

TROQUELADORA AUTOMÁTICA
MODELO 800

Especificaciones Técnicas:

Tamaño max. de pliego	800 x 620 mm
Tamaño min. de pliego	360 x 290 mm
Tamaño max. de troquelado	790 x 610 mm
Margen de agarre de pinzas	5 mm
Precisión	± 0.1 mm
Presión max. de troquelado	150 T
Gramaje de papel	100 - 200 g/m2
Velocidad máx.	8500 S/H
Altura max. de la pila de entrada	1400 mm
Altura max. de la pila de salida	1030 mm
Alimentación	13 KW
Peso	10 T
Medidas (L x A x A)	4290 x 2330 x 1980 mm



Distribuido por:





1) Unidad de alimentación.

- Precarga y sistema secundario de elevación que permite un trabajo continuo durante los cambios de pila
- Doble circuito de anticollisión que puede desconectar la alimentación para prevenir colisiones.
- Sensor fotoeléctrico de protección para evitar atrapamientos de los pies en la posición mas baja del tablero de alimentación.
- Bomba de soplado ajustable que permite una perfecta separación de los pliegos en todos los formatos permitidos.
- Tacón de empuje y arrastre lateral a ambos lados de la máquina.
- Tacones frontales y laterales equipados con sistema electrónico de detención para prevenir errores de registro por una mala posición del pliego.
- Dispositivo de detección de doble alimentación en tablero de los tacones.
- Retardo del paro por la detección de doble alimentación para prevenir interferencias del papel en el troquelado.
- Las correas de altas especificaciones Japanese Nitta aseguran una máxima estabilidad durante el proceso de transferencia del pliego. Configuración estándar de cada sección
- Control electrónico de la bomba de alimentación, para asegurar la exactitud de alimentación del pliego a los tacones frontales.
- Alta eficiencia y bajo mantenimiento de la bomba de vacío.
- Dispositivo de reducción de la velocidad de transporte del papel antes de llegar a los tacones frontales, reduciendo el rebote cuando el papel alcanza la posición.
- Alimentador de alta resistencia equipado con cuatro chupones para coger el papel y otros cuatro para el avance del mismo. Los ángulos de los chupones pueden ser configurados de acuerdo a los diferentes tipos de papel.
- La válvula de aire de separación de los pliegos en el alimentador esta hecha de una aleación muy resistente

2) Sección de presión.

- Altas especificaciones, placa de acero con tratamiento térmico en engranajes y polea de accionamiento principal . Palanca de movimiento del troquel.
- Totalmente ajustable, con múltiples detectores electrónicos para prevenir errores del registro.
- Altura estándar de las reglas de corte (23,80mm)
- Bordes de las placas, fondo y parte superior del tablero hechos de hierro fundido asi como la mesa móvil.
- Placas de acero reforzado Rockwell de 7mm de grosor.
- Placas de 5mm de grosor de acero reforzado combinado con una placa dura o suave de 2mm de grosor que permite guardar la matriz de los trabajos mas realizado
- Altas especificaciones, placa de acero con tratamiento térmico en engranajes y polea de accionamiento principal . Palanca de movimiento del troquel.
- Totalmente ajustable, con múltiples detectores electrónicos para prevenir errores del registro.
- Altura estándar de las reglas de corte (23,80mm)
- Bordes de las placas, fondo y parte superior del tablero hechos de hierro fundido asi como la mesa móvil.



- Placas de acero reforzado Rockwell de 7mm de grosor.
- Placas de 5mm de grosor de acero reforzado combinado con una placa dura o suave de 2mm de grosor que permite guardar la matriz de los trabajos mas realizado
- Detectores fotoeléctricos de los pliegos en cada etapa de la transferencia del papel a lo largo de la máquina.
- Unidad de refrigeración de la unidad de lubricación para mantener una optima temperatura de rodamiento a alta velocidad de producción.
- Barra de pinzas realizadas en aluminio de altas prestaciones.
- Pinzas de apriete resistentes hechas de IWIS GERMAN
- Alta precisión del accionamiento de la caja de levas para una mejor precisión y movimiento de la barra de pinzas a altas velocidades.
- Empujadores y correas de arrastre sincronizados con alta precisión
- Embragues neumáticos y frenos de fabricación europea.
- 1 conjunto de barra de pinzas como pieza de repuesto.
- 1 conjunto de marco de troquelado como piezas de repuesto.

3) Unidad de entrega

- Igualadores laterales y frontales en la salida para asegurar una pila de papel ordenada en el pallet de salida.
- Sistema de muestreo que permite obtener un pliego fácilmente durante la producción para comprobar el corte y el registro.
- Unidad de lengüetas para permitir retirar lotes de productos muy exactos en la pila de salida.
- Cambio rápido de la pila/ unidad non-stop instalada.
- Sensor fotoeléctrico de retardo para prevenir que la pila de la salida se cargue demasiado y el papel se enrolle en la parte superior.
- Sensores fotoeléctricos para proteger los pies en la zona inferior de la pila de salida cuando alcanza su posición mas baja.



4) Sistema eléctrico

- Control principal de la maquina realizado por un PLC MITSUBISHI, de acceso y reparación fácil en Europa.
- Convertidor de frecuencia FUJI FRN11E1S-4C
- Pantalla FUJI de 5,5 pulgadas
- Válvulas electromagnéticas SMC
- Los encoders y la posición de las levas programables y todos los sensores instalados son de marca OMRON
- Interruptores de bloqueo y de seguridad instalados en la maquina en conjunto con relés de seguridad.

5) Motores

- Motor principal de alimentación con control de frecuencia para la deceleración, estable y duradero
- Motor principal de alimentación y de entrega de 1,1 kw
- Motor secundario de alimentación de 0,4kw
- Motor principal 7,5kw
- Bomba de aceite 0,4kw



6) Sistema de lubricación

- Bomba automática para el sistema de lubricación
- Refrigerador de aceite de alta potencia
- Cadena de lubricación BIJUR de accionamiento automático del sistema
- Sistema de engrase del circuito de aire SM



800