

























Rubbol WP 151

Descripción del producto Imprimación blanca base agua bicomponente para aplicación a pistola sobre elementos de madera en interior y exterior. Especialmente desarrollada para superficies de MDF/HDF y especies de madera con extractivos como pino, alerce, frondosas y tropicales.

El producto tiene dos componentes, componente A=Imprimación componente B= Endurecedor

- buena humectación del poro
- buena capacidad de relleno
- facil lijado
- propiedades aislantes

Brillo Mate

Pigmentos Dióxido de titanio

Aplicacíon Espesor en húmedo: 1 x 100-150 µm.

Rendimiento 100 - 150 ml/m², según el espesor en húmedo de la capa aplicada sin perdidas.

Dilución En caso necesario, con un máximo del 5% de agua.

Temperatura de aplicación 15-25 °C para el substrato, aire y producto aprox. 60 % H.R.

Tiempos de secado El secado depende del grosor de película y de la ventilación. Puede retrasarse en maderas con alto contenido en extractivos y por condiciones ambientales adversas de alta humedad y baja temperatura. Durante el secado, hay que asegurar que exista una temperatura adecuada y una circulación del aire correcta. Si las condiciones de secado no son respetadas no se puede garantizar los daños ocasionados.

Limpieza de equipo Limpiar inmediatamente tras su utilización con agua o agente limpiador ST 830*

Almacenaje Estabilidad mínima de almacenamiento a temperatura de almacenaje de los envases cerrados : 2 años. Envases abiertos deben ser correctamente cerrados! Almacenar en estancia fresca pero protegida de las heladas.

Eliminación de residuos Sólo se enviarán a reciclar los recipientes sin resto alguno. A los restos de material se les aplicarán las disposiciones locales correspondientes. Un código adecuado de desecho de la UE para este material es: 08 01 12

Indicaciones de peligro De acuerdo con la normativa de la CE - hoja de datos de seguridad, punto 15.

Disposiciones Antes del uso se deberán leer siempre las instrucciones y la información del producto. En la utilización de productos de baja emisión también deberán cumplirse las normas de protección habituales.

Reglas básicas En algunos tipos de madera, y especialmente frondosas, puede producirse una decoloración natural como consecuencia los extractos existentes en la madera.

Para asegurar la correcta adherencia del sistema de pintado, el producto no debe ser lijado hasta el substrato. Cuando se utilizan los sistemas Sikkens, la humedad de la madera debe estar entre 12% y 15%, y la humedad relativa del aire no debe sobrepasar del 85%. De acuerdo con las directrices para los sistemas de recubrimiento de ventanas, publicados por el Comité Federal alemán para pintado y protección de bienes, y las recomendaciones del Instituto de Tecnología de Ventanas de Rosenheim, todos los elementos de madera de un edificio deben llevar aplicados, antes de su instalación, un fondo y una capa de intermedio (como mínimo 30 µm de película seca). El substrato deberá estar seco y libre de polvo y grasa. La elección y utilización del sistema de pintado, especialmente de los colores, deben tenerse en cuenta. Los colores oscuros pueden llegar a soportar en exteriores una temperatura superficial excesiva (hasta 80 ºC). Producto destinado a su utilización por profesionales y exclusivamente con arreglo a las recomendaciones de Sikkens.

Información relevante El sistema de pintado mencionado es solo un ejemplo, existe otros sistemas posibles. Le rogamos que tenga en cuenta las fichas técnicas correspondientes y que solicite asesoramiento sobre el sistema optimo de pintado mediante los colaboradores de Sikkens o contacte con el departamento técnico.

Sistema de recubrimiento: Para elementos de madera estables

	Impregnante para maderas con clase de resistencia 3-5. Por favor no utilice más de un producto BPD en UN sistema. Cetol WV 880 BPD Cetol WV 885 BPD+
Imprimación	Rubbol WP 151
	Rubbol WF 382 Rubbol WF 380 Rubbol WF 378 Rubbol WF 375 Rubbol WF 373 Rubbol WF 387 Rubbol WF 373 Rubbol WF 387
	Rubbol WF 380 Rubbol WF 378 Rubbol WF 375 Rubbol WF 373 Rubbol WF 373 Rubbol WF 382 Rubbol WF 387

Todas las indicaciones contenidas en esta publicación de nuestros productos no representan ninguna indicación del estado de las mercancías. El estado, idoneidad, calificación

Akzo Nobel Coatings SL Avda. Eduard Maristany 58-62 E-08930 Sant Adria de Besos ESPANIA Tel.: +34 93 48 42 500 Fax.: +34 93 48 42 758/2656

last change: 12.08.2015



Barcelona



y función así como él uso previsto de nuestras mercancías se determina exclusivamente según los contratos de venta respectivos en que las descripciones de producto sirven de base. En cada caso, las desviaciones estándar del sector están permitidas, salvo acuerdo en contrario por escrito. Todas las declaraciones reflejan el estado actual de la técnica. Para el recubrimiento de las estructuras mencionadas no ofrecemos ninguna garantía de integridad, ya que son sólo ejemplos. Debido a la gran cantidad de substratos y las condiciones de uso, el comprador / usuario no será liberado de su obligación de controlar los materiales de manera profesional para su idoneidad de los fines previstos bajo su propia responsabilidad, sujeto a las condiciones de uso y al proceso, de conformidad con el estado actual de la técnica. Todos los productos deben estar pigmentados en colores aprobados por Sikkens salvo indicación por escrito. En otros aspectos, se aplicarán nuestros términos y condiciones de venta. Con la aparición de una nueva edición la actual pierde su validez.

Akzo Nobel Coatings SL Avda. Eduard Maristany 58-62 E-08930 Sant Adria de Besos, ESPANIA Tel.: +34 93 48 42 500 Fax.: +34 93 48 42 758/2656 Barcelona

AkzoNobel

2/2 generated: 12.04.2017 last change: 12.08.2015