



SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE
CATÁLOGO DE CALDERERÍA - 2015

WWW.DTCTECNOLOGIA.COM



PRESENTACIÓN

'DTC Tecnología S.L. Soluciones en Tecnología Rentable'

Desde el año 1995, DTC Tecnología S.L. tiene el orgullo de ser el representante de TECNOMAGNETE para el mercado Español, siendo desde entonces la representación más importante para nosotros.

En sus comienzos la tecnología electropermanente era desconocida en el sector, y los inseguros electroimanes eran la solución utilizada para manipular cargas férricas. Tras varios años de demostraciones y de transmitir nuestros conocimientos a clientes del sector y poder demostrarles las enormes ventajas que estos sistemas pueden aportar a sus usuarios, la tecnología electropermanente se ha convertido en la primera opción del sector. Hoy en día nos enorgullecemos de tener más de 300 equipos instalados en el estado, siendo, al igual que en el resto del mundo, líderes en el mercado.

En el año 2013, y gracias a su conocimiento del sector, DTC obtuvo la representación del mayor fabricante del mundo de cilindros curvadores para chapas y perfiles, DAVI, afianzando de este modo su apuesta por el sector de la transformación metálica sin arranque de viruta. También hemos venido completando la gama de máquinas con cilindros más pequeños, y cizallas, plegadoras y láser.

Con esta nueva división, DTC tecnología pretende dar un servicio más completo a caldererías finas, medianas y pesadas, astilleros, siderúrgica, carpinterías metálicas y todo tipo de empresas con necesidad de deformación de chapa.

DTC también dispone de una gama muy completa de productos destinados al sector de la máquina herramienta, gran parte de ellos, como siempre destinados a la mejora de producción de nuestros clientes, en la parte final de este catálogo dispone de una relación de los mismos.

Es de nuestro interés el comercializar productos que sirvan para mejorar el proceso productivo para su empresa, bien reduciendo los tiempos muertos, bien incidiendo directamente en mejorar las condiciones de producción, por esta razón nuestro lema es:

"DTC Tecnología S.L. Soluciones en Tecnología Rentable"

Esperamos que este catálogo le muestre una idea completa de todos nuestros productos.

Tenemos a su disposición catálogos, más extensos, específicos de cada producto.

Solicítelos sin compromiso en:

dtc@dtctecnologia.com

Atentamente,

Julen Alzate Garmendia

ja@dtctecnologia.com

Responsable de producto

Eduardo Matesanz Iñarra

edu@dtctecnologia.com

Gerente



ÍNDICE

■ TECNOMAGNETE pág 3

TM4 Balancines telescópicos	4
TM6 Balancines telescópicos	5
SML Módulos electropermanentes	6
SMH Módulos electropermanentes	7
BF2 Balancines fijos	8
TB Balancines basculantes	8
TT Fijos para corte	8
Manipulación de bovinas RD	9
CH - Eje horizontal	9
CV/T - Eje vertical	9
CV - Eje vertical	9
CO - Eje vertical	9
RD Manipulación de redondos	10
TP Manipulación de perfiles	10
Manipulación de palanquillas	10
BAT-GRIP	11

MAX	12
Todo tipo de cargas	12
Cargas planas	13
Cargas redondas	13

■ DAVI pág 14

MAV Curvadora 3 rodillos	15
MCA Curvadora 4 rodillos	16
MCB Curvadora 4 rodillos	17
MCP Curvadora de perfiles	18

■ ADIRA pág 20

Plegadoras	20
Bluebender	20
Serie PM	21
Serie PA	21

Cizallas	22
Serie SM	22
Serie GH	22
Láser (máquinas de corte)	23
LP (láser de CO2 SLab)	23
LF (láser de fibra)	23
LE	24
BL(blue laser)	24

■ BPR CURVATRICI pág 25

CPD 80	25
CPH 40	25
CP 30	25
Accesorios	25
ATCR	25
ATSC	25
Scroll - Max Atar 305	25
■ DTC Otros productos pág. 26 , 27	



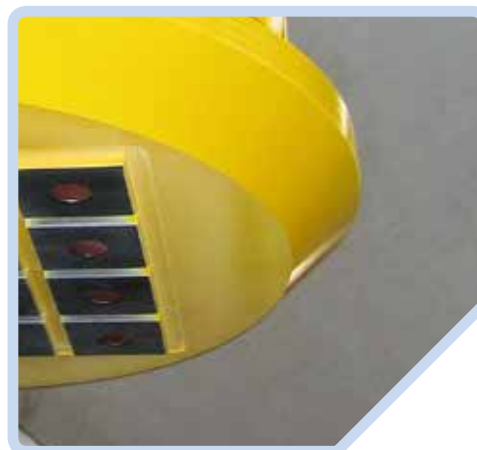
TECNOMAGNETE®

El **magnetismo** es el sistema más racional que existe para la manipulación de una carga férrea. **Tecnomagnete** lleva más de **40 años** dedicada a la investigación y desarrollo del magnetismo electropermanente, única tecnología en grado de combinar **SEGURIDAD, POTENCIA, PRACTICIDAD Y AHORRO ENERGÉTICO**.

Los **elevadores electropermanentes** serie **TECNO-LIFT** amarran, transportan y desamarran la carga con extrema facilidad. Son convenientes porque **operan siempre por encima de la carga, sin comprimirla ni deformarla. Optimizan las áreas de trabajo**, dado que no necesitan ni de espacios de maniobra, ni de interespacios entre una carga y otra.

Ninguna otra solución, tanto mecánica como electromagnética, alcanza las mismas prestaciones operativas que el sistema **TECNO-LIFT**.

TECNO-LIFT es la solución ideal para las **empresas siderúrgicas**, para los **almacenistas de acero**, para los **talleres mecánicos**, para las **carpinterías metálicas**, para los **astilleros** y para las **empresas modernas interesadas decididamente en mejorar el proceso productivo**.



BALANCINES TELESCÓPICOS TM 4



Los Balancines serie TM amarran la carga desde arriba, con uniformidad, sin deformarla o dañarla, permitiendo un transporte seguro y práctico racionalizando los procesos de manipulación y de almacenamiento de las chapas.

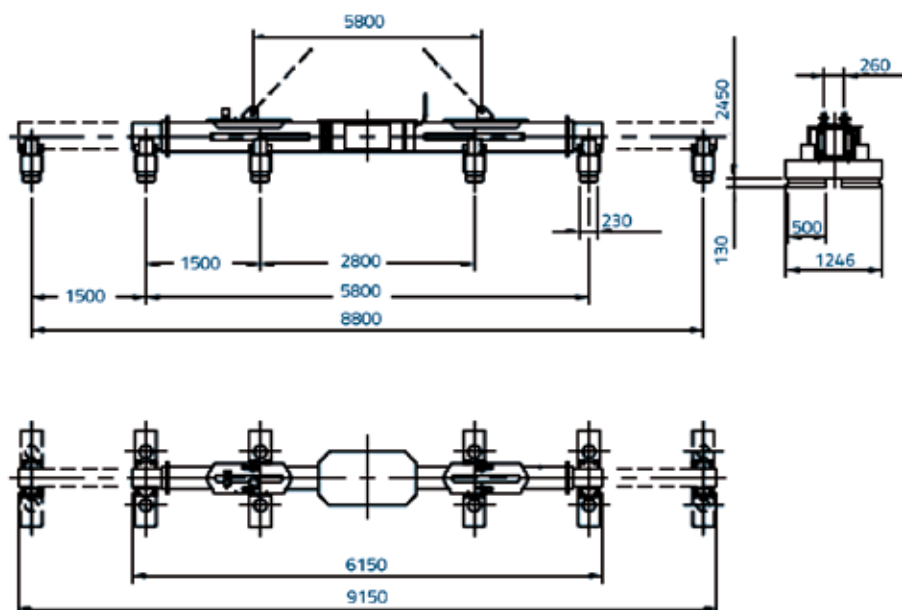
Movimiento telescópico y selección de travesaños. La posibilidad de alargar o acortar la distancia entre los travesaños y de seleccionar los módulos a magnetizar (selección travesaños), convierten los balancines TM en **extremadamente flexibles para el uso.**



CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Esp. min.	Anchura Máx.	Longitud (mm)		Carga Máx.
TM 4/N	mm	mm	mín.	máx.	kg
TM 4/75 N	5	2500	3000	12000	7500
TM 4/100 N	5	3500	3000	12000	10000
TM 4/120 N	5	3500	3000	12000	12000
TM 4/140 N	8	3500	3000	12000	14000
TM 4/180 N	8	3500	3000	12000	18000

Para manipulación unitaria de chapas con longitudes hasta 12 m.
4 travesaños con 2 módulos magnéticos cada uno.



Peso 3000 kg



Balancín telescópico magnético electropermanente de 6 módulos para manipulación unitaria de chapas que permite adaptarse a las diferentes dimensiones de éstas.

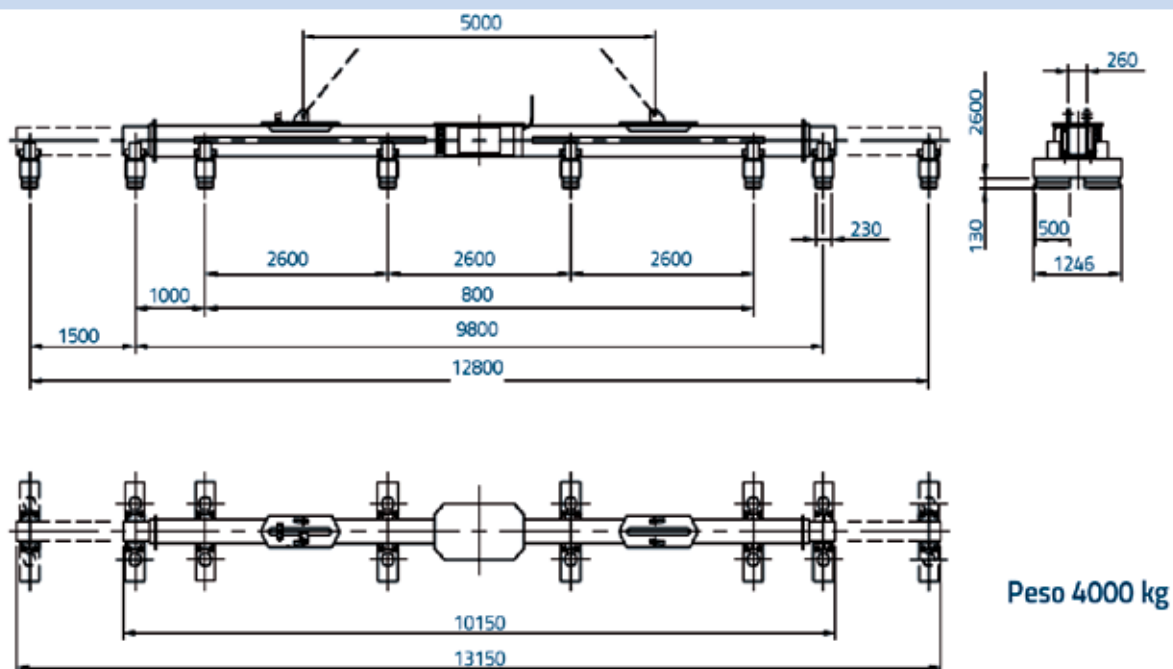
Opera siempre por encima de la carga sin comprimirla ni deformarla y optimiza las áreas de trabajo dado que no necesitan ni de espacios de maniobra ni de interespacios entre una carga y otra.

Movimiento telescópico y selección de travesaños. Posibilidad de alargar o acortar la distancia entre los travesaños y de seleccionar los módulos a magnetizar

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Para manipulación unitaria de chapas con longitud de hasta 16 m.
6 travesaños con 2 módulos magnéticos cada uno.

Modelo	Esp. mín.	Anchura Máx.	Longitud (mm)		Carga Máx.
TM 6/N	mm	mm	mín.	máx.	kg
TM 6/100 N	5	2500	2800	16000	7500
TM 6/140 N	5	3500	2800	16000	14000
TM 6/180 N	5	3500	2800	16000	18000
TM 6/200 N	8	3500	2800	16000	20000
TM 6/250 N	8	3500	2800	16000	25000



Peso 4000 kg

Para manipulación unitaria de chapas o de bloques pre-mecanizados.

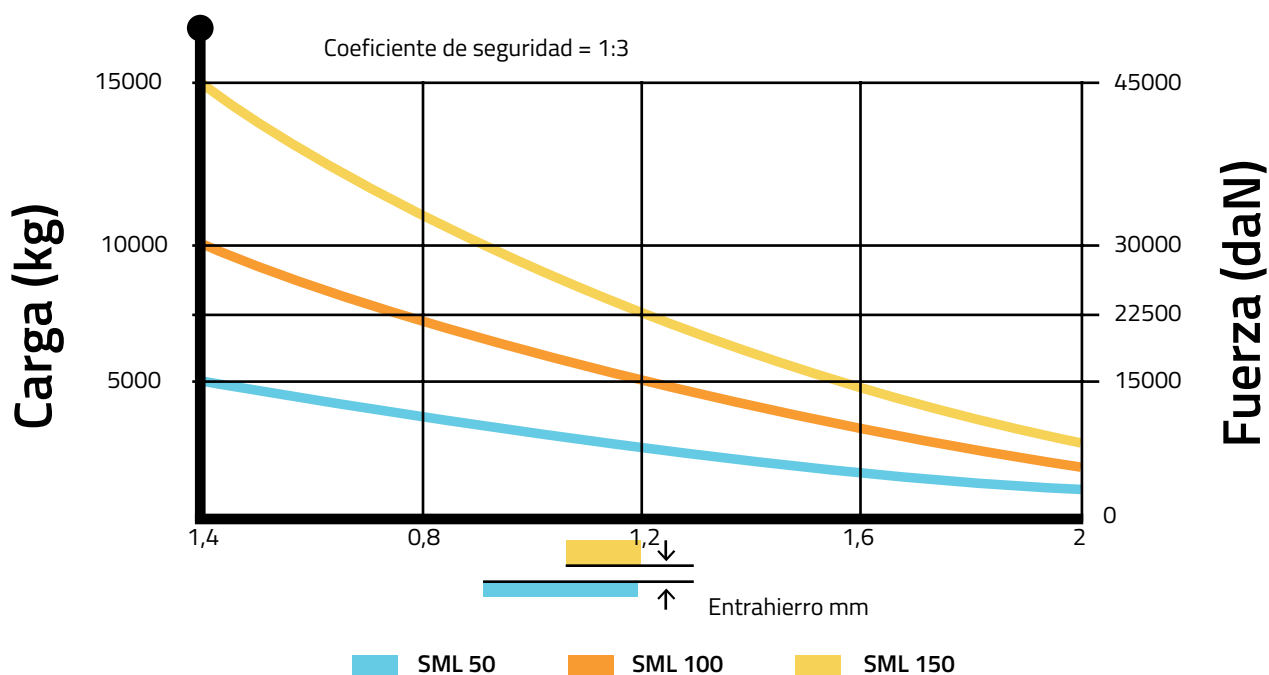
Los módulos electropermanentes SML representan **la solución ideal para la elevación en presencia de reducidos entre hierros operativos.**

- Favorable relación carga/peso del elevador.
- Circuito multipolar para un reparto uniforme de la fuerza.



Curva fuerza Entrahierro

Sobre bloque plano de "Fe", espesor mín. 30 mm a total cobertura de los polos.
Temperatura inferior a 100 °C



CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Esp. mín.	Anchura Máx.	Longitud (mm)		Carga Máx.
SML	mm	mm	mín.	máx.	kg
SML 50	8	3000	1000	5000	5000
SML 100	8	3000	1000	5000	10000
SML 150	8	3000	1000	5000	15000



Para manipulación unitaria de slabs y de bloques forjados.

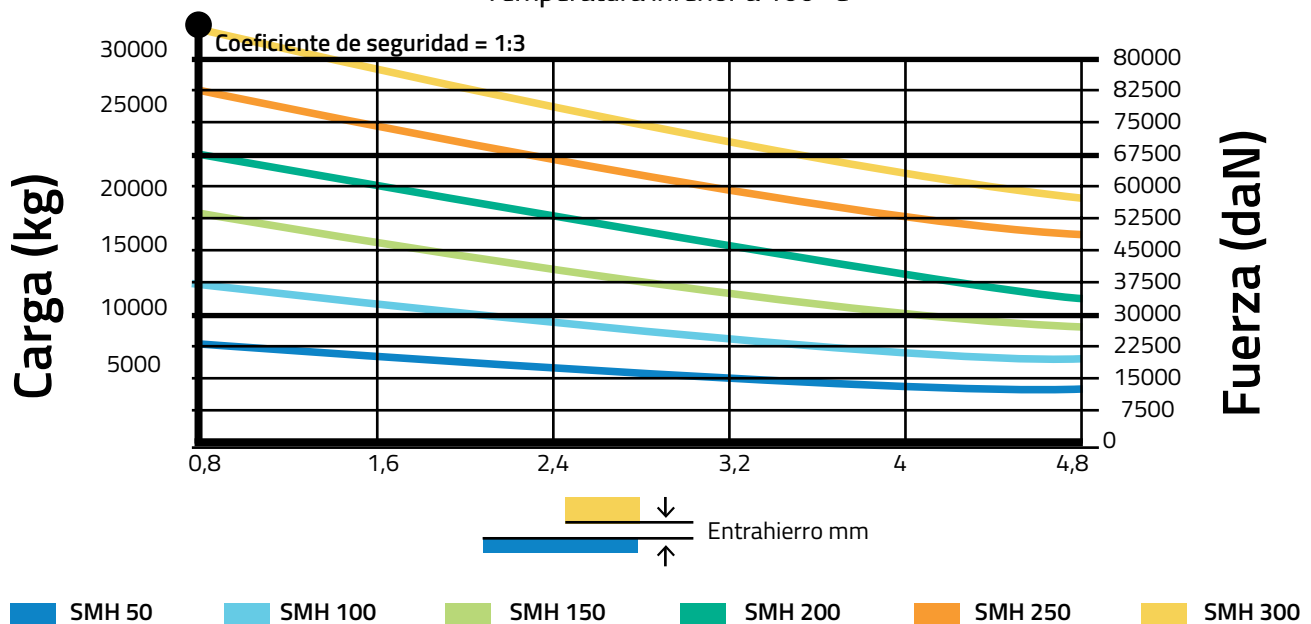
Los módulos electropermanentes SMH han sido proyectados para la elevación de cargas en presencia de elevados entre hierros operativos.

- Circuito cuadripolar para una elevada concentración de la fuerza.
- Elevada potencia magnética.

Curva fuerza-traferro

Sobre bloque plano de "Fe", espesor mín. 100 mm, a total cobertura de los polos.

Temperatura inferior a 100 °C



CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Esp. mín.	Anchura Máx.	Longitud (mm)		Carga Máx.
SMH	mm	mm	mín.	máx.	kg
SMH 50	30	3500	1000	6000	5000
SMH 100	30	3500	1000	6000	10000
SMH 150	40	3500	1000	6000	15000
SMH 200	40	3500	1000	6000	20000
SMH 250	80	3500	1000	6000	25000
SMH 300	80	3500	1000	6000	30000
SMH 350	80	3000	2000	13000	35000

BF2 BALANCINES FIJOS



Para la manipulación unitaria de chapas con longitud hasta 6 m. 2 travesaños con 2 módulos magnéticos cada uno.

Tienen las mismas características que la serie TM, pero con 2 travesaños magnéticos a distancia fija. Se utilizan cuando las chapas a manipular tienen longitudes pequeñas y no existe la necesidad de movimiento telescópico.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Esp. min.	Anchura (mm).		Longitud (mm)		Carga Máx.
BF / N	mm	min	máx.	mín.	máx.	kg
BF 2/20 N	5	500	2000	2000	3000	2000
BF 2/37 N	5	500	2500	3200	6000	3700
BF 2/80 N	5	500	3500	3200	6000	6000
BF 2/90 N	8	500	3500	3200	6000	8000



BALANCINES BASCULANTES TB

Permiten la manipulación de chapas tanto en vertical como en horizontal. Resultan insustituibles en las operaciones de amarre de

chapas en vertical y sucesivo posicionamiento de la carga en horizontal (típicamente para almacenaje y bancadas de corte) y viceversa.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Esp. min.	Anchura (mm).		Longitud (mm)		Carga Máx.
TB	mm	mm		mín.	máx.	kg
TB 4/35	4	3500		2500	6000	3600
TB 6/35	4	3500		2500	12000	3600
TB 2/60	8	3500		2500	6000	6000
TB 4/120	8	3500		3000	12000	12000
TB 6/180	8	3500		3000	18000	18000
TB 4/250	30	4000		4000	16000	25000



BALANCINES FIJOS PARA INSTALACIONES DE CORTE TT

Para manipulación unitaria de chapas y esqueleto. Los sistemas modulares TT, realizados adaptándolos a las dimensiones de la chapa y de la pieza cortada, permiten rápidas operaciones de carga/descarga de las chapas sobre máquinas de

corte (plasma, oxicorte, láser y alta definición). En particular consisten en evacuar de la bancada tanto la chapa cortada, como el "esqueleto" en un sólo amarre, dejando la máquina inmediatamente disponible.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Pieza mín.	Esp. (mm).		Anchura Máx.	Longitud Máx.	Carga Máx.
TT / O	mm	mín.	máx.	mm	mm	kg
TTO /045	300x300	4	25	1500	3000	1000
TTO /060	300x300	4	25	1500	4000	1200
TTO /080	300x300	4	25	2000	4000	2000
TTO /100	300x300	4	25	1500	6600	2000
TTO /120	300x300	4	25	2500	5000	3000
TTO /150	300x300	4	25	2500	6000	3000
TTH /200	500x500	8	50	2500	8000	8000
TTL /090	70x70	2	25	1500	6000	1500



Versiónes: ■ **TT/L** para sistemas de corte por láser, dimensiones mín. de pieza de 70 x70 mm., Espesores partir 2mm.
■ **TT/H** para piezas de peso elevado.

La línea TECNO-LIFT prevee una vasta gama de soluciones específicas para la manipulación de bobinas compactas de diversas morfologías y dimensiones, sin limitación de peso.

TECNO-LIFT se apoya en la bobina siempre desde lo alto suavemente, **sin compresiones ni deformaciones.**

CH



EJE HORIZONTAL

Módulos para la manipulación de bobinas Laminadas en frío con eje horizontal.

Suministrados con **sistema de centraje automático de la carga.**

EJE VERTICAL

CVT

Módulos para la manipulación de bobinas cortadas de eje vertical.



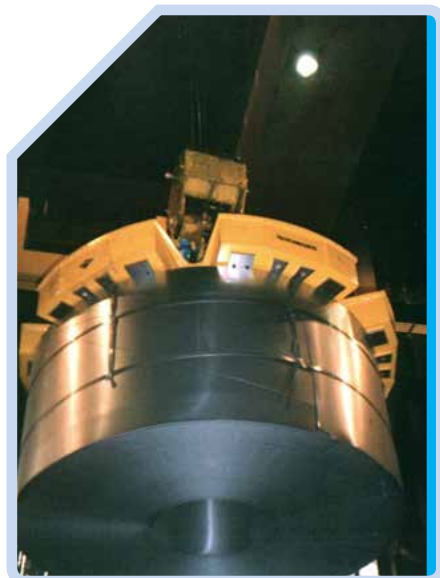
CV

Módulos para la manipulación de bobinas compactas laminadas en frío con eje vertical.



CO

Módulos para la manipulación de bobinas abiertas (open coil) de eje vertical.



MANIPULACIÓN DE REDONDOS RD

Módulos para elevación de redondos. Para la movimentación unitaria de piezas redondas.

El específico perfil en forma de "V" se adapta a la morfología de la carga facilitando el centraje durante la fase de amarre.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	Diámetro (mm)		Longitud (mm)		Carga Máx.
RD	mín.	máx.	mín.	máx.	kg
RD 20	280	400	800	2000	2000
RD 25	200	600	600	2000	2500
RD 30	100	350	1000	6000	3000
RD 35	100	350	1000	6000	3500
RD 60	350	810	1000	2000	6000
RD 80	300	700	1500	5000	8000
RD 100	310	1000	1500	7000	10000
RD 150	310	1200	1500	7000	15000
RD 200	500	1000	3000	6000	20000
RD 300	250	1200	2500	7000	30000



MANIPULACIÓN DE PERFILES TP

Sistemas modulares para la movimentación de vigas y perfiles comerciales.
Combinando las ventajas de la elevación segura con la compactidad y la practicidad.

La forma especial de los módulos magnéticos permite también la posibilidad de dar la vuelta a las vigas en tierra y un fácil almacenaje.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

Modelo	HEA - HEB - IPE - IPN (mm)		Longitud (mm)		Carga Máx.
TP	mín.	máx.	mín.	máx.	kg
TP 1/100	80	600	1000	6000	1000
TP 2/200	80	600	6000	12000	2000
TP 2/400 twin	80	600	3000	18000	4000
TP 3/200	80	600	1000	12000	2000
TP 4/400	80	600	6000	18000	4000
TP 5/400	80	600	1000	18000	4000
TP 6/400	80	600	3000	24000	4000



MANIPULACIÓN DE PALANQUILLAS BL

Módulos electropermanentes para movimentación de estratos de palanquilla con temperatura de la carga hasta 600° en el corazón.



Elevadores electropermanentes con capacidad hasta 3 tn.

El elevador por radio comando **Bat-Grip** es ideal para manipular **cargas remotamente sin necesidad de conexión eléctrica**.

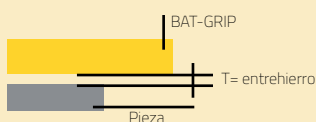
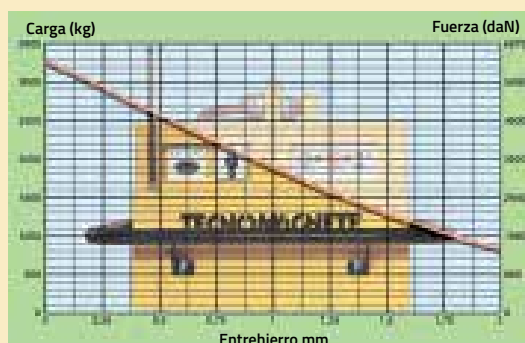
Permiten asegurar una **larga autonomía operativa** (aprox. 7 días), dado que la energía de la batería se utiliza sólo durante una fracción de segundo en los ciclos MAG/DEMAG.



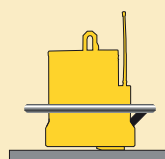
- No necesita instalación eléctrica, ni ningún tipo de instalación.
- Tamaño compacto, y peso reducido.
- Magnetización y desmagnetización por control remoto.
- Sistemas de seguridad anti-accidentes.
- Ideal para cargar cargas de muchas dimensiones y pesos.
- Mando por control remoto..

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

BAT-GRIP 300/N

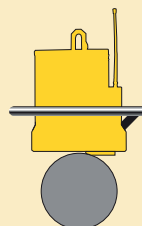


CARGAS PLANAS



Carga máxima:	3,000 kg	6600 lbs
Longitud máxima:	3,000 mm	118 in
Anchura máxima:	2,500 mm	98 in
Espesor mínimo:	25 mm	0,98 in

CARGAS REDONDAS



Carga máxima:	700 kg	1540 lbs
Longitud máxima:	2,000 mm	78 in
Anchura máxima:	150 mm	5,9 in
Espesor mínimo:	25 mm	0,98 in



Los elevadores magnéticos manuales MaxX, han representado una verdadera revolución en la manipulación de cargas férricas.

Estos innovadores productos nacen fruto de la larga experiencia de TECNOMAGNETE en el desarrollo y producción de sistemas magnéticos permanentes para la elevación y el amarre.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS:

- Son los originales: son la **referencia en el mercado**.
- **Sistema patentado monobloque**: la fuerza de amarre se transmite a través del cuerpo no a través de las tapas laterales.
- **Sistema patentado de corona neutra**: fuerza magnética únicamente en el área polar.
- **Seguros**: Si la carga es peligrosa la palanca se endurece. Coeficiente de seguridad de 3.



ELEVACIÓN DE TODO TIPO DE CARGAS

- Manipulación de **cargas planas** hasta los **2.000 Kg.** de peso.
- Manipulación de **redondos** hasta los **800 Kg.** de peso.
- Manipulación de **chapas** desde los **8 mm.** de espesor
- Elevación de **chapas** de hasta **3 metros** de longitud.
- Manipulación de **cargas tanto en horizontal como en vertical**.



MAX X E



MAX X TG



MAX X 1000

PARA CARGAS PLANAS



Modelo	Carga máx. kg	Espesor mín, mm	Longitud máx. mm
MaxX 125	125	20	1000
MaxX 250	250	20	1500
MaxX 500	500	25	2000
MaxX 1000	1000	40	3000
MaxX 1500	1500	45	3000
MaxX 2000	2000	55	3000
MaxX 300 E	300	20	1500
MaxX 600 E	600	25	2000
MaxX TG 150	150	8	1500
MaxX TG 300	300	10	2000

PARA CARGAS REDONDAS



Modelo	Carga máx. kg	Espesor mín, mm	Longitud máx. mm	Ø máx. mm
MaxX 125	50	10	1000	300
MaxX 250	100	10	1500	300
MaxX 500	200	15	2000	400
MaxX 1000	400	25	3000	450
MaxX 1500	600	30	3000	500
MaxX 2000	800	35	3000	600
MaxX 300 E	150	10	1500	300
MaxX 600 E	250	15	2000	400
MaxX TG 150	60	8	1500	240
MaxX TG 300	120	10	2000	290



DAVI nació en los años 60 y es hoy el mayor fabricante mundial de curvadoras de chapa y curvadoras de perfiles. Fabrica máquinas capaces de curvar chapas de hasta 400 mm de espesor y es el fabricante que más invierte en tecnología, razón por la cual dispone de numerosas patentes internacionales.

- Davi se enorgullece de poder autofinanciarse y de disponer del **mayor stock de cilindros nuevos del mundo**.
- Recientemente, DAVI ha rediseñado completamente su gama de máquinas para ofrecer **soluciones de mayor rendimiento para las aplicaciones más pesadas**.
- Desde hace años dispone de **tecnología digital en todas sus máquinas**.



MAV CURVADORA DE 3 RODILLOS CON EJES VARIABLES

Es la máquina idónea para la industria pesada, se conoce también como curvadora-plegadora e integra soluciones que son imposibles de encontrar en otras curvadoras de tres rodillos.



Se caracteriza por el movimiento vertical del rodillo superior y por el movimiento horizontal de los rodillos inferiores que permite la ejecución del precurvado de los bordes como en una prensa plegadora, pero con la ventaja de poder arrastrar la chapa como en una curvadora, garantizando la presencia de un borde recto mínimo.

Gracias a la particular geometría de los rodillos, la chapa permanece siempre en posición horizontal durante todo el proceso de curvado, lo que requiere la presencia de un solo operario simplificando notablemente el uso de la máquina y garantizando tiempos de producción reducidos. **La MAV es sin duda el cilindro curvador de tres rodillos más preciso, fácil de usar y rápido del mercado actual..**

- Única con tres rodillos motorizados por tres motores hidráulicos independientes
- Gran inclinación de los rodillos laterales, lo que la convierte en la mejor de tres rodillos del mercado para fabricación de conos
- Están equipadas con el **sistema "Servo Tronic" de paralelismo electrónico**, sistema patentado
- Tecnología "Roll by wire", se controla el sistema por medio de señales digitales. Mas rápido y confortable.

Modelo DAVI	Anchura útil	Capacidad de curvado	Capacidad de precurvado
	A		
	mm	mm	mm
MAV 2041	2050	54	43
MAV 2050	2050	77	66
MAV 2055	2050	102	88
MAV 2545	2550	49	37
MAV 2552	2550	70	56
MAV 2557	2550	92	75
MAV 3045	3100	45	33
MAV 3053	3100	64	50
MAV 3060	3100	85	67

** Promau produce máquinas de todo tipo y distintas dimensiones que, por motivos de espacio, no pueden publicarse en la gama. Bajo pedido se pueden emitir ofertas para máquinas dedicadas a cualquier tipo de prestación, puesto que Promau ofrece competencia técnica, de proyecto y productiva para cualquier aplicación de cilindrado

La curvadora MCA es la máquina ideal para curvar chapa de hasta 10-15 mm de espesor. Es una máquina precisa, fácil de usar y rápida, la más eficiente del mercado. Es de diseño innovador y brinda grandes ventajas no disponibles en otros modelos

Permite obtener curvados perfectos, debido a que el borde recto es casi despreciable, esto es consecuencia de la geometría innovadora de la máquina y del movimiento planetario de los rodillos laterales. El proceso de cilindrado se realiza **sin necesidad de hacer antes el pre-curvado de los dos extremos**, como en el caso de una máquina de 3 rodillos, gracias a la posibilidad de curvar chapas de una sola pasada.

- Gran inclinación de los rodillos laterales, lo que la convierte en la mejor de cuatro rodillos del mercado para fabricación de conos
- Están equipadas con el sistema "Servo Tronic" de paralelismo electrónico, sistema patentado
- Tecnología "Roll by wire", se controla el sistema por medio de señales digitales. Mas rápido y confortable.
- Sistema de guías planetarias
- Solución de problemas de forma remota con conexión a internet (Opcional)



Una de las mayores ventajas de las curvadoras de **4 rodillos** es su **facilidad de uso**. El modelo **MCA** está preparado para un moderno y avanzado sistema de automatización. De forma estándar ya está equipado con un **CNC** simple y de fácil uso, que permite memorizar las posiciones de los rodillos laterales. **DAVI** también dispone de un avanzado software, sin igual en el mercado, capaz de facilitar y automatizar los procesos de curvado de forma asombrosa. Máquina de elevada productividad y de fácil manejo para el operador.

MCA	Anchura de los rodillos	Capacidad de curvado	Capacidad de precurvado
	mm	mm	mm
2017	2050	7	4
2019	2050	9	6
2020	2050	11	8
2024	2050	16	13
2520	2550	8	6
2522	2550	10	8
2627	2550	16	12
3017	3100	6	3
3020	3100	7	4
3022	3100	9	6
3028	3100	14	10
3030	3100	15	12

* Las prestaciones arriba mencionadas se refieren a la chapa dulce, con 450 N/mm² de carga máxima de rotura y 280 N/mm² de carga de estiramiento curvado en varias pasadas, hasta un diámetro igual o mayor que 5 veces el diámetro del rodillo superior. Es posible obtener diámetros más pequeños reduciendo el espesor, la anchura o la resistencia del material. En materiales diferentes, el rendimiento puede variar con respecto a los estándares.

** Promau produce máquinas de todo tipo y distintas dimensiones que, por motivos de espacio, no pueden publicarse en la gama. Bajo pedido se pueden emitir ofertas para máquinas dedicadas a cualquier tipo de prestación, puesto que Promau ofrece competencia técnica, de proyecto y productiva para cualquier aplicación de cilindrado

La curvadora MCB está capacitada para curvar chapas desde 15 mm hasta 400 mm de espesor. Puede efectuar el precurvado del borde de entrada, con una calidad excepcional, reduciendo el borde recto al mínimo. Es una máquina precisa, fácil de usar y rápida (la chapa avanza a más de 6 metros por minuto), la más eficiente del mercado. Es de diseño innovador y brinda grandes ventajas no disponibles en otros modelos



Permite obtener **curvados perfectos**, debido a que el borde recto es casi despreciable, esto es consecuencia de la geometría innovadora de la máquina y del movimiento planetario de los rodillos laterales. El proceso de cilindrado se realiza **sin necesidad de hacer antes el pre-curvado** de los dos extremos, como en el caso de una máquina de 3 rodillos, gracias a la posibilidad de curvar chapas de una sola pasada. **Una de las mayores ventajas de las curvadoras de 4 rodillos es su facilidad de uso.**

El modelo **MCB** está preparado para **sistemas de automatización modernos y avanzados.**

De forma estándar ya está **equipado con un CNC simple y de fácil uso**, que permite memorizar las posiciones de los rodillos laterales.

DAVI también dispone de un **avanzado software**, sin igual en el mercado, capaz de facilitar y automatizar los procesos de curvado de forma asombrosa. **Máquina de elevada productividad y de fácil manejo para el operador.**

- **Gran inclinación de los rodillos laterales, lo que la convierte en la mejor de cuatro rodillos del mercado para fabricación de conos**
- Están equipadas con el sistema "Servo Tronic" de paralelismo electrónico, sistema patentado
- **Tecnología "Roll by wire"**, controla el sistema mediante señales digitales. Más rápido y confortable.
- **Sistema de guías planetarias**
- **Solución de problemas de forma remota con conexión a internet** (Opcional)

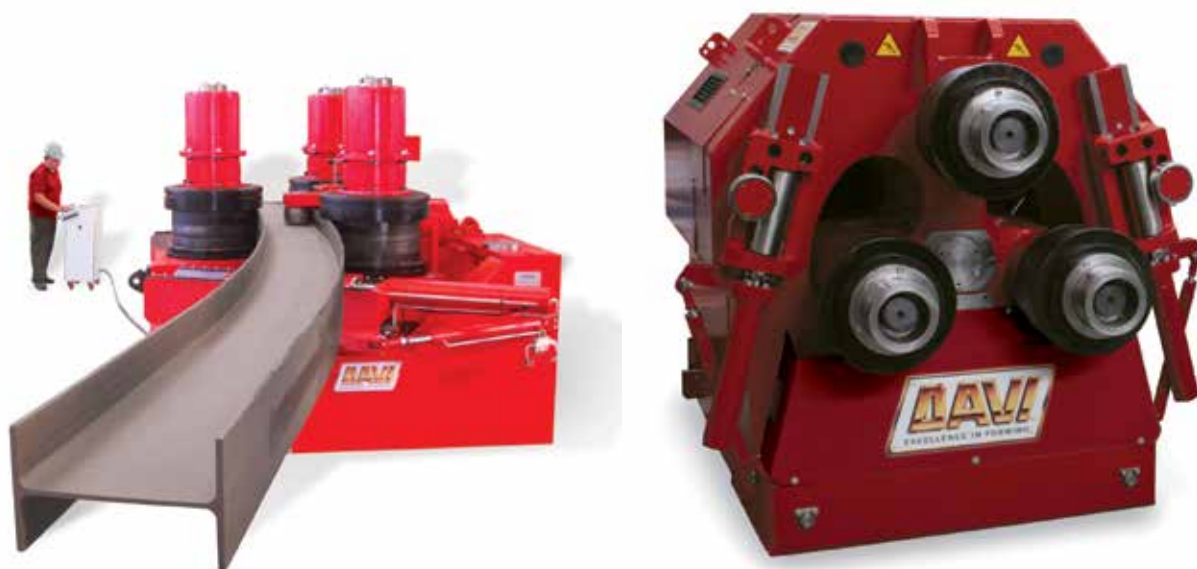
MCB	Anchura de los rodillos	Capacidad de curvado	Capacidad de precurvado
	mm	mm	mm
2027	2050	22	20
2029	2050	25	22
2033	2050	34	30
2037	2050	44	38
2041	2050	53	45
2533	2550	24	19
2535	2550	30	26
2539	2550	40	33
2545	2050	48	39
3034	3100	21	17
3037	3100	27	23
3041	3100	36	30
3045	3100	44	35
3053	3100	59	50
3060	3100	74	62

** Promau produce máquinas de todo tipo y distintas dimensiones que, por motivos de espacio, no pueden publicarse en la gama. Bajo pedido se pueden emitir ofertas para máquinas dedicadas a cualquier tipo de prestación, puesto que Promau ofrece competencia técnica, de proyecto y productiva para cualquier aplicación de cilindrado

La curvadora de perfiles MCP es una máquina de tecnología avanzada con la que conseguimos el mejor resultado en el curvado de perfiles estándar y también en aquellos perfiles especiales que estén fuera de lo estándar.

Productos como: perfiles de aluminio, espirales, aros para llantas y todos aquellos perfiles de forma particular, pueden ser curvados con los modelos MCP equipados con rodillos especiales, que son diseñados y realizados por software de tecnología muy avanzada. Esto es posible gracias a la utilización de matrices dedicadas, estudiadas a medida por el servicio técnico de DAVI para el tipo de trabajo específico.

Siendo el líder mundial absoluto en la venta de máquinas para uso pesado, todo nuestro proceso de ingeniería es auxiliado por análisis FEM para asegurar la máxima resistencia de la estructura de la máquina para así obtener los mejores resultados. Esto convierte, a la curvadora MCP en una máquina especialmente cualificada para curvar vigas de grandes dimensiones



- Única con tres rodillos motorizados por tres motores hidráulicos independientes que proporcionan velocidad de rotación variable, para ciclos de producción más rápidos.
- Los 3 motores van equipados con válvulas de freno hidráulico, para parar la rotación de inmediato, y válvulas de protección contra presión demasiado alta.
- Tecnología "Roll by wire", se controla el sistema por medio de señales digitales.
- Mas rápido y confortable.

MODELO			MCP						
			30	32	36A	36	42	45	52
	1	solera de canto	250 x 50 Ø1800	250 x 70 Ø1800	250 x 100 Ø2000	300 x 100 Ø2000	500 x 130 Ø3000	500 x 130 Ø6000	500 x 160 Ø3000
	2	solera en plano	470 x 70 Ø1000	500 x 80 Ø1800	500 x 100 Ø1600	650 x 100 Ø2000	1000 x 150 Ø2000	650 x 200 Ø4000	1000 x 180 Ø4000
	3	barra cuadrada	180 Ø3500	170 Ø2200	200 Ø2500	240 Ø2500	310 Ø2500	310 Ø5000	350 Ø3000
	4	barra redonda	170 Ø1700	200 Ø2200	220 Ø2200	260 Ø2000	380 Ø2500	380 Ø5800	420 Ø4000
	5	angulo afuera	200 x 28 Ø2000	120x15 Ø 1300	200 x 28 Ø1800	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø3500	200 x 28 Ø1600
	6	angulo adentro	200 x 20 Ø2000	200 x 28 Ø1800	200 x 28 Ø2000	200 x 28 Ø1800	200 x 28 Ø1800	200 x 28 Ø3500	200 x 28 Ø1800
	7	T afuera	200 x 28 Ø1800	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø3500	200 x 28 Ø1600
	8	T adentro	200 x 20 Ø2800	200 x 28 Ø2500	200 x 28 Ø2500	200 x 28 Ø2500	200 x 28 Ø2500	200 x 28 Ø3500	200 x 28 Ø2500
	9	T de canto	200 x 28 Ø2800	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø1600	200 x 28 Ø3500	200 x 30 Ø1600
	10*	tabular rectangular	250 x 125 x 12	250 x 125 x 12	300 x 120 x 10	420 x 200 x 12	450 x 150 x 12	660 x 610 x 16	480 x 200 x 12
	11*	tubular cuadrado	220 x 13	225 x 12	300 x 13	400 x 16	508 x 20	508 x 20	600 x 20
	12**	canal UPN patin afuera	UPN 500 Ø2000	UPN 550 Ø2200	UPN 600 Ø1500	UPN 1000 Ø4000	UPN 1000 x Ø4000	UPN 1000 Ø3500	UPN 1000 Ø4000
	13**	canal UPN patin adentro	UPN 500 Ø3500	UPN 550 Ø3000	UPN 600 Ø1500	UPN 1000 Ø4000	UPN 1000 x Ø4000	UPN 1000 Ø3500	UPN 1000 Ø4000
	14**	viga IPE via facil	IPE 500 Ø2500	IPE 600 Ø2200	IPE 600 Ø2500	IPE 1000 Ø5000	IPE 1000 Ø5000	IPE 1000 Ø3000	IPE 1000 Ø5000
	15**	viga HEA via facil	HEA 400 Ø13500	HEA 450 Ø3500	HEA 600 Ø3000	HEA 1000 Ø5000	HEM 1000 Ø7500	HEM 1000 Ø3000	HEM 1000 Ø6000
	16	tubo	370 x 5,5 Ø12000	406 x 6,3 Ø15000	450 x 10 Ø12000	558 x 12,7 Ø10000	660 x 8 Ø20000	660 x 8 Ø20000	711 x 16 Ø40000
	17	tubo	368 x 8 Ø15000	356 x 9,5 Ø10000	400 Ø6500	508 x 15 Ø10000	610 x 18 Ø15000	610 x 18 Ø9000	610 x 22 Ø20000
	18**	canal UPN via difcil	UPN 280 Ø20000	UPN 300 Ø20000	UPN 320 x 100 Ø20000	UPN 400 Ø38000	UPN 700 Ø90000	UPN 700 Ø80000	UPN 800 Ø100000
	19**	viga IPE via difcil	IPE 300 Ø13000	IPE 360 Ø20000	IPE 360 Ø22000	IPE 600 Ø32000	IPE 800 Ø50000	IPE 800 Ø40000	IPE 1000 Ø55000
	20**	viga HEA via difcil	HEA 260 Ø15000 HEB 240 Ø30000	HEA 300 Ø20000 HEB 260 Ø12000	HEA 320 Ø30000	HEA 550 Ø36000 HEB 500 Ø24000	HEA 800 Ø50000 HEB 700 Ø50000	HEA 800 Ø45000 HEB 700 Ø45000	HEA 1000 Ø55000

MODELO			MCP						
			11	14	18	20	24	26	28
	1	solera de canto	100x25 Ø 700	125x32 Ø 1000	150x40 Ø 1400	175x45 Ø 1600	200x50 Ø 1800	250x70 Ø 1800	300x100 Ø 2000
	2	solera en plano	200x35 Ø 600	220x50 Ø 1000	250x60 Ø 1400	320x65 Ø 1600	400x70 Ø 1800	500x80 Ø 1800	550x100 Ø 2000
	3	barra cuadrada	60 Ø 600	80 Ø 1200	100 Ø 1500	115 Ø 1500	130 Ø 1800	170 Ø 2200	240 Ø 2500
	4	barra redonda	75 Ø 900	90 Ø 1100	100 Ø 1200	130 Ø 1400	150 Ø 1500	200 Ø 2200	260 Ø 2000
	5	angulo afuera	100x12 Ø 1000	120x15 Ø 1300	150x16 Ø 1200	180x18 Ø 1800	200x25 Ø 2500	200x28 Ø 1600	200x28 Ø 1600
	6	angulo adentro	100x10 Ø 1000	120x13 Ø 1100	150x15 Ø 1500	180x15 Ø 2000	200x20 Ø 2000	200x28 Ø 1800	200x28 Ø 1800
	7	T afuera	100x12 Ø 800	120x15 Ø 1000	150x16 Ø 1000	180x18 Ø 1400	200x25 Ø 2500	200x28 Ø 1600	200x28 Ø 1600
	8	T adentro	100x10 Ø 800	120x13 Ø 1000	150x15 Ø 1200	180x15 Ø 1600	200x20 Ø 2000	200x28 Ø 2500	200x28 Ø 2500
	9	T de canto	100x12 Ø 1000	120x15 Ø 1000	150x16 Ø 1000	180x18 Ø 1400	200x25 Ø 2000	200x28 Ø 1600	200x28 Ø 1600
	10*	tabular rectangular	120x50x4	150x50x5	180x70x8	200x75x8	230x100 Ø 10	250x125x12	420x200x12
	11*	tubular cuadrado	80x6	100x8	120x10	150x10	180x12	225x12	400x16
	12**	canal UPN patin afuera	UPN 180 Ø 800	UPN 220 Ø 900	UPN 300 Ø 1100	UPN 360 Ø 1300	UPN 475 Ø 1500	UPN 550 Ø 2200	UPN 1000 Ø 4000
	13**	canal UPN patin adentro	UPN 180 Ø 1000	UPN 220 Ø 1100	UPN 300 Ø 1200	UPN 360 Ø 1600	UPN 475 Ø 1500	UPN 550 Ø 3000	UPN 1000 Ø 4000
	14**	viga IPE via facil	IPE 180 Ø 1000	IPE 220 Ø 1000	IPE 300 Ø 1100	IPE 360 Ø 1200	IPE 450 Ø 1500	IPE 600 Ø 2200	IPE 1000 Ø 5000
	15**	viga HEA via facil	HEA 120 Ø 1000	HEA 150 Ø 1100	HEA 180 Ø 1100	HEA 220 Ø 2500	HEA 280 Ø 3000	HEA 450 Ø 3500	HEA 1000 Ø 5000
	16	tubo	141x3,4 Ø 3000	168x3,4 Ø 2500	219x2,7 Ø 3000	273x4,2 Ø 5000	324x4,5 Ø 10000	406x6,3 Ø 15000	558x12,7 Ø 10000
	17	tubo	114x5 Ø 2500	141x6 Ø 2500	168x7 Ø 3000	219x8 Ø 3500	273x9,3 Ø 15000	356x9,5 Ø 10000	508x15 Ø 10000
	18**	canal UPN via difcil	UPN 120 Ø 4500	UPN 160 Ø 8000	UPN 180 Ø 8000	UPN 220 Ø 9000	UPN 260 Ø 15000	UPN 300 Ø 20000	UPN 400 Ø 38000
	19**	viga IPE via difcil	IPE 120 Ø 3000	IPE 150 Ø 4000	IPE 180 Ø 5000	IPE 240 Ø 9000	IPE 270 Ø 11000	IPE 360 Ø 20000	IPE 600 Ø 32000
	20**	viga HEA via difcil	HEA 100 Ø 4500	HEA 120 Ø 3000	HEA 160 Ø 8000	HEA 200 Ø 9000	HEA 240 Ø 20000	HEA 300 Ø 20000	HEA 550 Ø 36000

PLEGADORAS

Ofrecemos un amplio catálogo de plegadoras, dirigido a todas las necesidades comunes de plegado, así como soluciones específicas a medida para proyectos de plegado.

Si sus necesidades van más allá de esto, ADIRA ofrece células de plegado robotizadas y soluciones totalmente personalizadas para satisfacer todas sus necesidades de plegado. ¡Haga la prueba!

SERIE BLUEBENDER



PLEGADORA ELÉCTRICA

- Movimientos rápidos y precisos.
- **Bajo consumo de energía (35% menos que en una convencional).**
- **Reducción del mantenimiento.**
- Accionamiento 100% servo-eléctrico.
- Curso y aperturas largas, impresionantes capacidades de producción.

- Espacio reducido.
- Configuración a medida del cliente.
- Diseñada, desarrollada y producida en Europa.
- **Representación exclusiva en Gipuzcoa, Vizcaya, Araba y Navarra.**
- Para especificaciones diferentes a las estándar o células de plegado contactar con DTC Tecnología

BB	kn	BB 2512	BB 5020
Fuerza	mm	250	500
Capacidad de plegado	mm	1200	2100
Carrera máxima.	mm	260	260
Cuello de cisne	mm	120	400
Potencia	kw	7,5	2x7,5
Velocidad de aproximación	mm/s	160	160
Velocidad de trabajo	mm/s	10/30*	10/30*
Velocidad de retorno	mm/s	160	160
Dimensiones estándar	mm	2200 x 1800 x 2930	3300 x 2050 x 2930
Peso	kg	3450	5000



SERIE PM

- Precio muy competitivo.
- Representación exclusiva en Gipuzcoa, Vizcaya, Araba y Navarra
- Para especificaciones diferentes a las estándar consultar o células de plegado contactar con DTC Tecnología

- Capacidades: 60 Ton, 90 Ton, 135 Ton, 160 Ton y 220 Ton.
- Avanzado sistema láser de seguridad CE.
- Fácil de usar.
- Soluciones probadas.
- Diseñada, desarrollada y producida en Europa.
- Altos estándares de calidad.



PLEGADORAS PM		PM 6020	PM 9025	PM 13530	PM 13540	PM 16030	PM 16040	PM 22040
Fuerza	KN	600	900	1350	1350	1600	1600	2200
Capacidad de plegado	mm	2000	2500	3000	4000	3000	4000	4000
Carrera máxima	mm	260	260	260	260	260	260	260
Cuello de cisne.	mm	400	400	400	400	400	400	400
Potencia	kw	5,5	7,5	7,5	7,5	9	9	15
Velocidad de aproximación	mm/s	110	110	110	110	110	110	110
Velocidad de trabajo	mm/s	9	9	7	7	7	7	8
Velocidad de retorno	mm	120	120	70	70	70	70	85
Peso	kg	4800	5800	7500	10900	7700	11100	12250

SERIE PA

- Capacidades: desde 25 Ton y hasta 320 Ton
- Longitudes: desde 1250 mm hasta 4000 mm.
- Fácil de usar.
- Amplia gama de configuraciones.
- Experiencia probada.
- Robustez y fiabilidad.
- Flexibilidad óptima para realizar trabajos con cargas descentradas y varias estaciones de plegado.
- Sistema de seguridad láser CE.

- Topes traseros multi-ejes de nueva generación, rápidos y precisos.
- Amplia gama de accesorios opcionales.
- Representación exclusiva en Guipúzcoa, Vizcaya, Araba y Navarra
- Para especificaciones diferentes a las estándar consultar o células de plegado contactar con DTC Tecnología
- Diseñada, desarrollada y producida en Europa.



MODELO		PA 6020	PA 9025	PA 13530	PA 13540	PA 16030	PA 16040	PA 22030	PA 22040
Fuerza	KN	600	900	1350	1350	1600	1600	2200	2200
Capacidad de plegado	mm	2000	2500	3000	4000	3000	4000	3000	4000
Carrera máxima	mm	260	260	260	260	260	260	260	260
Cuello de cisne	mm	400	400	400	400	400	400	400	400
Potencia	kw	5,5	7,5	7,5	7,5	9	9	150	15
Velocidad de aproximación	mm/s	150	150	150	150	150	150	130	130
Velocidad de trabajo	mm/s	9	9	10	10	10	10	8	8
Velocidad de retorno	mm	120	120	100	100	100	100	85	85
Anchura	mm	2050 1635	2050 1635	2050 1635	2070 1635	2050 1635	2070 1670	2050 1635	2070 1670
Altura	mm	2930	2930	2955	2980	2695	2980	2955	2980
Peso	kg	5000	6000	7700	11100	7900	11300	9100	12450

Un amplio catálogo de cizallas para diferentes espesores y longitudes de chapas, dirigido a todas las necesidades de corte..

Cizallas, de ángulo variable y corte pendular, con equipamiento estándar o automatizadas, para mejorar la producción.

El catálogo incluye: desde los modelos sencillos de la gama SM, pasando por los versátiles GH de corte pendular, hasta los de grandes espesores de la mano de las GV.

Si sus necesidades van más allá de esto, pondremos a su disposición toda nuestra experiencia con objeto de atender sus necesidades.

SERIE SM

- La mejor relación calidad / precio
- Espesores: 6,5 mm y 13 mm.
- Longitudes: 3080 mm.
- Corte pendular.
- Opcionalmente con mesa soporte para chapas finas.
- Fácil de manejar.
- Fiabilidad demostrada.
- Diseñada, desarrollada y producida en Europa.
- Altos estándares de calidad.
- Precio muy competitivo.
- Representación exclusiva en Gipuzcoa, Vizcaya, Araba y Navarra
- Para especificaciones diferentes a las estándar o células de plegado contactar con DTC Tecnología



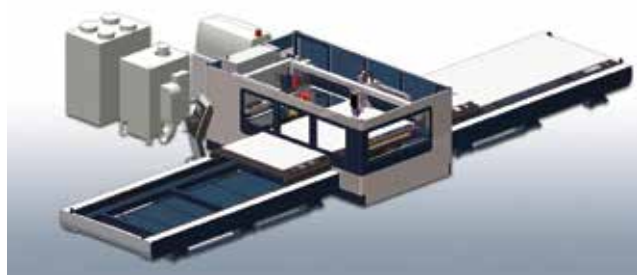
MODELO		SM 0630	SM 1030	SM 1330
Capacidad de corte				
Acero Dulce (45daN/mm)	mm	6,5	10	13
Acero Inoxidable (70daN/mm)	mm	4	6,5	8
Longitud de corte	mm	3050	3050	3050
Ángulo de corte	grados	11/3	2	12
Potencia	KW	7,5	11	15
Número de sujeciones	-	13	16	16
Golpes / minuto	golpes/min	13	7	6
Dimensiones				
Longitud	mm	3950	3980	3980
Anchura	mm	2480	2820	2820
Altura	mm	1730	2050	2050
Peso aproximado	kg	5900	10000	10000

SERIE GH

- Amplia gama de configuraciones
- Espesores entre 4 y 16 mm.
- Longitudes entre 2.500 y 8.080 mm.
- Corte pendular.
- Ángulo de corte fijo muy pequeño, para todos los espesores.
- Robustez y fiabilidad.
- Sistema patentado combinado "SCSC" de mesa
- Soporte para chapas finas.
- Amplia gama de accesorios opcionales.
- Diseñada, desarrollada y producida en Europa.
- Altos estándares de calidad.
- Precio muy competitivo.
- Representación exclusiva en Gipuzcoa, Vizcaya, Araba y Navarra
- Para especificaciones diferentes a las estándar o células de plegado contactar con DTC Tecnología



Model		GH 00420	GH 00630	GH 00640	GH 00660	GH 01030	GH 01040	GH 01330	GH 01340	GH 01360
Capacidad de Corte										
Acero dulce (45daN/mm)	mm	4	6,5	6,5	6,5	10	10	13	13	13
Acero inoxidable (70daN/mm)	mm	2,5	4	4	4	6,5	6,5	8	8	8
Longitud de corte	mm	2050	3050	4050	6100	3050	4050	3050	4050	6120
Ángulo de corte	grados	11/6	11/3	11/3	11/6	2	11/2	2	11/2	12/5
Potencia	KW	11	15	15	18	15	15	18	18	18
Número de sujeciones	-	9	13	19	25	16	22	16	22	31
Golpes / minuto	golpes/min	45	24	21	19	10	11	9	8	6
Dimensiones										
Longitud	mm	2950	3950	4980	7120	3980	4980	3980	4980	7100
Anchura	mm	2480	2480	2480	2580	2820	2820	2820	2820	3100
Altura	mm	1730	1730	1825	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Peso neto aproximado	kg	500	5900	8100	15000	10000	135000	1000	13500	31000



Todas nuestras máquinas ADIRA de corte por láser ofrecen una alta fiabilidad, precisión y rendimiento en el corte de metales.

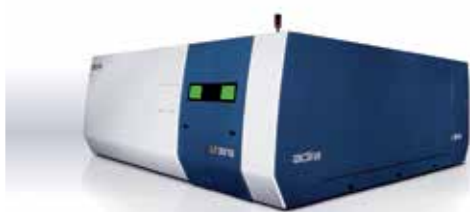
MODELO LP (Premium*)



- **Láser de CO2 SLAB** con un mantenimiento reducido
- Alta velocidad de movimientos mediante motores lineales.
- Gran productividad.
- **Resonador de láser altamente eficiente. El SLAB de 2,5 kW corta hasta 20 mm de espesor en acero al carbono.**
- Componentes de primera calidad: motores lineales, fuente de láser de alta calidad.
- Un conjunto ideal que ofrece la mayor productividad

MODELO LF (Premium*)

Con láser de fibra es la novedad ideal para espesores finos y materiales reflectantes, con un menor consumo y mantenimiento.



- **Láser de fibra - una primicia mundial - la supremacía en tecnología.**
- **Consumo eléctrico reducido (comparándolo con el láser de CO2).**
- Mantenimiento reducido (fuente de láser sin mantenimiento, motores lineales de bajo mantenimiento, lente protegida por cristal).
- Bajo consumo de gas.
- Tecnología óptima para el corte de materiales reflectantes.
- La opción ideal para pequeños espesores.
- Alta velocidad de movimientos gracias a motores lineales.
- Velocidad de corte inigualable.

MODELO		LP 3015 / LF 3015	LP 4020 / LF 4020	LP 6020 / LF 6020
Dimensión máxima de chapa	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000
Travel X	mm	3050	4050	6050
Travel Y	mm	1525	2025	2025
Travel Z	mm	125	125	125
Velocidad de posicionamiento en eje X	m/min	150/200	150/200	150/200
Velocidad de posicionamiento en eje Y	m/min	150/200	150/200	150/200
Velocidad de posicionamiento simultáneo en eje Z	m/min	210/280	210/280	210/280
Velocidad de posicionamiento en eje Z	m/min	120	120	120
Aceleración máxima	G	mejor que 1,3 / 2,2	mejor que 1,3 / 2,2	mejor que 1,3 / 2,2
Repeatability	mm	mejor que ±0,02	mejor que ±0,02	mejor que ±0,02
Precisión de posicionamiento	mm	mejor que ±0,05	mejor que ±0,05	mejor que ±0,05
Dimensiones estándar (L xW xH)	mm	9900 x 6000 x 2100 (*)	12000 x 6600 x 2100 (*)	17000 x 6600 x 2100 (*)
Peso Aprox..	kg	20000	27000	35000

Básico para una amplia gama de aplicaciones;

- Nivel de iniciación en el corte por láser.
- Movimientos mediante piñón-cremallera de alta precisión.
- Pórtico transversal de 3 metros: Opcionalmente ampliable para alargar la mesa de corte.
- Configuración flexible: láser de CO2 de flujo axial o de tecnología SLAB.
- La mejor relación calidad / versatilidad / precio.
- Precio muy competitivo



MODELO BLUE LASER (BL)

Movimientos mediante piñón-cremallera de alta precisión.

- Consumo eléctrico reducido (en comparación con el láser de CO2).
- Reducido consumo de gas, solo gas de asistencia al corte.
- Tecnología óptima para el corte de materiales reflectantes.
- Velocidad de corte inigualable.
- La opción ideal para pequeños espesores.
- La mejor relación calidad / versatilidad / precio.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Tecnología óptima para el corte de materiales reflectantes.
- La opción ideal para pequeños espesores.
- Alta velocidad de movimientos gracias a motores lineales.
- Velocidad de corte inigualable.



MODELO		LE 1530 / BL 1530
Dimensión max. de chapa	mm	1500 X 3000
Travel X	mm	1525
Travel Y	mm	3025
Travel Z	mm	200
Velocidad de posicionamiento en eje X	m/min	80
Velocidad de posicionamiento en eje Y	m/min	80
Velocidad de posicionamiento simultaneo en eje Z	m/min	110
Velocidad de posicionamiento en eje Z	m/min	80
Aceleración máxima.	G	Better than 1 G
Precisión de posicionamiento	mm	Better than $\pm 0,05$
Dimensiones estándar (alto x ancho x profundidad)	mm	9000 X 5000 X 2200
Peso Aprox..	kg	8000

BPR CURVATRICI

Fundada en 1984, se benefició de la experiencia y conocimiento de los socios fundadores para situarse en el mercado como **expertos en el curvado de perfiles**. Con lo años se ha afianzado hábilmente como una empresa con identidad propia, que basa su liderazgo a través de su continua búsqueda de la **innovación**, la **actualización tecnológica** y el **aumento de su gama de productos**.

Entre la gran gama de productos disponibles se encuentran las siguientes **máquinas**:

BPR Curvatrici SRL es una empresa especializada en el diseño, producción y venta, en todo el mundo, de máquinas curvadoras para todo tipo de perfiles.

"Hasta ahora hemos producido más de 32.000 máquinas. La estructura pequeña y dinámica nos permite un control en cada paso y etapa, convirtiéndose en una empresa flexible hacia las necesidades del cliente."

CPD 80

Máquina con doble pinzamiento y posicionamiento hidráulico



CPH 40

Geometría piramidal con posicionamiento hidráulico



CP30

Geometría piramidal con posicionamiento manual



ACCESORIOS:

ATCR

Herramienta especial diseñada para permitir producciones de pequeñas barras cuadradas retorcidos para su uso en la industria de los metales ornamentales y más comúnmente por los piquetes



ATSC

Herramienta especial diseñada para producir curvas helicoidales usando tubos redondos que se utilizan comúnmente en las barandillas de escaleras.



SCROLL - MAX ATAR 305

Herramienta opcional disponible en los modelos [Z302](#) y [CP30](#), diseñado para producir de forma rápida pequeños rollos de barras planas





- Platos de imanes para fresado.
- **Tecnomagnete** es líder mundial en este sector.
- Nuevo plato patentado totalmente metálico, también con amarre en la parte inferior. Amarre sin deformaciones, tiempo de amarre rápido.



- Platos de Vacío para piezas no magnéticas.
- Se pueden realizar mecanizados pasantes!



- Mordazas, sistemas cero, cubos, espaldas.
- Reducción de tiempos muertos.



- Portapinzas de alta precisión y rigidez.
- Cabezales angulares para centros.
- Reducen el tiempo de mecanizado y aumentan la vida de las herramientas.



- Máquinas de prerreglaje.
- Reducción de tiempos muertos en la medición y prerreglaje de todas las herramientas del taller.



- Divisores de alta precisión y gran rigidez.
- N°1 en Calidad en Japón, N°1 en el sector del automóvil.



Polígono Osinalde-Zelai Haundi 1
20170 Usurbil · Guipúzcoa (Spain)

Tel.: +34 943 37 60 50
Fax: +34 943 37 05 09

www.dtctecnologia.com

dtc@dtctecnologia.com



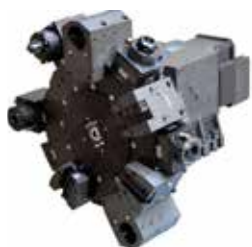
- Sistemas de fabricación flexible.
- Reducción de tiempos muertos, aumento de producción con menos personal.
- Ideal para series cortas incluso pieza unitaria.
- Reducción de stock, y de tiempo lead time.
- Amortización en menos de un año.



- Platos especiales y de grandes dimensiones de gran calidad y robustez.
- Cambio de pallet para tornos verticales.



- Lunetas Suecas de altísima precisión y rigidez y más capacidad de amarre que la competencia
- Brazo superior pivotante opcional.
- Cilindro integrado Opcional.



- Torretas para torno de CN.
- Portaherramientas motorizados para torretas estándares.



- Sistema magnético electropermanente para amarre uniforme de moldes en máquinas de inyección de plástico

WWW.DTCTECNOLOGIA.COM

Polígono Osinalde-Zelai Haundi 1
20170 Usurbil - Guipúzcoa (Spain)

Tel.: +34 943 37 60 50

Fax: +34 943 37 05 09

dte@dtctecnologia.com

TECNOLOGIA S.L.
XDTC
SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE

