



ECCO LINE

Las punzonadoras hidráulicas de la serie ECCO LINE están diseñadas para trabajos en chapa, placas y perfiles. Su diseño asegura precisión y flexibilidad en los trabajos.

Las máquinas de la serie ECCO LINE tienen 28 toneladas de fuerza (opcional 40 toneladas) y usan el sistema de amarre TRUMPF para las herramientas.

Características de la máquina:

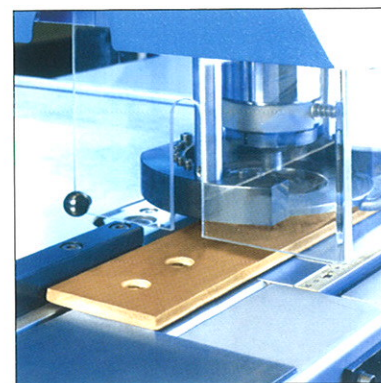
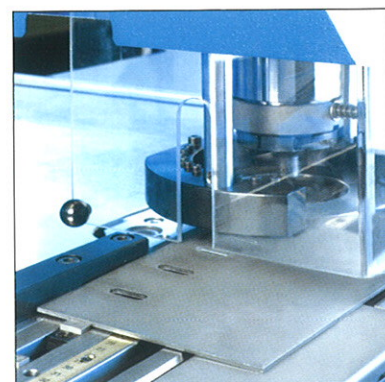
- Accionamiento hidráulico sin mantenimiento.
- Presión constante de punzonado.
- Diseño compacto.
- Ajuste del curso.

La compra de la ECCO LINE es siempre amortizable en talleres donde producen:

- Series de piezas pequeñas y medianas.
- Espesores de hasta 12 mm.

Modo de funcionamiento:

Después de montar la herramienta y situar los topes (ejes X e Y) en las medidas deseadas, se posiciona la pieza contra los topes. Cuando se pisa el pedal, la máquina realiza el punzonado sobre el material.



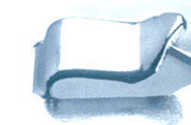
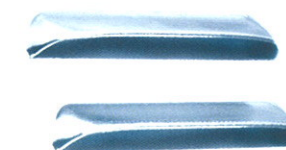
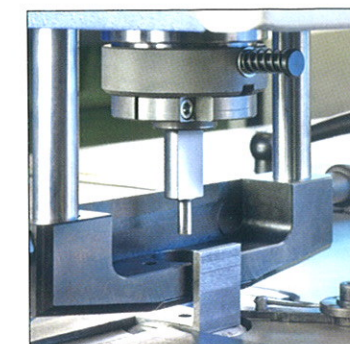
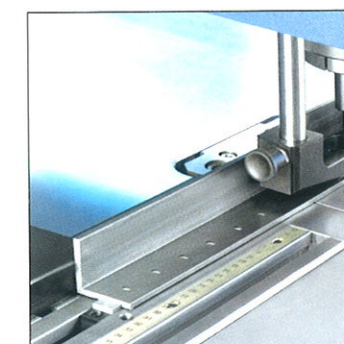
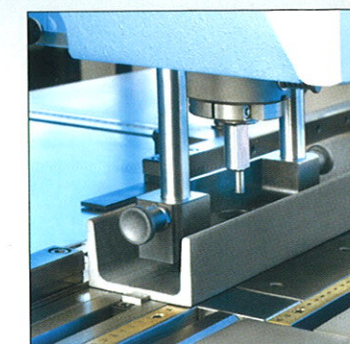
Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de máquinas-herramienta, podemos garantizar la calidad BOSCHERT que esperan nuestros clientes en todo el mundo.

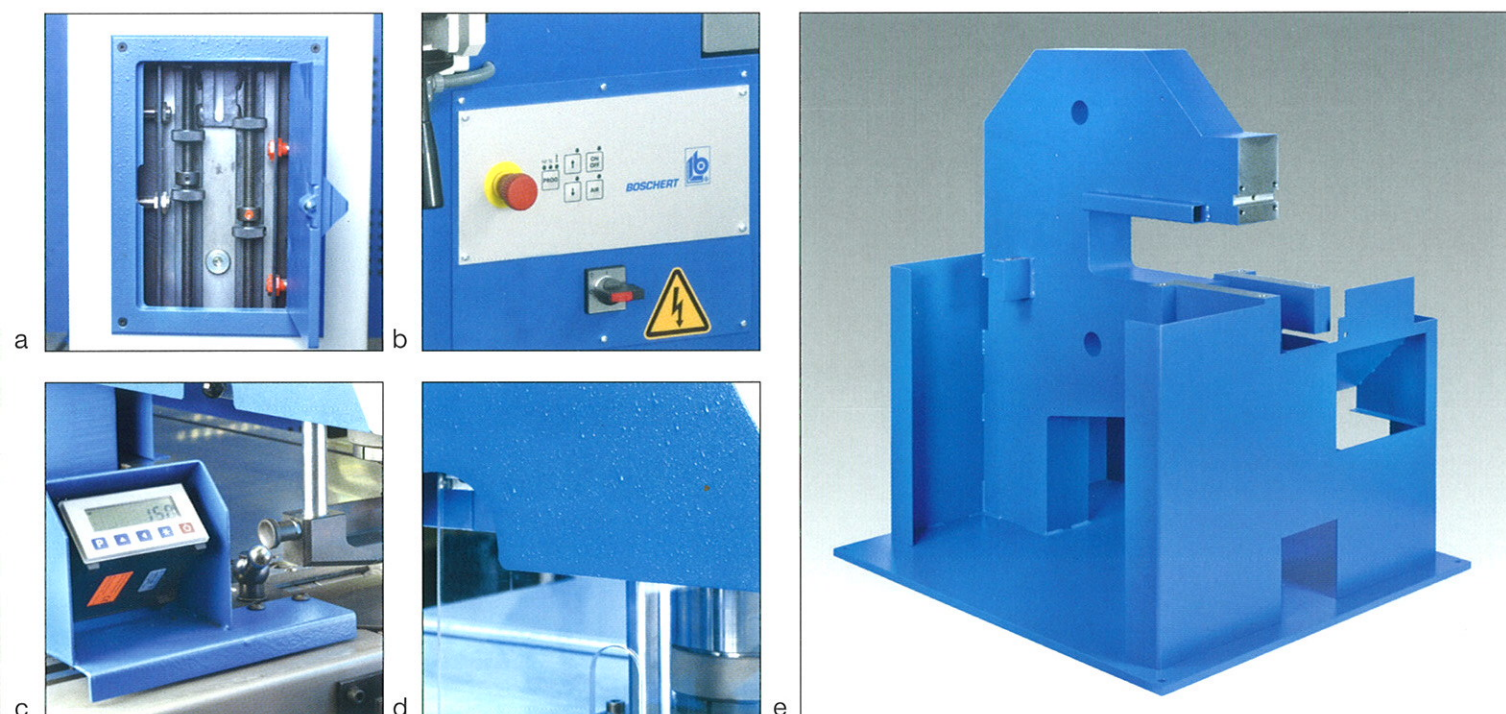
ECCO LINE CON EL ACCESORIO PARA PUNZONAR PERFILES:

Con este nuevo accesorio se puede punzonar perfil angular de hasta 90 mm de altura con las herramientas extra-largas.

Este accesorio incluye lo siguiente:

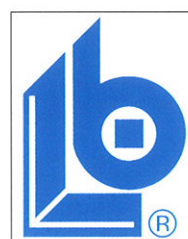
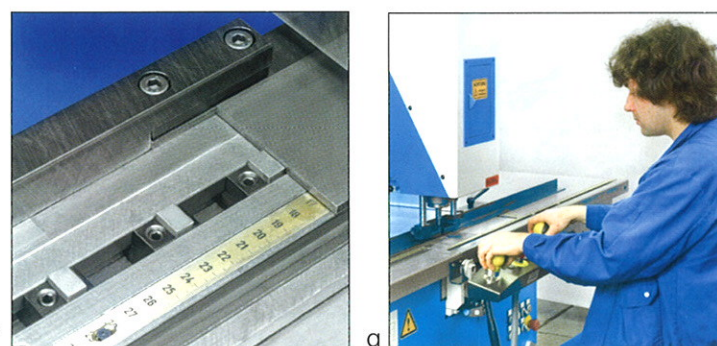
- Curso de 90 mm de longitud.
- Doble sistema de ajuste del curso.
- Comando bimanual para trabajar con seguridad sin protector de plexiglás.
- Pisador especial para perfiles angulares.
- Tope del eje X modificado.
- Todas las modificaciones necesarias (como la estructura y protector de plexiglás alargado etc.).





Más características de la ECCO LINE

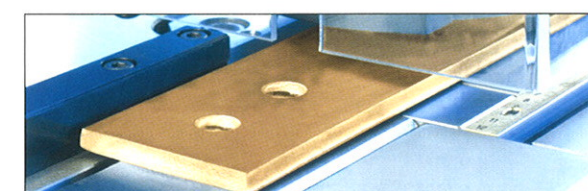
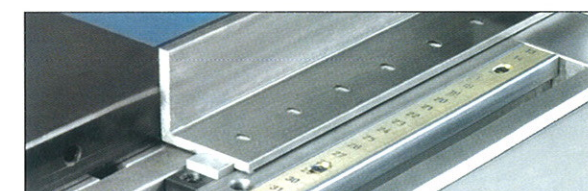
- a) Ajuste del curso: para el ajuste de la longitud de carrera.
- b) Panel de control: encendido, movimiento único y continuo.
- c) Opcional:
En todos los modelos se pueden instalar visualizadores digitales en los ejes X e Y, de esta forma se asegura una precisión más alta cuando se posicionan los topes. El sistema funciona con una escala magnética de precisión $\pm 0,1$ mm.
- d) Protector de plexiglás: para seguridad del operario.
- e) Estructura:
La sólida construcción de acero soldado de la estructura, garantiza la máxima estabilidad para el punzonado de chapa y placas de hasta 12,7 mm. (1/2") de espesor.
- f) Mini-topes:
Se pueden realizar fácilmente punzonados en fila mediante el uso de mini-topes con muelles. Estos mini-topes se insertan con facilidad en las ranuras con forma de T que van mecanizadas en la mesa.
- g) Mando bimanual: para trabajar sin el protector de plexiglás (opcional).



BOSCHERT
GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Phone +49 7621 9593-0
Fax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de

2011-02



ECCO LINE
Punching
Forming
Profile Handling



simply better!

El sistema de herramientas:

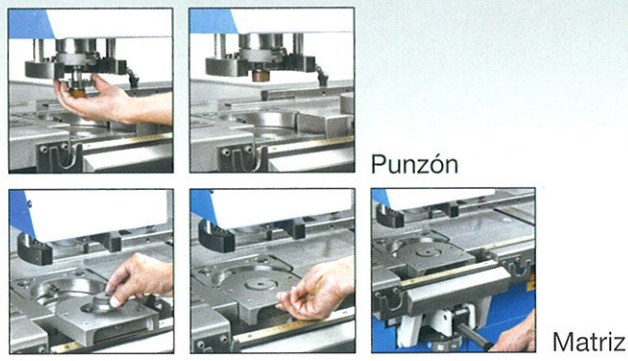
El conjunto de herramientas está compuesto por punzón, anillo de orientación, pisador y matriz los cuales pueden ser cambiados en aproximadamente 15 seg. Se puede montar cualquier herramienta que entre dentro de un diámetro de 105 mm. La longitud que se pierde al afilar la herramienta puede ser compensada mediante un simple ajuste del curso. Se puede usar pisador elástico o metálico.



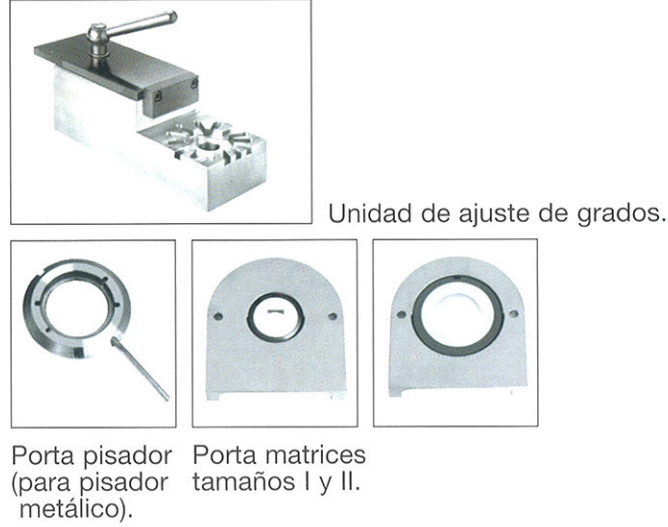
Ventajas de las herramientas de tipo Trumpf®:

- fácil manipulación.
- bajo coste.
- inserción del punzón directamente en el cabezal sin adaptador.
- alta durabilidad.
- larga longitud de afilado.

Cambio de herramienta:



Accesorios:



Características técnicas

Área de trabajo	
EL 300 x 500	370 x 700
EL 500 x 1000	570 x 1200
EL 750 x 1500	820 x 1700
Características	
Espesor máximo de chapa	12,7 mm
Fuerza de punzonado	280 kN / 400 kN
Velocidades	
Máx. frecuencia de punzonado	100 golpes / min
Herramientas Sistema Trumpf®	
Diám. max. punzonado	105 mm o cualquier otra forma que entre dentro de 105 mm / □ 74 mm Opcional □ 92 x 92 mm
Tiempo cambio de herramienta	15 seg. (manual)
Precisión de punzonado	
Con topes de medición estándar	+ - 0,2 mm
Con topes de lectura digital	+ - 0,1 mm
Dimensiones y peso ¹	
EL 300	1520 x 940 x 1540 mm
Peso	1800 Kg
EL 500	2400 x 1580 x 1540 mm
Peso	2500 Kg
EL 750	3400 x 1580 x 1600 mm
Peso	3400 Kg
Valores eléctricos	
	28 / 40 T.
Conexión eléctrica	5 / 8 Kva
Potencia motor hidráulico	4,0 / 5,5 Kw
Intensidad máxima	3 x 16 A / 3 x 16 A
Capacidad depósito hidráulico	50 / 115 litros

¹ Los valores exactos aparecen en el plano específico de instalación de cada modelo.

Diagrama de la fuerza de punzonado:

