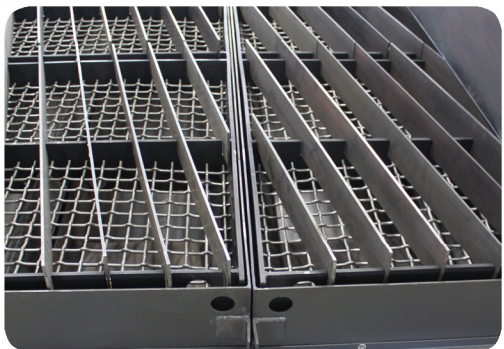




Aplicación del equipo

La mesa de corte se utiliza para la colocación del material que es cortado por procesos de oxiacetileno o plasma. Al mismo tiempo se utiliza para la extracción de productos de combustión y del polvo generado durante el corte. Alta rigidez, capacidad de carga, resistencia al calor generado durante el corte y fácil manipulación para la eliminación de los desechos, son requisitos fundamentales del diseño de la mesa. Una efectiva salida de los productos de combustión, protege la salud de los operarios y evita la acumulación de polvo de metal fino en la máquina y demás dispositivos cercanos. Aumenta la vida útil de la máquina considerablemente. La calidad y fiabilidad de la aspiración está asegurada por el diseño especial de la mesa, que permite incluso la aspiración de los productos de combustión generados en la parte superior. Su diseño reduce la entrada directa, de los desechos calientes, en el canal de aspiración. El diseño modular de la mesa permite la sustitución, rápida y fácil de todas las partes, en caso de daño o desgaste.

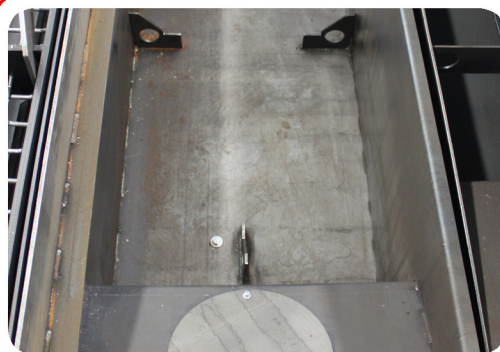


Estructura rígida soldada - la mesa está diseñada para carga de 1800 kg/m² como estándar. También es posible cargas superiores de acuerdo a las necesidades del cliente.

Sección de aspiración – sección individual con longitud óptima, la cual asegura la mejor relación posible entre la capacidad y calidad de la aspiración suficiente de los productos de la combustión y el coste de la unidad de filtrado-aspiración necesaria.

Bandejas de residuos fácilmente extraíbles – Se retiran con facilidad de la estructura de la mesa y su diseño permite una rápida y fácil limpieza.

"Doble bastidor" – Su diseño, con espacios intermedios, impide una transferencia de calor (generado por los productos de combustión y desechos) directa a la carcasa externa de la mesa; evitando su posible deformación.



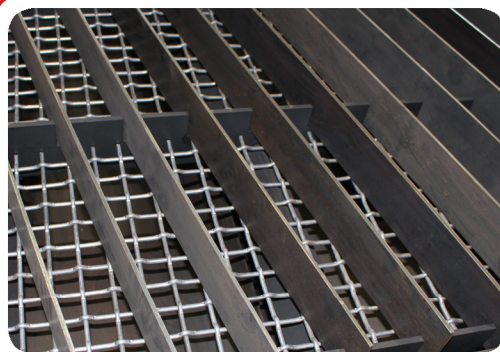
Las bandejas de residuos se pueden manipular por medio de grúa.

Tornillos de nivelación y agujeros de anclaje permiten nivelar y fijar la mesa al suelo.

La versión modular permite la prolongación fácil de la mesa en caso de necesidad.

Las láminas, que soportan el material, se colocan ligeramente en dirección transversal; esto permite mejor calidad de corte. La densidad de la colocación de láminas y su espesor se puede adaptar de acuerdo a las necesidades del cliente.

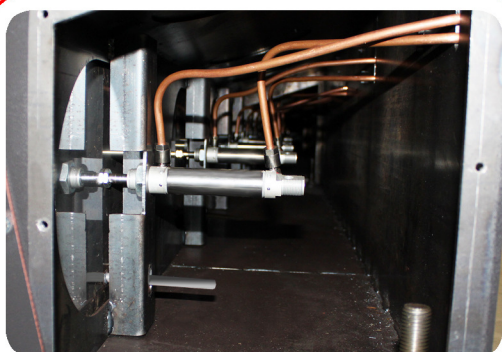
El tamiz de protección evita la caída de las piezas pequeñas cortadas, en el interior de la mesa.



Puertas del canal de aspiración a prueba de corrosión y diseñadas para evitar que las partículas calientes se adhieran a estas en su paso por el canal de aspiración.

Cilindros neumáticos a prueba de corrosión y preparados para funcionar a largo plazo, sin necesidad de lubricación.

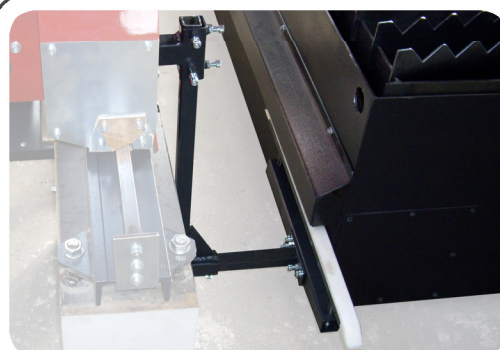
Se incluye una única válvula neumática de control en un lateral para las mesas con dos canales de aspiración.



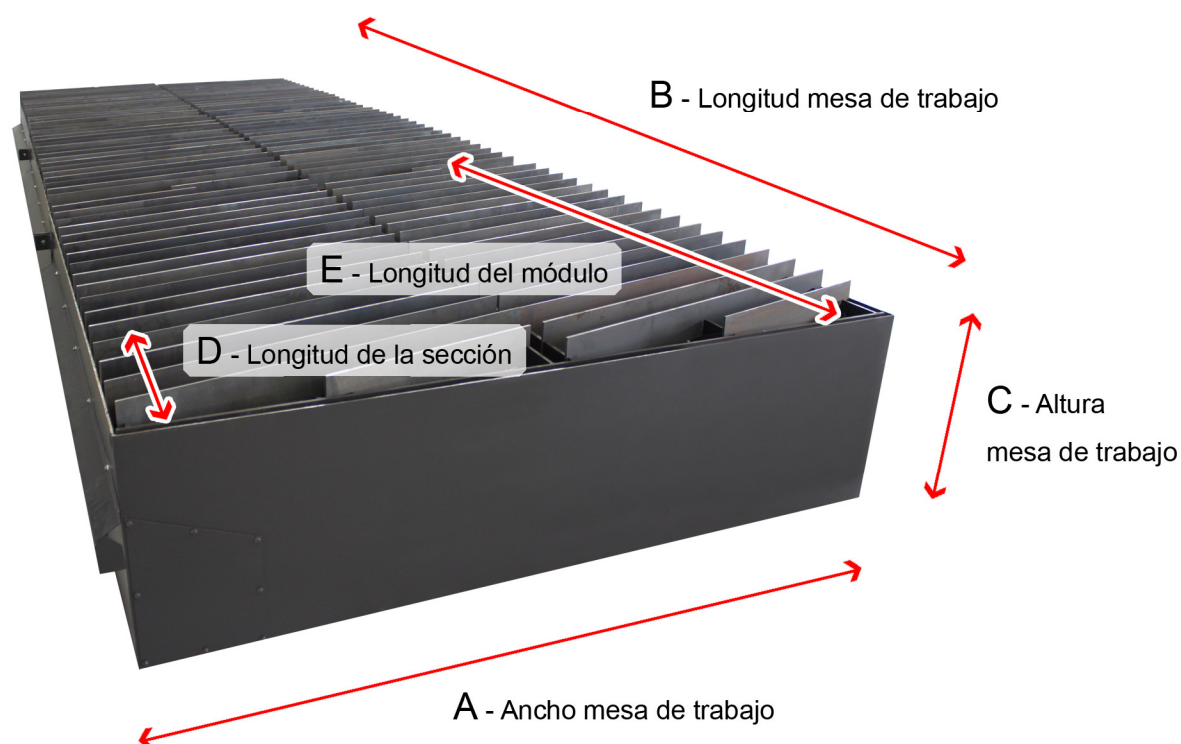
Control neumático de apertura y cierre de las puertas del canal de aspiración – No es necesario conexión eléctrica, el consumo de aire comprimido es muy bajo. Las válvulas de control y los cilindros neumáticos garantizan un ajuste preciso de la apertura y cierre de las puertas del canal de aspiración.

La distribución del aire mediante tubos de cobre asegura su vida útil a largo plazo, sin riesgo de rotura por quemaduras.

Soporte para actuación de las válvulas neumáticas – Su diseño evita la rotura de las válvulas en caso de desalineación. Su diseño, con diferentes reglajes, facilita su instalación sin necesidad de situar la mesa en una posición exacta respecto a la máquina.



Marco porta láminas – Su fácil extracción permite el acceso a las bandeja de residuos y la posibilidad de cambiar las láminas (desgastadas por quemaduras) de forma fácil y segura.



Dimensión estándar del módulo

Ancho de trabajo - A	Ancho total	Número y colocación de conductos de aspiración
----------------------	-------------	--

1050 mm	1230 mm	1 Lado
1550 mm	1730 mm	1 Lado
2050 mm	2230 mm	1 Lado
2550 mm	2730 mm	1 Lado, 2 central
3050 mm	3230 mm	1 Lado, 2 central

Longitud de la mesa de trabajo (B): consta de módulos (E) con longitudes de 1, 2 o 3 metros según la longitud requerida

Altura estándar de la mesa (C): 700 mm

Longitud de una sección (D): 515 mm

Se pueden hacer mesas de trabajo de anchuras superiores, a los anchos del módulo especificado en la mesa. Medidas especiales son posibles de acuerdo a las necesidades del cliente.