con el conocido modelo K50, el cual ganó la reputación de máquina fiable en la industria del plegado de espesores de 4 mm en longitud 3,1 metros. La PROLINO tiene la ventaja de que es posible configurar esta plegadora de faldón según las especificaciones exactas de cada aplicación. Esta máquina puede plegar perfiles complejos y paneles grandes con precisión alta, incrementando así la flexibilidad y la productividad. Es la elección perfecta para la fabricación industrial.

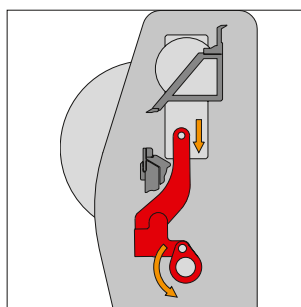
- La combinación de la excéntrica motorizada en la viga superior, de 50 toneladas de presión de pinzado, con los motores duales de la viga de plegado hace que sea la máquina perfecta para producción industrial.
- Con el sistema de compensación es posible conseguir plegados exactos de alta precisión y con un radio de plegado preciso.
- Viga Combi (opcional) con herramienta alta fraccionada y raíl recto.
- La PROLINO puede ir equipada con herramienta alta fraccionada de medida 152 mm o hasta 254 mm. Es posible montar herramientas altas sin necesidad de cambiar de máquina.



Herramienta alta fraccionada de 152 mm, también disponible en 254 mm o con forma de C en 152 mm de altura.



Tope trasero AGS de serie para los modelos PROLINO y PROLINO con Viga Combi.



Excéntrica motorizada que proporciona velocidad óptima de abertura y cierre combinada con una alta presión de pinzado.



Herramientas fraccionadas con sistema de bloqueo rápido en la viga combi.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl recto de 35°, raíl de la viga de plegado 15 mm, raíl de la viga de plegado 35 mm.

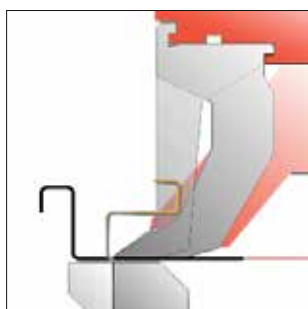
Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio*** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
PROLINO 30	3100	4.00	2.50	6.00	200	4400 x 2535 x 2100	7800	4.0	5.5
PROLINO 40	4100	3.00	1.90	4.50	200	5400 x 2535 x 2100	9670	4.0	5.5

*a 400 N/mm² – **a 600 N/mm² – ***a 200 N/mm² – ****Con viga COMBI y con tope motorizado AGS base



El modelo **PRO** es nuestra máquina más versátil con muchos opcionales ya incluidos en la configuración estándar. Con el tope trasero integrado es posible producir piezas complejas desde el lado del faldón. Piezas de más espesor y de dimensiones grandes pueden ser manipuladas desde la parte de la mesa de tope para así mejorar la ergonomía e incrementar la calidad. Es posible que un solo operario produzca piezas hasta cuatro veces más rápido y con mayor precisión que en una plegadora hidráulica en donde siempre serían necesarios dos operarios para manipular este tipo de piezas.

- Motorización dual de la viga de pinzado hace que la máquina sea más rápida y más precisa. El motor servo aumenta la capacidad de aplastado hasta 50 toneladas.
- Viga Combi con herramientas altas fraccionadas y con raíl recto en combinación con herramientas fraccionadas en la viga inferior y en la viga de plegado. Esta combinación de herramientas facilita el plegado de piezas extremadamente complicadas.
- Compensación automática de la viga de plegado y ajuste automático del espesor de la chapa para un plegado preciso.
- Con el tope trasero preciso de alta velocidad es posible conseguir medidas exactas y con el motor servo de la viga de plegado siempre se conseguirá el ángulo deseado.
- Mesa de tope trasero ajustable en altura (opcional).



Con herramientas con forma de C es posible plegar perfiles profundos.



Scanner láser en el lado de la viga plegadora, recomendable cuando se trabaja desde la parte trasera donde está el tope.



Tope trasero SBG ajustable en altura disponible para la PRO.



Ambos topes AGS y SBG están disponibles en configuraciones con forma L, J o U.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl recto de 35°, raíl de la viga de plegado 15 mm, raíl de la viga de plegado 35 mm.

Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
PRO 30	3100	4,00	2,50	6,00	200	4400 x 2535 x 2100	8130	4,0	5,5
PRO 40	4100	3,00	1,90	4,50	200	5400 x 2535 x 2100	10500	4,0	5,5

*a 400 N/mm² **a 600 N/mm² ***a 200 N/mm² ****con tope trasero motorizado SBG-15.

PRO Z



Nuestro nuevo modelo **PRO Z** es la máquina de faldón más equipada y la cual puede plegar en positivo y en negativo. Este modelo pliega hacia arriba y hacia abajo evitando que el operario tenga que dar la vuelta a la pieza. Solo es necesario un operario para conseguir el plegado eficiente de piezas complejas. Herramientas fraccionadas en ambas la viga de plegado y la viga superior proporcionan máxima flexibilidad ya que incluyen el sistema de bloqueo de herramientas automático. Los motores potentes de la máquina hacen que esta robusta máquina sea capaz de trabajar a altas velocidades y obtener gran precisión.

- Curso de 150 mm para la viga de plegado, para alejarse del material en el lado del plegado.
- Herramientas disponibles en dos geometrías y en tres alturas; una geometría adecuada para el lado del plegado.
- Estándar: Viga Combi, control CNC del espesor de la chapa y ajuste del centro de plegado.
- La viga de plegado puede ser usada como tope frontal hasta 150 mm.
- La PRO Z puede incluir el Optimal Eccentric Drive **OED**^{PAT PENDING} para máxima potencia de pinzado independientemente de la altura de la herramienta y del espesor de la chapa.



Almacén de herramientas con fácil acceso.



Viga de plegado en posición baja antes de pinzar el material.



Viga de plegado en posición alta antes de pinzar el material.



Control ProLink X para PRO Z.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl recto de 35°.

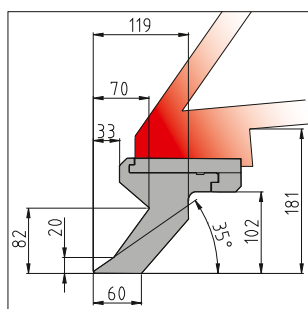
Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura ****	Dimensiones Exteriores *****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
PRO Z 30	3200	4,00	2,50	6,00	254	4700 x 3590 x 2250	11850	2 x 5,5	2 x 4,0
PRO Z 40	4100	3,00	1,90	4,50	254	5700 x 3590 x 2250	13980	2 x 5,5	2 x 4,0

*a 400 N/mm² **a 600 N/mm² ***a 200 N/mm² ****equipada con OED, para todas las Alturas de herramientas ***** con tope trasero motorizado AGS base



La paneladora CIDAN modelo **MEGAPRO** posee una construcción sólida y robusta, la cual es necesaria para poder plegar piezas perfectas en espesor de 6 mm en acero dulce y de 4 mm en acero inoxidable (en longitud de 3100 mm). Las robustas vigas soportan las potentes fuerzas de plegado gracias a la robusta construcción de la máquina. El modelo MEGAPRO incluye muchas funciones avanzadas CNC como el ajuste del espesor de la chapa, el control del centro de plegado y la compensación. MEGAPRO también incluye el sistema de bloqueo automático de las herramientas en la viga superior.

- Servo motores duales para ambas la viga de pinzado y de plegado que proporcionan una alta velocidad y precisión. Presión de pinzado alta de 60 toneladas para pliegues precisos.
- Ajuste CNC del centro de plegado, del espesor de la chapa y de la compensación.
- La viga de pinzado abre al mismo tiempo que la viga de plegado vuelve a su posición inicial, de forma que ambas se posicionan simultáneamente para iniciar el siguiente plegado.



Herramienta alta fraccionada de 102 mm también disponible en 152 mm.



Tope trasero J para que un solo operario manipule piezas grandes. Ajuste de la altura del tope en opcional.



Con potencia suficiente para plegar hasta 8 mm de espesor en acero dulce.



Ajuste CNC del centro de plegado, del espesor de la chapa y de la compensación.

RAILES ESTÁNDAR

Raíl fraccionado de la viga de plegado de 20 mm, raíl fraccionado de la viga de plegado de 40 mm.

Modelo	Longitud de plegado	Capacidad de plegado			Abertura	Dimensiones Exteriores****	Peso	Motor	
		Acero* mm	Inox.** mm	Aluminio *** mm				Viga de pinzado (Kw)	Viga de plegado (Kw)
MEGAPRO 25	2600	8,0	5,10	10,00	350	4200 x 3590 x 2250	10780	2 x 5,5	2 x 4,0
MEGAPRO 30	3100	6,0	3,80	9,00	350	4700 x 3590 x 2250	11850	2 x 5,5	2 x 4,0
MEGAPRO 40	4100	5,0	3,20	7,50	350	5700 x 3590 x 2250	13980	2 x 5,5	2 x 4,0

*a 400 N/mm² **a 600 N/mm² ***a 200 N/mm² ****con tope trasero motorizado SBG-15

TOPE AGS (SISTEMA DE TOPE PRECISO)



AGS^{PAT PENDING}

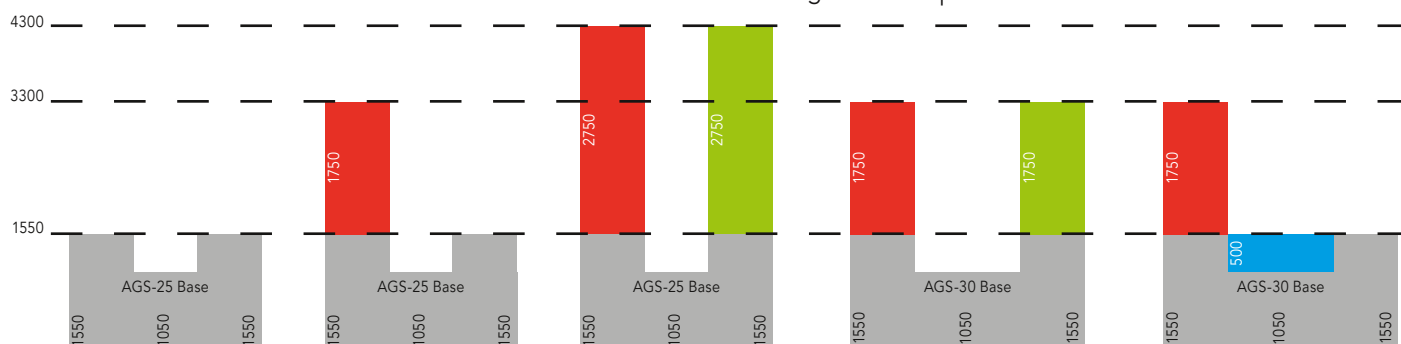
Presentamos el nuevo tope **AGS**, la solución más flexible e innovadora, para nuestros clientes que buscan topes flexibles y hechos a medida. El cliente puede diseñar la mesa de tope según las necesidades de producción que tenga. La unidad base se extiende a lo largo de la longitud de la máquina y tiene una profundidad de 1550/1050/1550 mm. Posteriormente es posible instalar módulos adicionales a la derecha o a la izquierda, hasta una profundidad máxima de 4300 mm y además se pueden añadir módulos en la sección central. El cliente escoge si quiere el tope trasero recto o con forma de J, L o U. Si en el futuro las necesidades del cliente cambian, es posible expandir el tope trasero añadiendo módulos. Además, también es posible añadir posteriormente el ajuste en altura del tope. El tope trasero AGS va equipado con husillos a bolas, guías lineales y servo motores para obtener la más alta precisión y repetitividad. La velocidad del tope trasero facilita un incremento en la productividad y al mismo tiempo, disminuye el coste de fabricación de la pieza. Las unidades de tope frontales están hechas de acero elástico de forma estándar, y en opcional podemos incluir unidades de tope sólidos (no para el modelo K25). Las unidades de tope se escamotean de forma automática en cada fila, lo cual evita la colisión al rotar la chapa. El tope AGS ajustable en altura está disponible para la K25 Combi Multifold y para la FORMA.



El sistema de tope trasero va motorizado mediante servo motores con husillos a bolas y guías lineales lo cual garantiza alta precisión y exactitud. Cada posición del tope trasero puede ser alcanzada en 2 segundos.

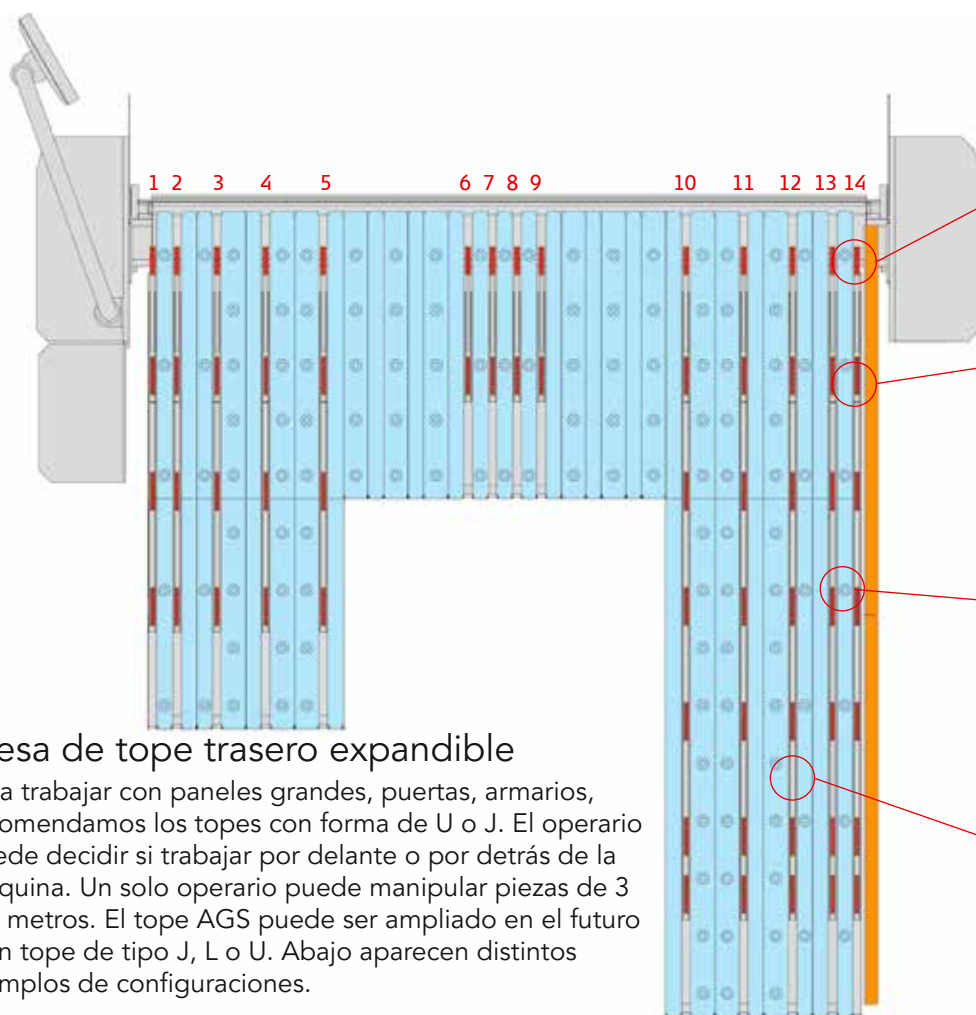


Los raíles del tope se pueden mover con facilidad de izquierda a derecha ya que el tope incluye agujeros para una máxima adaptación. Los paneles del tope trasero son móviles y siempre encajan debido a la configuración inteligente del tope.



Ejemplos de diferentes configuraciones de tope trasero.

TOPE AGS (SISTEMA DE TOPE PRECISO)



Mesa de tope trasero expandible

Para trabajar con paneles grandes, puertas, armarios, recomendamos los topes con forma de U o J. El operario puede decidir si trabajar por delante o por detrás de la máquina. Un solo operario puede manipular piezas de 3 o 4 metros. El tope AGS puede ser ampliado en el futuro a un tope de tipo J, L o U. Abajo aparecen distintos ejemplos de configuraciones.



Dedos de tope elásticos



Dedos escamoteables de 25 mm con ajuste individual



Esferas transportadoras (opcional de nylon)

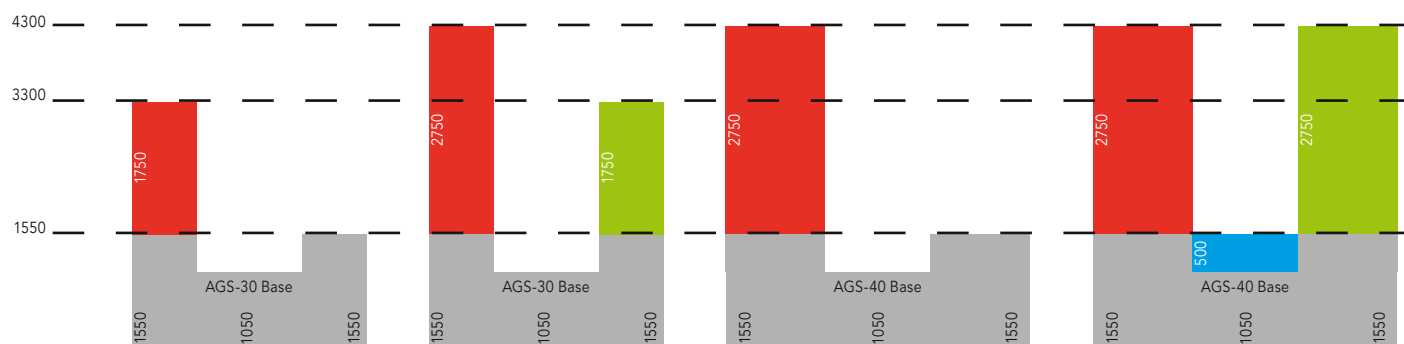
Las mesas de tope trasero AGS van equipadas con 12-16 rails de tope según la longitud de la máquina. Opcionalmente es posible añadir más rails de tope.



Los paneles del tope trasero se pueden mover hacia atrás, esto es útil cuando sea necesario espacio libre extra detrás de la herramienta de la viga baja.



Nuestro tope trasero se puede suministrar con el opcional de ajuste en altura. Esto es perfecto cuando es necesario hacer tope en pestañas en Z. Esta opción necesita el opcional MULTIFOLD (no para el FORMA) y el control ProLink.

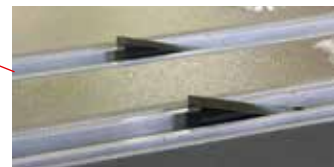


Ejemplos de diferentes configuraciones de tope trasero.

EGS TOPE TRASERO



Dedos de acero elástico



Dedos escamoteables

EGS

El nuevo tope trasero **EGS** es un tope estándar sin posibilidad de ser modificado, para otras configuraciones distintas disponemos del tope AGS. Diseñado específicamente para los modelos K15 y K25, el EGS-25 va equipado con 10 x 2 unidades de tope, el EGS-30 y el EGS-40 incluyen 12 x 2 unidades de tope. La primera fila de topes se compone de dedos de acero elástico. El tope trasero tiene un servo motor y transmisión por correas en ambos lados y tarda menos de dos segundos en alcanzar la posición exacta entre 2 y 1020 mm. Todas las unidades de tope se pueden esconder automáticamente para evitar colisión cuando sea necesario rotar el material en la mesa. Disponible solo para los modelos K15 y K25, (esferas transportadoras disponibles como opcional)

CONTROL



EASYLINK

El Easylink es un control rápido y fácil de usar. Tiene la posibilidad de guardar 1000 perfiles con 99 pasos cada uno. En cada programa se pueden guardar ángulo, dimensión del tope, abertura, presión de pinzado y de aplastado. También se pueden copiar programas, aumentar dimensiones y radio de plegado. Desde la pantalla táctil el operario recibe mensajes claros sobre la programación y el modo de funcionamiento. La viga Combi puede ser fácilmente integrada en este control. El panel táctil va montado en un soporte que rota para que el operario adapte la pantalla a cada situación.

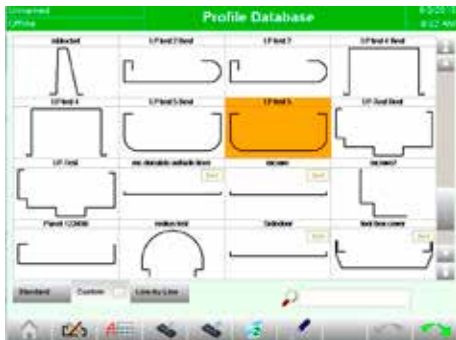


PROLINK X

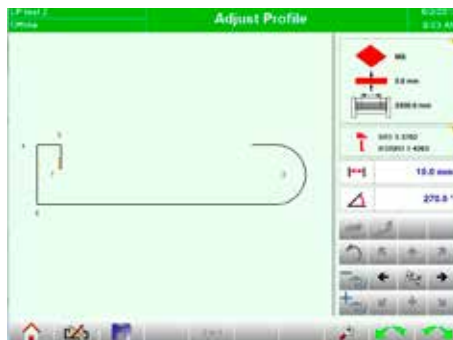
Esta última versión del ProLink eleva la función de programación al siguiente nivel. Hemos mantenido la facilidad de uso, y al mismo tiempo hemos añadido nuevas funciones: Función "Lote", la cual permite dividir la secuencia de plegado en grupos para así ahorrar tiempo en el cambio de herramientas. Función "Estimación del tiempo", en la cual el control calcula el tiempo que se puede tardar en fabricar un perfil o un lote completo de perfiles. Función "Importar archivos dxf", la cual le permite importar planos directamente en el ProLink X a través de un puerto USB. Nueva es también, la opción de conectar un lector de código de barras USB. Bajo este opcional, el usuario puede pegar códigos de barras a las chapas para luego escanearlos, así el control sabe cómo plegar la chapa. Otra novedad es la función "Acceso remoto" vía TeamViewer, de esta manera se pueden investigar y resolver posibles problemas de forma remota. Función "Secuencia de plegado automática" (AFS) con detección de posibles colisiones y cálculo de la secuencia de plegado óptima. El ProLink X puede producir piezas perfectas de forma eficiente y segura y sin necesidad de tener un operario con experiencia previa. El control, con sus funciones simples, es muy fácil de entender. Las imágenes gráficas interactivas aparecen en pantalla y muestran al operario si es necesario rotar o dar la vuelta a la pieza. Tiene memoria ilimitada de programas ya que además de guardar los programas en la memoria del control, también se pueden grabar en un pen drive. Cada programa se puede guardar con un icono gráfico, con nombre e información de la pieza.



El ProLink X calcula desarrollos de chapa y automáticamente crea un programa. Muestra la pieza terminada con la secuencia de plegado. La pantalla táctil va montada en un brazo giratorio que se puede rotar para obtener una mejor visión. También es posible mover la pantalla hacia el lado del tope trasero, lo cual es útil cuando se trabajen piezas de grandes dimensiones. Si Ud. programa en su oficina también puede adquirir la versión del software para PC.



Busque en la librería de piezas una pieza similar a la que quiera realizar y use ese mismo diseño para crear el suyo propio.



También puede usar el plano ya programado para crear su propio perfil.



También es posible programar usando la opción "línea a línea". Programe ángulos y dimensiones y la máquina estará lista para plegar.



Esta función calcula automáticamente la secuencia de plegado, detecta posibles colisiones y muestra esto al operario.



Muestra la secuencia de plegado y como manipular el material a plegar.

ACCESORIOS



BRAZO DE ESCUADRA (NO ESTÁ DISPONIBLE PARA EL TOPE EGS)

Facilita el posicionamiento de piezas largas y estrechas. Está disponible en tres longitudes 1000 mm, 1500 mm y 3000 mm para el lado izquierdo y/o el lado derecho.



RAILES RECTOS CON PUNTA REDONDA

Disponemos de varios railes rectos con radios desde 0,75 mm y hasta 10 mm. Recomendable para el plegado con radio de hasta R10 en producciones altas.



PEDAL MOVIL EN RAIL

Con este opcional el operario puede mover el pedal con rapidez y suavidad a lo largo de toda la longitud de la máquina. Recomendable cuando es necesario trabajar en distintos lados de la máquina en una misma pieza. Además, añade seguridad al operario ya que el pedal está fijo al suelo. Cuando el operario pisa el pedal, este está siempre alejado de la viga de plegado.



CARRO PARA LAS HERRAMIENTAS

Permite almacenar de forma segura los útiles de la paneladora CIDAN. Recomendable para eliminar el riesgo de pérdida o deterioro de útiles durante los cambios de herramientas. Es posible almacenar herramientas fraccionadas en el carro y además hay espacio para que el operario almacene sus propias herramientas de mano y el manual de usuario. El carro va equipado con ruedas auto bloqueables y tiradores. Muy recomendable cuando la máquina va equipada con el opcional Multifold.



SCANNER LASER DE SEGURIDAD

El scanner de seguridad proporciona seguridad extra cuando se trabaja desde el lado del plegado o desde el lado del tope.

El scanner prohíbe la entrada de cualquier persona en la zona de trabajo donde exista posibilidad de colisión con la viga de plegado.

	PIVOTAL 360°	K15	K25	FORMA	PROLINO	PRO	PRO Z	MEGAPRO
Control								
EasyLink		●	●					
ProLink X	●	○	○	●	●	●	●	●
Herramientas								
Viga standard con rail recto	●	●	●		●			
Combi beam			○	●	○	●	●	
Multifold			○	○		●	●	●
Compensación (crowning)								
Compensación ajustable	●	●	●	●	●			
Compensación automática						●		●
Seguridad								
Tope de seguridad en la viga de plegado				○	○	○		○
Scanner laser	○	○	○	○	○	○	○	
Mesas de tope trasero								
EGS		○	○					
AGS	○	○	○	○	○		○	
SBG						○		○
Ajuste de la altura CNC	○		○	○		●	○	○
Dedos sólidos		○ ²		○	○	○	○	○
Brazos de tope		○ ²	○ ²	○	○	○	○	○
Otros								
Velocidad de la viga de plegado ajustable	●		●/○ ¹	●	●	●	●	●
Ajuste CNC del espesor de la chapa				●		●	●	●
Lubricación central			○	○	○	○	○	●
Motorización excéntrica óptima OED ^{PAT PEND}							○	
Ajuste CNC del centro de plegado							●	●

● Estándar, ○ Opcional, ¹Dependiendo de la longitud de la máquina- ²Solo para AGS

NUESTRAS FILIALES



CIDAN Machinery fabrica las marcas CIDAN y Göteneds y nuestras máquinas son distribuidas a través de agentes y distribuidores en más de 30 países.

Durante más de 100 años hemos producido maquinaria para la chapa y hoy ofrecemos un amplio programa de fabricación.

Todas nuestras máquinas son fabricadas en nuestras instalaciones en Suecia.

Todos nuestros modelos se basan en desarrollos propios y disponemos de nuestras propias patentes; nos enfocamos en soluciones flexibles y fáciles de usar y siempre de la más alta calidad.

CIDAN Machinery también fabrica líneas de corte, devanadoras y cizallas. Disponemos de otro catálogo para esta gama de productos.



SUECIA:
(Fabrica, Comercial & Asistencia Técnica)

CIDAN Machinery Sweden AB
P.O. Box 28
SE-533 21 Götene
Teléfono +46 (0) 511 245 20
E-mail: info@cidanmachinery.com
www.cidanmachinery.se



EE.UU:
(Comercial & Asistencia Técnica)

CIDAN Machinery Inc.
611 Highway 74 South, Suite 700
Peachtree City, GA 30269
Teléfono +1 770-692-7230
E-mail: info@cidanmachinery.com
www.cidanmachinery-americas.com



CHINA:
(Comercial & Asistencia Técnica)

CIDAN Machinery Trading Shanghai Co, Ltd.
No.1155 Yuanda Road Anting Town
Jiading District, Shanghai, 201805
Teléfono +86(0) 21-39 50 11 08
E-mail: info@cidanmachinery.cn
www.cidanmachinery.cn

DINAMARCA:
(Comercial & Asistencia Técnica)
Teléfono +45 75 89 33 11
www.cidanmachinery.dk

MALAYSIA:
(Comercial)
Teléfono +60 162 169 102
E-mail: info@cidanmachinery.com

Nota 1: Las fotos de las máquinas que aparecen en el catálogo pueden ir equipadas con accesorios.
Nota 2: En nuestra web siempre publicamos las últimas noticias y la información del producto actual.

CIDAN
MACHINERY

www.cidanmachinery.es

